Vehículos
PESADOS
TALLER ACTUAL
Camión, Bus & Tractor
Publicación Oficial para la Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines (FAATRA)
Año 8 • Nº 100

www.talleractual.com

Mercedes Benz Actros

>> Nuevos Actros y Arocs Pág. 6
>> MARANGONI compartió novedades con sus clientes Pág. 10
>> La adaptación del turbo al motor Pág. 14

PARAMIAUTO APP

TALLERES · CASAS DE REPUESTOS · GARAGES CONCESIONARIAS · GNC · ESTACIONES DE SERVICIO · LUBRICENTROS · LAVADEROS

DESCARGALA GRATIS

DISPONIBLE EN Google Play

CONTACTO@PARAMIAUTO.COM

Vehículos PESADOS

Dirección Editorial:
GRUPO FAROS
www.talleractual.com

Director Comercial:
Lic. Javier I. Flores.

Director General de Redacción:
Enzo Nuvolari.

Diseño y diagramación:
www.serca-digital.com.ar
cergraf@yahoo.com.ar

Hecho el depósito que marca la Ley 11723. Prohibida su reproducción total o parcial por medio mecánico o electrónico conocido o por conocer, sin permiso escrito del Editor. Registro de ropiedad Intelectual en trámite. El Editor ha puesto el mayor cuidado en la realización de figuras y esquemas como también en lacompaginación de los artículos, pero no obstante no se hace responsable de los errores que podrían haberse deslizado, ni por susconsecuencias.

Los editores no necesariamente coinciden con los conceptos de las notas firmadas, ni se responsabilizan por el contenido de los avisos publicitarios y las opiniones vertidas por los entrevistados.

SUMARIO

Juntas Pampas: novedades 2018 — **Pág. 4**

Mercedes Benz: Nuevos Actros y Arocs — **Pág. 6**

El Volvo FH: la opción preferida de los conductores desde hace un cuarto de siglo — **Pág. 8**

MARANGONI: Compartió novedades con sus clientes — **Pág. 10**

Los mejores mecánicos de Latinoamérica son argentinos — **Pág. 12**

La adaptación del turbo al motor — **Pág. 14**

El filtro de gasoil — **Pág. 20**

Automechanika Frankfurt: anuncia cifras record — **Pág. 22**

ESPACIO PUBLICIDAD

JUNTAS Pampa

NOVEDADES 2018

UNA ORIGINAL ALTERNATIVA

Junta tapa de cilindro aplicable a **Mercedes Benz OM 477 - 449**

Material: **Cobre - MetalFlex - Cobre .**

Junta creada para motores con desgaste e imperfecciones en Tapa o Block,
fabricada en la combinación de materiales blandos y resistentes asimilando deformaciones.

JUNTAS Pampa

ESPECIALISTAS EN LINEA PESADA

Matanza 3341/45 Ciudad Autonoma de Buenos Aires - Argentina Tel./ Fax: (54-11) 4918-4907/8075 - (54-11) 4919-5897 Pampa@juntaspampa.com.ar - www.juntaspampa.com.ar

STOCK PERMANENTE DE MÁS DE 22.000 ARTÍCULOS. LÍNEAS COMPLETAS

Stock completo para motores Cummins

Distribuidor oficial

MWM INTERNATIONAL
A NAVISTAR COMPANY

Casa central: Av. La Plata 683, CABA | (011) 4924-8770 | **www.rapa.com.ar** | ventas@rapa.com.ar | +54 11 3 1836132 (Solo mensajes)

Nuevos Actros y Arocs

Mercedes-Benz Argentina lanza al mercado local los nuevos camiones Actros y Arocs; productos que están a la vanguardia en tecnología, eficiencia y consumo de combustible, destacándose ampliamente por encima de sus competidores. La marca va por todo en el segmento Extrapesados, redefiniendo los estándares de calidad, eficiencia, confiabilidad y seguridad.

En un evento que reunió amigos de la marca, clientes, periodistas, concesionarios y personalidades, Mercedes-Benz presentó sus nuevos camiones Actros y Arocs, se trata del evento más importante de la década en la Argentina para la unidad de negocios de Camiones Mercedes-Benz.

Camiones que invitan a descubrir una nueva dimensión

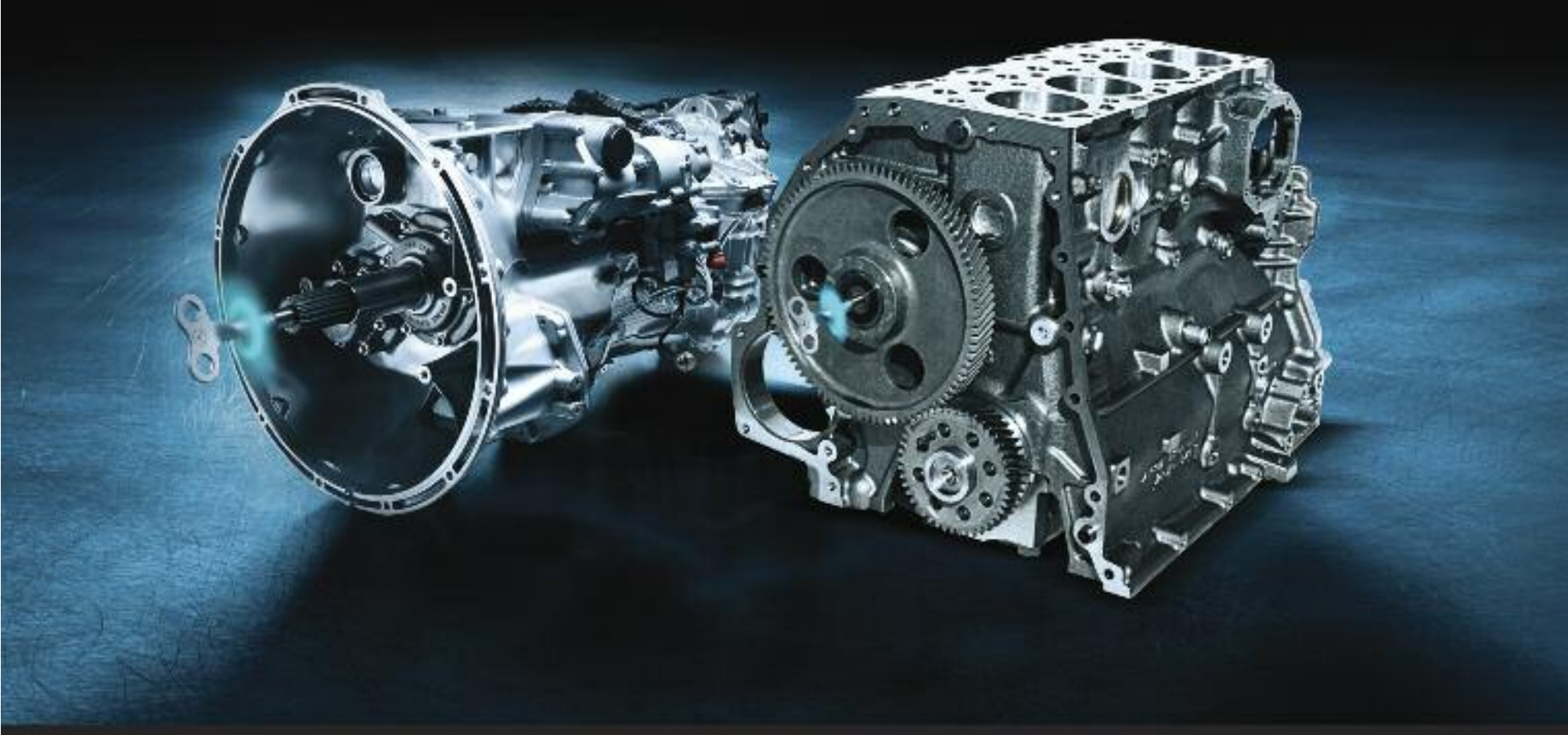
El nuevo Actros está a la vanguardia en tecnología, eficiencia y consumo de combustible a nivel mundial, destacándose ampliamente por encima de sus competidores. Esto lo logra gracias a una gran cantidad de innovaciones entre las cuales se destacan su **nueva generación de motores de última tecnología**, las cajas de cambios **Mercedes Powershift 3**, la nueva generación de ejes que disminuyen las pérdidas por fricción y sus **cabinas totalmente nuevas**, rediseñadas y optimizadas para mejorar su aerodinámica. Con este lanzamiento, el más importante de la década para Mercedes-Benz Camiones, la marca pisa fuerte en el segmento Extrapesados, redefiniendo los estándares de calidad, eficiencia, confiabilidad y seguridad.

Los **nuevos Actros** mantienen, en línea con sus antecesores, configuraciones específicas para diversas aplicaciones del transporte de cargas de **larga distancia por carreteras**. En esta oportunidad se agregan también nuevas versiones para transportar **entre 45 y 75 Tns de carga**, permitiendo al transportista trabajar con gran rentabilidad.

La nueva familia **Arocs** fue desarrollada pensando específicamente en aplicaciones **fuera de ruta**. Sus características específicas y la gran variedad de versiones disponibles lo adaptan perfectamente a diferentes terrenos y aplicaciones, incluyendo configuraciones especiales para transportar pesos extremadamente elevados, como es el caso de **cargas especiales y/o indivisibles de hasta 250 Tns**. Esto lo convierte en la alternativa idónea para todo tipo de segmentos, entre los cuales se incluyen minería, petróleo, construcción y forestal, que demandan sobre todo robustez, confiabilidad y versatilidad.

REMAN

Mercedes-Benz
Piezas Genuinas Remanufacturadas



Meté un cambio a todo motor.

Cajas de Cambios y Motores Genuinos Remanufacturados. Una solución para que tu vehículo se mantenga siempre en el camino, con la excelencia probada y comprobada de Mercedes-Benz.

- Excelente relación precio/desempeño.
- Calidad Mercedes-Benz garantizada.
- Disponibilidad asegurada.
- Preservación de recursos durante la fabricación.

Mercedes-Benz Postventa
Vayas donde vayas, estés donde estés.

El Volvo FH: la opción preferida de los conductores desde hace un cuarto de siglo

Y este camión promete seguir cambiando el mundo de los camiones. El exclusivo enfoque en el conductor y su cabina realmente revolucionaria sentaron las bases del éxito instantáneo del Volvo FH cuando se lanzó en 1993. También era el camión técnicamente más avanzado de su tiempo. Un cuarto de siglo más tarde, sigue siendo un líder innovador, sobre todo en aquellas áreas en las que beneficia directamente a los conductores, como es la seguridad y la protección del conductor. Si a esto le añadimos las numerosas soluciones revolucionarias dirigidas a proteger el medio ambiente y mejorar la productividad, está claro que el Volvo FH ha cambiado el mundo de los camiones. ¡Y aún le queda más por hacer!

Claes Nilsson, Presidente de Volvo Trucks, considera que el Volvo FH es la columna vertebral de Volvo Trucks tanto en lo que se refiere a la imagen como a la generación de rentabilidad para los clientes; además, ofrece un lugar de trabajo vanguardista para los conductores. Recuerda cómo su atrevido lanzamiento en 1993 marcó el inicio de una época de mucho éxito para Volvo Trucks.

"Estábamos saliendo de un periodo de recesión, pero decidimos hacer una gran apuesta, que luego demostró ser un gran éxito. Lanzamos el FH en el momento adecuado y teníamos el producto más atractivo cuando la economía y el mercado del transporte estaban empezando a recuperarse", afirmaba Claes Nilsson.

La primera versión estaba basada en un nuevo chasis cuyo diseño dinámico facilitaba soluciones flexibles para distintas aplicaciones de transporte. Todo tenía un claro foco empresarial, incluyendo la aerodinámica de ahorro de combustible, el revolucionario tren motriz y el Freno de motor Volvo.

Sin embargo, fue la nueva cabina la que realmente hacía ver que el Volvo FH fuera algo especial. Desde un principio, Volvo Trucks decidió centrarse en el conductor y más de 1500 conductores participaron en numerosas pruebas. El resultado final fue una cabina más segura y confortable que ofrecía una experiencia de conducción y descanso totalmente nueva.

Volvo Trucks siempre ha impulsado el progreso. El lanzamiento del FH fue un gran paso, un paso que realmente demostraba la tendencia de nuestros ingenieros a utilizar nuevas tecnologías para ofrecer un mayor valor a nuestros clientes y a sus conductores", afirmaba Claes Nilsson.

Para los conductores, esta dedicación supuso hasta tres actualizaciones de la cabina entre 1993 y 2008. En 2012, se lanzó el nuevo Volvo FH, con un nivel de comodidad excepcional gracias a una cabina totalmente nueva y un sistema de climatización integrado denominado I-Park Cool. Y funciones como la Dirección Dinámica de Volvo (2013) han contribuido a que la conducción resulte más sencilla, segura, estable y precisa, a la vez que se han reducido las lesiones por tensión.

Desde su lanzamiento, el Volvo FH ha sido un precursor en seguridad. No solo ha destacado en el campo de la seguridad pasiva, en el que Volvo Trucks fue la primera marca de camiones que ofreció airbag (1995), sino que además presentó el sistema de protección anti-intrusión frontal o FUPS (Front Underrun Protection System) en 1996, diez años antes de que se convirtiera en un requisito legal en toda la Unión Europea. Este progreso continúa actualmente y además el camión está equipado con los últimos sistemas de seguridad activa.

Además de la comodidad del conductor, la seguridad ha sido el principal pilar a la hora de diseñar la cabina. Durante el desarrollo, el camión se sometió a miles de pruebas de colisión simuladas y a más de cien pruebas de impacto reales. Tanto las puertas como los perfiles que absorben las colisiones están fabricados en acero de doble fase y los paneles son del acero más resistente que existe. En resumen, la combinación de todos los detalles del diseño interior y exterior hacen que el Volvo FH sea el camión más seguro fabricado hasta la fecha por Volvo Trucks.

El Volvo FH ha llevado el rendimiento y la productividad de los camiones pesados a un nuevo nivel. Entre las muchas innovaciones, la revolucionaria caja de cambios automatizada I-Shift (2001) merece una mención especial. Actualmente es un referente en el sector y ha ido evolucionando para responder a las diferentes demandas y necesidades. Para el sector de la construcción y el transporte pesado, la caja I-Shift con marchas super reducidas resulta ideal. Permite arrancar con el vehículo parado con cargas de hasta 325 toneladas y conducir a velocidades de hasta 0,5 km por hora, lo que supone una gran ayuda a la hora de realizar maniobras de precisión en terrenos complicados.

La caja de cambios I-Shift es un ejemplo perfecto de cómo una innovación que beneficia a conductores y operadores reduce también la huella del camión. La protección medioambiental es uno de los valores clave de Volvo Trucks y, año tras año, el Volvo FH ha ido reduciendo su nivel de emisiones y su consumo de combustible. En 2017, Volvo dio un importante salto con el lanzamiento del Volvo FH GNL en Europa. Este camión que funciona con gas ofrece el mismo rendimiento que otros camiones Volvo FH y se puede utilizar tanto con biogás, que reduce las emisiones de CO_2 hasta en un 100 %, como con gas natural licuado, que reduce las emisiones de CO_2 en un 20 % en comparación con el diésel.

"El camino que hemos recorrido con el FH ha sido realmente increíble y aún nos esperan muchas novedades emocionantes. Teniendo en cuenta las nuevas tecnologías que existen, estamos encantados de poder seguir recorriendo este camino de éxito junto a nuestros clientes y sus conductores", afirma Claes Nilsson.

El Volvo FH es el único modelo que ha sido nombrado "camión del año" en tres ocasiones (1994, 2000 y 2014) y del que se han vendido casi un millón de unidades. Cuando se lanzó en 1993, Volvo Trucks anunció que el futuro estaba en aquel camión. Un cuarto de siglo más tarde, la empresa confirma que el Volvo FH sigue siendo el camión del futuro.

"Existen muchas posibilidades para crear mejoras. Las exploraremos todas para asegurarnos que el Volvo FH sigue siendo la primera opción de los conductores y continúa demostrando beneficios a nuestros clientes. Sin revelar demasiado, podemos decir que los próximos años van a ser más emocionantes aún que estos primeros veinticinco", concluye Claes Nilsson.

NUESTRA RED DE CONCESIONARIOS SIGUE CRECIENDO.

Nuevo concesionario integral en Autopista 9, Km 561, Villa María, Córdoba.

Inauguramos un nuevo punto integral en uno de los principales corredores del país. La red Volvo sigue creciendo, porque sabemos que la única forma de asegurar la mejor atención y servicio es a través de una sólida red de concesionarios.

Volvo Trucks. Acelerando el futuro.

Agecer: Avenida Circunvalación Santiago Marro 2231 • Santa Rosa, La Pampa • (02954) 77 0744 / **Agecer:** Ruta A005 Km. 9,5 y cr Ruta 36 • Río Cuarto, Córdoba (0358) • 462 7036 / 464 5760 / **Caminoa:** Av. ExCombatientes de Malvinas s/n sobre rotonda Acceso B. Santa Ana • Salta (0387) • 429 1429 / 1442 / **Caminoa:** Ruta Nacional 9 Km 1303 • Los Pocitos, Tucumán (0381) • 437 1110 / **Colombero Diésel:** Ruta 70 Km 0,4 • Recreo, Santa Fe (0342) • 496 0205 / **Génova:** Génova 7526 • Rosario, Santa Fe (0341) • 451 4005 / 4417 / **Gloker Trucks:** Islas Malvinas 2675 • Río Grande, Tierra del Fuego • (02964) 43 4000 / **Gotland:** Costa Rica 5490 (Colectora Oeste) Panamericana Ramal Escobar Km. 34.5 • Grand Bourg, Buenos Aires • (03327) 41 5667 / **LatinaCam:** Av. Circunvalación NE Agustín Tosco 2333 • Villa Retiro, Córdoba • (0351) 569 5343 / 44 / **LatinaCam:** Autopista 9 km 561 • Villa María, Córdoba (0351) 492 8750 / **Libertadores:** Canil Rodríguez Peña 1215 • Luzuriaga - Maipú, Mendoza • (0261) 493 0714 / **Mamprin y Scévola:** Acceso Norte y Calle 805 • Paraná, Entre Ríos • (0343) 424 2470 / **Mamprin y Scévola:** Ruta Nacional 14 Km 124,1 • Concepción del Uruguay, Entre Ríos • (03442) 43 8525 / **Mamprin y Scévola:** Ruta Nac. 12 Km. 12,5 • Garupá, Misiones (0376) • 448 1400 / 0076 / **Ruta Sur Trucks:** Circunvalación 2815 • Quequén, Buenos Aires • (02262) 45 0213 / **Ruta Sur Trucks:** Ruta 3 Km 696 • Bahía Blanca, Buenos Aires • (0291) 454 7043 / **Ruta Sur Trucks:** Ruta 22 Km 1195,5 • Allen, Río Negro • (02994) 31 0030 / **Ruta Sur Trucks:** Hipólito Yrigoyen 1085 (Ruta Nacional 3) • Comodoro Rivadavia, Chubut • (0297) 447 2788 / 2737 / **Sudamericana:** Ruta Provincial AO 12 Km 7,2 • Piñero, Santa Fe • (0341) 518 5787 / **Sueca Vehículos Pesados:** Larrazábal 2742 • CABA, Buenos Aires • (011) 5290 5731 / 5732 / **Sueca Vehículos Pesados:** Olavarría 2341, Acceso Oeste Km 39 • Moreno, Buenos Aires • (0237) 405 2020 / 2030

volvotrucks.com.ar

/VolvoTrucksBusesArg

/volvotrucksargentina

@volvotrucksAR

+54 9 11 2321 5671

Centro Atención Volvo: 0800 444 8658

MARANGONI compartió novedades con sus clientes

Convocados los principales clientes de su red, Marangoni desarrolló en las instalaciones del hotel Holiday Inn Ezeiza un encuentro con el objeto de compartir principales novedades de la Compañía.

La reunión tuvo como vectores informativos las novedades relacionadas a Marangoni Brasil, la situación de Mercado Interno y los proyectos en temas de productos.

Luego de la bienvenida por parte de la Dirección, Néstor Laino y Giacomo Melotti se refirieron sobre el contexto actual, mientras que Osvaldo Ribé y Fabiano Santos hablaron sobre los temas mencionados, respectivamente.

En un excelente clima de camaradería, la jornada concluyó con un almuerzo, momento especial para intercambiar las propias experiencias.

Esta jornada ayudó además a plantear nuevos temas a tratar que ayuden al desenvolvimiento de los negocios de los clientes, quedando establecida en una agenda alternativa. Para el mes de noviembre de 2018 se espera una nueva reunión con un tema de interés manifiesto sobre Empresas Familiares.

MARANGONI™

Más vida para sus neumáticos

Por rutas, autopistas y caminos, en cualquier tipo de pavimento,
día y noche, en todo clima, MARANGONI, más vida para sus neumáticos.

RINGTREAD system

UNITREAD

PRECAUCH

Marangoni Argentina S.A.

ventas.ar@marangoni.com

Los mejores mecánicos de Latinoamérica son argentinos

"Metegol", el equipo argentino de mecánicos obtuvo el primer puesto del podio en la Final Regional del Scania Top-Team, el certamen global de capacitación en servicio técnico de la empresa sueca que busca elevar los estándares de calidad en la red de concesionarios de la compañía. De esta manera, obtuvieron el pasaje a Suecia para disputar la Final Mundial.

uego de una intensa jornada en las instalaciones del centro de capacitación que Scania tiene junto a su fábrica en San Pablo, Brasil, el equipo de Argentina y representante del concesionario Baisur de Buenos Aires, se coronó campeón regional del Scania Top-Team y logró de esta manera su pase a la Final Mundial que se disputará en Suecia en Diciembre.

El conjunto ganador fue acompañado en el podio por los equipos de Brasil en el segundo puesto –conjunto que también viajará a Europa para la instancia definitoria- y Chile en el tercer lugar. También participaron de esta fase regional los equipos de técnicos de Perú, México, Uruguay, Sudáfrica y Kenia.

"Estamos orgullosos del nivel demostrado por el equipo argentino en esta Final Regional. Felicitamos a los ganadores y les deseamos el mayor de los éxitos en la etapa definitiva de diciembre", comentó Carlos Naval, Director de Servicios de Scania Argentina. Y continuó, "Con Top-Team afirmamos que el servicio y la calidad de nuestros productos a nivel mundial están garantizados gracias al conocimiento y profesionalismo de los colaboradores que trabajan en los talleres de nuestra red de concesionarios".

Scania Top-Team es un programa de formación –con formato de competencia- para los técnicos de servicio de la marca, enfocado en mejorar continuamente sus habilidades, el conocimiento, la profesionalidad y el trabajo en equipo en los talleres Scania de todo el mundo. Los resultados del certamen repercuten de forma directa en el cliente, quien recibe un servicio rápido, eficaz y de gran calidad.

IAR EMBRAGUES

LINEA PESADOS
Utilitarios y Pick-up
Camiones y Omnibus
Maquinarias Viales y Agricolas
Despieces

TODO LO QUE BUSCAS DE UN SISTEMA DE EMBRAGUE

WOBRON Embragues

LINEA LIVIANOS
Automóviles
Utilitarios y Pick-up

Visite www.iarmetal.com y www.wobron.com.ar

IAR METAL S.R.L.

Calle 94 (Alsina) Nº 5512 - (B1650DXB) San Martín - Bs As - Arg. - Tel.(005411)4844-5900 L. Rotativas - e-mail:info@iarmetal.com

SOLICITE DISTRIBUIDOR O REPRESENTANTE ZONAL.

BRK NEW TECH
ROLLI
RODAX BEARINGS
LCP

SOMOS

CILBRAKE
QUALITY & PRECISION AUTOMOTIVE PARTS

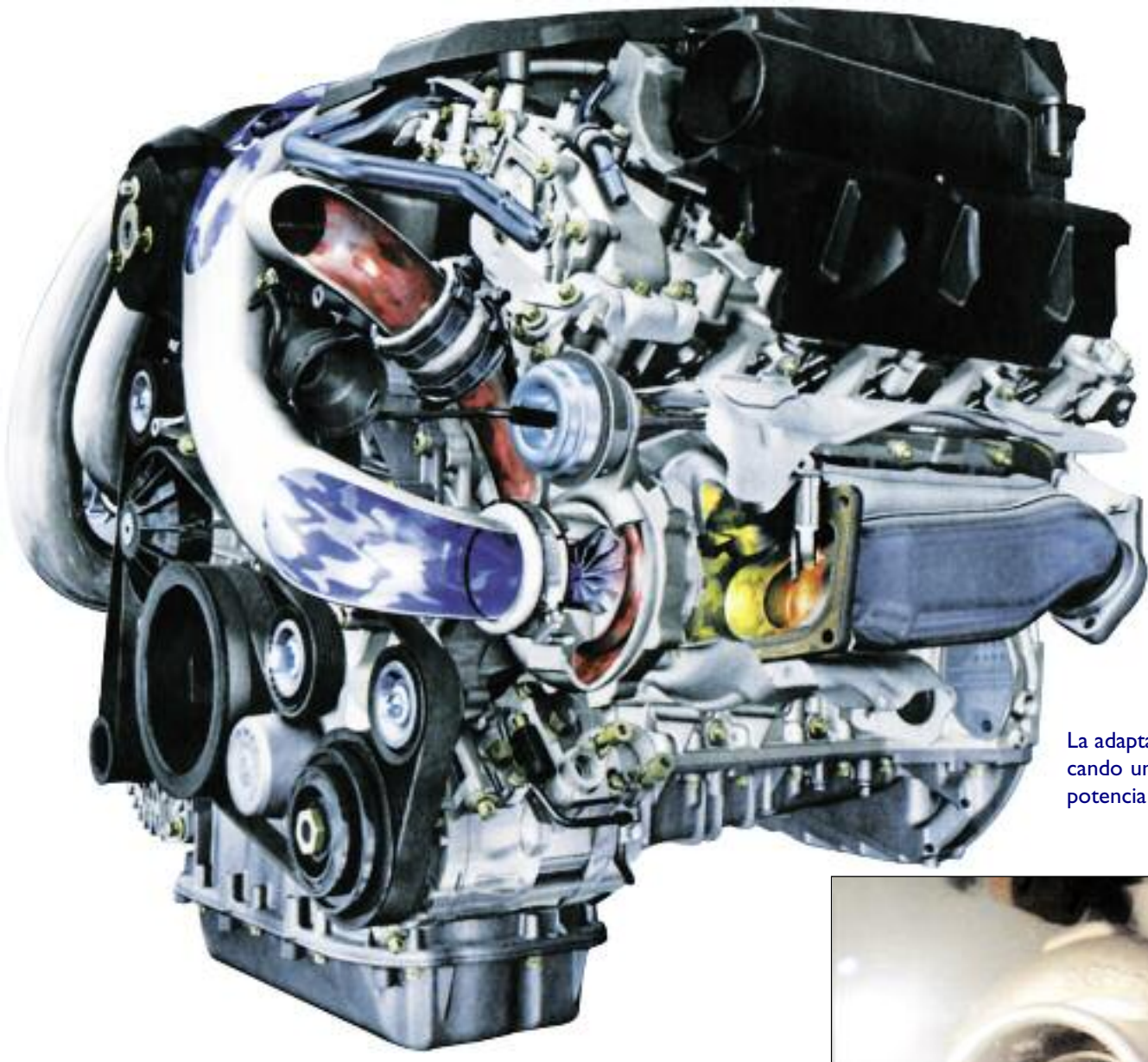
PRODUCTOS FABRICADOS BAJO LOS MÁS ESTRICTOS CONTROLES DE CALIDAD

INTI
ISO TS16949

www.cilbrake.com

La adaptación del turbo al motor

Nuvolari Enzo ©



La adaptación de un turbo a un motor determinado, buscando una solución, tiene dos caminos: el aumento de la potencia y la disminución del consumo.

Se trata de considerar la adaptación, de un turbo a un motor determinado, que sería sobre todo buscar una solución a un problema particular, con un objetivo muy preciso. El problema de los constructores de motores, no es sin dudas el mismo que el de un usuario, es decir de aquel que lo usa, y que por lógica no puede percibir ni evaluar todos los problemas a corto o mediano plazo, una vez montado el turbo.

Al respecto, existen dos caminos diametralmente opuesto, que serían los siguientes;

1) La búsqueda del aumento de la potencia.

Fue la sobrealimentación concretada por medio del compresor volumétrico lo que inició este camino. En los casos de los constructores o fabricantes de motores térmicos, en donde se cuenta con un motor ya existente, en donde el montaje de un turbocompresor permite obtener una potencia equivalente, a la de un motor de cilindrada muy superior.

Para lograr mayores potencias específicas, se cuenta con lo siguiente; el motor atmosférico o de aspiración natural, tomado como base, el compresor volumétrico y el turbosobrealimentador. Hemos visto

Continúa en la pág 16.

Los cuadales de escape, deben responder a un buen rendimiento de la turbina, para un buen funcionamiento del compresor.

SCANIA
IVECO
ISUZU
VOLVO
Ford
DIESEL PETRILLI
BOSCH
Diesel Center
DELPHI
REMANUFACTURACIÓN
Y REPARACIÓN DE INYECTORES COMMON RAIL
INYECTOR BOMBA DELPHI - PLD - PDE
BOMBAS INYECTORAS VP Y CONVENCIONALES
MAS DE 30 AÑOS LIDERES EN SERVICIOS DIESEL
Av. Falcon 682 - San nicolás - Buenos Aires
Telefax (0336) 4421558
www.dieselpetrilli.com.ar - dieselpetrilli@intercom.com.ar

ARROWHEAD
ELECTRICAL PRODUCTS, INC.
LINEA CAMIONES
CALIDAD A LA VISTA
Línea de Alternadores
Alternador para Mercedes Benz
24V 80A
Alternador para Mercedes Benz - Aire acondicionado
24V 140 A
dze
Comercializa y distribuye
visitanos y enterate
www.dze.com.ar
Representante oficial en Argentina Espel S.A.I.C.A. - info@dze.com.ar -

hasta hace pocos años, motores no solo deportivos, si no también de fabricación en gran serie utilizando las dos tecnologías (compresor volumétrico y turbo), incluso usando el enfriamiento del aire presurizado, por medio del intercambiador de calor o intercooler. En un futuro próximo a corto plazo, tendremos un mayor desarrollo de los componentes electrónicos de gestión del motor, y del turbo (sensores y actuadores), que brindarán un mayor rendimiento mecánico, termodinámico y volumétrico al conjunto.

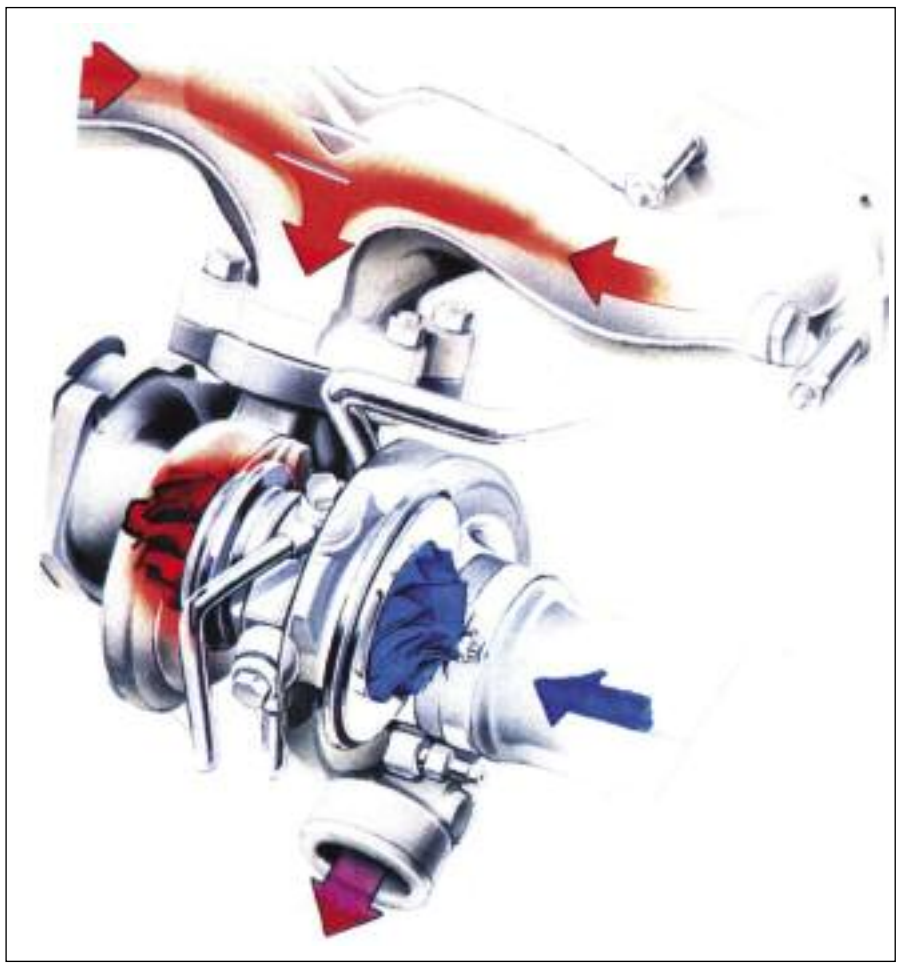
2) La búsqueda de la disminución del consumo.
Respecto al nivel de consumo de combustible, se obtuvieron en estos últimos años algunas ventajas considerables, con la espectativa de una evolución al respecto, y de encontrar además nuevas soluciones.

Los motores de ciclo Diesel, que poseen relaciones de riqueza de 0,70 a 0,80, tendrán un consumo menor que los motores nafteros convencionales que funcionan con relaciones de riqueza comprendidas entre 1,10 y 1,20. Respecto a los constructores, es de importancia considerar que el montaje de un turbocompresor, en un motor ya existente, permite alcanzar rendimientos bastante parecidos, a los de un motor atmosférico de mayor cilindrada. Las ventajas apreciables son, la no realización de costosos estudios y la velocidad operativa del montaje en la producción en serie.

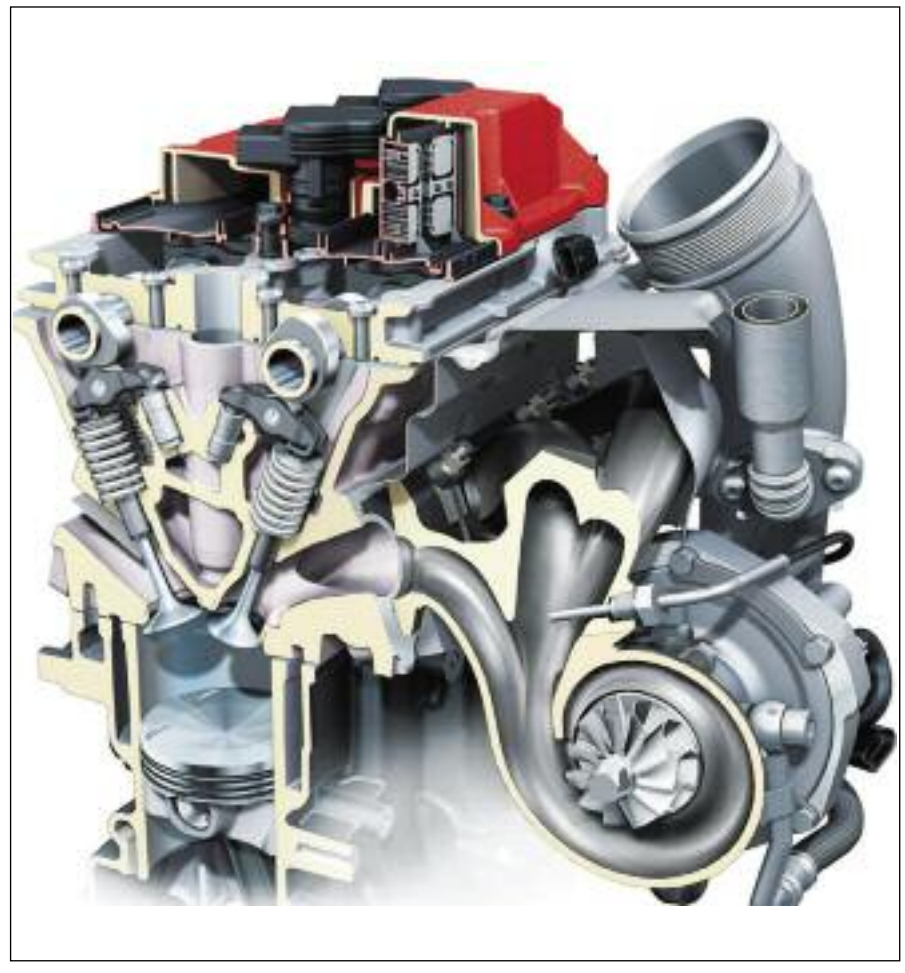
En cuanto a la elección del turbo, se debe considerar que en función de la cilindrada del motor a sobrealimentar, se deberá elegir dentro de la gama de turbocompresores propuestos por los fabricantes, y donde las características son los más aptas. Esta adaptación, que existe entre el compresor y la turbina, se remonta al nivel del conjunto "motor-turbocompresor".

El objetivo buscado es sobre todo, que los caudales del escape respondan a un buen rendimiento de la turbina, de manera tal que le permita al compresor, funcionar en una zona también de buen rendimiento. La prioridad deberá darse en el

Continúa en la pág 18



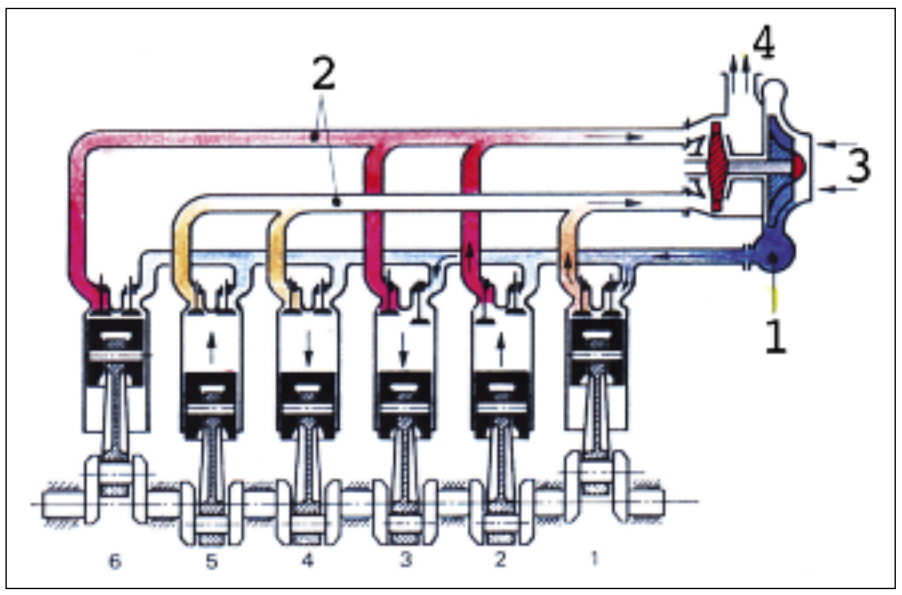
El turbosobrealimentador es un dispositivo que en los motores de ciclo Diesel -por ejemplo- envía al aire de admisión presurizado, a la cámara de combustión, a través de un compresor movido por una turbina accionada por los gases de escape.



Un motor turbo, tiene que soportar por lógica, valores de presión media más elevadas, y los pistones, bielas y el cigüeñal, son sometidos a esfuerzos mecánicos más altos.

FC FORD CENTRAL
Fleetguard
Motorcraft
HOLSET
TURBOCHARGERS
EL REPUESTO AL ALCANCE DE SU MANO
De la Pala TI 26 0A, Esq. Del Mar - CP: 1771
Mercado Central - Buenos Aires - Argentina
Tel: 054 11 5082 8120
info@centralford.com.ar
pedidos@centralford.com.ar
REPUESTOS ORIGINALES
CAMIONES

FACTORYPARTS
EN EL MOMENTO QUE MÁS SE PRECISA
Tecnología, confiabilidad y seguridad
Representante Oficial
BorgWarner
WABCO
KNORR BREMSE
COBREQ
MAGNETI MARELLI
cofap
STRONG BY FP
TRW
Parker Racor
Desarfastic
SUPORTE RÉ
BINS
FONTAINE
BorgWarner
Remy
elring
STRONG BY FP
BorgWarner Turbo Systems
MODINE
UNIVERSAL
FACTORYPARTS



En los motores Diesel, para combustionar una mayor cantidad de gasoil, es necesario el aporte de una mayor cantidad de aire. 1- Aire a presión. 2- Gases de escape. 3- Entrada de aire. 4- Salida de escape.

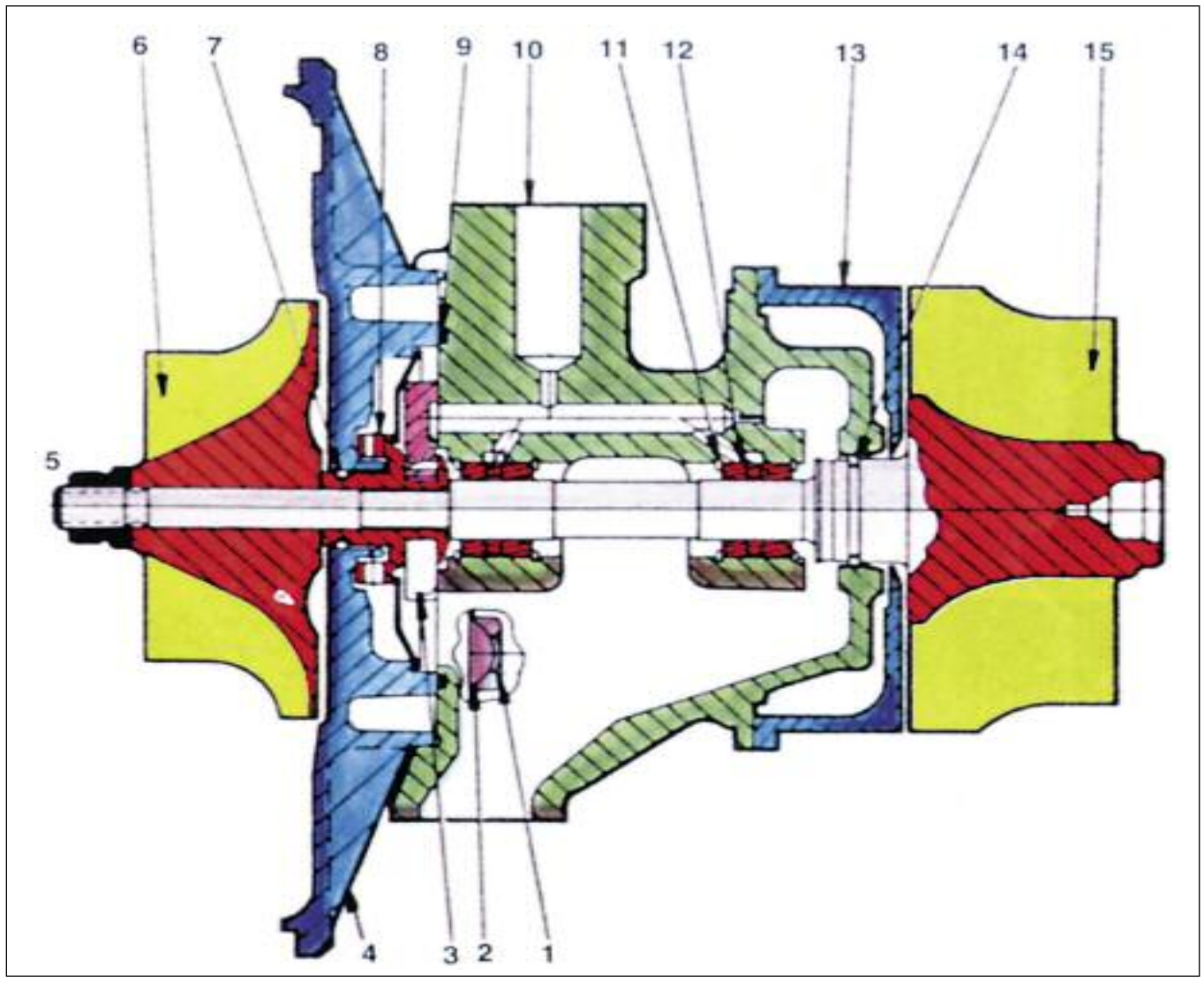
campo de presión del compresor, de modo tal que permita a la turbina funcionar con su sistema de derivación.

Los componentes necesarios.
En las terminales automotrices, como en las fábricas de equipamientos, existen conjuntos completos que se adaptan a los motores comercializados, y sin los cuales el turbo no podría funcionar correctamente.

Estos conjuntos podrían ser entre otros, los siguientes; Múltiples o colector de escape, y brida de unión con el compresor, (con sus variantes en función del uso de carburación o inyección de nafta, directa o indirecta). Válvula de derivación con tubería de unión al sistema de escape. Válvula de seguridad en el circuito de admisión. Pistones del motor con nuevo diseño (reducción de la relación de compresión en los motores de nafta/gasolina).

Lubricación específica del turbo.
Entre otros componenetes técnicos, están los siguientes; Intercambiador de calor o "inter-cooler". Mejora de la lubricación y del enfriamiento del motor (circuito de aceite y de agua). Medición y control o monitoreo de los parámetros del motor, en diferentes etapas (Presión y temperatura de los gases de admisión, detección y control de la detonación, etc.), con la posibilidad de seguimiento con dispositivos electrónicos (sensores, actuadores, y calculador de a bordo).

Puede apreciarse que el turbosobrealimentador, siempre tiene una nueva etapa de aplicación en los motores térmicos, como conjunto motor-turboestudiado como tal. Esto involucra logicamente a los motores deportivos y de competición ■



Corte longitudinal de un turbosobrealimentador Garrett, conjunto del cárter central y las partes rotativas (rotores / eje): 1. Bulón. 2. Placa freno del bulón (retención). 3. Tope. 4. Conjunto placa trasera. 5. Tuerca autofrenante. 6. Rotor del compresor. 7. Aro de estanqueidad del compresor. 8. Buje de tope. 9. Anillo de estanqueidad. 10. Conjunto de cárter central. 11. Circlip. 12. Cojinete de apoyo. 13. Cubierta de protección térmica. 14. Aro de estanqueidad de la turbina. 15. Conjunto eje/rotores.

POTENCIE SU EMPRESA CON

GRUPO FAROS

MEXICO
TALLER TOTAL
TALLER ACTUAL TV
NEWSLETTER

GUATEMALA
TALLER TOTAL
TALLER ACTUAL TV
NEWSLETTER

NICARAGUA
TALLER TOTAL
TALLER ACTUAL TV
NEWSLETTER

COSTA RICA
TALLER TOTAL
TALLER ACTUAL TV
NEWSLETTER

PANAMA
TALLER TOTAL
TALLER ACTUAL TV
NEWSLETTER

COLOMBIA
TALLER TOTAL
TALLER ACTUAL TV
NEWSLETTER

ECUADOR
TALLER TOTAL
TALLER ACTUAL TV
NEWSLETTER

VENEZUELA
TALLER TOTAL
TALLER ACTUAL TV
NEWSLETTER

PERU
TALLER TOTAL
TALLER ACTUAL TV
NEWSLETTER

BRASIL
TALLER TOTAL
NEWSLETTER

BOLIVIA
TALLER TOTAL
TALLER ACTUAL TV
NEWSLETTER

URUGUAY
TALLER ACTUAL
TALLER TOTAL
TALLER ACTUAL TV
NEGOCIOS & AUTOPARTES
NEWSLETTER

PARAGUAY
TALLER TOTAL
TALLER ACTUAL TV
NEGOCIOS & AUTOPARTES
NEWSLETTER

CHILE
TALLER ACTUAL
TALLER TOTAL
TALLER ACTUAL TV
NEGOCIOS & AUTOPARTES
NEWSLETTER

ARGENTINA
TALLER ACTUAL
TALLER ACTUAL TV
TALLER TOTAL
ESTACIÓN ACTUAL
NEGOCIOS & AUTOPARTES
NEWSLETTER

NUESTROS PRODUCTOS

TALLER ACTUAL

MÁS DE 36000 EJEMPLARES SOLO EN ARGENTINA

Talleres mecánicos, casas de repuestos y distribuidores.

TALLER TOTAL

MEDIO DIGITAL INTERNACIONAL

Fabricantes, distribuidores y casas de repuestos.

TALLER ACTUAL TV

EMITIDO POR: EL GARAGE TV & AMERICA SPORTS

Talleres mecánicos, casas de repuestos, distribuidores y usuario final.

NEGOCIOS & AUTOPARTES

REVISTA DIGITAL QUINCENAL

Fabricantes, distribuidores, puntos de venta y mecánicos.

NEWSLETTER

SUSCRIPTORES DE 15 PAISES

Talleres mecánicos, casas de repuestos y distribuidores.

PARAMIAUTO.COM

PLATAFORMA ANDROID

Geolocalización de servicios para el auto. Usuario final.

SI DESEA RECIBIR MÁS INFORMACIÓN, CONTÁCTENOS A CONSULTAS@GRUPOFAROS.COM
O POR TELÉFONO AL 54 11 4761 4090 / 0108 / 4826

El filtro de gasoil

Bugatti Carlos ©

En la fase de desarrollo, los filtros son sometidos a rigurosas pruebas de laboratorio, con la finalidad de evaluar todos los parámetros de funcionamiento – Mahle.

Debemos considerar la eliminación del agua un elemento muy perjudicial para el motor de ciclo Diesel y su sistema de alimentación. En general, la misma se hace presente, bajo la forma de pequeñas gotas, de difícil separación del gasoil, y esto es un real compromiso, un importante desafío para los filtros actuales de gasoil.

Sabemos que, en la actualidad, no se habla mucho de dichos filtros, pero también sabemos que los mismos son esenciales para lograr un funcionamiento óptimo y una prolongada vida útil de los motores gasoleros.

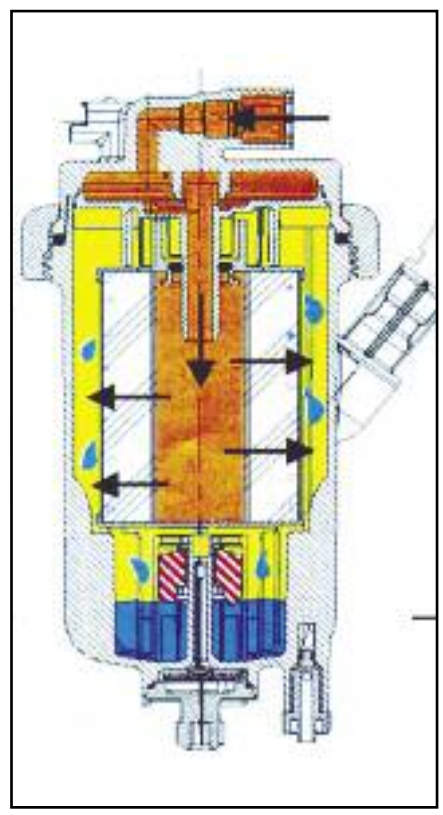
Cabe señalar que los actuales motores de inyección directa de gasoil a alta presión, están equipados con sistemas muy evolucionados, pero, al mismo tiempo, muy delicados. Tanto la bomba, como los inyectores, son construidos con componentes de sofisticada elaboración y con una elevada precisión. Los mismos podrían ser dañados fácilmente, si el gasoil no posee las características previstas, especialmente en lo referente a la "lubricidad", es decir a su poder lubricante, y si no está perfectamente puro y limpio.

La presencia de partículas extrañas, incluso de dimensiones reducidas, pueden causar daños serios a las superficies de trabajo de los citados componentes. Es entonces fundamental que el gasoil sea filtrado muy cuidadosamente antes de que ingrese a la bomba.

Pero el gasoil que ingresa desde el depósito al sistema de alimentación tiene inevitablemente impurezas. Se trata de pequeñas partículas de óxido y herrumbre, provenientes del depósito, del desgaste de la bomba y de otros componentes (metálicos), y de la deficiente filtración en la refinería, entre otros.

No hay que olvidar la formación de agua, producto de la humedad atmosférica (entrada de aire al depósito), y de la condensación.
En especial, la eliminación del agua, generalmente presente bajo la forma de pequeñísimas gotitas, difícilmente separables del gasoil, significa un desafío importante para los actuales filtros de combustible.
El gasoil contaminado no solo perjudica el correcto funcionamiento del motor, sino también la integridad de algunos componentes muy delicados (como los del sistema "Common rail"). Los filtros de gasoil son construidos con fibras de celulosa, impregnadas con resina, que los protegen de los ataques químicos a la vez que refuerza la estructura del cartucho.

El elemento filtrante es plegado (acordeonado), de modo tal que pueda tener una gran superficie, con pequeñas dimensiones exteriores.
Existen, además, filtros realizados con fibras de celulosa y fibras sintéticas mezcladas, y colocadas a modo de capas superpuestas (fibras sintéticas para la pre-filtración, y fibras celulósicas para el filtrado fino).
Actualmente se fabrican filtros de excelentes características, totalmente de fibras sintéticas que poseen una mayor vida útil, y tienen una alta eficiencia filtrante del 98 por ciento, con una capacidad de retener partículas de 3 a 5 micrones.
Las pérdidas de carga son realmente reducidas, y están comprendidas entre 0,1 y 0,3 bares de presión, para filtros nuevos.



Sección de un filtro, mostrando el recorrido del combustible en su interior, para poder separar las gotas de agua, la velocidad del flujo debe ser muy baja. Detalle del recipiente que recoge el agua en la parte inferior.

Automotores Haedo S.A.
Concesionario Oficial Mercedes-Benz

Servicio de PostVenta - Atencion a Empresas
servicio@authaedo.com.ar
Repuestos Originales - Envios al Interior
repuestos@authaedo.com.ar
Av. Pte. Hip. Yrigoyen 299 - B1708DLC - Morón - Bs. As. Tel/Fax: +54 11 4489-1083 al 88

Cabe puntualizar que el elemento filtrante con fibras plegadas, pertenece a los filtros denominados "de superficie", pero recientemente se han desarrollado los filtros llamados "de espesor", en los cuales no hay plegado. Con respecto a su desarrollo, se ha comprobado que la contaminación presente en el gasoil es una especie de "barro" muy homogéneo. El filtro "de espesor" tiene una elevada eficiencia filtrante, acompañado de un mayor poder de acumulación, a igualdad de diámetro y de altura, y es también más difícil de saturarse y en la práctica el gasoil pasa siempre.

La filtración no es de superficie, sino "de profundidad", con las partículas contaminantes que se distribuyen en el espesor del filtro. El elemento filtrante es realizado en estratos con diferente "porosidad", de materiales poliméricos (o de fibra de nylon) y con espesores de pared, siempre superiores a los 10 mm. La velocidad del combustible, que debe realizar un cambio de dirección de 90 grados, es reducida, del orden de un centímetro por segundo al máximo, por lo que se agiliza la separación del agua. Esta separación se efectúa en base a dos diferentes fenómenos, que prevén el mantenimiento de las gotitas, el aumento de sus dimensiones y, finalmente, su acumulación.

Se usan también materiales llamados "hidrofóbicos", que no se mojan con el agua. El flujo de gasoil es frenado, y las gotas de agua (cuyas dimensiones son entre 60 y 300 micrones) son retenidas al atravesar un estrato de material al menos parcialmente hidrófilo.

Para lograr el fenómeno por el cual las gotas de un líquido se unen o se juntan, disminuyendo en número y aumentando de volumen, se puede recurrir a un material hidrófobo, con poros de menor tamaño respecto a las gotas. Las mismas se detienen entonces sobre la superficie de entrada, y se unen para formar gotas más grandes que finalmente filtran, separándose por gravedad del gasoil.

La separación del agua del gasoil no es nada fácil, y es en verdad un compromiso de importancia vital, para los modernos filtros de combustible.

Los filtros "de espesor" son muy delicados y se pueden tocar solo con manos protegidas por guantes.

Es de importancia efectuar su reemplazo con la periodicidad indicada por el constructor del vehículo ■

Automechanika Frankfurt anuncia cifras record

Messe Frankfurt anunció nuevas cifras récord para la 25ª edición de Automechanika del 11 al 15 de septiembre de 2018.

Por primera vez, Messe Frankfurt espera dar la bienvenida a más de 5000 expositores. Hace dos años, expusieron 4843 empresas de 76 países. Como siempre, los visitantes profesionales de la industria, los talleres y el comercio pueden esperar un espectro inigualable de productos y soluciones a lo largo de toda la cadena de valor del automóvil: equipos, repuestos, accesorios, administración y servicios. Se ofrecerá una mirada al futuro en el Festhalle, donde los fabricantes de tecnologías de reparación ultramodernas para talleres presentan, por ejemplo, reparaciones de robots, impresión tridimensional y realidad aumentada

Los productos y soluciones excepcionalmente innovadores serán honrados con el codiciado Premio de Innovación Automechanika. Con motivo del 25º aniversario de Automechanika Frankfurt, el evento también se centrará en la industria de la innovación a lo largo de las décadas.

Como siempre, los visitantes profesionales de la industria, los talleres y el comercio pueden esperar un espectro inigualable de productos y soluciones a lo largo de toda la cadena de valor del automóvil: equipos, repuestos, accesorios, administración y servicios

Por otro lado, se realizarán capacitaciones gratuitas para los visitantes del sector del taller, incluyendo talleres certificados sobre reparación de carrocería, pintura y vehículos comerciales.

automechanika
BUENOS AIRES

10° edición

Exposición internacional líder en Argentina
de servicios para la industria automotriz dirigida
a visitantes profesionales de Sudamérica

7 – 10.11.2018, La Rural Predio Ferial

www.automechanika.com.ar
@AutomechanikaBA
/AutomechanikaBuenosAires

AFAC
messe frankfurt

Horarios: miércoles a viernes de 14 a 20 hs. y sábado de 10 a 20 hs.
Evento exclusivo para profesionales y empresarios del sector. Para acreditarse debe presentar su documento de identidad.
No se permite el ingreso a menores de 16 años incluso acompañados por un adulto.
Messe Frankfurt Argentina - Tel.: +54 11 4514 1400 - e-mail: automechanika@argentina.messefrankfurt.com

SADAR
AMORTIGUADORES

MANEJÁ CÓMODO Y SEGURO USÁ AMORTIGUADORES SADAR

ENCONTRÁ TODOS NUESTROS PRODUCTOS EN

SADAR TIENDA OFICIAL mercado libre

www.sadar.com.ar amortiguadoressadar

EQUIPO OEM ORIGINAL