

TALLER ACTUAL

Información técnica a tu alcance

Reparación y Servicios del Automotor • Año 24 • N° 255 • EDICION NACIONAL - Precio \$ 550.-

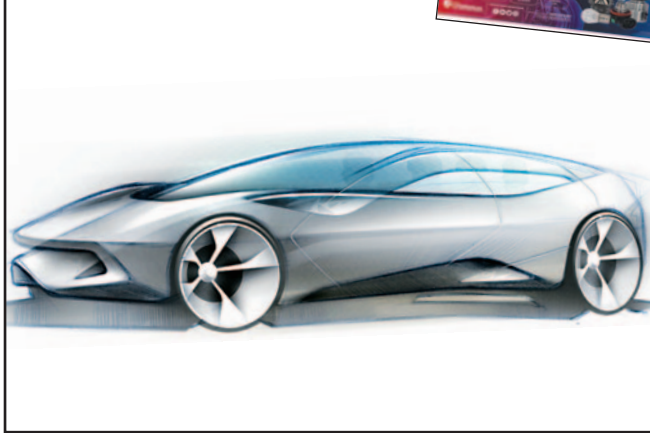
Publicación Oficial para la Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines (F.A.A.T.R.A.)



F.A.C.C.E.R.A. (Federación Argentina de Cámaras de Comerciantes en Repuestos del Automotor) se comunica a través de Taller Actual



INCLUYE SUPLEMENTO VEHICULOS PESADOS



El diseño Italiano Pág. 72

Un sitio, todos los repuestos.
Autopartesweb.com
Un sitio especializado
www.autopartesweb.com

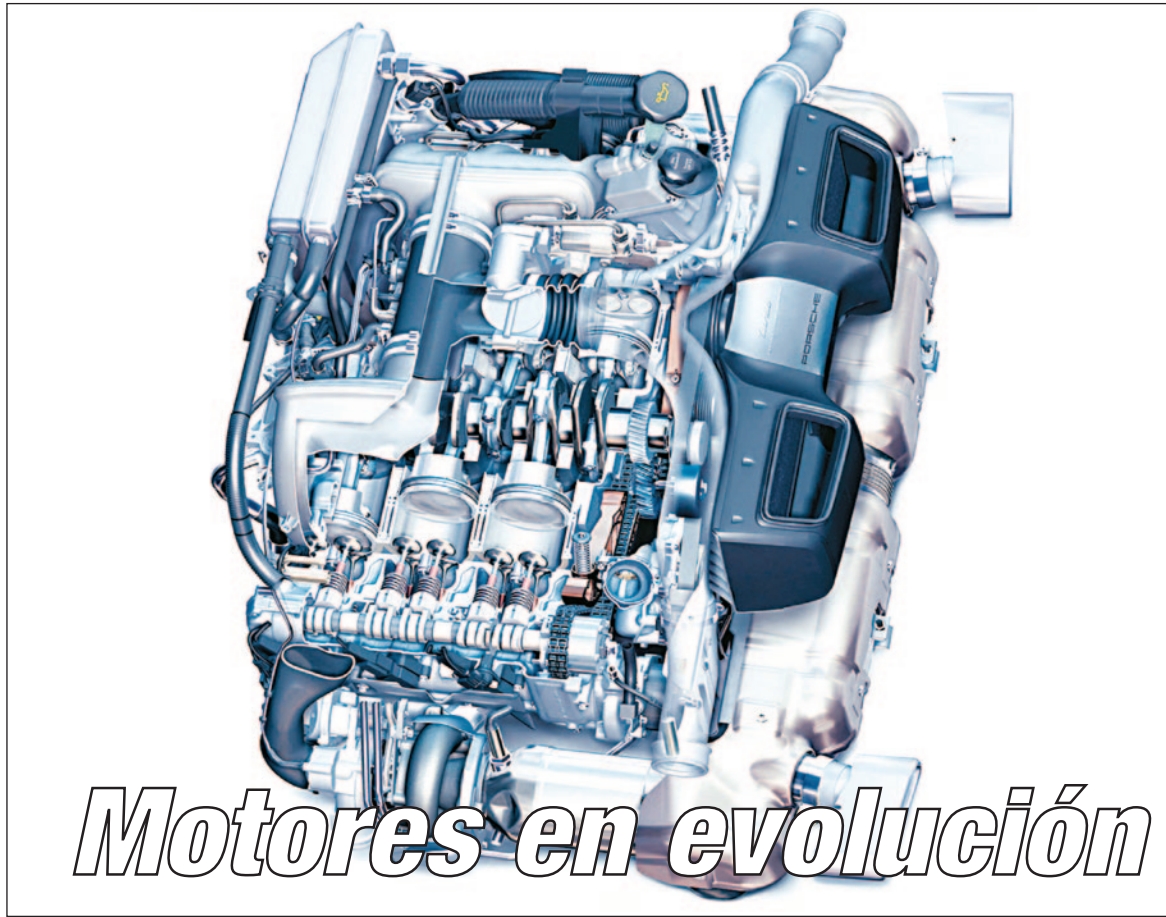
AP PLUS
Steering & Suspension

LA NUEVA **IMAGEN** **50 AÑOS**
MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA PEUGEOT CITROËN FIAT
www.lanuevaimagen.com.ar

NOSSO
Líderes en autopartes eléctricas - nosso.com

LITTON
BRAKES

CORVEN Autopartes **50 AÑOS**



Motores en evolución

KESSEL
ENCENDIDO ORIGINAL

Calidad que marca la diferencia
ACCESORIOS ARGENTINOS S.A.
1000 artículos a su disposición
Fabricación de parrillas y accesorios plásticos adaptables a vehículos nacionales

Lucas

CASTELLMAR

ENVÍOS A TODO EL PAIS
"El camino más corto a un distribuidor Alemán"
AUDI - MERCEDES BENZ - BMW - VOLVO

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

Nuevo tensor APV4023

Para vehículos híbridos – N° SI0069

Esta nota es presentada por



Dayco amplía la gama con el tensor APV4023 OE PSA 1611426080 para vehículos híbridos equipados con motor DW10 HY Hybrid con sistema BSG (generador de arranque por correa).

Este tensor permite mantener correctamente tensas las bifurcaciones de la transmisión por correa Poly-V en ambos modos de funcionamiento del sistema BSG.

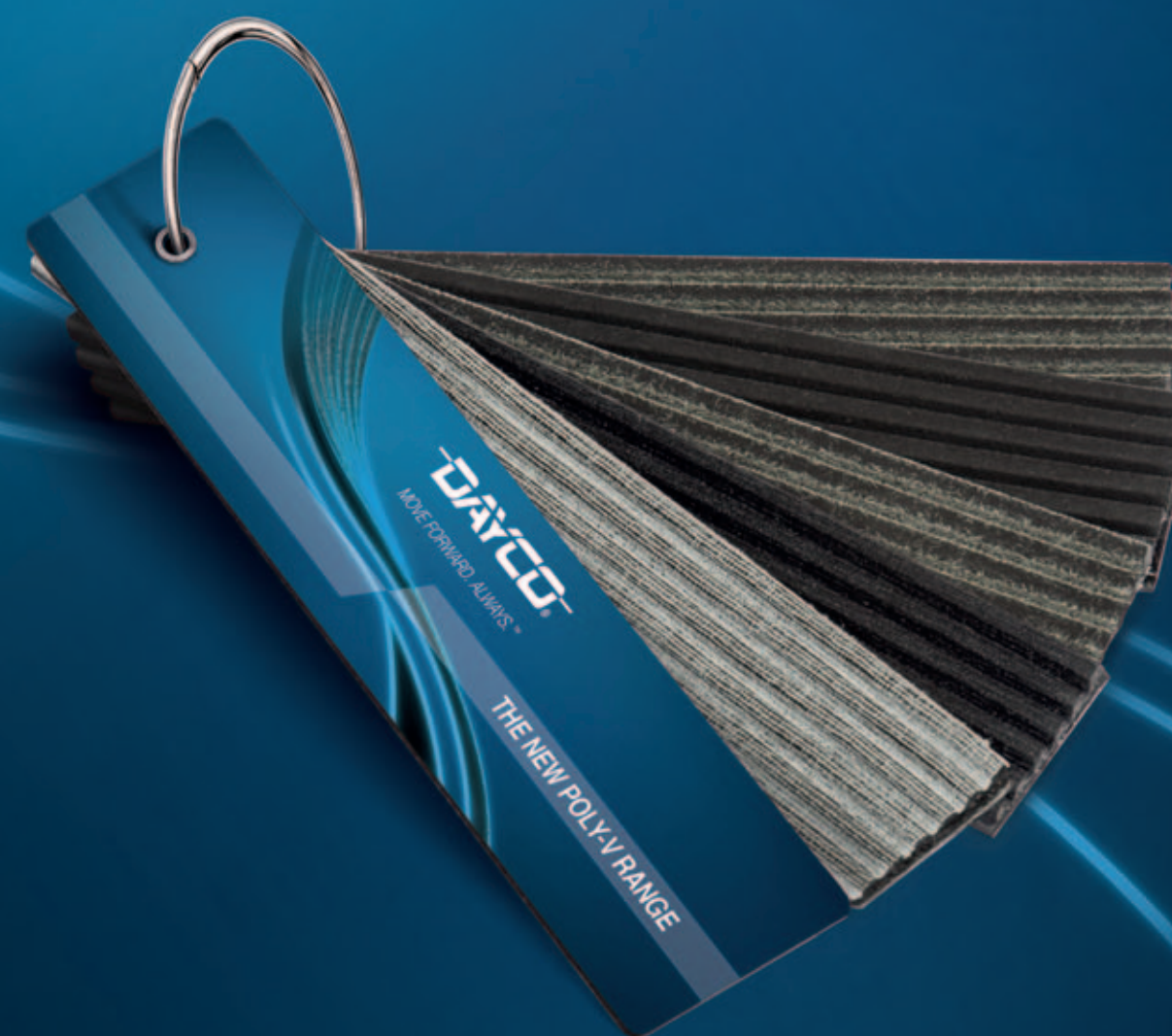
- Funcionalidad estándar: la correa Poly-V acciona el alternador.
- Funcionalidad de arranque: el alternador acciona la correa Poly-V y hace que el cigüeñal gire.



Aplicaciones principales:

Fabricante	Vehículo	Motor
CITROEN - DS	DS5 Hybrid4	2.0 Blue HDi
PEUGEOT	3008 Hybrid4	2.0 HDi
PEUGEOT	508 Hybrid4	2.0 HDi

Tenemos la mejor correa para cada aplicación.



Incorporamos las nuevas correas Poly-V Dayco. Los últimos materiales y procesos de fabricación industriales proporcionan una gama completa que mantienen un rendimiento excepcional. Las nuevas correas Poly-V se personalizan para cada aplicación y cada correa se diseña específicamente para cada fabricante y los diferentes requisitos de cada vehículo.



MOVE FORWARD. ALWAYS.™

INFORME F.A.A.T.R.A.

(Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines)



F.A.A.T.R.A. y sus 18 Cámaras de Talleres Asociadas

Invitamos a visitar nuestra página web y redes sociales para interiorizarse en las acciones gremiales que viene desarrollando la Federación

Sector de Carrocería y Pintura

Estimados Colegas

RECORDAMOS QUE ESTÁN DISPONIBLES, EN TODOS LOS CENTROS DE FORMACIÓN PROFESIONAL DE FAATRA, CURSOS SOBRE: GESTIÓN, COSTO DE HORA TALLER, CANVAS Y CURSOS BASE DE CARROCERÍA Y PINTURA.

Consultá en tu Cámara Zonal o en FAATRA.

www.faatra.org.ar

Acción Gremial

Estimado Colega

RECORDAMOS QUE LA FEDERACIÓN, JUNTO CON PARITARIOS DE SUS CÁMARAS MIEMBRO EN TODO EL PAÍS, DISCUTEN CON EL GREMIO LA ESCALA SALARIAL Y CONVENIO COLECTIVO DE TRABAJO, EN REPRESENTACIÓN DEL SECTOR DE REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE VEHÍCULOS EN TODO EL PAÍS.

Más información, consulte en su Cámara Zonal o en la página web de nuestra Federación.

www.faatra.org.ar

Capacitación

Sr. Propietario de un Taller de Reparación y Mantenimiento Automotriz

LA FEDERACIÓN JUNTO CON SUS CÁMARAS MIEMBRO; OFRECE SIN COSTO, CAPACITAR A SUS OPERARIOS, CON CURSOS BASE, DE ESPECIALIZACIÓN Y PERFECCIONAMIENTO PROFESIONAL.

Más información: Consulte en su Cámara Zonal o través de la Federación.

www.faatra.org.ar

Sistema Nacional de Información Técnica

Sr. Tallerista

FAATRA, A TRAVÉS DE SUS CÁMARAS MIEMBRO, OFRECE SIN COSTO PARA ASOCIADOS Y APORTANTES AL SISTEMA NACIONAL SOLIDARIO, SU SISTEMA NACIONAL DE INFORMACIÓN TÉCNICA.

Más información: Consulte en su Cámara Zonal o través de la Federación.

www.faatra.org.ar

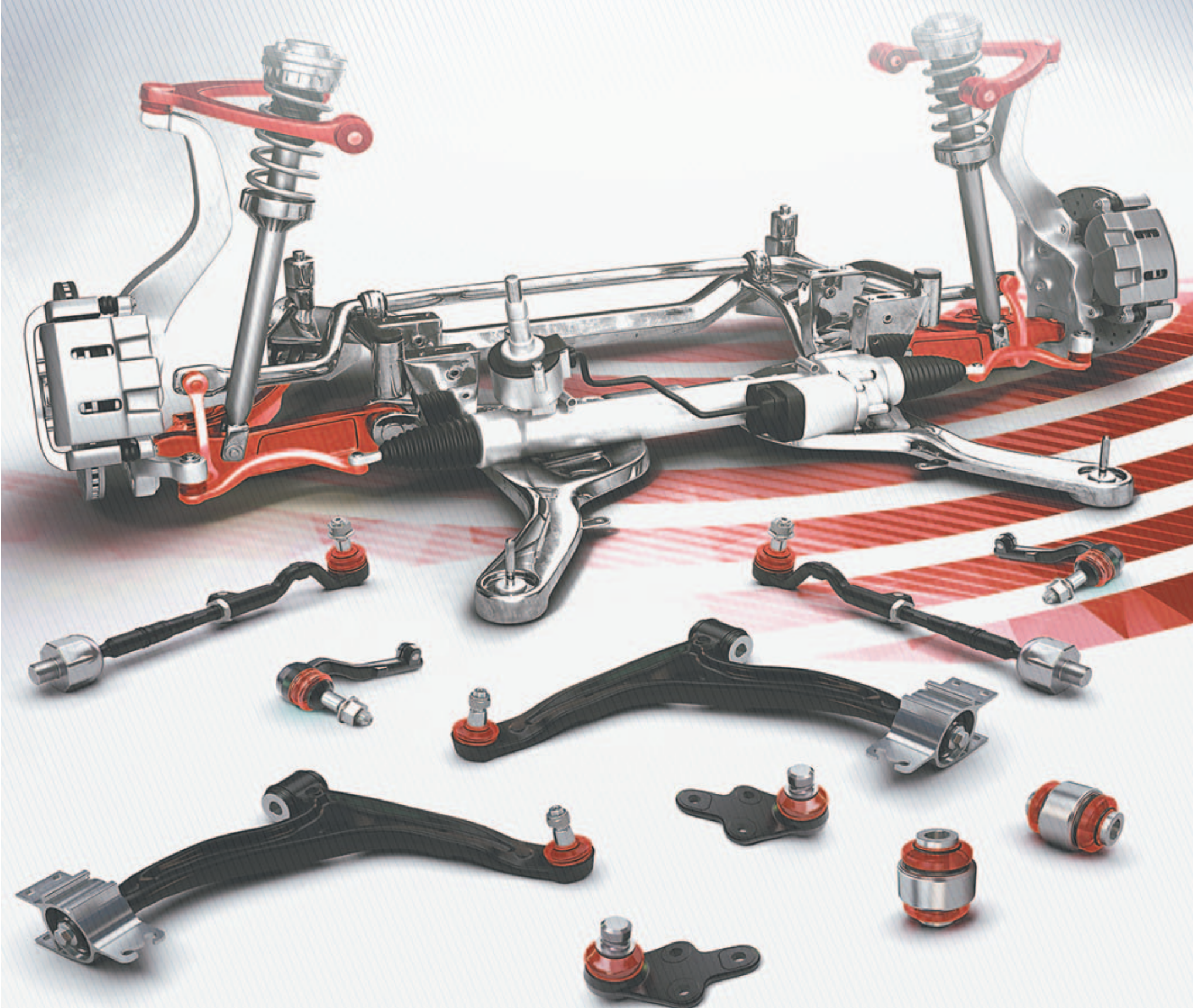
La Paz 1864 - Rosario, Santa Fe. ☎ 54 341 481 0047 / 482 3603. 🕒 Lunes a Viernes de 08:00 - 17:00 hs.
 📞 WhatsApp: +54 9 341 728-1122 ✉ consultas@faatra.org.ar 🌐 www.faatra.org.ar

LAS CÁMARAS INTEGRANTES DE F.A.A.T.R.A.:

A.M.A. (San Carlos, Santa Fe), A.T.R.A.R. (Rosario, Santa Fe), A.P.R.O.T.A.M.E. (Rafaela, Santa Fe), A.P.T.M.A. (Santa Fe), A.P.T.A. (Zona Norte, Munro, Bs. As.), A.T.A.M. (Mar del Plata, Bs.As.), A.T.A.S.A.N. (San Nicolás, Bs.As.), A.T.G.S. (San Miguel, Bs.As.), A.P.T.R.A. (San Miguel de Tucumán), Cám. de Rectif. Autom. (Capital Federal, Bs. As.), U.P.T.M.A. (Capital Federal, Bs. As.), A.M.U.P.T.R.A. (Villa Cabrera, Córdoba), U.T.M.A. (Mendoza), A.T.A. (Paraná, Entre Ríos), C.T.A.C. (Concordia, Entre Ríos), C.R.A.B.B. (Bahía Blanca, Bs.As.), A.T.R.A.A.N.E.S. (Reconquista, Santa Fe), C.M.S.L. (Cámara de talleres de reparaciones de automotores y afines de San Luis - Villa Mercedes, provincia de San Luis).

TALLER ACTUAL | Dirección Editorial: GF CONTENIDOS S.A. Telefax: (54-11) 4760-7419 Líneas Rotativas - E-mail: info@grupofaros.com Director Comercial: Lic. Javier I. Flores. Director General de Redacción: Enzo Nuvolari. • Hecho el depósito que marca la Ley 11723. Prohibida su reproducción total o parcial por medio mecánico o electrónico conocido o por conocer, sin permiso escrito del Editor. Registro de propiedad Intelectual en trámite. El Editor ha puesto el mayor cuidado en la realización de figuras y esquemas como también en la compaginación de los artículos, pero no obstante no se hace responsable de los errores que podrían haberse deslizado, ni por sus consecuencias. Diseño y diagramación: cergraf@yahoo.com.ar Los editores no necesariamente coinciden con los conceptos de las notas firmadas, ni se responsabilizan por el contenido de los avisos publicitarios y las opiniones vertidas por los entrevistados.

Confiable y calidad europea



TEC Noticias

FRASLE
MOBILITY

AF/600

COMPUESTO PREMIUM
PARA REPOSICIÓN

Bloques para Frenos

BENEFICIOS,
CARACTERÍSTICAS Y
APLICACIONES:

Para aplicaciones en todo tipo de frenos de camiones, autobuses/ómnibus, remolques y semirremolques.

Especialmente desarrollado para bloques/cintas de freno de reposición.

Material sin amianto compuesto por fibras inorgánicas con un buen coeficiente de fricción.

Resistencia al desgaste y alto desempeño.

Relación costo-beneficio.

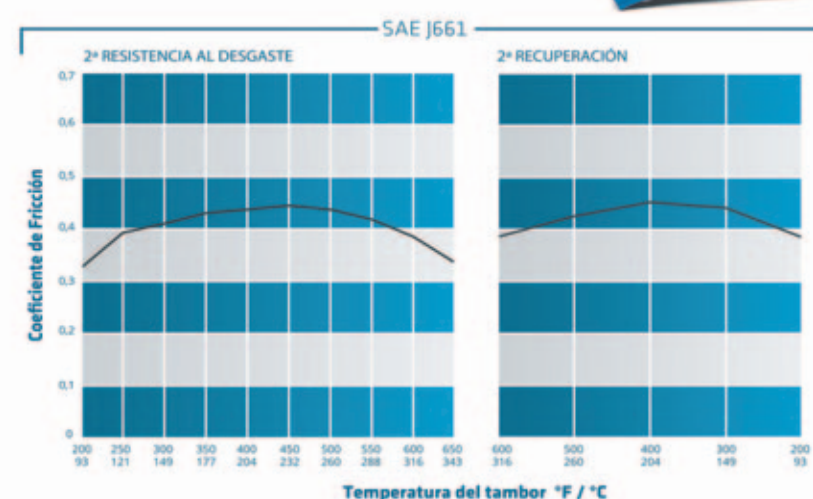
Excelente compatibilidad con el tambor de freno.

ECE-R90 certificado para vehículos motorizados.

FRASLE
PASTILLAS Y CINTAS PARA FRENO



fraslemobility.com

INFORMACIÓN
TÉCNICA

Temperaturas de trabajo:
Temperatura normal de trabajo.....230°C
Temperatura en intervalos cortos.....400°C

Clasificación de coeficiente de Fricción:
Normal.....F
Caliente.....F



Asistencia Técnica: 0800 222 FRAS (3727)

NAKATA®

La gama más completa
de productos y aplicaciones
para su vehículo

NAKATA® la más Alta Performance



- Más estabilidad y excelente control del vehículo en cualquier terreno
- Mayor tecnología
- Confort
- Seguridad
- Durabilidad, mayor vida útil

Rótulas

Extremos

Axiales

Kit transmisión para motos

Parrillas con rótulas

Juntas Homocinéticas

Amortiguadores

Bieletas

Brazos

Semiejes

Tricetas

Mazas



www.armetal.com.ar

info@armetal.com.ar

Asistencia Técnica y Garantía

0 800 444 3262

TODO AZUL, TODO NAKATA

Sensores de desgaste de pastillas de freno

Esta nota es presentada por:



Algunos vehículos poseen sensores mecánicos de desgaste de las pastillas de freno integrado en la propia pastilla. El mismo se compone de una pieza de metal conectada a la placa de respaldo de la pastilla, sobresaliendo dos a tres milímetros para lograr con el desgaste de la pastilla, emitir un efecto sonoro (chirrido agudo) que indica verificar los frenos y comprobar si las pastillas deben ser reemplazadas.

Sensores electrónicos de desgaste de pastillas de freno

Los sensores originales y electrónicos de desgaste de pastillas están compuestos por un cable con una pequeña corriente eléctrica en el mismo.

El cable se conecta en la pastilla muy cerca del disco de freno. Una vez que la pastilla de freno se desgasta más allá de cierto punto y al tomar contacto con el disco, la resistencia hará que el indicador de desgaste de los frenos encienda una luz en el tablero del vehículo alertando la revisión del circuito de frenos.

Sensores de desgaste de pastillas electrónicas de dos etapas

Algunos vehículos de alta gama vienen equipados con un sensor de desgaste de pastillas de dos etapas. Estos sensores tienen la función de alertar al conductor de una pastilla de freno desgastada y, a su vez, estimar los kilómetros que le quedan a una pastilla de freno.

Se denominan sensores de dos eta-

pas porque tienen dos sensores integrados en el cable.

Consta de dos circuitos de resistencia a diferente distancia separada en el cable

El primer circuito de resistencia, generalmente, se rompe a la mitad del ciclo de vida de las pastillas. En este punto, el centro de información del vehículo comenzará a medir, entre otros, parámetros tales como:

- Velocidad de la rueda.
- Presión de freno.
- Temperatura del freno.
- Tiempo de funcionamiento del freno.

Esta primera etapa no encenderá la luz en el tablero de instrumentos.

Algunos sistemas pueden mostrar la vida que queda en las pastillas de freno cuando arranca el vehículo. Otros lo incluirán en el centro de información del panel de control.

Una vez que se rompe el segundo cable, se enciende una luz indicadora de desgaste de los frenos en el tablero de instrumentos.

Una vez alcanzada esta instancia, es necesario llevar el vehículo para el remplazo de las pastillas y los respectivos cables sensores para mantener el sistema funcionando. Asimismo, se recomienda verificar el estado de los Discos de Freno.

En caso de no reponer los cables, se elimina el funcionamiento de la

SENSORES DE DESGASTE DE PASTILLAS DE FRENO Y ABS

Para un funcionamiento óptimo del sistema de freno.

LITTON BRAKES

WWW.LITTONBRAKES.COM

luz indicadora de desgaste en el tablero de instrumentos.

Es muy importante instalar sensores electrónicos de máxima calidad y de marcas reconocidas, para asegurar el correcto funcionamiento del sistema. Estos sensores deben monitorear con precisión, variables de naturaleza física o química, que se manifiestan dentro del funcionamiento de piezas de alta seguridad, convirtiéndolas en señales eléctricas que permiten al conductor obtener un diagnóstico rápido y eficiente de las condiciones del sistema de frenos.

Sensores de Desgaste de Pastillas de Freno y ABS LITTON

Los sensores de desgaste de pastillas de freno LITTON están fabricados bajo los más estrictos parámetros de calidad, lo que les confiere una notable resistencia a las altas temperaturas de las pinzas de freno, como la humedad y la corrosión. La estructura del sensor permanece inalterable hasta el final de la vida útil de las pastillas de freno, brindando seguridad y credibilidad adicionales al sistema de frenos.

LITTON

BRAKES



Ultra pad®

MATERIAL DE FRICCIÓN de última generación y alta performance, baja emisión de polvo en la rueda.

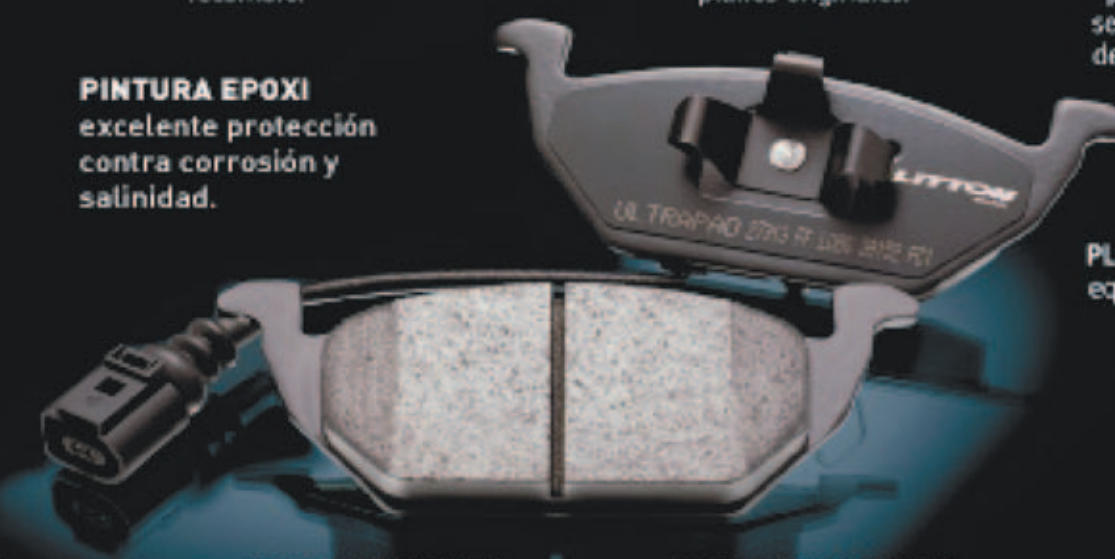
MAYOR VIDA ÚTIL reduce la frecuencia de recambio.

ACCESORIOS normalizados según planos originales.

CALIDAD CONTROLADA de materias primas y procesos, garantizan la seguridad y performance de los productos LITTON.

PINTURA EPOXI excelente protección contra corrosión y salinidad.

BAJO NIVEL DE RUIDOS y vibraciones (NVH), chailanes y ranuras especialmente diseñadas para cada vehículo (mejoran la disipación de calor y optimizan la performance de frenado).



PLACA ANTIVIBRADORA equipo original, minimiza ruidos y vibraciones (aplicable según catálogo).

COEFICIENTE DE FRICCIÓN comportamiento estable en diferentes condiciones de presión y temperatura, sistema aftercure.

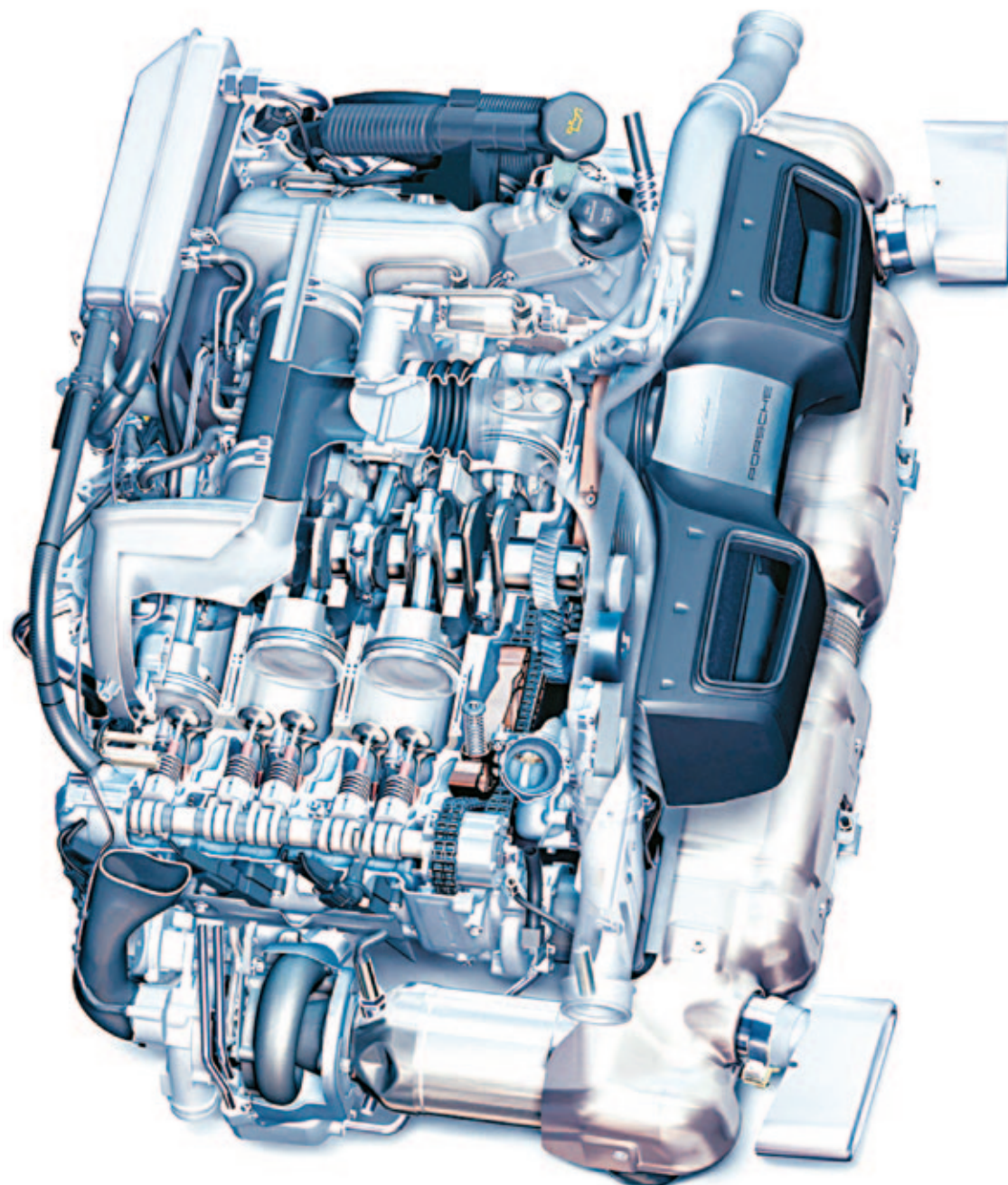
CAPA UNDERLAYER para neutralización térmica, reforzando adherencia y control de ruidos.

TRAZABILIDAD TOTAL de nuestros procesos productivos.

PINTURA EPOXI excelente protección contra corrosión y salinidad.

Motores en evolución

Nuvolari Enzo ©



Sabemos del afán de las terminales automotrices y de los fabricantes de motores térmicos, para contar con propulsores potentes, económicos y limpios. Para lograr esto, se ha recurrido a distintas soluciones mecánicas con el apoyo de la electrónica, que cada día avanza más. Como manifestáramos oportunamente, se utilizan; sistemas de distribución variable, inyección directa de nafta/gasolina, turbosobrealimentación simple o doble, con y sin "intercooler". Se recurrió también al compresor volumétrico mecánico y a los convertidores catalíticos para los gases de escape. Hace unos años, también se utiliza el sistema denominado "downsizing", motores de tamaño y cilindrada reducidos, y debemos agregar el permanente estudio e investigación respecto al proceso de combustión, con mezclas pobres o cargas "estratificadas" en capas o estratos.

Los puntos desarrollados en esa oportunidad, fueron los siguientes:

- La inyección directa de nafta/gasolina.
- El turbosobrealimentador tipo TGV (turbina de geometría variable)
- El sistema de distribución variable.

En lo referente al sistema de distribución variable, se consideraron el sistema desarrollado por BMW "Valvetronic" combinado con el "vanos doble", y el desarrollado por Porsche, para sus modelos aspirados Carrera del año 2.000.

La Inyección Directa de Nafta-Gasolina Este sistema de inyección directa – dentro de la cámara de combustión

Continúa en la pág. 12 →

Las terminales automotrices y los fabricantes de motores, realizan grandes esfuerzos para contar con motores, potentes, económicos, y limpios-Porsche.



Proveedor de repuesto **original** de las principales terminales automotrices

BUJÍAS PARA MOTORES DIESEL

BUJÍAS DE ENCENDIDO

BOBINAS DE IGNICIÓN

BOMBAS DE COMBUSTIBLE

SONDAS LAMBDA



Conozca toda nuestra línea de productos en www.kessel.com.ar



L.V. Spada y Cia. S.A. registrada en ISO 9001: 2015 e IATF 16949:2016

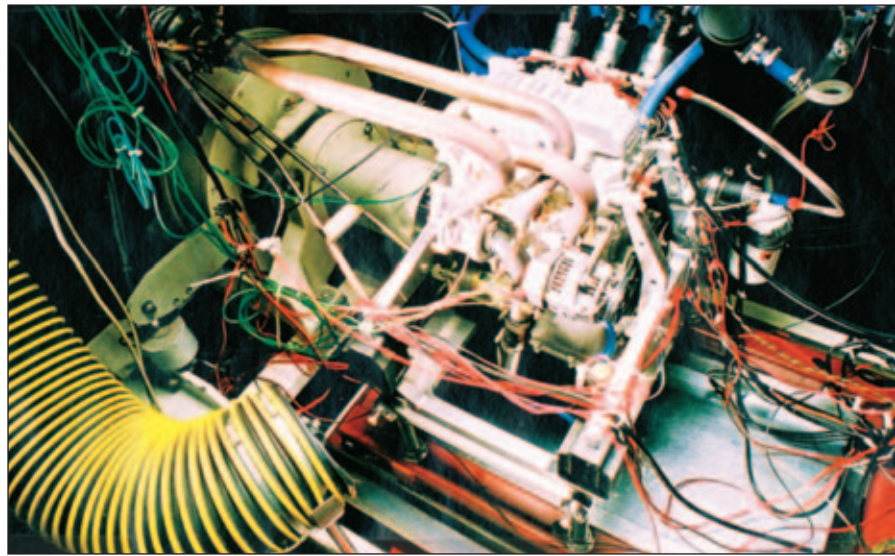
REY-GOMA

RG

SOPORTES DE MOTOR

www.reygoma.com.ar

Desde 1938



Motor de 3 cilindros en línea en sala de ensayo, con sistema "downsizing", de reducidas dimensiones y cilindrada, con excelentes rendimientos-MAHLE.

combustión esta llena con una mezcla inflamable, y como consecuencia el par motor y la potencia suministradas son reducidas. Para que se genere una potencia máxima, debe existir una mezcla homogénea en toda la cámara de combustión (como con la inyección indirecta). En función del proceso de combustión, y de distribución de la mezcla en la cámara de combustión, funcio-

nando en modo "pobre", se producen emisiones de óxido de nitrógeno NOx, que deben ser eliminadas con un catalizador acumulador específico.

El Turbosobrealimentador tipo TGV.

Como es sabido, en este caso, el

Continúa en la pág. 14 →



Partes componentes del movimiento alternativo -rotativo de un motor desarrollado con "downsizing", pequeño y compacto- BMW.

cuando funciona con mezcla homogénea "rica", se comporta de alguna manera como la inyección indirecta— en el conducto de admisión— es decir que se dan casi las mismas condiciones.

Pero en el funcionamiento con "carga estratificada", la mezcla de aire/nafta es "estequiométrica" (químicamente perfecta) solamente en

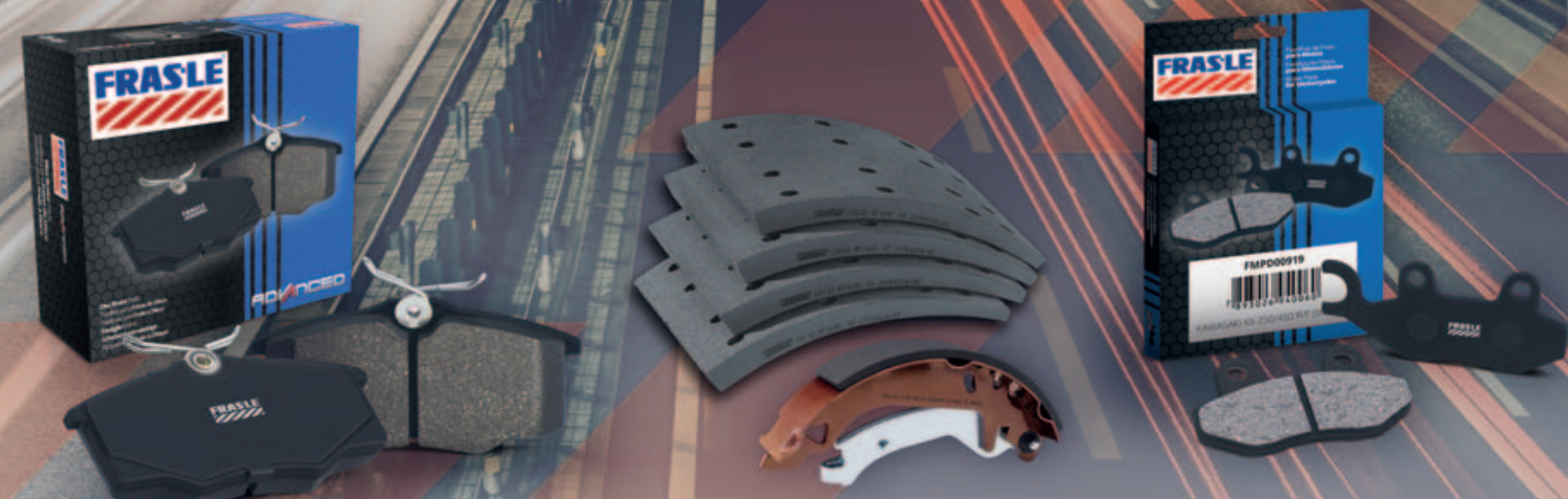
la nube que se forma de "carga estratificada" alrededor de la bujía de encendido.

Pero más allá de esta zona, el cilindro está lleno de aire fresco y gas inerte, pero considerando toda la cámara de combustión, la relación aire/nafta es muy alta (mezcla pobre). Debido a este modo de funcionamiento, no toda la cámara de

Más de cuatro décadas de trabajo, nos avalan en confiabilidad y calidad, brindando siempre productos de primera marca.



Macro Argentina S.A.: www.macroargentina.com.ar | consultas@macroargentina.com.ar
 Buenos Aires: Warnes 1198 CABA | T(11)4855-3159/4856-6607 | ventas@macroargentina.com.ar/
 Humboldt 224, CABA | T(11)4855-4589/4854-9441 | info@macroargentina.com.ar
 Salta: Av. San Martín 1099, Salta | T(0387)4212358 | mysanmartin@macroargentina.com.ar/
 Urquiza 1632, Salta | T(0387)4329120/4310178 | salta@macroargentina.com.ar



CALIDAD, SEGURIDAD Y TECNOLOGÍA
PARA UN MUNDO EN MOVIMIENTO

Los productos Fras-le son reconocidos mundialmente por su calidad, tecnología, seguridad y durabilidad. Todos los productos son testeados en nuestro Centro de Pruebas CTR, el mayor centro tecnológico de Latinoamérica.

ventas@fras-le.com.ar
 0800 222 FRAS (3727)
WWW.FRAS-LE.COM



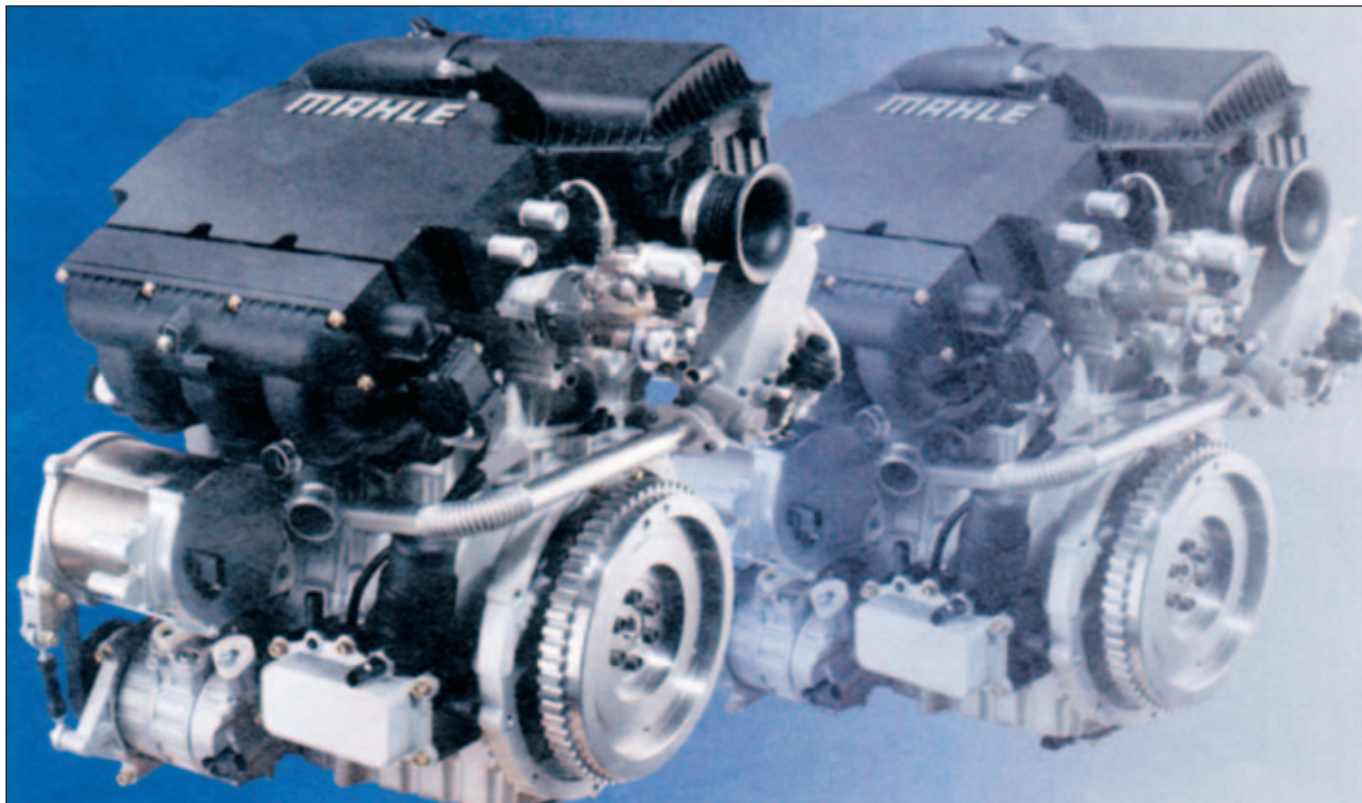
/frasleoficial



compresor dinámico esta unido a una turbina centrípeta a través de un eje de rotores, es por eso que el conjunto es denominado turbocompresor. La turbina tiene el fin de accionar al compresor aprovechado la energía proveniente de los gases de escape, los cuales alcanzan temperaturas y presiones elevadas. En lo referente a los motores de ciclo Otto, de nafta/gasolina, con sistema de distribución variable en combinación con una óptima sobrealimentación, e inyección directa de combustible, estos son especiales para el concepto "downsizing". Un turbo con turbina de geometría variable TGV, reduce significativamente el consumo.

La permanente utilización de herramientas desarrolladas "al estado de arte", y la búsqueda intensiva en el terreno de los materiales de extrema alta resistencia, permiten la producción en serie de turbos con tecnología TGV para motores nafteros. Aptos para cumplimentar los requisitos de funcionar con temperaturas de escape mucho más elevadas – por encima de los 1.050 grados C, los rotores de las turbinas son fabricados con aleaciones en "base níquel" de alta resistencia.

Los turbos TVG en combinación con la inyección directa de nafta/gasolina, logran grandes ventajas, por ejemplo una buena resistencias a la detonación de alto nivel. La optimización del desfase de las válvulas - distribución

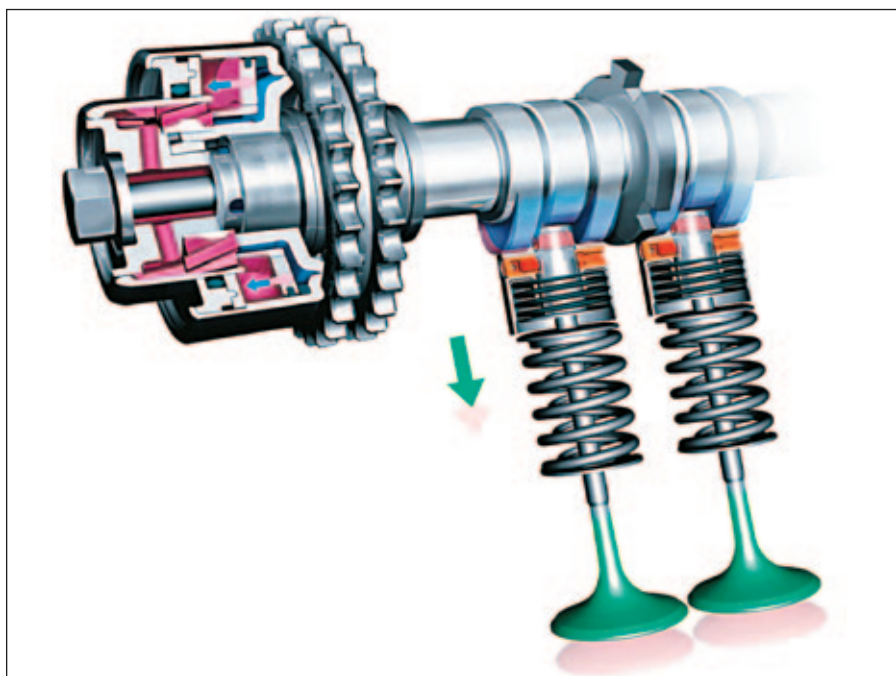


Los modernos motores térmicos de concepto "downsizing", utilizan la sobrealimentación como recurso de importancia, tanto volumétrica como la trubocompresión- MAHLE.

variable– en la gama de bajo régimen del motor, también evita el gas residual de barrido. De esta manera se efectúa un llenado óptimo de cilindros con mezcla fresca, lo que incrementa la potencia del motor. Respecto al consumo, el mismo disminuye entre un 15 y un 20 por ciento con una conducción normal.

El Sistema de Distribución Variable.

Con respecto al comando de válvulas, son muchos las firmas automotrices que trabajan en el desarrollo de una distribución variable.



El sistema VarioCamPlus permite el cambio entre dos valores de alza de válvulas, y el reglaje de los ángulos de árbol de levas de admisión.

Continúa en la pág. 16 →

LA NUEVA IMAGEN

MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA PEUGEOT CITROËN FIAT



La solución en autopartes al alcance de la mano.

www.lanuevaimagen.com.ar

[lanueva.imagen](https://www.instagram.com/lanueva.imagen)



ROTOFRANCE

TECNOLOGÍA - CALIDAD

www.rotofrance.com.ar

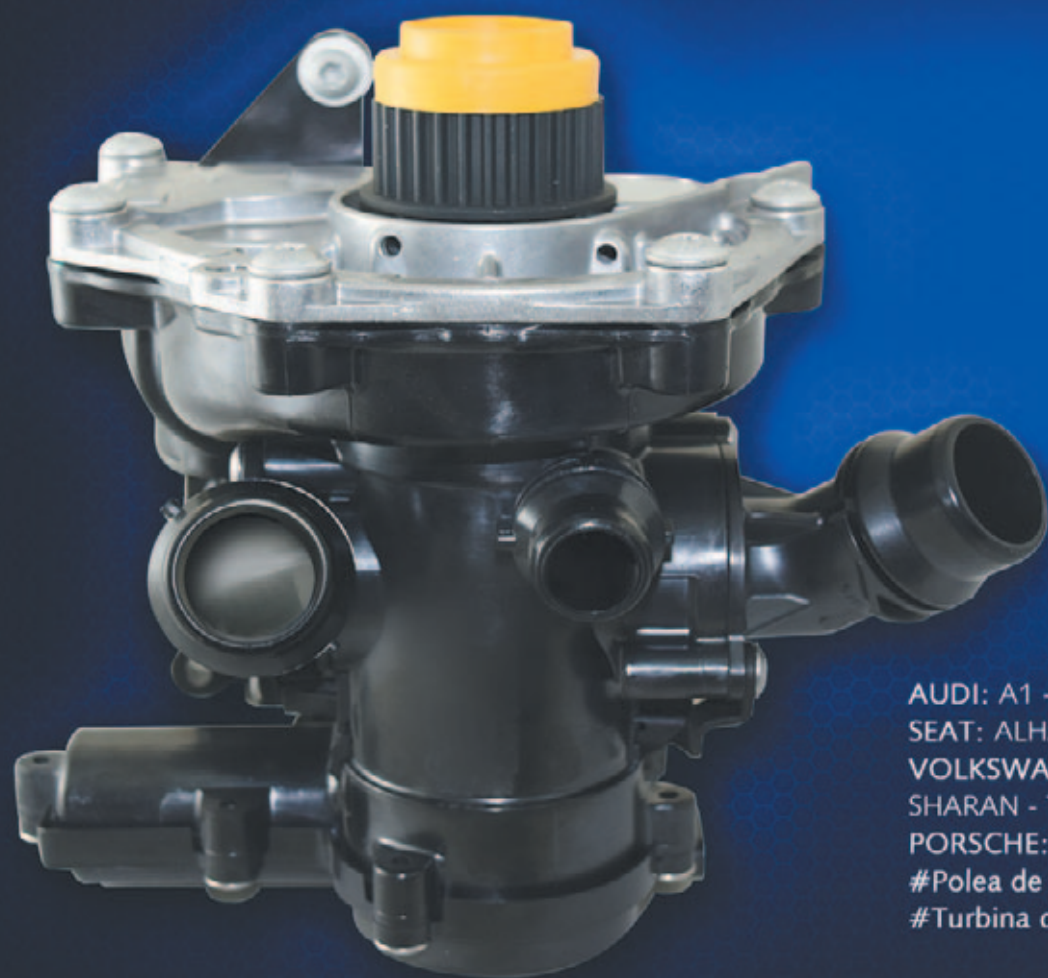
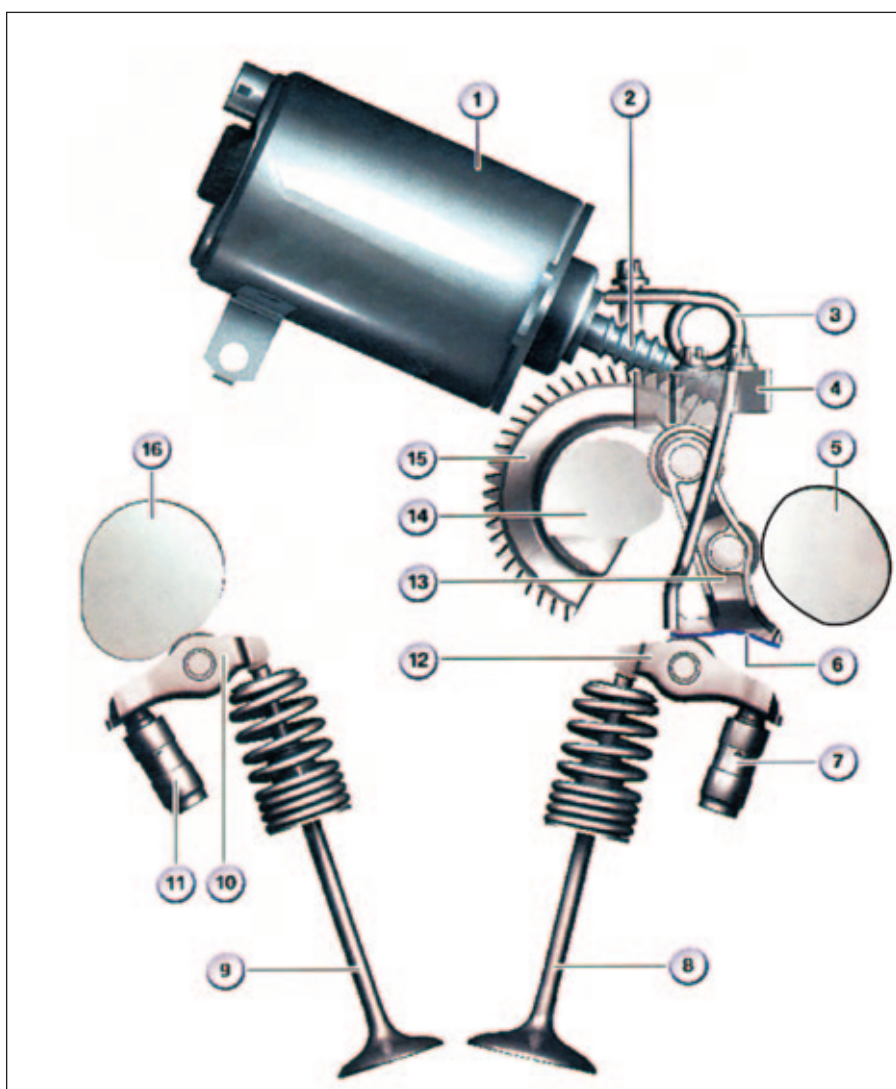
En el control de las válvulas de admisión o de escape, el llenado de los cilindros del motor no se controla con una válvula de mariposa, sino variando la alzada de las válvulas, para mejorar el rendimiento.

El sistema Valvetronic desarrollado por la casa alemana BMW, posee para que su funcionamiento en conjunto sea preciso, conductos individuales de admisión. Este sistema combina la regulación o el reglaje del ángulo de la distribución "Vanos doble", con un comando de tipo continuo de la alzada de las válvulas. Un servomotor eléctrico acciona un eje de excéntricas, que actúan sobre los balancines a rodillo. El modo de funcionamiento de este sistema es el siguiente; el árbol de levas de admisión, acciona una palanca intermedia cuya posición es modificada por un eje de excéntricas.

De esta manera, se logra una alzada de la válvula variable y continua. Por otra parte la casa Porsche,

adoptó un sistema para el modelo Turbo del año 2.000, y para los motores aspirados del modelo Carrera. Para la marcha en vacío y para las cargas reducidas, se utilizan los botadores de tipo de vaso invertido dobles concéntricos, que se apoyan sobre una leva plana, con una corta carrera de la válvula. Si el estado de carga va en aumento, el sistema cambia a 2 levas más inclinadas con una carrera mayor ■

El sistema Valvetronic II de variación continua de la alzada de las válvulas de admisión: 1. Actuador (motor eléctrico). 2. Tornillo sin fin. 3. Resorte. 4. Bloqueo. 5. Árbol de levas de admisión. 6. Perfil inclinado. 7. Apoyo del balancín de admisión. 8. Válvula de admisión. 9. Válvula de escape. 10. Balancín de escape. 11. Botador del balancín de escape. 12. Balancín de admisión. 13. Palanca intermedia. 14. Eje de excéntricos. 15. En granaje. 16. Árbol de levas de escape.



RAFAELA ARGENTINA

VMG
oem
BOMBAS DE AGUA

Nuevo Lanzamiento!
BA845CT

Aplicaciones

AUDI: A1 - A3 - A4 - A6 - Q3 - Q5 - TT
SEAT: ALHAMBRA - ATECA - LEON - OCTAVIA - SUPERB -
VOLKSWAGEN: GOLF - JETTA-VENTO - PASSAT - POLO -
SHARAN - TIGUAN - TOURAN - MAGGIOLINO
PORSCHE: MACAN
#Polea de 29 dientes
#Turbina de 5 alabes - Ø65 mm

bombasdeaguavmg.com



Visite nuestro sitio web o redes para conocer las últimas novedades sobre nuestros productos.



Lucas



CADA CAJA GUARDA UNA HISTORIA.



CONFÍE EN LA INNOVACIÓN. CONFÍE EN LUCAS.

LA OPCIÓN MÁS CONFIABLE PARA SUS REPARACIONES.

Lucas, la marca global con más de 145 años de permanencia en el mercado mundial de autopiezas.

#TrustLucas

info@lucaselectricalsa.com

Mes de la seguridad vial: según la OMS, Argentina es el cuarto país más peligroso para manejar

Es responsabilidad de todos y fundamental adoptar medidas que protejan la vida de los motociclistas.



La Organización Mundial de la Salud inauguró en Ginebra el Decenio de Acción para la Seguridad Vial 2021-2030, con el ambicioso objetivo de prevenir al menos el 50 % de las muertes y lesiones causadas por el tránsito para 2030.

Este Plan Global describe las acciones necesarias para lograr ese objetivo. Esto incluye una acción acelerada para hacer que caminar, andar en bicicleta y usar el transporte público sea seguro, ya que también son modos de transporte más saludables y ecológicos; y garantizar rutas, vehículos y comportamientos cuidadosos.

Los accidentes de tránsito siguen siendo una de las principales causas de muerte en todo el mundo, a pesar de que cada una de esas tragedias y lesiones se puede prevenir. A nivel mundial, más de 3500 personas mueren todos los días en las rutas, lo que equivale a casi 1,3 millones prevenibles y aproximadamente 50 millones de lesiones cada año, lo que lo convierte en la principal causa de fallecimiento de niños y jóvenes en todo el mundo. En Argentina, según un informe de Seguridad Vial de la Nación, cuatro personas mueren por día a causa de accidentes de tránsito que involu-

crucan a motociclistas.

Por eso, este mes, Petronas recuerda la importancia de adoptar conductas responsables al volante y destaca la importancia del cuidado del motor de las motos para garantizar una conducción segura.

La compañía, con su experiencia y compromiso con la calidad, desarrolló la línea Sprinta con tecnología UltraFlex™, diseñada para darle vida y respuesta inmediata a la moto, frente a las diferentes exigencias, brindando una defensa y rendimiento excepcional para tomar la delantera, ahora y siempre.

Además, invita a todos los motoci-

Esta nota es presentada por:



clistas a elegir los productos adecuados para mantener el motor en óptimas condiciones. Asimismo, se deben considerar las siguientes medidas preventivas:

Revisar y ajustar los frenos, el sistema de iluminación, los neumáticos, la dirección y los fluidos, lo cual garantizará un manejo seguro y evitará sorpresas desagradables durante el trayecto. Además, es fundamental contar con los elementos de seguridad, ya sean luces, chaleco refractario y casco.

De esta manera, estarán en condiciones para salir a rodar, mejorarán el rendimiento de la moto y prolongarán su vida útil.

Acerca de PETRONAS Lubricants Argentina

PETRONAS Lubricants Argentina (PLA) es una división de PETRONAS Lubricants International, responsable de atender las necesidades de los clientes de todo el país. Consolidada en el mercado local, se especializa en el segmento automotriz donde supera el 7% de participación a través de la comercialización de sus marcas PETRONAS Syntium, Selenia, Tutela, Urania, Parafly, Sprinta, Ambra, Akcela, Mach 5 y Arbor.

PETRONAS
Syntium

CoolTech™
Controls the heat



PETRONAS

¡Llegó la **PROMO** para atender todas las **pick-ups**!

PETRONAS Syntium

COMPRANDO **6** DE ESTOS BIDONES DE 4L

- 1** Syntium **3000 AV**
- 1** Syntium **3000 XS**
- 1** Syntium **3000 FR**
- 1** Syntium **3000 BV**
- 1** Syntium **5000 AV**
- 1** Syntium **5000 XS**
- 1** Syntium **7000 Hybrid**
- 1** Syntium **7000 E**

Llévate
1 Campera softshell de REGALO



*Vigencia: 01/07 AL 31/07 O HASTA AGOTAR STOCK



Términos y Condiciones: Promoción válida para compras de productos de la línea PETRONAS SYNTIUM (los "Productos PS") realizadas en la República Argentina desde el 01/07/25 al 31/07/25 inclusive y/o hasta agotar stock de 100 cajas de SYNTIUM 3000 AV, SYNTIUM 3000 XS, SYNTIUM 3000 FR, SYNTIUM 3000 BV, SYNTIUM 5000 AV, SYNTIUM 5000 XS, SYNTIUM 7000 HYBRID o SYNTIUM 7000 E, lo que ocurra primero. Por la compra de 6 envases distribuidos en un empaque de cada uno de estos productos SYNTIUM 3000 AV y/o SYNTIUM 3000 XS y/o SYNTIUM 3000 FR y/o SYNTIUM 3000 BV y/o SYNTIUM 5000 AV y/o SYNTIUM 5000 XS y/o SYNTIUM 7000 HYBRID y/o SYNTIUM 7000 E, se obtiene 1 campera softshell de regalo. Promoción no acumulable con otras promociones, beneficios o descuentos. Productos no combinables entre sí. Las fotos de los productos son de carácter ilustrativo. Organizador Petronas Lubricants Argentina S.A., CUIT: 30-70708685-4, Lola Mora 421, Piso 11, Oficina 02, C1107DDA, CABA, Argentina.

PETRONAS
Syntium



Oil Developed For
AMG
PETRONAS
MOTORSPORT

Aumenta la producción de Chevrolet Tracker en el país



General Motors anunció que incrementará los volúmenes de producción de Tracker en su Complejo Industrial Automotor santafecino con el fin de satisfacer la demanda de este vehículo, que se está convirtiendo en el SUV más vendido del mercado y de la región en

Sudamérica. En mayo se fabricó la unidad 25.000, lo que marca como un hito a solo meses de su inicio productivo a mediados del 2022. La producción de Tracker en Argentina no sólo permitió a GM conquistar nuevos mercados de exportación como Colombia sino además incrementar la disponibilidad de este vehículo en el mercado local, logrando que se posicionará rápidamente en el podio de ventas. La firma anunció además que Cruze se continuará produciendo hasta finales del año 2023, cerrando un

Esta nota es presentada por:
Negocios & autopartes

exitoso ciclo de fabricación de casi 8 años en la Argentina. A la vez, GM seguirá produciendo en el país los repuestos en su Complejo Industrial Automotor por los próximos 10 años. A fin de año, la producción de Tracker se incrementará para asegurar su disponibilidad en el mercado local y fortalecer las exportaciones de Argentina hacia los mercados de la región. *"De esta forma GM reafirma su compromiso con la producción industrial en el país",* expresó la firma en un comunicado de prensa.



SOPORTES DE MOTOR





ventas@gomarex.com.ar
Correo electrónico



+54 9 11 6026-6141
Línea directa de ventas



@gomarex.2



Goma Rex

Tel.: (54) 11 4441 9975 - Fax: (54) 11 4651 3530
 Monseñor Bufano 3189 (1754) - San Justo - Bs. As.
www.gomarex.com.ar

+ +
 + +
 + +

Autonáutica
 en movimiento

NUEVO CONTACTO SERVICIO DE POSTVENTA



Mejor comunicación, mejores negocios.

- Bahía Blanca **+54 9 291 5386738**
- Mar del Plata **+54 9 223 3123279**
- Mendoza **+54 9 261 7742920**
- Rosario **+54 9 341 6506245**

Respaldamos la calidad de nuestros productos con un **servicio de postventa de excelencia.**

MEMBER OF
N! NEXUS
 A PROGRESSIVE AUTOMOTIVE COMMUNITY

Sede Central Bahía Blanca: +54 291 4597777 | Rosario: +54 341 5225000
 Mendoza: +54 261 4313480 | Mar del Plata: +54 223 4755999
 Ventas: +54 9 291 5708527
ventas@autonauticasur.com.ar | www.autonauticasur.com | f @

SCHAEFFLER

INFORMATIVO TÉCNICO

INFORMACIÓN DE SERVICIO

Kit de distribución 530 0550 10

para motores diesel Common Rail VAG de segunda generación

Fabricantes: Audi, Seat, VW
 Motores: 1.2 TDI, 1.6 TDI, 2.0 TDI
 Año de construcción: ab 2008
 Nº de artículo: 530 0550 10 (KIT)
 Referencias originales:
 03L 198 119 A
 03L 198 119 B
 03L 198 119 C
 03L 198 119 D

Todos los componentes de la distribución se han diseñado para tener la misma vida útil y están sujetos al mismo desgaste.

Por este motivo, Schaeffler Automotive Aftermarket es el primer fabricante en ofrecer para el mercado aftermarket un kit completo para la distribución de los vehículos citados anteriormente. Este kit incluye la polea tensora, las poleas de inversión, la correa dentada y todas las piezas de fijación.

Con ello, y a diferencia de otros proveedores, INA ofrece un mismo kit de reparación válido para todos los vehículos citados anteriormente.



Fig. 1: Kit de poleas tensoras INA 530 0550 10

Leyenda para la fig. 1:

- 1) Polea tensora 531 0825 10 con esparrago y tuerca
- 2) Polea de inversión 532 0582 10 con tornillo
- 3) Polea de inversión 532 0623 10 con esparrago y tuerca
- 4) Polea de inversión 532 0161 10 con tornillo
- 5) Tornillos M8 x 16 para el árbol de levas
- 6) Tornillos M8 x 35 para la bomba de alta presión
- 7) Correa dentada, anchura de 25 mm/160 dientes

Schaeffler Automotive Aftermarket recomienda sustituir todos los componentes de la distribución cuando se realicen trabajos en ella.

El kit aquí descrito cuenta con la polea de inversión 532 0623 10 mejorada (figura 2, izquierda), la cual sustituye a la polea de inversión anterior 532 0349 10 (figura 2, derecha).

La polea de inversión mejorada es de 6,6 mm más estrecha en comparación con el modelo anterior. Como consecuencia, la correa dentada se desplaza centrada sobre la polea, lo que provoca que las fuerzas se distribuyan mucho mejor sobre el rodamiento de bolas. Con ello, la polea se adapta mejor a las condiciones de esta distribución.

Los kits INA se pueden usar, de forma ilimitada, en los vehículos indicados en el catálogo.



Fig. 2: Izquierda: Polea de inversión 532 0623 10 / Derecha: Polea de inversión 532 0349 10

¡Observar las indicaciones del fabricante del vehículo!

Las piezas de recambio e información técnica se pueden encontrar en www.schaeffler-aftermarket.com o en www.RepXpert.com.ar

¿Necesita más información? ¡Podemos ayudar!

Schaeffler Argentina S.R.L. | 111 4016-1515 1 | info-ar@schaeffler.com

repxpert.com.ar



Catálogo electrónico Schaeffler: sencillo y completo

Schaeffler ha lanzado un catálogo electrónico para el sector de la reparación de automóviles.

Con un formato sencillo y un motor de búsqueda inteligente, el catálogo permite acceder a la cartera completa de las marcas LuK, INA y FAG. Descárguelo y encuentre la solución de mantenimiento adecuada para cada vehículo.

info-ar@schaeffler.com
www.schaeffler.com.ar

[/SchaefflerAmericaLatina](https://www.facebook.com/SchaefflerAmericaLatina)
[/company/Schaeffler](https://www.linkedin.com/company/Schaeffler)
repxpert.com.ar



SCHAEFFLER

Continental

ContiTech

Un cambio de correa acertado para el funcionamiento perfecto de la transmisión



Cambio de la correa de distribución

- Desconecte el cable de tierra de la batería.
- Retire todas las correas de transmisión, poleas o tubos que pudieran dificultar la separación de la protección de la correa de distribución.
- Separe la protección situada encima de la correa de distribución.
- Gire el árbol de manivela en el sentido de marcha del motor hasta el punto muerto superior. Alinee el marcaje situado en la carcasa motor con el marcaje situado en el amortiguador del árbol de manivela y del árbol de leva. (1)

- Afloje el tornillo de graduación del tensor.
- Aleje el tensor de la correa de distribución y vuelva a atornillar el tensor. (2)

- Retire la correa de distribución.
- Someta el tensor interior, tensores exteriores lisos y poleas de transmisión a una revisión sobre posibles desgastes y daños, y cámbielos en caso necesario. (3)
- Ajuste todos los marcajes a las alineaciones correspondientes.

- Coloque la nueva correa de distribución en las poleas.

- Afloje el tornillo de graduación del tensor, para que éste se pueda mover de nuevo hacia la correa de distribución.

- Coloque el tensor con cuidado en la posición definitiva (tenga en cuenta la fuerza elástica). En caso de un tensor no automático, tense la correa de distribución con el correspondiente medidor de tensión, según las instrucciones del fabricante del automóvil. (4)

- Controle las alineaciones de los marcajes.

- Mueva el árbol de manivela por al menos dos rotaciones en el sentido de marcha del motor para garantizar la tensión óptima de la correa de distribución a través del tensor.

- Una vez más controle las alineaciones de los marcajes.

- Ajuste el tensor hasta su posición señalada y apriete los tornillos con el par motor señalado. (5)

- Coloque la protección de la correa de distribución así como todas las correas de transmisión, poleas y tubos retirados en su sitio original.

- Conecte de nuevo el cable de tierra a la batería.

- Arranque el motor.

- En caso necesario realice los ajustes oportunos.

- Destruya o recicle de forma adecuada la correa reemplazada.



Secciones de correas de distribución y poleas

Denominación	Sección de correa	Sección de polea	Ejemplos de aplicación
LA			Audi, Citroën, Fiat, Ford, Mazda, Opel/Vauxhall, Peugeot, Renault, Volvo, VW
LAR			Audi, Fiat, Ford, Lada, Lancia, Mitsubishi, Opel/Vauxhall, Rover, Vauxhall, VW
LAN			Fiat, VW
LAH			Audi, Fiat, Ford, Opel/Vauxhall, Peugeot, Porsche, Renault, Volvo, VW
LAHR			Audi, Bedford, Mitsubishi, VW
LAHN			Audi, VW
HTD 9,525 M			BMW, Citroën, Honda, Mazda, Opel/Vauxhall, Porsche, Renault, Rover, Volvo, VW
HTDN 9,525 M			Ford, Lada, Volvo
HTDH 9,525 M			Opel/Vauxhall
HTDA 9,525 M			Daihatsu, Honda, Mazda, Mitsubishi, Renault, Rover, Suzuki, Volvo
HTDA 8 M			Daihatsu, Mazda, Nissan, Rover, Subaru, Suzuki
HTDK 8 M			Mazda, Toyota
STD 8 M			Audi, Ferrari, Fiat, Lancia, Land-Rover, VW
STDN 8 M			Fiat, Lancia
CHDN 9,525 M			Ford, Fiat, Citroën, Peugeot, Rover
CHD 9,525 M			Fiat, Renault
CPPN 9,525 M			Citroën, Honda, Land-Rover, Peugeot, Rover

Consejos de seguridad

- Utilice para el montaje obligatoriamente, si las instrucciones así lo indican, herramientas especiales! Coloque la correa con la mano, sin forzarla. Las correas de distribución nunca deben ser montadas en las poleas de manera forzada o empleando destornilladores porque se puede dañar el armazón! (6)

- No someta nunca los componentes del propulsor demando a un tratamiento con disolventes corrosivos. (7)

- Proteja la correa del aceite lubricante y otros productos químicos.

- En todos los casos preste atención a las indicaciones de montaje de los fabricantes de automóviles! Se pueden encontrar p.ej. en el manual 'Autodata' Cambio de la correa de distribución.

- En el envase encontrará además de la correa un adhesivo 'Cambio de la correa de distribución'. Rellene el mismo cuidadosamente y adhéralo visiblemente en la carcasa motor.

- No importa qué componentes están defectuosos, si el tensor, la polea de inversión o la polea guía en cualquier caso se ha de reemplazar el conjunto de componentes!



EXPLOYER

Desde 1966 reafirmando la lealtad hacia las casas de repuestos

57 Aniversario

22 de Junio

“UNA EMPRESA SIN FRONTERAS”

Estimados clientes,

Gracias por acompañarnos en nuestros primeros 57 años! Conservamos, después de todo este recorrido, la fidelidad total a nuestros clientes... las casas de repuestos ya que no vendemos a talleres mecánicos, por mercado libre, ni por ningún otro medio.

Hoy brindamos por esta fiel alianza y por continuar fortaleciendo un crecimiento mutuo. Nuestras puertas están siempre abiertas para recibirlos y conocer Expoyer por dentro. Levantamos las copas por estos 57 años deseando que se concreten los proyectos de todos ustedes.

EXPOYER S.A.



DISTRIBUIDOR OFICIAL

FIAT

MOPAR

PEUGEOT

CITROËN

DISTRIBUIDOR OFICIAL de Accesorios ARGENTINA

LIDER EN CALIDAD

Fábrica de parrillas y accesorios adaptables para automotores. Más de 200 modelos de parrillas para el mercado nacional.



Calidad que marca
la diferencia
Accesorios
ARGENTINOS S.A.

DISTRIBUIDOR OFICIAL
EXIDYER

Fabricación de parrillas y accesorios plásticos adaptables a vehículos nacionales para las líneas Fiat-Peugeot-Citroën-Volkswagen-Ford-Chevrolet-Renault-Toyota

1000 artículos
a su disposición

*Seguimos creciendo
con nuevos artículos!
Acérquenos su necesidad.*

DIRECTO DE NUESTRA
FABRICA
A SU MOSTRADOR

COMPARE
CALIDAD-PRECIO

LIDER EN CALIDAD

*Últimos
Lanzamientos!*

BARREROS (JGO x2)
NEGRO MATE
ADAPTABLE
TODOS

205515-A

C0005001-A

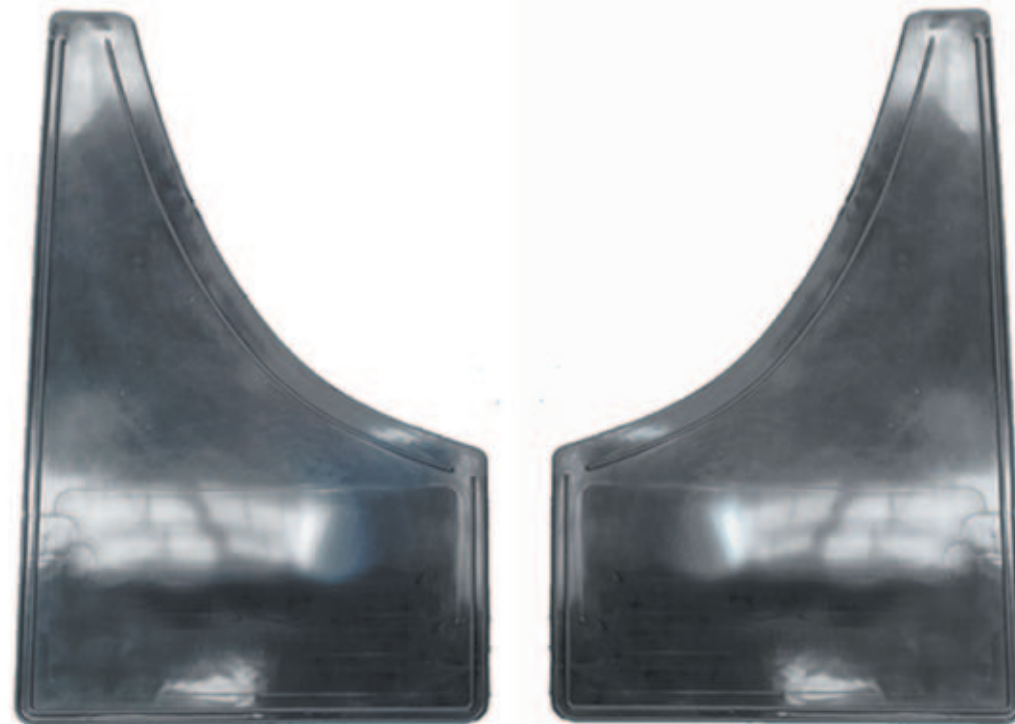
8501BAR-A

8501BARCA

WWW100001--A

FFF0005001-A

R0005001-A



Próximos lanzamientos!



PALANCA SELECTORA
ADAPTABLE
VOY-TREND-SURAN-FOX



BIELETA PEDAL
EMBRAGUE
ADAPTABLE 206



CAÑO ENTRADA
BOMBA AGUA
ADAPTABLE S10 2.8 14/



TENSOR POLY V VKM36031H
ADAPTABLE
LAGUNA/MEG/CLIO 1.4



DEPOSITO RECUP. AGUA
ADAPTABLE
MOBI -UNO FASE II



TAPA FILTRO AIRE
ADAPTABLE
FASE II/III/PALIO/SIENA



BIELETA PEDAL EMBRAGUE
ADAPTABLE 306-PARTNER



CAÑO RIGIDO
ENTRADA AGUA
ADAPTABLE
1.8 MPI N/PALIO



TUBO RIGIDO CALEFACCION
ADAPTABLE
FOCUS 1.6 ZETEC



TUBO CIRCULACION AGUA
ADAPTABLE COROLLA07-10



www.accargentinos.com.ar ventas@accargentinos.com.ar

Ferrari Ayer, hoy y siempre

La fórmula Ferrari - historia

Nuvolari Enzo ©



La Ferrari 250 GTO carrozada por Scaglietti, una berlineta italiana fascinante. Una obra de ingeniería de Giotto Bizzarrini bajo la dirección técnica de Carlo Chiti - Ferrari.

Sin duda, la casa de Maranello es una fuente inagotable de noticias, y justamente una habla de la posible construcción del modelo "Dino" - nombre muy conocido- rememorando a la pequeña Ferrari de la década del '70.

Sin embargo, la decisión de construir una nueva Ferrari ya había sido tomada: los estudios de factibilidad se habían realizando, la base técnica estaba definida, y los prototipos ya estaban en funcionamiento. La misma fue presentada en el Salón del Automóvil de Detroit en los

Estados Unidos en enero de 2008. El responsable de Fiat, Sergio Marchionne, considera que la firma Ferrari posee un limitado crecimiento industrial todavía. Para paliar

esta situación, el primer trabajo a efectuar será el lanzamiento de un modelo -perfectamente seleccionado- que incremente no solo las ganancias o beneficios, si no tam-

bién que aumente su capacidad industrial. El automóvil es gestado en base a

Continúa en la pág. 30 →

SISTEMAS TÉRMICOS DE TODAS LAS MARCAS. TODOS LOS MODELOS

ESPECIALIZADOS EN:

RADIADORES . CALEFACTORES . ELECTROVENTILADORES . EVAPORADORES
CONDENSADORES . BOMBAS DE AGUA . INTERCOOLER . TERMOSTATOS

CONOCÉ NUESTRO NUEVO SISTEMA DE CATALOGO ONLINE INGRESANDO A

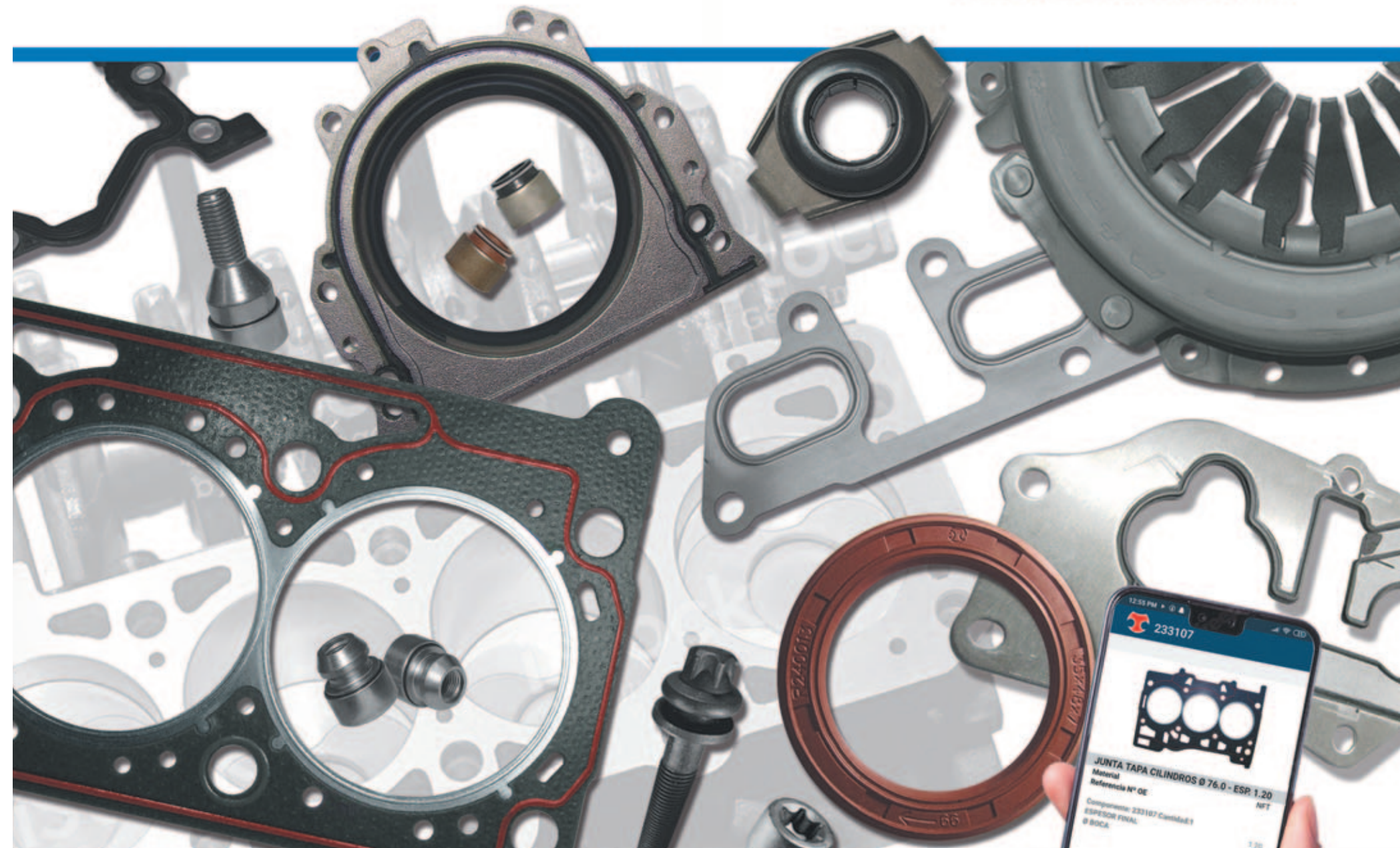
radiadoresvovchuk.com.ar

BUSCA FACIL
COMPRÁ FACIL

Rojas 2120 . Altura Warnes 1200 . C1416CPX . CABA . 4585-5120 / 6088 . info@radiadoresvovchuk.com.ar

taranto

AUTOPARTES



- JUNTAS PARA MOTOR
- RETENES
- ELEMENTOS DE FIJACIÓN
- SISTEMAS DE EMBRAGUE
- BALANCINES Y BOTADORES
- BOBINAS DE IGNICIÓN
- BOMBAS DE ACEITE
- PASTAS SELLANTES
- HERRAMIENTAS DE INSTALACIÓN

DESCARGA NUESTRA APP





La Ferrari F430 nace como una evolución seria de la F360 Módena, con un motor V8 a 90 grados, de 4,3 litros de cilindrada y una potencia de 490 CV a 8.500 rpm.



Respecto a la tecnología de la F430, su transmisión es a las ruedas traseras motrices, con caja mecánica de 6 velocidades desrobotizadas. Las suspensiones son por triángulos superpuestos con barra anti-rolido. El peso es de 1450 kg y la velocidad máxima es de 315 km/h.

un proyecto de tres empresas: Alfa Romeo, Maserati y Ferrari, y el primer vehículo de este acuerdo es el Alfa Romeo 8C Competizione, al que sucedió el regreso de la

Maserati Coupé, y al que le seguirá la Ferrari denominada probablemente "Dino". Es decir que los tres automóviles se tarán equipados con el mismo motor de 8 cilindros en V, 32

válvulas, que en el Alfa Romeo tiene una cilindrada de 4.7 litros, y una potencia de 450 CV. El chasis utilizado es el de la Maserati Quattroporte, con modificaciones, pero sin la seguridad de saber si va a construirse en acero o en aluminio como otros modelos de Ferrari.

Las empresas Alcoa y Scaglietti, van a producir el chasis de dicha Ferrari, la primera va a fabricarlos subchasis de aleación liviana, en tanto que el montaje final se prevé que sea en la planta de Maranello, con el inconveniente que esta fábrica ya se encuentra funcionando a pleno.

Esto daría la posibilidad de que la "Dino" podría producirse en las líneas de armado o montaje, ya modernizadas de Maserati.

Respecto a la Ferrari F430, ya nos hemos dedicado oportunamente, y la misma también estaba equipada con un motor V8 a 90 grados, de 4,3 litros de cilindrada, 32 válvulas (4 por cilindro) con una potencia de 490 CV a 8.500 rpm, y un par motor de 465 Nm a 5.250 rpm.

Respecto al diseño, la F430 conser-

vo los volúmenes y el perfil de la F360, y las modificaciones estéticas se con-cretaron en las partes de lantera y trasera. En la anterior, con dos faros más estrechos, que son montados un poco más arriba sobre los guardabarros, y en la parte posterior con cuatro luces de stop prominentes como cuatro "ojos" que en cuadrado o en cierran una pequeña grilla de aireación.

La presencia de un complicado difusor, muestra que el aspecto aerodinámico estuvo muy presente. El peso actual de la F430, es de 1.450 kg, y la velocidad máxima es de 315 km/h, la aceleración de 0 a 100 km/h se concreta en 4,0 segundos.

Respecto a la Ferrari GG 50 diseñada por Giorgetto Giugiaro, se dice que la idea de construirla fue para celebrar los 50 años de actividad en el Salón del Automóvil de París de 2004, donde Giorgetto Giugiaro – el diseñador del siglo – le expone su idea al presidente y consejero delegado de Ferrari, Luca de Montezemo lo que elige el modelo que fue la base de la GG 50; la coupé de 12 cilindros de cuatro plazas 612 Scaglietti.

Giorgetto recibe además dos indica-

Continúa en la pág. 34 →

RETES
SENSORES
HERRAMIENTAS
BOMBAS DE AGUA
DISCOS DE FRENO
CAMPANAS DE FRENO
RULEMANES
KITS DE EMBRAGUE
PASTILLAS DE FRENO
MAZAS DE RUEDA
CABLES DE FRENO
CINTAS DE FRENO
REPARACIONES
y MÁS...

EMBRAGUES SECO
IMPORTADORES EXCLUSIVOS

irfren's

Miralla 1865- CABA

www.IRFRENS.com
11-6889-4147 (whatsapp)
4635-2600 4683-1595/1789
irfrens@gmail.com

LÍNEA XE1000



MEJOR ARRANQUE
MEJOR TECNOLOGÍA
MEJOR MURRAY

- Ensamblada en Argentina bajo licencia internacional. Plantas Monitoreadas.
- Rendimiento y especificaciones de Equipo Original. Standard de Eficiencia Energética.
- Doble termosellado. Doble pastilla antillama.
- Tecnología FULL FRAME Placas estampadas con marco, mas fuertes y duraderas. Optimizan Flujo de corriente para una potencia constante en distintos estados de carga.
- Componentes y aditivos de USA y ALEMANIA. Utiliza 20% menos energía y emite 20% menos gases.
- Etiqueta fácil lectura, con Amperaje Real (C20) y Potencia según norma SAE a -18°C (CCA)
- Excepcional Potencia de Arranque (30% por encima del valor nominal).

GOICOECHEA Hnos

DISTRIBUIDOR OFICIAL

Rojas 2117 - Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina. Tel: (011) 4583-5888

Seguinos en /Goicoechea Hnos

WhatsApp +5411 3347-1649

www.goicoechea.com.ar





Partes Eléctricas



Carrocería

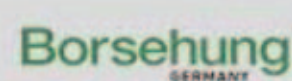


Motor



MIX WARNES nació hace 20 años con un objetivo, brindar calidad y servicio en repuestos y accesorios del automotor. Desde entonces, fuimos evolucionando año tras año gracias a la confianza de nuestros clientes.

En **MIX WARNES** sabemos que la calidad marca la diferencia y que el tiempo es un valor que no puede desperdiciarse, por eso, contamos con stock permanente de repuestos originales y alternativos que garantizan la más alta calidad en nuestros productos, y es un lugar donde encontrará lo que busca con personal altamente calificado.



Visite nuestra web



Made in Germany

Av. Warnes 1235 - C1414AAM - C.A.B.A.

Tel. (011) 4857.9030

Whatsapp: (+549) 11.5654.5236 - (+549) 11.2870.3836

info@mixwarnes.com.ar - www.mixwarnes.com.ar

Una batería original para empezar el año con energía y tranquilidad

Ahora también en la tienda oficial de Repuestos
y Accesorios de Volkswagen en Mercado Libre



Visita la tienda

ciones —siempre manteniendo una absoluta libertad creativa en la realización del proyecto— la primera es que el modelo debe reconocer se como una verdadera Ferrari, y la segunda, es que de be trans mi tir una sensación de solidez, permaneciendo siempre como un automóvil aprovechable cien por ciento.

El motor es un V12 de 5748 cm3, y su potencia 540 HP a 7250 rpm.

A comienzos del 2006 se construye la Ferrari F430 "Challenge", que es una derivación de la F430 básica y posee tecnologías desarrolladas para la F1, y para el Campeonato Mundial de GT.

Este modelo es el resultado de la fantástica experiencia de Ferrari, tanto en ruta como en el circuito.

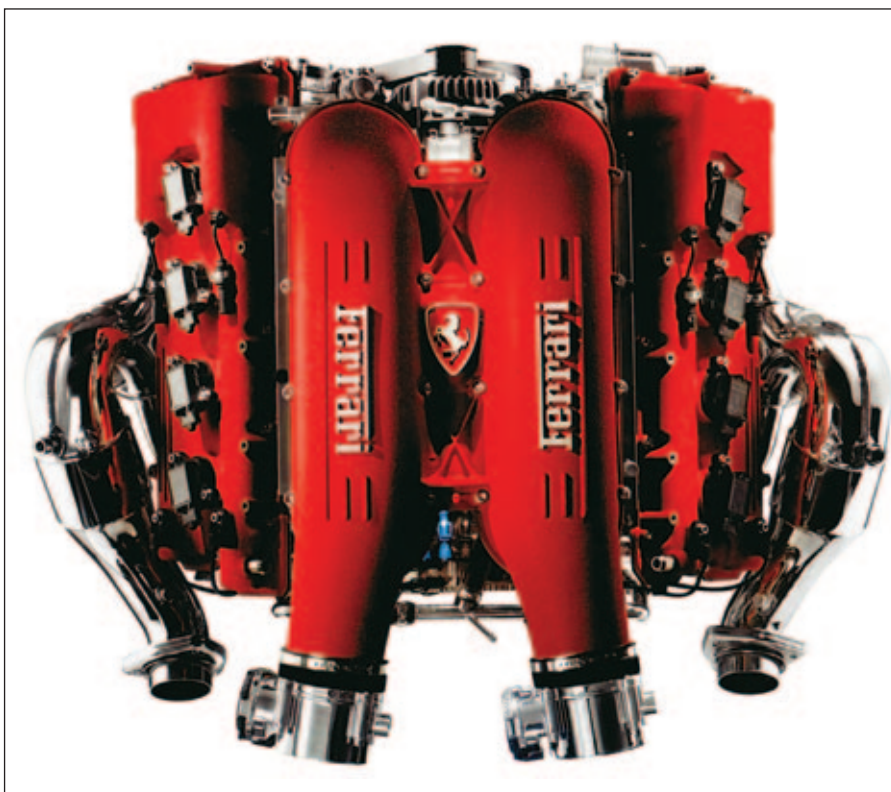
Los especialistas dicen que es ta Ferrari es la "pasión" en estado puro. La perfecta unión de la competición y la ruta.

Para establecer un paralelo con el modelo F360 Módena "Challenge", es notable el aumento de los valores de potencia y de par motor máximos: 490 CV a 8.500 rpm, y 47,4 mkg a 5.250 rpm, contra 400 CV a 8.500 rpm y 38 mkg a 4.750 rpm.

El comando de la caja secuencial F1 se vuelve a utilizar, pero con palancas o paletas de accionamiento más largas. El embrague de doble disco permite reducir considerablemente la inercia y favorecer la rapidez en la ejecución de los cambios de velocidades. Al respecto, Maranello anuncia un tiempo de 150 mili se gun dos.

Las características generales de la F430 "Challenge" son las siguientes:

El motor es un V8 a 90 grados de 32 válvulas, con una cilindrada total de 4.308 cm3. La potencia máxima es



de 490 CV a 8.500 rpm y el par motor máximo de 47,4 mkg a 5.250 rpm.

La tracción se realiza sobre las ruedas traseras, la caja es secuencial de 6 velocidades, con un diferencial

mecánico "autobloqueante" de serie. Los frenos son a disco (adelante y atrás) ventilados de carbono-cerámica. El peso del automóvil es de 1.225 kg, y la distribución del mismo es 525 kg adelante y 698 kg atrás. ■



FÁBRICA DE AUTOPARTES PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL



LIDER EN LA FABRICACION DE SOPORTES DE MOTOR HIDRAULICOS

GRAL. DEHEZA 1546 (1768) // TEL./FAX: (54 11) 4453-2456 // C. MADERO, BS. AS., ARGENTINA
VENTAS@PHALES.COM.AR // ADMINISTRACION@PHALES.COM.AR // WWW.PHALES.COM.AR

FISPA

ESPECIALISTA Y LÍDER EN INYECCIÓN
ELECTRÓNICA, SENSORÍSTICA Y
ENCENDIDO PARA EL AUTOMOTOR.



FISPA ARGENTINA

Casa Central en Italia y presencia en 60 países.

Asistencia técnica, venta, logística y servicio de posventa en Argentina.



fispa@fispaargentina.com.ar

Conducción en caminos con nieve / hielo



Consejos

Si la carretera acumula nieve debemos extremar las precauciones. En lo posible evitar el uso de cambio de marchas, priorizar el uso de marchas largas, ser suaves con los mandos y, en los modelos automáticos, usar el modo "Snow" o "Winter" (si existe), que suaviza los programas. Cuanto más larga sea la marcha, menos fuerza se transmite a las ruedas y habrá menos riesgo de pérdida de adherencia.

La utilización del pedal de freno debe hacerse como si no tuviésemos ABS instalado, o sea sin pisarlo a fondo y dosificándolo paulatinamente con suavidad.

Es importante aumentar las distancias de seguridad por encima de lo que lo haríamos normalmente, ya que el vehículo no va a frenar igual, ni con la misma precisión y en caso de pérdida de adherencia necesitamos espacio para corregir la situación.

También hay que ser mucho más cuidadosos con el uso del volante, evitando los golpes de dirección y la conducción agresiva.

El peor enemigo que tenemos en invierno es el hielo, que es igual de resbaladizo como el aceite y puede significar pérdida de control total, llevemos las ayudas electrónicas que llevemos. Salvo que sea imprescindible, no quitaremos las ayudas electrónicas: tienen su efectividad, aunque los neumáticos agarren mucho menos y pueden ser la diferencia entre una situación complicada y otra mucho peor.

Podemos encontrar hielo escondido bajo la nieve o en zonas donde no da el sol en los cortos días de invierno.

Soluciones

Existen en el Mercado múltiples soluciones para la conducción en nieve, las tradicionales cadenas metálicas que, si bien son efectivas, son muy engorrosas de colocar y con riesgo de provocar roturas en el tren delantero si no fue montado correctamente.



Esta nota es presentada por:



Las Cadenas Textiles son una nueva solución que se desarrollaron en Europa, las cuales tienen como principal ventaja ser muy fáciles de montar y efectivas en la conducción con nieve; evitando posibles daños al tren delantero respecto a las tradicionales metálicas. Son compatibles en vehículos con ABS, ESP y ADAS (Sistemas de Seguridad en la Conducción)

<ul style="list-style-type: none"> Fácil y rápido montaje. Sin ruido ni vibraciones. No genera daños en el sistema ABS, ni en el control de tracción o estabilidad. Aumenta la adherencia en condiciones de hielo y nieve. Reduce la distancia de frenado. 	<p>INDICACIONES:</p> <ul style="list-style-type: none"> Indicaciones de montaje en la parte trasera. Circular solo sobre hielo y nieve. Retirar al circular sobre el asfalto o ripio. Velocidad máxima admisible: 60 km/h. En vehículos sin ABS evite frenadas bruscas. 	<p>TAMAÑO:</p> <p>SR33</p>
---	---	-----------------------------------

Las cadenas textiles se comercializan en diferentes tamaños, dependiendo las medidas del neumático se seleccionan según tabla de equivalencia.

Técnicamente el efecto deseado, es la adherencia del neumático a la carretera con nieve o hielo, la cadena textil genera un efecto de repelencia para que no se acumule la nieve sobre la banda de rodadura del neumático y así evitar el deslizamiento que provocaría nieve en la banda de rodadura y nieve en la carretera.

Hay otras soluciones un poco menos efectivas, como son los Aerosoles antiadherente de Nieve Y hielo, este producto para distancias cortas y en situaciones temporales, se aplica sobre la banda de rodadura evitando la adherencia de la nieve al neumático, y logrando que los canales del neumático continúen estando limpios y sirvan como mordiente sobre la nieve.

La CADENA LÍQUIDA SR33® es un producto formulado a base de resinas especiales altamente adherentes en contacto con el agua, la nieve o el hielo. Produce una superficie viscosa que se fija al neumático y aumenta su adherencia sobre cualquier superficie helada o nevada, evitando deslizamientos indeseados. Ha sido especialmente desarrollado para impedir la adherencia de nieve en las cubiertas de todo tipo de vehículo automotor, aun en las más extremas condiciones de temperaturas de bajo de 0°C. Se adhiere fuertemente a las cubiertas. Recomendado también para ser utilizado en zapatos con suela de goma para evitar resbalones. Su eficacia se mantiene por varios kilómetros y no perjudica a los neumáticos. En contacto con superficies secas se desprende fácilmente.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Agitar el envase antes de usar.
2. Rociar sobre la superficie del neumático en forma pareja, una o varias veces según el estado de la carretera.
3. Esperar unos segundos hasta que se evapore el líquido.
4. Empezar a rodar lentamente para facilitar el inicio de la acción antideslizante.
5. Se aconseja rociar cada 20 o 40 kilómetros.

PRECAUCIONES
PELIGRO! Producto inflamable. No exponer a temperaturas mayores a 45°. Prohibido su rellenado. No arrojar al fuego. Mantener fuera del alcance de los niños. Evitar contacto directo con metales, piel y ojos, en caso de producirse, enjuagar con abundante agua. No fumar durante su manipulación. Contiene resinas, alcohol, gas propante. En caso de ingestión no inducir vómitos. Llamar al médico enseguida. Centro Toxicológico: 0800-333-0160.

INDUSTRIA ARGENTINA. Cant. Neto: 440ml/290g. LLa adherencia al resbaló antes de utilizar el producto.



PROTEGE AL MOTOR EN TODO TIPO DE CLIMA

LÍQUIDO REFRIGERANTE ANTICONGELANTE ANTICORROSIVO

NUEVA GENERACIÓN 100% ORGÁNICA
 NUEVO ENVASE DOYPACK
 CONCENTRADO Y LISTO PARA USAR

% de Refrigerante en el sistema de enfriamiento	Punto de Congelamiento	Punto de Ebullición
Solución al 30%	-15°	105°
Solución al 40%	-24°	115°
Solución al 50%	-35°	135°

PRESENTACIÓN: 1 litro, DOYPACK 900cc, BIDONES 5 y 20 litros, TAMBOR 200 litros, IBC 1000 litros.



RECOMENDADO PARA VEHÍCULOS CON Y SIN ABS

LÍQUIDO DE FRENOS

PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN Y OXIDACIÓN
 COMPATIBLE CON CAUCHOS Y
 EMPAQUES DEL CIRCUITO HIDRÁULICO

TIPO	Punto de Ebullición
TIPO 3	205°
TIPO 4	230°
TIPO 5.1	260°

PRESENTACIÓN: 1 litro, 500cc, 200cc, BIDONES 5 y 20 litros, TAMBOR 200 litros, IBC 1000 litros.



ESCANEA PARA VER NUESTRO CATÁLOGO ONLINE



CONTACTÁNOS EN SR33.COM.AR

La exitosa trayectoria de MKW, la marca propia de Alfa Rodamientos

Esta nota es presentada por:



Alfa Rodamientos, la reconocida Empresa bahiense dedicada a la venta mayorista y minorista de rodamientos y repuestos automotores agrícolas, se enorgullece de contar la historia de su marca MKW.

empresa ha trabajado incansablemente en fortalecer la presencia de su marca en el mercado local y toda la Patagonia, logrando posicionarse como una opción confiable y preferida por numerosos clientes.

Desde su importación inicial hasta la actualidad, MKW ha experimentado un constante crecimiento en el sector rulemanero. Fue en el año 2013 cuando Alfa Rodamientos decidió diversificar su catálogo de productos y buscar nuevas oportunidades en el mercado. Después de un minucioso proceso de investigación y selección de productos, surgió la posibilidad de importar desde China y contar con la distribución nacional de esta prometedora marca, cuya relación precio-calidad ha sorprendido desde entonces.

En el presente año, han ingresado al país más de 70,000 artículos MKW, entre sus rubros más destacados podemos encontrar: rodamientos, mazas, crapodinas, centros de cardan, soportes, autocentrantes, tensores de alternador y distribución, entre otros.

Todos estos productos y muchos más, los encontrarás en:
www.alfarodamientos.com.ar
 Tel: (0291) 4555054 /
 Whatsapp: 2914747767 / RRSS.
ALFA RODAMIENTOS



40 años de experiencia en el rubro

BRIT V-BELTS **MKW** **NSK** **NTN** *PowerDrive* **TIMKEN**

www.alfarodamientos.com.ar

📍 Dorrego 555 - Bahía Blanca (Bs As) ✉ ventas@alfarodamientos.com.ar ☎ (0291) 4555054



Líneas completas de repuestos para camiones Ford y VW



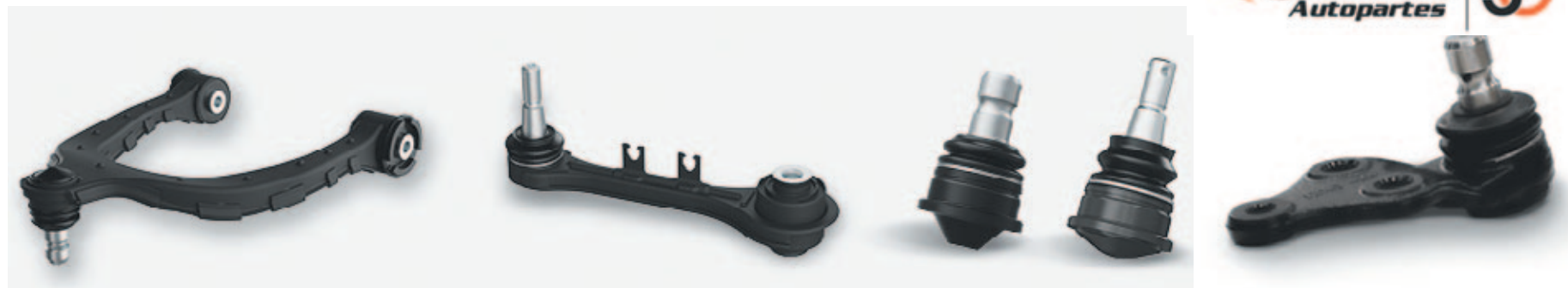
STOCK PERMANENTE DE MÁS DE 22.000 ARTÍCULOS - LÍNEAS COMPLETAS



Av. La Plata 683, CABA (C1235ABD) ventas@rapa.com.ar www.rapa.com.ar
 📞 +5411 7831 1224 (Repuestos en general) 📞 +5411 3739 3003 (Motores diesel)

CTR: Calidad y confianza de la mano de CORVEN

ESTA NOTA ES PRESENTADA POR



La exclusiva marca de productos de suspensión y dirección número 1 en Asia continúa en alza en el mercado argentino de la mano del equipo Corven.

Con ventas que superan los 900 millones de dólares y más de 300 clientes alrededor del mundo, entre los que destacan 43 OEM, la marca coreana se consolida gracias a la calidad y la tecnología de avanzada de sus productos.

Corven, representante exclusivo de la marca en Argentina, ofrece a sus clientes una amplia gama de productos de alta calidad en suspensión y dirección, que destacan en el mercado por características sobresalientes como:

Revestimiento exterior por electrodeposición: condición indispensable en los Equipos Originales, este acabado asegura una óptima vida útil del producto, evitando su oxidación. Los productos CTR han sido puesto a prueba con un ensayo de niebla, superando las 240 horas de exposición.

Asiento de esfera: fabricado con un polímero de alta resistencia, este acabado garantiza baja variación de par y juego independiente de la exigencia, además de una mínima resistencia a la fricción, garantizando una larga durabilidad del producto. Guardapolvos de alto nivel: de bordes suaves y terminaciones excelentes, son elaborados con goma de alta calidad con excelente nivel de elasticidad.

Kit de accesorios: un set de alta resistencia que incluye bulones y tuercas de calidad suprema que aseguran una máxima durabilidad y seguridad.

Cada uno de los componentes CTR ha sido certificado por las normas ISO 9001, lo que asegura la alta calidad en todo el proceso de producción: desde la fabricación de los productos hasta los servicios posventa. Además, la marca está certificada con las normas ISO 14001 que garantiza que la compañía gestiona políticas que tienden a minimizar el impacto ambiental, reduciendo el consumo de energía y minimizando el desperdicio.

Por estas razones, la marca CTR es líder mundial en equipo original en marcas asiáticas, lo que demuestra la confianza que grandes fabrican-

tes de automóviles depositan en la calidad de sus productos.

"Para nosotros es un honor poder ampliar la oferta para nuestros clientes de la mano de una marca como CTR por la confianza y durabilidad de sus productos reconocida mundialmente que no ha parado de crecer desde el año 2010 un 6.8% anual promedio" comenta Gabriela Massari, Gerente de Marketing de Corven, y agrega: *"Compartimos además los valores del compromiso con la calidad y en trabajar con el mejor equipo de expertos que acompañan a nuestros clientes en todo momento"*



Diseño,
Desarrollo y
Homologación
de Producto

Calidad
Certificada

Asistencia
Técnica

Stock
Permanente

Atención al
Cliente /
Rápida
Entrega

 **CORVEN**[®]
Autopartes

Apoyando a la **industria nacional** desde
hace **más de 50 años**

Aerodinámica

La Aerodinámica

Enzo Nuvolari ©

Queremos recordar que, como se ha mencionado, la aerodinámica es la ciencia que estudia el movimiento de un objeto en el aire. Otra manera de decirlo es que la aerodinámica es la parte de la ciencia –mecánica de los fluidos– que se ocupa del movimiento del aire y de otros fluidos gaseosos, y de las acciones que ejerce el aire sobre los cuerpos sólidos.




Ensayos aerodinámicos en túnel de viento del reciente modelo SLS AMG – Mercedes Benz.

Se sabe que los primeros especialistas aerodinámicos que, a posteriori, se dedicaron al automóvil o al vehículo, venían de la parte aeronáutica, y sus diseños se apoyaban

en modelos inspirados en la aviación. Pero en la década de los '70, debido a la crisis del petróleo, las terminales automotrices se dedicaron de lleno al estudio y la investiga-

ción aerodinámica, como uno de los factores muy importantes y condicionantes, en el momento de proyectar un modelo nuevo. En la actualidad, de la aerodinámica

dependen también aspectos como: las prestaciones, la seguridad de marcha y el confort.

Continúa en la pág. 44 



Maximiliano DIESEL S.A.
Distribuidor Mayorista de Autopartes Diesel

Delphi Technologies
DISTRIBUIDOR OFICIAL

ESPECIALISTAS EN LÍNEAS COMMON RAIL



Red de Servicios Autorizados Delphi en Argentina

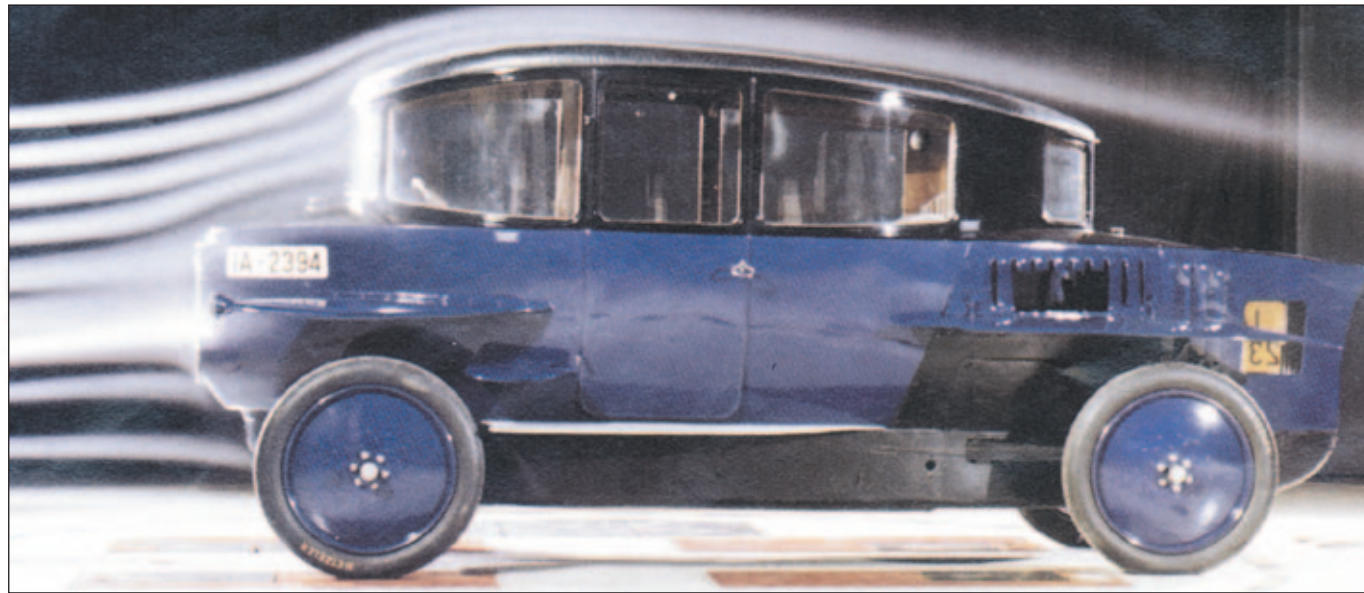
Centros de Excelencia Diesel

Provincia	Servicio Autorizado	Localidad	Provincia	Servicio Autorizado	Localidad
Capital Federal	Mechatronik SRL	Capital Federal		DSM-Diesel Car S.A.	San Martín
	Diesel Rusconi	Capital Federal	Córdoba	Diesel Norte	Córdoba
	Diesel Lopez & Lopez	Capital Federal		Servino Diesel	Hernando
Buenos Aires	Franz Diesel S.R.L.	Bahía Blanca	Entre Ríos	Diselmax	Urdinarrain
	Indisel	Boulogne		Lab. Diesel El Charrúa	Villa Elisa
	Yurrebaso Diesel	Gral. Pacheco	Mendoza	Diesel Campillay	Cnel. Dorrego
	Diesel Bauer	Ituzaingo	Santa Fe	Diesel Victoria	Ceres
	Yamato Diesel	Lomas de Zamora		Todo Diesel	Rafaela
	Viejo Petro	Mar del Plata		Diesel Sur-Ing. Cabrera	Rosario
	Joaquín Blanco	Pehuajó		Graña Diesel	Santa Fe
	Diesel Petrilli	San Nicolás			

Centros de Servicio Diesel

Provincia	Servicio Autorizado	Localidad	Provincia	Servicio Autorizado	Localidad
Capital Federal	Ormeta Diesel	Capital Federal	Neuquén	Lab. Diesel T. Lauquen	Neuquén
	Servibom Diesel	Capital Federal	Salta	Finotti Diesel	Salta
	Diesel Adrian	Capital Federal	San Luis	Diesel Samoluk	San Luis
Buenos Aires	Tecnomóvil	Dolores	Santa Cruz	Diesel Martín	Río Gallegos
	Laboratorio Diesel Franco	Libertad	Santa Fe	Tecno Bombas	Andino
	Nuevo Diesel	Morón		Lab. Servi Diesel	Capitán Bermúdez
	Diesel Vega	Tigre		Belletti Inyección	El Trebol
	Carozza Diesel	Tres Arroyos		Héctor Ferrari	López
	Diesel Alejandro	Villa Adelina		Sigma Diesel	Rosario
Córdoba	Dutto Diesel	Bell Ville		Diesel Integral	San Guillermo
	La casa de la bomba diesel	Córdoba		Tecnic Diesel	San Lorenzo
Chaco	Diesel Sur	Pdcia R S Peña		Diesel Righi	San Vicente
Entre Ríos	Diesel Bertoldo	Chajari		Torelli Diesel	Totoras
Misiones	Gradenecker Diesel	Oberá		Diesel Truck	Totoras
	Electrodiesel	Posadas			

MAXIMILIANO DIESEL S.A.
 Casa Central Distribuidora - Juan Manuel de Rosas 2581
 Centro de Capacitación de Inyección Diesel - Blvd. 27 de Febrero 530
 Tel.: 0341 4853637 - 4814638 - 4814858 - 4812442 - 4822027
 ventas@maximilianodiesel.com.ar / info@maximilianodiesel.com.ar
 S2000FPQ Rosario / Santa Fe / Argentina
 www.maximilianodiesel.com.ar



El conocido automóvil "Rumpler" de 1922, denominado gota de agua, fue recientemente restaurado y probado aerodinámicamente - Volkswagen AG.

Si se consideran los flujos de aire, en el contacto existente entre el vehículo y el aire pueden apreciarse dos flujos distintos: el flujo interior y el exterior.

El primero nuclea al aire de la ventilación del habitáculo y al usado en la admisión y el enfriamiento del

motor. Se calcula que es aproximadamente el 20 por ciento de la resistencia aerodinámica total y, sin duda, condiciona el confort climático interior y el rendimiento general del motor.

En lo referente a la ventilación, la aerodinámica debería ofrecer lo siguiente: Renovar el aire interior (de

manera que el ambiente no se empobrezca).

Mantener la temperatura interior constante (aislada de la exterior y de la velocidad).

No alterar la humedad ambiente.

Posibilitar la existencia de varios grados de temperatura (como compensar la temperatura exterior).

Si hablamos del flujo exterior, se considera tanto al aire que pasa por sobre el vehículo como el que pasa entre el suelo y la carrocería (principal factor de resistencia aerodinámica).

El flujo de aire influye también en el confort (por la sonoridad). Un buen coeficiente aerodinámico logrado permite que el vehículo sea silencioso.

Los factores que determinan la resistencia aerodinámica al avance del automóvil son los siguientes:

Las dimensiones o el tamaño y la forma de la carrocería, la velocidad

Continúa en la pág. 46 →



DISTRIBUIDORA DE AUTOPARTES ELÉCTRICAS



E-mail: info@casa-medina.com.ar
 Tel./Fax: 0364-44-21922 / 44-28452
 Pcia. Roque Sáenz Peña - Chaco
 www.casa-medina.com.ar

En un mundo de réplicas, ser ORIGINAL es esencial.



Interruptores y Conmutadores.

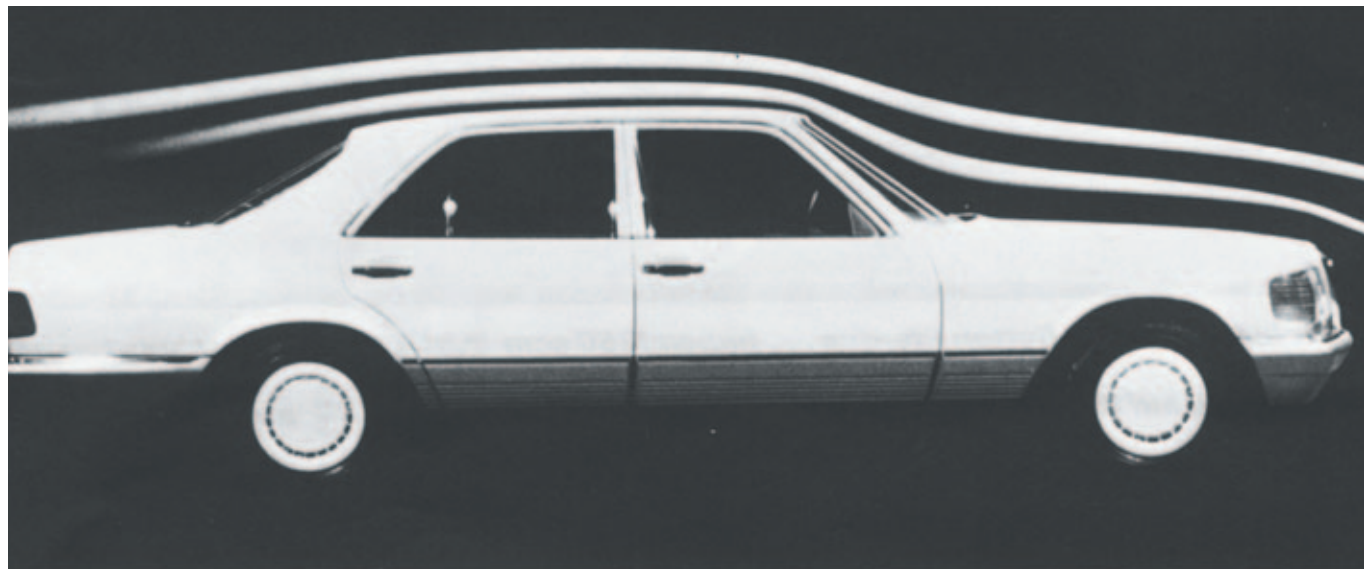
KOSTAL

Equipo original de las principales marcas.



EXINTRADER
 AUTOPIEZAS PARA UN MUNDO EN MOVIMIENTO

www.exintrader.com



Pruebas con humo químico en túnel aerodinámico de un modelo Mercedes Benz.

del de un auto moderno, que está alrededor de 0,3.

Normalmente, el Cx medido o relevado en el túnel de viento no corresponde al valor real o verdadero.

El Cx puede ser tenido en cuenta de dos maneras:

relativa del vehículo con respecto al aire, y la densidad del mismo.

Cx, es decir el coeficiente de penetración.

Con respecto al Cx, a igualdad de superficie frontal, cuanto más elevado es el coeficiente de penetración –más bajo el número– es mejor. En proporción directa, es la condición necesaria para mantener una cierta velocidad. El Cx de un cuerpo con forma de cubo –por ejemplo– se acerca a 1, es decir más del triple

El Cx de calle o ruta (real).

El Cx de análisis de las prestaciones del auto (simulado).

Actualmente, se habla del conocido Cx, Coeficiente de penetración aerodinámico. La resistencia del aire que se opone al movimiento del automóvil es proporcional al producto entre la superficie frontal y el

La aerodinámica toma una gran importancia a medida que aumenta la velocidad, ya que la resistencia del aire depende del cuadrado de la velocidad (la resistencia se cuadruplica si la velocidad se duplica).

Este coeficiente aerodinámico sin dimensiones, de resistencia, de acuerdo a los valores que emiten

Continúa en la pág. 48 →

LA LÍNEA MÁS COMPLETA DE MÁQUINAS PARA TU TALLER O GOMERÍA
ALINEADORAS – BALANCEADORAS – DESARMADORAS – ELEVADORES
EXTRACTORAS – COMPRESORES - CRIQUES

☎ (0348) 447-4077/6895
 📞 11-5159-3197

www.ewing.com.ar

📘 ewingargentina
 📷 ewingargentina

INYECCIÓN ELECTRÓNICA



VISITÁ NUESTRA WEB
Y CONOCÉ LA COMPLETA LÍNEA
DE INYECCIÓN ELECTRÓNICA

**SOLICITÁ PRODUCTOS NOSSO
A TU REPUESTERO DE CONFIANZA**



Líderes en la fabricación y comercialización de autopartes eléctricas en la Argentina



- La elasticidad de las ruedas es una primera limitación.
- La capa límite que genera el flujo de aire, sin el avance del vehículo, es otra limitación.

Para aproximarnos a las condiciones verdaderas, en las pruebas de simulación se usa una cinta móvil que simula el piso y que obliga también al movimiento de las ruedas. Volviendo a los túneles de viento, como se mencionara con anterioridad, para lograr un óptimo diseño aerodinámico es necesario, además de los estudios y cálculos, efectuar una prueba de experiencia basada en un modelo o prototipo a escala del vehículo proyectado. ■

las terminales automotrices es, en ocasiones, poco exacto. Cabe destacar que la medición de este coeficiente se efectúa de manera solo experimental. Es decir que se realizan simples simulaciones, lo que hace imposible una verdadera reproducción de las reales condiciones del movimiento aerodinámico. Sabemos que la "x",

muy usada en matemática para indicar una incógnita, está siempre junto a la "C" de coeficiente. Considerando las características de la forma y de la orientación de un cuerpo, representa por sí misma una incógnita en el movimiento de un cuerpo móvil en la atmósfera. Más específicamente, teniendo en

cuenta el hecho de que el Cx puede también ser medido en ruta (el método más usado es el "de libre desace-leración"), con ayuda de computadores de abordo. Si en la investigación se acepta un cuerpo físico, estático, colocado en un túnel de viento, se comete un error, ya que:

DISTRIGOM

Artículos de Caucho

Continental
CONTITECH

PERFECTO

Gates

ABRAZADERAS - MANGUERAS -
CORREAS - TENSORES

HUTCHINSON

YACO

GMB
GMB Korea Corp.

"Su solución segura en conducción de fluidos y mecánica ligera"

Felipe Boero 786 - Lomas de Zamora - Tel.: 4283-3366/ 3388
E-mail: distrigomventas@hotmail.com // www.distrigom.com.ar

Adelantate al invierno
con la línea Lucas en GrupoTres

Lucas



Bujías incandescentes.
Baterías.

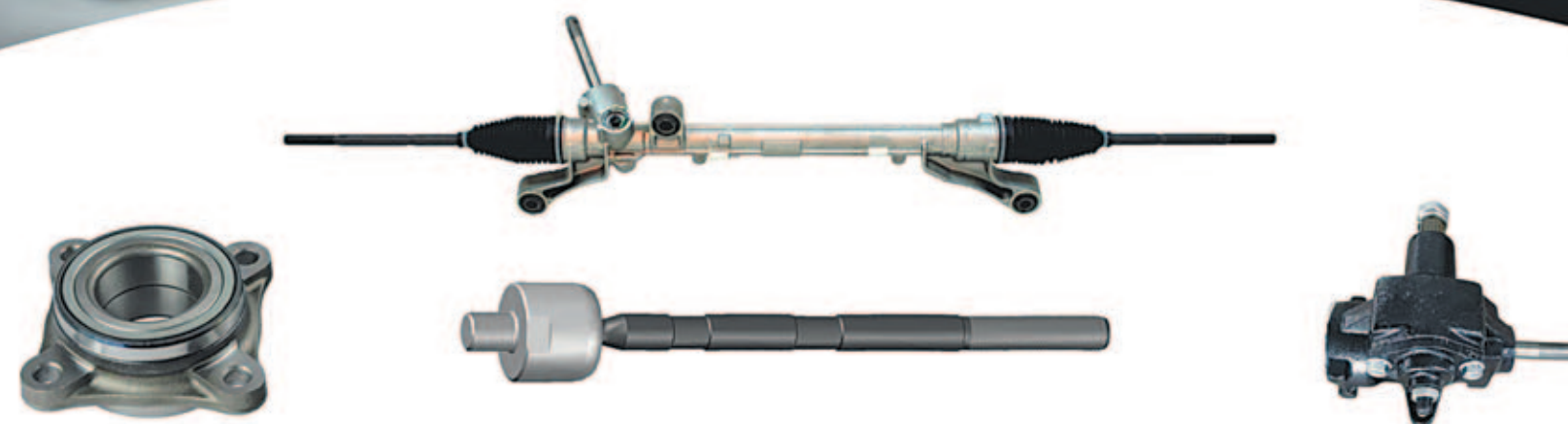
Av. La Plata 120 - Bahía Bca. +54 291 4536087 / 4534740 grupo3distribuciones
www.g3distribuciones.com info@g3distribuciones.com grupo3distribucionessa

GRUPOTRES
Distribuidora Mayorista de Autopartes Eléctricas



Fabricantes de Sistemas de Dirección y Componentes.

50 años
¡Acompañando caminos!



Lacum apex

staco S.R.L.
Alvear 2404 - B1650AXE San Martín,
Pcia. de Bs As - Argentina.

Tel. 54-11 4753 1971 / 4754 1101
ventas@staco.com.ar
www.staco.com.ar

DR!VE+ la marca exclusiva de grupo NEXUS lanza su nueva línea de filtros en Argentina

DR!VE+ sigue a paso firme con su estrategia de desarrollo global. Presente ya en 29 países de 3 continentes y a través de más de 50 distribuidores Nexus alrededor del mundo, DR!VE+ da un nuevo paso en nuestro país con el lanzamiento oficial de su línea de productos de filtración para el Aftermarket del servicio de vehículos de pasajeros, utilitarios y pesados.

Una completa gama de productos que pone a disposición en esta primera etapa más de 120 referencias de las líneas de filtros de aceite, combustible, aire y habitáculo.

De calidad premium y reconocido éxito de ventas en Europa, los filtros DR!VE+ se han consolidado como una muy interesante opción para el instalador que busca la

mejor relación calidad/precio, una amplia cobertura de flota, y lo más importante en estos días una provisión confiable a través de un canal distribuir de 1era línea.

DR!VE+ ha lanzado recientemente su website local www.driveplusargentina.com como parte de su estrategia de marketing global y regional a cargo de Nexus, canal por

el cual pone a disposición del comerciante, instalador y usuario final toda la información institucional, técnica y comercial que una marca de calidad Premium requiere.

Bienvenido DR!VE+ filtros a nuestro mercado!

DR!VE+

FILTROS



www.driveplusargentina.com

N! | NEXUS

A PROGRESSIVE AUTOMOTIVE COMMUNITY

LA COMUNIDAD AUTOPARTISTA MÁS GRANDE DEL MUNDO LLEGÓ A ARGENTINA



ABC
REPRESENTA CALIDAD

FORMULA 100
PROYECTOS COMERCIALES S.A.

Auto
náutica
en movimiento

CARLOS
ANDRETICH

Papierettei

DISTRIBUCIÓN NACIONAL

Repuestos Pesados®

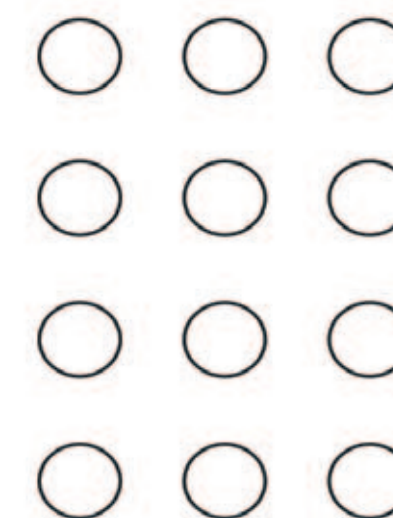
Marcas líderes en manos de grandes.

TRADSA

www.nexusautomotiveinternational.eu

N! | NEXUS
A PROGRESSIVE AUTOMOTIVE COMMUNITY
ARGENTINA

BUJÍAS
HESCHER
#siemprearranca



SI EL **ENVASE** TE PARECE
ESPECTACULAR,
CREENOS QUE LO QUE
TRAE ADENTRO **ES MEJOR:**
BUJÍAS HESCHER®
ULTRA CON TECNOLOGÍA
DE TRIPLE FILAMENTO



www.bujiahescher.com.ar

Asociación técnica SKF y Pagani



Esta nota es presentada por:

SKF

SKF y Pagani forman una asociación técnica para desarrollar soluciones de rodamientos de alta tecnología

SKF y Pagani S.p.A. anunciaron recientemente que formaron una asociación técnica para desarrollar rodamientos livianos y de baja fricción para los vehículos hiperdeportivos de Pagani. Las dos compañías han disfrutado de una relación fabricante-proveedor de automóviles de 25 años.

“El desarrollo conjunto de estos nuevos rodamientos con mayor capacidad de carga y menor fricción

es una exploración hacia el mejor rendimiento de extremo de rueda en la historia de los automóviles”. – Philipp Herlein, Director Global de Vehicle Aftermarket SKF.

Pagani S.p.A es un fabricante italiano de autos deportivos de lujo, fundado en 1998 por Horacio Pagani. La empresa se hizo rápidamente un nombre como fabricante de automóviles a medida utilizando materiales tecnológicamente avanzados como la fibra de carbono y el titanio. SKF se enorgullece de ser un socio técnico que equipa las nuevas creaciones de Pagani con la última tecnología de rodamientos de rueda de SKF.

SKF ha estado suministrando soluciones de rodamientos a Pagani desde los cimientos del fabricante de automóviles, desde el primer superdeportivo icónico Zonda C12 hasta los últimos e impresionantes superdeportivos Huayra R y Utopia. En los segmentos de superdeportivos y deportivos de lujo, el principal desafío es combinar soluciones de rodamientos de alta tecnología con especificaciones de automóviles de carretera de alto rendimiento y alta resistencia. El diseño de nuestros nuevos rodamientos de rueda presenta baja fricción, bajo peso y, por lo tanto, bajas emisiones de automóviles. Utilizamos diseños de ani-

llos livianos con un uso optimizado del material para reducir el peso, jaulas de polímero para lograr un peso reducido y una fricción reducida, y bolas de cerámica que pesan 126 gramos menos por rueda en comparación con las bolas de acero. Este enfoque y tecnología innovadores tienen un impacto positivo en la seguridad y la sostenibilidad en toda la industria, contribuyendo al objetivo de SKF de ser completamente neutral en carbono para 2030.

Los fabricantes de superdeportivos esperan lo mejor en rendimiento y

Continúa en la pág. 56 →



Rodamientos de rueda SKF.

Conocimiento y experiencia, en los que confían los principales fabricantes mundiales. Rodamientos cónicos, de primera, segunda y tercera generación.



Escaneá el código QR o ingresá en www.skfstore.com.ar para conocer toda la línea y otros productos de SKF.

SKF®



que los rodamientos híbridos a altas velocidades tienen entre un 5 % y un 8 % menos de fricción que los rodamientos de acero.

“Con nuestras capacidades Racing apoyamos la hoja de ruta de Pagani de alcanzar el nivel de rendimiento más alto en el segmento de los autos deportivos de lujo. Por lo tanto, hemos estado desarrollando continuamente soluciones específicas de baja fricción para las plataformas de Pagani durante los últimos años. El segmento de carreras también es un esfuerzo muy emotivo para nosotros y resuena bien con nuestros usuarios finales independientes del

mercado de accesorios para mostrar al mercado nuestro conocimiento de la ingeniería y el espíritu de fabricación”. –Herlein.

El éxito de esta colaboración radica en la innovación y el liderazgo de ambas empresas a lo largo de la historia. Para ambos, las tecnologías modernas y la contribución a la protección del medio ambiente son dos de los pilares de nuestro crecimiento en el sector de la automoción. Creemos en esta sólida asociación a largo plazo con Pagani, que es fundamental para una colaboración exitosa en beneficio de ambas partes en el futuro. ■

calidad, y al mismo tiempo quieren algo único en términos de soluciones ligeras y de baja fricción, con una alta integración de funcionalidad y características.

La asociación se centra en el desarrollo de soluciones de rodamientos híbridos, que combinan anillos exteriores e interiores de acero con bolas o rodillos de cerámica. Los rodamientos híbridos SKF utilizan elementos rodantes de nitruro de silicio (rodamientos de bolas, rodamientos de rodillos cilíndricos o diseños personalizados) que tienen propiedades distintas a las de sus homólogos de acero estándar. El nitruro de silicio es más del doble de duro que el acero para rodamientos y tiene una resistencia a la compresión y un módulo elástico más altos,

lo que proporciona un rendimiento superior y resistencia al desgaste al tiempo que reduce la fricción, una ventaja clave de los rodamientos híbridos. La reducción de la fricción de los rodamientos puede ayudar a reducir el consumo de energía. Las pruebas de SKF han demostrado



DIESEL

RUSCONI

REPARACION DE BOMBAS de INYECCION DIESEL.

Reparación de sistemas de inyección del tipo VP 29/30/44 Y sistemas common rail con tecnología Bosch

Recibimos envíos desde el interior de todo el país

Diesel Rusconi Av. Directorio 6932/44 Capital federal
TEL/FAX : 4686 - 1105 / 4687 - 4804 / www.dieselerusconi.com.ar

BOSCH Diesel Services

ASTRA - AUDI - CUMINGS
FOCUS - NEW HOLANDS
PERKINS - VECTRA



DUPONT



Para esto es

MOLYKOTE®

Lubricantes Especiales
Sector Automotriz



RODAMIENTOS

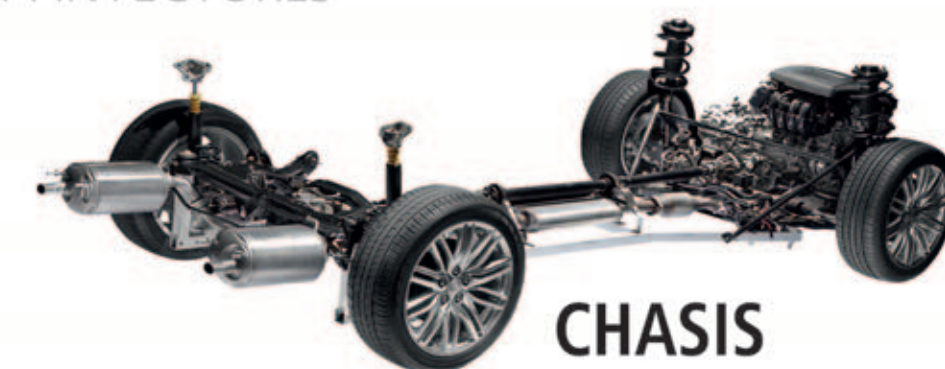
COMPUESTOS DE SILICONAS
REFRIGERANTES
GRASAS Y PASTAS

COMPLEMENTOS ANTIFRICCIÓN
ANTICONGELANTES
LIMPIA-INYECTORES

MOTOR
CAJA Y DIFERENCIAL



FRENOS



CHASIS

Importa, Fabrica y Distribuye en Argentina:
MOLYSIL ARGENTINA S.A. - Virrey Olaguer y Feliú 3398
(C1426ECL) CABA - ARGENTINA - +54 11 4555-4800 (lineas rotativas).
autoaftermarket@molysil.com - industria@molysil.com - www.molysil.com
Seguinos en [f](https://www.facebook.com/molysilargentina) molysilargentina [wa](https://www.whatsapp.com/channel/00299170000000000000) +54 9 11 2849-9680



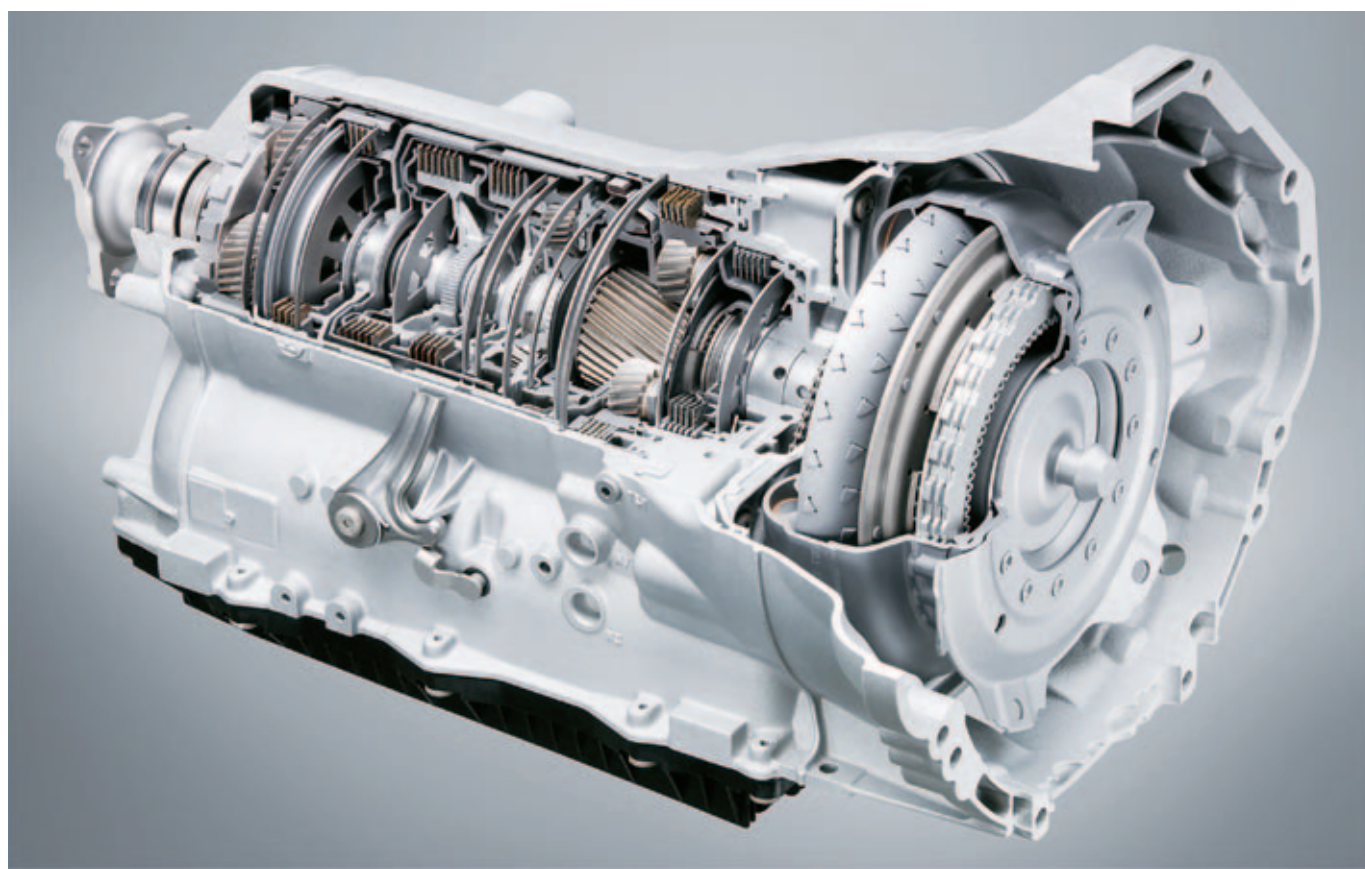
La transmisión automática

Enzo Nuvolari ©

La transmisión automática comenzó a ser usada en la década del '50, y en todo este tiempo fue experimentando muchas transformaciones, que la van haciendo cada vez más compleja. Sin embargo, los componentes básicos que la caracterizan permanecen iguales o similares, entre ellos el convertidor del par y los trenes epicicloidales.

La diferencia de funcionamiento respecto de las cajas tradicionales con comando manual puede resumirse sintéticamente de la siguiente manera: la caja manual está conectada al motor a través del embrague, que permite transmitir la cupla motriz desde el cigüeñal al eje primario de la misma caja. El eje secundario acciona la transmisión, para después poder seleccionar manualmente los cambios o marchas, con relaciones idóneas en función del estado de funcionamiento del vehículo.

Esta selección activa una cupla o par de engranajes específico, por medio de una palanca selectora – que se encuentra ubicada en el puesto de conducción– que posee una serie de palancas de reenvío,



Caja de velocidades automática de 5 marchas, de última generación – BMW.

desplazables, con acople de tipo frontal, montadas sobre los dos ejes o árboles de la caja.

La cupla motriz o el par motor, suministrado por el motor al eje primario a través del embrague, pasa al eje secundario, de allí al diferencial, y después a las ruedas motrices.

La transmisión automática se caracteriza por el denominado convertidor de par, que pone en contacto al propulsor con el mecanismo interno de la caja misma. Este mecanismo permite efectuar un cierto número

de relaciones (por ejemplo tres hacia adelante y una marcha atrás), aprovechando la acción de los trenes epicicloidales.

La colocación o inserción de estas relaciones se realizan obviamente de manera automática y sin interrupción de la transmisión del par motor.

Los trenes epicicloidales son gestionados por medio de componentes mecánicos, hidráulicos, eléctricos y electrónicos. La cupla motriz o par motor a la salida de la transmisión

automática es enviada posteriormente a las ruedas motrices a través del diferencial.

Con respecto al denominado “convertidor de par”, el cigüeñal del motor se acopla con la caja automática de modo progresivo, a través del “convertidor de par”, el cual está compuesto por tres partes básicamente: la turbina, el reactor o estator, la bomba o impulsor. El cuerpo

Continúa en la pág. 62 →



Las baterías Bosch te proporcionan el impulso necesario para llegar más lejos.

SOME SRL.

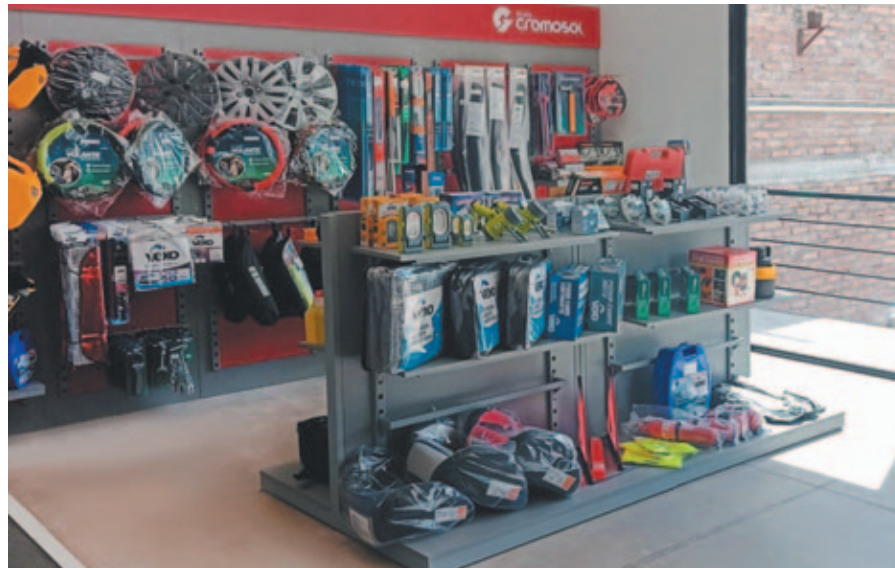
www.dipra.com.ar

FABRICA DE MOTORES DE ARRANQUE, ALTERNADORES Y TODOS SUS COMPONENTES

some@dipra.com.ar

Grupo Cromosol inauguró su nueva Sucursal Mendoza

ESTA NOTA ES PRESENTADA POR



Grupo Cromosol, empresa líder en el rubro de autopartes abrió recientemente una nueva sucursal en Guaymallen Ciudad de Mendoza, con esta llegada a la provincia, el grupo hace pie en la región de Cuyo, afianzando su crecimiento a nivel nacional, su objetivo es facilitar a sus clientes el acceso a todos sus productos y servicios por lo que esta apertura les enorgullece y abre el camino a próximos proyectos en el interior del país. La sucursal servirá para acercar el stock de artículos de sus dos empresas más importantes Cromosol, especializada principalmente en carrocería, accesorios, ópticas y espejos y BBA autopartes, enfocada principalmen-

te a mecánica general, frenos, sistema térmico, eléctrico y motriz. La sucursal cuenta con más de 2000 m2 de depósito y un exclusivo Showroom donde los clientes pueden ver los productos de primera mano. De esta forma el grupo acerca a los clientes de la región su catálogo de más de 35.000 artículos. Se destaca entre sus servicios el envío sin cargo dentro de las 24hs hasta 40 km a la redonda (Mendoza capital y gran Mendoza) La posibilidad de retirar el pedido en el mismo día en la sucursal, y la entrega entre 24 y 48 hs por expreso a San Juan, San Luis y Mendoza.

La novedad de la cercanía y los ser-

vicios se complementa con el trabajo de un equipo de agentes de venta presente en cada provincia. Todos quedan invitados a visitar la nueva sucursal y conocer todas las líneas disponibles en su página web. Si quieres ser cliente puedes anotarte en la página web:

<http://grupocromosol.com/>



Por cualquier consulta podés comunicarte a sus medios de contacto.
Dirección: Av. Bandera de los andes 473, San José, Guaymallén, Mendoza
Whatsapp: +54 9 261 3625413
Mail: Mdzcaja@cromosol.com
Tel: 0810 122 0787
Horario Lunes a Viernes de 08:30 a 17:30 hs .Sábados de 9 a 13

"Viajá Seguro sin Complicaciones"



Escanea el código QR y descubrí toda la línea de productos



Arranques



Bombas



Bobinas



Sensores



www.hellux.com.ar



Todos los productos han sido diseñados, construidos y probados bajo rigurosas normas de calidad y seguridad.



<<< NUEVA SUCURSAL MENDOZA

+54 9 261 362-5413

Envío Sin Cargo
42 KM A LA REDONDA

Hacé tu pedido y Retirá en 1 hs
COMPRÁ RÁPIDO Y FÁCIL

Despachamos por expreso a ...
MENDOZA, SAN JUAN Y SAN LUIS

Av. Bandera de los Andes 473 Guaymallen, Mendoza

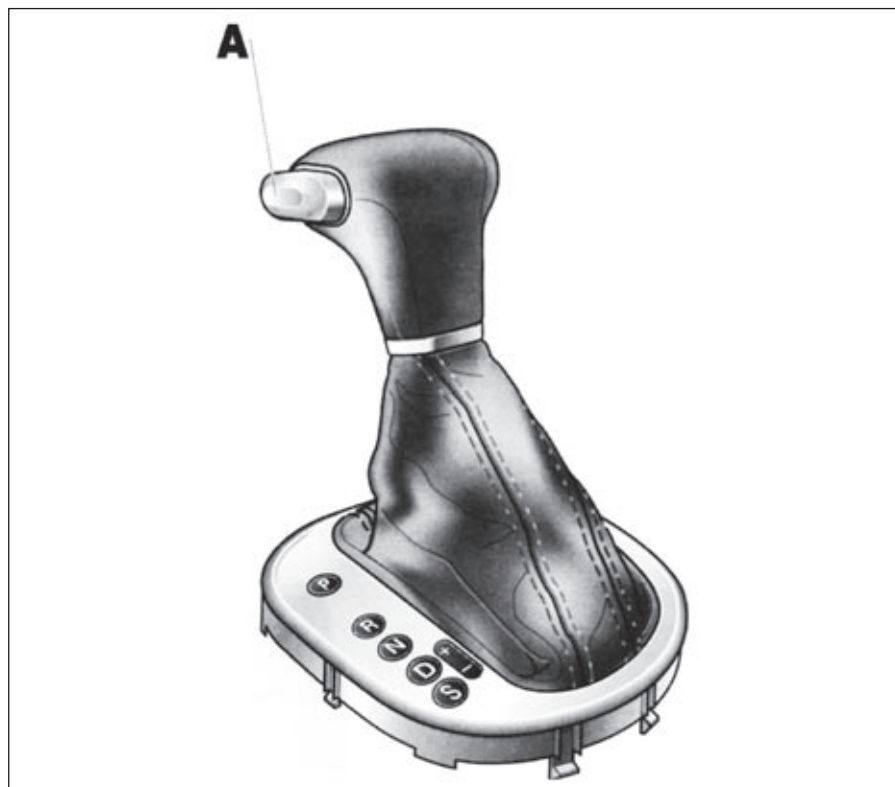
ESCANEA EL CÓDIGO QR Y HERA EL MAPA ONLINE

cromosol

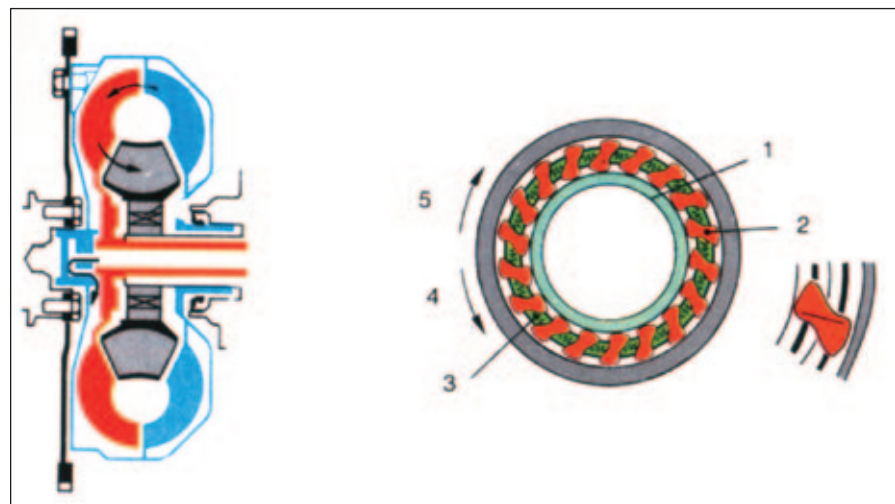
cromosol_arg

cromosol-autopartes

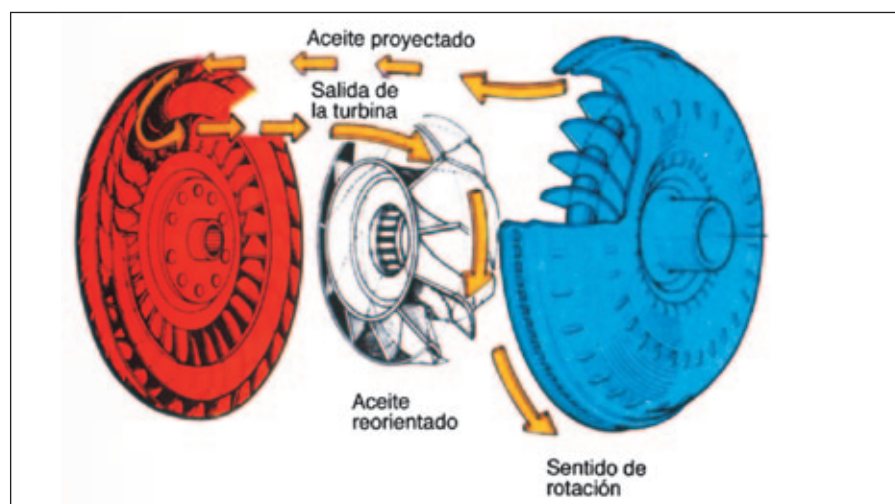
grupocromosol.com.ar



Palanca selectora de una caja automática, con chaqueta de bloqueo (A): P - Parking; R - Reverse; N - Neutral; D - Drive, S - Sport.



Detalle del mecanismo de "rueda libre": 1. Cubo o núcleo del reactor. 2. Rodillo de bloqueo. 3. Resorte. 4. Rotación imposible. 5. Rotación posible.



Conjunto que forma al reactor, compuesto a la derecha por el impulsor, a la izquierda por la turbina, y al centro por el reactor.

o carcasa del convertidor, que contiene las tres partes mencionadas, está formada por dos semitapas soldadas entre sí. La misma es solidaria al cigüeñal a través de la placa de arrastre, y se llena de aceite (ATF: Fluido de Transmisión Automática) durante el funcionamiento de la transmisión automática. El "impulsor" está, a su vez, fijo al cuerpo del convertidor y por lo tanto es accionado por el motor del vehículo.

Cuando el impulsor se pone en movimiento, debido a las paletas que posee internamente, le imprime velocidad al fluido en una determinada dirección, haciendo correr o

desplazándolo desde la parte central a su periferia.

La "turbina" está conectada al mecanismo (parte mecánica) de la caja automática, formada por los trenes epicicloidales, a través de un árbol o eje denominado "eje de turbina". Debido a la acción que el impulsor efectúa sobre el fluido, este es también denominado "bomba".

La "turbina", caracterizada también por paletas especiales, recibe el fluido de la periferia y lo envía hacia el centro. También la turbina es puesta en movimiento, por el fluido y a través del "árbol de la turbina", y activa el mecanismo que forma parte de la caja. Cuando el motor

funciona en ralentí (régimen de mínima), el fluido movido por el impulsor, aunque tampoco posee una elevada energía, arrastra también a la turbina.

Este es el motivo por el cual, en tales condiciones, el vehículo se mueve y el conductor lo debe mantener frenado (por ejemplo: cuando

está detenido en un semáforo, y se encuentra seleccionada la Posición D, a través de la palanca selectora). La circulación en torbellino del fluido en el interior del cuerpo del convertidor de par, varía en función de la diferencia de velocidad de rotación

Continúa en la pág. 64 →

CEPSA

LA LINEA DE LUBRICANTES MÁS COMPLETA LÍDER EN EUROPA, AHORA EN LA ARGENTINA

seguintos en [f/CepsaArgentina/](https://www.facebook.com/CepsaArgentina/) +info: cepsa@laapsa.com.ar

LAAPSA

PEDELE CEPSA A TU DISTRIBUIDOR

TENEMOS TODAS LAS BUJÍAS PARA TU

CHEVROLET
diesel

COLECCIÓN
H.04



COBALT
HC 630

CORSA
CLASSIC
HC 173 | HC 237

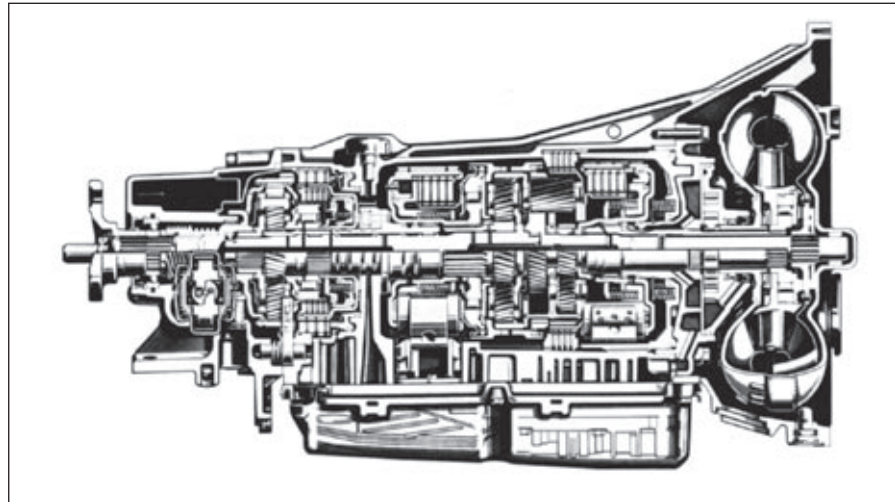


CRUZE 2.0
HC 639 | HC 323

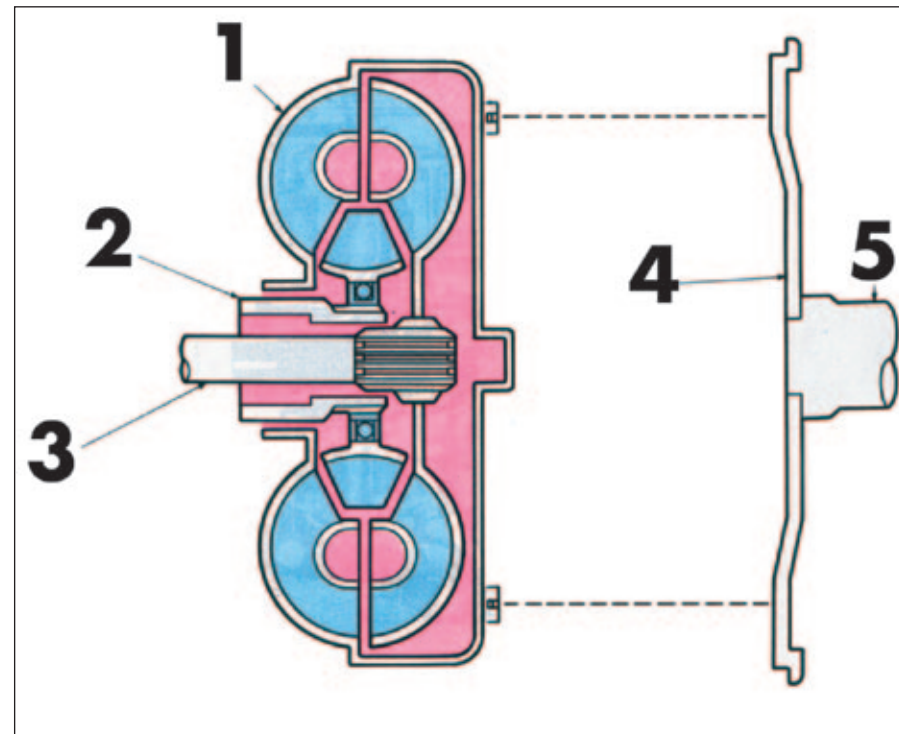


GLOW PLUG - DIESEL

BUJÍAS
HESCHER
#siemprearranca



Transmisión automática de 5 velocidades, que muestra la complejidad de su diseño y construcción, la utilización de los embragues de discos múltiples, que brindan un funcionamiento más suave – Mercedes Benz.



Esquema del “Convertidor de par”: 1. Convertidor. 2. Caja de transmisión. 3. Eje de entrada de la transmisión. 4. Placa de arrastre. 5. Cigüeñal.

(deslizamiento y circulación) presente entre el impulsor y la turbina. Cuando esta diferencia es notable, el fluido que sale de la turbina en forma de torbellino muy elevado, de manera de ir frenando al impulsor. El reactor tiene entonces la finalidad de mantener este efecto, dirigiendo oportunamente el fluido.

Además de disminuir la diferencia de velocidad, se reduce también el movimiento de torbellino y el convertidor se transforma de hecho en una junta hidráulica, que pone fundamentalmente en acople rígido al impulsor con la turbina. Solamente si la turbina misma adquiere velocidad, el reactor no debe influenciar respecto de la circulación del fluido, y es por este motivo que viene montado sobre un mecanismo de “rueda libre”.

Cuando realiza su trabajo (condición con elevado deslizamiento entre turbina e impulsora), la rueda libre se bloquea. Si por el contrario la velocidad o la diferencia disminuyen, la rueda libre se desbloquea,

de manera que el reactor no tenga más influencia sobre el movimiento del fluido. Es posible notar que el fluido llega desde el cuerpo del convertidor, a través de una bomba que se encuentra en el cárter de la caja, accionada por un eje denominado “de la bomba de aceite o de fluido”.

Este fluido captado en el cárter fluye por el interior del eje de la bomba, que es hueco, y está posicionado dentro del eje de la turbina. Posteriormente, alcanza el cubre convertidor y vuelve al cárter mismo, a través de los orificios practicados en el núcleo del reactor, donde se posiciona la ya mencionada “rueda libre”.

Cabe destacar que es notable que, cuando el motor del vehículo se detiene, el fluido sale en parte del cuerpo del convertidor y vuelve a la caja automática. Por este motivo, el nivel de aceite o fluido deberá ser constatado con el motor encendido. Además, durante el funcionamiento

de la transmisión, el fluido debe ser enfriado, debido a que circulando entre impulsor y turbina se calienta como consecuencia de la fricción. Es por ello que sobre muchas aplicaciones se usan radiadores exteriores y, en otros casos, el cuerpo del convertidor posee un aleteado externo.

Si nos referimos al tren epicicloidial, una caja automática puede seleccionar una serie de relaciones que permite al vehículo avanzar hacia adelante, y también hacia atrás (Retromarcha).

Sin duda, la caja debe seleccionar estas relaciones de la manera más conveniente, sin que el conductor intervenga, ya que el mismo deberá accionar solamente el pedal acelerador y el de freno.

Para contar con tres marchas hacia adelante (3 velocidades) y una marcha atrás (MA), son utilizados dos trenes epicicloidales. Estos reciben el movimiento desde el eje de la turbina, realizando la desmultiplicación y transmitiendo el movimiento al eje de salida de la caja que, a su vez, acciona el diferencial.

El acople automático de las relaciones se concreta a través de dispositivos mecánicos, hidráulicos, eléctricos y electrónicos. Cabe señalar que un tren epicicloidial es un conjunto de engranajes con dientes helicoidales externos e internos,

especialmente acoplados entre ellos, y que pueden concretar diferentes relaciones de desmultiplicación en función de cómo sea utilizado. El “tipo de dispositivo” de tren epicicloidial, denominado “simple”, está formado por los siguientes componentes:

- Un engranaje con dentado exterior
- Los satélites sostenidos por el portasatélites
- Una corona con dentado interno

Para modificar las relaciones de desmultiplicación de este tren epicicloidial, es necesario actuar sobre dos de los tres elementos que lo componen.

Si, para ampliar, nos referimos al “Convertidor de par” o de cupla, puede decirse que se trata de un dispositivo hidráulico, que en su interior circula aceite o fluido para transmisión automática, que se utiliza para realizar los cambios automáticos, y que transmite la potencia entre dos ejes coaxiales de manera variable. De esta forma, se modifica el “par motor o cupla” y el régimen de velocidad.

Funciona como un embrague, o como una transmisión de infinitas relaciones (en una estrecha gama que, al máximo, puede triplicar la cupla motriz). Un inconveniente del “convertidor de par” es que la trans-



Caja automática en corte del Mercedes Benz S400 Hybrid

Continúa en la pág. 66 →

DER

DISTRIBUCIONES

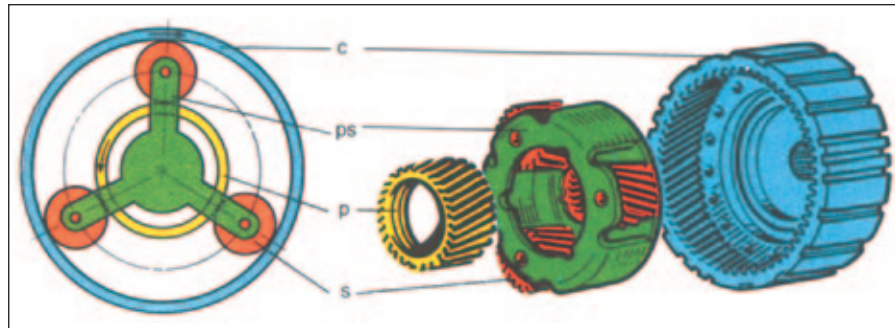
- ELECTRICIDAD Y ENCENDIDO
- SUSPENSIÓN Y FRENO
- REFRIGERACIÓN
- INYECCIÓN
- MOTOR



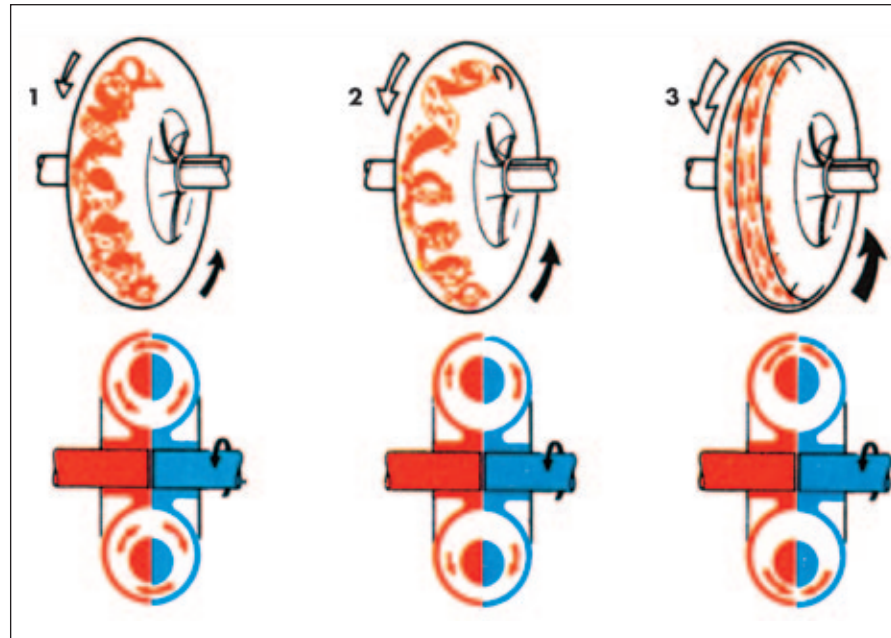
SABEMOS LO QUE NECESITÁS

@Der.distribuciones

www.derdistribuciones.com.ar



Tren epicicloidal simple: C. Corona. ps. Portasatélites. p. Planetario. s. Satélites.



Circulación del fluido para transmisiones automáticas (ATF) en función de la velocidad: 1. Diferencia de velocidad alta. 2. Diferencia de velocidad. 3. Diferencia de velocidad baja.

misión de potencia genera siempre un cierto deslizamiento o patinamiento (indispensable para la partida desde detenido), entre dos de las tres partes principales que lo conforman.

Estas partes, como sabemos, son: una, conectada al motor, denominada bomba, y la conectada a la turbina; esto determina pérdidas de potencia, y una respuesta menos rápida del acelerador. Las cajas automáticas de velocidades más modernas usan "convertidores de par" del tipo bloqueable (con sistema lock-up), cuando se concreta el

cambio o la marcha superior (ascendente), la potencia es transmitida directamente a la "bomba" (rotor conductor), a la turbina (rotor conducido), saltando el elemento o componente intermedio denominado "reactor o estator", eliminando así las pérdidas que derivan del patinamiento interno.

- En definitiva, el "convertidor de par" está compuesto por tres partes:
- La "bomba" conectada al motor, que acciona al fluido (ATF)
- La "turbina" conectada a la transmisión, que es movida por el fluido

El "estator" libre de girar en el eje de la turbina, que regula el flujo del fluido, entre los dos anteriores componentes.

Volviendo a los trenes epicicloidales, básicamente se componen de un juego de engranajes planetarios

con tren epicicloidal de engranajes, compuesto por un piñón o "engranaje planetario" con engranajes o piñones "satélites" que giran a su alrededor, un conjunto portasatélites,

Continúa en la pág. 68 →

TEXTAR

INNOVACIÓN.
ALTO RENDIMIENTO.
SEGURIDAD.
AYER. HOY. MAÑANA.

www.textar.com

CAPEMI®

Líderes en goma y goma metal

www.capemi.ar

COBREG®
BLOQUES Y PASTILLAS PARA FRENOS

TECNOLOGÍA MUNDIAL
EN SU VEHÍCULO

Somos el principal proveedor de pastillas de freno de las montadoras en Brasil

TMD FRICTION
A NISSHINBO GROUP COMPANY

cobreg.com.br

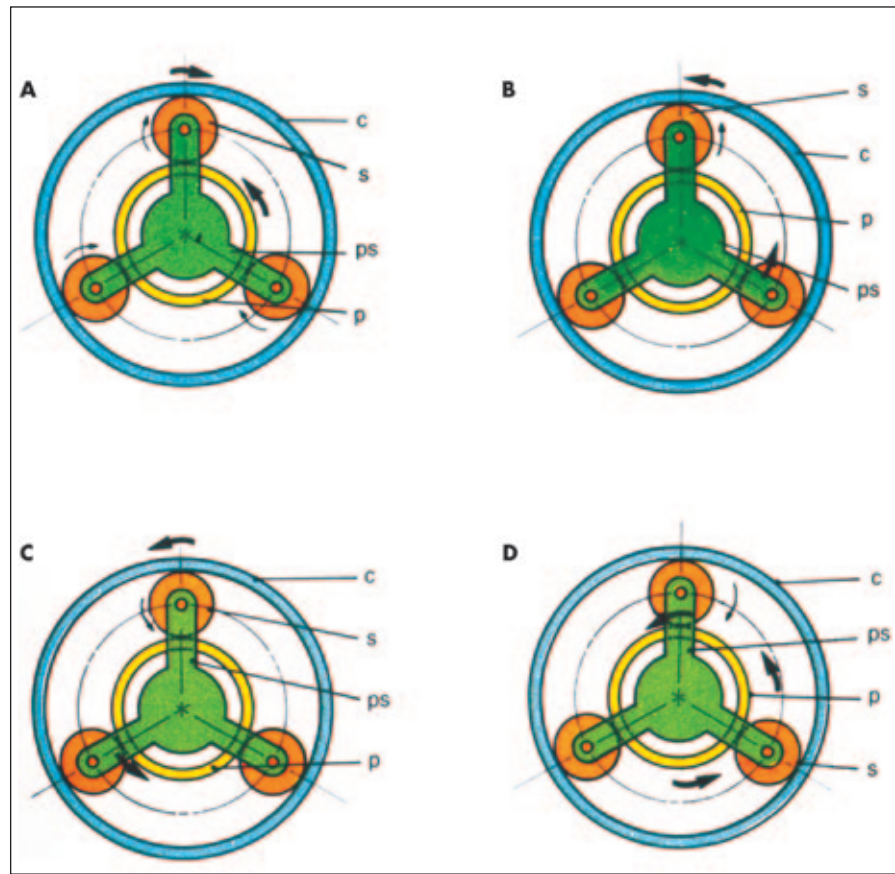
tes, y una "corona exterior" dentada por dentro.

7 Dichos satélites giran sobre ejes (que tienen forma de U), unidos a un portasatélites y montados sobre un eje coaxial con el del planetario. Cuando gira el portasatélite, los engranajes satélites giran sobre sus ejes, y al mismo tiempo alrededor del planetario, con el que se acoplan.

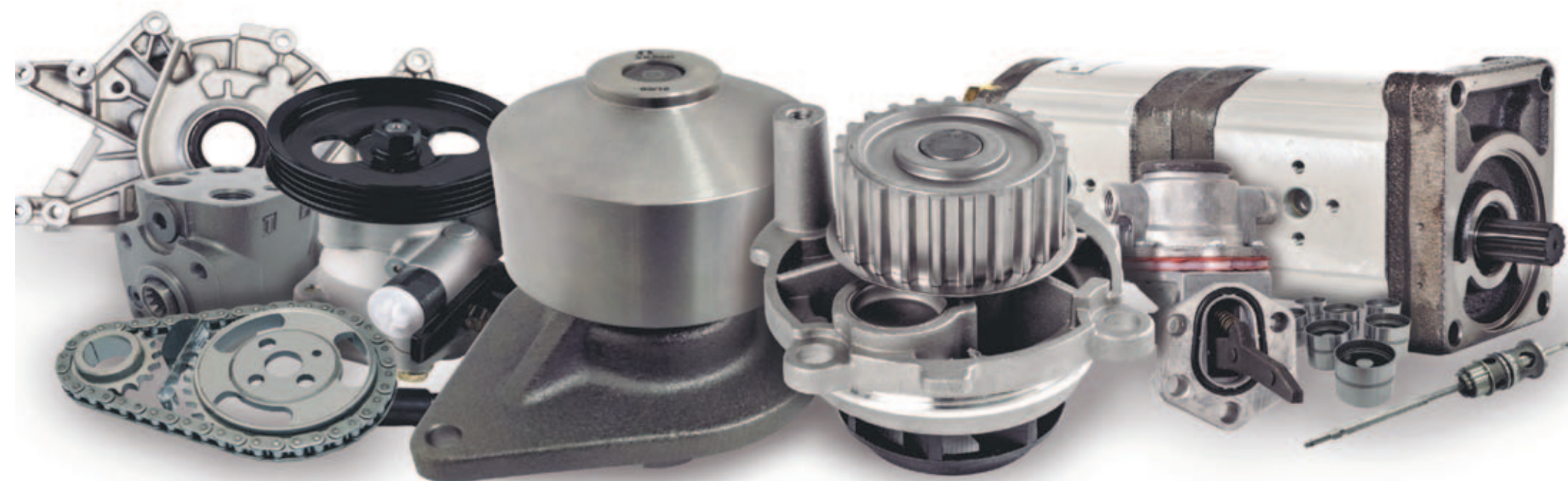
Al mismo tiempo, los satélites también engranan con el dentado interior de la corona, que puede girar alrededor del conjunto de satélites y planetarios, sobre el mismo eje de giro. Si cualquiera de estos componentes se pone fijo, los dos restantes pueden girar para conseguir distintas relaciones de velocidad, de acuerdo a las dimensiones de los componentes. Si se bloquean los satélites, o se hacen solidarios la corona y el planetario, el tren de engranajes girará como si fuera una sola pieza. En conclusión, todos los ejes girarán a la misma velocidad.

Si el portasatélite se bloquea pero el planetario gira, los satélites harán que la corona gire en sentido contrario. Fijando la corona y girando el portasatélites, los mismos girarán dentro de la corona, impulsando al planetario en el mismo sentido, pero con distinta velocidad. Cuando se quiere tener una cantidad precisa de marchas, las cajas de velocidades automáticas tienen 2, 3 y hasta 4 trenes epicicloidales bien relacionados entre sí.

Algunos componentes de cada uno de ellos están conectados de manera permanente. Otros son frenados por embragues y por frenos de cinta, que se seleccionan por medio de sistemas hidráulicos. El fluido para transmisiones automáticas (ATF) a presión, que viene de la "bomba", que se alimenta de la misma caja automática, acciona los embragues y los frenos de cinta. De acuerdo al tipo de caja, la palanca selectora de cambios actúa en forma directa sobre las válvulas, salvo en la posición "D" ■



A – Funcionamiento del tren simple – primera posibilidad: c. corona. ps. portasatélites. p. planetario. s. satélites. B – Funcionamiento del tren simple – segunda posibilidad: c. corona. ps. portasatélites. p. planetario. s. satélites. C – Funcionamiento del tren simple – tercera posibilidad: c. corona. ps. portasatélites. p. planetario. s. satélites. D – Funcionamiento del tren simple – cuarta posibilidad: c. corona. ps. portasatélites. p. planetario. s. satélites.

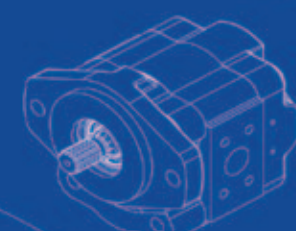


Conoce nuestra línea completa de productos

Bomba De agua
Línea Leviana



Bomba Hidráulica
Línea Agrícola



Bomba De agua
Línea Pesada



Bomba de Dirección Hidráulica
Línea Leviana y Pesada



Descargar nuestro APP y CATALOGO
www.indisa.com.br/catalogo



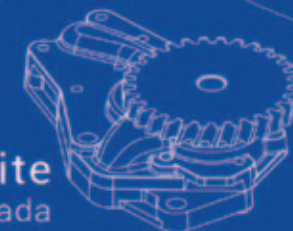
Bomba de Combustible
Línea Leviana y Pesada



Kit de Distribución
Línea Leviana y Pesada



Bomba de Aceite
Línea Leviana y Pesada



Tucho Hidráulico
Línea Leviana y Pesada

BRENER
AUTOPARTES

KLAXON



LA LÍNEA MÁS COMPLETA DEL MERCADO ARGENTINO
BOCINAS KLAXON CON FICHA ORIGINAL



Brener Autopartes SRL

• BOCINAS - SIRENAS • BOBINAS DE IGNICIÓN • RELAYS • DESTELLADORES ELECTRÓNICOS
• TEMPORIZADORES ELECTRÓNICOS

ZONAS DISPONIBLES PARA DISTRIBUIDORES / SOLICITE CATÁLOGO DE PRODUCTOS ✉ info@brenerautopartes.com.ar

COMUNICACIÓN – TH N° 03 06/2023

Comercial / **Técnica** / Producto

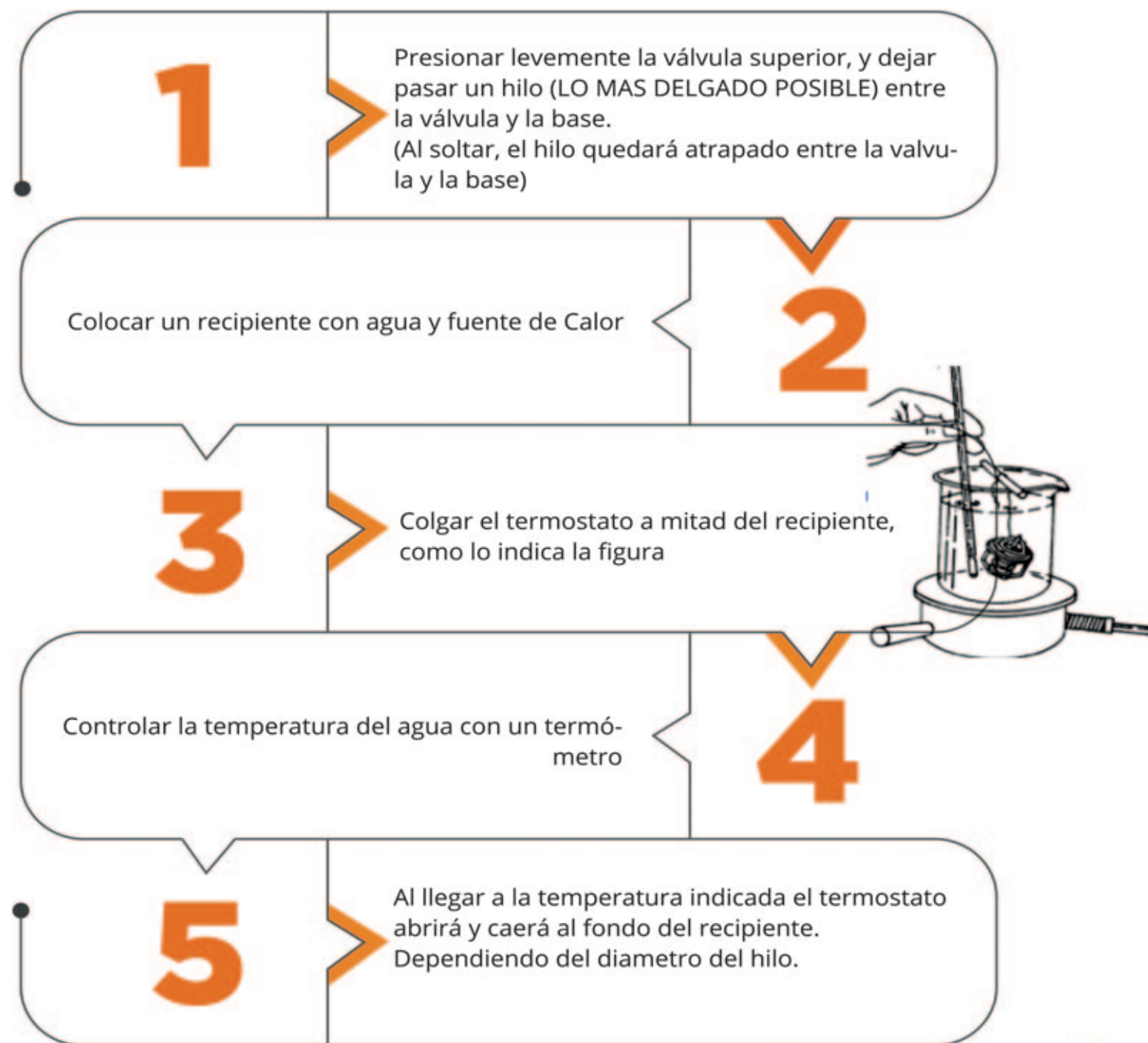


FAMILIA TERMOSTATOS

PRUEBA DE TEMPERATURA

Muchos usuarios reclaman termostatos en Garantía, argumentando que están "trabados" o que no abren, solo porque el vehículo trabaja a mayor temperatura que lo normal. Cuando analizamos estos productos en nuestros laboratorios, observamos que los mismos abren normalmente. Entendemos que estos dispositivos de control son muy específicos

y que los mecánicos o retailers no disponen de ellos. Por eso indicamos una prueba "amateur" que nos permite asegurar si el termostato abre o no, este pequeño control no solo reducirá devoluciones de productos que funcionan bien, sino que también le da al mecánico / usuario la tranquilidad que el problema de temperatura no lo genera el termostato.



La temperatura de comienzo de apertura (desplazamiento de la valvula de 0,1 a 0,3mm), es la indicada en el código del producto, luego del punto.

Ejemplo: TH1439.87 >> El termostato comenzará su apertura a los 87°C y tendrá su máxima apertura entre 95°C a 99°C (mínimo recorrido de valvula 7,5 mm)

La apertura máxima se realiza entre 8 y 12 grados por encima de la temperatura de comienzo de apertura.

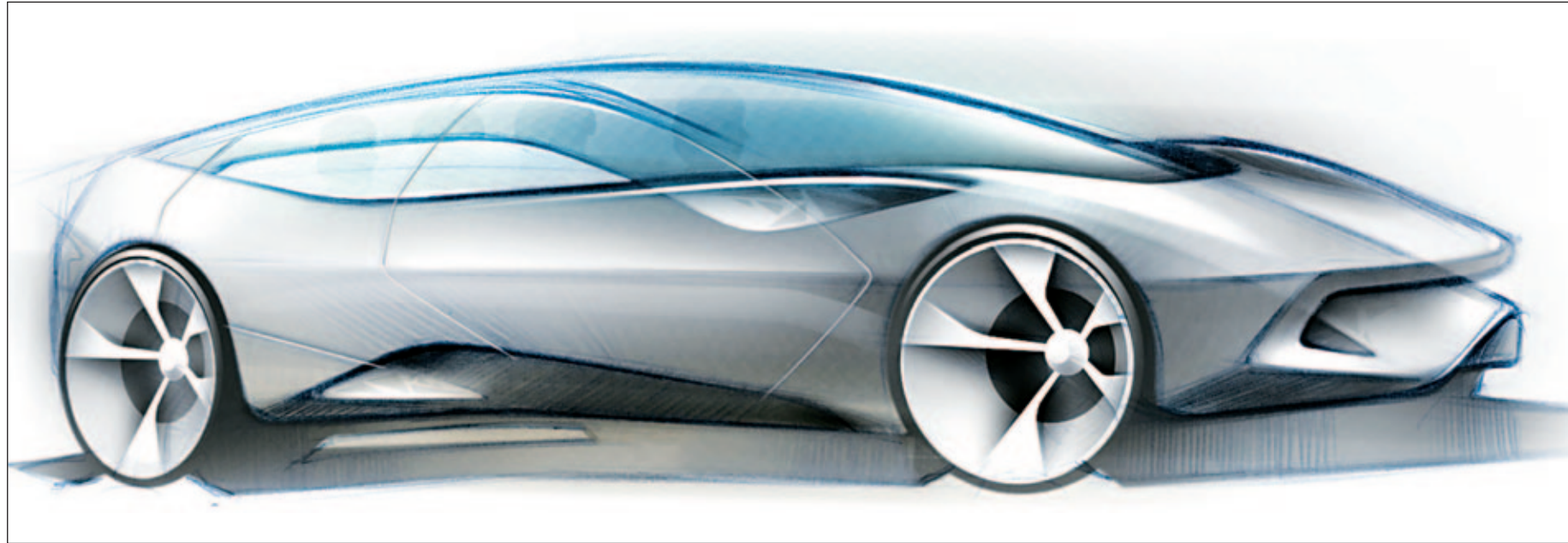


Termostatos, Tapas, Tubos, Flanges, Sensores...
la gama mas completa de referencias del Aftermarket



El diseño italiano

Bugatti Carlos ©



Pininfarina Sintesi Concept

Es sabido que el estilo italiano, tiene origen en los viejos talleres, en donde se reparaban los carruajes y las carrozas (de allí carroceros), en donde se conjugaban el estilo, el refinamiento del trazado y la sabiduría y experiencia adquiridas del trabajo con la chapa. Sin duda, todo esto estuvo acompañado de ese "saber hacer", de ese don que es la verdadera esencia, la real y auténtica "alma" que lo hizo famoso mundialmente.

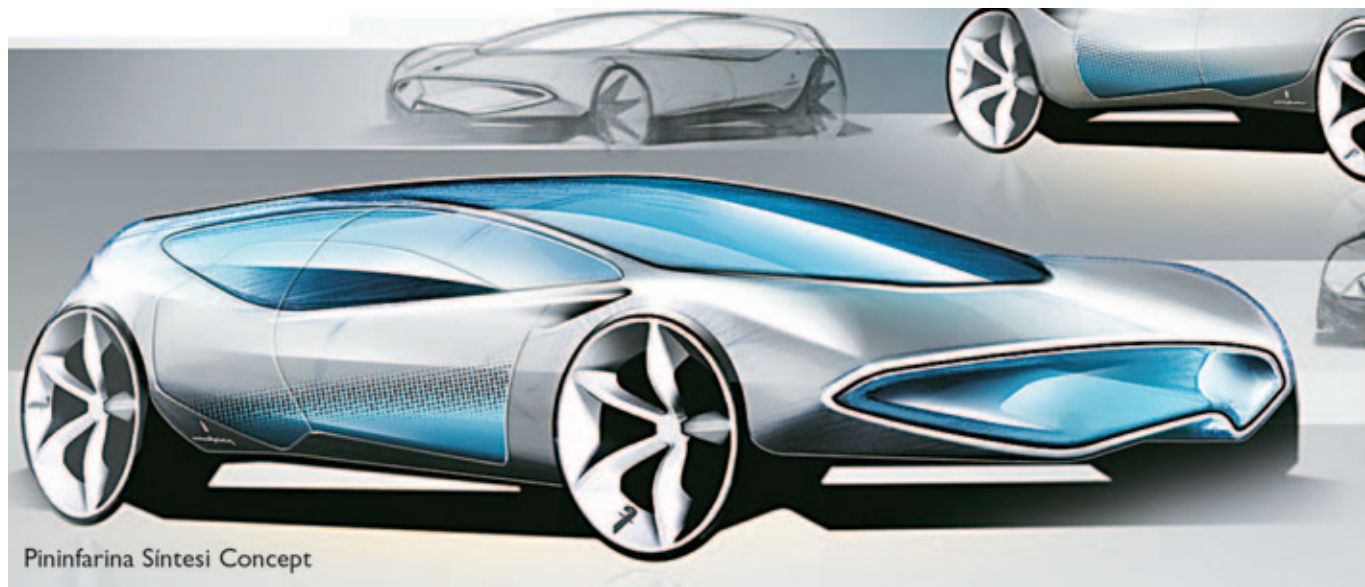
En las últimas épocas, se habla de una crisis del diseño italiano, y cabe entonces preguntarse; está en

crisis el estilo o el saber italiano. Es importante puntualizar, que hay diseñadores italianos en los centros de estilo de las marcas automovilísticas

mundiales, por ejemplo De' Silva y Manzini, que dirigen el diseño del grupo Volkswagen, Parte 1 Filippini y su relación con la francesa Renault,

y otros italianos que trabajan en Ford, Honda, Mazda, Toyota y otras.

Continúa en la pág. 74 →



Pininfarina Sintesi Concept



LAUTARODIESEL
www.lautarodiesel.com.ar

FAVOR ENVIARNOS SU EMAIL, PARA RECIBIR OFERTAS SEMANALES Y NOVEDADES A:
lautarodiesel@gmail.com

INYECCIÓN DIESEL ELECTRÓNICA Y TURBOS- IMPORTADORES DIRECTOS

- Inyectores - Toberas - Válvulas
- Bombas de alta presión y sus partes
- Conectores de retorno
- Cartuchos para turbos
- Fichas para inyectores... y mucho mas

ENVÍE SU CONSULTA a ventas@lautarodiesel.com.ar y descargue nuestro catálogo de www.lautarodiesel.com.ar

Para recibir OFERTAS envíenos un WhatsApp **351-3889995**

Lautaro Diesel - www.lautarodiesel.com.ar - Bartolomé Jaime 41 - Barrio Marques CP 5008 - Córdoba - Argentina - Tel: +54-351-4774009 - Tel/Fax: +54-351-4767828 Email: lautarodiesel@gmail.com / ventas@lautarodiesel.com.ar



Especialistas en Frenos



- ◆ Asesoramiento profesional
- ◆ Despachos diarios a todo el país
- ◆ Línea Liviana y Pesada
- ◆ Atendemos Casas de Repuestos y Talleres Mecánicos

- ✉ contacto@frenosol.com.ar
- ☎ (223) 692 - 4972
- 📍 Mar del Plata, Argentina



- @frenosol
- @frenosol
- www.frenosol.com.ar





Giugiaro Italdesign Tex Concept.



Giugiaro Italdesign Emas Country Concept.

Pero parece que todo esto, también está relacionado con un aspecto “generacional”, ya que actualmente les toca actuar, en algunos casos, a los nietos de aquellos que fundaron las industrias, pero habría que ver si las mismas están a la altura de las circunstancias.

nales de grandes marcas (después de pasar mucho tiempo por sectores específicos), solo puede darse en cinco o seis años.

Sin embargo parece que la crisis, no es de ideas, de creatividad ni de estilo, estrategias en función de los tiempos que corren. Es decir que existe un problema de adaptación, en esas decisiones con relación al negocio, y que no se logra compensar económico- financieramente las pérdidas de las carroceras.

Sin duda se puede llegar a comprender, que para tener una continuidad de prioridad de la familia en la conducción de la empresa, se puede llegar a cometer errores.

En la actualidad, los fabricantes de automóviles, han tomado conciencia que realmente el diseño es una herramienta de estrategia, y debido a eso se han desarrollado las escuelas de estilo y de diseño locales o de

Continúa en la pág. 76 →



Zagato Perani Z-One.

De esta manera, se mantiene la tradición del estilo generando prototipos automóviles de serie.

El director de diseño de Fiat, L.Ramaciotti, siempre dedicado al automóvil y vinculado al diseño de algunas Ferraris, cuando pertenecía a Pininfarina, opinó al respecto que la crisis de las empresas de diseño, es un problema muy importante ya que las mismas son un punto de referencia para el exterior. Esta

situación, perjudica de alguna manera —actuando de catalizador comercial inclusive— para todas las firmas que operan en Turín.

Los especialistas opinan que también se pierde la manera de hacer una gran escuela. Un profesional recién recibido, que ingrese en Pininfarina —por ejemplo— tiene la posibilidad de trabajar y de hacer experiencia, en dos o tres años en diferentes proyectos, y en las termi-

Fábrica de Pistones para Frenos





Precimec

Pistones Estampados y Mecanizados en CNC / Kits de reparación



Web site: www.precimec.com.ar
E-mail: ventas@precimec.com.ar - precimec@hotmail.com



TU DESTINO EMPIEZA CON LA DIRECCION CORRECTA

PARA VEHICULOS CON SISTEMAS DE DIRECCION A PIÑON Y CREMALLERA Y CON ASISTENCIA ELECTRICA



Ferreirós y Vilela

Sistemas de Dirección • Steering Systems



NUEVOS LANZAMIENTOS



FIAT STRADA



HYUNDAI CRETA



VOLKSWAGEN POLO-VIRTUS

ISO 9001:2015

ATC

Provincia de Tucumán

Sera Electric

VOLT

FyV recomienda para su seguridad no utilizar recambios o elementos refaccionados, los elementos de dirección de un vehículo están denominados como un elemento de seguridad, y como tal, deben cumplir con las normativas de fabricación y los ensayos especificados en la norma IRAM - AITA 11-A1.

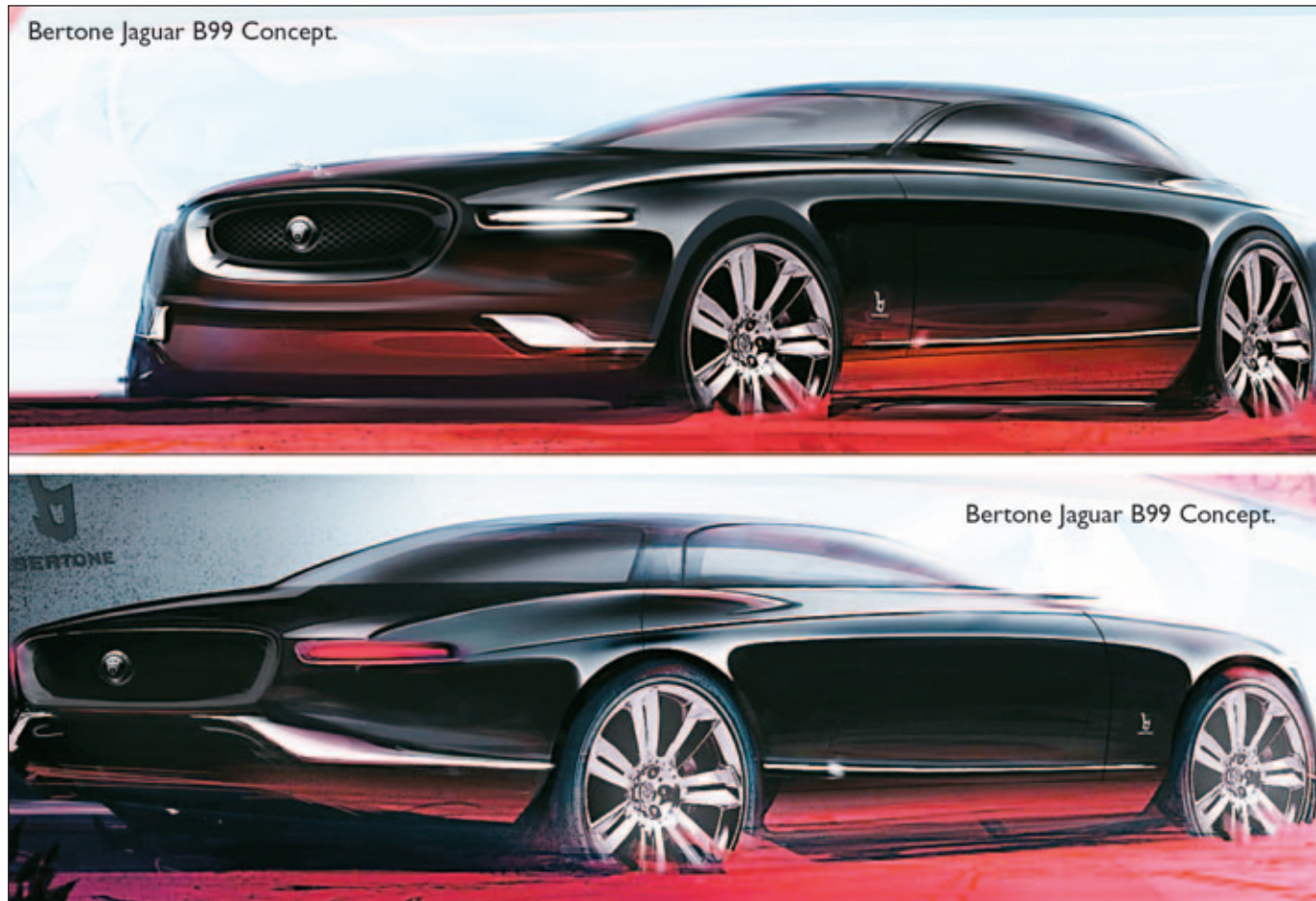
Todos nuestros productos se fabrican bajo esta norma y las exigidas por la OEM, es así como podemos brindar una opción de excelencia y llegar a ser el primer productor en volumen de piezas y cantidad de modelos en stock de America Latina para el mercado del aftermarket.

El reemplazo de los sistemas de asistencia hidráulica por eléctrica (EPSC), nos ofrece la oportunidad de nuevos desarrollos ampliando nuestro portfolio significativamente en los próximos años.

!!! Somos proveedores de los dos primeros proyectos de autos eléctricos fabricados en serie en Argentina !!!

LAS CAJAS DE TODAS LAS MARCAS, EN UN SOLO LUGAR.

GERVASIO POSADAS 1147 - (B1643FTW) BECCAR - BUENOS AIRES - ARGENTINA
(54 11) 4743 - 2397 / 1900 / 4742 - 8977 FV@FYV.COM.AR - WWW.FYV.COM.AR



cada grupo o país, incluso para cada fábrica.

De esta manera, por ejemplo, el famoso Bertone, fue perdiendo de a poco los pedidos históricos de las terminales, que eran las que traían el progreso. Una de las últimas oportunidades, que perdió esta empresa por indecisión de la dirección, fue con el Alfa Romeo modelo GT. Este modelo fue diseñado, preparado y

desarrollado por los carroceros, y era lógico pensar que debía salir de sus líneas de producción. Sin embargo, ante la duda de la dirección, de no poder lograr los niveles de calidad necesarios, dieron la oportunidad a la terminal de utilizar sus propios sistemas de producción. En la actualidad, aún existen pequeños estudios, pequeñas empresas especializadas especializadas, que diseñan modelos, herramental para la

producción de los mismos, que fabrican componentes, que son consultoras de estilo. Pareciera que sin las grandes marcas, se podría tener una mayor libertad de expresión. Se sabe que las grandes marcas son, la parte reconocible, la imagen, del sistema italiano, y una fábrica terminal extranjera tiende a preferir las marcas famosas antes de usar la potencialidad del sistema. El resultado puede ser, que se bloquee la creatividad.

Por ejemplo, la alianza Ferrari-Pininfarina, en la cual históricamente el genial Pininfarina diseño modelos muy originales, hoy en día se encuentra con un serio inconveniente, ya que si los nuevos modelos no siguen la esencia de los anteriores, se los califica de no seguir con la tradición, y si son parecidos se dicen que son ya vistos.

Dentro del sistema creativo de diseño italiano, existe mucho talento, pero talento y marca son cosas muy distintas.

Cabe señalar que en la actualidad, el "talento italiano" está difundido por el mundo, en los centros de diseño de las fábricas terminales. Es de analizar, que en una etapa de supuesta crisis del diseño italiano, los diseñadores de ese país tengan puestos de considerable importancia, en marcas productoras de automóviles ■



icepar

DISTRIBUIDOR DE AUTOPARTES

MAR DEL PLATA
Tel: 0223-4755100
Av. Colón 4834
mardel@icepar-sa.com.ar

ROSARIO
Tel: 0341-4576883
Fuhr 1548
rosario@icepar-sa.com.ar

CORDOBA
Tel: 0351-4211987
Igualdad 156
cordoba1@icepar-sa.com.ar

NEUQUEN
Tel: 0299 155-180774
Corrientes 824
neuquen@icepar-sa.com.ar

CASA CENTRAL - CABA Tel: 011-4581477 / Añasco 2216 / info@icepar-sa.com.ar

www.icepar.com.ar

Nuevo Polo Track, en Argentina

Esta nota es presentada por:

Negocios
autopartes

Autor: Negocios & Autopartes
Fuente: Volkswagen

Volkswagen Argentina introduce en el país el nuevo Polo Track, el flamante modelo de entrada de gama de la marca. Un vehículo robusto y confiable, que arriba con un exclusivo diseño alineado con el "New Brand Design" de Volkswagen. Está equipado con el motor naftero 1.6 MSI de 110CV de potencia y 155Nm de torque, combinado con una caja manual de 5 velocidades.

Continúa en la pág. 80 →



INDISEL
Tecnología Diesel

BOSCH
Diesel Service

SERVICIOS: Reparamos inyectores y bombas
VENTA de productos NUEVOS/ORIGINALES



Inyector



Bomba de alta presión



REPRESENTANTE OFICIAL

SIEMENS

BOSCH



JOHN DEERE

DELPHI **DENSO**

Tel: WhatsApp 11 5843-3695 - Llamadas: 47663150

@Indisel.Oficial Av. Avelino Rolón 768 / Boulogne

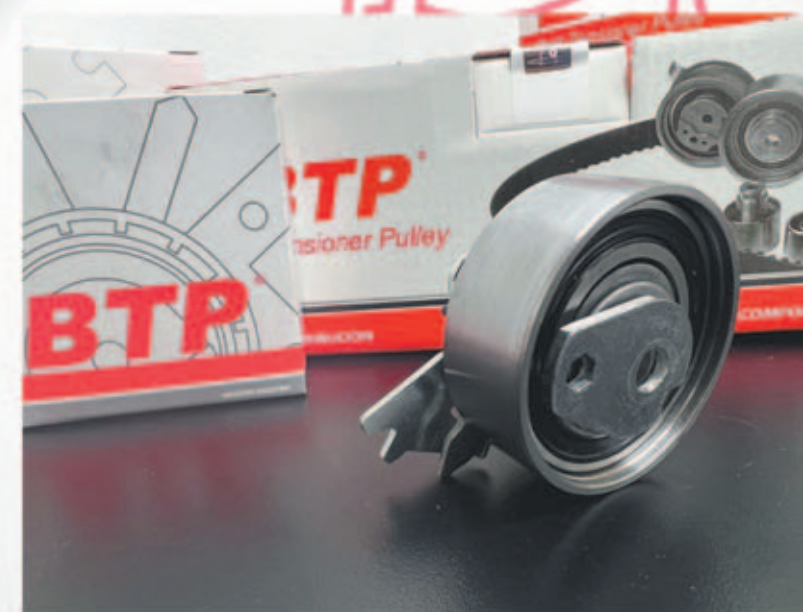


www.indisel.com.ar

BTP[®]

Belt Tensioner Pulley

**"DESDE HACE MAS DE 17 AÑOS FABRICANDO
AUTOPARTES CON LA MAS ALTA TECNOLOGÍA
PARA VEHICULOS NACIONALES E IMPORTADOS"**



KITS DE DISTRIBUCION



TENSORES



KITS DE CADENA

Fernández D'Oliveira 3353 - Caseros - Buenos Aires - CP (1678) - TE: 011 47593496

www.tensoresbtp.com

info@tensoresbtp.com / ventas@tensoresbtp.com



“El nuevo Polo Track llega a nuestro mercado para revolucionar el segmento de entrada de gama. Tendrá la difícil tarea de reemplazar al queridísimo e histórico Gol, pero estamos confiados en que su robustez y su amplio listado de elementos de seguridad y confort le harán ganarse rápidamente un lugar en las familias

argentinas”, sostuvo Martín Massimino, Director Comercial del Grupo Volkswagen.

Fabricado en Brasil, el nuevo Polo Track está construido sobre la moderna plataforma MQB y llega con un diseño único para esta versión. En el frente se destaca la grilla

tipo “panal de abejas” en color negro, y faros halógenos con DRL integrados. Además, incorpora llantas de acero de 15” con embellecedores de diseño exclusivo.

En términos de confort, posee volante multifunción, asientos delanteros de tela con apoyacabe-

zas integrado y alzacristales delanteros eléctricos. Agrega la radio “Media Plus” con conexión Bluetooth y tres puertos USB, dos de los cuales son de tipo C. Cuenta con una computadora de a bordo I-System y cierre centralizado con comando a distancia.

En términos de seguridad, el Polo Track viene equipado de serie con cuatro airbags: dos delanteros frontales y dos laterales para protección de tórax y cabeza. Incluye también control de estabilidad (ESC), asistente de arranque en pendientes (HHC), EBD y ABS, y anclajes ISO-FIX en las plazas traseras. ■

¡ARRANCA!
TODO VA A ESTAR BIEN

REYMAX
Tu batería de confianza

reymax.com.ar

EL FUTURO ES TECFIL

Industria Brasileña

70 AÑOS

Hacemos historia mirando hacia adelante.

Estamos cumpliendo 70 años.
En este tiempo, siempre mirando hacia el futuro y con usted como parte de nuestro equipo, vivimos grandes historias y logros. La innovación y el deseo de estar siempre por delante es el motor que nos lleva más lejos. Y siempre lo será.

#VAYA MÁS LEJOS

Tecfil®

Crecimiento sostenido en la producción

Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: ADEFA

Esta nota es presentada por:



Con 20 días hábiles de actividad, las terminales automotrices produjeron 53.282 unidades, un 14,8 % por sobre los registros de mayo del año anterior cuando se fabricaron 46.422 unidades y un 2,1 % menos respecto de abril.

En el acumulado de enero a mayo el sector produjo 242.255 vehículos de pasajeros y utilitarios, es decir, un 24,0 % más respecto de las 195.306 unidades que se produjeron en el mismo período de 2022.

“Si bien la readecuación de las líneas de montaje por mantenimiento y lanzamiento de nuevos modelos causó una leve baja en los volúmenes intermensuales, en términos interanuales, la actividad continua registrando un crecimiento sostenido gracias al trabajo y esfuerzo de la cadena de valor”, explicó Martín Galdeano, presidente de ADEFA.

En relación al contexto desafiante que atraviesa al sector, agregó: “Las empresas terminales acordaron

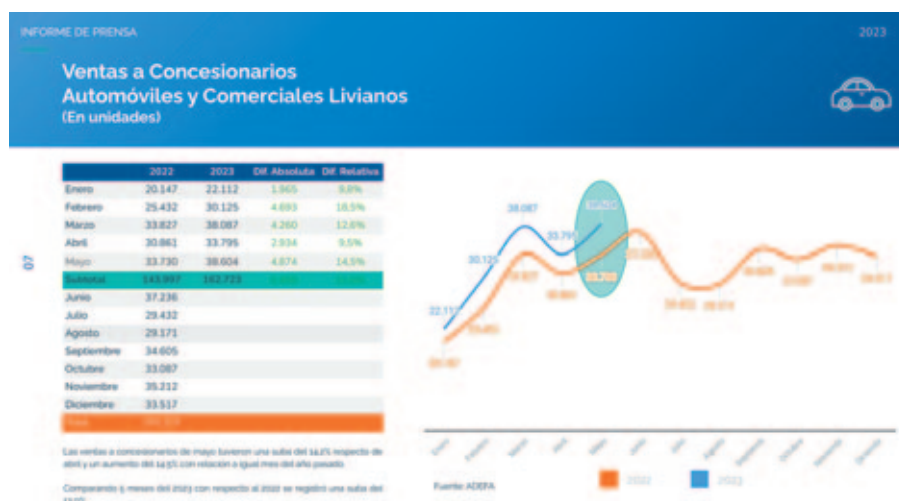
nuevas condiciones comerciales de importación hasta septiembre 2023 y regulatorias priorizando la producción y exportación”.

En lo que respecta al comercio exterior, el informe de ADEFA indicó que el sector exportó 30.279 unidades en mayo, lo que mostró un alza de 13,1% en comparación con el mismo mes del año pasado y una baja de 1,5 % en su comparación con abril.

En el acumulado de los primeros cinco meses del año, las terminales

automotrices exportaron 128.753 unidades, un 19,0 % más respecto de las 108.157 unidades que se enviaron a diversos mercados entre enero y mayo del año pasado.

Finalmente, en lo que respecta a ventas mayoristas, el informe arrojó que en mayo el sector automotor comercializó a la red de concesionarios 38.604 vehículos, un 14,5 % por sobre el volumen de mayo 2022 y un 14,2 % más respecto de las entregas de abril.■



VERDADEROS EXPERTOS EN REPUESTOS





Un sitio, todos los repuestos.

Autopartesweb.com
Entre especialistas

www.autopartesweb.com

Casas de Repuestos y Lubricantes - GBA

www.autopartesweb.com

ELIMAX • SUSPENSION Y DIRECCION

40 AÑOS DE EXPERIENCIA EN TREN DELANTERO Y SUSPENSION. REPARACION DE AMORTIGUADORES, CREMALLERAS, EJES TRASEROS, ARAÑA DE SUSPENSION

elimaxsuspension@gmail.com 11 3666-5747

BULONERA MEET • MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS

BULONERÍA Y FERRETERÍA INDUSTRIAL, 30 AÑOS DE EXPERIENCIA EN EL RUBRO

bulonerameet@hotmail.com 11 3809-4994

PIOVANO REPUESTOS

REPUESTOS NACIONALES, ORIGINALES E IMPORTADOS DE FIAT, PEUGEOT, CITROEN, VW.

repuestos.piovano@gmail.com 11 2620-6508

COPIAR • PARTES DE MOTOR

ESPECIALISTAS EN REPUESTOS DE MOTOR

copiarmotor@gmail.com 11 6449-9268

LUBRICENTRO LB

CENTRO DE LUBRICACION Y VENTA DE REPUESTOS DE ENCENDIDO. DISTRIBUCION DE LUBRICANTES Y FILTROS

lblubricentro@gmail.com 11 6021-9620

AutopartesWeb

UN SITIO, TODOS LOS REPUESTOS

contacto@autopartesweb.com

ENCENDIDO 42 • ENCENDIDO E INYECCION

TODA LA LINEA DE REPUESTOS ELÉCTRICOS, CARBURACION E INYECCION.

encendido_42@yahoo.com.ar 11 7025-7417

FYR CALVET SRL • SUSPENSION

ESPECIALISTAS EN SUSPENSION Y CHASIS DE CAMIONES Y REMOLQUES.

ventas@fyrcalvet.com 11 2170-8619

Formá parte de AutopartesWeb escribiendo a contacto@autopartesweb.com

La inversión millonaria de Ford en Pacheco

Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: Ford

Esta nota es presentada por:

Negocios
autopartes



Durante un acto con la presencia del ministro de Economía Sergio Massa y las máximas autoridades de Ford en Sudamérica, la automotriz anunció el inicio de la producción de la

Nueva Ranger, fabricada en su Planta de General Pacheco, en Argentina.

El proyecto de inversión de USD 660 millones para fabricar la nueva

generación de Ranger en Argentina están destinados a la completa transformación de Planta Pacheco en una operación de manufactura 4.0, a un incremento de 70% de

capacidad instalada a 110.000 pick-ups por año, a un significativo plan de localización de autopartes, al que se destinó alrededor del 30% de la inversión, y a la fabricación de una nueva familia de motores para equipar a la Nueva Ranger.

Martín Galdeano, presidente de Ford Argentina, agregó "Quiero agradecer y felicitar especialmente a todo el equipo de Ford Argentina y Sudamérica, sindicatos y nuestra cadena de valor. Fueron más de dos años de arduo trabajo para concretar este ambicioso proyecto que transformó completamente a nuestra Planta Pacheco".

Gracias a la incorporación de tecnología de vanguardia y procesos de manufactura 4.0, Pacheco es ahora una planta digitalizada y conectada,



con las últimas tecnologías y procesos globales de fabricación, en línea con otras plantas de Ford, y posicionándose también como una de las fábricas automotrices más avanzadas de Sudamérica.

Todo el rediseño de la planta tuvo como prioridades la calidad, la productividad, la ergonomía y bienestar de los trabajadores. La sustentabilidad es también una prioridad para Ford: a partir del lanzamiento de esta Nueva Ranger, Pacheco opera con 100% de energía eléctrica de fuentes renovables y sumó múltiples tecnologías para reducir el consumo de energía. ■



Se lanzó el nuevo Régimen de Impulso a la Producción

Esta nota es presentada por:
Negocios
autopartes

El Gobierno argentino lanzó el nuevo Régimen de Impulso a la Producción de Vehículos para la Región, que promueve el desarrollo de plataformas de producción de nuevos modelos en Argentina. Su puesta en marcha otorga beneficios arancelarios para aquellas empresas que realicen inversiones tendientes a producir nuevos modelos en nuestro país, complementándose con la producción local existente. El objetivo central de esta medida es fomentar el desarrollo de segmentos del mercado automotor que hoy cuentan con escalas productivas reducidas y bajo contenido local. Específicamente, el nuevo régimen habilita la reducción en los Derechos de Importación Extrazona para vehículos totalmente desarmados e incompletos (IKD). Para acceder y mantenerse

dentro del régimen, las terminales automotrices en el país deberán establecer metas anuales de incremento de contenido local, aumento de las exportaciones y sustentabilidad en la balanza comercial. "Hoy es un día para festejar para todo el sector automotriz argentino, no por lo que representa el decreto sino por lo que representa poner en marcha la producción de vehículos, y utilitarios que nos van a permitir seguir liderando en nuestra región y consolidar a la Argentina como plataforma regional de producción automotriz", aseguró el ministro de economía Sergio Massa durante la presentación de los nuevos modelos que Toyota producirá en Zárate. "El nuevo régimen va a permitir acelerar los procesos de integración y producción en el país. Con herramientas como estas, estamos impulsando el desarrollo de proveedores, una mayor integración local y a la vez

fomentar una fuerte política exportadora", completó el secretario de Industria y Desarrollo Productivo, José Ignacio de Mendiguren.



Nota presentada por:



INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE PARA INYECCIÓN ELECTRÓNICA

A continuación mostramos los componentes internos de una bomba de combustible para inyección electrónica, el buen funcionamiento de los mismos va a garantizar su vida útil y evitar devoluciones. (Figura 1)

Principios básicos para la instalación

- El diagnóstico del sistema de combustible y el reemplazo de la bomba requerirá de herramientas especiales y es un trabajo peligroso de realizar sin el equipo apropiado. Si usted no cuenta con las herramientas adecuadas, aconsejamos dejarlo a un profesional.

- Al sustituir la bomba dañada es imprescindible limpiar el tanque y las tuberías de combustible.

- Probar la presión de salida de la bomba nueva con un manómetro y una batería que debe estar completamente cargada. No utilizar fuentes de 12 volts de baja calidad porque se obtendrán lecturas erróneas de presión y caudal.

- Colocar un prefiltro nuevo (Figura 2) ya que el prefiltro usado puede estar tapado con suciedad lo que ocasionará que la bomba trabaje forzada, otro caso es el que el cedazo de prefiltro se rompa por su largo uso y la bomba succionará partículas de suciedad, en ambos casos la bomba se puede trabar o calentar hasta que se queme

- Cambiar el filtro de combustible de entrada al sistema de inyección si está cerca del kilometraje recomendado.

Mantenimiento después de la instalación

- El mantenimiento correcto de la bomba de la combustible está relacionado directamente con su duración.

- La falla más frecuente de las bombas, se debe a la falta de mantenimiento (cambio) de los filtros de nafta cuando llegan al kilometraje recomendado.

Estos al obstruirse producen una restricción del flujo del combustible, ocasionando que el motor eléctrico de la bomba trabaje forzado produciendo el recalentamiento de sus componentes y daño prematuro.

- Asegúrese que siempre haya ¼ del tanque con nafta y que no haya estado demasiado tiempo sin recargar porque en la nafta muy vieja se forman gomosisidades que pueden tapar el prefiltro.

- No confíe solamente en el indicador de nivel del panel de instrumentos ya que este puede dar lecturas erróneas.

- En los vehículos que funcionan alternativamente con gas es imprescindible la presencia de nafta mientras la bomba funciona porque produce su enfriamiento. Esto evita que se recaliente y derrita las partes plásticas como se muestra en la figura 3 ya que si el rotor (ver Figura 1) deja de girar, pasa a funcionar como la resistencia de una estufa.

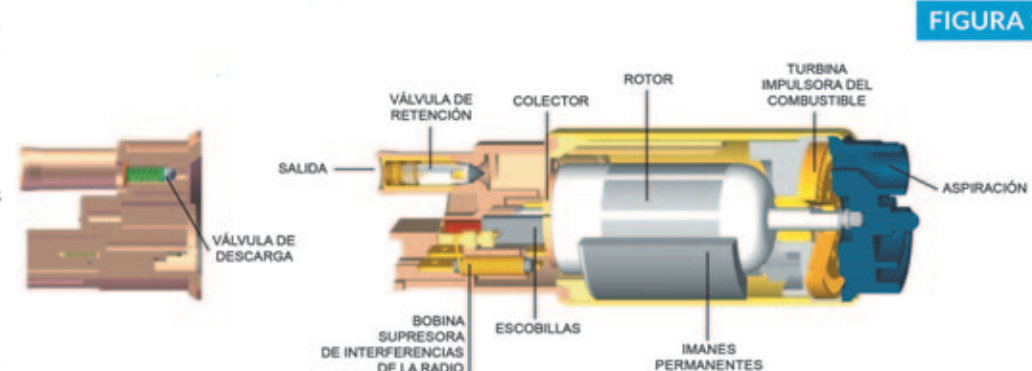


FIGURA 1

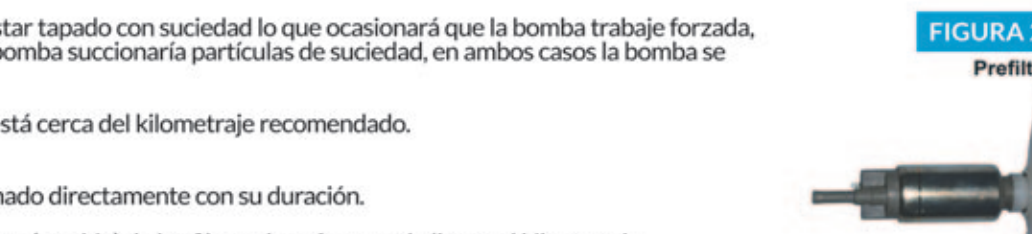


FIGURA 2

Prefiltro

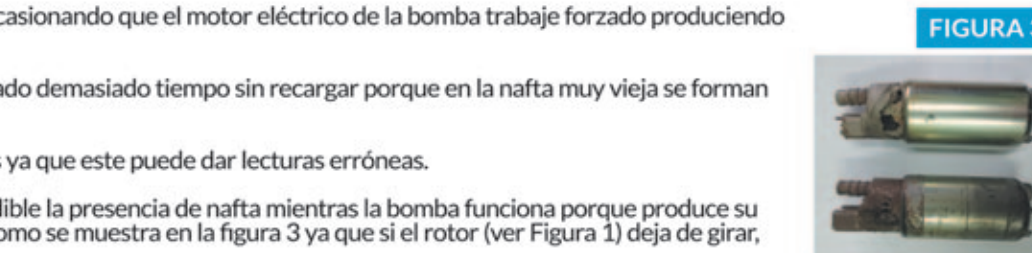


FIGURA 3

GEA[®]

AUTOPARTES

PRECIOS COMPETITIVOS

CALIDAD Y DURABILIDAD

ASESORAMIENTO Y SERVICIO DE POST VENTA

Líder en la industria Argentina de bombas de combustible para inyección electrónica

DISEÑADAS Y TESTEADAS PARA CUMPLIR CON LAS NORMAS SAE J1537 E IRAM/AITA 10288

ventas@gea.com.ar

www.gea.com.ar

15 6860 3882
(Sólo mensajes)

Automechanika Ho Chi Minh, presencial y digital

Esta nota es presentada por:



Autor: Taller Total Internacional
Fuente: Automechanika

Del 23 al 25 de junio, Vietnam recibirá a Automechanika Ho Chi Minh, a realizarse en el Saigon Exhibition and Convention Center.

En el evento se presentará V-Connect, una plataforma digital que se ejecuta junto con la feria física para ampliar su influencia y alcance en esta plataforma colaborativa.

A través de las diversas funciones de la plataforma y una multitud de canales de marketing, le permite intercambiar sus ideas de negocios a través de la transmisión en vivo de eventos pregrabados y videos de una manera animada. Además, la plataforma admite oportunidades comerciales y de networking eficientes.

Para registrarse como visitante de Automechanika Ho Chi Minh City puede aplicar automáticamente V-Connect: https://portal.messefrankfurt.com.hk/services/vor/registration_form.aspx?exhibition_id=3542



DISTRIBUIDOR EN ARGENTINA

Hengst CASTELLMAR

V8 - Audi A8 V8 TDI - Audi A8 V8 - VW Phaeton

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

PERFECTO

La mayor variedad en abrazaderas para el automotor.

TURBO E INTERCOOLER **SUPER PRESION** **CAÑO DE ESCAPE** **FUELLES HOMOCINÉTICA Y CAJAS DE DIRECCION**

Desde 1968 crecimos y seguimos mejorando para seguir líderes en los distintos mercados fabricando un producto **PERFECTO**.

(54 11) 4629-9937 • perfecto@abrazaderas.net • www.abrazaderas.net

Establecimiento Metalúrgico Power S.A.
Tres Arroyos 1216- (1706) Haedo Norte - Buenos Aires

distribuidora campomar 65 años

ACCC **Hacela fácil Buscá, Pedí y listo!**

Distribuimos Soluciones en cada rincón del país

www.campomarsa.com.ar

Seguinos!
@campomarsa distribuidora campomar

Centros telefónicos 5263 2814
Av. Warnes 1255 Capital Federal

Toyota producirá un nuevo modelo en Zárate

Autor: Negocio & Autopartes
Fuente: Toyota

Luego de 26 años en el país, Toyota anunció la producción de un tercer vehículo en su planta de Zárate, el utilitario HIACE. La compañía ya comenzó con la construcción de una nueva nave industrial para producir el vehículo comercial en sus versiones Furgón L2H2 y Commuter -pasajeros-, a partir de enero de 2024. Con una inversión de US\$ 50 millones, el volumen de producción durante su primera etapa rondará las 4.000 unidades, con un potencial de 10.000 unidades anuales a mediano plazo.

Al igual que el proyecto Hilux, que nació en 1997, la producción de HIACE estará destinada al mercado doméstico y de exportación a Brasil, como punto de partida para evaluar nuevos destinos en la región. Este nuevo proyecto industrial compartirá autopartes y componentes con los dos vehículos que hoy se producen en Zárate y se exportan a 22 países de América Latina: la pickup Hilux y el SUV SW4.

La nave industrial en construcción tendrá un diseño modular que contemplará una eventual ampliación para proyectos futuros de Toyota en su predio industrial.

“Así como la Hilux aportó al desarrollo de la industria argentina y logró



convertirse en sinónimo de vehículo de trabajo, aspiramos a que en 10 años la HIACE producida en Zárate cumpla con las mismas expectativas de nuestros clientes”, afirmó Masahiro Inoue, CEO de Toyota Latinoamérica y Caribe (TLAC).

Por su parte, el presidente de Toyota Argentina, Gustavo Salinas, agregó: “Con la incorporación de HIACE, fortalecemos nuestra operación en el país que se basa en la inversión, el crecimiento y la generación de empleo”. En el acto estuvieron presentes el ministro de Economía, Sergio Massa, y del secretario de Industria y Desarrollo Productivo, José Ignacio de Mendiguren.



Esta nota es presentada por:

Negocios
autopartes

TOPES



BIELETAS PLÁSTICAS





**FÁBRICA DE TOPES DE SUSPENSIÓN
BIELETAS PLÁSTICAS - BUJES**

BUJES



TEL.: 11 2071 8424 - 11 3026 0378 // gerardo.bistolfi@gmail.com

automechanika
BUENOS AIRES

10 – 13.4.2024
La Rural Predio Ferial

Sumate a la
exposición líder en
servicios para la
industria automotriz
de Sudamérica

www.automechanika.com.ar
automechanika@argentina.messefrankfurt.com

¡Seguinos
en las redes!

#AutomechanikaBA



messe frankfurt

Evento exclusivo para profesionales y empresarios del sector. Para acreditarse debe presentar su DNI.

King Tony, precisión y calidad para disfrutar tu trabajo

Esta nota es presentada por:



tir de esta motivación, King Tony plasma en sus herramientas profesionales la posibilidad de que cada mecánico pueda terminar un trabajo en forma más rápida, más fácil, más segura y más precisa. Y como resultado poder sentir más confianza en cada labor y disfrutar lo que se hace. King Tony fabrica herramientas fáciles de llevar y prácticas de usar, que ahorran tiempo y optimizan esfuerzo. King Tony Argentina ofrece una extensa gama de productos para taller, automóvil e industria. La compañía cuenta con showroom permanente en CABA y brinda atención personalizada. Disfrutá cada trabajo mecánico que encarás en tu taller o industria. Comenzá a usar vos también las herramientas profesionales KING TONY.

Web: www.kingtony.com.ar

Comprometido con el diseño y fabricación de herramientas profesionales por más de 38 años, King Tony se enfoca en suministrar calidad a

sus clientes. La compañía persigue el objetivo de satisfacer las demandas más exigentes del entorno de trabajo en taller e industria.

Terminar un trabajo profesional es una meta para cada mecánico. Realizar ese trabajo de modo más simple, es un logro aún mayor. A par-

FRI-MA, 49 años de Fabricación Nacional, con estándares internacionales.

Con 49 años de trayectoria, Fri-Ma se ha convertido en una de las marcas nacionales de mayor calidad y trayectoria en el Mercado Nacional de Pastillas de freno, para terminales y mercado de reposición.

Fundada en 1974 desde sus inicios estableció en sus productos su impronta audaz e innovadora, siendo la primer fábrica de pastillas de frenos nacional en tener un packaging diferencial, las aún recordadas cajas metálicas que marcaron época, impronta conserva y afirma con su ya conocida caja plástica, lanzada en 2019. Sus trayectoria y constata innovación la posicionan como una de las firmas más experimentadas en la industria de fricción en el mercado de reposición. En 1998 es adquirida por José María y Juan Bosch, dos inmigrantes catalanes, emprendedores con vasta experiencia como proveedores de terminales automotrices en el rubro metal mecánico.

Con el devenir de los años incurrieron en el desarrollo de respaldos de pastillas de freno, rubro en el que se convirtieron en la empresa nacional líder del mercado, elevando los estándares de calidad a niveles internacionales, al punto de convertirse en la primer exportadora de respaldos a países como Uruguay, Chile, Bolivia y México. La "Mejora continua" como premisa irrenunciable, y su inversión en nuevas tecnologías, los llevaron a expandirse permitiéndoles realizar una fabricación integral de las pastillas de freno. Fri-ma a fuerza de trabajo, inversión e innovación constante logró desarrollar uno de los mejores productos en calidad y rendimiento del mercado de reposición.

Su planta radicada en Moreno, Provincia de Buenos Aires, cuenta con matricería propia, sectores de corte láser y estampado, fricción y un laboratorio de Control de Calidad que permite asegurar la estandarización de todo el proceso de fabricación. La certificación IRAM AITA 6C2, permiten asegurar la calidad de todos los productos y procesos producidos realizados en su planta. Su Departamento de Investigación y Desarrollo, dispone de Laboratorio propio, que permite efectuar ensayos según Normas Nacionales e Internacionales tales como ISO 6310 (Compresibilidad), ISO 6312 (Cizallamiento), SAE J379 (Dureza), SAE J866 (Chasse), lo que asegura el control y desarrollo de materiales y productos de mayor calidad.

Toda la línea de productos Fri-Ma es LIBRE DE ASBESTO 100% y abarca pastillas de freno para motocicletas, automóviles, transporte público, de carga, maquinarias agrícolas, viales, y el desarrollo de materiales de fricción para proyectos especiales. Ya camino hacia sus 50 años, Fri-Ma renueva día a día su compromiso con el cliente brindando una amplia gama de productos que se actualiza constantemente para satisfacer la demanda del Mercado optimizando los tiempos de entrega. La innovación constante, seriedad, experiencia y responsabilidad son las cualidades que distinguen a Fri-ma desde sus inicios y sobre los cuales nos apoyamos con la mirada puesta al futuro.

KING TONY
Enjoy your work

HERRAMIENTAS PROFESIONALES
La mejor calidad. El mejor precio.

WWW.KINGTONY.COM.AR

PARANA 137 SHOWROOM PERMANENTE
CIUDAD AUTÓNOMA DE BUENOS AIRES
ARGENTINA

(+54911) 5831-4312
(+5411) 4373-3913
info@kingtony.com.ar

E-Shop: kingtony-argentina.mercadoshops.com.ar

Mignani S.R.L. Servicios Industriales

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Amplio Stock de
Rodamientos
Retenes
Tensores de Correa
Correas Automotor
Bombas de Agua

Mendoza 3246 - (2000) Rosario
Telfax: (0341) 430-9090
Fax Directo: (0341) 439-6468
E-mail: ventas@mignanisrl.com.ar

INA
CR
TIMKEN
SKF

COOLXPERT
germany

Especialistas en Radiadores, Aire Acondicionado y Calefacción

Líderes en Alemania

Distribuido en Argentina por Castellmar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: (011) 4585-1222 Líneas rotativas
E-mail: ventas@castellmar.com.ar

Fri-ma
PASTILLAS DE FRENO

Nueva presentación, la Calidad de Siempre

Con más de 45 años de experiencia en Fri-Ma sostenemos nuestra política de mejora constante desarrollando un producto de calidad superior, mayor vida útil y excelente desempeño, con un coeficiente de fricción estable y bajos niveles de ruido en todo tipo de condiciones.

www.facebook.com/pastillasfrima @pastillasfrima +54 9 11 6646 8342
Phone: +54 237 462 2825 / +54 237 462 2467 · ventas@fri-ma.com.ar / www.fri-ma.com.ar

Industria Argentina 100% Libre de Asbesto

Brasil impulsa una medida provisional para el sector automotor

Autor: Taller Total Internacional // Fuente: Anfavea



La conferencia de prensa mensual de la Asociación Nacional de Fabricantes de Vehículos Automotores (ANFAVEA) contó con la participación del vicepresidente Geraldo Alckmin, quien explicó detalles sobre la Medida Provisional para el Sector Automotor anunciada por el gobierno del país.

“Somos muy optimistas sobre las respuestas de los consumidores, la preservación del empleo y el fortalecimiento de la industria automotriz, que representa el 20% del sector manufacturero y emplea alrededor de 1,2 millones de personas”, Alckmin, quien también es ministro de Desarrollo, Industria, Comercio

y Servicios, calificó la MP 1175 como inteligente, ya que atiende a compradores de transporte público, carga y vehículos livianos, trayendo criterios sociales y ambientales, además de densidad industrial.

El presidente de ANFAVEA, Márcio de Lima Leite, elogió el alcance del programa adoptado, que tiene un sesgo para dinamizar el mercado de vehículos livianos y pesados, con una vertiente ambiental y de seguridad vial muy fuerte, promoviendo la renovación de flota de camiones y autobuses estimulando directa e indirectamente esta renovación entre los automóviles. “Aunque es un programa de corto

Esta nota es presentada por:



plazo, trae un impulso a todo el ecosistema automotriz y se enfoca en un sector que tiene el potencial de generar innumerables beneficios para la sociedad brasileña en general”, dijo.

Según estimaciones de ANFAVEA, alrededor de 100.000 a 110.000 automóviles y vehículos comerciales ligeros deberían beneficiarse de descuentos de R\$ 2.000 a R\$ 8.000, antes de que se agote el techo de R\$ 500 millones en créditos fiscales habilitados por el Ministerio de Hacienda. Eso debería ocurrir en poco más de un mes, o sea, mucho antes del período de 4 meses estipulado por la MP 1175.

 **Repuestos Asensio Peugeot**
Córdoba 5883/85 (2000) Rosario Santa Fe
Tel.: (341) 4564286 / 0193 - 568 1029
Cel.: 15 5082008
E-mail: peugeot_asensio@hotmail.com

Un sitio, todos los repuestos.
Autopartesweb.com
Entre especialistas

E A C B
C S T A F E
GHULRSTSI
GH AUDITSI

CASTELLMAR

Vea bien donde comprar repuestos Alemanes

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222



EL CRECIMIENTO DE TU EMPRESA COMIENZA CON UNA INVESTIGACIÓN

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis.

estrategiaautomotriz.com

 comercial@estrategiaautomotriz.com

 +54 9 11 2456-3493




ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ

BUJÍAS ESPECIALES NGK



Especialista
en encendido

Bujía
G-Power



Bujía
Iridium IX



BOBINAS DE ENCENDIDO NGK



BUJIA + CABLE + BOBINA
100% ENCENDIDO NGK