

TALLER ACTUAL

Información técnica a tu alcance

Reparación y Servicios del Automotor • Año 24 • N° 254 • EDICION NACIONAL - Precio \$ 550.-

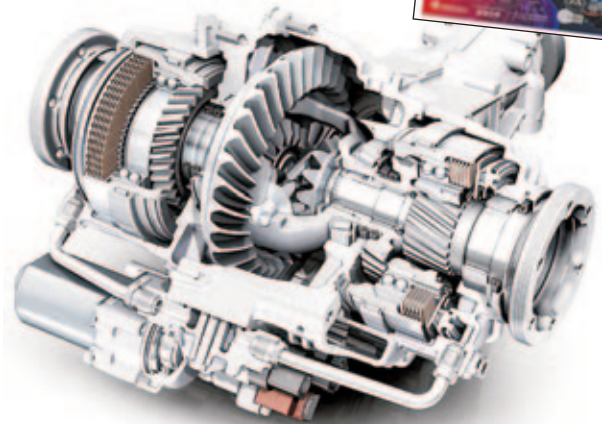
Publicación Oficial para la Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines (F.A.A.T.R.A.)



F.A.C.C.E.R.A. (Federación Argentina de Cámaras de Comerciantes en Repuestos del Automotor) se comunica a través de Taller Actual



INCLUYE SUPLEMENTO VEHICULOS PESADOS



El diferencial activo Pág. 10

Un sitio, todos los repuestos.
Autopartesweb.com
www.autopartesweb.com

AP PLUS
Steering & Suspension

LA NUEVA **IMAGEN** 50 AÑOS
MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA PEUGEOT CITROËN FIAT
mantilla.com.ar

NOSSO
Líderes en autopartes eléctricas - nosso.com

LITTON
BRAKES

CORVEN Autopartes | 50 AÑOS

Diesel BMW

KESSEL
ENCENDIDO ORIGINAL

Calidad que marca la diferencia
ACCESORIOS ARGENTINOS SA
Fabricación de parrillas y accesorios plásticos adaptables a vehículos nacionales
1000 artículos a su disposición

FISPA

CASTELLMAR ENVIOS A TODO EL PAIS

“El camino más corto a un distribuidor Alemán”

AUDI - MERCEDES BENZ - BMW - VOLVO

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

Dayco Kit de distribución KTB 221

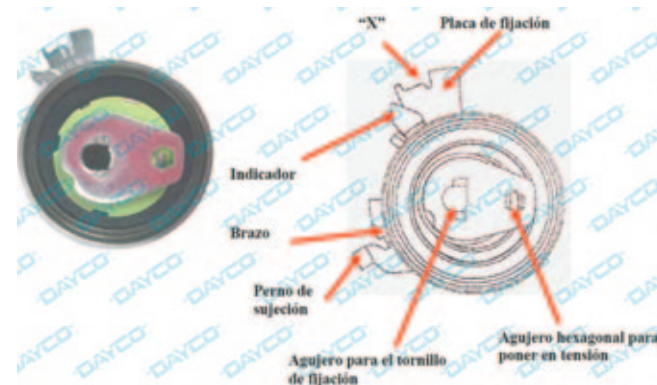
Montaje tensor KTB221, KTB252, KTB257, KTB308, KTB361

MOTORES GM 1,4, 1.6, 1.8, 2.0, 16 válvulas.

Nº: TI0008E

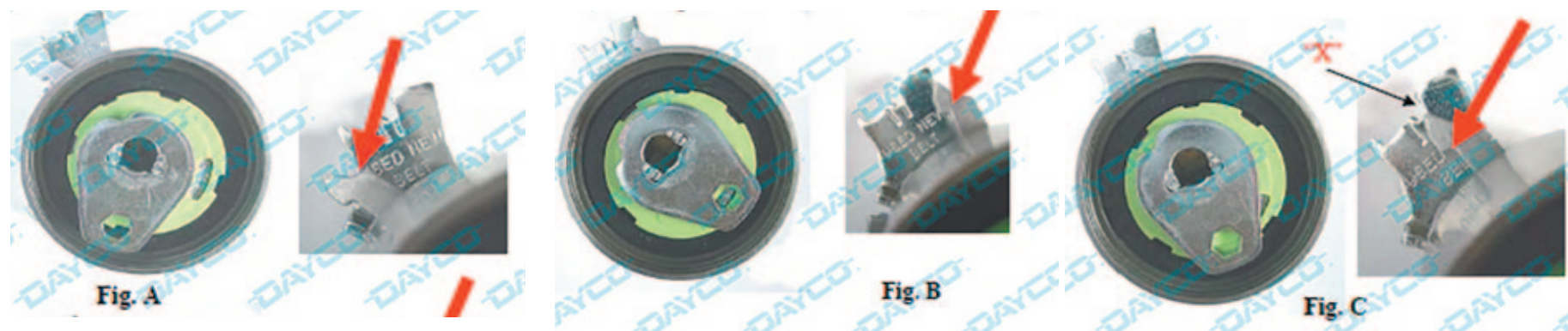
Motorizaciones: CI4SE, XI4XE, CI6SEL, CI6XE, XI6XE, XI6XEL, ZI6XE, ZI6XEP, CI8XE, CI8XEL, XI8XE, XI8XEI, ZI8XE, ZI8XEL, X2OXE, X22SE, X22XE, Y22SE.

Estos kits contienen tensores automáticos mecánicos como los que se muestran en la foto, con diferentes dimensiones según su motorización.



Recordamos los pasos fundamentales para el correcto montaje del cojinete tensor.

- 1) La instalación de la nueva correa y el tensor debe efectuarse con el motor en frío.
- 2) Durante el procedimiento, cuando se necesite, girar el motor sólo en sentido horario.
- 3) Las poleas de árbol de levas y del cigüeñal no deben girar si la correa no está instalada y tensada.
- 4) Verifiquen que la bomba del agua esté orientada correctamente, atendiendo a la alineación de las marcas de control en la bomba de agua y en el bloque motor.
- 5) Verifiquen que el perno de sujeción del tensor se encuentre correctamente instalado en la bomba de aceite.
- 6) Enrosque manualmente el tornillo de sujeción del tensor y posicione el agujero hexagonal a +1- 7 horas, según lo indicado en la Fig. A.



- 7) Monte la nueva correa en sentido anti-horario, partiendo del cigüeñal.
- 8) Con la llave hexagonal, hagan girar el tensor en sentido anti-horario hasta conseguir la máxima tensión. El indicador tendrá que hallarse a la derecha de la placa, según lo indicado en la Fig. B.
- 9) Apriete el tornillo de sujeción del tensor con +/- 20Nm.
- 10) Desbloqueen el árbol de levas, efectúen dos giros al cigüeñal en el sentido de rotación del motor, hasta que las marcas del punto muerto estén nuevamente alineadas.
- 11) Afloje el cojinete tensor, y giren la excéntrica en sentido horario con la llave hexagonal hasta que el indicador se encuentre alineado con la "X". El agujero hexagonal deberá encontrarse en la posición +/- 5 horas, según lo indicado en la Fig. C.
- 12) Apriete el tornillo de sujeción del tensor con +1- 20Nm

13) Desbloquee el árbol de levas, efectúen dos giros al cigüeñal en sentido de rotación del motor, hasta que las marcas del punto muerto se encuentren nuevamente alineadas.

14) Verifiquen la posición del indicador. Si es correcta (alineada con la "X"), vuelvan a montar las otras partes extraídas. En caso contrario, vuelvan a repetir las operaciones indicadas, empezando por el punto 11.

Recordamos que si se gira el cojinete tensor en el sentido equivocado, con el agujero hexagonal en la posición incorrecta de salida, sin efectuar 2 giros al motor antes y después de fijación de la tensión, podría causar choques del brazo del tensor con el tope fm de carrera, produciendo un ruido repetitivo hasta su rotura. La tensión incorrecta que en tal caso se produciría, conlleva la inevitable rotura de la correa de distribución



Un movimiento perfecto
es el primer elemento del motor.



El reemplazo completo de los componentes del sistema de distribución, incluida la bomba de agua, proporciona una larga vida útil, alta calidad y rendimiento de todo el sistema de distribución del motor. La bomba de agua también incluye rodamientos que, como los tensores, están sujetos a desgaste.

DAYCO

MOVE FORWARD. ALWAYS.™

INFORME F.A.A.T.R.A.

(Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines)



F.A.A.T.R.A. y sus 18 Cámaras de Talleres Asociadas

Invitamos a visitar nuestra página web y redes sociales para interiorizarse en las acciones gremiales que viene desarrollando la Federación.

<p>Beneficios</p> <p>Estimado Colega Descubri los beneficios que te ofrece FAATRA, a través de sus Cámaras miembro:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacitación Base, Especialización, Perfeccionamiento Profesional, Charlas Técnicas. • Sistema Nacional de Información Técnica (SNIT). • Costo de Hora Taller, Baresmos. • Representación Gremial, etc. <p>Todo sin costo para asociados y aportantes.</p> <p>Para mayor Información visita nuestra Página Web y Redes Sociales @faatraargentina</p> <p>www.faatra.org.ar</p>	<p>Capacitación Moto</p> <p>Estimado Colega</p> <p>RECORDAMOS QUE LA FEDERACIÓN, A TRAVÉS DE LOS CENTROS DE FORMACIÓN PROFESIONAL DE SUS CÁMARAS MIEMBRO, OFRECE CURSOS BASE Y DE PERFECCIONAMIENTO PROFESIONAL, SIN COSTO PARA ASOCIADOS Y APORTANTES.</p> <p>Más información, consulte en su Cámara Zonal o en la página web de nuestra Federación.</p> <p>www.faatra.org.ar</p>	<p>Capacitación</p> <p>Sr. Tallerista</p> <p>FAATRA, A TRAVÉS DE LOS CENTROS DE FORMACIÓN PROFESIONAL DE SUS CÁMARAS MIEMBRO, OFRECE CURSOS DE GESTIÓN ADMINISTRATIVA, DE COSTOS, CANVAS, ETC., SIN COSTO, PARA CONOCER CÓMO CALCULAR EL COSTO DE HORA TALLER Y CÓMO SER UNA PYME EFICIENTE.</p> <p>Más información, consulte a la Federación o a su Cámara Zonal</p> <p>www.faatra.org.ar</p>
<p>Capacitación</p> <p>Estimado Colega</p> <p>FAATRA JUNTO CON SUS CÁMARAS MIEMBRO, OFRECE A TODOS LOS ASOCIADOS A CÁMARAS Y APORTANTES AL SISTEMA NACIONAL SOLIDARIO, FORMACIÓN PROFESIONAL SIN COSTO, EN CURSOS BASE, DE ESPECIALIZACIÓN Y DE PERFECCIONAMIENTO PROFESIONAL.</p> <p>Más información, consulte a la Federación o a su Cámara Zonal</p> <p>www.faatra.org.ar</p>	<p>Capacitación</p> <p>Sr. Propietario de un Taller de Reparación y Mantenimiento Automotriz</p> <p>LA FEDERACIÓN JUNTO CON SUS CÁMARAS MIEMBRO, OFRECE SIN COSTO, CAPACITAR A SUS OPERARIOS, CON CURSOS BASE, DE ESPECIALIZACIÓN Y PERFECCIONAMIENTO PROFESIONAL.</p> <p>Más información, consulte en su Cámara Zonal o través de la Federación.</p> <p>www.faatra.org.ar</p>	<p>Sistema Nacional de Información Técnica</p> <p>Sr. Tallerista</p> <p>FAATRA, A TRAVÉS DE SUS CÁMARAS MIEMBRO, OFRECE SIN COSTO PARA ASOCIADOS Y APORTANTES AL SISTEMA NACIONAL SOLIDARIO, SU SISTEMA NACIONAL DE INFORMACIÓN TÉCNICA.</p> <p>Más información, consulte en su Cámara Zonal o través de la Federación.</p> <p>www.faatra.org.ar</p>

La Paz 1864 - Rosario, Santa Fe. ☎ 54 341 481 0047 / 482 3603. 🕒 Lunes a Viernes de 08:00 - 17:00 hs.

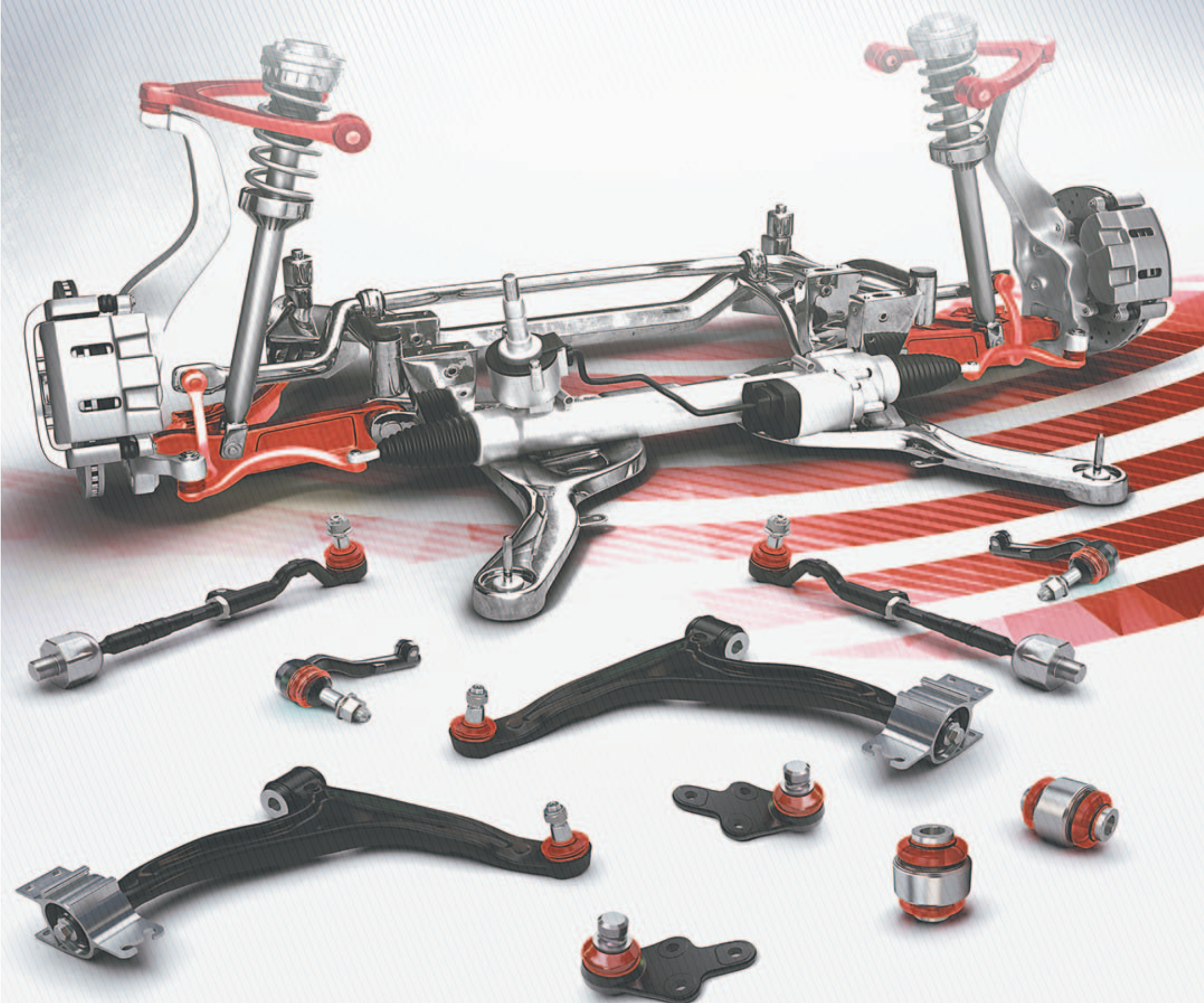
📱 WhatsApp: +54 9 341 728-1122 ✉ consultas@faatra.org.ar 🌐 www.faatra.org.ar

LAS CÁMARAS INTEGRANTES DE F.A.A.T.R.A.:

A.M.A. (San Carlos, Santa Fe), **A.T.R.A.R.** (Rosario, Santa Fe), **A.P.R.O.T.A.M.E.** (Rafaela, Santa Fe), **A.P.T.M.A.** (Santa Fe), **A.P.T.A.** (Zona Norte, Munro, Bs. As.), **A.T.A.M.** (Mar del Plata, Bs.As.), **A.T.A.S.A.N.** (San Nicolás, Bs.As.), **A.T.G.S.** (San Miguel, Bs.As.), **A.P.T.R.A.** (San Miguel de Tucumán), Cám. de Rectif. Autom. (Capital Federal, Bs. As.), **U.P.T.M.A.** (Capital Federal, Bs. As.), **A.M.U.P.T.R.A.** (Villa Cabrera, Córdoba), **U.T.M.A.** (Mendoza), **A.T.A.** (Paraná, Entre Ríos), **C.T.A.C.** (Concordia, Entre Ríos), **C.R.A.B.B.** (Bahía Blanca, Bs.As.), **A.T.R.A.A.N.E.S.** (Reconquista, Santa Fe), **C.M.S.L.** (Cámara de talleres de reparaciones de automotores y afines de San Luis - Villa Mercedes, provincia de San Luis).

TALLER ACTUAL | Dirección Editorial: **GF CONTENIDOS S.A.** Telefax: (54-11) 4760-7419 Líneas Rotativas - E-mail: info@grupofaros.com Director Comercial: **Lic. Javier I. Flores.** Director General de Redacción: **Enzo Nuvolari.** • Hecho el depósito que marca la Ley 11723. Prohibida su reproducción total o parcial por medio mecánico o electrónico conocido o por conocer, sin permiso escrito del Editor. Registro de propiedad Intelectual en trámite. El Editor ha puesto el mayor cuidado en la realización de figuras y esquemas como también en la compaginación de los artículos, pero no obstante no se hace responsable de los errores que podrían haberse deslizado, ni por sus consecuencias. **Diseño y diagramación:** cergraf@yahoo.com.ar Los editores no necesariamente coinciden con los conceptos de las notas firmadas, ni se responsabilizan por el contenido de los avisos publicitarios y las opiniones vertidas por los entrevistados.

Confiabilidad y calidad europea



TEC Noticias

FRASLE
MOBILITY

PASTILLAS Y ZAPATAS DE FRENO PARA MOTOS.

- Material de fricción con alto desempeño de frenado
- Excelente durabilidad de pastillas, discos, zapatas y tambores
- Máximo control de ruido y vibración
- Productos desarrollados según los estándares internacionales de calidad y desempeño.



fraslemobility.com



Asistencia Técnica: 0800 222 FRAS (3727)

NAKATA®

La gama más completa de productos y aplicaciones para su vehículo



NAKATA® la más Alta Performance



- Más estabilidad y excelente control del vehículo en cualquier terreno
- Mayor tecnología
- Confort
- Seguridad
- Durabilidad, mayor vida útil

Rótulas

Extremos

Axiales

Kit transmisión para motos

Parrillas con rótulas

Juntas Homocinéticas

Amortiguadores

Bieletas

Brazos

Semiejes

Tricetas

Mazas



www.armetal.com.ar

info@armetal.com.ar

Asistencia Técnica y Garantía

0 800 444 3262

TODO AZUL, TODO NAKATA

NUEVAS PLACAS ANTIVIBRADORAS: LITTON ULTRA PAD

Esta nota es presentada por:



LITTONBRAKES, siempre a la vanguardia en pastillas de freno ha desarrollado placas antivibradoras con calidad OEM, cumpliendo todos los estándares de calidad y seguridad internacional.

Con más de 1.200 aplicaciones previstas de estos nuevos shims, LITTONBRAKES se convierte en la única Industria Nacional del sector, en proveer al mercado un producto con calidad internacional, a la altura de las mejores marcas del mundo.

Las placas aislantes amortiguadoras de ruido y vibraciones, se utilizan cuando se requiere resistencia contra el estrés térmico, químico y mecánico. Esto se combina con una excelente amortiguación de sonido, sellado, aislamiento de vibración, capacidad de compresión y adhesión.

Los materiales consisten en diferentes combinaciones de capas de caucho, acero al carbono, acero inoxidable, fibra de vidrio, adhesivos de presión fría, adhesivos a base de silicona o acrílicos y sensibles al calor.

Nuestros exclusivos materiales compuestos de caucho a metal para amortiguar el ruido en los frenos de disco combinan una serie de propiedades valiosas: aislamiento de vibraciones, compresibilidad y excelente adhesión.

Los materiales compuestos de caucho son excelentes para aplicaciones con aislamiento exigente para vibración y ruido. Los materiales conservan su integridad incluso cuando se someten a alta presión y alta temperatura.

Los componentes de amortiguación de ruido en los frenos tienen que soportar enormes tensiones, temperatura extrema, estrés mecánico, sal, agua, aceite, etc. Probando el mismo sistema de frenos en montañas y desiertos, así como en el tráfico urbano y en carretera abierta. Es un proceso costoso y lento.

Simplificamos este proceso mediante la ejecución de pruebas en nuestros dinamómetros de ruido de frenos totalmente computarizados, equipados con un aclimatador único. Esto nos permite, literalmente, probar un freno en cualquier clima del mundo.

Excelentes propiedades de amortiguación y aislamiento. RDD supera a los materiales RPN Shim y los materiales de la competencia Rendimiento NVH mejorado o similar que reduce el espesor del acero o las capas

Mejora o se mantuvo el rendimiento NVH

Resistencia al desgaste mejorada

La transferencia de calor se reduce con RDD

Nueva tecnología innovadora Shim:

Capa exterior de caucho: excelente aislamiento de vibración ("desacoplamiento")

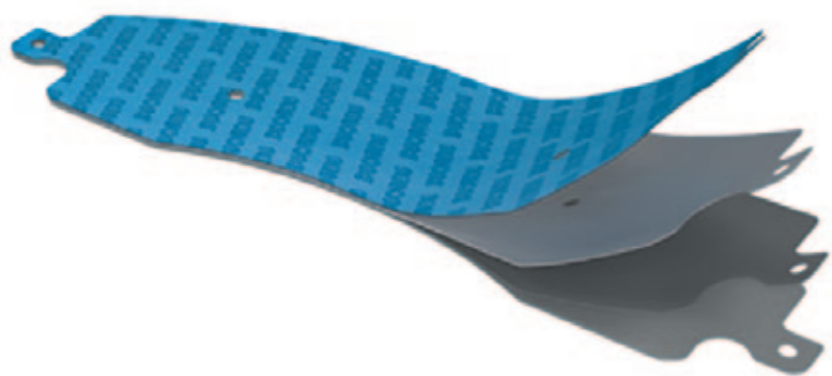
Capa interna de caucho: excelente amortiguación de vibraciones

Aislamiento Caucho 0,22mm

Capa de metal 0,40 - 0,70 mm

(acero al carbono, acero galvanizado, acero inoxidable)

Caucho amortiguador 0,22mm



www.littonbrakes.com

LITTON BRAKES



Ultra pad®

MATERIAL DE FRICCIÓN de última generación y alta performance, baja emisión de polvo en la rueda.

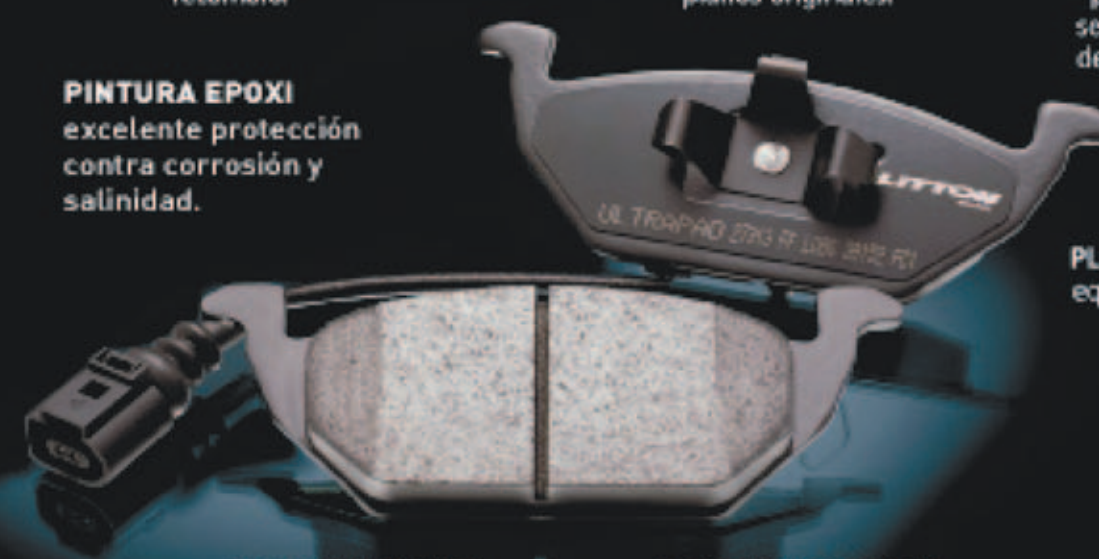
MAYOR VIDA ÚTIL reduce la frecuencia de recambio.

ACCESORIOS normalizados según planos originales.

CALIDAD CONTROLADA de materias primas y procesos, garantizan la seguridad y performance de los productos LITTON.

BAJO NIVEL DE RUIDOS y vibraciones (NVH), chañanes y ranuras especialmente diseñadas para cada vehículo (mejoran la disipación de calor y optimizan la performance de frenado).

PINTURA EPOXI excelente protección contra corrosión y salinidad.



PLACA ANTIVIBRADORA equipo original, minimiza ruidos y vibraciones (aplicable según catálogo).

COEFICIENTE DE FRICCIÓN comportamiento estable en diferentes condiciones de presión y temperatura, sistema aftercure.

CAPA UNDERLAYER para neutralización térmica, reforzando adherencia y control de ruidos.

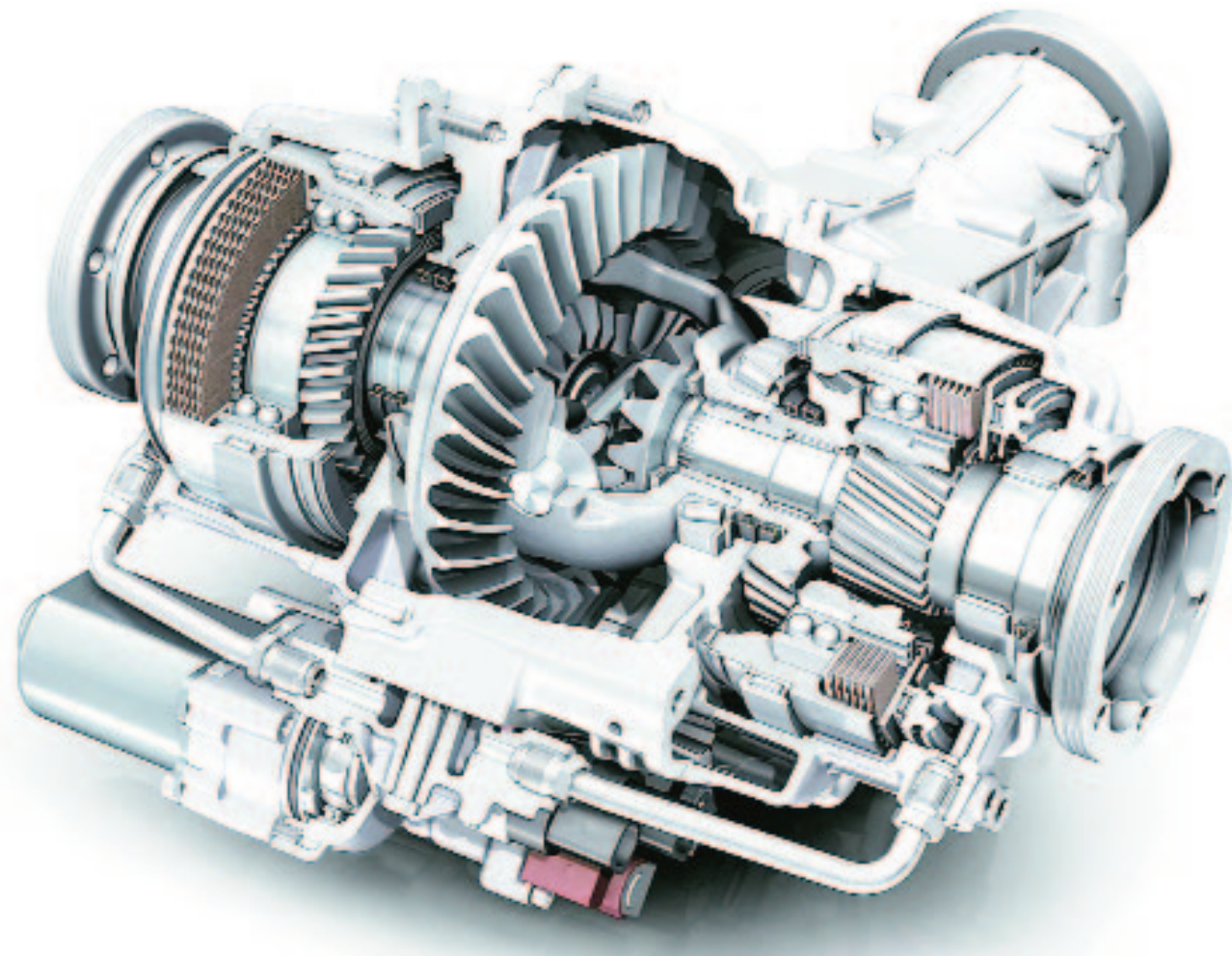
TRAZABILIDAD TOTAL de nuestros procesos productivos.

PINTURA EPOXI excelente protección contra corrosión y salinidad.

www.littonbrakes.com

El diferencial activo

Nuvolari Enzo ©



El conocido diferencial activo, es un sistema que distribuye de manera inteligente, el par motor o la cupla motriz, hacia los dos semi- ejes de salida del diferencial. Practicamente, dos embragues comandados electrohidráulicamente por medio de una gestión electrónica, varían la distribución de la cupla motriz en función de estabilizar los valores.

Esto ocurre, cuando la unidad de control electrónico es alertada, es decir recepta las señales de los "sensores de derrape", o de tracción (central alertada por los "sensores de adherencia" y ABS), o de tenida (central alertada por los "sensores de ángulo de giro del volante de dirección").

Los mismos resultados se pueden obtener, actuando sobre el sistema de frenos de modo diferencia-

Diferencial activo que permite distribuir la cupla motriz.

do y automático (ESP. es decir Programa Electrónico de Estabilidad).

Con este tipo de diferencial denomi-

nado "activo", se logra una ayuda respecto a la distribución o reparto vectorial del par motor o cupla.

El diferencial fue inventado para

que los ruedas motrices puedan girar, a diferentes velocidades de modo tal de no crear inconvenientes

Continúa en la pág. 12 →

Desde 1938

REY-GOMA

RG

SOPORTES DE MOTOR

www.reygoma.com.ar

KESSEL
ENCENDIDO ORIGINAL

Proveedor de repuesto **original** de las principales terminales automotrices

BUJÍAS PARA MOTORES DIESEL

BUJÍAS DE ENCENDIDO

BOBINAS DE IGNICIÓN

BOMBAS DE COMBUSTIBLE

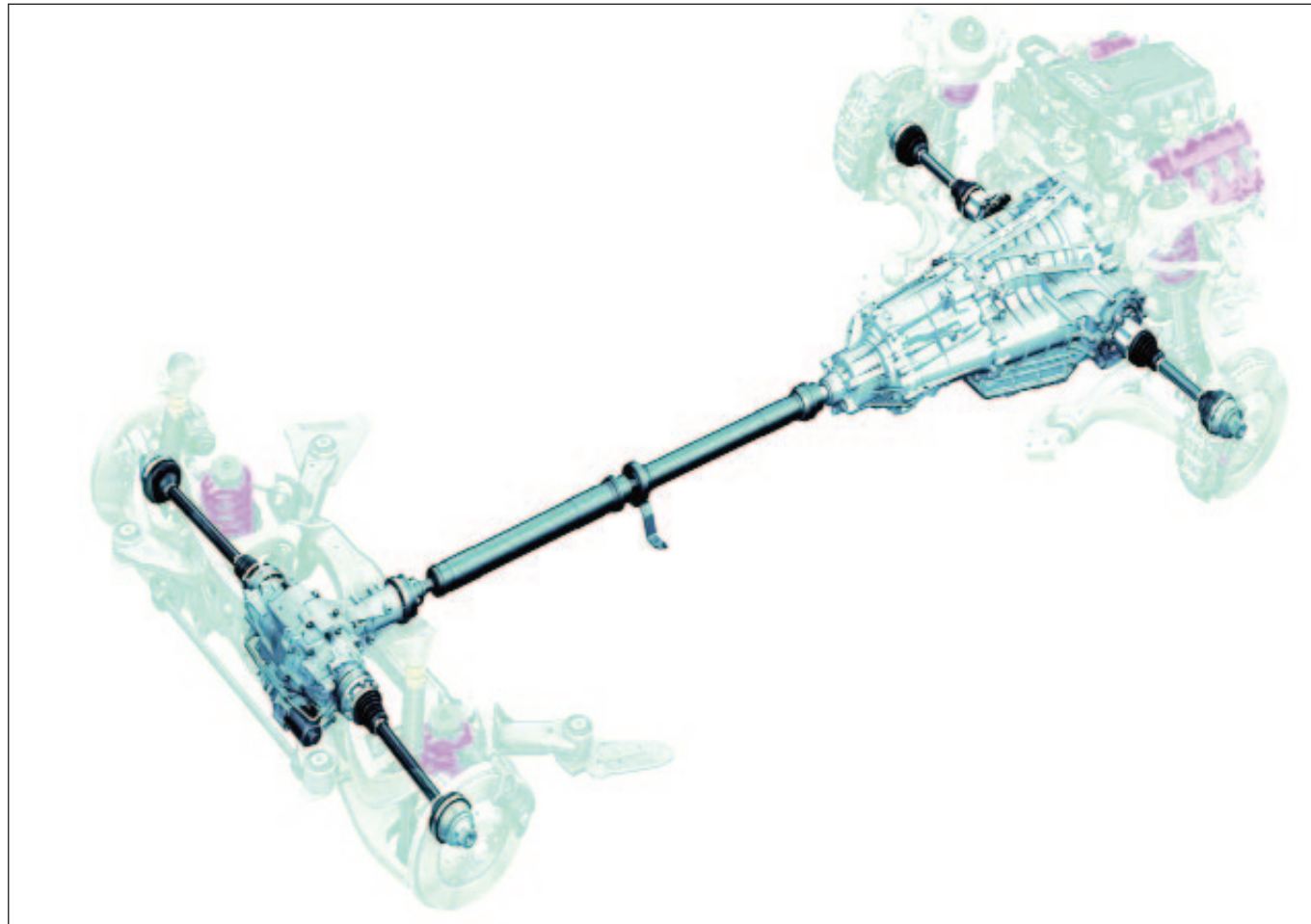
SONDAS LAMBDA



Conozca toda nuestra línea de productos en www.kessel.com.ar



L.V. Spada y Cia. S.A. registrada en ISO 9001: 2015 e IATF 16949:2016



en las curvas. El diferencial de reparto vectorial de cupla motriz, ha sido desarrollado para crear una diferencia de velocidad de rotación, entre las ruedas motrices, con la finalidad de facilitar el trazado de las curvas.

Como todos los sistemas "activos", normalmente superan todos los compromisos de los reglajes o "puestos a punto", del chasis de un automóvil clásico, determinando un equilibrio siempre más o menos satisfactorio, entre la seguridad, el confort de conducción y la eficacia. El diferencial "vectorial" permite favorecer, de acuerdo a las circunstancias, la agilidad o la

Conjunto de transmisión con diferencial activo o vertical incluido.

Continúa en la pág. 14 →



CALIDAD, SEGURIDAD Y TECNOLOGÍA PARA UN MUNDO EN MOVIMIENTO

Los productos Fras-le son reconocidos mundialmente por su calidad, tecnología, seguridad y durabilidad. Todos los productos son testeados en nuestro Centro de Pruebas CTR, el mayor centro tecnológico de Latinoamérica.

ventas@fras-le.com.ar
0800 222 FRAS (3727)
WWW.FRAS-LE.COM



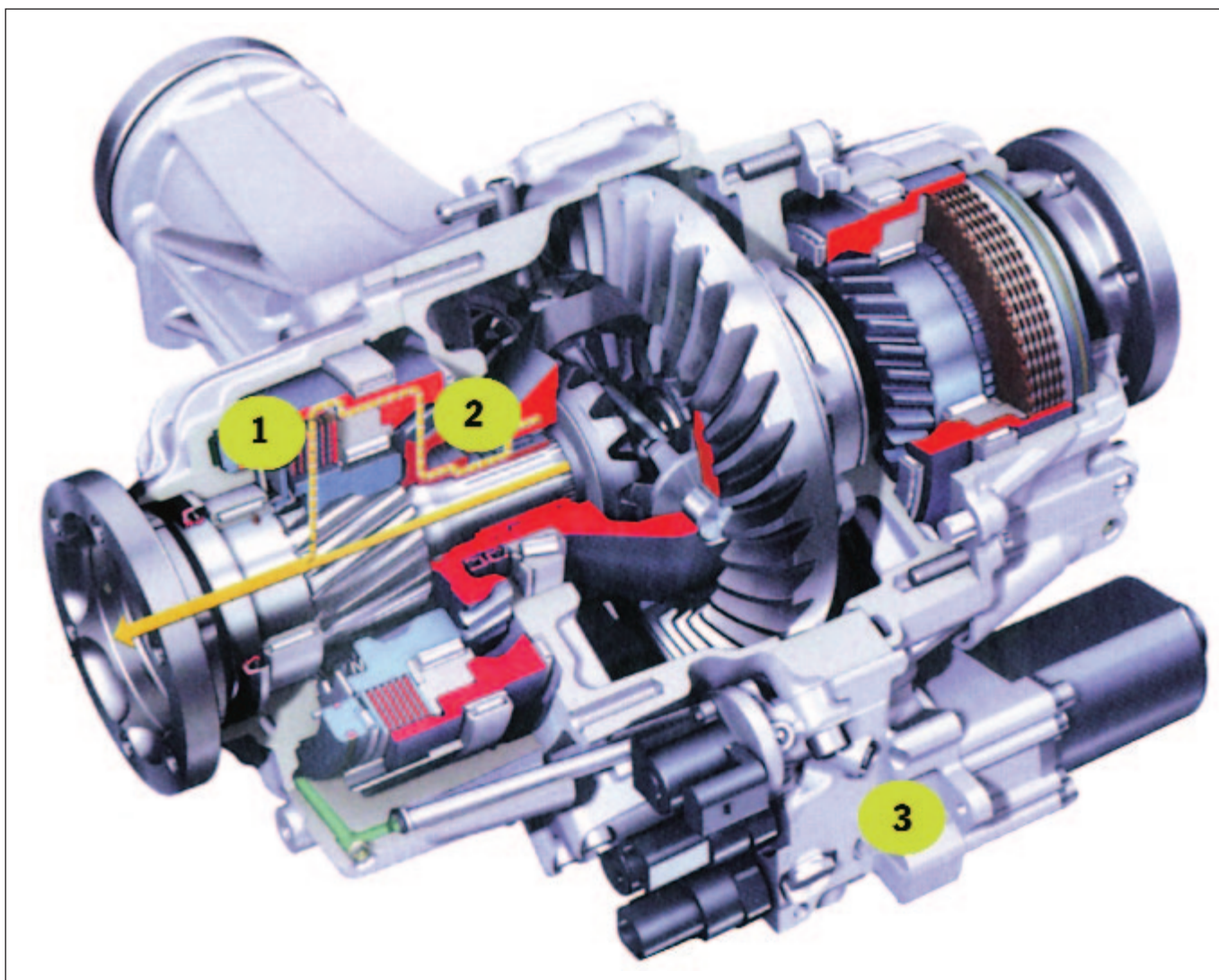
Más de cuatro décadas de trabajo,
nos avalan en confiabilidad y calidad,
brindando siempre productos de
primera marca.

MACRO

ARGENTINA S.A.



Macro Argentina S.A.: www.macroargentina.com.ar | consultas@macroargentina.com.ar
Buenos Aires: Warnes 1198 CABA | T(11)4855-3159/4856-6607 | ventas@macroargentina.com.ar/
Humboldt 224, CABA | T(11)4855-4589/4854-9441 | info@macroargentina.com.ar
Salta: Av. San Martín 1099, Salta | T(0387)4212358 | mysanmartin@macroargentina.com.ar/
Urquiza 1632, Salta | T(0387)4329120/4310178 | salta@macroargentina.com.ar



Corte parcial del "diferencial activo": 1- El embrague: El cierre de este embrague pone en acción el sistema sobreamplificador. Posee un embrague y un sobreamplificador de cada lado del diferencial, es decir una por rueda. 2- El Sobreamplificador: Este es accionado, y su juego de engranajes acelera la rueda traccionada. 3- El actuador: Comando hidráulicamente a los embragues, y es gestionado por una computadora que decide que rueda debe "acelerar".

estabilidad y por eso, el aumento del control del auto por parte de su conductor.

Los engranajes de sobremultiplicación -o de sobremarcha "overdrive"- montados en cada una de las salidas del diferencial, permiten concretar una diferencia de velocidad entre las ruedas, de manera de hacer girar al automóvil como un tanque de guerra (con orugas).

Este sistema es generalmente usado, sobre el eje trasero de un auto con cuatro ruedas motrices. Basado en el sensor, del ángulo de giro del volante de dirección, el sistema detecta, por ejemplo, que el conductor quiere girar a la izquierda. Debido a esto, el dispositivo acelera la rueda derecha (y frenar la rueda izquierda a través del diferencial), para provocar un cambio de dirección hacia la izquierda.

De esta forma, el conductor tiene la sensación gratificante, que el auto adivina que es lo que quiere hacer, y que no reacciona a sus consignas. El ejemplo más resonante, en relación al diferencial de distribución o reparto vectorial de cupla, es real-

mente el del Mitsubishi Evo, pionero en este sistema.

Con la cuarta generación (1996), y la novena generación (2005), este sistema fue únicamente comandado, en función del giro del volante de dirección, a partir de la décima

generación (todavía comercializada), el sistema fue reemplazado por el ESP.

Debemos considerar que los modelos precedentes, dependían más que nada del oído y de los dedos del conductor, en tanto que en la

actualidad, el diferencial toma en cuenta sus necesidades o pedidos de éste y los aplica, si los requerimientos no sobrepasan los límites de adherencia del automóvil. Al respecto, el Mitsubishi Evo X es mucho

Continúa en la pág. 16 →

LA NUEVA IMAGEN

MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA PEUGEOT CITROËN FIAT



Más de 5 décadas nos avalan dentro del mercado autopartista.

www.lanuevaimagen.com.ar

[lanueva.imagen](https://www.instagram.com/lanueva.imagen)



ROTOFRANCE

TECNOLOGÍA - CALIDAD

www.rotofrance.com.ar



Comportamiento del “diferencial” en zona sinuosa. 1 - *Entrada en Curva*: La cupla matriz, es enviada principalmente a la rueda exterior, que ayuda así a tomar la curva. 2 - *El cambio de dirección*: En función de la situación analizada por la computadora, la distribución de la cupla motriz, varía entre las dos ruedas traseras, para favorecer la estabilidad o la agilidad. 3 - *Salida del viraje*: la mayoría de la cupla, es enviada a la rueda exterior, para reducir el subviraje o la subdirección en la reacceleración.

menos complejo de conducir, y menos divertido que sus predecesores.

Sin duda, el interés de la aplicación

del “diferencial activo”, se evidencia en los recorridos sinuosos. El equipa los modelos de las marcas como el Audi A8 y el BMW X6, para brindarle una agilidad que el dife-

rencial clásico no podría aportar. Los modelos deportivos también lo aprovechan, lo utilizan como es el caso del Mitsubishi EvoX, el Audi

RS5, los BMW X5 y X6M. Sin embargo, el resultado depende ahora de la calidad de interacción de este sistema con el control de la trayectoria ■

Lucas



CADA CAJA GUARDA UNA HISTORIA

Confíe en la innovación. Confíe en Lucas. Lucas es la marca global con más de 145 años de permanencia en el mercado mundial de autopiezas. Lucas, la opción más confiable para sus reparaciones.



info@lucaselectricalsa.com

lucasautomotive.com

NUESTRA GAMA VA MÁS ALLÁ



RAFAELA ARGENTINA



BOMBAS DE AGUA

Nuevo Lanzamiento!

BA845CT

Aplicaciones

AUDI: A1 - A3 - A4 - A6 - Q3 - Q5 - TT
 SEAT: ALHAMBRA - ATECA - LEON - OCTAVIA - SUPERB -
 VOLKSWAGEN: GOLF - JETTA-VENTO - PASSAT - POLO -
 SHARAN - TIGUAN - TOURAN - MAGGIOLINO
 PORSCHE: MACAN
 #Polea de 29 dientes
 #Turbina de 5 alabes - Ø65 mm

bombasdeaguavmg.com

Visite nuestro sitio web o redes para conocer las últimas novedades sobre nuestros productos.



Escanear el código QR para acceder al catálogo online.



¿Cuáles son los beneficios de elegir un lubricante utilizado en competencias de alto rendimiento?



Elegir el lubricante adecuado es una decisión crucial para cualquier vehículo. Pero si se trata de uno de alto rendimiento, como un auto de carreras o una moto de competición, la elección del lubricante puede marcar la diferencia entre ganar y perder.

Los lubricantes utilizados en competencias son diseñados para soportar condiciones extremas de temperatura, presión y velocidad. Y para conservar la eficiencia térmica, PETRONAS Syntium con tecnología CoolTech es el producto elegido por equipo Mercedes-AMG PETRONAS para proteger así mejor las partes críticas, reducir el consumo de combustible y las emisiones en

pos de una conducción más limpia y sostenible. Entonces, ¿cuáles son los beneficios de elegir un lubricante utilizado en carreras?

- Mayor protección del motor
- Mejor rendimiento
- Más durabilidad
- Ahorro de combustible

¿Qué hace diferentes a estos lubricantes?

La mayoría de los motores solo convierten alrededor del 35% del combustible en energía. La tecnología PETRONAS permite que el auto de Fórmula 1 Mercedes-AMG PETRONAS alcance una eficiencia térmica superior al 50 %, con lo que

se convierte en el motor de competición más eficiente jamás creado. Si deseas obtener el máximo rendimiento de tu vehículo como en los de carreras, elegí siempre un lubricante de alta calidad diseñado para soportar las condiciones más extremas.

Acerca de PETRONAS Lubricants Argentina
PETRONAS Lubricants Argentina



Esta nota es presentada por:



(PLA) es una división de PETRONAS Lubricants International, responsable de atender las necesidades de los clientes de todo el país. Consolidada en el mercado local, se especializa en el segmento automotriz donde supera el 7% de participación a través de la comercialización de sus marcas PETRONAS Syntium, Selenia, Tutela, Urania, Paraflu, Sprinta, Ambra, Akcela, Mach 5 y Arbor.

En los embotellamientos, tu motor necesita preservar su temperatura. Vos también. En frío te manejas mejor.

- ✓ Protección superior
- ✓ Máxima performance
- ✓ Mayor economía de combustible



¡Escaneá el QR y accedé a la App de PETRONAS



PETRONAS SYNTIUM

Combate el calor excesivo del motor

Petronas Syntium con tecnología **°CoolTech** mantiene frías las piezas críticas en las profundidades del motor, para un rendimiento óptimo



Presencia Argentina en Automec

Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: AFAC – Gobierno de Buenos Aires - Automec

Esta nota es presentada por:
Negocios & autopartes



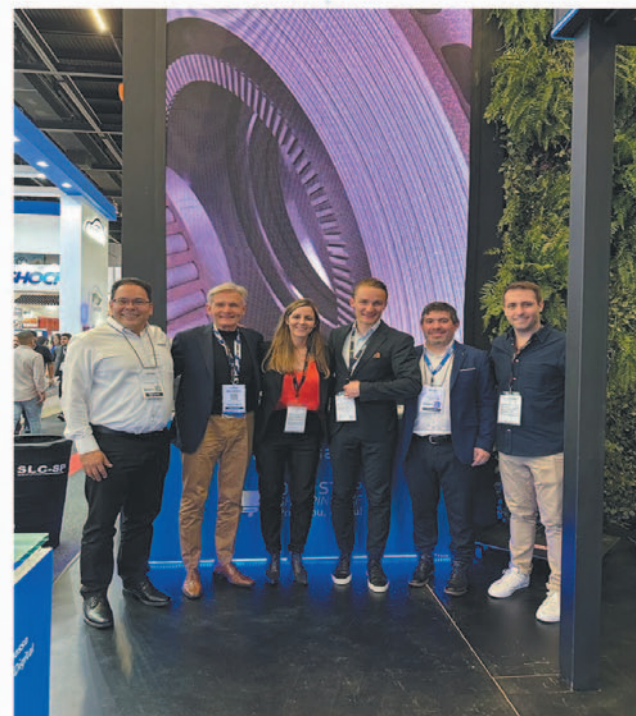
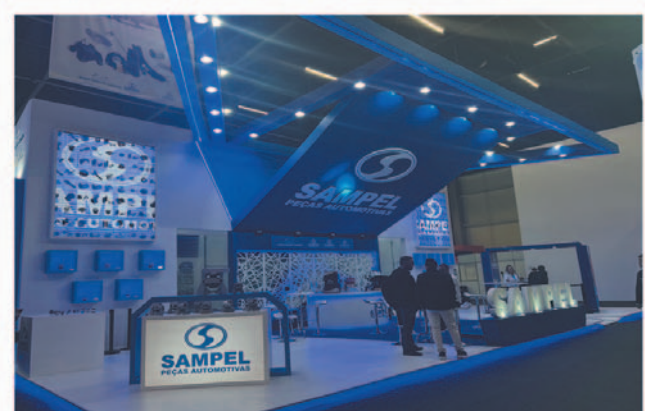
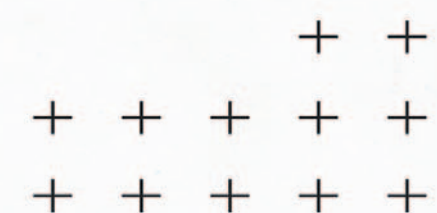
Del 25 al 29 de abril, la feria más importante de la región abre sus puertas en Sao Paulo. Como en cada edición de Automec, los autopartistas argentinos tendrán una importante presencia en el evento. Las firmas presentes de la provincia

de Buenos Aires son Wega, Taranto, Loma Plast, Baterías Moura, Pesaro, Nubo, FKC Furcon, Autopartes Paulucci, Rigiflex Autopartes, Aniceto Gómez SA, RM Resortes, Brasen, Compañía Mundial Diesel SRL, LVSpada y Cia/Kessel, Omer, Litton, Juntas

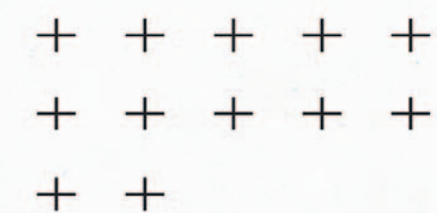
Meyro, Ópticas LAM, RS Fábrica de Repuestos y accesorios del automotor, Phales SRL, Autopartes Rida SA, Véspoli SRL, RM Competición, JMH Competición y Electromecánica Alfa SRL. De la provincia de Santa Fe están Juntas Illinois, Aberaldo Pongolini SRL, Serrat, Liftgate SA, Fremec, Fapersa, Basso, Julio Buzetti SA, Collino, Faros Ausili, VMG Water Pumps, Rafaela Motores SA. De Córdoba, Faesa, Lautaro Diésel, Kügellager, Capemi, Italbo SRL, Nosso SA. De la Ciudad de Buenos Aires, Heschel, Accesorios Argentinos SA, Gacri SA, CEA Electrónica

Automotriz, VIC y Juntas Pampa. Finalmente, completan 3D High Definition Car Care y Silent, de Entre Ríos. En su llegada a Brasil, los expositores autopartistas argentinos fueron recibidos en el Consulado Argentino en Sao Paulo, donde estuvieron presentes el Cónsul, Dr Luis Kreckler, y los Presidentes de Sindipeccas y AFAC. Además, durante los días de exposición, los empresarios argentinos recibieron la visita del gobernador de Buenos Aires, Axel Kicillof, y del embajador de nuestro país en Brasil, Daniel Scioli.

El equipo de Auto Náutica dijo presente en la 15° edición de Automec 2023 en Sao Paulo, Brasil.



Una semana en donde afianzamos lazos con proveedores del sector, compartimos experiencias con colegas de latinoamerica, visitamos varias fábricas y participamos del evento de Nexus Brasil.



Autonáutica
en movimiento

GOMA REX S.A.

SOPORTES DE MOTOR

ventas@gomarex.com.ar
Correo electrónico

+54 9 11 6026-6141
Línea directa de ventas

@gomarex.2

Goma Rex

Tel.: (54) 11 4441 9975 - Fax: (54) 11 4651 3530
 Monseñor Bufano 3189 (1754) - San Justo - Bs. As.

www.gomarex.com.ar

SCHAEFFLER

INFORMATIVO TÉCNICO

Fallas en Rodamientos

Ruido:

Causa:

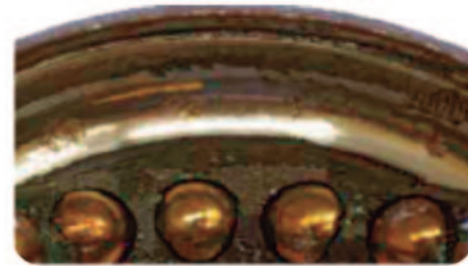
Incrustación de los elementos rodantes en la pista de rodadura como consecuencia de fuertes golpes

Consecuencia:

- Ruido
- Ingreso de humedad

Solución:

- Reemplace el rodamiento
- Revise la maza y mangueta; si también llegan a presentar daños, es recomendable cambiarlas para evitar futuros problemas



Daño en rodamiento

Causa:

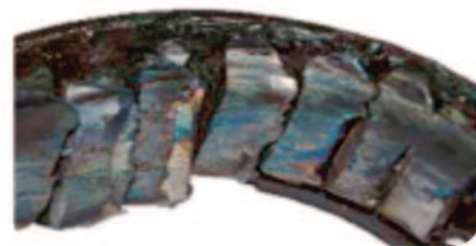
- Ajuste incorrecto

Consecuencia:

- El rodamiento trabajó con exceso de temperatura

Solución:

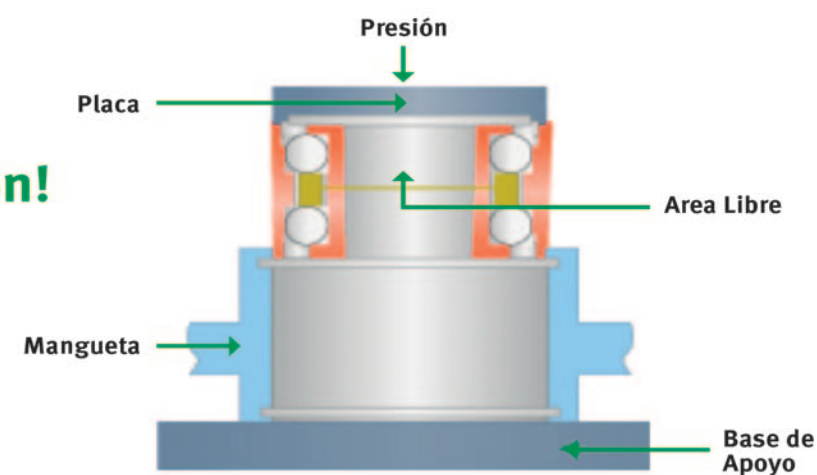
- Asegúrese de seguir las especificaciones de instalación del fabricante
- Revise el ajuste adecuado



Recomendación

¡Tenga cuidado con la instalación!

Recuerde siempre ejercer la presión en el diámetro donde encuentre interferencia (dependiendo si lo que está instalando es la maza o la mangueta) para no dañar la pista de rodamiento y garantizar una larga vida útil.



¿Necesita más información? ¡Podemos ayudar!
 Schaeffler Argentina S.R.L. | 111 4016-1515 1 | info-ar@schaeffler.com
 >> rexpert.com.ar



Una gama de rodamientos con la calidad de Schaeffler

Con varias referencias del FAG WheelSet, Schaeffler ofrece la solución adecuada para casi todos los casos de reparación y permite a los distribuidores generar ventas rentables. Gracias a todos los componentes y elementos incluidos, la capacidad de almacenamiento necesaria se reduce al mínimo.

info-ar@schaeffler.com
 www.schaeffler.com.ar

 /SchaefflerAmericaDelSur
 /company/Schaeffler
 rexpert.com.ar



SCHAEFFLER



Correas de distribución

Correas de distribución para árboles de levas, árboles de compensación, bombas de inyección o bombas de agua.

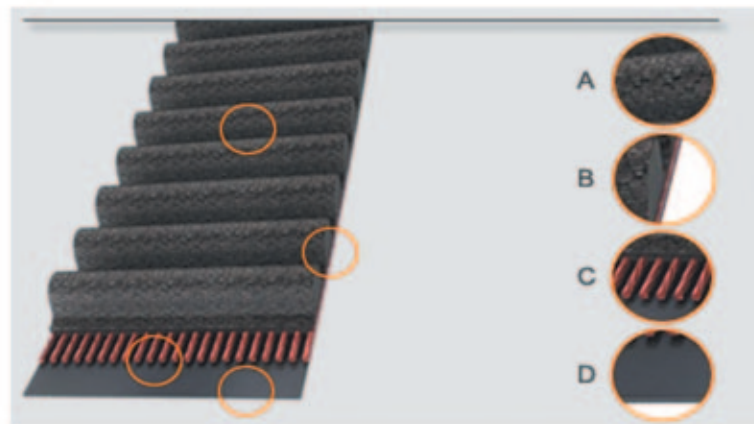
Las correas de distribución permiten transmitir la potencia del motor en turismos de forma sincronizada y positiva. Su cometido: El accionamiento de árboles de levas, bombas de inyección, árboles de compensación y otros componentes. La alta calidad de las correas de distribución de ContiTech garantiza un funcionamiento perfecto.



Composición y funcionamiento

Una correa de distribución consta principalmente de:

- A) Tejido de poliamida, en ocasiones también integrado en el dorso de la correa.
 B + D) Caucho sintético parcialmente reforzado con fibras.
 C) Armazón de fibra de vidrio.



La correa de distribución controla el proceso preciso de combustión del motor: Acciona el árbol de levas, que a su vez controla las válvulas. Su función es muy importante, puesto que si el árbol de levas y el cigüeñal no se mueven de forma sincronizada, el motor no funcionará. En el peor de los casos, las válvulas y los pistones del motor podrían chocar entre sí sin control, lo que provocaría serios daños en el motor. A menudo, la correa de distribución también tiene otras funciones adicionales, como el accionamiento de la bomba de inyección, de la bomba de agua o del árbol de compensación.

Indicaciones

Manipulación

Las correas de distribución no deben plegarse, puesto que el armazón interior de fibra de vidrio podría romperse y ya no garantizaría la resistencia de la correa, que podría quebrarse. Resultado: Daños en el motor.

Intervalo de cambio:

Las correas de distribución envejecen y se desgastan, por lo que es necesario comprobarlas y sustituirlas periódicamente. Los intervalos de chequeo y cambio vienen determinados normalmente por el fabricante del vehículo y deben respetarse.

Almacenamiento:

- *Almacenar en un lugar seco, fresco y sin polvo (a ser posible, entre 15 y 25 °C)
- *Evitar la exposición directa al sol.
- *Evitar el contacto con cualquier tipo de líquido. (aceite, agua, etc.)
- *Periodo máximo de almacenamiento: 5 años a partir de la fecha de fabricación.

Consejos:

- *Conservar las correas de distribución en su embalaje original hasta su utilización.
- *ContiTech ofrece un gran número de herramientas especiales para su montaje.
- *Al cambiar la correa de distribución, también deberían sustituirse de forma preventiva los rodillos tensores y de inversión, así como la bomba de agua, en caso necesario.
- *Para ello, ContiTech ofrece kits completos de correas de distribución.



PRIMER CENTRO INTEGRAL DE PRODUCCION Y DISTRIBUCION DE REPUESTOS PARA FIAT - PEUGEOT - VOLKSWAGEN - FORD - CHEVROLET - RENAULT - CITROËN - TOYOTA - JEEP

"UNA EMPRESA SIN FRONTERAS"

1966 - 2023

57 AÑOS REAFIRMANDO LA LEALTAD HACIA LAS CASAS DE REPUESTOS

- VENTA EXCLUSIVA A CASAS DE REPUESTOS.
- ASESORAMIENTO E INSTALACION DE NUEVAS CASAS DE REPUESTOS: MAS DE 1.500 CASAS INSTALADAS Y FUNCIONANDO.
- ATENCION PERSONALIZADA. PERSONAL CAPACITADO PARA CONSULTAS TECNICAS Y VENEDORES ESTABLECIDOS EN TODAS LAS CAPITALES COMERCIALES DEL PAIS.
- INSTALACION DE NUESTRO CATALOGO DIGITAL, CON BUSQUEDA RAPIDA DE PRODUCTOS, CONFIRMACION DE NUESTRO STOCK Y COTIZACION INMEDIATAS.
- 81.000 ARTICULOS EN STOCK PERMANENTE.
- LOGÍSTICA Y ENTREGA DIRECTA A NEGOCIOS DE CAPITAL Y GBA.
- ENVIOS A TODO EL PAIS Y EXPORTACION DE ARGENTINA PARA EL MUNDO.
- REPRESENTACION Y DISTRIBUCION EXCLUSIVA DE PRIMERAS MARCAS PARA AFTERMARKET.
- PRODUCCION PROPIA DE MAS DE 650 ARTICULOS.



**LINEA COMPLETA DE PARAGOLPES (ALTA Y BAJA ROTACION)
 RADIADORES - CERRAJERIA - CAJAS DE DIRECCION
 JUNTAS HOMOCINETICAS - ILUMINACION - CORREAS
 PARTES DE CARROCERIA - ACCESORIOS**



DISTRIBUIDOR OFICIAL de
Accesorios ARGENTINOSSA

LIDER EN CALIDAD

Fábrica de parrillas y accesorios adaptables para automotores. Más de 200 modelos de parrillas para el mercado nacional.

DISTRIBUIDOR OFICIAL

FIAT

MOPAR

PEUGEOT

CITROËN

Calidad que marca la diferencia
Accesorios ARGENTINOSSA

SKF

BOSCH

ACDelco

APRET

Geny

BRENER

KLAYON

SACHS

TRW

plabeta

MASTERPILT

SABO

ARGENTA

ELINDOIS

CILCARELLI

GAUPLAS

CAPEMI

COF

ROHEC

KESSEL

NAKATA

LUK

FAG

GACRI

BTP

LOCITITE

KOBLA

Ferruzzi

DOBLE G

FRONEC

KESSEL

NAKATA

Calidad que marca
la diferencia
Accesorios
ARGENTINOS S.A.

DISTRIBUIDOR OFICIAL
EXIDYER

Fabricación de parrillas y accesorios plásticos adaptables a vehículos nacionales para las líneas
Fiat-Peugeot-Citroën-Volkswagen-Ford-Chevrolet-Renault-Toyota

1000 artículos
a su disposición

*Seguimos creciendo
con nuevos artículos!
Acérquenos su necesidad.*

DIRECTO DE NUESTRA
FABRICA
A SU MOSTRADOR

COMPARE
CALIDAD-PRECIO

LIDER EN CALIDAD

*Últimos
Lanzamientos!*

BARREROS (JGO x2)
NEGRO MATE
ADAPTABLE
TODOS

205515-A

C0005001-A

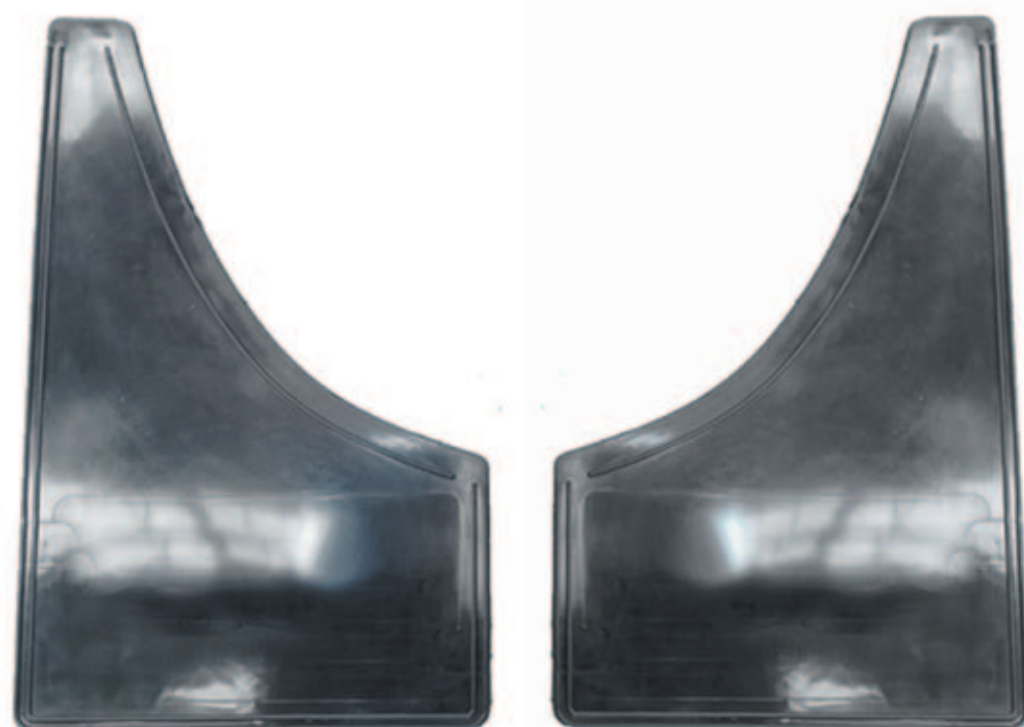
8501BAR-A

8501BARCA

WWW100001--A

FFF0005001-A

R0005001-A



Próximos lanzamientos!



PALANCA SELECTORA
ADAPTABLE
VOY-TREND-SURAN-FOX



BIELETA PEDAL
EMBRAGUE
ADAPTABLE 206



CAÑO ENTRADA
BOMBA AGUA
ADAPTABLE S10 2.8 14/



TENSOR POLY V VKM36031H
ADAPTABLE
LAGUNA/MEG/CLIO 1.4



DEPOSITO RECUR AGUA
ADAPTABLE
MOBI -UNO FASE II



TAPA FILTRO AIRE
ADAPTABLE
FASE II/III/PALIO/SIENA



BIELETA PEDAL EMBRAGUE
ADAPTABLE 306-PARTNER



CAÑO RIGIDO
ENTRADA AGUA
ADAPTABLE
1.8 MPI N/PALIO



TUBO RIGIDO CALEFACCION
ADAPTABLE
FOCUS 1.6 ZETEC



TUBO CIRCULACION AGUA
ADAPTABLE COROLLA07-10



www.accargentinos.com.ar

ventas@accargentinos.com.ar

Nuevo Peugeot 208 Style

Esta nota es presentada por:



Autor: Taller Actual
Fuente: Peugeot



El Peugeot 208 de producción nacional, segundo modelo más vendido del mercado argentino, vuelve a ofrecer en la gama el 208 STYLE. Una alternativa que resultó un éxito en 2022 mediante una serie espe-

cial de 1.500 unidades y que ahora se convierte en un nuevo integrante de la familia 208 para el 2023. Una versión que vuelve a lucir sus detalles de diseño que realzan su perfil moderno y deportivo.

El modelo es una referencia del mercado local, no sólo por su diseño innovador y su tecnología de avanzada, sino también por sus equipamientos asociados al confort y a la seguridad. Junto a la redefini-

ción del puesto del conductor con el I-Cockpit 3D, potencian en su máxima expresión la experiencia de conducción.

Continúa en la pág. 30 →



VOVCHUK
RADIADORES
DESDE 1998

SISTEMAS TÉRMICOS DE TODAS LAS MARCAS. TODOS LOS MODELOS

ESPECIALIZADOS EN:

RADIADORES . CALEFACTORES . ELECTROVENTILADORES . EVAPORADORES
CONDENSADORES . BOMBAS DE AGUA . INTERCOOLER . TERMOSTATOS

CONOCÉ NUESTRO NUEVO SISTEMA DE CATALOGO ONLINE INGRESANDO A

radiadoresvovchuk.com.ar



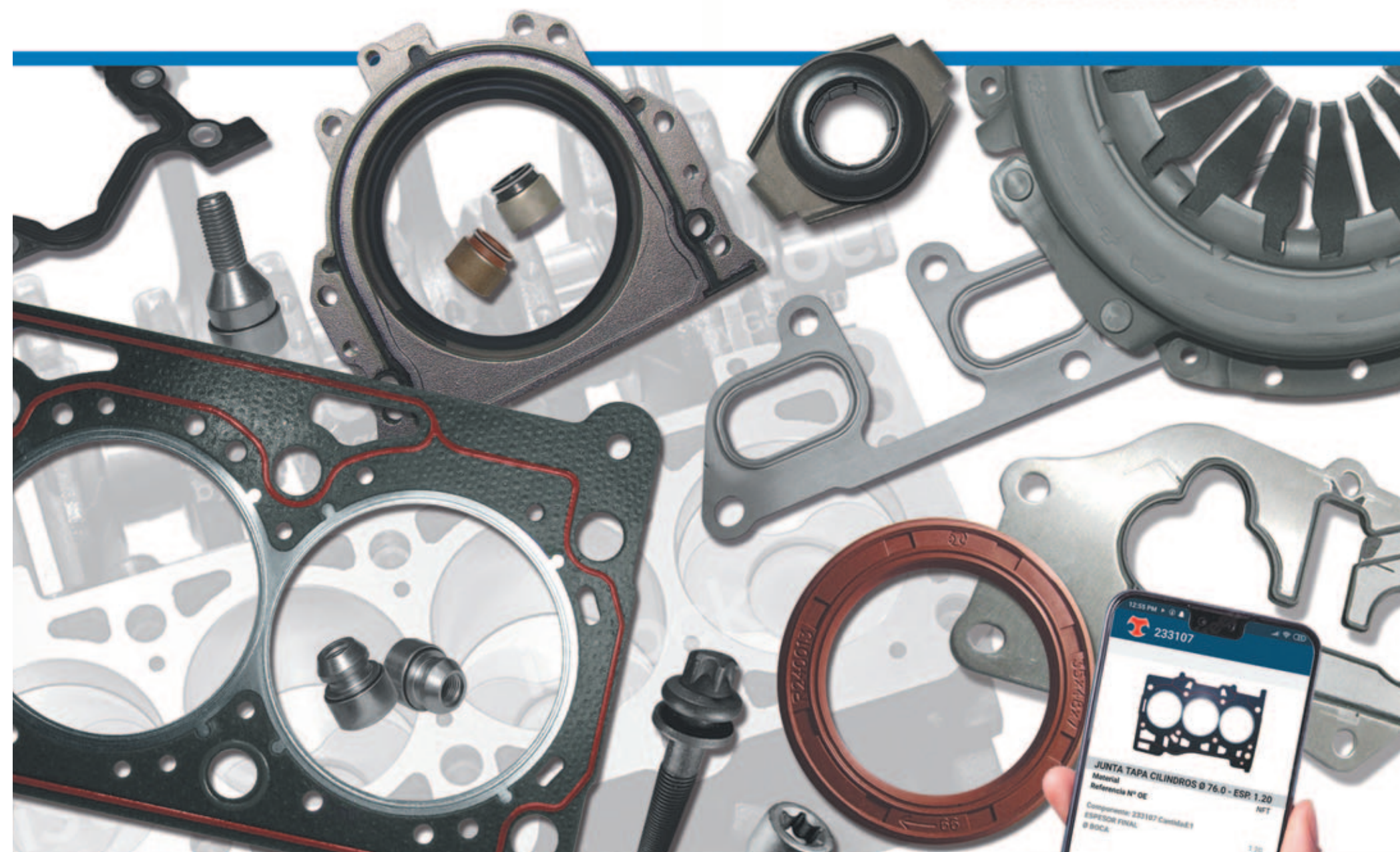
**BUSCA FACIL
COMPRÁ FACIL**

Rojas 2120 . Altura Warnes 1200 . C1416CPX . CABA . 4585-5120 / 6088 . info@radiadoresvovchuk.com.ar



taranto

AUTOPARTES



JUNTAS PARA MOTOR
RETENES
ELEMENTOS DE FIJACIÓN
SISTEMAS DE EMBRAGUE
BALANCINES Y BOTADORES
BOBINAS DE IGNICIÓN
BOMBAS DE ACEITE
PASTAS SELLANTES
HERRAMIENTAS DE INSTALACIÓN

DESCARGA
NUESTRA APP

iOS



You Tube  ENCONTRANOS
tarantoargentina

www.taranto.com.ar



En 2022, el Peugeot 208 se renovó ofreciendo una nueva alternativa de 1.500 unidades dentro de su completa gama con la serie especial STYLE.

Basado en el equipamiento de la versión Active, el 208 STYLE se ve beneficiado del trabajo realizado por el departamento de Colores y Materiales de la marca. Una personalización cuidada y exclusiva.



Continúa en la pág. 34 →

RETENES
SENSORES
HERRAMIENTAS
BOMBAS DE AGUA
DISCOS DE FRENO
CAMPANAS DE FRENO
RULEMANES
KITS DE EMBRAGUE
PASTILLAS DE FRENO
MAZAS DE RUEDA
CABLES DE FRENO
CINTAS DE FRENO
REPARACIONES
y MÁS...

EMBRAGUES SECO
IMPORTADORES EXCLUSIVOS

irfren's
Miralla 1865- CABA

www.IRFRENS.com
 11-6889-4147 (whatsapp)
 4635-2600 4683-1595/1789
 irfrens@gmail.com

AlfaRodamientos
 40 años de experiencia en el rubro

RODAMIENTOS RETENES JUNTAS CORREAS BOMBAS DE AGUA FILTROS TRANSMISION

¿YA UTILIZÁS NUESTRA WEB PARA HACER TUS PEDIDOS?
 ¡Contactanos y te registramos!

www.alfarodamientos.com.ar

IMPORTADORES DIRECTOS
 BRIT BELTS MKW NSK NTN PowerDrive TIMKEN

Dorrego 555 - Bahía Blanca (Bs As) ventas@alfarodamientos.com.ar
 (0291) 4555054 [@alfa.rodamientos](https://www.instagram.com/alfa.rodamientos)

LÍNEA XE1000

MEJOR ARRANQUE
MEJOR TECNOLOGÍA
MEJOR MURRAY

15 MESES GARANTÍA

- Ensamblada en Argentina bajo licencia internacional. Plantas Monitoreadas.
- Rendimiento y especificaciones de Equipo Original. Standard de Eficiencia Energética.
- Doble termosellado. Doble pastilla antillama.
- Tecnología FULL FRAME Placas estampadas con marco, mas fuertes y duraderas. Optimizan Flujo de corriente para una potencia constante en distintos estados de carga.
- Componentes y aditivos de USA y ALEMANIA. Utiliza 20% menos energía y emite 20% menos gases.
- Etiqueta fácil lectura, con Amperaje Real (C20) y Potencia según norma SAE a -18°C (CCA)
- Excepcional Potencia de Arranque (30% por encima del valor nominal).

GOICOECHEA Hnos
 DISTRIBUIDOR OFICIAL

Rojas 2117 - Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina. Tel: (011) 4583-5888

Seguinos en /Goicoechea Hnos WhatsApp +5411 3347-1649 www.goicoechea.com.ar



Partes Eléctricas



Carrocería



Motor



MIX WARNES nació hace 20 años con un objetivo, brindar calidad y servicio en repuestos y accesorios del automotor. Desde entonces, fuimos evolucionando año tras año gracias a la confianza de nuestros clientes. En **MIX WARNES** sabemos que la calidad marca la diferencia y que el tiempo es un valor que no puede desperdiciarse, por eso, contamos con stock permanente de repuestos originales y alternativos que garantizan la más alta calidad en nuestros productos, y es un lugar donde encontrará lo que busca con personal altamente calificado.



Visite nuestra web



Made in Germany

Av. Warnes 1235 - C1414AAM - C.A.B.A.

Tel. (011) 4857.9030

Whatsapp: (+549) 11.5654.5236 - (+549) 11.2870.3836

info@mixwarnes.com.ar - www.mixwarnes.com.ar



Una batería original para empezar el año con energía y tranquilidad

Ahora también en la tienda oficial de Repuestos y Accesorios de Volkswagen en Mercado Libre



Visita la tienda

Viene de la pág. 30 →



En cuanto al conjunto mecánico, mantiene en su oferta un motor nafta 1.6 VTi de 115 CV que combina un óptimo rendimiento con un consumo reducido. Esta motorización se ofrece con dos alternativas de caja: una manual de 5 velocidades

des y una automática secuencial de 6 velocidades (EAT6).

En cuanto al exterior del 208 STYLE, se destacan:

- Faros Full LED
- Llantas 16" en color negro brillante
- Parrilla delantera en cromo negro

- Espejos exteriores en color negro brillante

- Alerón trasero
- Emblema Style en pilar C

Mientras que en el interior presenta los siguientes equipamientos:

- Pantalla multimedia 10"

- Cargador inductivo para smartphones

- Asientos con costura en contraste STYLE

- Alfombras STYLE

- Sensores de estacionamiento y cámara 180°



FÁBRICA DE AUTOPARTES PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL



LIDER EN LA FABRICACION DE SOPORTES DE MOTOR HIDRAULICOS

GRAL. DEHEZA 1546 (1768) // TEL./FAX: (54 11) 4453-2456 // C. MADERO, BS. AS., ARGENTINA
VENTAS@PHALES.COM.AR // ADMINISTRACION@PHALES.COM.AR // WWW.PHALES.COM.AR

FISPA

AUTOMOTIVE MOVEMENT MAKER



HIGH QUALITY DISTRIBUTOR



FISPA ARGENTINA

Especialista y líder en inyección electrónica, sensores y encendido para el automotor.

Casa Central en Italia y presencia en 60 países.

Asistencia técnica, venta, logística y servicio de posventa en Argentina.



El líquido de frenos y la Seguridad

Comportamiento en Vehículos a Combustión, Híbridos y Eléctricos.

Esta nota es presentada por:



El líquido de frenos es el fluido que tiene como función principal transmitir la fuerza que se ejerce en el pedal del freno hacia los calipers (pinza) o cilindros del sistema hidráulico. De esta manera, se accionan las pastillas o zapatas para realizar una frenada efectiva.

Por sí mismo, el sistema de frenado debe ser capaz de resistir a numerosas influencias mecánicas y físicas, como así también a los cambios de temperatura, por ende, el líquido de frenos debe mantenerse en buen estado y para ello es necesario cambiarlo periódicamente.

Uno de los principales factores que se deben revisar es su punto de ebullición. Si se alcanza el punto de ebullición, la seguridad del vehículo puede estar en peligro. Factores que aumentan este riesgo son la congestión de tránsito o cuando se frena continuamente (por ejemplo, en un camino de montaña), las piezas de los frenos se ven sometidas a elevadas temperaturas. Debido a la transferencia térmica, la temperatura del líquido de frenos puede superar los 165° C.

Otro de los factores que afectan negativamente a los líquidos de frenos es que tienen propiedades higroscópicas, El líquido de frenos en contacto con el aire, siempre está absorbiendo humedad. Con el paso del tiempo, el contenido de humedad del fluido aumenta y el punto de ebullición se reduce. Esto sucede si no se realiza un cambio del fluido periódicamente (recomendado cada 2 años)

Una propiedad relevante es la "lubricidad" donde el comportamiento del flujo es decisivo para mantener la durabilidad de los componentes sometidos a presión y actuación mecánica caucho metal. Un líquido de frenos de baja lubricidad transmite los impulsos de frenado en el sistema con mayor rapidez, los sistemas electrónicos de asistencia a la conducción como el ABS o el ESP funcionan mejor y son aún más sensibles.

Párrafo a parte es el comportamiento en Vehículos Híbridos y eléctricos, donde el motor eléctrico también funciona como freno y obtiene energía para la batería, el sistema de frenado mecánico se utiliza con menos frecuencia. Esto genera una corrosión localizada (los aditivos especiales contrarrestan este fenómeno). Sin embargo, son más pesados que los vehículos de combustión y alcanzan rápidamente altas velocidades con mayor aceleración, y también deben frenarse bruscamente. De este modo, los frenos generan temperatura elevadas muy rápidamente, el indicado es utilizar el DOT 5.1

Los requisitos básicos del líquido de frenos son los siguientes:

- Elevado punto de ebullición
- Sin compresibilidad (sin agua en el sistema)
- Punto de ebullición poco afectado por la humedad
- Compatible con otros componentes del sistema de frenado (sellos de goma, metales)
- Viscosidad constante a diferentes temperaturas (de baja a altas temperaturas)
- Buenas propiedades lubricantes
- Respetuoso con el medio ambiente

Tipos de líquidos de frenos

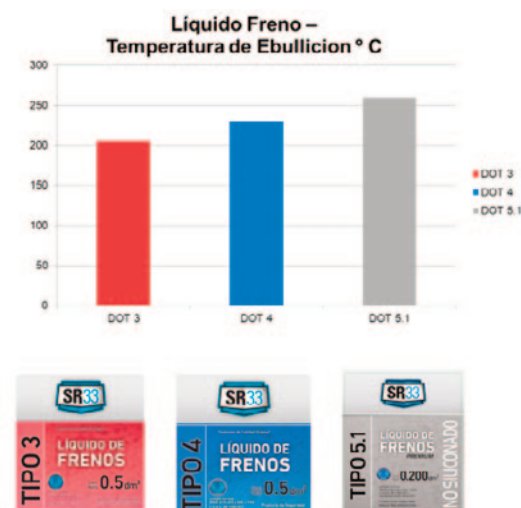
Siempre se debe usar el líquido de frenos acorde a cada vehículo, el **recomendado por el fabricante, indicado en el manual o en el depósito que lo contiene.**

DOT 3. Es el líquido más utilizado para frenos convencionales. Su punto de ebullición seco es de 205 °C, el húmedo de 140 °C.

DOT 4. También conocido como LMA (Low Moisture Absortion) o líquido de baja absorción de humedad, es un líquido utilizado tanto en frenos convencionales como en sistemas ABS. Su punto de ebullición seco es de 230 °C,

el húmedo de 155 °C. Comparativamente con el dot3 tiene mejores prestaciones y una mayor durabilidad.

DOT 5.1. Es un líquido sintético, No siliconado con un punto de ebullición seco de 270 °C, húmedo de 180 °C. Utilizado en vehículos de alta gama y de competición.



Revisión del líquido de frenos

Para un correcto funcionamiento del sistema de frenado, **es recomendado revisar periódicamente en taller especializado.**

Punto a tener en consideración:

Revisar el nivel del líquido, la mayoría de los vehículos tienen depósitos transparentes. El nivel debe encontrarse entre el mínimo y el máximo indicado en el depósito.

Verificar el color. Habitualmente es amarillento, si es de color oscuro (marrón/negro) requiere recambio del fluido.

Testear estado y contenido de humedad. (talleres especializados disponen de **herramientas digitales para verificar su estado** (refractómetro o tester digital).



El líquido de frenos en mal estado puede generar anomalías importantes en el sistema de frenado del vehículo.

El **síntoma más evidente** de que este líquido se encuentra en mal estado es que, al accionar el pedal del freno, este tenga un recorrido excesivo; también el usuario puede ser alertado por un testigo en el cuadro de instrumentos y es necesaria una sustitución inmediata del producto

Suciedad en el fluido, puede provocar obturación de electroválvulas del ABS Oxidación de ciertos componentes del circuito (como cañerías, cilindros, bomba freno, válvulas, etc.) en los casos en los que el porcentaje de agua en el líquido de frenos supera el 3 %.

Recomendación

Control periódico del estado del fluido y cambio frecuente (recomendado cada 2 años)

PROTEGE AL MOTOR EN TODO TIPO DE CLIMA

LÍQUIDO REFRIGERANTE ANTICONGELANTE ANTICORROSIVO

NUEVA GENERACIÓN 100% ORGÁNICA
NUEVO ENVASE DOYPACK
CONCENTRADO Y LISTO PARA USAR

TABLA DE DILUCIÓN RECOMENDADA		
% de Refrigerante en el sistema de enfriamiento	Punto de Congelamiento	Punto de Ebullición
Solución al 30%	-15°	105°
Solución al 40%	-24°	115°
Solución al 50%	-35°	135°

PRESENTACIÓN: 1 litro, DOYPACK 900cc, BIDONES 5 y 20 litros, TAMBOR 200 litros, IBC 1000 litros.



RECOMENDADO PARA VEHÍCULOS CON Y SIN ABS

LÍQUIDO DE FRENOS

PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN Y OXIDACIÓN
COMPATIBLE CON CAUCHOS Y
EMPAQUES DEL CIRCUITO HIDRÁULICO

TIPO	Punto de Ebullición
TIPO 3	205°
TIPO 4	230°
TIPO 5.1	260°

PRESENTACIÓN: 1 litro, 500cc, 200cc, BIDONES 5 y 20 litros, TAMBOR 200 litros, IBC 1000 litros.



ESCANEÁ
PARA VER NUESTRO
CATÁLOGO ONLINE



CONTACTÁNOS EN
SR33.COM.AR

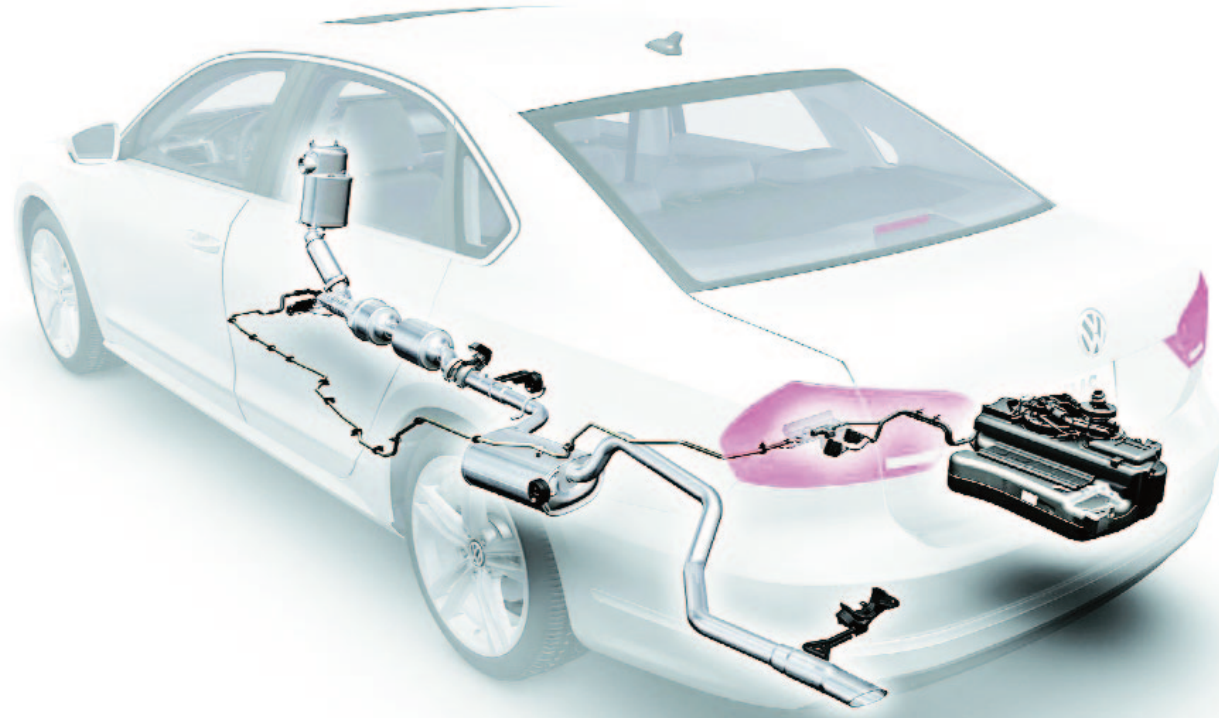


Contaminación

La contaminación

Enzo Nuvolari ©

Para respirar aire más o menos limpio, sabemos que se hace necesario el uso del denominado catalizador, siempre está la tecnología, que en este caso nos muestra que existen diferentes tipos de estos dispositivos, y que debemos conocer la diferencia existente entre ellos. Es decir por ejemplo, saber cuales son las diferencias importantes entre un catalizador metálico y uno cerámico.



Sistema de escape completo, con silenciadores y catalizadores-VW.

Continúa en la pág. 42 →

DIESEL

RUSCONI

REPARACION DE BOMBAS de INYECCION DIESEL.

Reparacion de sistemas de inyección del tipo VP 29/30/44 Y sistemas common rail con tecnología Bosch

ASTRA - AUDI- CUMINGS
FOCUS - NEW HOLANDS
PERKINS - VECTRA

Recibimos envíos desde el interior de todo el país

Diesel Rusconi Av. Directorio 6932/44 Capital federal
TEL/FAX : 4686 - 1105 / 4687 - 4804 / www.dieselrysconi.com.ar

DISTRIGOM

Artículos de Caucho

ABRAZADERAS - MANGUERAS - CORREAS - TENSORES

Continental CONTITECH
PERFECTO
Gates
HUTCHINSON
YACO
GMB GMB Korea Corp.

“Su solución segura en conducción de fluidos y mecánica ligera”

Felipe Boero 786 - Lomas de Zamora - Tel.: 4283-3366/ 3388
E-mail: distrigomventas@hotmail.com // www.distrigom.com.ar



Líneas completas de repuestos para camiones Ford y VW



STOCK PERMANENTE DE MÁS DE 22.000 ARTÍCULOS - LÍNEAS COMPLETAS



Av. La Plata 683, CABA (C1235ABD) ventas@rapa.com.ar www.rapa.com.ar
+5411 7831 1224 (Repuestos en general) +5411 3739 3003 (Motores diesel)

Acciones Solidarias en el Sector Autopartista

Esta nota es presentada por:




Una vez más, las marcas del Grupo Iraola y sus clientes realizan acciones de marketing con el fin de ayudar a quienes más lo necesitan. En este caso, ambas fueron por iniciativa de Sadar Repuestos y sus clientes.

La primera de ellas fue junto a Mipol, con quien compartieron la carrera de TC en Santiago del Estero. "Entre las actividades recientes que estuvimos haciendo y que nos llenan de orgullo, y hablamos de cuando el marketing tiene un sentido que va más allá de lo comercial y de las marcas, es la que estuvimos haciendo desde Sadar con Mipol. En Santiago del Estero acompañamos a todo un grupo de chicos con síndrome de Down que trabajan. Es un cliente que trabaja mucho el tema inclusión social", relata Gabriela Massari, Gerente de Marketing de Grupo Iraola.

"Los visitamos, los acompañamos, pudimos compartir con nuestro piloto, estuvieron en la carrera, les llevamos unas remeras con sus nombres y nos trajimos nosotros el corazón lleno de alegría. Qué importante es ese tipo de ejemplos y cree-

mos que es nuestra misión por eso darle visibilidad, le agradecemos a Taller Actual que nos dé el espacio para que muchos empresarios se contagien. No hay que ser un gran empresario para trabajar en inclusión social. Hay muchas, muchas pymes en este país, como el caso de Mipol Repuestos y queremos destacarlo", repasa Gabriela Massari.

Además, la firma compartió una acción con la La Casa del Elástico en Río Cuarto, Córdoba. "Fue otro que nos llenó el corazón de alegría. Celebraron sus 35 años comprometiéndose con la comunidad, donando una ambulancia para que los bom-

beros voluntarios de la zona puedan atender siniestros viales, incendios, una unidad de atención primaria en la que pudimos ser parte, acompañarlos, armar un andamiaje de juegos, de conducción del evento y también aportar nuestro granito de arena allí, en esa donación", contó Gabriela Massari, y cerró: "Este tipo de actividades no escapa también al programa en el que venimos trabajando hace varios años con nuestra red, el tan conocido ya por por nuestros clientes, el programa Aliados, donde si gana uno ganamos todos y donde más sentido cobra este programa, que con respecto a estas actividades de marketing con senti-

do, donde también somos aliados para aportarle y devolverle a la comunidad de la que todos formamos parte. Vamos por más". Además, el Grupo Iraola estuvo presente en Salón de la Moto con su stand de Corven Motos: "Es la primera de las marcas con las que el Grupo Iraola Incursionó en el mundo de la moto y estuvimos con varias actividades, presentación de nuevos modelos, simulador de juegos y varias sorpresas más. Estuvimos acompañando a nuestro piloto de turismo carretera, José Manuel Ucera, quien visitó recientemente el stand", contó Gabriela Massari.



Diseño, Desarrollo y Homologación de Producto

Calidad Certificada

Asistencia Técnica

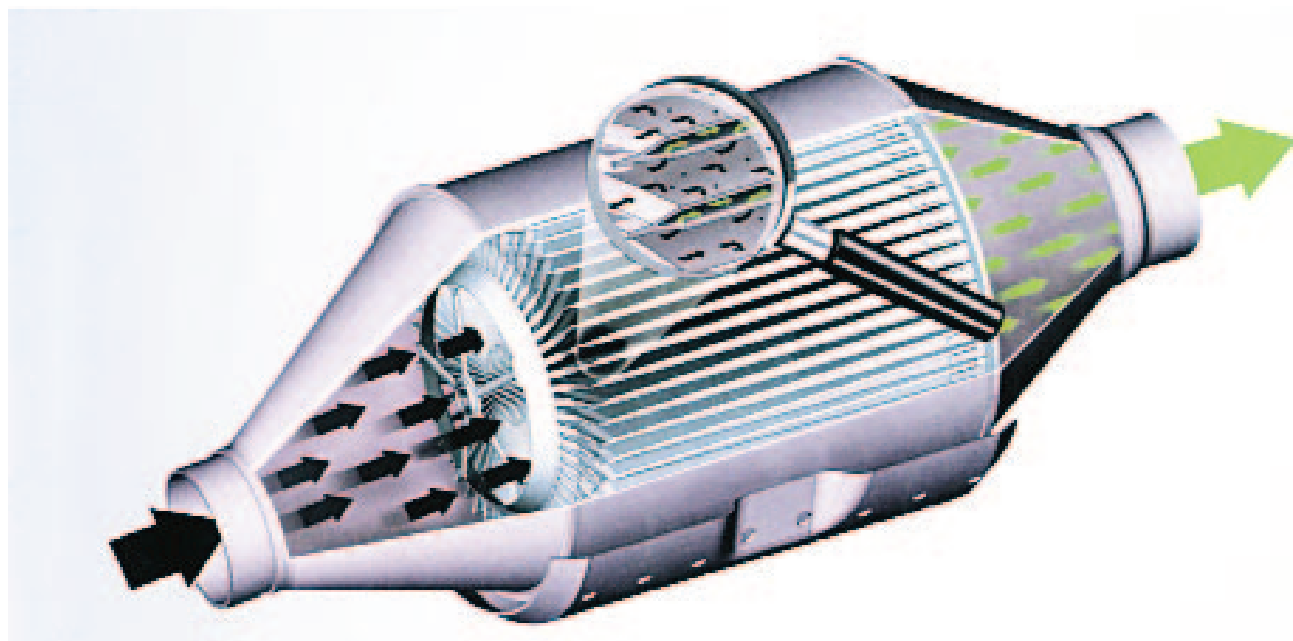
Stock Permanente

Atención al Cliente / Rápida Entrega



Apoyando a la **industria nacional** desde hace **más de 50 años**

Viene de la pág. 38 →



Probablemente, se haya hablado mucho sobre uno y otro, argumentando de manera poco precisa, las características de ambos.

Los técnicos especializados, que trabajan en empresas mundiales en la fabricación de "catalizadores", y sistemas de escape, ya sea -para primer equipo como para la posventa, se han expedido al respecto.

Dentro de los sistemas de escape de los motores Diesel, se han integrado los denominados "filtros de partículas"; Debido a que estos motores trabajan a baja temperatura, las partículas incombustas de carbón se escapan con los gases de escape.

Existe en realidad, una marcada diferencia, entre los catalizadores que tienen el monolito o núcleo del tipo cerámico, y los del tipo metálico. Sus características mecánicas, en función de los materiales que componen sus monolitos son distintas, siempre en relación a las apli-

caciones específicas para el área del automotor.

Cabe destacar que el "catalizador", es siempre una de las partes más importantes del sistema de escape -por ejemplo en Europa- ya que en 1993, para los autos con motor de

nafta/gasolina, y en 1997, para los autos con motor de ciclo Diesel, es obligatorio que los vehículos de nueva producción lo posean.

La finalidad de este componente del sistema de escape, es la de transformar a los gases nocivos (como el

monóxido de carbono CO, los hidrocarburos incombustos HC., y los óxidos de nitrógeno Nox), contenidos en los gases de escape del motor, en otros gases considerados técnicamente "limpios" (como el

Continúa en la pág. 44 →

porpora.group →

PORPORA
AUTOPARTES

HECHO EN ARGENTINA
DESDE 1951

PIEZA DE SEGURIDAD CRÍTICA
NO REPARABLE



Maximiliano DIESEL S.A.
Distribuidor Mayorista de Autopartes Diesel

Delphi Technologies
DISTRIBUIDOR OFICIAL

ESPECIALISTAS EN LÍNEAS COMMON RAIL



Red de Servicios Autorizados Delphi en Argentina

Centros de Excelencia Diesel

Provincia	Servicio Autorizado	Localidad	Provincia	Servicio Autorizado	Localidad
Capital Federal	Mechatronik SRL	Capital Federal		DSM-Diesel Car S.A.	San Martín
	Diesel Rusconi	Capital Federal	Córdoba	Diesel Norte	Córdoba
	Diesel Lopez & Lopez	Capital Federal		Servino Diesel	Hernando
Buenos Aires	Franz Diesel S.R.L.	Bahía Blanca	Entre Ríos	Diselmax	Urdinarrain
	Indisel	Boulogne		Lab. Diesel El Charrúa	Villa Elisa
	Yurrebaso Diesel	Gral. Pacheco	Mendoza	Diesel Campillay	Cnel. Dorrego
	Diesel Bauer	Ituzaingo	Santa Fe	Diesel Victoria	Ceres
	Yamato Diesel	Lomas de Zamora		Todo Diesel	Rafaela
	Viejo Petro	Mar del Plata		Diesel Sur-Ing. Cabrera	Rosario
	Joaquín Blanco	Pehuajó		Graña Diesel	Santa Fe
	Diesel Petrilli	San Nicolás			

Centros de Servicio Diesel

Provincia	Servicio Autorizado	Localidad	Provincia	Servicio Autorizado	Localidad
Capital Federal	Ormeta Diesel	Capital Federal	Neuquén	Lab. Diesel T. Lauquen	Neuquén
	Servibom Diesel	Capital Federal	Salta	Finotti Diesel	Salta
	Diesel Adrian	Capital Federal	San Luis	Diesel Samoluk	San Luis
Buenos Aires	Tecnomóvil	Dolores	Santa Cruz	Diesel Martín	Río Gallegos
	Laboratorio Diesel Franco	Libertad	Santa Fe	Tecno Bombas	Andino
	Nuevo Diesel	Morón		Lab. Servi Diesel	Capitán Bermúdez
	Diesel Vega	Tigre		Belletti Inyección	El Trebol
	Carozza Diesel	Tres Arroyos		Héctor Ferrari	López
	Diesel Alejandro	Villa Adelina		Sigma Diesel	Rosario
Córdoba	Dutto Diesel	Bell Ville		Diesel Integral	San Guillermo
	La casa de la bomba diesel	Córdoba		Tecnic Diesel	San Lorenzo
Chaco	Diesel Sur	Pdcia R S Peña		Diesel Righi	San Vicente
Entre Ríos	Diesel Bertoldo	Chajari		Torelli Diesel	Totoras
Misiones	Gradenecker Diesel	Oberá		Diesel Truck	Totoras
	Electrodiesel	Posadas			

MAXIMILIANO DIESEL S.A.
 Casa Central Distribuidora - Juan Manuel de Rosas 2581
 Centro de Capacitación de Inyección Diesel - Blvd. 27 de Febrero 530
 Tel.: 0341 4853637 - 4814638 - 4814858 - 4812442 - 4822027
 ventas@maximilianodiesel.com.ar / info@maximilianodiesel.com.ar
 S2000FPQ Rosario / Santa Fe / Argentina
 www.maximilianodiesel.com.ar



Detalle del monolito metálico que es montado en un cilindro metálico.

anhidrido carbónico CO₂, el vapor de agua H₂O, y el nitrógeno N₂). Este proceso se concreta, gracias a la acción de los metales preciosos como el platino, el paladio, y el rodio, que se encuentran dentro del monolito.

Estos últimos utilizados en el auto,

tienen una forma especial de "nido de abejas", con gran cantidad de celdas en su interior, por las cuales pasan o fluyen los gases de escape para entrar en contacto con los metales catalizadores. Cuando el monolito alcanza una temperatura de trabajo de 300 grados C., y los gases de escape entran en contacto

con los mencionados metales preciosos, que se encuentran en su interior, se produce una reacción química que transforma a los gases contaminantes.

Sin duda, el rendimiento de un catalizador es directamente proporcional a la superficie del denominado

monolito, que está en contacto con los gases de escape en un cierto tiempo, como la cantidad de metales preciosos presentes.

Como referencia, la superficie del monolito de un automóvil de 1.600 cm³. de cilindrada es más o menos la misma que la de una cancha de fútbol.

Respecto al monolito cerámico, es básicamente construido de material cerámico, es decir de un determinado silicato. Este monolito, presenta una estructura de nido de abejas con células cuadradas.

Continúa en la pág. 46 →



DISTRIBUIDORA DE AUTOPARTES ELÉCTRICAS



E-mail: info@casa-medina.com.ar
 Tel./Fax: 0364-44-21922 / 44-28452
 Pcia. Roque Sáenz Peña - Chaco
www.casa-medina.com.ar

En un mundo de réplicas, ser ORIGINAL es esencial.



Interruptores y Conmutadores.

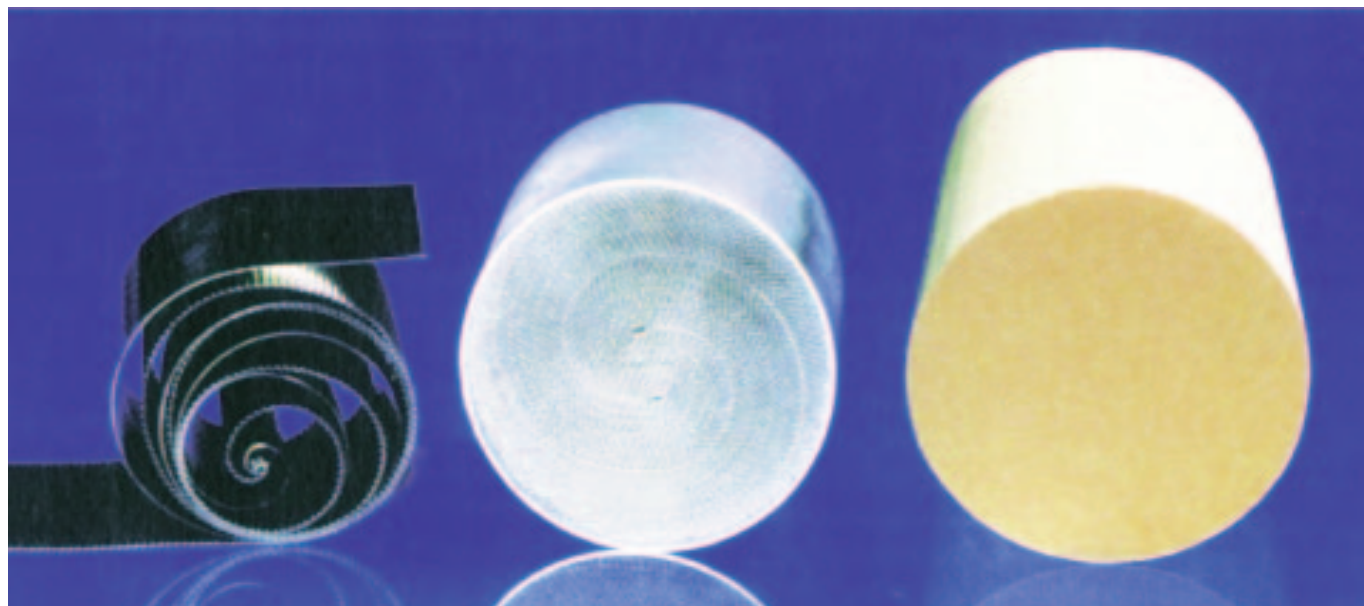
KOSTAL

Equipo original de las principales marcas.



EXINTRADER
 AUTOPIEZAS PARA UN MUNDO EN MOVIMIENTO

www.exintrader.com



Monolitos cerámico y metálico; las características del motor determina el material y el volúmen del convertidor catalítico.

En la etapa de fabricación, en principio el compuesto es tratado a una temperatura superior a los 1.300 grados C., para hacerlo pastoso y maleable (y por lo tanto mucho más modelable.) Normalmente, los monolitos cerámicos poseen una forma ovalada o cilíndrica.

Una vez modelado el monolito, es sometido a un proceso denominado "Washcoating", y durante esta etapa, los metales preciosos son depositados sobre el llamado "Washcoat", una sustancia que recubre el monolito, y que ayuda a mantener a los elementos catalizadores.

El proceso de preparación de esta sustancia sobre el monolito, sumerge a este último en una solución pegajosa, que contiene a los óxidos además de los tres metales preciosos. Este proceso es usado, tanto para los catalizadores cerámicos, como para los metálicos. La cantidad de metal precioso presente en

el catalizador no está casualmente distribuída, pero debe respetarse la directiva dictada por las normas europeas vigentes (que son las mismas para los de cerámicas y los de metal).

El catalizador metálico, presenta un monolito formado por una aleación de metales. En cuanto a la fabricación standard, para lograr este tipo de catalizador prevee la unión de capas planas y corrugadas de aleación metálica, hasta lograr un monolito en forma de espiral.

Continúa en la pág. 50 →

LA LÍNEA MÁS COMPLETA DE MÁQUINAS PARA TU TALLER O GOMERÍA

ALINEADORAS – BALANCEADORAS – DESARMADORAS – ELEVADORES
EXTRACTORAS – COMPRESORES - CRIQUES

☎ (0348) 447-4077/6895

📞 11-5159-3197

www.ewing.com.ar

📘 ewingargentina

📷 ewingargentina

PARA QUE NUNCA TE DETENGAS...

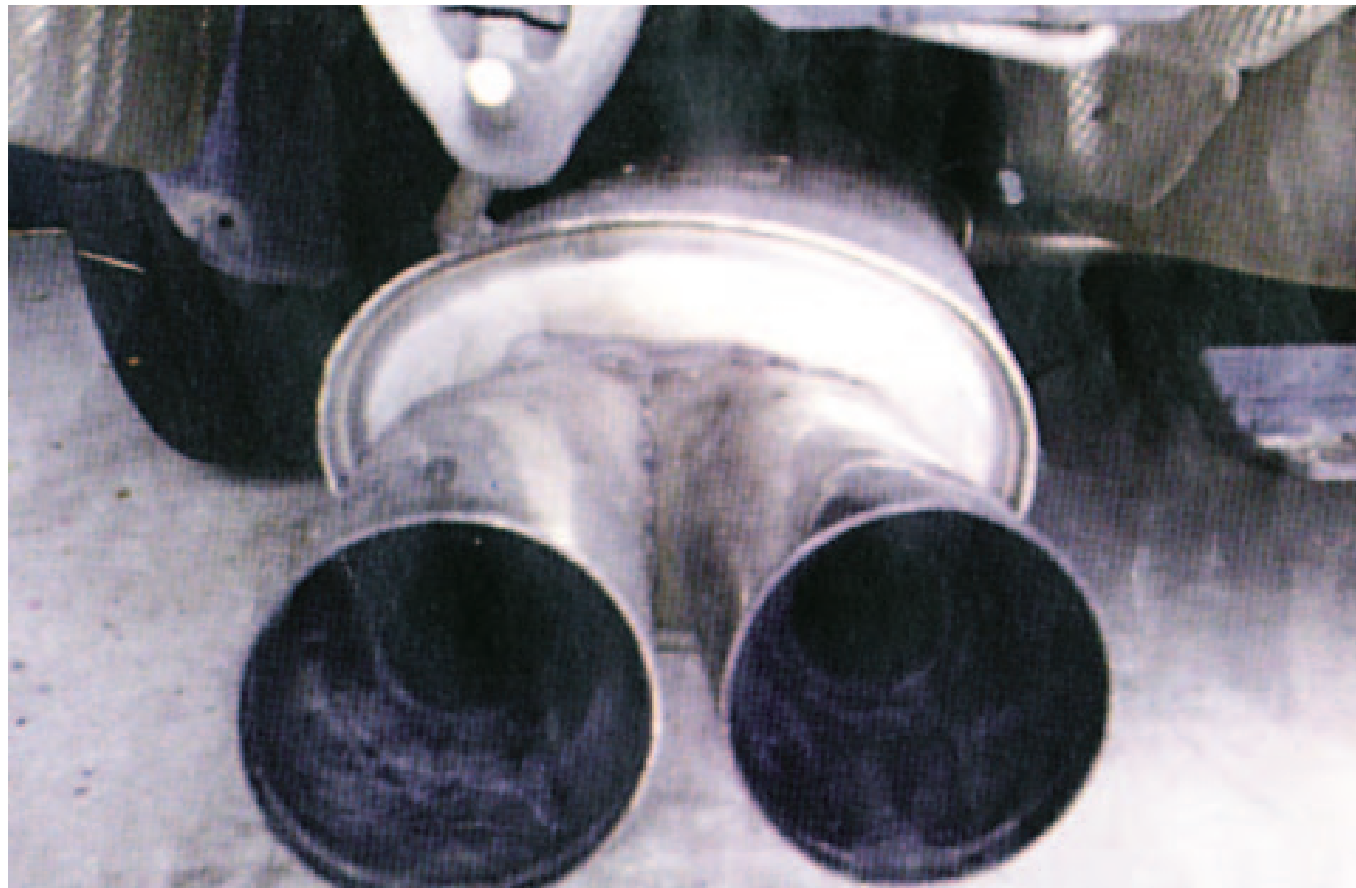
CARGADOR MANTENEDOR DE BATERIA



Extiende la vida útil de la batería
 Mantiene de forma automática la carga de la misma
 Leds indicadores de estado
 Protección contra corto circuitos



Líderes en la fabricación y comercialización de autopartes eléctricas en la Argentina



Para cumplir con las normas anticontaminación, los catalizadores son obligatorios sobre los automóviles nafteros y Diesel.

Los canales a través de los cuales pasa el gas de escape, son formados por los intersticios formados entre la parte lineal y la parte corrugada. Una vez armado el monolito en espiral, el mismo es colocado en un cilindro metálico que sirve como carcasa de soporte. Cabe puntualizar que, la mayor parte de los catalizadores -más del 90 por ciento- de primer equipamiento son cerámicos. El monolito metálico, permite la construcción de catalizadores más pequeños, debido al reducido espesor número de celdas respecto al

monolito cerámico, con el objeto de obtener una mayor superficie de contacto, de los escape con los metales preciosos.

En cuanto a su resistencia, cuando el catalizador recibe un fuerte golpe, el monolito metálico presenta una mayor resistencia a la rotura que el cerámico, pero todavía no se logró evitar la deformación, que modifica una vez deformado la forma la forma y el volumen del catalizador, que termina siendo la causa del reemplazo del mismo.

Respecto al punto de fusión del monolito metálico, está en cerca de los 1.600 grados C., en tanto que el cerámico está en 1.450 grados C. Cuando se presenta un problema en el motor, que determina el aumento de la temperatura (contrapresiones incorrectas, bujías desgastadas, fallas de la sonda Lambda, rotura o mal función de un cilindro, proporciones de mezcla inadecuadas, fallas de compresión), la diferencia de duración o vida útil es mínima. Esto se da, porque las fallas de combustión

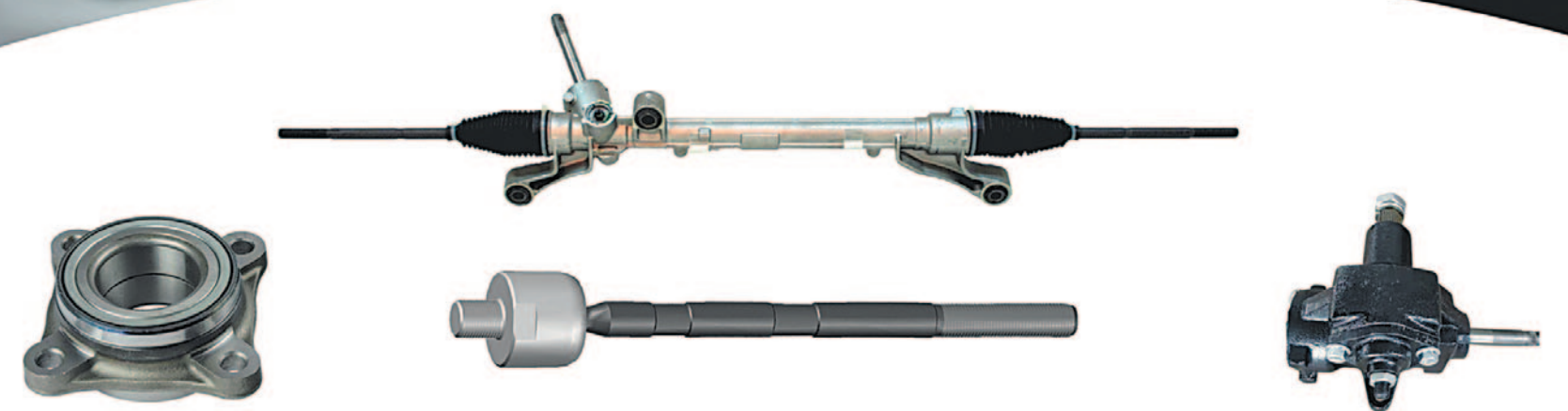
actúan sobre el catalizador, y la temperatura se eleva hasta los 1.800 grados C. (valor que supera el punto de fusión), en los dos monolitos.

Cabe puntualizar que la temperatura de auto-combustión de la nafta/gasolina sin plomo es de 250 grados C. en forma aproximada, y la temperatura de trabajo del catalizador está entre 500 y 1000 grados C., lo que significa que cada pequeña gota de combustible, que toca el monolito, se combustiona de forma inmediata



Fabricantes de Sistemas de Dirección y Componentes.

50 años
¡Acompañando caminos!



Adelantate al invierno con la línea Lucas en GrupoTres



Bujías incandescentes. Baterías.

Av. La Plata 120 - Bahía Bca. +54 291 4536087 / 4534740 grupo3distribuciones
www.g3distribuciones.com info@g3distribuciones.com grupo3distribucionessa



staco S.R.L.
Alvear 2404 - B1650AXE San Martín,
Pcia. de Bs As - Argentina.

Tel. 54-11 4753 1971 / 4754 1101
ventas@staco.com.ar
www.staco.com.ar

Nexus Automotive International en Automec Brasil



colegas del sector, y aprovecharon para plantear algunos disparadores que serían tratados en el evento oficial en la feria.

Al día siguiente y como parte del programa anual de los N! Connecting Days que Nexus organiza alrededor del mundo, se llevó a cabo el evento Oficial NICD LATAM en Automec, con la presencia de Thierry Mugnier, CFIO y co-fundador de Nexus Automotive International, Fernando Passos Commercial VP Latam por parte de la estructura de Nexus Brasil y Hugo Herrasti Business Development Manager Latam, representando a Nexus Argentina y a los países de Latinoamérica de habla hispana. La temática del evento tuvo como ejes de disertación, los auspiciosos resultados de Nexus para la región Latam, el compromiso con los proveedores y los proyectos que impulsa Nexus a través de su comunidad, que son parte fundamental del ADN de un ITG muy orientado a dinamizar negocios de manera pragmática y proactiva, analizando el futuro y tomando acciones para preparar a su comunidad a los cambios que la industria enfrenta.

Una nueva edición de Automec San Pablo se llevó a cabo durante el fin de mes de Abril, al que podemos describir como uno de los eventos más exitosos en términos de convocatoria de los últimos años.

Como es costumbre Nexus Automotive International fue parte de esta prestigiosa feria de la industria automotriz, en la que una vez más reunió a su comunidad de Proveedores y Distribuidores en dos eventos de importante trascendencia. Primeramente, se llevó a cabo un encuentro de confraternización de miembros en el que participaron, distribuidores de Brasil, Argentina, Colombia, Uruguay, Chile, Ecuador y Bolivia, al que se sumaron algunos proveedores estratégicos con el motivo de reencontrarse y profundizar vínculos en una distendida Barbacoa organizada por SK uno de los miembros fundadores de Nexus Brasil, cuyo CEO el Sr. Gerson Prado es a su vez Chairman de Nexus International. Así fue que más de 80 asistentes pasaron un grato momento con

Un especial lugar en el evento tuvo la Innovación a través de Sparker, el último de los proyectos lanzado por Nexus, que es una plataforma que visibiliza y presenta a los proyectos de miles de startups a nivel global, comparándolas y optimi-

zándolas, y que por supuesto pone a disposición de la comunidad Nexus para contactarlas y generar negocios y desarrollos. En ese contexto, dos empresas del ámbito local brasilero presentaron sus proyectos, que sirvieron para dar cierre a las disertaciones. Para finalizar el encuentro se dio lugar a un ágape que sirvió como marco de encuentro social en el que la industria del aftermarket fue eje de las conversaciones.

Esta importante cita de la industria automotriz en el mercado más importante de la región fue sin duda un punto de encuentro clave al que era imprescindible atender y aprovechar para convocar a sus miembros.

El objetivo de Nexus es siempre mantener la cercanía de su comunidad, promoviendo los ámbitos de colaboración, aún en circunstancias de diversidad como por ejem-



Esta nota es presentada por:



DISTRIBUCIÓN NACIONAL



Marcas líderes en manos de grandes.



VERIFIQUE
MAS INFO
ESCANEA Y
CONOCE NUESTRA
WEB OFICIAL



INDUSTRIA ARGENTINA

DIESEL DIESEL DIESEL

BUJÍAS PARA MOTORES DIESEL

 @bujiashescher

BUJÍAS
HESCHER®
#siemprearranca

SUMÁ CON
SKF

Conocé SUMA CON SKF

El Programa de Beneficios para puntos de venta que comercializan productos SKF. Los beneficiarios acumulan puntos con sus compras, para luego intercambiarlos por beneficios y premios.

Para recibir más información, darte de alta en el Programa y empezar a sumar puntos contacta a tu Distribuidor oficial SKF

SUMACONSKF.COM.AR



Si ya estas dado de alta, ingresá a ver todos los beneficios que hay para vos

SKF[®]



Rodamientos de rueda SKF.

Conocimiento y experiencia, en los que confían los principales fabricantes mundiales. Rodamientos cónicos, de primera, segunda y tercera generación.



Escaneá el código QR o ingresá en www.skfstore.com.ar para conocer toda la línea y otros productos de SKF.

SKF[®]

Motores varios

Enzo Nuvolari©

Tratamos de ocuparnos de las novedades o de las soluciones técnicas, que se van dando en los motores térmicos, tanto nafteros como de ciclo Diesel. Entre otros temas, nos hemos dedicado a lo siguiente: La inyección doble de nafta/gasolina (directa e indirecta). Las vibraciones del motor. Los motores de 6 cilindros boxer, los V6 y V8 ciclos Otto y Diesel de Porsche. La distribución variable, El consumo y la contaminación ambiental. La nueva generación del motor boxer Subaru.

En esta nota, los puntos a considerar son como sigue:

- La desconexión de los cilindros.
- Los sistemas de Audi, y M.Benz Camtronic.
- Los mecanismos de distribución variable.
- El sistema de escape variable.

La desconexión selectiva de los cilindros

Es de conocimiento, que la desconexión de los cilindros, es utilizada

Sistema de distribución variable y desconexión selectiva de los cilindros desarrollada por Audi, denominada "cilindros a pedido".

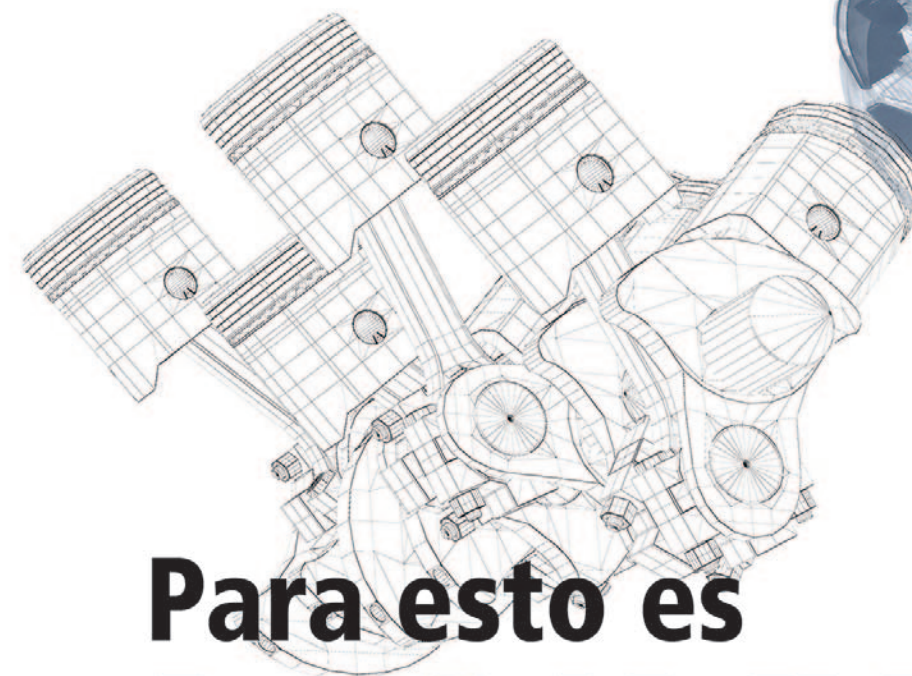
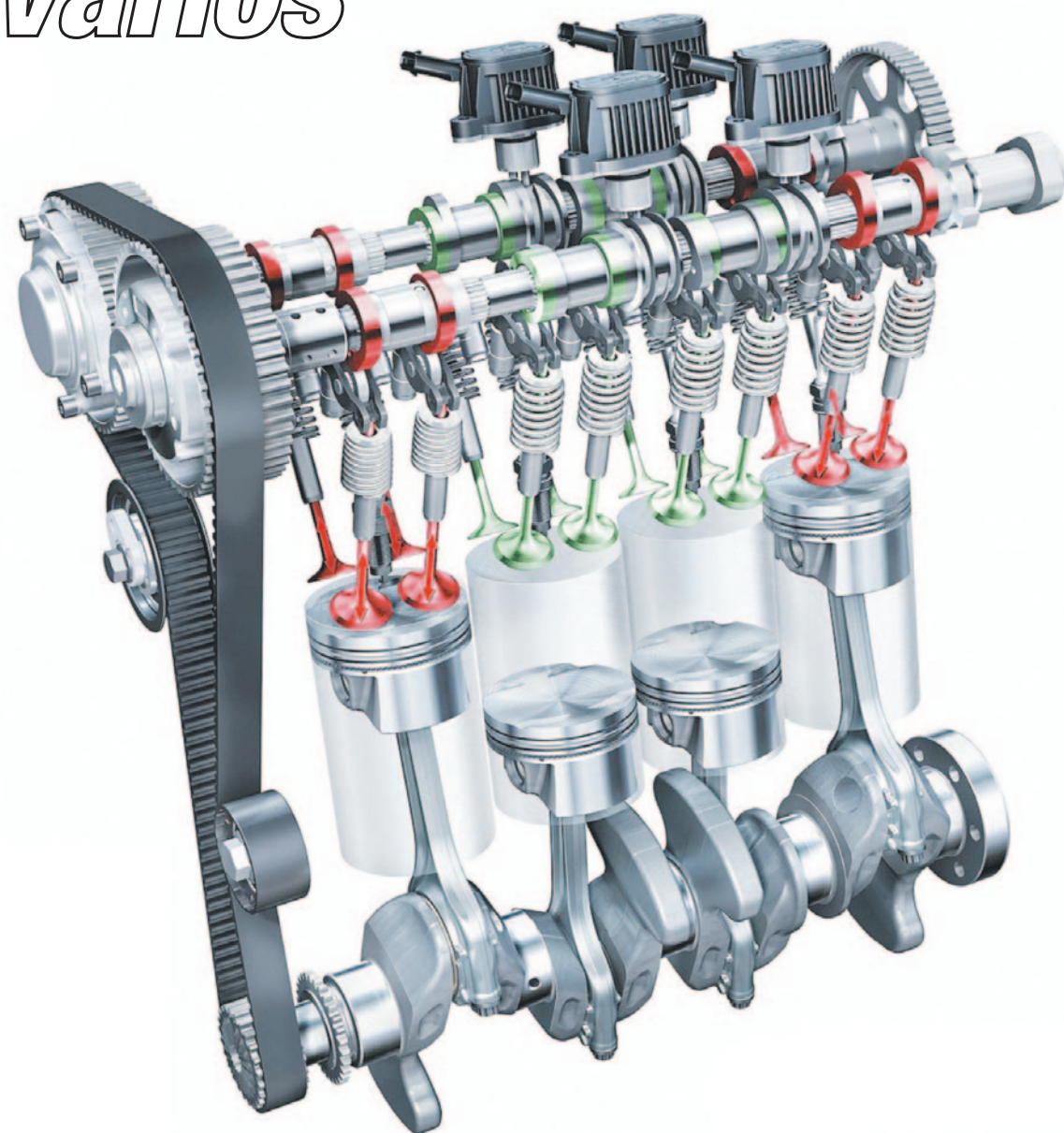
por las terminales de las marcas, para lograr una economía de combustible, en los motores de ciclo Otto o de nafta/gasolina. Esto funciona en realidad, para la desconexión

total de un cilindro, si todas la válvulas de ese cilindro se encuentran cerrados. Cabe señalar que las válvulas de escape, deben cerrarse antes que las de admisión, para que

la mayoría de los gases queden dentro del cilindro.

Es necesario que los cilindros estén

Continúa en la pág. 58 →



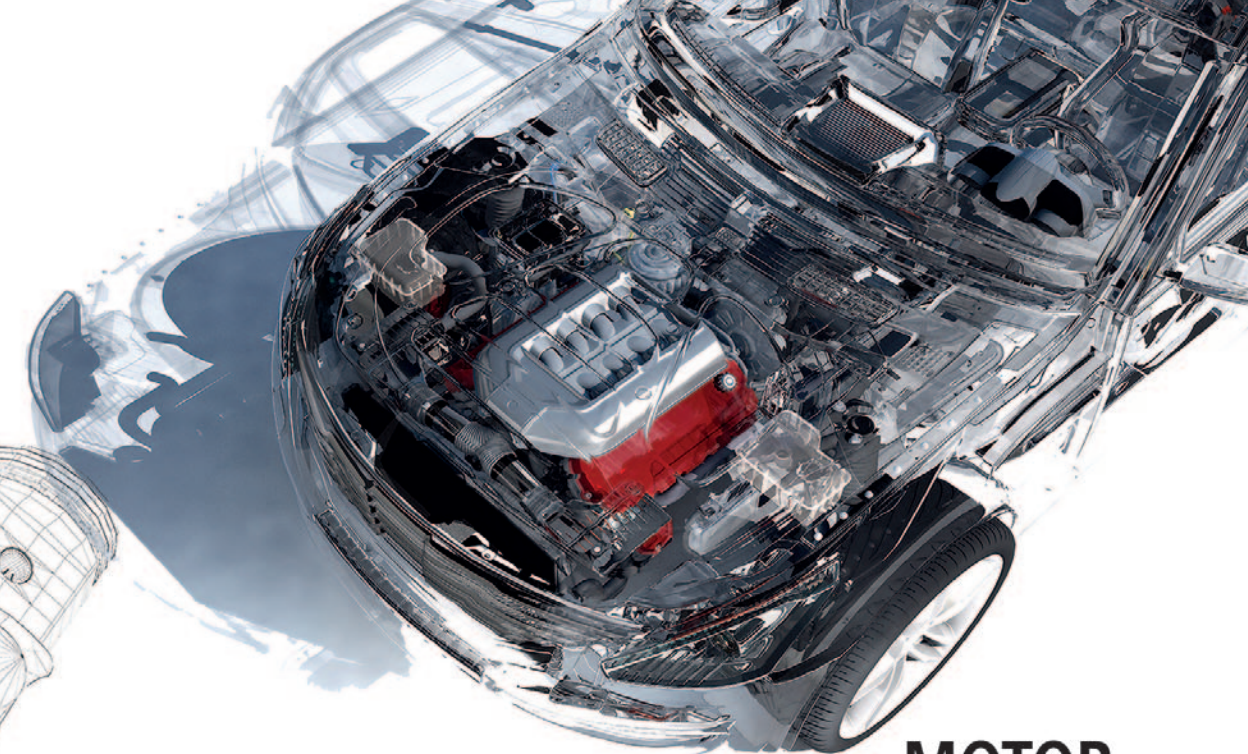
Para esto es

MOLYKOTE®

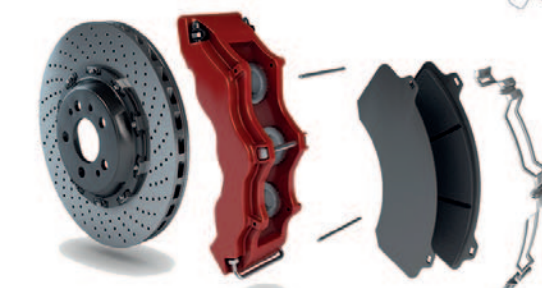
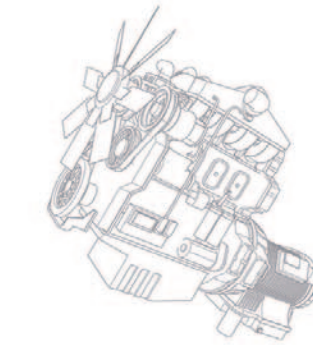
Lubricantes Especiales
Sector Automotriz



RODAMIENTOS



MOTOR
CAJA Y DIFERENCIAL



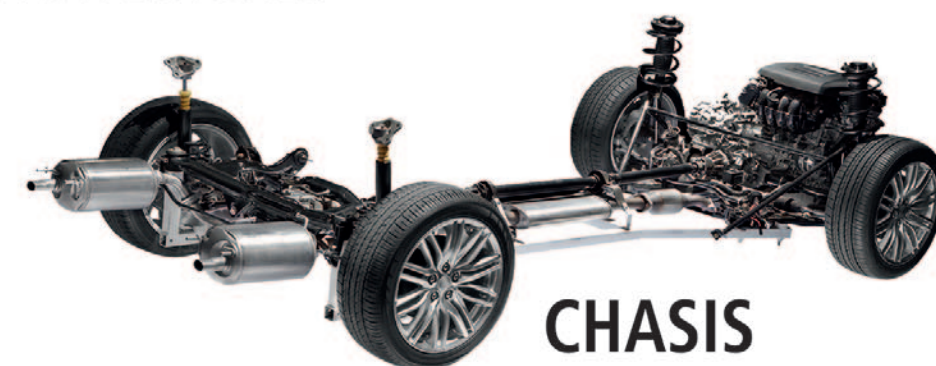
FRENOS

COMPUESTOS DE SILICONAS
REFRIGERANTES
GRASAS Y PASTAS

COMPLEMENTOS ANTIFRICCIÓN

LIMPIA-INYECTORES

ANTICONGELANTES




CHASIS

Importa, Fabrica y Distribuye en Argentina:
MOLYSIL ARGENTINA S.A. - Virrey Olaguer y Feliú 3398
(C1426ECL) CABA - ARGENTINA - +54 11 4555-4800 (lineas rotativas).
autoaftermarket@molysil.com - industria@molysil.com - www.molysil.com
Seguinos en [f molysilargentina](#) [wa +54 9 11 2849-9680](#)




El Logo Oval DuPont y MOLYKOTE® son propiedad de afiliadas de DuPont de Nemours, Inc.




<<< NUEVA SUCURSAL MENDOZA


+54 9 261 362-5413




Envío Sin Cargo
42 KM A LA REDONDA



Hacé tu pedido y Retirá en 1 hs
COMPRÁ RÁPIDO Y FÁCIL






Despachamos por expreso a ...
MENDOZA, SAN JUAN Y SAN LUIS



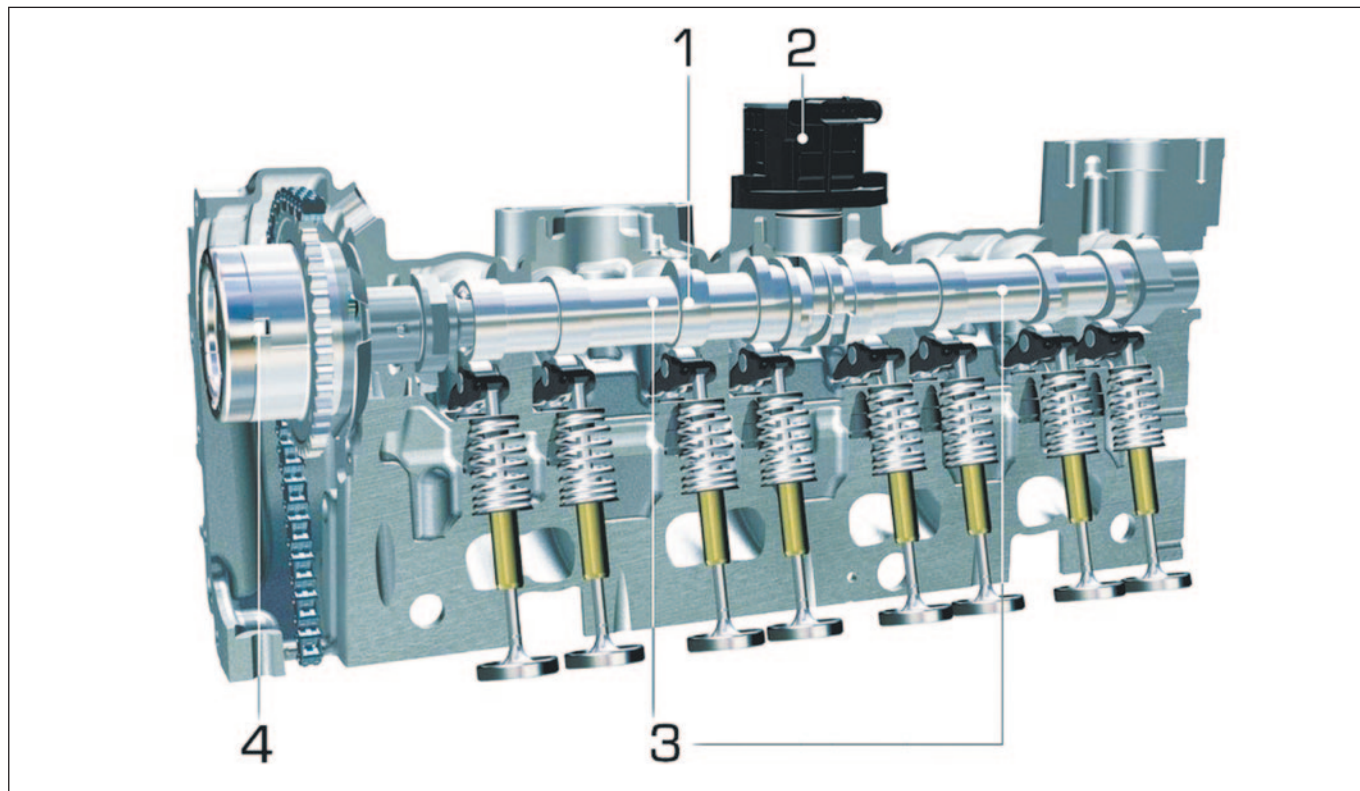
Av. Bandera de los Andes 473
Guaymallen, Mendoza

ESCANEA EL CÓDIGO QR Y MIRÁ EL MAPA ONLINE



 cromosol
 cromosol_arg

[cromosol-autopartes](#)
grupocromosol.com.ar



Sistema de distribución variable Camtronic (Valve Lift Adjustment) y corte o desconexión de los cilindros. 1- Levas dobles con diferentes perfiles o curvaturas. 2- Actuador central para mover las partes de las levas. 3- Árbol de levas compuestos por dos partes móviles sobre un eje desplazable continuo. 4- Reglaje hidráulico del árbol de levas con una amplia gama de ajustes.

plenamente desconectados, y que los cilindros que se mantienen en funcionamiento, tengan siempre la misma puesta a punto respecto al encendido (salto de la chispa). De acuerdo a la cantidad de cilindros, la desconexión sería como sigue:

- En un motor de 4 cilindros en línea, se desconectan los cilindros internos.
 - En un motor de 6 cilindros en línea, se desconectan los 3 cilindros de adelante, o en su defecto, los 3 de atrás.
 - En un motor de 6 cilindros en V, se desconecta una de las 2 bancadas de cilindros.
 - En un motor de 8 cilindros en V, se desconectan los 2 cilindros internos, o externos de la otra bancada.
 - En un motor de 12 cilindros, se desconecta una de las 2 bancadas.
- Los motores de alta cilindrada, no muy pesados, son bien apropiados para concretar la desconexión selectiva de los cilindros, de modo tal que pueden funcionar correctamente con la mitad de los cilindros. El motor vuelve a funcionar normalmente con todos los cilindros, cuando marcha en vacío, en aceleración

y a plena carga, y este cambio no es registrado por el conductor. Este sistema funcionó por primera vez, a comienzos de la década del '90, desarrollado por la G. Motors en Estados Unidos. A fines de esta década, M. Benz y BMW, utilizaron esta técnica en motores de 6, 8, y 12 cilindros.

Existe también la combinación de la desconexión de los cilindros, y el reglaje del árbol de levas. Debido a la técnica de las válvulas múltiples (motores multiválvulas), se presentan muchas formas de optimizar a los motores de nafta/gasolina, por ejemplo en un motor de 4 cilindros con dos reguladores de los árboles de levas para sus reglajes (distribución variable) y 16 válvulas. Cabe puntualizar, que cada una de las válvulas puede desconectarse individualmente, y se dan por ejemplo, una serie de "variantes en función de las desconexiones". Si por cada cilindro se desconectan una válvula de admisión y otra de escape, se crean condiciones en los conductos o múltiples, ideales para funcionar en vacío y con cargas parciales.

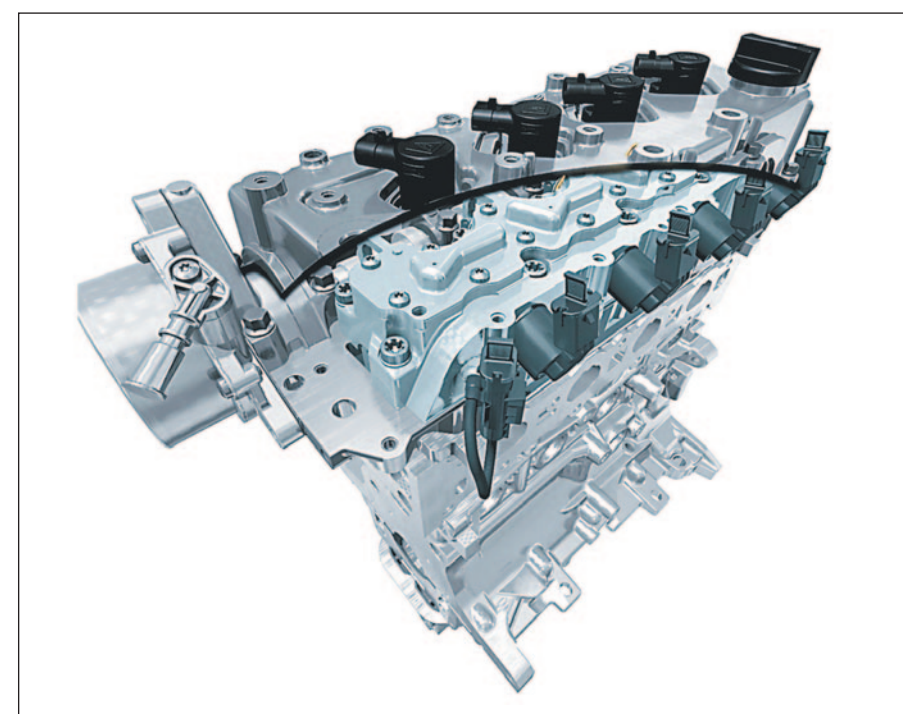
El objeto de estas "combinaciones", es evitar pérdidas por fricción, en especial en vacío y con cargas parciales, ya que el motor funciona con muchas válvulas, de cualquier manera y dependiendo del sistema usado, la economía en el consumo, puede variar entre un 5 y un 15 por ciento.

En concreto, se citan dos ejemplos: un desarrollo de Audi, con un siste-

ma denominado "cilindros por pedido", o "cilindros sobre demanda" aplicada a un motor de ciclo Otto, de 1.4 litros y 4 cilindros en línea y 250 Nm de par motor (inyección directa de nafta y turbo-intercooler). Por otra parte, una innovación técnica importante de M. Benz, conocida como CAMTRONIC, sobre un motor de 1.6 litros, con inyección directa de nafta turbo-intercooler. Se trata de un sistema de gestión de la carga, con un activo reglaje de corte o desconexión y variación de alzada de las válvulas de admisión. Esto suprime la acción de las mariposas de aceleración en cargas parciales reduciendo el consumo de nafta/gasolina de acuerdo al reglamento del Nuevo Ciclo Europeo (NEDC) en un 4-5 por ciento.

Los mecanismos de distribución variable y el sistema Multiair La conocida mariposa de aceleración de los motores de ciclo Otto de nafta/gasolina, va camino a desaparecer a corto plazo. La misma tiene el objetivo de regular o modular la cantidad de aire de admisión que ingresa a los cilindros. Esta podría ser reemplazada, por un sistema de

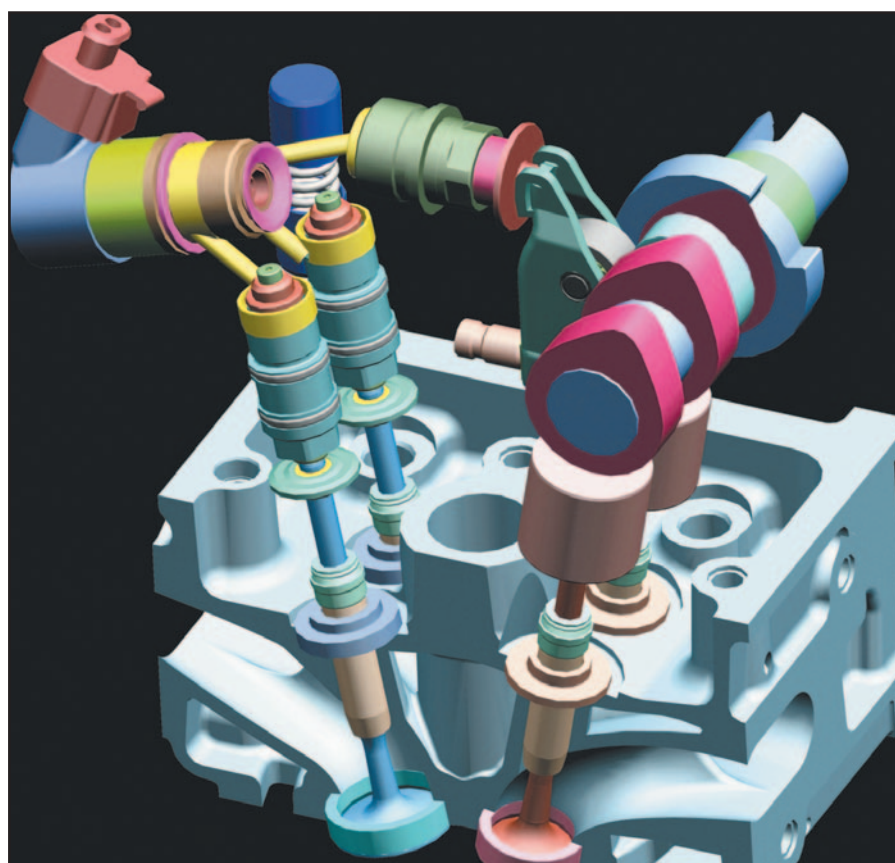
Continúa en la pág. 60 →



Multiair sistema de distribución variable desarrollado por Fiat, del tipo hidráulico, que varía la alzada, la duración y el momento de apertura de las válvulas de admisión.



Cuando hablamos de calidad, hablamos de Bosch.



Este sistema permite eliminar, el tiempo de respuesta del motor respecto al acelerador, y reduce las pérdidas por bombeo (laminado del aire provocado por la apertura parcial de la mariposa, en la admisión).

por esto, que las mariposas podrían ser reemplazadas por un sistema de distribución, de alzada y apertura variable continuamente, de las válvulas de admisión, para regular la cantidad de aire que ingresa al motor.

Este sistema Multiair permite no solo eliminar el tiempo de respuesta del motor respecto al acelerador, sino también una gran parte de pérdidas por bombeo, reduciendo el efecto de laminado del flujo de aire, que va a ingresar en el tiempo que corresponde a la apertura de la válvula concerniente.

Todo esto evita, que el trabajo inútil que realiza el motor, sobre el múltiple de admisión continúe. Por otra parte, un sistema de alzada variable, mejora la calidad de la combustión con cargas reducidas (bajas sollicitaciones), debido a la turbulencia provocada por la aceleración del aire de admisión, cuando pase por la válvula parcialmente abierta.

Cabe señalar que el primer sistema con esta técnica, es mecánico, y fue desarrollado por la alemana BMW con el nombre Valvetronic, la siguieron después Nissan, Toyota

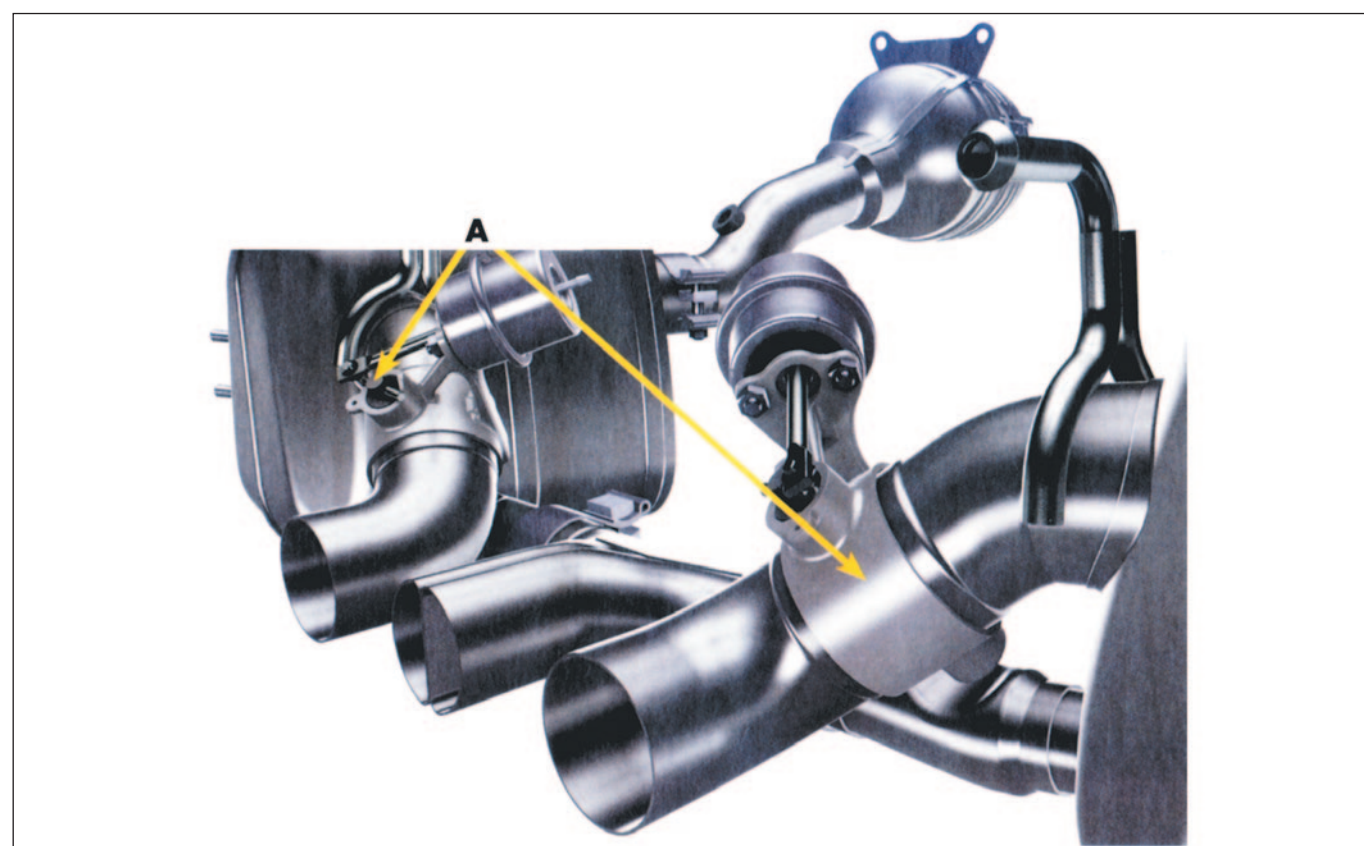
con Valvematic y Vuel (Variable Valve Event and Lift). Este sistema mejora el confort de manejo, y reduce el consumo de combustible.

El sistema de escape variable

Hablamos de escapes con válvulas (flaps o mariposas) activas, que son las que permiten regular, al mismo tiempo, el nivel de rendimiento por una parte y la sonoridad (nivel de ruidos) por la otra. Este sistema de escape con válvulas activas, se fueron imponiendo rápidamente en los automóviles deportivos.

El mismo permite alcanzar un nivel de amplitud sonora, que todo usuario de un auto sport, querría tener, siempre lógicamente respetando las normas o reglamentos sobre niveles de ruido. Por ejemplo, en el continente europeo, se efectúan pruebas de homologación, en donde los micrófonos son ubicados de un lado y del otro de la pista de pruebas, a una distancia determinada en metros. El nivel sonoro, no debe superar en un cierto valor medido en

Continúa en la pág. 62 →



Los sistemas de escape variables, son utilizadas por los autos deportivos, con válvulas activas (flaps), que regulan la sonoridad o el nivel de ruidos y el nivel de rendimiento. –Ferrari. A – Comandados neumáticamente las válvulas activas, liberan las salidas laterales, cuando se cierran, los gases se ven forzados a salir por el conducto central.

alzada de válvulas de admisión, de tipo variable y continuo.

Fiat ha desarrollado un sistema Multiair, accionado hidráulicamente, que permite a la vez, variar la alzada, la duración y el momento o punto de apertura de las válvulas de admisión.

Debido a que la nafta/gasolina no se combustiona correctamente, si no es mezclada con una cantidad (14,7 gramos de aire por cada gramo de nafta) precisa de aire, es decir que se habla de la conocida mezcla estequiométrica o químicamente perfecta. Para alcanzar una combustión completa, es necesario para hacer variar la potencia instantánea que entrega el motor, regular o modular la cantidad de aire aspirado.

Como sabemos, esto sería en principio la finalidad de la mariposa en la admisión, que en la práctica presenta algunos problemas. Su accionar respecto a la regulación, de la potencia desarrollada por el motor, es perjudicada por el tiempo de respuesta, que sería proporcional a la distancia que separa a las mariposas de la cámaras de combustión, y cuando el conductor no

acelera totalmente (mariposa abierta parcialmente), originando las denominadas pérdidas por bombeo.

Este es un trabajo improductivo, que el motor realiza para aspirar el aire que pasa a través de las mariposas cerradas parcialmente. Es

“Viajá Seguro sin Complicaciones”



Arranques



Bombas



Bobinas



Sensores

Escanea el código QR y descubrí toda la línea de productos



www.hellux.com.ar



Todos los productos han sido diseñados, construidos y probados bajo rigurosas normas de calidad y seguridad.



“decibeles” –por ejemplo 75dB- durante una aceleración plena, en cierta distancia y en segunda o tercera velocidad o marcha.

En una línea de escape, en donde la válvula activa se encuentre abierta, el nivel sonoro puede llegar a la salida, a 110 decibeles. Es decir que en ciertas condiciones, con la válvula activa **cerrada**, el nivel es de 75 dB., y con la válvula **abierta** es de 110 dB. Se debe tener en cuenta entonces, que el reemplazo de sistema original de escape se dificulta, debido a que este sistema variable es costoso,

no responde totalmente a los reglamentos respecto a lo niveles de contaminación acústica, y en ciertos casos su funcionamiento no llega a ser óptimo. Sin embargo, normalmente en la mayoría de las aplicaciones efectuadas en las terminales automotrices, se ha logrado mejorar las performances y reducir el consumo en conducción deportiva. Estos sistemas se encuentran ubicados en el extremo de los conductores, en la parte final, o en el interior de los silenciadores, y una válvula permite derivar la salida de los gases en dos

conductos o caminos. Cuando dicha válvula activa, se encuentra cerrada, como por ejemplo en las evaluaciones a bajo régimen, los gases se ven obligados a recorrer la totalidad del conducto hasta la salida.

Cuando la válvula está abierta, la mayoría de los gases recorren en “corto circuito”, evitando una parte de los laberintos o chicanas de las cámaras de tranquilización del silenciador. Como resultado existe un ruido de escape pleno e intenso, a la que se suma una disminución de la contrapresión que permi-

te mejorar considerablemente el rendimiento volumétrico o llenado de los cilindros del motor, y por lo tanto su potencia.

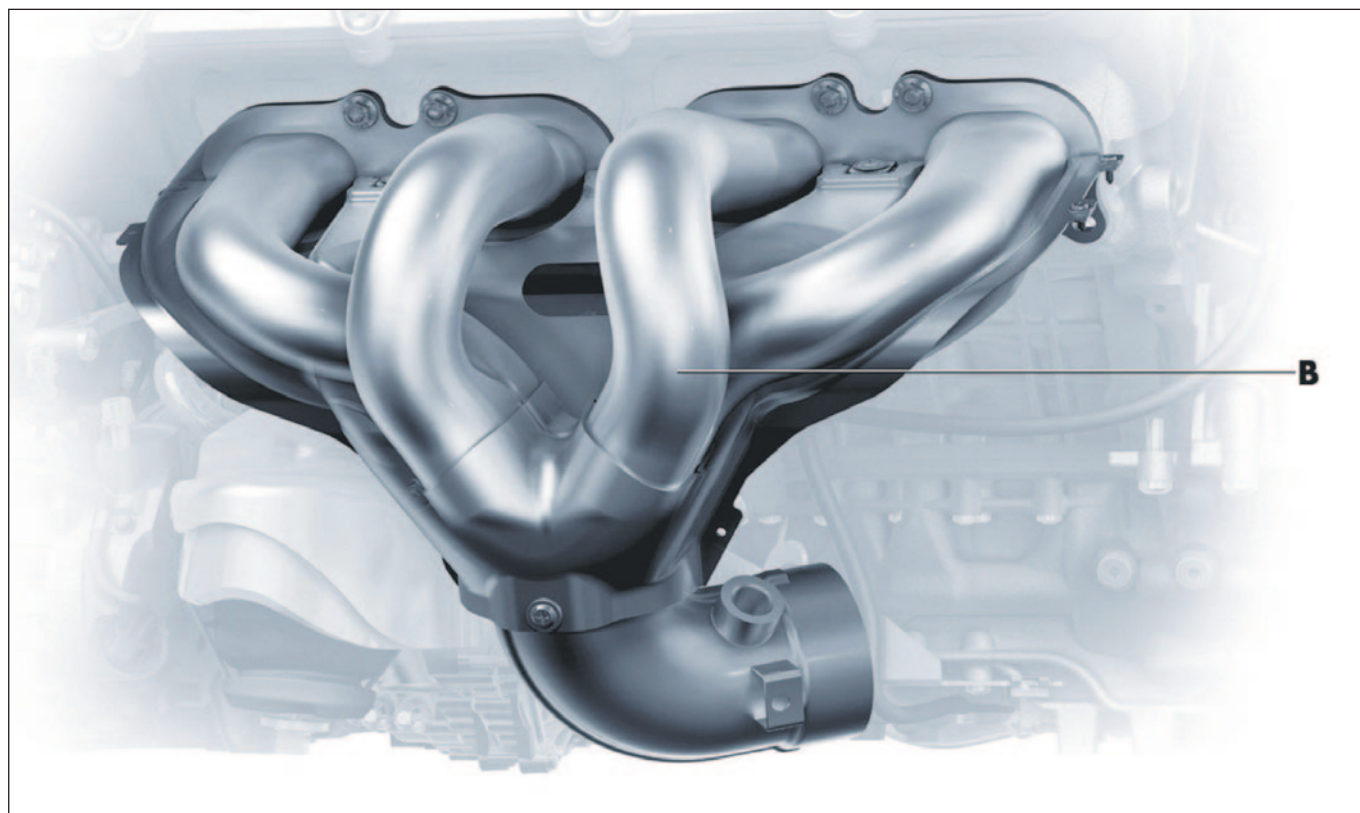
Además, debido a que las cámaras de combustión se evacúan mejor, después de cada ciclo de trabajo, es posible aumentar la relación de compresión sin riesgo de que aparezca el fenómeno de la detonación, posibilitando la reducción del consumo de nafta/gasolina. El accionamiento de la válvula activa, lo que permite que se abra y se cierre, puede ser neumático o eléctrico y comandado por la central electrónica del motor (ECU), en función de los siguientes parámetros;

- el régimen de velocidad del motor.
- el accionamiento del pedal acelerador.

• la relación de transmisión colocada. (caja de velocidades).

Es importante que el sistema de válvulas activas –que tiene sus condiciones- no permita que los ruidos de escape, tapen o cubran totalmente los ruidos propios del motor, que producen tanto placer al conductor deportivo. Entre las marcas que lo utilizan, están; Porsche, Ferrari, Aston Martin, Audi y Lamborghini.

Debido a que el sistema, permite lograr una evolución urbana silenciosa, una sonoridad placentera, y un mejor rendimiento, sin duda es un progreso interesante, para la categoría de autos sport ■



El accionamiento de la válvula activa, puede ser eléctrico y neumático, y comandado por la central electrónica del motor (ECU), en función de ciertos parámetros. B – Ubicación de la válvula activa, en el escape M. Benz SLS/AMG.

LA LINEA DE LUBRICANTES MÁS COMPLETA LÍDER EN EUROPA, AHORA EN LA ARGENTINA

seguinos en [f/CepsaArgentina/](https://www.facebook.com/CepsaArgentina/) +info: cepsa@laapsa.com.ar

LAAPSA LUBRICANTES DE ALTA PERFORMANCE

PEDE CEPSA A TU DISTRIBUIDOR

TENEMOS TODAS LAS BUJÍAS PARA TU

TODOS TUS *diesel*

COLECCIÓN
H.03



CHEVROLET

HC-630

Spin | 1.3D
Cobalt | 1.3D

TOYOTA
HC-650

Hilux 2.4 TDI | 2GD-FTV
Hilux 2.8 TDI | 1GD-FTV
2015 en adelante



CHEVROLET
HC-639

Cruze | 2.0 CDi
Captiva | 2.0 CDri

PEUGEOT
HC-604

407 2.2 HDI | DW12BTD4
508 2.2 HDI | DW12BTD4
607 2.2 HDI | DW12BTD4



GLOW PLUG - DIESEL GLOW

BUJÍAS

HESCHER®
#siemprearranca

BMW i7 M70 xDrive

Autor: Taller Actual - Fuente: BMW

Esta nota es presentada por:



El BMW i7 M70 xDrive, que cuenta con la potencia más alta de la historia para un vehículo totalmente eléctrico de BMW Group, marca otro hito para BMW M GmbH en su transformación hacia la movilidad eléctrica. Tras el lanzamiento del BMW i4 M50 y el BMW iX M60, este es el tercer modelo M Performance de la compañía que cuenta con un sistema de propulsión 100% eléctrico. El éxito de este tipo de motorización entre los fans de BMW M, la expansión constante de la oferta de productos y los repetidos aumentos en la potencia del sistema de propulsión resaltan el enorme potencial de la tecnología eléctrica para ofrecer un rendimiento sobresaliente.

El nuevo modelo M Performance totalmente eléctrico de BMW M debuta mundialmente en el Salón Internacional del Automóvil "Auto

Shanghai", del 18 al 27 de abril de 2023, en China. Se fabricará en la planta de Dingolfing perteneciente al BMW Group, junto con todas las demás variantes del sedán de lujo; mientras que su lanzamiento mundial arrancará en el segundo semestre de este año.

La tecnología BMW eDrive de quinta generación instalada en el BMW i7 se está desarrollando constantemente para mejorar aún más la potencia y la eficiencia. Esto se aplica no solo al tren motriz y a la electrónica de potencia, sino también a la batería de alto voltaje y a la tecnología de carga. El BMW i7 M70 xDrive está equipado con unidades de propulsión integradas en los ejes delantero y trasero, que reúnen el motor eléctrico, la electrónica de potencia y la transmisión dentro de una sola carcasa compacta.

El motor eléctrico BMW más potente

Una configuración específica del sistema de propulsión M permite que el motor del eje trasero del BMW i7 M70 xDrive, en particular, logre niveles de densidad de potencia sin precedentes. Su accionamiento tiene un diseño de seis fases con inversor dual y forma la base para un aumento sustancial en la potencia máxima, la cual permanece disponible hasta altas velocidades,

dotando al BMW i7 M70 xDrive de la característica de entrega de potencia de los modelos M.

Máxima potencia con la función M Sport Boost y M Launch Control

El motor que alimenta el eje trasero genera una potencia máxima de 360 kW / 489 hp. Su interacción con el motor de 190 kW / 258 hp en el

Continúa en la pág. 66 →



PARTSON

ENCONTRANOS

EN TODO EL PAÍS

Escaneá



Para enterarte todas las novedades



INYECTORES - CUERPOS MARIPOSA - SENSORES
MÓDULOS DE COMBUSTIBLE - BOMBAS DE COMBUSTIBLE
ARRANQUES - ALTERNADORES - POLEAS DE ALTERNADOR
INDUCIDOS DE ARRANQUE - BOBINAS DE IGNICIÓN
PEDALES DE ACELERADOR - BOMBAS DE ALTA PRESIÓN
SOLENOIDES DE PARE - BOBINAS DE ARRANQUE
CARCAZAS IMANTADAS - BOMBAS DE AGUA
SONDAS LAMBDA - MOTORES PASO A PASO
TAPAS MÓDULO DE COMBUSTIBLE

Instagram Facebook @partson.argentina

DER
DISTRIBUIDOR
OFICIAL

Visítanos en: Partson.com.ar

eje delantero crea un par eléctrico (en configuración de tracción integral) de 1.015 Nm en modo Sport y de hasta 1.100 Nm cuando se activa el M Launch Control o la función M Sport Boost.

Capaz de alcanzar una velocidad de 0 a 100 km/h en unos impresionantes 3.7 segundos, el BMW i7 M70 xDrive es el modelo de BMW más rápido con alimentación 100% eléctrica. La velocidad máxima está limitada electrónicamente a 250 km/h. Las características de su sistema de propulsión también sobresalen por una entrega de potencia sostenida, lo que garantiza una rápida aceleración incluso en rangos de velocidad más altos.

El rendimiento dinámico del BMW i7 M70 xDrive está aliado a exce-



lentes capacidades de larga distancia. El crédito aquí va no solo a la eficiencia de las unidades, sino también a una gran cantidad de medidas para reducir el consumo de energía. Estas incluyen la recuperación adaptativa de la energía

de frenado y la tecnología de bomba de calor utilizada en el sistema integrado de calefacción y refrigeración para la cabina y el tren motriz. El BMW i7 M70 xDrive registra un consumo combinado de energía eléctrica de 23.8 a 20.8

kWh por cada 100 kilómetros en el ciclo de prueba WLTP.

Otro factor junto con esta eficiencia optimizada es la impresionante

Continúa en la pág. 68 →

TEXTAR

FORMECEDOR DE EQUIPAMIENTO ORIGINAL

INNOVACIÓN.
ALTO RENDIMIENTO.
SEGURIDAD.
AYER. HOY. MAÑANA.

www.textar.com

CAPEMI®

Líderes en goma y goma metal

www.capemi.ar

COBREG®
BLOQUES Y PASTILLAS PARA FRENOS

TECNOLOGÍA MUNDIAL
EN SU VEHÍCULO

Somos el principal proveedor de **pastillas de freno** de las montadoras en Brasil

TMD FRICTION
A NISSHINBO GROUP COMPANY

cobreq.com.br



densidad de energía de la batería de alto voltaje. Ubicada en la parte inferior de la carrocería, la batería proporciona 101.7 kWh de energía utilizable. Esto le da al BMW i7 M70 xDrive un alcance de 488 a 560 kilómetros (WLTP), lo que lo hace eminentemente adecuado para el uso diario. Asimismo, gracias a su carga

rápida, su alcance se puede extender hasta 170 kilómetros (WLTP) en solo diez minutos con una parada en una estación de carga de alta potencia.

El modo MAX RANGE se ideó principalmente para situaciones en las que los conductores no pueden recargar a mitad del viaje como se

planeó originalmente porque, por ejemplo, la estación de carga a la que se dirijan está fuera de servicio. Al cambiar a My Mode Efficient y activar la configuración MAX

Range, se extiende el rango por un margen cómodo. Para ello, la velocidad máxima del vehículo queda limitada a 90 km/h y, al mismo

tiempo, el sistema de climatización para la cabina se desactiva junto a la calefacción y la ventilación de los asientos y la calefacción del volante.

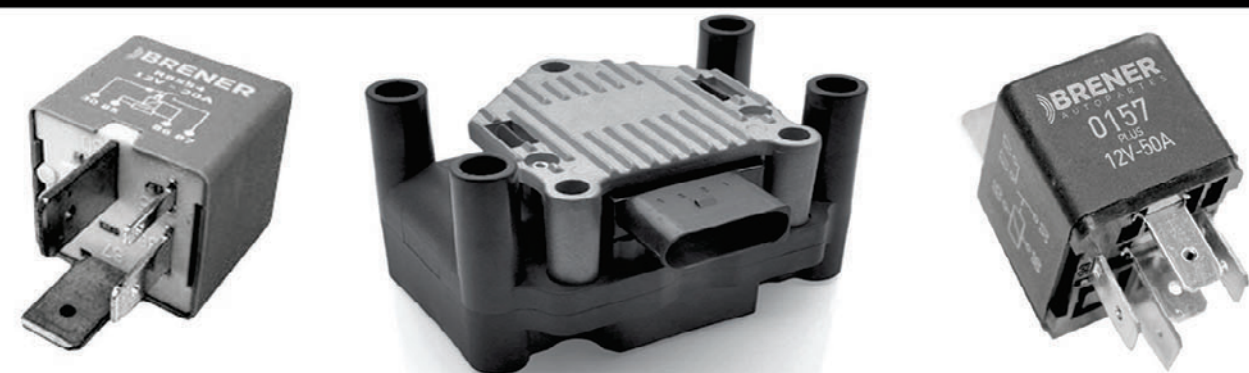
EMISIONES Y CONSUMO DE CO2: Consumo de energía eléctrica combinado: 4.20 — 4.81 km/kWh en el ciclo de pruebas WLTP. ■

BRENER
AUTOPARTES

KLAXON



LA LÍNEA MÁS COMPLETA DEL MERCADO ARGENTINO
BOCINAS KLAXON CON FICHA ORIGINAL

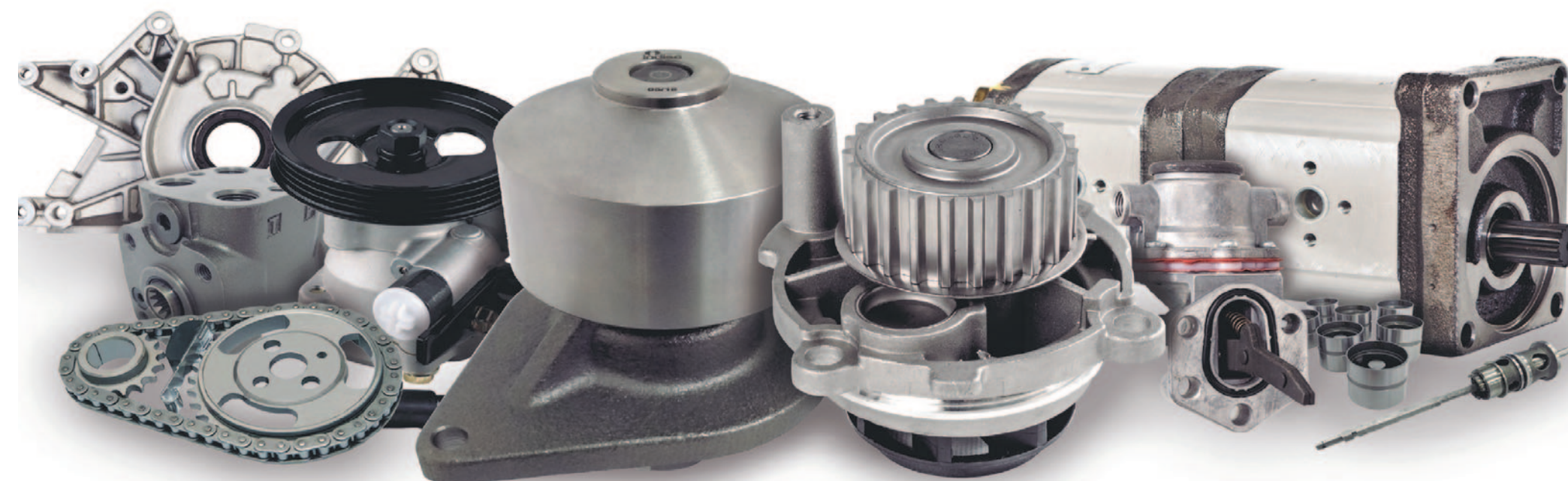


Brener Autopartes SRL

• BOCINAS - SIRENAS • BOBINAS DE IGNICIÓN • RELAYS • DESTELLADORES ELECTRÓNICOS
• TEMPORIZADORES ELECTRÓNICOS

ZONAS DISPONIBLES PARA DISTRIBUIDORES / SOLICITE CATÁLOGO DE PRODUCTOS ✉ info@brenerautopartes.com.ar

Indisa

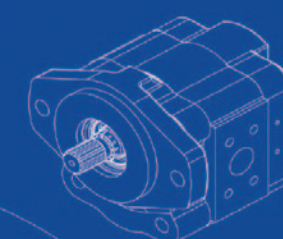


Conoce nuestra línea completa de productos

Bomba De agua
Línea Leviana



Bomba Hidráulica
Línea Agrícola



Bomba De agua
Línea Pesada



Bomba de Dirección Hidráulica
Línea Leviana y Pesada



Descargar nuestro APP y CATALOGO
www.indisa.com.br/catalogo



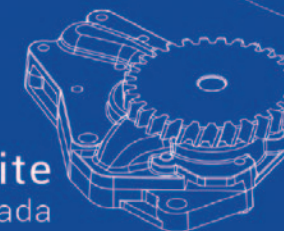
Bomba de Combustible
Línea Leviana y Pesada



Kit de Distribución
Línea Leviana y Pesada



Bomba de Aceite
Línea Leviana y Pesada



Tucho Hidráulico
Línea Leviana y Pesada

COMUNICACIÓN – TH N° 02 05/2023

Comercial / **Técnica** / Producto

FAMILIA TERMOSTATOS

TERMOSTATOS ELÉCTRICOS

Es la evolución tecnológica del Termostato tradicional.

Esta tecnología ha sido desarrollada a partir de las normas internacionales de reducción de emisiones contaminantes.

La apertura del mismo puede ser realizada a través de dos fuentes de calor:

- > Calor aportado por el líquido refrigerante
- > Calor aportado por una resistencia eléctrica comandada por la ECU (computador del vehículo)

VENTAJAS

- .Velocidad y estabilización en la apertura y cierre de la válvula principal.
- .Mayor rango operativo de funcionamiento.
- .Mejora la temperatura de funcionamiento del motor, reduce emisiones para cumplir con las normativas europeas E5 y aumenta la vida útil del motor.

EN RESUMEN

Es un termostato que abre la válvula por expansión de la cera dilatante, solo que en su vástago existe una resistencia eléctrica que calienta la cera para expandirla, indistintamente de la temperatura "real" del líquido refrigerante.

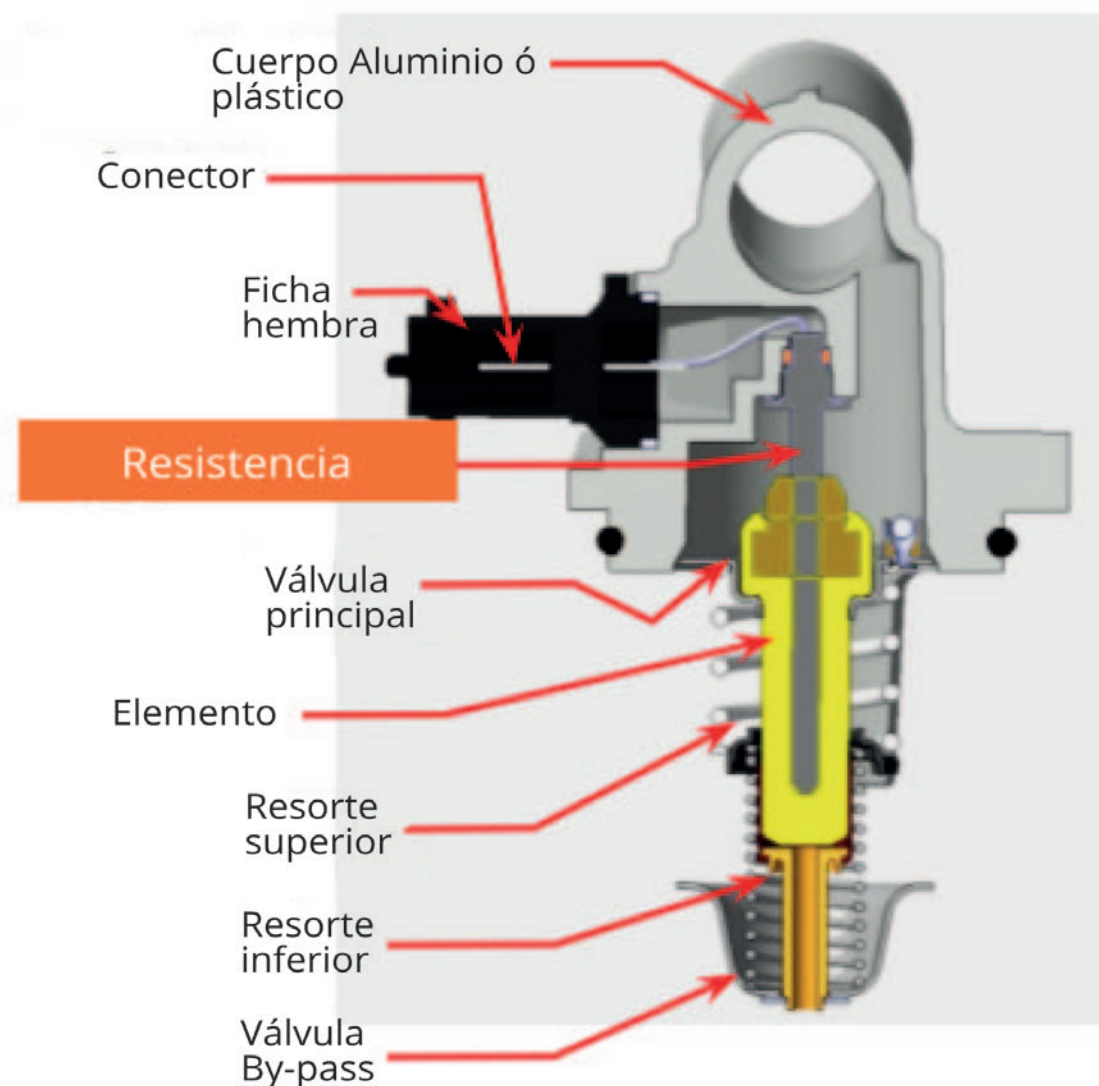
De esta forma la computadora de inyección electrónica tiene absoluto control sobre la temperatura del motor.

PARA TENER EN CUENTA

Muchas personas, incluso algunos mecánicos, no conocen este tipo de productos y confunden el conector de la resistencia eléctrica con un sensor de temperatura.

El conector no puede moverse, o desenroscarse porque el producto se daña irreversiblemente!

Calorstat no reconoce garantía en casos donde se detecta que el conector quiso removerse.



¿POR QUÉ LOS DISEÑADORES DE MOTORES NO HAN REEMPLAZADO DIRECTAMENTE EL TERMOSTATO POR UNA ELECTROVÁLVULA ?

Por una cuestión de seguridad. El sistema de expansión de cera dilatante, es una tecnología muy segura ya que obedece a principios físico-químicos.

Si en estos vehículos hubiera una falla en el circuito eléctrico del termostato, o si la resistencia interna se quemara, el termostato abriría igual al llegar a la temperatura de apertura, evitando que el motor se dañe por sobre-calentamiento

Hay una opción mas simple para enfriar su motor



Vernet es una empresa familiar que se ha convertido en líder mundial en soluciones termostáticas. Desde su creación por Edgar B. Frank en 1927, Vernet ha desarrollado productos innovadores para los principales fabricantes de automóviles del mundo.

Marca del grupo Vernet, Calorstat es referente en el aftermarket automotriz. Calorstat ofrece una completa línea de productos para el segmento liviano y pesado con más de 3000 referencias de calidad OE a los distribuidores y reparadores más exigentes en más de 140 países. www.calorstatbyvernet.com



Motores nafteros evolución

Bugatti Carlos ©

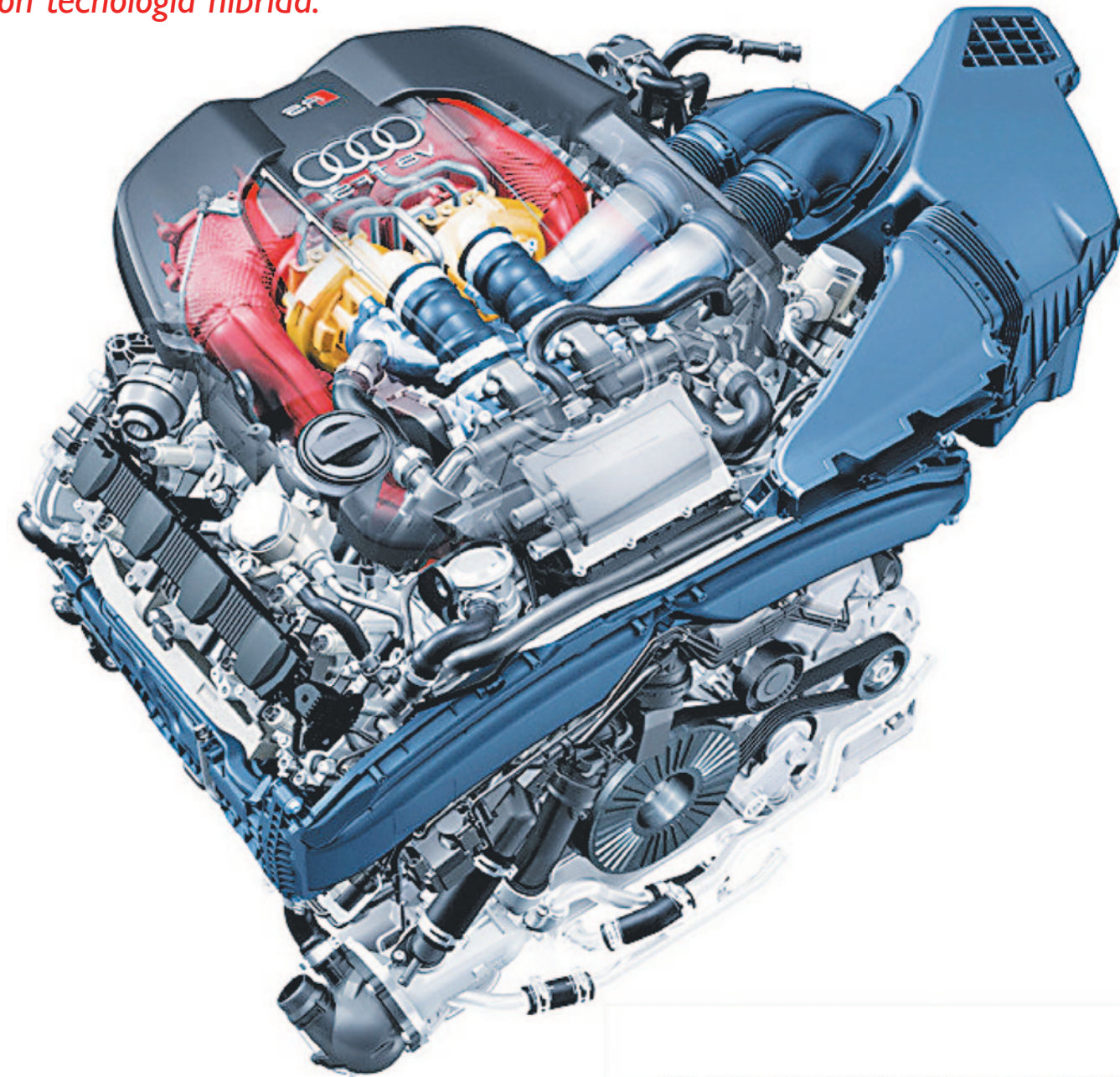
Motores nafteros y gasoleros actuales. Requerimientos del futuro. "Downsizing" si o no. Motores nafteros y Diesel con baja relación de compresión (14 a 1) Sky. Los catalizadores y el post-tratamiento del escape. Los motores con tecnología híbrida.

Hemos considerado anteriormente, algunos conceptos respecto a los motores nafteros y gasoleros actuales y del futuro. Los temas tratados son como sigue:

- El "downsizing" y los motores Otto y Diesel.
- La inyección directa y la formación de la mezcla.
- La recirculación de los gases de escape (EGR).
- La sobrealimentación. (compresor volumétrico o turbo).
- El tratamiento de los gases de escape.
- La reducción de los ruidos y de las vibraciones.

Según los investigadores, los requerimientos del futuro se van a centrar en los aspectos que se detallan a continuación:

- Lograr en los motores de nafta/gasolina, un consumo menor, en especial en cargas parciales, para cumplir con los reglamentos anticontaminación de CO2, y disminuir la dependencia con los combustibles convencionales.



Continúa en la pág. 74 →

En los motores nafteros, se busca reducir el consumo, sobre todo en cargas parciales, disminuir las emisiones de CO2, y el uso de combustibles convencionales.



Especialistas en Frenos



- ★ Asesoramiento profesional
- ★ Despachos diarios a todo el país
- ★ Línea Liviana y Pesada
- ★ Atendemos Casas de Repuestos y Talleres Mecánicos



✉ contacto@frenosol.com.ar
 ☎ (223) 692 - 4972
 📍 Mar del Plata, Argentina

📱 @frenosol
 📺 @frenosol
 🌐 www.frenosol.com.ar



LAUTARODIESEL
 www.lautarodiesel.com.ar

FAVOR ENVIENOS SU EMAIL PARA RECIBIR OFERTAS SEMANALES Y NOVEDADES A:
 lautarodiesel@gmail.com

INYECCIÓN DIESEL ELECTRÓNICA Y TURBOS- IMPORTADORES DIRECTOS

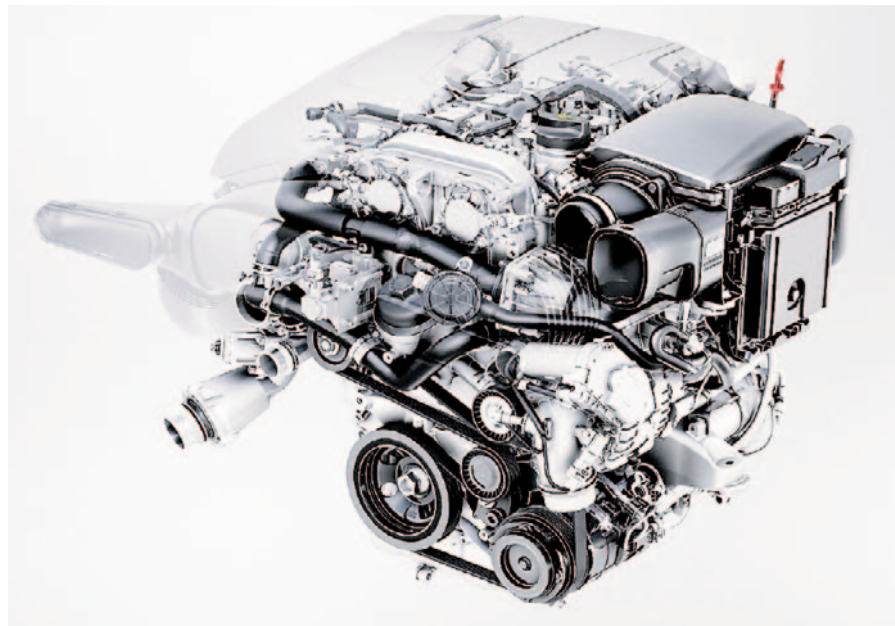
- Inyectores - Toberas - Válvulas
- Bombas de alta presión y sus partes
- Conectores de retorno
- Cartuchos para turbos
- Fichas para inyectores... y mucho mas

Para recibir OFERTAS envíenos un WhatsApp **351-3889995**

ENVÍE SU CONSULTA a ventas@lautarodiesel.com.ar y descargue nuestro catálogo de www.lautarodiesel.com.ar

Lautaro Diesel - www.lautarodiesel.com.ar - Bartolomé Jaime 41 - Barrio Marques CP 5008 - Córdoba - Argentina - Tel: +54-351-4774009 - Tel/Fax: +54-351-4767828 Email: lautarodiesel@gmail.com / ventas@lautarodiesel.com.ar





En los motores gasoleros, se busca reducir las emisiones contaminantes, como el NOx (óxidos de nitrógeno), y el carbono particulado.

Motores nafta/gasolina y gasoleros ambos con 14 a 1 de relación de compresión, desarrollados por Mazda.

• Motores más pequeños en general, de menor cilindrada "downsizing", para lograr una disminución de las pérdidas mecánicas, y obtener un mejor rendimiento.

• En los motores gasoleros, se busca reducir las emisiones contaminantes, como el NOx (óxidos de nitrógeno), y el carbono particulado microscópico.

• Optimización de la "puesta en marcha", y reducción del período de funcionamiento fuera de los valores de temperatura de trabajo (motor en frío).

• Incremento de la "vida útil", y ampliación de los períodos de revisión.

• Uso de la electricidad para el accionamiento de sistemas auxiliares del

motor, en reemplazo del accionamiento mecánico.

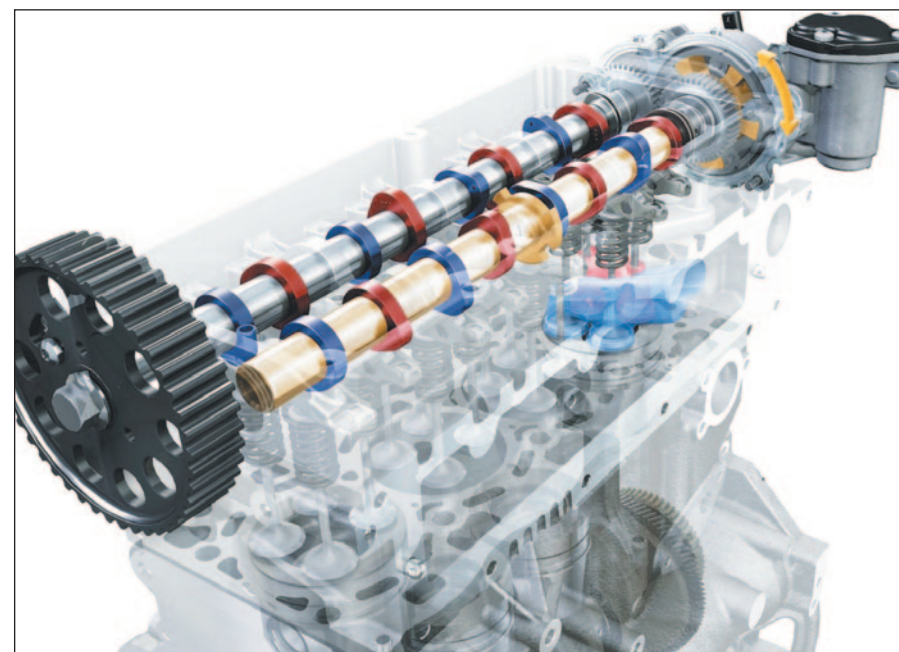
• Adaptación y adecuación técnica, con generadores eléctricos, para la tecnología híbrida.

Se considera que el futuro del motor de combustión interna alternativo, es todavía de proyección en el tiempo, y los aspectos a tener en cuenta respecto al diseño evolucionado, podrían resumirse de acuerdo a lo siguiente:

- Aumento de la potencia y el par motor importantes en motores pequeños.

- Economía de combustibles (consumo específico) líquidos y gaseosos.

- Reducción de la contaminación



El diagrama de distribución ideal, depende de las condiciones de funcionamiento del motor, y es función del régimen de velocidad. El sistema de "distribución variable", está diseñado en cumplir para cualquier condición de funcionamiento - Volkswagen.

Continúa en la pág. 76 →

Fábrica de Pistones para Frenos





Precimec

Pistones Estampados y Mecanizados en CNC / Kits de reparación



Web site: www.precimec.com.ar
E-mail: ventas@precimec.com.ar - precimec@hotmail.com



TU DESTINO EMPIEZA CON LA DIRECCION CORRECTA

PARA VEHICULOS CON SISTEMAS DE DIRECCION A PIÑON Y CREMALLERA Y CON ASISTENCIA ELECTRICA



NUEVOS LANZAMIENTOS

FIAT



FIAT STRADA

HYUNDAI



HYUNDAI CRETA

VW



VOLKSWAGEN POLO-VIRTUS



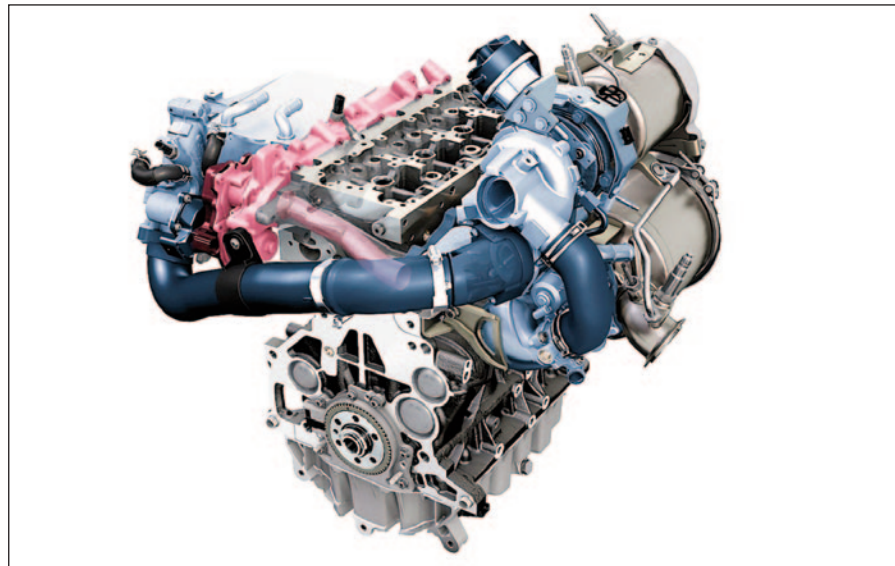
FyV recomienda para su seguridad no utilizar recambios o elementos refaccionados, los elementos de dirección de un vehículo están denominados como un elemento de seguridad, y como tal, deben cumplir con las normativas de fabricación y los ensayos especificados en la norma IRAM - AITA 11-A1.

Todos nuestros productos se fabrican bajo esta norma y las exigidas por la OEM, es así como podemos brindar una opción de excelencia y llegar a ser el primer productor en volumen de piezas y cantidad de modelos en stock de America Latina para el mercado del aftermarket.

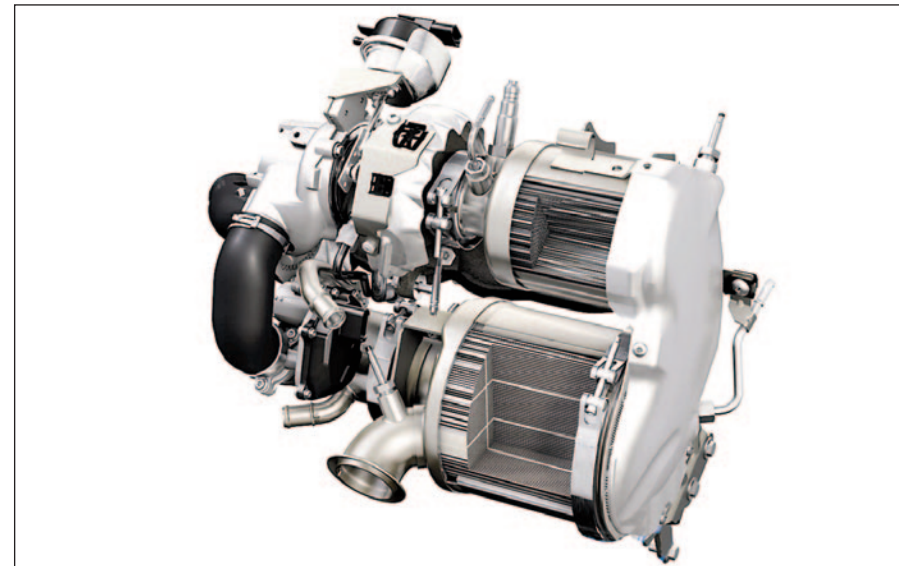
El reemplazo de los sistemas de asistencia hidráulica por eléctrica (EPSC), nos ofrece la oportunidad de nuevos desarrollos ampliando nuestro portfolio significativamente en los próximos años.

!!! Somos proveedores de los dos primeros proyectos de autos eléctricos fabricados en serie en Argentina !!!

LAS CAJAS DE TODAS LAS MARCAS, EN UN SOLO LUGAR.



La recirculación de gases de escape (EGR), es una técnica muy usada actualmente para controlar la emisión de gases contaminantes, en motores Otto y Diesel.



Los sistemas de post-tratamiento, tienen influencia en el rendimiento del motor, debido al aumento de la contrapresión en el escape - Volkswagen.

atmosférica (emisiones cero).
 - Utilización de nuevos combustibles (no convencionales).
 - Combinación de motores térmicos y eléctricos (tecnología híbrida).

La técnica del "Downsizing"

Existen empresas que actualmente desarrollan motores con la técnica del "downsizing", y otras que por el contrario no están de acuerdo en hacerlo, como es el caso de la japonesa Mazda.

La misma presentó hace un tiempo, una nueva generación de motores denominados Sky, y piensan que el denominado "downsizing" no es el mejor camino técnico. En lo referente a los motores gasoleros Euro 6, hay un costo de producción o de fabricación menor que en los motores Euro 5.

Al respecto se ha experimentado sobre la "relación de compresión" especialmente (iguales en motores nafteros y gasoleros), es decir de 14 a 1.

Esto es, en apariencia alta para un motor de ciclo Otto, y baja en consecuencia en un motor Diesel. Para los investigadores, era cuestión de resolver una serie de inconvenientes, que hasta el momento habían impedido este tipo de intervención.

Para los motores de nafta/gasolina, el problema fue la "detonación" (fenómeno anormal de combustión violenta) que dañaba los pistones. Para los motores gasoleros, el problema era el encendido de la mezcla con baja "relación de compresión", ya que no estaba asegurada la "puesta en marcha" con bajas tem-

peraturas, ni la "marcha regular" en caliente (regularidad de funcionamiento).

Aquí lo importante es pensar que el motor Diesel SKY, cumple con las normas Euro 6, sin tener que recurrir a un catalizador anti-NOx. Es probable que en los modelos grandes, con caja de velocidades automática, no resultara tan beneficioso (mayor contaminación debido a la baja relación de compresión).

Las investigaciones de Mazda arrojaron que, se obtuvieron buenos resultados re proyectando el "convertidor de par", de la caja automática clásica.

Para lograr propulsores de baja cilindrada de 2.0 litros (nafta), de acuerdo a los objetivos buscados, la firma japonesa tuvo que superar dos problemas considerables;

- 1- El enfriamiento de los pistones.
 - 2- El fenómeno de la "detonación".
- El diseño del pistón para alta compresión, posee una mayor superficie respecto al volumen de la cámara de combustión, por lo tanto disipa más el calor. Para evitar la "detonación", se ha rediseñado el sistema de escape. El nuevo escape con conductos con disposición 4-2-1 permite, evacuar completamente los gases combustionados, y efectuar un mayor llenado de los cilindros con aire fresco de admisión.

Sin duda en los motores de nafta/gasolina, es conveniente una "relación de compresión" alta, pero fue necesario encontrar la solución a los dos problemas mencionados anteriormente.

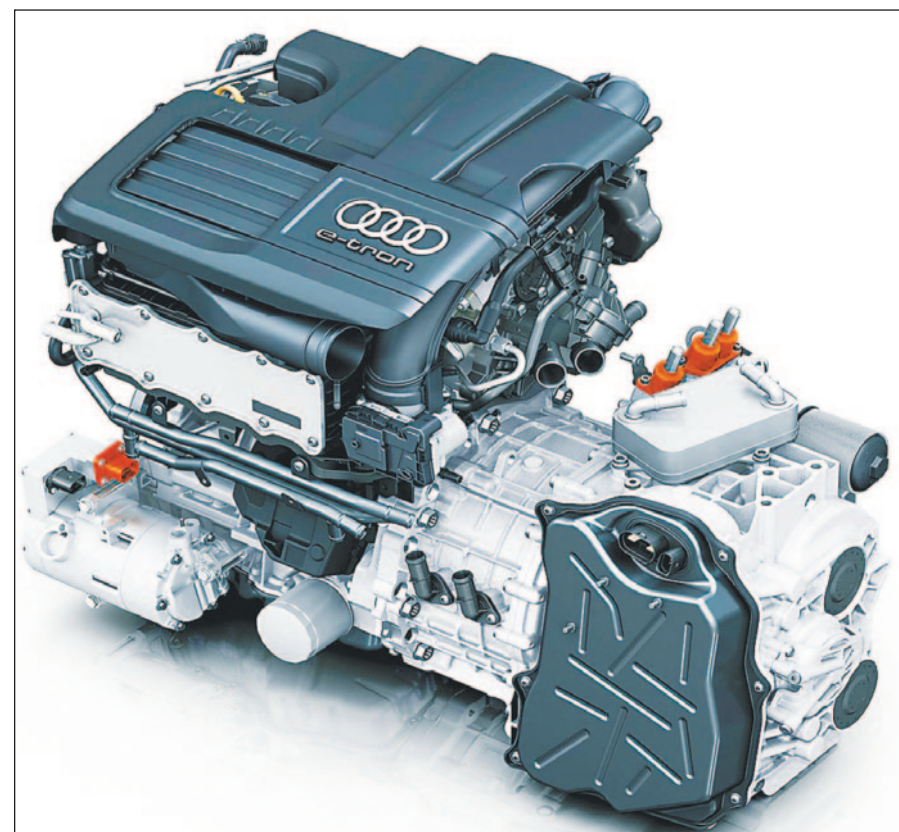
Además del rediseño del escape,

en el motor Mazda SKY 2.0 con inyección directa de nafta y cámara de combustión compacta, que aumenta el rendimiento disipando menos el calor, el nuevo escape y la "puesta en fase" de la distribución, evacúan mejor a los gases ya combustionados.

Respecto al motor Diesel SKY, de 22 litros, al reducirle la presión de compresión, disminuye la temperatura y la presión máxima, además se dispone de tiempo para realizar la mezcla aire/gasolil de manera homogénea, antes de que se efectúe el encendido espontáneo.

Este motor tiene la capacidad, de reducir la producción de hollín y de NOx, de modo tal que este SKY-D es Euro 6, sin necesidad de montar un posterior, delicado y costoso catalizador anti-NOx. Las partículas carbonosas, se generan cuando en la cámara de combustión existen zonas con poco oxígeno, en tanto que los NOx, se forman si las temperaturas son localmente elevados.

En conclusión el filtro anti partículas FAP está siempre en el motor SKY-D, coo decisión de la casa japonesa, lo mismo que el clásico catalizador oxidante que controla los NOx ■



Adaptación técnica para combinar motores térmicos y eléctricos, y desarrollar una tecnología híbrida - Audi.

icepar

DISTRIBUIDOR DE AUTOPARTES

MAR DEL PLATA
 Tel: 0223-4755100
 Av. Colón 4834
 mardel@icepar-sa.com.ar

ROSARIO
 Tel: 0341-4576883
 Fuhr 1548
 rosario@icepar-sa.com.ar

CORDOBA
 Tel: 0351-4211987
 Igualdad 156
 cordoba1@icepar-sa.com.ar

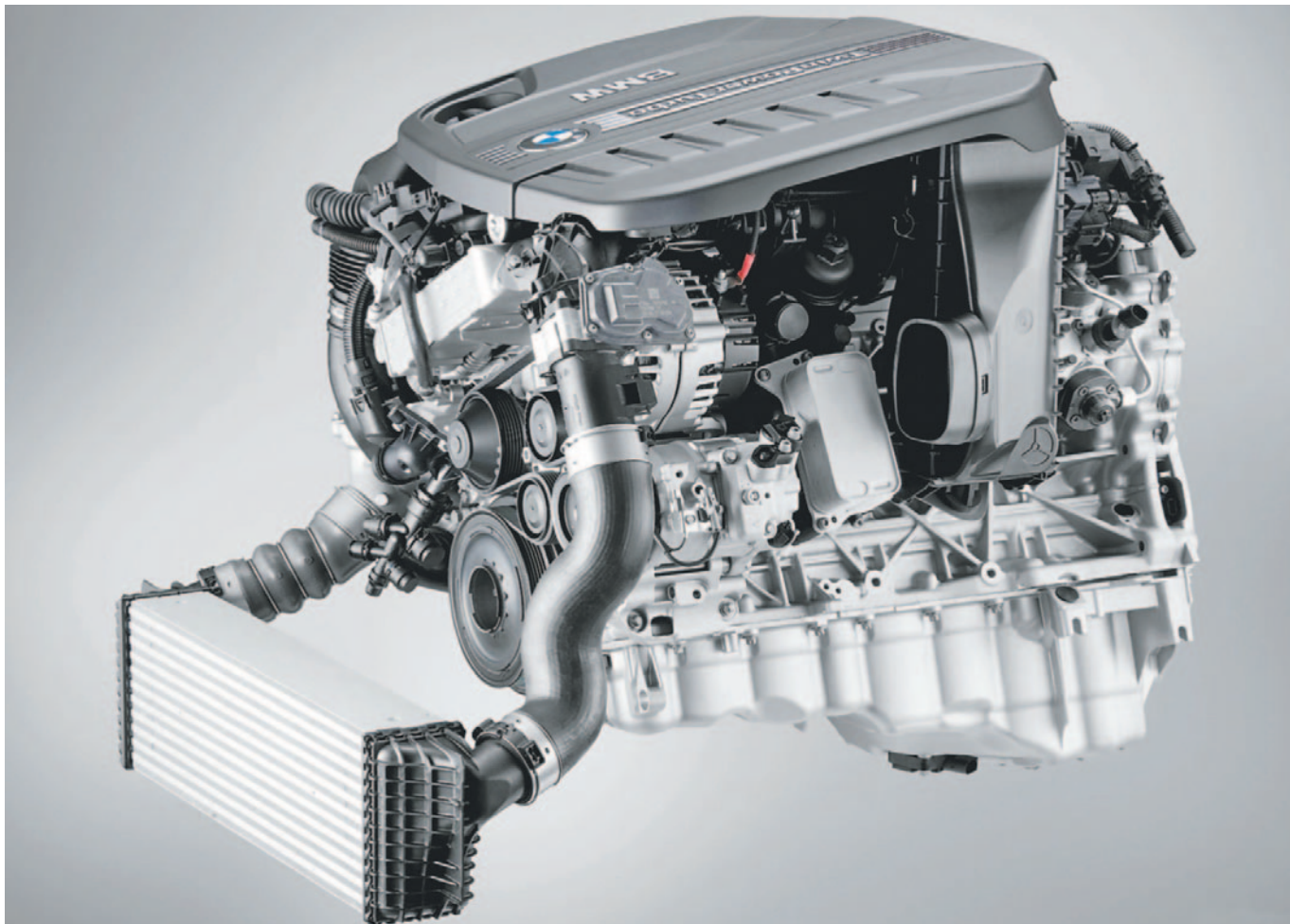
NEUQUEN
 Tel: 0299 155-180774
 Corrientes 824
 neuquen@icepar-sa.com.ar

CASA CENTRAL - CABA Tel: 011-4581477 / Añasco 2216 / info@icepar-sa.com.ar

www.icepar.com.ar

Diesel BMW

Nuvolari Enzo ©



Hace más de veinticinco años, que el motor Diesel ha experimentado un cambio muy importante, las nuevas tecnologías sin duda los transformaron en profundidad.

La inyección directa de gasoil, con regulación electrónica, el turbocompresor de geometría variable (TGV o VNT), los inyectores con electroimanes desarrollados y los piezoelectrónicos, sin olvidar la evolución del sistema "Common rail" y del sistema Inyector-bomba.

Continúa en la pág. 80 →

Actualmente existen fábricas terminales, y de motores Diesel que usan y continúan desarrollando la combustión de alta presión HCCI - (carga Homogenea de Encendido por compresión.)

INDISEL® Tecnología Diesel

BOSCH Diesel Service

SERVICIOS: Reparamos inyectores y bombas
VENTA de productos NUEVOS/ORIGINALES



Inyector



Bomba de alta presión

REPRESENTANTE OFICIAL









Tel: WhatsApp 11 5843-3695 - Llamadas: 47663150



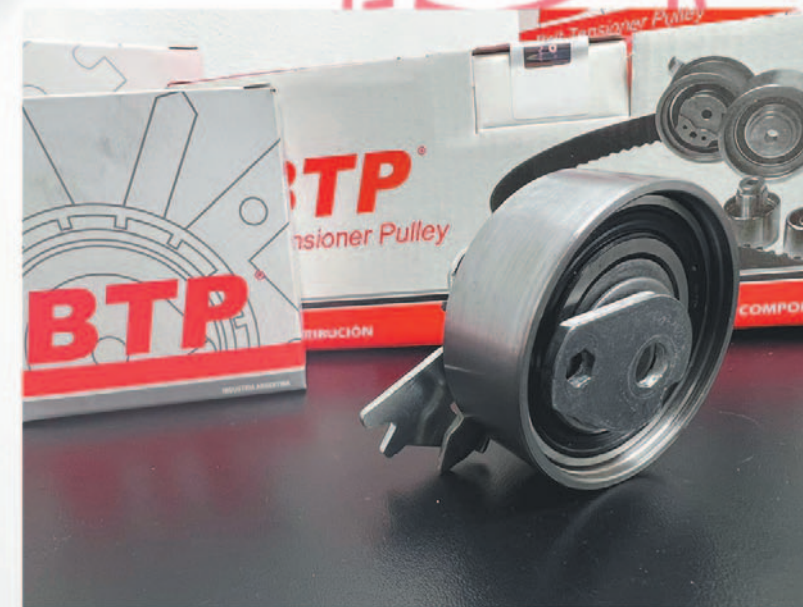
www.indisel.com.ar

 @Indisel.Oficial  Av. Avelino Rolón 768 / Boulogne

BTP®

Belt Tensioner Pulley

“DESDE HACE MAS DE 17 AÑOS FABRICANDO AUTOPARTES CON LA MAS ALTA TECNOLOGÍA PARA VEHICULOS NACIONALES E IMPORTADOS”



KITS DE DISTRIBUCION

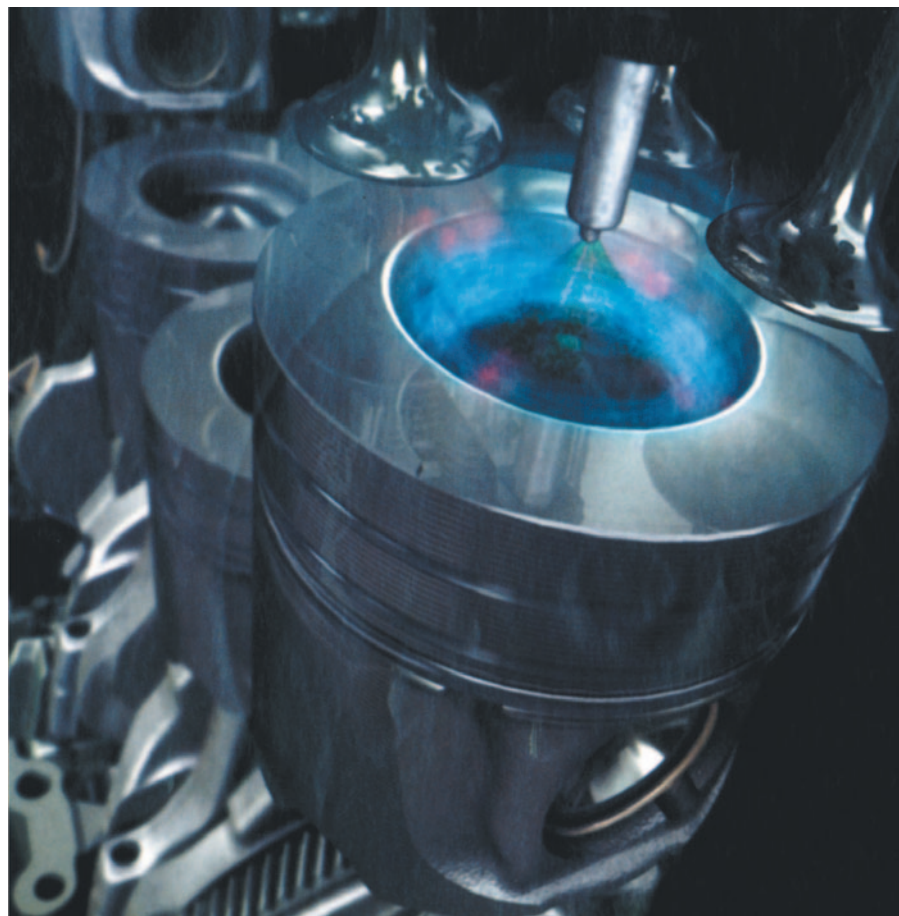
TENSORES



KITS DE CADENA

Fernández D'Oliveira 3353 - Caseros - Buenos Aires - CP (1678) - TE: 011 47593496

www.tensoresbtp.com
info@tensoresbtp.com / ventas@tensoresbtp.com



El logro de una combustión completa, tiene como resultado una disminución del consumo y de las emisiones contaminantes.

Actualmente se construyen motores de ciclo Diesel, con una sobrealimentación Clásica, es decir disponen de un turbo de geometría variable (TGV), que amplía la gama de regímenes de utilización. Los inyectores-bomba son los primeros en ser comandados piezo-electricamente. Las presiones de inyección máximas se fueron elevando, y son las más altas de los sistemas comercializados en el automotor, es decir 2.200 bares.

Respecto al aspecto de la contaminación, el motor gasolero utiliza normalmente un catalizador de dos vías, una válvula EGR. (Recirculación de gases de Escape) interna enfriada, y un filtro antipartículas FAP., para responder a las necesidades de los límites fijados por las normas o reglamentos anticontaminación. La aplicación de los últimas normas anticontaminación, impone la reducción de emisiones de óxido de nitró-

geno NOx pero en especial de carbono particulado u hollín. A pesar de que los filtros FAP, no siempre son usados debido a las técnicas empleadas en diferentes motores, en la actualidad son fabricados en serie, es decir son industrializados para ser montados en la mayoría de los motores. Lamentablemente, este componente, afecta el consumo, y penaliza las emisiones de CO2, en particular en el ciclo urbano o cuando las temperaturas del escape con bajas, y componente, afecta el consumo, y penaliza las emisiones de CO2, en particular en el ciclo urbano o cuando las temperaturas del escape con bajas, y entonces las etapas de regeneración son deficientes.

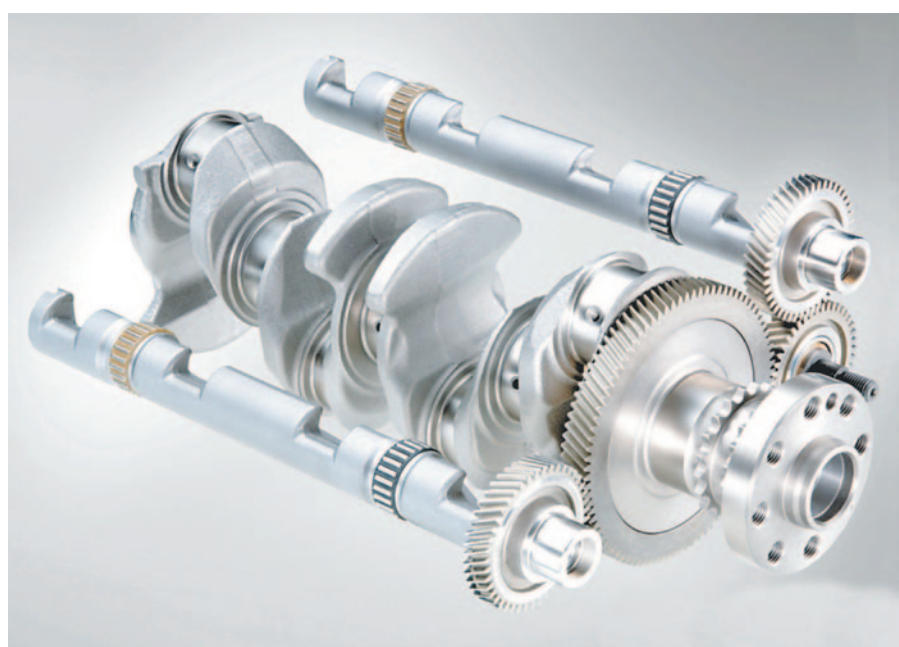
Existió una época en que la tecnología de los FAP, con "capa aditivada" fue cediendo lugar a "la inyección de un aditivo", que necesita menos temperatura de los gases de escape. Para ciertos fabricantes, esta última técnica va progresando debi-

do a un mejor control de la cantidad inyectada.

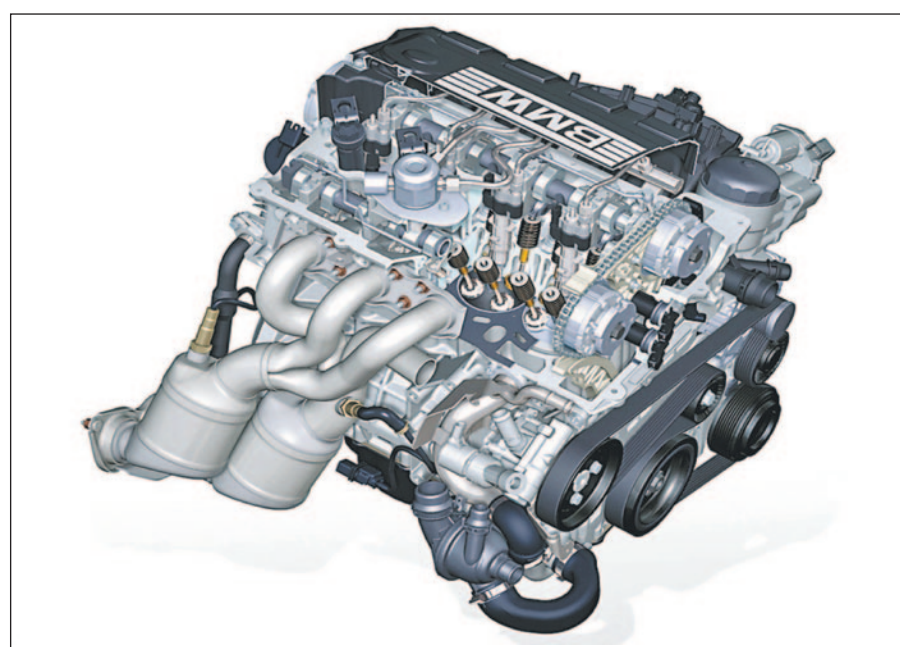
En su momento, la firma Inergy anunció que habían llegado a una nueva generación, es decir un dispositivo que en cuanto a la inyección (concentrado de "materia activa"), no necesita consumir más de 1,5 litros para 250.000 km., es decir prácticamente la vida útil del vehículo. La inyección es estimada en 5 miligramos de "materia activa" denominada Eolys, por kilogramo de gasoil. Inergy agrega que la inyección del producto en el gasoil, permite a los FAP, no utilizar platino, metal éste muy costoso. Además la generación de cenizas es inferior, con el uso del concentrado y la limpieza del FAP. será llevada también a 250.000 km.

Los límites de las emisiones de óxidos de nitrógeno Nox, pasaron de 250 a 180 mg/km. entre las normas

Continúa en la pág. 82 →



Los ejes o árboles contrarrotantes son vitales para un correcto equilibrio del motor- BMW.



Para mejorar la calidad del proceso de combustión de la mezcla aire-gasoil, el motor gasolero utiliza el sistema EGR de Recirculación de Gases de Escape.

EL FUTURO ES TECFIL



Hacemos historia mirando hacia adelante.

Estamos cumpliendo 70 años.
 En este tiempo, siempre mirando hacia el futuro y con usted como parte de nuestro equipo, vivimos grandes historias y logros. La innovación y el deseo de estar siempre por delante es el motor que nos lleva más lejos. Y siempre lo será.

#VAYA MÁS LEJOS

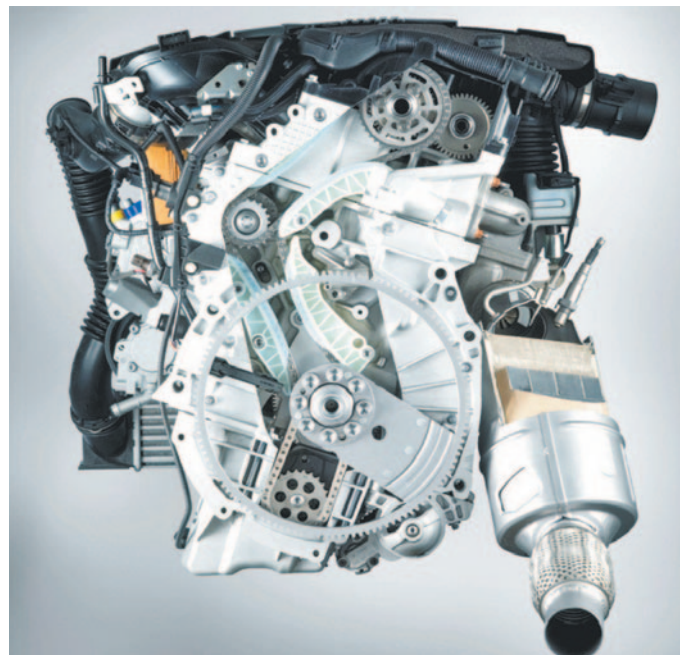
Tecfil®

Euro 4 y 5. Cabe destacar que la Norma Euro 4, para recordar, tuvo vigencia desde Enero de 2005 (para los nuevos modelos), y desde Enero de 2006 (para todos los vehículos). La Norma Euro 5, entró en vigencia en Septiembre de 2009 (para los nuevos modelos), y desde Enero de 2011 (para todos los vehículos). La norma Euro 6, prevee 80 mkg/km. de NOX como límite, y su aplicación está prevista para Septiembre de 2014 (para los nuevos modelos), y desde Septiembre 2015 (para todos los vehículos).

Es importante puntualizar, que la generación de una combustión completa, tiene como resultado un mayor rendimiento térmico-mecánico, un menor consumo de gasoil y una menor contaminación. Sin duda, este nuevo límite de emisiones, deberá ser cubierto por recursos técnicos que permitan un proceso preciso de la combustión, y una relación elevada de exceso de aire. Para lograr esto, los fabricantes de motores de ciclo Diesel, en gran número, están experimentadndo



Motor sobrealimentado turbo-intercooler, sistema TGV de Geometría Variable, que amplía la gama de regímenes de utilización - BMW.



Para lograr una combustión completa y precisa, además del sistema EGR., se utilizan las bujías de avanzada de pre y poscombustión con sensores de presión integrados PSG.

con la doble sobrealimentación paralela del motor (en algunos casos triple), una tecnología eficaz, pero que aporta un costo suplementario.

También es de importancia considerar, el aspecto de las denominadas "llamas frías", con el aporte de la Recirculación de los Gases de Escape EGR. Los especialistas pueden así apoyarse en el desarrollo propuesto por los fabricantes de bujías incandescentes de pre y poscombustión, con sensores de pre-

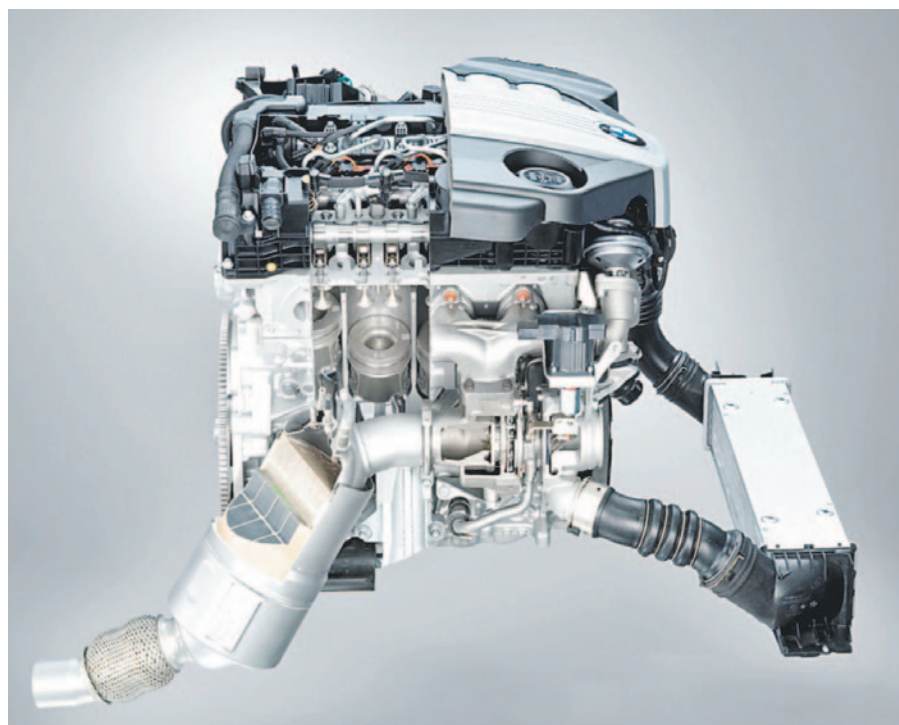
sión integrados PSG. (Pressor Sensor Glow Plug).

Aquí el sensor que se encuentra en el interior de la bujía, transmite la presión a una membrana de medición piezo-resistiva. y una computadora permite seguir la evolución de la presión de combustión en la tapa de cilindros.

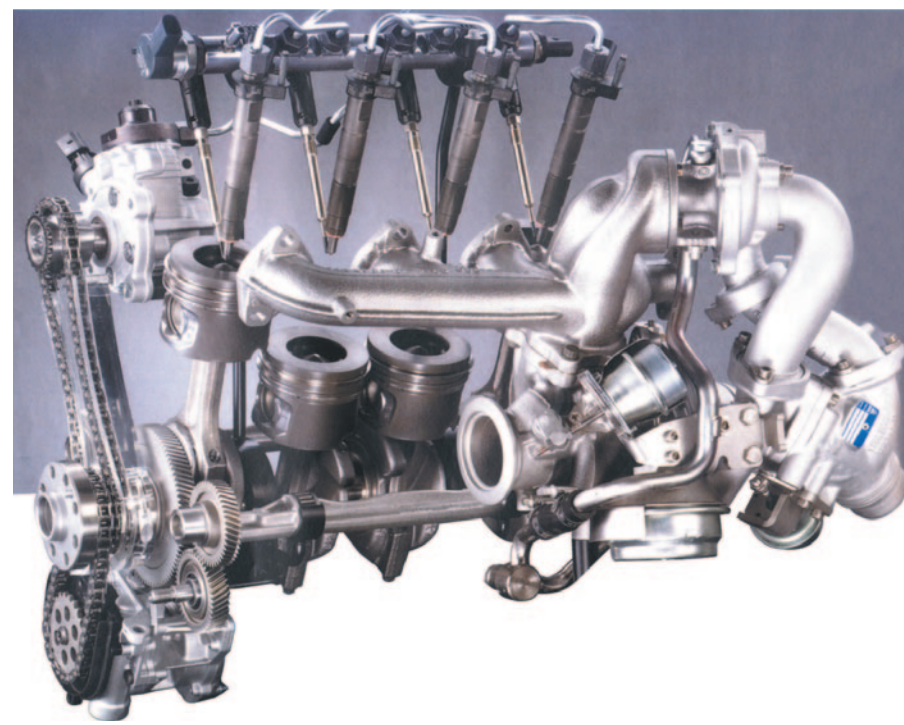
Este dispositivo permite establecer los límites de seguridad, corregir la inyección en cada cilindro, y controlar mejor los ruidos. Esto es ideal en

especial, para el desarrollo de la combustión HCCI. (High Combustion Compression Ignition).

Las terminales automotrices, que han decidido penetrar en el mercado norteamericano con el motor Diesel, se ven obligadas a desarrollar esta tecnología. La casa Mercedes Benz, lanzó en varios de sus modelos el motor CDI Bluetec, también lo hizo Audi entre otros. En realidad existen dos técnicas principales de post-tratamiento que son usadas según las condiciones técnicas y económicas impuestas ■



La aplicación de las últimas normas anticontaminación reduce los óxidos de nitrógeno y (NOx.) el hollín -BMW.



En la actualidad, se construyen motores Diesel, con sobrealimentación múltiple, es decir doble o triple turbo con inyección de gasoil "Common rail", e inyectores piezo-eléctricos- BMW.



AFTERMARKET

VERDADEROS EXPERTOS EN REPUESTOS





Un sitio, todos los repuestos.

Autopartesweb.com
Entre especialistas

www.autopartesweb.com

Casas de Repuestos y Lubricantes - GBA

www.autopartesweb.com

ELIMAX • SUSPENSIÓN Y DIRECCIÓN

40 AÑOS DE EXPERIENCIA EN TREN DELANTERO Y SUSPENSIÓN. REPARACIÓN DE AMORTIGUADORES, CREAMALLERAS, EJES TRASEROS, ARAÑA DE SUSPENSIÓN

elimaxsuspension@gmail.com ☎ 11 3666-5747

BULONERA MEET • MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS

BULONERÍA Y FERRETERÍA INDUSTRIAL, 30 AÑOS DE EXPERIENCIA EN EL RUBRO

bulonerameet@hotmail.com ☎ 11 3809-4994

PIOVANO REPUESTOS
REPUESTOS NACIONALES, ORIGINALES E IMPORTADOS DE FIAT, PEUGEOT, CITROEN, VW.

repuestos.piovano@gmail.com ☎ 11 2620-6508

COPIAR • PARTES DE MOTOR

ESPECIALISTAS EN REPUESTOS DE MOTOR

copiarmotor@gmail.com ☎ 11 6449-9268

LUBRICENTRO LB

CENTRO DE LUBRICACIÓN Y VENTA DE REPUESTOS DE ENCENDIDO. DISTRIBUCIÓN DE LUBRICANTES Y FILTROS

lblubricentro@gmail.com ☎ 11 6021-9620

AutopartesWeb

UN SITIO, TODOS LOS REPUESTOS

contacto@autopartesweb.com

ENCENDIDO 42 • ENCENDIDO E INYECCIÓN

TODA LA LÍNEA DE REPUESTOS ELÉCTRICOS, CARBURACIÓN E INYECCIÓN.

encendido_42@yahoo.com.ar ☎ 11 7025-7417

FYR CALVET SRL • SUSPENSIÓN

ESPECIALISTAS EN SUSPENSIÓN Y CHASIS DE CAMIONES Y REMOLQUES.

ventas@fyrcalvet.com ☎ 11 2170-8619

Nueva S10 Midnight, con inteligencia artificial



Esta nota es presentada por **TALLER ACTUAL**

Autor: Taller Actual
Fuente: GM Brasil

La versión Midnight regresa a la línea S10 con un diseño actualizado y más elementos de comodidad, conectividad y seguridad. La camioneta Chevrolet se distingue por sus acabados en negro y detalles exclusivos para atender a los consumidores que valoran los productos personalizados.

Entre las novedades relacionadas con el contenido, destacan los asientos y volante con revestimiento premium, seis bolsas de aire, cámara de reversa de alta definición y tec-

Continúa en la pág. 87 →

FARRANCA!
TODO VA A ESTAR BIEN

REYMAX
Tu batería de confianza

reymax.com.ar

Formá parte de AutopartesWeb escribiendo a contacto@autopartesweb.com



nología OnStar con Wi-Fi, app myChevrolet y actualización remota de los sistemas electrónicos del vehículo.

La parrilla delantera, el paragolpes delantero y las llantas más imponentes, así como las luces traseras oscurecidas diferencian al Nuevo S10 Midnight del modelo anterior, de 2019.

La S10 Midnight, que se posicionará junto a las versiones LT y Z71, está equipado con un reconocido motor 2.8 Turbo Diesel de 200 hp y 51 kgfm de torque. La transmisión es automática, de seis marchas, mientras que la tracción es 4x4 con marcha reducida.

“La nueva S10 Midnight tiene como objetivo traer otro perfil de cliente al producto, como se hizo recientemente con la introducción de otras versiones. Chevrolet, dicho sea de paso, está invirtiendo fuertemente en el segmento de camionetas este año. Ya lanzamos la Nova Montana y después del S10 Midnight, será el turno de la Silverado, que debutará al final de la segunda mitad”, revela Rodrigo Fioco, Director de Marketing de Producto.

Otra de sus características es la carrocería en un tono igualmente oscurecido, pero ahora con más

variación cromática. Además del tradicional Black Ouro Negro, la camioneta tiene las opciones de pintura Topaz Grey y Eclipse Blue. Todo metálico.

Una curiosidad: esta es la primera vez que Chevrolet utiliza un asistente virtual inteligente para ayudar en la producción de contenido para lanzamientos de productos en Brasil. La herramienta contribuyó a la construcción de la estructura de la narrativa y casi la mitad del contenido del texto referente a la camioneta.

Fueron necesarias correcciones ocasionales de información sobre el Nova S10 Midnight, especialmente aquellas que aún se mantenían confidenciales hasta entonces.

La nueva S10 Midnight presenta un diseño exclusivo y audaz, con detalles oscurecidos que le dan a la camioneta un aspecto más sofisticado y deportivo. Los espejos y las llantas de 18 pulgadas, por ejemplo, están acabados en negro brillante, mientras que la parrilla delantera, las máscaras de los faros y los mar-

cos de las ventanas son de color negro mate.

Presenta varias novedades en cuanto a conectividad respecto al modelo anterior. Uno de ellos es la tecnología OnStar, que ofrece servicios como respuesta automática en caso de accidente, alerta de mantenimiento y asistencia en la recuperación del coche en caso de robo.

El centro multimedia MyLink tiene una pantalla táctil de 7 pulgadas y se integra con los sistemas Apple CarPlay y Android Auto.



La nueva Ranger toma forma en Pacheco

Autor: Negocios & Autopartes / Fuente: Ford

Esta nota es presentada por:

Negocios
autopartes



Ford anuncia que comenzó las pruebas en la fábrica que hará la Nueva Ranger en Pacheco, como parte de los preparativos para su lanzamiento en los mercados de América del Sur durante el segundo semestre de este año. La pick-up, totalmente nueva, será fabricada con procesos de producción conectados y 4.0, para entregar un nuevo standard de calidad que sorprenderá a los consumidores.

Continúa en la pág. 88 →

GEA[®]

AUTOPARTES

PRECIOS COMPETITIVOS

CALIDAD Y DURABILIDAD

ASESORAMIENTO Y SERVICIO DE POST VENTA

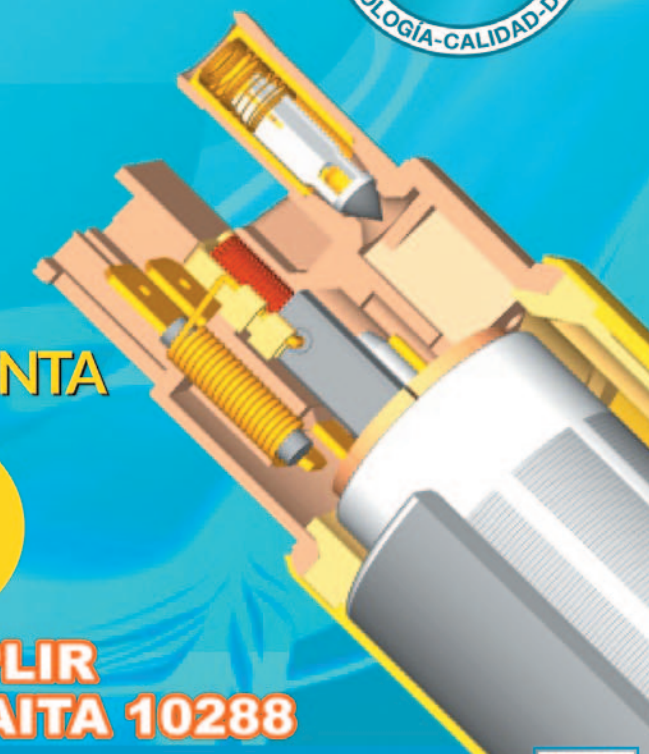
Líder en la industria Argentina de bombas de combustible para inyección electrónica

DISEÑADAS Y TESTEADAS PARA CUMPLIR CON LAS NORMAS SAE J1537 E IRAM/AITA 10288

ventas@gea.com.ar

www.gea.com.ar

15 6860 3882
(Sólo mensajes)



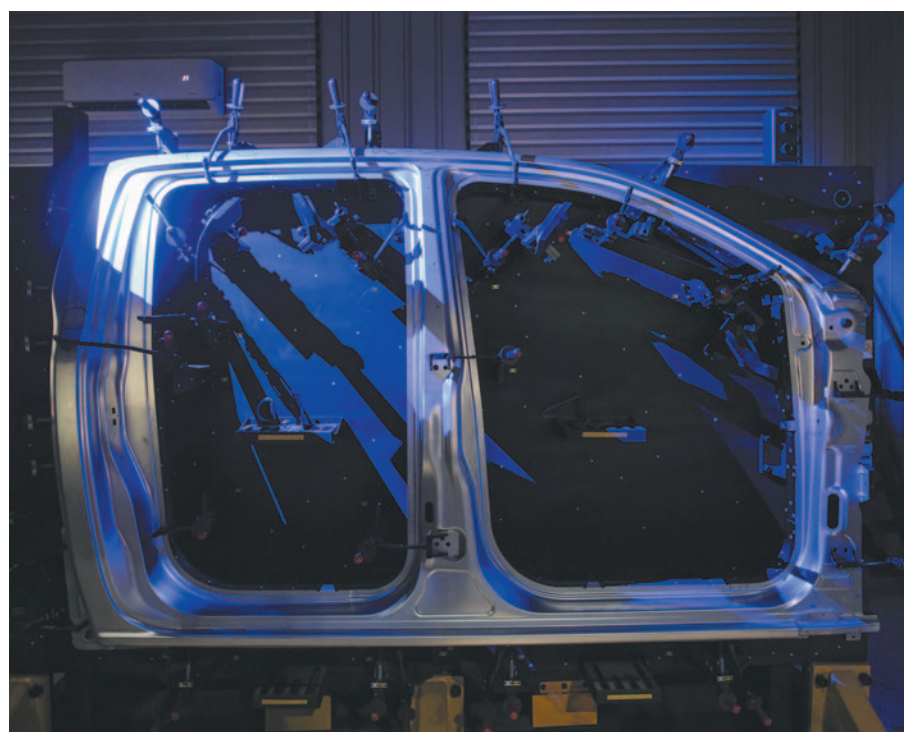


“La Nueva Ranger es el resultado de una inversión de 660 millones de dólares, aplicada en gran parte a la transformación completa de la planta de Pacheco, cuyo proceso productivo se equipara a las plantas más modernas de Ford en el mundo, tanto en términos de tecnología aplicada a la calidad y eficiencia, como también en ergonomía para los colaboradores. La sustentabilidad también fue prioridad, y por eso anunciamos que la producción de la Nueva Ranger empleará 100% de energía eléctrica proveniente de fuentes renovables”, dijo Martin Galdeano, presidente de Ford Argentina. La planta de Ford en Pacheco se encuentra ubicada en un predio de más de 1 millón de metros cuadra-

dos de superficie y comprende todas las etapas del proceso de manufactura, incluyendo estampado, carrocería, pintura y montaje final, además de la planta de motores, áreas administrativas y la Escuela Técnica Henry Ford, entre otros. Gracias a la incorporación de tecnología de manufactura 4.0, Pacheco es ahora una planta digitalizada y conectada, donde la información disponible en tiempo real juega un papel fundamental para el aseguramiento de la calidad y productividad. “La Nueva Ranger será la mejor Ranger de todos los tiempos, con atributos de performance y tecnología que van a redefinir el segmento de pick-ups en la región”, dijo

Rogelio Golfarb, vicepresidente de Ford América del Sur. “La nueva fábrica entregará un nivel de calidad

que sorprenderá a los consumidores, y será un importante diferencial competitivo”.



DISTRIBUIDOR EN ARGENTINA

Hengst



V8 - Audi A8

CASTELLMAR



V8 TDI - Audi A8



V8 - VW Phaeton

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

PERFECTO

La mayor variedad en abrazaderas para el automotor.



TURBO E INTERCOOLER



SUPER PRESION



CAÑO DE ESCAPE



FUELLES HOMOCINÉTICA Y CAJAS DE DIRECCION

Desde 1968 crecimos y seguimos mejorando para seguir líderes en los distintos mercados fabricando un producto **PERFECTO**.



(54 11) 4629-9937 • perfecto@abrazaderas.net • www.abrazaderas.net

Establecimiento Metalúrgico Power S.A.
Tres Arroyos 1216- (1706) Haedo Norte - Buenos Aires



INDUSTRIA ARGENTINA

campomar 65 años

Hacela fácil Buscá, Pedí y listo!

Distribuidora

Distribuimos Soluciones en cada rincón del país

www.Campomarsa.com.ar

Seguinos! @campomarsa distribuidora campomar

CENTRAL TELEFÓNICA IP 5263 2814

Av. Warnes 1255 Capital Federal

QR code

Logos: ZIZ, DENSO, TRICO, LOCTITE, DURACELL, Genoil, Prestalite, FIAMM, pidborg, VDO, Gen7, omer, BAIML, DOLZ, CHAMPION, ZEN, ZM, NOSSO, ARGELITE, PHILIPS, Delco Remy, SOLUTRONIC, ACX, NISSA, KOBLA, md, dze, DAMAT, Wilson Champ, Ele-Tec, WINI TAPE, esebe, PORTAFICH, GEN ROD, SIGNERS, REIMOTOR.

Un Vehículo Eléctrico Argentino

Autor: Negocio & Autopartes / Fuente: Basso

Esta nota es presentada por:



Emotion22, unidad de negocios de electromovilidad perteneciente a la autopartista rafaelina Basso S.A., comenzó a fabricar baterías de litio para autos eléctricos. Las mismas equiparán al Spiritus Ultimate, auto deportivo de la canadiense Daymak que se está construyendo en la planta de FDC Argentina en La Falda, Córdoba.

En 2021, Daymak mostró el prototipo de Spiritus, su triciclo con dos ruedas delanteras y una posterior, diseñado por un argentino, Fabián Magri.

Hoy ese modelo se está construyendo en la Argentina, con un proyecto destinado a fabricar el Spiritus Ultimate, con casi 500 CV y tracción total, sobre la que trabajan otros ingenieros y empresas argentinas. "El input que nos dio Aldo Baiocchi (CEO de Daymak) fue mantener la línea, porque le gustó mucho la propuesta inicial de Magri, con la que nació el vehículo", dice Javier Ciabattari, titular de la empresa argentina FDC Argentina, especiali-

zada en construcción y desarrollos automotrices. Con Emotion22, Basso comenzó a explorar la tecnología eléctrica creando dicha división para el estudio, modelado, testeado y construcción de baterías en nuestro país. La batería cuenta con 420 voltios y 1.200 amperes. Con las celdas en Argentina desde fines de año pasado, ya se hizo la primera batería en Rafaela y se puso en marcha el primero de los diez prototipos que se construirán para pruebas y validación tecnológica.



TOPES

BIELETAS PLÁSTICAS

FÁBRICA DE TOPES DE SUSPENSIÓN
BIELETAS PLÁSTICAS - BUJES

BUJES

TEL.: 11 2071 8424 - 11 3026 0378 // gerardo.bistolfi@gmail.com

automechanika
BUENOS AIRES

10 – 13.4.2024
La Rural Predio Ferial

Sumate a la exposición líder en servicios para la industria automotriz de Sudamérica

www.automechanika.com.ar
automechanika@argentina.messefrankfurt.com

¡Seguinos en las redes!

#AutomechanikaBA

messe frankfurt

Evento exclusivo para profesionales y empresarios del sector. Para acreditarse debe presentar su DNI.

App King Tony, realidad aumentada en tu taller

Esta nota es presentada por:



herramientas, los carros portaherramientas y las cajas de herramientas directo en el taller o garaje del usuario, utilizando la propia cámara del dispositivo celular.

En la App encontrarás no sólo el perfil, historia y trayectoria de la compañía King Tony. La App permite, además, buscar productos del catálogo en forma fácil y cómoda, buscando por ítem, categoría o color. Proporciona, asimismo, información de torque de tornillos y cuenta con una práctica y conveniente funcionalidad de conversión de unidades de torque.

Visita nuestro sitio web, escanea el código QR para descargar la App y conocé todas las herramientas profesionales de clase mundial que King Tony tiene para ofrecerte.

Web: www.kingtony.com.ar

King Tony cuenta con una App móvil de punta que incluye funcionalidades útiles para brindar una nueva experiencia para nuestros usuarios y

clientes. Se trata de una aplicación compatible tanto para sistemas Android como iOS, con una nueva versión actualizada disponible tam-

bién en idioma español. La tecnología AR (Realidad Aumentada) permite visualizar los sistemas modulares de guardado de

Cuales son los 5 Motivos más comunes por los que puede fallar el Sistema de Freno?

Esta nota es presentada por:



Desde Fri-Ma te contamos los 5 motivos más comunes por los cuales el sistema de freno de un vehículo puede fallar, cómo detectarlos, sus causas y posibles soluciones:

Pedal blando o esponjoso. Si el pedal del freno se siente suave o esponjoso, puede ser aire en el sistema de frenos. También puedes detectar esto al observar el nivel de líquido de frenos en el depósito del

freno. Si está bajo, puede ser una indicación de una fuga en el sistema. **Solución** purgar el sistema de freno, reemplazar las piezas dañadas y rellenar el líquido de frenos.

Vibración al frenar. Si sientes una vibración en el volante o en el pedal del freno al frenar, puede ser una indicación de discos de freno desgastados o deformados. También puedes observar si los discos de

freno para ver si tienen una superficie desigual. **Solución.** Rectificar o reemplazar los discos.

Ruido al frenar. Si escuchas ruido al frenar, puede ser una indicación de pastillas de freno desgastadas o mal instaladas. Se recomienda inspeccionar las pastillas de freno para ver si están desgastadas o gastadas de manera desigual. **Solución.** Verificar la instalación de las pastillas de freno o reemplazar las pastillas de freno.

Fuga de líquido de frenos. Si ves manchas de líquido de frenos debajo de tu vehículo, puede ser una indicación de una fuga. También puedes detectarlo al observar el nivel de líquido de frenos. Si está bajo, puede indicar una fuga en el sistema. **Solución.** Reparar la fuga y rellenar el líquido de frenos.

Fallo del ABS. Si la luz de advertencia del ABS se enciende en el tablero, puede ser una indicación de fallo. También puedes detectar esto al sentir una pulsación en el pedal del freno al frenar en superficies resbaladizas. **Solución.** Hacer revisar el sistema ABS.

Siempre es recomendable utilizar marcas certificadas con el sello IRAM AITA 6c2 como Fri-Ma para asegurarse de obtener los mejores resultados.

Es importante que si detectas alguno de estos problemas en tu sistema de frenos, lo mejor es acudir a un profesional idóneo para que realice una revisión completa y garantice un correcto funcionamiento del sistema de frenado de tu vehículo.



HERRAMIENTAS PROFESIONALES PARA TALLER, AUTOMÓVIL E INDUSTRIA






WWW.KINGTONY.COM.AR



PARANA 137 SHOWROOM PERMANENTE
CIUDAD AUTÓNOMA DE BUENOS AIRES ARGENTINA

(+54911) 5831-4312
(+5411) 4373-3913
info@kingtony.com.ar



E-Shop: kingtony-argentina.mercadoshops.com.ar



Mignani S.R.L. Servicios Industriales

Amplio Stock de Rodamientos Retenes Tensores de Correa Correas Automotor Bombas de Agua

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO






Mendoza 3246 - (2000) Rosario
Telfax: (0341) 430-9090
Fax Directo: (0341) 439-6468
E-mail: ventas@mignanisrl.com.ar



Especialistas en Radiadores, Aire Acondicionado y Calefacción

Líderes en Alemania

Distribuido en Argentina por Castellmar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telfax: (011) 4585-1222 Líneas rotativas
E-mail: ventas@castellmar.com.ar



PASTILLAS DE FRENO



Nueva presentación, la Calidad de Siempre

Con más de 45 años de experiencia en Fri-Ma sostenemos nuestra política de mejora constante desarrollando un producto de calidad superior, mayor vida útil y excelente desempeño, con un coeficiente de fricción estable y bajos niveles de ruido en todo tipo de condiciones.

 www.facebook.com/pastillasfrima

 @pastillasfrima

 +54 9 11 6646 8342

Phone: +54 237 462 2825 / +54 237 462 2467 • ventas@fri-ma.com.ar / www.fri-ma.com.ar



Industria Argentina 100% Libre de Amianto

Volkswagen apuesta a Argentina

Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: Ministerio de Economía

Esta nota es presentada por:
Negocios autopartes



En Wolfsburg, el secretario de Industria y Desarrollo Productivo de la Nación, José Ignacio de Mendiguren, se reunió con autoridades de Volkswagen por las inversiones que la empresa está realizando en Argentina, las cuales apuntan a producir camiones, motos y avanzar

en la transición tecnológica a vehículos eléctricos en nuestro país. Estuvieron en la jornada de trabajo el director de Estrategia Corporativa de Volkswagen, Ralf Hanschen, y la directora regional para América Latina, Christiane Mieth, quienes presentaron la estrategia global de la

compañía y el rol que tiene América Latina en general, y nuestro país en particular, para los próximos años. También se repasaron los desafíos que enfrenta el sector automotriz a nivel global por faltantes de insumos. Hoy, Volkswagen está invirtiendo en Argentina en el desarrollo de su

línea de camiones (VW Delivery, VW Constellation), y de buses (Volksbus). La fabricación en la planta de Córdoba comenzará a fines de este año con un objetivo de 3.000 unidades para abastecer a la región. También se destacaron los avances en la producción de motos Ducati, cuya fabricación comenzó en diciembre del año pasado en Córdoba, así como también los cambios en la pick-up Amarok las inversiones en la Taos que tendrá más contenido local.

Además, la firma prevé que en Europa en 2030 el 80% de los vehículos vendidos serán eléctricos, por lo que se consideró la ventaja de Argentina en esta agenda debido a la riqueza en recursos naturales relacionados que tiene el país. Tras la jornada de trabajo con VW, Mendiguren contó: "Todas las empresas alemanas que visitamos y están en Argentina -Volkswagen, Siemens, Bosch, Festo entre otras- están desarrollando en forma concreta inversiones en nuestro país". ■

Repuestos Asensio Peugeot
Córdoba 5883/85 (2000) Rosario Santa Fe
Tel.: (341) 4564286 / 0193 - 568 1029
Cel.: 15 5082008
E-mail: peugeot_asensio@hotmail.com

Un sitio, todos los repuestos.
Autopartesweb.com
Entre especialistas

E A C B
C S T A F E
GHULRSTSI
GH AUDITSI

CASTELLMAR

Vea bien donde comprar repuestos Alemanes

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

BUJÍAS ESPECIALES NGK

NGK SPARK PLUGS
Especialista en encendido

Bujía G-Power
Bujía Iridium IX

BOBINAS DE ENCENDIDO NGK

BUJÍA + CABLE + BOBINA
100% ENCENDIDO NGK