info@grupofaros.com



Información técnica a tu alcance

Reparación y Servicios del Automotor • Año 24 • Nº 256 • EDICION NACIONAL - Precio \$ 550.-

Innovación para tu vida



F.A.C.C.E.R.A. (Federación Argentina de Cámaras de Comerciantes en Repuestos del Automotor)

BOSCH





Transmisiones Variadas Pág. 42



INCLUYE

SUPLEMENTO

VEHICULOS

PESADOS

















1000



CASTELLMAR

"El camino más corto a un distribuidor Alemán"

AUDI - MERCEDES BENZ - BMW - VOLVO

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal Telefax: 011 4585 1222

PARAMIAUTO.COM

Tensión de correas en V



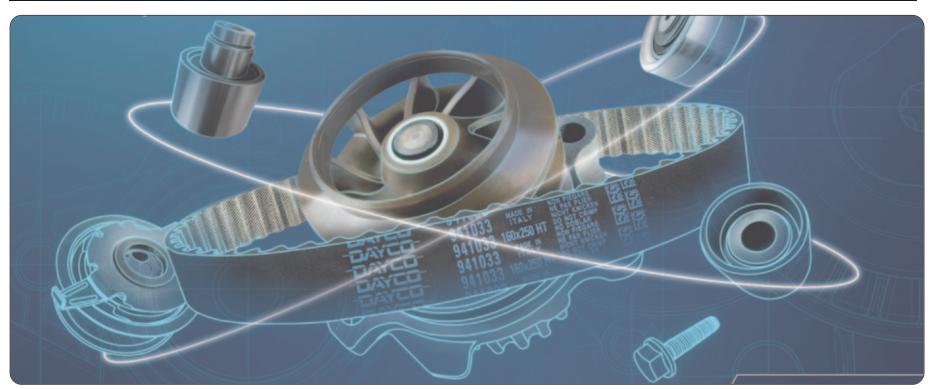
Dayco presenta la tabla de valores de tensión para sus correas en V.

Es importante destacar que, en todos los casos, los valores en tabla son referenciales y orientativos.

Consejos:

- Efectuar el tensado de la/s correa/s con el motor frío.
- Al montar una correa nueva, efectuar el tensionado de acuerdo con el valor de la columna D. asentar la correa en el motor, mediante una marcha de 10 minutos y dejar enfriar el motor.
- Medir la tensión de la correa. Si el valor es igual o mayor a lo indicado en la columna F, el montaje fue correcto. De observarse una tensión menor a la indicada en esta columna restablecer la tensión al valor indicado en columna F.
- Al colocar correas usadas, utilizar la tensión conforme al valor indicado en la columna F.
- La correa debe ser montada sin ejercer fuerza.
- No utilizar herramientas, ni objetos inapropiados durante el montaje.

Aplicación	Descripción	Instalación Inicial	Instalación Inicial Correa nueva	Valores de Retensionamiento – Tensión apropiada para la correa en servicio/Usada (Valor Minimo)	Valores de Retensionamiento – Tensión apropiada para la correa en servicio/Usada (Valor Minimo)
	PERFIL AV	TENSION Lbs.	TENSION newton (N)	TENSION Lbs.	TENSION newton (N)
The second secon	10	112	500	90	400
Alternador	11	112	500	90	400
	13	128	570	103	460
B1 10 1 0 1	10	124	550	99	440
Dir. Hidraulica y/o Aire Acondicionado	11	124	550	99	440
Aire Acondicionado	13	146	650	117	520
Ventilador de Bomba	10	112	500	90	400
	11	112	500	90	400
de Agua	13	135	600	108	480
and what T	13	135	600	108	480
Accionamientos	13 Banded	157	700	126	560
Varios	17	157	700	126	560
	17 Banded	180	800	144	640



www.dayco.com

Tenemos la mejor correa para cada aplicación.



Incorporamos las nuevas correas Poly-V Dayco. Los últimos materiales y procesos de fabricación industriales proporcionan una gama completa que mantienen un rendimiento exceptional. Las nuevas correas Poly-V se personalizan para cada aplicación y cada correa se diseña específicamente para cada fabricante y los diferentes requisitos de cada vehículo.



INFORME FA.A.T.R.A.

(Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines)





PLa Paz 1864 - Rosario, Santa Fe. ≥54 341 481 0047 / 482 3603. ①Lunes a Viernes de 08:00 - 17:00 hs.

■WhatsApp: +54 9 341 728-1122 =consultas@faatra.org.ar. ⊕www.faatra.org.ar.

LAS CÁMARAS INTEGRANTES DE F.A.A.T.R.A:

A.M.A. (San Carlos, Santa Fe), A.T.R.A.R. (Rosario, Santa Fe), A.P.R.O.T.A.M.E. (Rafaela, Santa Fe), A.P.T.M.A. (Santa Fe), A.P.T.A. (Zona Norte, Munro, Bs. As.), A.T.A.M. (Mar del Plata, Bs.As.), A.T.A.S.A.N. (San Nicolás, Bs.As.), A.T.G.S. (San Miguel, Bs.As.), A.P.T.R.A. (San Miguel de Tucumán), Cám. de Rectif. Autom. (Capital Federal, Bs. As.), U.P.T.M.A. (Capital Federal, Bs. As.), A.M.U.P.T.R.A. (Villa Cabrera, Córdoba), U.T.M.A. (Mendoza), A.T.A. (Paraná, Entre Ríos), C.T.A.C. (Concordia, Entre Ríos), C.R.A.B.B. (Bahía Blanca, Bs.As.), A.T.R.A.A.N.E.S. (Reconquista, Santa Fe), C.M.S.L. (Cámara de talleres de reparaciones de automotores y afines de San Luis - Villa Mercedes, provincia de San Luis).

TALLER ACTUAL I Dirección Editorial: **GF CONTENIDOS S.A.** Telefax: (54-11) 4760-7419 Líneas Rotativas - E-mail: **info@grupofaros.com** Director Comercial: **Lic. Javier I. Flores.** Director General de Redacción: **Enzo Nuvolari.** • Hecho eldepósito que marca la Ley 11723. Prohibida su reproducción total o parcial por medio mecánico o electrónico conocido o por conocer, sin permiso escrito del Editor. Registro de propiedad Intelectual en trámite. El Editor ha puesto el mayor cuidado en la realización de figuras y esquemas como también en la compaginación de los artículos, pero no obstante no se hace responsable de los errores que podrían haberse deslizado, ni por sus consecuencias. **Diseño y diagramación:** cergraf@yahoo.com.ar Los editores no necesariamente coinciden con los conceptos de las notas firmadas, ni se responsabilizan por el contenido de los avisos publicitarios y las opiniones vertidas por los entrevistados.

Confiabilidad y calidad europea





TEC Noticias







Desarrolladas con una formulación exclusiva y la más alta tecnología, las pastillas de freno Fras-le garantizan el máximo rendimiento con

seguridad, mayor durabilidad y bajo nivel de ruido.





Tecnologías exclusivas:



la vida útil del disco.



COMFORT * Máximo control de ruido y vibración para mayor comodidad.



CONTROL * Mayor desempeño en el frenado



con la máxima estabilidad de fricción en frío y caliente.



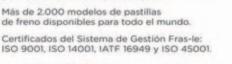


Tecnología que mantiene las ruedas

más limpias del polvo y los residuos.

Pastillas libres de metales pesados y sin sustancias tóxicas en la composición.

Desarrollo de producto y control de procesos con estándar de las ensambladoras.

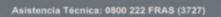






PASTILLAS

DE FRENO





La gama más completa de productos y aplicaciones para su vehículo



NAKATA® la más Alta Performance

 Más estabilidad y excelente control del vehículo en cualquier terreno

www.armetal.com.ar

- Mayor tecnología
- Confort
- Seguridad
- · Durabilidad, mayor vida útil

Rótulas

Extremos

Axiales

Kit transmisión para motos

Parrillas con rótulas

Juntas Homocinéticas

Amortiguadores

Bieletas

Brazos

Semiejes

Tricetas

Mazas



info@armetal.com.ar Asistencia Técnica y Garantía **0** 800 444 3262

Transformación de la energía





suministro de algún tipo de energía.

La energía suministrada puede ser química (nafta, gasoil, etc.), eléctrica o El motor que transforma la energía del combustible en energía cinética.

Esta energía produce que el motor genere la potencia necesaria para poner al vehículo en movimiento.



Cuando el vehículo está a una determinada velocidad, la energía queda almacenada en forma de energía cinética.

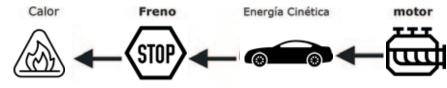
Uno de los sistemas fundamentales de cualquier vehículo es aquel que le permite reducir su velocidad e incluso detenerlo cuando sea requerido por el conductor.



Para detener un vehículo en movimiento necesitamos retirar la energía cinética generada. En realidad no se retira, se transforma en otro tipo de energía llamada calor, producida por la fricción entre dos elementos.

El movimiento del vehículo propulsado por un motor, se genera a través del En base a lo descripto podemos decir que hay dos tipos de "máquinas":

El freno, que transforma la energía cinética en calor.



Tanto el motor como el freno tienen la función de transformar un determinado tipo de energía en otra. En ambos casos es posible calcular la potencia generada. Tal es así que:

Un vehículo que pesa 1600 kg. a una velocidad de 100 Km/h produce una energía cinética que detenerlo a .8G toma 3.5 segundos. Esto es igual a 174 KW (233 HP) 100 a 0 Km/h en 3 segundos.



Cada vez que un cuerpo resbala, se desliza o intenta deslizarse sobre otro objeto, aparece una fuerza llamada fricción que intenta impedir ese desliza-

Por consiguiente, la fricción entre dos cuerpos es el principio de funcionamiento de cualquier tipo.

Cuando un cuerpo resbala sobre otro se produce calor.

Un ejemplo práctico es cuando se baja deslizando por una cuerda, la fricción que se genera llega a quemar las manos.

Ahora bien, la intensidad de la fricción entre dos cuerpos depende de dos

- 1.- COMPRESION: Cuanto mayor es la compresión de un cuerpo sobre otro, mayor será la fricción.
- 2.- ASPEREZA: Cuanto más áspera es la superficie de contacto mayor es la fricción, comparada con superficies lisas.





MATERIAL DE FRICCIÓN de última generación y alta performance, baja emisión de polvo en la rueda.

BAJO NIVEL DE RUIDOS y vibraciones (NVH), chaflanes y ranuras especialmente diseñadas para cada vehiculo (mejoran la disipación de calor y optimizan la performance de frenado;

COEFICIENTE DE FRICCIÓN comportamiento estable en diferentes condiciones de presion y temperatura, sistema aftercure.

MAYOR VIDA ÚTIL reduce la frecuencia de recambio.

PINTURA EPOXI excelente protección contra corrosión y salinidad.

ruidos.

ACCESORIOS normalizados según

CALIDAD CONTROLADA de materias primas y planos originales. procesos, garantizan la seguridad y performance de los productos LITTON.

> PLACA ANTIVIBRADORA equipo original, minimiza ruidos y vibraciones (aplicable según

CAPA UNDERLAYER para neutralización adherencia y control de

TRAZABILIDAD TOTAL de nuestros procesos

PINTURA EPOXI excelente protección contra corrosión



Motor categoría DTM

Nuvolari Enzo ©.

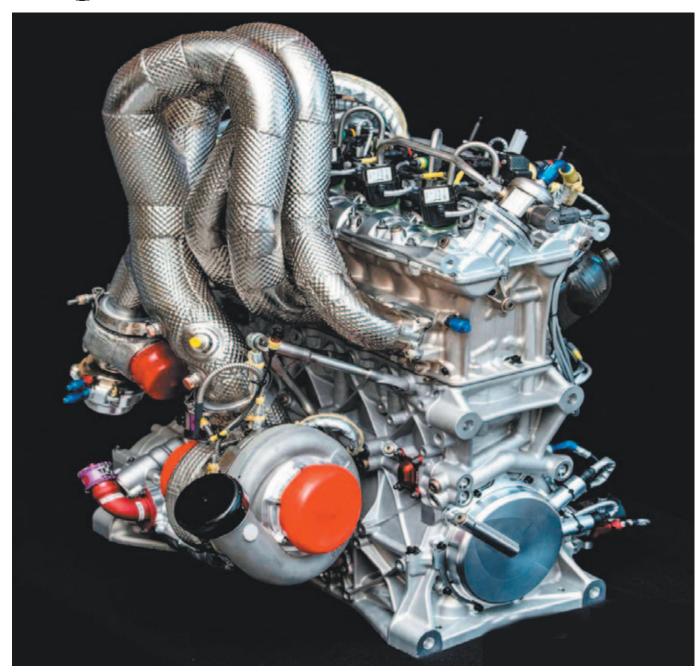
Vamos a considerar en este caso, el diseño y la construcción de este motor de 4 cilindros en línea de 2,2 litros de cilindrada total, y 610 CV., turbo, estudiado y fabricado por Audi, con características deportivas preparado para competir en la categoría DTM. alemana, es decir Campeonato de Turismo Alemán.

Se trata de un motor aparentemente normal -4 cilindros en línea y 2 litros turbo intercooler- pensado en un propulsor que posea baja complejidad, es decir que cuente con características especiales como ser;

- El régimen del motor determinado
- La regularidad de entrega del "par motor"
- El equilibrio de las partes "alternativas-rotativas".

Continúa en la pág. 12





Vista exterior del motor de la Categoría DTM, de 4 cilindros en línea, turbo-intercooler, de 2.000 cm³.de cilindrada total.

Desde 1938





Proveedor de repuesto **original** de las principales terminales automotrices



BUJÍAS DE ENCENDIDO

BOBINAS DE IGNICIÓN

BOMBAS DE COMBUSTIBLE

SONDAS LAMBDA







Conozcatoda nuestra línea de productos en www.kessel.com.ar







L.V. Spada y Cia. S.A. registrada en ISO 9001: 2015 e IATF 16949:2016





Motor de 4 cilindros y 610 CV.de potencia, detalle de la instalación del

- Las pérdidas que se dan por
- · El diseño de la cámara de combustión (relación volumen/superfi-
- · El diseño científico de los sistemas de admisión y escape.

pocos cilindros, si la cilindrada es

considerable (pistones mas granesfuerzos mayores, que pueden llegar a ser de importancia a alto número de rpm.

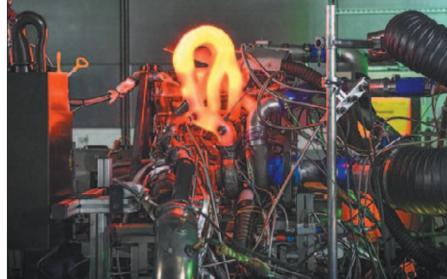
Por lógica en un motor como este, donde se ubican las válvulas de admisión y de escape, y los conduc-

tos de admisión y escape estudiados especialmente. Debido al uso de la turbosobrealimentación el compresor y la turbina son compontes importantes del turbo, tanto ara llenado como para el vaciado de los cilindros.

Uno de los parámetros que más se buscó optimizar en este motor, es el denominado Rendimiento Volumétrico o llenado de los cilindros.

En cuanto al Rendimiento, sabemos

Continúa en la pág. 14



Motor DTM. en banco de pruebas, sala de ensayo, con escape al rojo -

Más de cuatro décadas de trabajo, nos avalan en confiabilidad y calidad, brindando siempre productos de primera marca.



















Macro Argentina S.A.: www.macroargentina.com.ar | consultas@macroargentina.com.ar Buenos Aires: Warnes 1198 CABA | T(11)4855-3159/4856-6607 | ventas@macroargentina.com.ar/ Humboldt 224, CABA | T(11)4855-4589/4854-9441 | info@macroargentina.com.ar Salta: Av. San Martín 1099, Salta | T(0387)4212358 | mymsanmartin@macroargentina.com.ar/ Urquiza 1632, Salta | T(0387)4329120/4310178 | salta@macroargentina.com.ar



CALIDAD, SEGURIDAD Y TECNOLOGÍA PARA UN MUNDO EN MOVIMIENTO

Los productos Fras-le son reconocidos mundialmente por su calidad, tecnología, seguridad y durabilidad. Todos los productos son testeados en nuestro Centro de Pruebas CTR, el mayor centro tecnológico de Latinoamérica.

ventas@fras-le.com.ar 0800 222 FRAS (3727) WWW.FRAS-LE.COM







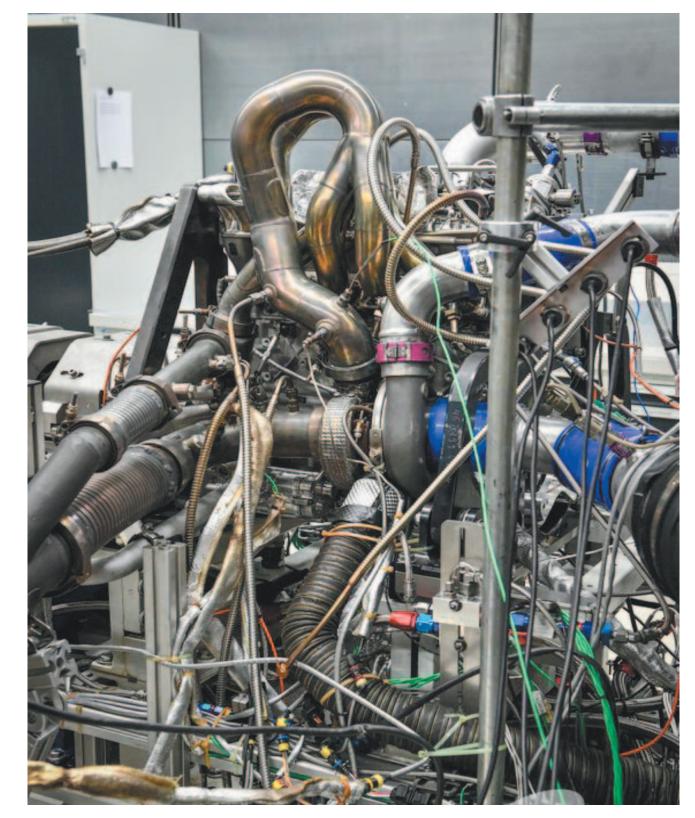
que el motor de combustión interna (MCI)., es un máquina térmica que transforma una energía calórica en energía mecánica, y su Rendimiento global va a depender del Rendimiento térmico y del Rendimiento mecánico, es decir que el producto de ambos expresa el rendimiento global

Respecto al Rendimiento térmico, este muestra la relación entre la energía efectiva -recuperada sobre el pistón- y la energía que puede liberar el combustible

En lo referente al Rendimiento mecánico, el mecanismo conocido como biela -manivela transforma el empuje o la fuerza que ejercen los gases de la combustión, en "par motor" o cupla motriz sobre el cigüeñal.

Estas transformaciones de energía, generan necesariamente rozamientos o frotamientos que son causantes de pérdidas de energía, si consideramos los contactos entre los componentes, entre las partes con movimiento relativo (pistón y cilindro por ejemplo), a los que se incluyen los rozamientos a nivel del sistema de distribución (leva y botador por ejemplo), y a los que se le agrega el accionamiento de los accesorios como las bombas de agua y de aceite por ejemplo.

Para un motor considerado como normal (en perfecto estado), se considera que las pérdidas son elevadas, es decir que se estima que el "Rendimiento mecánico" es en realidad de alrededor del 85 por ciento



Motor AUDI TFSI. DTM. (Categoría Turismo Alemana) 2019 en banco de pruebas.





MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA PEUGEOT CITROËN FIAT

Los buenos negocios se logran cuando todas las partes encajan...



www.lanuevaimagen.com.ar

🔟 lanueva.imagen



























Ford inició las ventas de la nueva Ranger

Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: Ford



Ford Argentina anunció el inicio de las ventas de la Nueva Ranger: la ciudad de Mendoza con sus paisajes al pie de la cordillera de los

característica, fue la anfitriona que hizo de este lanzamiento regional una experiencia única.

Argentina, en la planta de Ford en General Pacheco, que fue completamente transformada a partir de un proyecto de inversión de USD 660 Andes, sus lagos y su gastronomía La Nueva Ranger se produce en millones de dólares, y que le permi-

te estar a la altura de las plantas más modernas de Ford a nivel global, y posicionarse como una de las plantas automotrices más modernas de la región.

Esta nueva pick-up es un producto completamente nuevo, que posee todo el ADN de las pick-ups de Ford y está diseñada para sorprender a los consumidores de la región. Es el producto mas global de Ford, y se vende en más de 180 mercados.

Continúa en la pág. 20







CADA CAJA GUARDA UNA HISTORIA.



CONFÍE EN LA INNOVACIÓN. CONFÍE EN LUCAS.

LA OPCIÓN MÁS CONFIABLE PARA SUS REPARACIONES.

Lucas, la marca global con más de 145 años de permanencia en el mercado mundial de autopiezas.

PARAMIAUTO.COM

Un cambio de ritmo

La movilidad sustentable se posiciona en el mundo del deporte



Esta nota es presentada por:



La importancia de reducir las emisiones de CO2 para combatir el cambio climático y proteger los ecosistemas para la construcción de un futuro sostenible no es un tema ajeno para la industria del automovilismo. El compromiso de PETRONAS con esta iniciativa es claro y lo lleva adelante a través de su tecnología de fluidos y la constante búsqueda en desarrollar nuevas alternativas para lograr mejoras en el sector de los vehículos eléctricos.

Por este motivo, la compañía se unió a Energica Racing América como patrocinador para la temporada 2023 de MotoAmerica. La estrella principal es la Eva Ribelle RS, la moto eléctrica conducida por el pilo-

to colombiano de Tytlers Cycle Racing, Stefano Mesa.

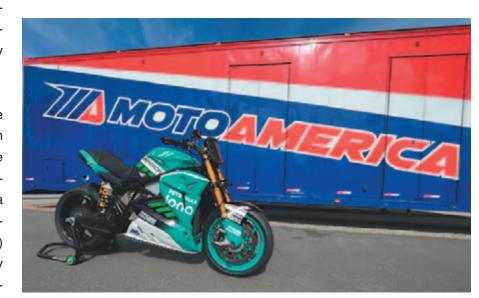
Esta asociación abrió oportunidades en el desarrollo de fluidos EV (vehículos full eléctricos) que cubren todo tipo de vehículos eléctricos, incluidos camiones, comerciales ligeros, SUV, automóviles, y motocicletas.

Energica es el único fabricante eléctrico que compite junto con otros jugadores de ICE (Motor de combustión interna) durante la temporada completa. Y se suma a la lista de asociaciones con fabricantes de equipos originales (OEM) para ampliar la Fluid Technology Solutions™ y cumplir con los exi-

gentes requisitos de este tipo de vehículos.

PETRONAS IONA es la marca de fluidos de última generación diseñada específicamente para vehículos eléctricos que incluye fluidos de transmisión, enfriamiento y grasas electrónicas.

Para la compañía, el compromiso de contribuir con los objetivos de desarrollo sostenible se alinea con su estrategia comercial y determina que la incorporación de políticas responsables juegan un factor determinante en el presente y futuro del planeta



www.pli-petronas.com/es-ar/





Combate el calor excesivo del motor







Viene de la pág 16.



"Ford es la mayor autoridad mundial en pick-ups, y usó toda su liderando este mercado para la cre-

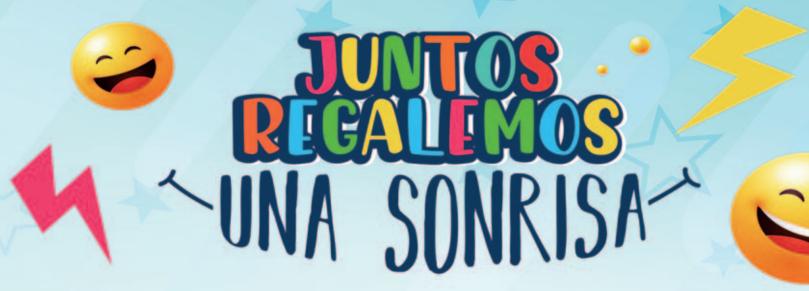
rrollada sin concesiones, que innoexperiencia de más de 100 años va en todos los atributos y en su propuesta de mercado, para ser ación de la Nueva Ranger", dijo referencia en la categoría y refor- los mercados de Sudamérica explica

"Nuestro objetivo de crecer en todos Daniel Justo, presidente de Ford zar su papel como el producto más la magnitud de la inversión para

generación de Ranger, que va a redefinir el segmento de pick ups medianas en la región" dijo Martin Galdeano, presidente de Ford



¡Nada nos hace más felices!



En el Mes de las Infancias celebramos junto a cientos de niñas y niños de diversas instituciones del país. Compartimos su día con regalos, golosinas y muchos juegos!



NOS ABRIERON SUS PUERTAS:

El Meren

Barrio Villa Talleres Bahía Blanca, BSAS

Asociación **Civil Adelante**

Barrio Villa de Paso Mar del Plata, BSAS

Merendero Los Pitufos

Barrio Popular Tierra Viva de Agrelo **Lujan**, Mendoza

Agrupación solidaria Santa Lucía

Barrio Santa Lucía (Las Palmeras) Rosario, Sta. Fe





















Sede Central Bahía Blanca: +54 291 4597777 | Rosario: +54 341 5225000 Mendoza: +54 261 4313480 | Mar del Plata: +54 223 4755999

Nentas: +54 9 291 5708527

Para que encuentren tu Negocio con el GPS

ESPACIO DE PUBLICIDAD



SCHAEFFLER

INFORMATIVO TÉCNICO

LuK embragues agrícolas



Compruebe en la tabla las principales aplicaciones de LuK embragues agrícolas disponibles para el mercado argentino.

Referencia LuK	Descripción	Marca	Modelo	Original	Segmento
233 0023 10 0	-Prensa doble	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 283	3412120M92/M93	TRACTORES
333 0060 10 0	Disco Externo	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 283	022320T1	TRACTORES
333 0061 10 0	Disco	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 290 / 290 / 4 / 290 / LS.	1692759M91	TRACTORES
333 0060 10 0	Disco	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 290 / 290 / 4 / 290 / LS .	022320T1	TRACTORES
233 0025 10 0	-Prensa doble	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 290 / 290 / 4 / 290 / LS .	3586769M91/M92	TRACTORES
233 0025 10 0	-Prensa doble	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 290 / 290 / 4 / 290 / LS.	3586769M91/M92	TRACTORES
333 0061 10 0	Disco Externo	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 290 / 290 / 4 / 290 / LS.	1692759M91	TRACTORES
233 0025 10 0	-Prensa doble	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 292	3586769M91/M92	TRACTORES
233 0025 10 0	-Prensa doble	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 292	3586769M91/M92	TRACTORES
333 0060 10 0	Disco	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 297	022320T1	TRACTORES
333 0061 10 0	Disco	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 297	1692759M91	TRACTORES
233 0025 10 0	-Prensa doble	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 297	3586769M91/M92	TRACTORES
333 0061 10 0	Disco Externo	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 297	1692759M91	TRACTORES
233 0025 10 0	-Prensa doble	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 299	3586769M91/M92	TRACTORES
333 0061 10 0	Disco	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 299	1692759M91	TRACTORES
333 0060 10 0	Disco	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 620 / MF 630	022320T1	TRACTORES
333 0061 10 0	Disco	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 620 / MF 630	1692759M91	TRACTORES
233 0025 10 0	-Prensa doble	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 620 / MF 630	3586769M91/M92	TRACTORES
333 0061 10 0	Disco Externo	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 620 / MF 630	1692759M91	TRACTORES
333 0061 10 0	Disco Externo	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 650	1692759M91	TRACTORES
233 0049 10 0	-Prensa bi-disco	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 660 / MF 680	042964T1	TRACTORES
233 0025 10 0	-Prensa doble	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 5275 / MF 5285 / MF 5290	3586769M91/M92	TRACTORES
333 0060 10 0	Disco	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 5275 / MF 5285 / MF 5290	022 320 T1	TRACTORES
233 0023 10 0	-Prensa doble	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 5275 / MF 5285 / MF 5290	3412120M92/M93	TRACTORES
230 0020 10 0	-Prensa doble	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 5275 / MF 5285 / MF 5290 / MF 235 / MF 250 / MF 285	230R02010	TRACTORES
233 0049 10 0	-Prensa bi-disco	AGCO - MASSEY FERGUSSON	MF 7150 / 7170 / 7180	6226 848 M91	TRACTORES
233 0025 10 0	-Prensa doble	AGCO - MAXION	9110 / 9130	3586769M91/M92	TRACTORES
333 0061 10 0	Disco Externo	AGCO - MAXION	9110 / 9130	1692759M91	TRACTORES
133 0210 12 0	-Prensa simple	JOHN DEERE	1165 / 1175 / 6.200 / 6.300 / 7.200 / 7.300 / 7.500 / 7.700	DQ-03103	COSECHADORAS
128 0205 10 0	-Prensa simple	NEW HOLLAND	TC55 / TC59 / 1530 / 4040 / 5050 / 8040	9576849	COSECHADORAS
133 0249 10 0	-Prensa simple	NEW HOLLAND	3030 / 7610 / 7630 / 7810 / 7830 / 8030	E6NN 7563 AA	TRACTORES
331 0219 10 1	Disco .	NEW HOLLAND	TL 70 / TL 75 / TL 80 / TL 85 / TL 90 / TL 95 / TL 100	5189825	TRACTORES
331 0220 10 0	Disco Externo	NEW HOLLAND	TL 70 / TL 75 / TL 80 / TL 85 / TL 90 / TL 95 / TL 100	5167937	TRACTORES
135 0215 10 0	-Prensa simple	NEW HOLLAND	TM 130 / TM 135 / TM 140 / TM 150 / TM 165	5177620	TRACTORES
133 0245 10 0	-Prensa simple	NEW HOLLAND	TS 90 / TS 100 / TS 110 / TS 115 / TS 120	82011590N	TRACTORES
228 0144 10 0	-Prensa doble	NEW HOLLAND	TT 3840 / TT 3840F	-	TRACTORES
333 0074 10 0	Disco	VALTRA VALMET	BM 85 / BM 100 / BM 110 / BM 120	80882510	TRACTORES
133 0210 12 0	-Prensa simple	VALTRA VALMET	VT 118 / VT 128	222351	TRACTORES
333 0073 10 0	Disco	VALTRA VALMET	VT 880 / VT 885 / VT 980 / VT 985 / VT 1180	80031020	TRACTORES
333 0074 10 0	disco	VALTRA VALMET	VT 880 / VT 885 / VT 980 / VT 985 / VT 1180	80882510	TRACTORES

¿Necesita más información? iPodemos ayudar! Schaeffler Argentina S.R.L. | 111 4016-1515 1 | info-ar@schaeffler.com

X repxpert.com.ar



LuK embragues agrícolas, para tractores y cosechadoras.

Desde ahora ofrecemos un nuevo rango completo para la línea agrícola; incluyendo LuK Repsets, LuK discos cerámicos, LuK discos orgánicos, LuK placas doble embrague. Todo con la calidad de Equipo original, por supuesto.

No importa que recambio busque, Usted podrá encontrar una simple, confiable y económica solución de servicio por Schaeffler.

Brindamos el menor tiempo de reparación, para el máximo crecimiento de su negocio.

info-ar@schaeffler.com aftermarket.schaeffler.com.ar











45°

45° + 45° = 90°

30° + 30° + 30° = 90°

DIFERENCIAS ENTRE APRIETE POR KG.Y APRIETE ANGULAR

APRIETE POR KILOS

En el apriete por Kg.lo que medimos es la fuerza de apriete que le aplicamos al tornillo de culata para el cierre. La carga en kg. la leemos directamente de la llave (si es de dial), saltará el muelle (si la llave es de disparo), o nos indicará por medio de una luz y una señal acústica (si la llave es electrónica).

El problema que se puede plantear en el apriete por kg. deriva de las distintas escalas de medida empleadas por el fabricante del motor. Para interpretarlo mejor, pasa exactamente igual cuando se miden distancias; los países que utilizan el sistema métrico medimos las distancias en kilómetros, mientras que en Inglaterra, Estados Unidos y Australia lo hacen en millas. De la misma manera, para medir la fuerza de apriete de un tornillo tenemos tres escalas distintas:

Como en los tres sistemas lo que estamos midiendo es la fuerza que se realiza al apretar el tornillo, entre ellos encontramos equivalencias.

Volviendo al ejemplo de las distancias, si entre dos ciudades tenemos 160 km de distancia, A la hora de apretar pasa algo similar:

SISTEMA DE MEDIDA	UNIDAD DE MEDIDA	COMUNMENTE SE DENOMINA
MÉTRICO	Kpm (Kilopondio por metro)	Apretar en Kilos
INGLÉS	Lb ft (Libras por pie)	Apretar en Libras
INTERNACIONAL	Nm (Newton por metro)	Apretar en Newtons
PARA PASAR DE	OPERACION A REALIZAR	EJEMPLOS
NEWTONS A KILOS	DIVIDIR POR 10	35 Nm = 3,5 Kpm 70 Nm = 7 Kpm 150 Nm = 15 Kpm

3 Kpm = 30 Nm MULTIPLICAR POR 10 KILOS A NEWTONS 7.5 Kpm = 75 Nm 51 Lb ft / 7,23 = 7,05 = 7 Kpm DIVIDIR POR 7.23 LIBRAS A KILOS 80 Lb ft / 7,23 = 11,06 » 11 Kpm 3 Kpm x 7.23 = 21.69 = 22 Lbft KILOS A LIBRAS MULTIPLICAR POR 7.23

La conversión de Kpm a Nm. no es exacta. La misma se debería multiplicar por 9.8, pero generalmente se multiplica por 10, ya que es más fácil y la diferencia es mínima.

Verificaciones: Controle los tornillos, en motores que se indique el apriete por kilos, verifique que la longitud corresponda a la medida original, si se observa que se encuentran "estirados",

oxidados o superficie de la rosca dañada, DESCARTELOS. En caso de reutilizarlos, cepillar la rosca; lubricar ligeramente con aceite de motor rosca y bajo cabeza; dejar escurrir unos 30'. Esta medida hace más efectivo el par indicado debido a que disminuye la pérdida de torque por rozamiento en la rosca del tornillo y evita que se deposite aceite en el fondo del orificio. Si el tornillo tiene arandela integrada, lubricar entre la arandela y la cabeza del tornillo, ATENCIÓN!!! Nunca lubricar la cara de la arandela contra la culata. Si se observa que los tornillos son de diferentes longitudes, cuide especialmente de respetar la posición correcta de cada uno; de no hacerlo podría provocar un falso apriete y la tapa de cilindros no apoyará correctamente en el block. Nunca utilizar diferentes tipos de bulones mezclados, ya que los materiales y diseños pueden ser distintos. En motores que se indique el apriete angular es IMPRESCINDIBLE utilizar arandelas y tornillos nuevos!!!.

CACION: LUBRICAR LIGERAMENTE ROSCA Y BAJO CABEZA,







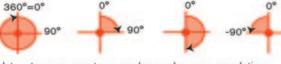
APRIETE ANGULAR

Cuandoserealizaunaprieteangular, loquesemidees el giroquerealiza el tomillo (omás fácil, loque gira elmango del alla vea la pretar). Para medir los grados setiene que utilizar un gonió metro o angulímetro. A apretar por grados siem pre se empieza haciendo un pequeño a priete en kilos y luegos e procede a dar osgrados de apriete que indique el manual. Lo que tiene que que da renclaro esque al mediren "grados" estamos midiendo un ángulo, mientras que al medir en "kg." lo que se está midiendo es la fuerza que se estáejerciendo. Porlotanto, no existe equival encia entre los grados y los kilos.

Siroscamos dos tornillos y uno cuestamas que otro, para el que cuestamás tendremos que hacermás uerzapararoscarlamismalongitud(encaso de que el apriete se aporkilos), al apretarlos mismos kilos con la llave uno habrá roscado más que el otro (el que menos cuesta roscar será el que más roscado esté). Porelcontrario, sipor ejemplo apretamos dostornillos aunángulo de 90°, aunque uno cueste más que otro los dos tornillos habrán roscado por igual en el block, por lo que obtendremos un apriete más

EJEMPLOS DE APRIETE POR ANGULO:

VUELTA COMPLETA APRETAR 90° APRETAR 180° AFLOJAR 90°



Otro dato a tener en cuenta es que los grados son acumu esto es: si no podemos dar 90° en una sola etapa porque no hay espacio, podemos hacerlo en tantas etapas o siempre que al final obtengamos los 90°. Por ej., podremos en tres etapas de 30°, ya que 30° + 30° + 30° = 90°, o en dos de 45° (45° + 45° = 90°):

CONSEJO: En el método angular, los ajustes deben ser aplicados de una vez, en forma pareja y firme. Si detiene el ajuste a medio camino o afloja la tensión que le esta aplicando antes de llegar a la posición final, es muy probable que el torque aplicado no sea el valor que especificó el fabricante

IMPORTANTE:

En el apriete por Kg., la fuerza ejercida sobre el tornillo se encuentra dentro los límites elásticos del mismo; esto significa que cuando uno retira la fuerza aplicada, el tornillo vuelve a su longitud inicial.

El apriete angular hace trabajar al tornillo sobre la zona plástica (ver gráfico), logrando un apriete más efectivo debido a que el estiramiento provocado en esta zona es el que mantiene la fuerza y tracción. Cuando se trabaja sobre la zona plástica, el tornillo no tiene retorno y pierde memoria de su longitud inicial; quedan como comúnmente se los denomina "estirados". El alargamiento en la zona plástica es acumulativo, lo que imposibilita la reutilización del tomillo.

EN TODO CAMBIO DE JUNTA DE CULATA

LAS SIGUIENTES RECOMENDACIONES:

dado que cada fabricante utiliza su criterio de marcación. A

efectos de mantener constante la relación de compresión,

la elección del espesor de la junta se determina en función

al afloramiento de los pistones con referencia al plano del block (indicado en el diagrama como Distancia "X"). Medir con un comparador la saliente de los pistones; la medida

DIESEL, DEBE TENER PRESENTE

En la elección de la nueva junta no tenga en cuenta

más alta obtenida es la que se tomará como

únicamente las "muescas" que identifican al producto,

RAZONES PARA CAMBIAR LOS TORNILLOS DE CULATA





de las piezas debe tener esente que la junta cede adamente entre un 4% un 8% de su espesor origir sta referencia varía depend do del ajuste empleado y de la carga de material en el producto

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA (MOTORES DIESEL) *

DISTANCIA "X" EN mm.	ESPESOR	PIEZA
HASTA0.87 mm	1.40 mm	TC-6612M
DE 0.88 A1.00 mm	1.50 mm	TC-6621M
MAYOR A1.00 mm	1.60 mm	TC-6633M

^{*} EJEMPLO PARA UN MOTOR RENAULT F8Q (INYECCION DIRECTA)



"UNA EMPRESA SIN FRONTERAS" 1966 - 2023

57 AÑOS REAFIRMANDO LA LEALTAD HACIA LAS CASAS DE REPUESTOS

-VENTA EXCLUSIVA A CASAS DE REPUESTOS.

- -ASESORAMIENTO E INSTALACION DE NUEVAS CASAS DE REPUESTOS: MAS DE 1.500 CASAS INSTALADAS Y FUNCIONANDO.
- -ATENCION PERSONALIZADA. PERSONAL CAPACITADO PARA CONSULTAS TECNICAS Y VENDEDORES ESTABLECIDOS EN TODAS LAS CAPITALES COMERCIALES DEL PAIS.
- -INSTALACION DE NUESTRO CATALOGO DIGITAL, CON BUSQUEDA RAPIDA DE PRODUCTOS, CONFIRMACION DE NUESTRO STOCK Y COTIZACION INMEDIATAS.
- -81.000 ARTICULOS EN STOCK PERMANENTE.
- -LOGÍSTICA Y ENTREGA DIRECTA A NEGOCIOS DE CAPITAL Y GBA.
- -ENVIOS A TODO EL PAIS Y EXPORTACION DE ARGENTINA PARA EL MUNDO.
- -REPRESENTACION Y DISTRIBUCION EXCLUSIVA DE PRIMERAS MARCAS PARA AFTERMARKET.
- PRODUCCION PROPIA DE MAS DE 650 ARTICULOS.



LINEA COMPLETA DE PARAGOLPES (ALTA Y BAJA ROTACION)

RADIADORES - CERRAJERIA - CAJAS DE DIRECCION JUNTAS HOMOCINETICAS - ILUMINACION - CORREAS PARTES DE CARROCERIA - ACCESORIOS







Fábrica de parrillas y accesorios adaptables para automotores. Más de 200 modelos de parrillas para el me

DISTRIBUIDOR OFICIAL

Calidad que marca

la difer

























pla be to







APRET

Victoria

Geny

KOBLA



DISTRIBUIDOR OFICIAL

Fabricación de parrillas y accesorios plásticos adaptables a vehículos nacionales para las líneas Fiat-Peugeot-Citroën-Volkswagen-Ford-Chevrolet-Renault-Toyota

1 UUU artículos a su disposición

DIRECTO DE NUESTRA FABRICA A SU MOSTRADOR

COMPARE **CALIDAD-PRECIO**

Seguimos creciendo con nuevos artículos! Acérquenos su necesidad.





KIT DEPOSITO + REFRIGERANTE ADAPTABLE PARTNER

1307HN0-R

KIT DEPOSITO + REFRIGERANTE ADAPTABLE BERLINGO

1307HN-R





KIT DEPOSITO + REFRIGERANTE ADAP. SPAZIO/DUNA/UNO

20352-R



KIT DEPOSITO + REFRIG. ADAP. 1P CELTA/FUN/PRIS 07

C 121407 22 R





















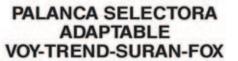


ENEXXER REFRIGERANTE



Próximos lanzamientos!







ADAPTABLE 206



CANO ENTRADA **BOMBA AGUA ADAPTABLE S10 2.8 14/**



TENSOR POLY V VKM36031H ADAPTABLE LAGUNA/MEG/CLIO 1.4



DEPOSITO RECUP AGUA ADAPTABLE MOBI -UNO FASE II



BIELETA PEDAL EMBRAGUE ADAPTABLE 306-PARTNER

CANO RIGIDO

ENTRADA AGUA

ADAPTABLE



TUBO RIGIDO CALEFACCION ADAPTABLE FOCUS 1.6 ZETEC





TUBO CIRCULACION AGUA ADAPTABLE COROLLA07-10



Motores

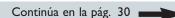


La Iubricación y la contaminación

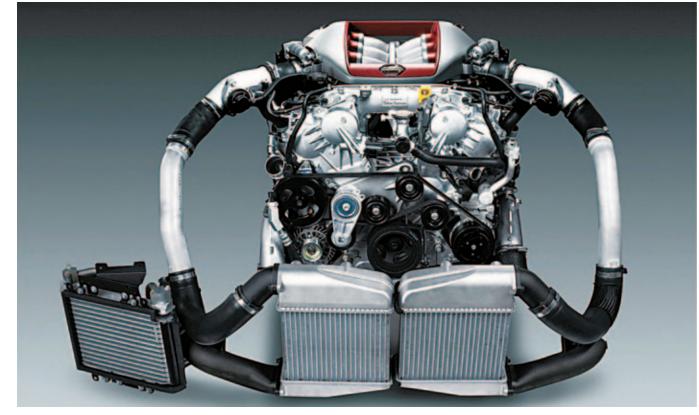
Nuvolari Enzo ©

En la lubricación y a la contaminación de los motores de combustión interna, uno de los punto a desarrollar es la verificación del envejecimiento del aceite.

En algunos vehículos de última generación, el deterioro del aceite lubricante puede ser determinado en forma indirecta. El sistema de control del motor, monitoriza las condiciones de uso del motor (régimen, temperatura, etc.), y en base a





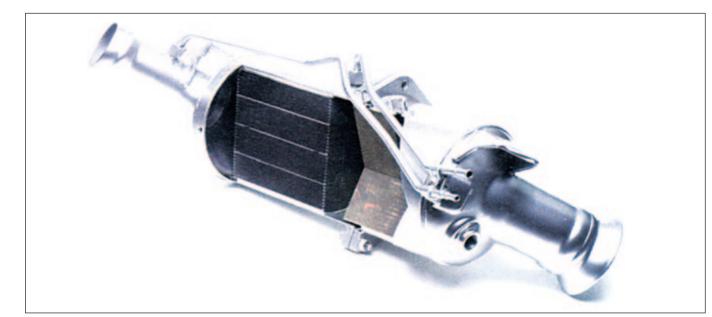


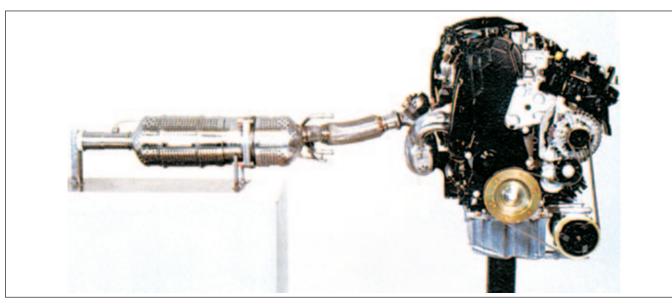
Motor de nafta/gasolina V6, de inyección directa Turbo-intercooler de última generación que en la actualidad suministra altos valores de potencia y par motor, y requiere un sistema de lubricación y un aceite lubricante de avanzada todo para mantener un bajo consumo de combustible y una contaminación contenida - Nissan.











El sistema FAP puede eliminar el 95 por ciento en forma aproximada, del carbono particulado en los gases de escape, y gestionar periódicamente la regeneración del filtro.

experiencias realizadas en departamentos de desarrollo, determina si es necesario cambiar el aceite. Es por eso que se enciende una luz testigo en el tablero, que puede ser vista por el conductor.

Sin embargo, en etapas de experimentación específica, hay sensores que determinan la conductibilidad del aceite que se encuentra en el cárter. Si esta conductibilidad aumenta, por sobre un límite determinado, significa que en el interior, o dentro del aceite mismo, existen excesivas muestras de compuestos de oxidación del aceite, de humedad, y de partículas metálicas producto del desgaste. De esta forma, es posible hacer flexible el período de cambio del lubricante, y que no exista una rígida dependencia del kilometraje previsto en el plan de mantenimiento, sino que es función



del tipo de uso más o menos pesado del vehículo.

Sabemos que en el uso en ciudad, aunque el vehículo haya recorrido pocos kilómetros, hay una situación complicada, debido a que el sistema de alimentación envía o entrega más combustible a los cilindros en el arranque y en las aceleraciones, lo que obviamente ocurre con elevada frecuencia.

Esta situación causa inevitablemente una dilución del aceite, y en parte, una rápida disminución de sus propiedades, por ejemplo, en la estabilidad de la película lubricante existente entre las partes metálicas con movimiento relativo.

Cabe destacar que también se debe considerar cómo influye la posición o la ubicación del Filtro Anti Partículas (FAP) o similares, en la formula-

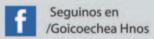




- Rendimiento y especificaciones de Equipo Original. Standard de Eficiencia Energética.
- · Doble termosellado. Doble pastilla antillama.
- Tecnología FULL FRAME Placas estampadas con marco, mas fuertes y duraderas. Optimizan Flujo de corriente para una potencia constante en distintos estados de carga.
- Componentes y aditivos de USA y ALEMANIA. Utiliza 20% menos energía y emite 20% menos gases.
- Etiqueta fácil lectura, con Amperaje Real (C20) y Potencia según
- Excepcional Potencia de Arranque (30% por encima del valor nominal).



Rojas 2117 - Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina. Tel: (011) 4583-5888





www.goicoechea.com.ar















NEOLUX





























PORCH



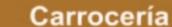






Partes Eléctricas







Motor



MIX WARNES nació hace 20 años con un objetivo, brindar calidad y servicio en repuestos y accesorios del automotor. Desde entonces, fuimos evolucionando año tras año gracias a la confianza de nuestros clientes.

En MIX WARNES sabemos que la calidad

marca la diferencia y que el tiempo es un valor que no puede desperdiciarse, por eso, contamos con stock permanente de repuestos originales y alternativos que garantizan la más alta calidad en nuestros productos, y es un lugar donde encontrará lo que busca con personal altamente calificado.







Audi







Made in German

Av. Warnes 1235 - C1414AAM - C.A.B.A. Tel. (011) 4857.9030 Whatsapp: (+549) 11.5654.5236 - (+549) 11.2870.3836 info@mixwarnes.com.ar - www.mixwarnes.com.ar



Viene de la pág. 30



ción del aceite. Como se da actualmente, en los automóviles más modernos, el dispositivo de post-tratamiento de los gases de escape es colocado muy cerca del colector de escape, para reducir la "inyección retardada" y gestionar a través del control del motor (ECU), para que se concrete su regeneración.

Esto es posible debido a que en condiciones de plena carga el flujo de gases que lo atraviesa tendrá una temperatura de 600 grados C (debido a la proximidad con el colector de escape). Dicha temperatura es por lo tanto ideal para "quemar" de forma normal a las partículas que saturan al filtro.

Si el Filtro Anti Partículas es montado cerca del colector de escape, tendrá que ser de dimensiones reducidas, por el poco espacio existente. Esto hace que las cenizas lo saturen más rápidamente, y es por

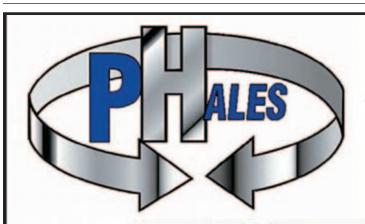


Ambos pistones muestran un desgaste diferente, por ejemplo en la falda o pollera: el de la izquierda está íntegro, incluyendo las ranuras de los aros de pistón que presentan pocos depósitos. Esto significa que la película lubricante permaneció estable.

eso que es importante el uso de un aceite para motor con especificaciones más exigentes, ya que el mismo deberá dejar pocas cenizas, después de que la parte que recircula por la válvula "blow-by" es combustionada en los cilindros.

En cuanto a las especificaciones del aceite, es necesario tener bien en claro cómo seleccionar el correcto lubricante para colocar en el motor.

Para esto hay que verificar las características del aceite, que figura en el manual de uso y mantenimiento del vehículo.



FÁBRICA DE AUTOPARTES PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL







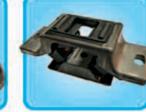
















LIDER EN LA FABRICACION DE SOPORTES DE MOTOR HIDRAULICOS

GRAL. DEHEZA 1546 (1768) // TEL./FAX: (54 11) 4453-2456 // C. MADERO, BS. AS., ARGENTINA VENTAS@PHALES.COM.AR // ADMINISTRACION@PHALES.COM.AR // WWW.PHALES.COM.AR



ESPECIALISTA Y LÍDER EN INYECCIÓN ELECTRÓNICA, SENSORISTICA Y ENCENDIDO PARA EL AUTOMOTOR.





FISPA ARGENTINA

Casa Central en Italia y presencia en 60 países.

Asistencia técnica, venta, logística y servicio de posventa en Argentina.





Entrevistamos al titular de la Distribuidora el Sr. Augusto Luis Aloix, quien junto a sus hijos Hernán y Analía comandan la empresa.

Distribuidora Cacho Bosch, 41 Años comercializando





Sr. Augusto Luis Aloix, titular de la Distribuidora Cacho Bosch

TA: ¿Cómo fueron sus comienzos con la Empresa?

AA: Mis comienzos fueron muy duros. No tenía experiencia en el rubro. Muy tenaz, trabajando muchísimas horas. Teníamos un mostrador y una pequeña distribución en la calle. Distribuidora Cacho Bosch fue un proyecto que comenzó hace más de 41 años, en 1982, con un primo hermano mío nos pusimos a comprar repuestos de suspensión y dirección y nos establecimos en la localidad de San Miguel. Estuvimos hasta el año 1991, cuando empezamos a venderles a las casas de repuestos, o sea ser minoristas y mayoristas. Comencé a venderle a la casa de repuestos en el interior y así me fui agrandando de locales y llegué a mi local propio en el año 1991, en la localidad de Villa Bosch.

TA: ¿Cómo fue el crecimiento a partir de ese momento y su relación con VDR y SR33?

AA: Día a día fuimos aprendiendo del rubro. Como contaba en el año 1991 me mudo a mi galpón propio. Donde en ese momento tenía 1000 m2. A medida que fue creciendo el parque auto-

rubros e incorporando, por ejemplo, el freno, rubro en el que tuve la gran suerte de conocer a la gente de SR33, grandes personas. Gente que tiene mucho conocimiento en el tema y me fueron explicando un montón de cosas, entonces ingresé todo lo que es bombas, cilindros, reparaciones. Desde ya que desconocía el tema de los fluidos, el líquido de freno empecé a trabajar con ellos. Tienen la mejor calidad que conozco y lo mismo en líquido refrigerante. Empecé a agrandarme, a sumar otros rubros como ópticas, caños de calefacción y refrigeración, dirección y embragues, y todo lo que es electricidad también, entre otras cosas.

TA: ¿En qué momento expanden su negocio al

AA: Con el plan canje en el año 2000 decidí y tomé la determinación de llevar repuestos con un micro de mi propiedad y vender en toda la Patagonia. Arrancaba en Bahía Blanca y terminaba en Río Gallegos dando la vuelta por la cordillera. Y siempre acompañado por VDR SR33 y por

motriz amplié más la cantidad de repuestos y por la calidad de su líquido de frenos y sus fluidos anticongelantes. Ahí comprobé que en 20° bajo cero, el fluido de ellos era como realmente decían, como un original. Ahí empecé a vender en tambores y empecé a vender de 1 L hasta miles de litros de líquido refrigerante, ya que reúnen las condiciones de los mejores

TA: ¿De qué manera continuó su negocio hasta el día de hoy?

AA: Hasta el 2004 seguí vendiendo de esa manera y después agrandé el depósito acá en Buenos Aires, en la localidad de Villa Bosch, a 1500 m más. Me dediqué a poner en el mismo local distribución al por mayor y venta de repuestos en general al particular. Entre 2013 y 2015 ingresaron mis hijos y se dedicaron a la parte online, incursionando en un nuevo segmento, un nuevo negocio, en donde uno de ellos trabaja como Líder Repuestos en el comercio online de repuestos. Así que hasta acá llegamos creciendo y tratando de tomar nuevos segmentos de comerciali-









PROTEGE AL MOTOR EN TODO TIPO DE CLIMA

LÍQUIDO REFRIGERANTE **ANTICONGELANTE ANTICORROSIVO**

NUEVA GENERACIÓN 100% ORGÁNICA NUEVO ENVASE DOYPACK CONCENTRADO Y LISTO PARA USAR

TABLA DE DILUCIÓN RECOMENDADA				
% de Refrigerante en el sistema de enfriamiento	Punto de Congelamiento	Punto de Ebullición		
Solución al 30%	-15*	105*		
Solución al 40%	-24°	115*		
Solución al 50%	-35°	135*		

PRESENTACIÓN: 1 litro, DOYPACK 900cc, BIDONES 5 y 20 litros. TAMBOR 200 litros IBC 1000 litros





RECOMENDADO PARA VEHÍCULOS CON Y SIN ABS

LÍQUIDO DE FRENOS

PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN Y OXIDACIÓN **COMPATIBLE CON CAUCHOS Y EMPAQUES DEL CIRCUITO HIDRÁULICO**

TIPO	Punto de Ebullición
TIPO 3	205°
TIPO 4	230°
TIPO 5.1	260°

PRESENTACIÓN: 1 litro, 500cc, 200cc, BIDONES 5 y 20 litros,





CONTACTÁNOS EN SR33.COM.AR





Nuevo Nissan Versa en Argentina

Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: Nissan



Nissan Argentina lanzó el Nuevo Nissan Versa, incorporando nuevas tecnologías pertenecientes a Nissan Intelligent Mobility(NIM), con más equipamiento y un frente completamente renovado.

"A 9 años del comienzo de su Nissan Argentina. "En esta nueva

comercialización en Argentina, el Nissan Versa demostró ser un sedán muy exitoso en su segmento; un vehículo versátil que ha sido muy bien recibido en el país" exclamó Ricardo Flammini, Presidente de Nissan Argentina "En esta nueva

Esta nota es presentada por:



versión que estamos presentando, Fren incorporamos un nuevo diseño en el de F frente que incluye una parrilla más sa, a prominente y líneas más agresivas, de esta forma, seguimos evolucionando nuestro lenguaje de diseño: un respectivo de seguimos evolucionando nuestro lenguaje de diseño:

El Nuevo Nissan Versa presenta una gran variedad de tecnologías NIM desde la versión de entrada, tales como el frenado inteligente de emergencia (FEB), alerta inteligente de colisión frontal (FCW).

Nissan Emotional Geometry'

A su vez, vale destacar que desde su versión Sense, este vehículo incluye: Control de Estabilidad (VDC), 6 airbags (2 laterales, 2 frontales y 2 tipo cortina), Distribución Electrónica de Frenado (EBD), Asistencia de

Frenado (BA), Sistema de Antibloqueo de Frenado (ABS), sensores de reversa, asistente de ascenso en pendientes (HSA) y control crucero.

El Nuevo Nissan Versa sigue siendo un referente de tecnología y seguridad en su segmento, contando además desde la versión Advance en adelante, con una gran variedad de tecnologías NIM tales como: Intelligent Around View Monitor (Cámara de Visión Periférica 360°), Rear Cross Traffic Alert (Alerta de Tráfico Cruzado), Blind Spot Warning (Alerta de Punto Ciego), Forward Collision Warning (Alerta de Colisión Frontal), Intelligent Emergency Braking (Frenado Inteligente de Emergencia).







Líneas completas de repuestos para camiones Ford y VW



STOCK PERMANENTE DE MÁS DE 22.000 ARTÍCULOS - LÍNEAS COMPLETAS



Av. La Plata 683, CABA (C1235ABD) ventas@rapa.com.ar www.rapa.com.ar \$\infty\$ +5411 7831 1224 (Repuestos en general) \$\infty\$ +5411 3739 3003 (Motores diesel)



¿Cómo cuidar el sistema de discos de frenos del auto?

ESTA NOTA ES PRESENTADA POI



Los frenos funcionan mediante la conversión de la energía del movimiento (Cinética) en energía térmica (Calor). La fricción entre la pastilla o zapata de freno "estacionaria" y el disco o tambor "rotatorio" convierte el movimiento de la rueda en calor.



El freno de disco, es un sistema de frenado en el cual una parte móvil (el disco) solidario con la rueda que gira es sometido al rozamiento de unas superficies de alto coeficiente de fricción (las pastillas).

Ejercen una fuerza suficiente para transformar toda o parte de la energía cinética del vehículo en calor hasta detenerlo o reducir su velocidad, según sea el caso.

Este tipo de sistema está compuesto por varios componentes:

- A Pedal de Freno
- B Conjunto Servo Freno
- C Cilindro Maestro
- D Freno Delantero (discos, caliper, pastillas, flexibles, etc.)
- E Frenos Traseros (tambor, cilindro de rueda, zapatas, cintas, etc.)



Además, encontramos cañerías, válvulas, ABS, EBV, EBD, entre otros. Dentro de los diferentes materiales, existen aquellos con alto contenido de carbono, los cuales poseen beneficios especiales gracias a las propiedades del material. En este tipo de discos, algunas de las principales ventajas son:

- Optimiza la conductividad térmica.
- Minimiza la posibilidad de vibraciones.
- Mayor resistencia a la deformación.
- Minimiza las posibilidades de aparición de micro fisuras.
- Mayor seguridad de frenado y mejor desempeño desde el inicio.

También encontramos en mercado aquellos de fundición gris, que ofrecen una excelente disipación de temperatura y un bajo costo, con la contracara que posee una baja resistencia mecánica.

REVISIÓN DISCOS DE FRENO.

La vida útil del disco o campana de freno es por "desgaste", sin importar el kilometraje o tiempo transcurridos.

Es recomendable realizar un control periódico, en donde lo importante a tener en cuenta es:

- Verificar que el espesor del disco no esté por debajo al especificado y también si existen irregularidades en la superficie de este.
- Los discos con espesor por debajo de lo recomendado deben ser cambiados inmediatamente.
- Si solo existieran leves irregularidades en la superficie se recomendará rectificarlos, respetando siempre no sobrepasar el espesor mínimo.





¿Cuáles son las consecuencias de discos en mal estado?

- ✓ La utilización de discos con espesor por debajo al especificado podrá causar los siguientes problemas:
- ✓ Mayor recalentamiento del sistema (disco/pastilla), principalmente cuando el uso sea severo, debido a una menor maza capaz de disipar la temperatura del disco
- ✓ Este recalentamiento disminuirá el coeficiente de rozamiento entre el disco y la pastilla lo cual disminuirá la eficiencia de frenado, consecuentemente debemos considerar una mayor distancia de frenado.
- ✓ Menor resistencia mecánica de la pieza, debido a la reducción del espesor de la pared del disco, que es la que soporta la fuerza de frenado.

Además, cambiar el disco de freno beneficia

- X Tecnología Dry-Oil, una exclusiva protección en base acuosa.
- X Elimina el trabajo de limpieza del disco, ahorrando tiempo.
- X No contamina la pastilla de freno.
- X Reduciendo la posibilidad de ruidos molestos.
- X Excelente desempeño desde la primer frenada.







Diseño, Desarrollo y Homologación de Producto Calidad Certificada Asistencia Técnica Stock Permanente Atención al Cliente / Rápida Entrega



Apoyando a la industria nacional desde hace más de 50 años

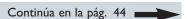


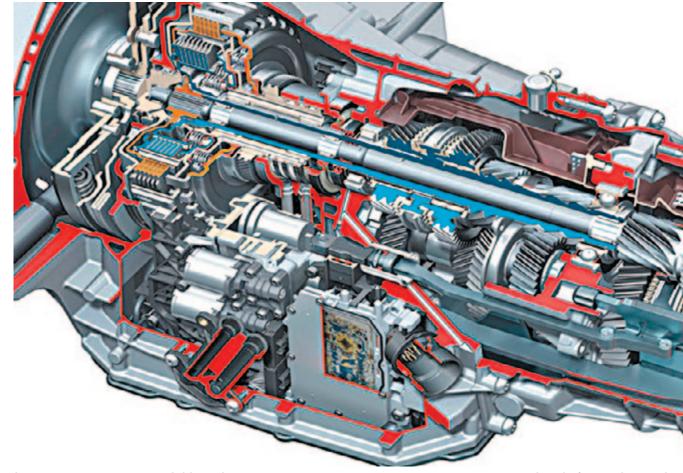
Transmisiones Variadas

Bugatti Carlos ©

Hay que reconocer que en la actualidad, existe un importante avance de la tecnología respecto a las transmisiones, y puede decirse que existen una serie de soluciones y opciones a nivel mundial.

Sabemos que desde hace años, la alemana Porsche, sorprendió con una caja de siete velocidades, en la línea del 911. Por otra parte General Motors al poco tiempo lanzó comer-





Las cajas automáticas con doble embrague, poseen sus ventajas, que son entre otras; rapidez al efectuar los cambios de marcha, no tienen "cortes" o interrupciones de "par motor", reducción del consumo y prestaciones mayores.





Maximiliano DIESEL S.A. Distribuidor Mayorista de Autopartes Diesel



ESPECIALISTAS EN LÍNEAS COMMON RAIL



Red de Servicios Autorizados Delphi en Argentina

Centros de Excelencia Diesel

Provincia	Servicio Autorizado	Localidad	Provincia	Servicio Autorizado	Localidad
Capital Federal	Mechatronik SRL	Capital Federal		DSM-Diesel Car S.A.	San Martin
	Diesel Rusconi	Capital Federal	Córdoba	Diesel Norte	Córdoba
	Diesel Lopez & Lopez	Capital Federal		Servino Diesel	Hernando
Buenos Aires	Franz Diesel S.R.L.	Bahía Blanca	Entre Rios	Diselmax	Urdinarrain
	Indisel	Boulogne		Lab. Diesel El Charrúa	Villa Elisa
	Yurrebaso Diesel	Gral. Pacheco	Mendoza	Diesel Campillay	Cnel. Dorrego
	Diesel Bauer	Ituzaingo	Santa Fe	Diesel Victoria	Ceres
	Yamato Diesel	Lomas de Zamora		Todo Diesel	Rafaela
	Viejo Petro	Mar del Plata		Diesel Sur-Ing. Cabrera	Rosario
	Joaquín Blanco	Pehuajó		Graña Diesel	Santa Fe
	Diesel Petrilli	San Nicolás			

Centros de Servicio Diesel

Provincia	Servicio Autorizado	Localidad	Provincia	Servicio Autorizado	Localidad
Capital Federal	Ormeta Diesel	Capital Federal	Neuquén	Lab.Diesel T.Lauquen	Neuquén
	Servibom Diesel	Capital Federal	Salta	Finotti Diesel	Salta
	Diesel Adrian	Capital Federal	San Luis	Diesel Samoluk	San Luis
Buenos Aires	Tecnomóvil	Dolores	Santa Cruz	Diesel Martín	Río Gallegos
	Laboratorio Diesel Franco	Libertad	Santa Fe	Tecno Bombas	Andino
	Nuevo Diesel	Morón		Lab. Servi Diesel	Capitán Bermúdez
	Diesel Vega	Tigre		Belletti Inyección	El Trebol
	Carozza Diesel	Tres Arroyos		Héctor Ferrari	López
	Diesel Alejandro	Villa Adelina		Sigma Diesel	Rosario
Córdoba	Dutto Diesel	Bell Ville		Diesel Integral	San Guillermo
	La casa de la bomba diesel	Córdoba		Tecnic Diesel	San Lorenzo
Chaco	Diesel Sur	Pdcia R S Peña		Diesel Righi	San Vicente
Entre Ríos	Diesel Bertoldo	Chajari		Torelli Diesel	Totoras
Misiones	Gradenecker Diesel	Oberá		Diesel Truck	Totoras
	Electrodiesel	Posadas			

MAXIMILIANO DIESEL S.A

Casa Central Distribuidora - Juan Manuel de Rosas 2581
Centro de Capacitación de Inyección Diesel - Blvd. 27 de Febrero 530
Tel.: 0341 4853637 - 4814638 - 4814858 - 4812442 - 4822027
ventas@maximilianodiesel.com.ar / info@maximilianodiesel.com.ar
S2000FPQ Rosario / Santa Fe / Argentina
www.maximilianodiesel.com.ar

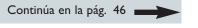


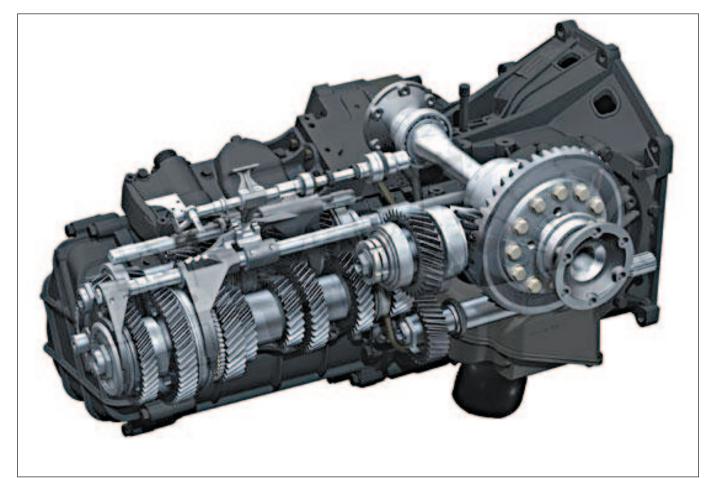
cialmente, una caja manual de siete velocidades en la línea del Chevrolet Corvette.

Respecto a las cajas automáticas, las mismas pierden cada vez menos fuerza a transmitir, comparadas con las transmisiones de hace 15 o 20 años atrás. Pero las cajas automáticas tuvieron técnicamente un resurgir, y entre otras técnicas las que predominan son las CMP.y las DSG.

Las CMP. (Cambio Manual Piloto): es una solución que tiene su antigüedad en el mercado automotor, ya que a mediados de la década de los '90, Renault lanza un modelo Twingo, con un sistema de embrague automático accionado por actuadores hidráulicos.

En el 2.000 la firma italiana Alfa Romeo, monto en su modelo 156



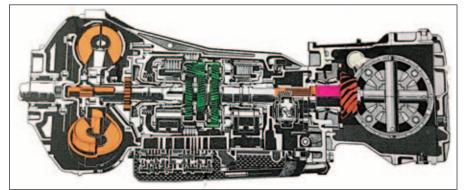


Caja mecánica manual robotizada, desarrollada por ZF, con doble embrague, sus mecanismos son complejos y costosos como su mantenimiento.









Corte longitudinal de la caja automática de 4 velocidades y MA. -Porsche 928

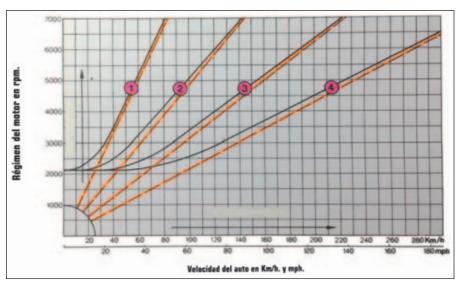


Diagrama que muestra los valores relativos de la caja automática. Velocidad del motor en rpm./velocidad del auto en km/h.

Selespeed la primera caja manual robotizada, con manejo secuencial, desarrollada mecánicamente por Magneti Marelli.

La transmisión DSG. de doble embrague (Direct Shift Gearbox), es una caja de velocidades con comando robótico y doble embrague del Grupo Volkswagen (S-Tronic para Audi). La particularidad en este caso, es que permite el pasaje de marchas de una relación a otra, sin interrupción o ruptura de cupla o "par motor". Esto se debe a sus dos embragues concéntricos, y a la preselección de las relaciones, en cuanto a los tiempos de pasaje de velocidades, estos son muy rápidos y sin "cortes".

En la década del '60 -a fines-Porsche competía con los 911

Sportomatic, cuyo sistema de transmisión fue utilizado por más de diez años. A comienzos de la década de los '80, Porsche introdujo el sistema PDK (Porsche Doble Embrague), en su modelo 956, inclusive en la parte de competición.

Las transmisiones automáticas y

Respecto a las transmisiones denominadas a "comando secuencial", se distinguen dos tipos de cajas:

- Las cajas automáticas con "convertidor de par"

Estas cajas son equipadas con un comando que efectúa las relaciones, pero funcionan con un esquema poco deportivo. (Tiptronic).

Continúa en la pág. 48







Para que tu Garage esté en todos los Celulares

- Las cajas mecánicas robotizadas. Estos son verdaderamente "cajas manuales", y el comando de los cambios de velocidades, es automatizada, brindando eficacia y confort. (Multitronic, SMG. 3, F1).

A continuación, son detalladas las diferentes cajas de velocidades; SELESPEED.

Comando de caja de velocidades mecánico del tipo robotizado. (Alfa Romeo).

DSG. (Direct Shift Gearbox).

Caja de velocidades mecánica tipo robotizada, y de doble embrague, del Grupo Volkswagen. (S-Tronic de Audi).

PDK. (Doble Embrague Porsche).

Caja de velocidades mecánica a comando robotizado y doble embrague Porsche/ZF.de 7 velocidades.

SMG.3. (Secuencial Motorsport Gearbox) BMW.

Comando de caja de velocidades de tipo secuencial (mecánica). Ofrece 7 velocidades y propone 11 "modos" (6 secuenciales y 5 automáticos) desde los más blandos



El Porsche 962 C. fue equipado a fines de la década del '90, con una transmisión PDK.de doble embrague robotizada.





ABRAZADERAS - MANGUERAS -CORREAS - TENSORES





"Su solución segura en conducción de fluidos y mecánica ligera"

Felipe Boero 786 - Lomas de Zamora - Tel.: 4283-3366/3388 E-mail: distrigomventas@hotmail.com // www.distrigom.com.ar





Fabricantes de Sistemas de Dirección y Componentes.

50 años ¡Acompañando caminos!







staco S.R.L. Alvear 2404 - B1650AXE San Martin, Pcia. de Bs As - Argentina.

Tel. 54-11 4753 1971 / 4754 1101 ventas@staco.com.ar www.staco.com.ar



Esta nota es presentada por:

Proveedores Nexus



Mucho hemos hablado de una de las partes protagonista de la comunidad Nexus del mercado de reposición, que son las compañías distribuidoras miembros N! Pero esta vez haremos foco sobre la otra parte fundamental de este provecto conformada por los fabricantes/proveedores de autopartes. Estas grandes compañías proveedoras multinacionales entienden que para desarrollarse en forma eficaz en distintas latitudes, un ITG (International Trading Group) como Nexus es un aliado muy importante, de modo tal que buscan y hacen acuerdos de colaboración que generan negocios a escala global. Nexus tiene hoy en día más de 100 compañías de máximo prestigio entre su nómina de proveedores homologados. Para ellos desarrolla un amplio menú multidisciplinario de actividades que fomentan y aceleran los negocios con los más de 2000 miembros distribuidores N! en el mundo. Estas actividades deben ser adaptadas a las necesidades particulares de cada provedesarrollo de gran expertise a nivel regional.

presenciales de negocios ya sea en ferias Internacionales o Forums específicos, donde proveedores y distribuidores se juntan para desarrollar proyectos comerciales. Otro reconocido formato es el desarrollo de redes de Talleres que promueven el comercio de productos de proveedores homologados como en las redes de NexusAuto y NexusTruck. Otro enfoque muy y allí es donde Nexus hace gala de su mayor fortaleza, poder proporcionar importante es el entrenamiento, en el que Nexus a través de su Plataforma N! Academy especialmente adaptada a los mercados regionales, pone a partes del mundo que le abrirá las puertas a mercados de difícil acceso, sin disposición de los proveedores estratégicos una herramienta para que pro- la necesidad de hacer importantes inversiones en términos de desarrollo.

muevan sus productos y campañas comerciales. Proyectos como Marketparts o Compra Activa de características transaccionales también aportan una faceta comercial más pragmática. Y también hay proyectos muy innovadores de los que los proveedores pueden sacar interesantes conclusiones como es la calificación de performance de los distribuidores a través del proyecto Inteliam que mejorará a su red comercial en términos de procesos, o ir aún más lejos para explorar el mundo de las startups de la industria automotriz bajo un esquema de comparación y visibilidad global llamado

Como resultado de estas actividades, los proveedores homologados logran que los distribuidores de Nexus aumenten los volúmenes de negocios con ellos, ya sea por adquisición de nuevas líneas o bien que vayan paulatinamente pasando sus compras de otros proveedores no-Nexus a su portafolio. edor en cada región, y por eso la importancia de contar con equipos de Con resultados tangibles en cifras, y siendo esto el motivo de las continuas renovaciones de acuerdos entre proveedores y Nexus, en los últimos años Entre esas actividades de promoción se encuentran los clásicos eventos la participación de las compras de los distribuidores N! a los Proveedores N! ha crecido cerca del 10% en Latam.

> Por último mencionar que el concepto de globalización toma especial preponderancia en el mundo del desarrollo del Aftermarket, porque no hay ningún proveedor que llegue a todos los mercados de la manera más eficiente, a sus proveedores de una mega red de distribuidores apostados en todas





LA COMUNIDAD AUTOPARTISTA MAS GRANDE DEL MUNDO LLEGÓ A LA ARGENTINA









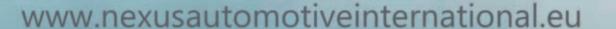
















Asociación técnica SKF y Pagani





SKF y Pagani forman una asociación técnica para desarrollar soluciones de rodamientos de alta tecnología

SKF y Pagani S.p.A. anunciaron recientemente que formaron una asociación técnica para desarrollar rodamientos livianos y de baja fricción para los vehículos hiperdeportivos de Pagani. Las dos compañías han disfrutado de una relación fabricante-proveedor de automóviles de 25 años.

"El desarrollo conjunto de estos nuevos rodamientos con mayor capacidad de carga y menor fricción es una exploración hacia el mejor rendimiento de extremo de rueda en la historia de los automóviles". – Philipp Herlein, Director Global de Vehicle Aftermarket SKF.

Pagani S.p.A es un fabricante italiano de autos deportivos de lujo, fundado en 1998 por Horacio Pagani.
La empresa se hizo rápidamente un
nombre como fabricante de automóviles a medida utilizando materiales
tecnológicamente avanzados como
la fibra de carbono y el titanio. SKF
se enorgullece de ser un socio técnico que equipa las nuevas creaciones
de Pagani con la última tecnología
de rodamientos de rueda de SKF.

SKF ha estado suministrando soluciones de rodamientos a Pagani desde los cimientos del fabricante de automóviles, desde el primer superdeportivo icónico Zonda C12 hasta los últimos e impresionantes superdeportivos Huayra R y Utopia. En los segmentos de superdeportivos y deportivos de lujo, el principal desafío es combinar soluciones de rodamientos de alta tecnología con especificaciones de automóviles de carretera de alto rendimiento y alta resistencia. El diseño de nuestros nuevos rodamientos de rueda presenta baja fricción, bajo peso y, por lo tanto, bajas emisiones de automóviles. Utilizamos diseños de anillos livianos con un uso optimizado del material para reducir el peso, jaulas de polímero para lograr un peso reducido y una fricción reducida, y bolas de cerámica que pesan 126 gramos menos por rueda en comparación con las bolas de acero. Este enfoque y tecnología innovadores tienen un impacto positivo en la seguridad y la sostenibilidad en toda la industria, contribuyendo al objetivo de SKF de ser completamente neutral en carbono para 2030.

Los fabricantes de superdeportivos esperan lo mejor en rendimiento y

Continúa en la pág. 56







Rodamientos de rueda SKF.

Conocimiento y experiencia, en los que confían los principales fabricantes mundiales. Rodamientos cónicos, de primera, segunda y tercera generación.



Escaneá el código QR o ingresá en www.skfstore.com.ar para conocer toda la línea y otros productos de SKF.







calidad, y al mismo tiempo quieren la algo único en términos de soluciones ligeras y de baja fricción, con tiempo quieren la soluciones ligeras y de baja fricción, con tiempo quieren la soluciones ligeras y de baja fricción, con tiempo quieren la solución de soluciones de la solución de funcionalidad y características.

La asociación se centra en el desarrollo de soluciones de rodamientos híbridos, que combinan anillos exteriores e interiores de acero con bolas o rodillos de cerámica. Los rodamientos híbridos SKF utilizan elementos rodantes de nitruro de silicio (rodamientos de bolas, rodamientos de rodillos cilíndricos o diseños personalizados) que tienen propiedades distintas a las de sus homólogos de acero estándar. El nitruro de silicio es más del doble de duro que el acero para rodamientos y tiene una resistencia a la compre sión y un módulo elástico más altos

lo que proporciona un rendimiento superior y resistencia al desgaste al tiempo que reduce la fricción, una ventaja clave de los rodamientos híbridos. La reducción de la fricción de los rodamientos puede ayudar a

reducir el consumo de energía. Las

pruebas de SKF han demostrado

que los rodamientos híbridos a altas velocidades tienen entre un 5 % y un 8 % menos de fricción que los rodamientos de acero.

"Con nuestras capacidades Racing apoyamos la hoja de ruta de Pagani de alcanzar el nivel de rendimiento más alto en el segmento de los autos deportivos de lujo. Por lo tanto, hemos estado desarrollando continuamente soluciones específicas de baja fricción para las plataformas de Pagani durante los últimos años. El segmento de carreras también es un esfuerzo muy emotivo para nosotros y resuena bien con nuestros usuarios finales independientes del

mercado de accesorios para mostrar al mercado nuestro conocimiento de la ingeniería y el espíritu de fabricación". –Herlein.

El éxito de esta colaboración radica en la innovación y el liderazgo de ambas empresas a lo largo de la historia. Para ambos, las tecnologías modernas y la contribución a la protección del medio ambiente son dos de los pilares de nuestro crecimiento en el sector de la automoción. Creemos en esta sólida asociación a largo plazo con Pagani, que es fundamental para una colaboración exitosa en beneficio de ambas partes en el futuro.







MOLYKOTE®

Lubricantes Especiales Sector Automotriz



RODAMIENTOS

COMPUESTOS DE SILICONAS
REFRIGERANTES
GRASAS Y PASTAS



FRENOS

COMPLEMENTOS ANTIFRICCIÓN

ANTICONGELANTES

LIMPIA-INYECTORES



Importa, Fabrica y Distribuye en Argentina:

MOLYSIL ARGENTINA S.A. - Virrey Olaguer y Feliú 3398

(C1426ECL) CABA - ARGENTINA - +54 11 4555-4800 (lineas rotativas).

autoaftermarket@molysil.com - industria@molysil.com - www.molysil.com

Seguinos en f molysilargentina +54 9 11 2849-9680



Tecnología/Transmisión

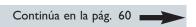
La transmisión automática

Enzo Nuvolari ©

Las fábricas terminales automotrices, y los productores de motores de combustión interna (MCI), no dejan de experimentar para lograr el máximo rendimiento en los motores

En este caso hablamos de la japonesa Mazda, que desarrolló un motor térmico que combina el principio de un motor de encendido por compresión (ciclo Diesel), con uno de encendido por chispa (ciclo Otto). De esta manera, se logra un motor de nafta/gasolina que posee la capacidad de tener regímenes elevados (en rpm) logrando un par motor importante (como el de un motor Diesel) y un consumo contenido.

Así se obtiene un consumo del 30 por ciento menos, aproximadamente, y una disminución de los contaminantes de CO₂, por debajo de los 60 gramos por kilómetro.





Motor SPCCI.(Spark Controlled Compression Ignition) es decir Encendido por Compresión Controlado por Chispa, desarrollado por la japonesa Mazda, y considerado como Tecnología de Nueva Generación.





Las baterías Bosch te proporcionan el impulso necesario para llegar más lejos.







Principio de funcionamiento del motor SPCCI.explicado con tres cámaras de combustión, Sistema SKYACTIV-X.

En general sabemos básicamente que, para que un motor pueda generar potencia, es necesario que la mezcla aire/combustible se combustione dentro de la cámara. En un motor de ciclo Otto, dicha mezcla deberá ser "exacta", es decir ni pobre ni rica (estequiométrica), y es combustionada por el salto de una chispa de una bujía de encendido, después de ser comprimida con una relación de compresión promedio de 10 a 1.

Cabe señalar que en los motores Diesel, las relaciones de compresión son mayores, 22 a 1 por ejemplo, y la mezcla pobre (con aire en exceso) es combustionada debido a la presión y a la temperatura reinante.

Este tipo de combustión –debido a sus características– genera mayor "par motor", sin duda es más ruda, más fuerte, genera mayor brusquedad, y es más difícil alcanzar y mantener el alto régimen en rpm.

Este motor es una evolución de la línea o gama de motores denominados SKYACTIV de Mazda, en donde todos los motores (nafta y Diesel) poseen una Relación de Compresión de 14:1, es decir "alta" para un motor naftero, y "baja" para un motor Diesel. Generalmente con

una relación más alta, el proceso de combustión se optimiza, y se obtiene un mayor "par motor", mayor rendimiento, y emisiones contaminantes disminuidas

El motor SPCCI.es denominado Skyactiv-X, y funciona con una relación de compresión de 15: 1, la relación de mezcla aire - nafta/gasolina es de 14,7: 1, y si se trabaja con mezcla demasiado pobre, es probable que no se genere la combustión.

El objetivo de Mazda es controlar el encendido de la mezcla aire/combustible, por medio de la compresión, y de la chispa de la bujía de encendido, de manera combinada. Se eligió una relación de compresión de 15:1, porque es la relación

en la que se produce el "encendido por compresión" en condiciones normales de temperatura. En las experiencias realizadas por el departamento de Investigación y Desarrollo de Mazda Europa, se comprobó que la bujía de encendido crea —en el salto de la chispa—una "bola de fuego" (fire ball), que contribuye a aumentar la compresión efectiva, pero en realidad controla el cambio entre encendido por bujía o por compresión.

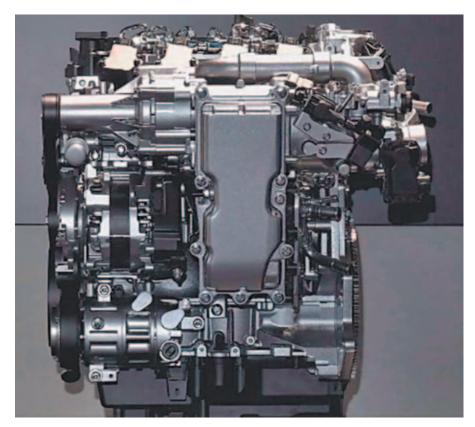
Las condiciones para que se dé el encendido de la mezcla por compresión, no son siempre las mismas, varían con la temperatura, la presión, y el estado de carga, esto significa que el comienzo del encen-

Continúa en la pág. 62



Combinación de un motor térmico (ciclo Diesel), con uno de encendido por chispa (ciclo Otto) – Motor Mazda





El motor SPCCI.fué experimentado y desarrollado, para lograr un motor naftero por una parte, con altos regímenes de rpm., con un importante "par motor" y un reducido consumo.

dido (el momento), y el tamaño de dicha "bola de fuego", se deberán ajustar a estas condiciones.

Para controlar estas condiciones, es utilizado lo siguiente;

- El sensor de presión en cada uno de los cilindros.
- Estos sensores están conectados en forma permanente, enviando datos a la "central de gestión" del motor (ECU).
- · La distribución variable.
- La ECU. controlará a los arboles de levas variables.

- La inyección electrónica. (alta presión 500 bares).
- El compresor volumétrico Roots.
 El mismo cumple la función de bomba de aire.

En función de los datos y valores, enviados a la "central de gestión" por cada uno de los sensores electrónicos de los cilindros, se conocerá con precisión, cuando se deberá cambiar de encendido por chispa de bujía a encendido por compresión



Además del consumo reducido, hay una disminución del CO considerable - Mazda.



Es un motor que en bajas rpm. posee, el par motor y el consumo de un gasolero, pero con el equilibrio, suavidad y velocidad de un naftero. – Mazda.











PALIO 1.7D FIORINO HU-110 | HC-110







TORO 2.0 TD HU-632 | HC-632





HESCHER® #siemprearranca SPACIO PUBLICIDAD

PARAMIAUTO.COM

La nueva Montana ya se vende en Argentina

Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: GM



General Motors anuncia que Chevrolet inicia las ventas en el mercado local de Nueva Montana. Luego de su inicio de preventa durante el mes de junio a través de planes de ahorro de "Plan Chevrolet" (sólo en su versión LTZ), la Nueva Montana ya se encuentra disponible en todas sus versiones de equipamiento y canales de comercialización a través de su extensa Red Oficial de Concesionarios Chevrolet del país.

"La Nueva Montana llega a la Argentina para innovar el segmento de las pick-ups compactas con una propuesta urbana e inteligente, y tomando como base la experiencia de nuestra marca produciendo pick-ups desde hace más de 100 años", comentó Raúl Mier, Director Comercial de General Motors de Argentina, en el evento de lanzamiento que se realizó en Tortuguitas, provincia de Buenos Aires.

La Nueva Montana inaugura el concepto SUP (Smart Utility Pickup) en su segmento. En él se reúnen la

versatilidad y robustez de una pickup con el confort de un SUV (Sport Utility Vehicle).

Motorización y transmisión: la nueva pickup Montana desarrolla una performance extraordinaria en las calles, ya que entrega una excelente relación aceleración-consumo dentro de su clase. Esta SUP está equipada en todas sus versiones con un motor 1.2L Turbo con 132 caballos de fuerza y 190 Nm de torque. El motor cuenta con una calibración exclusiva, en línea con la propuesta polivalente del vehículo.

Este mismo trabajo de personalización se llevó a cabo en el resto de sistemas mecánicos, como la transmisión, la dirección y la suspensión. Incluso los neumáticos fueron desarrollados especialmente para este modelo. Su selectora de cambios es automática de 6 velocidades.





ELECTRICIDAD Y ENCENDIDO SUSPENSIÓN Y FRENO SA REFRIGERACIÓN SINYECCIÓN MOTOR NOTOR NOTARIOR NOTOR NOTOR NOTOR NOTOR NOTOR NOTOR NOTOR NOTARIOR NOTOR NOTOR NOTOR NOTOR NOTOR NOTARIOR NOTOR NOTOR NOTARIOR NOTOR NOTOR NOTOR NOTARIOR NOTOR NOTOR NOTARIOR NOTOR NOTOR NOTOR NOTOR NOTARIOR NOTOR NOTOR NOTARIOR NOTOR NOTOR NOTARIOR NOTARIOR



SABEMOS LO QUE NECESITÁS

© Fi @Der.distribuciones

www.derdistribuciones.com.ar

macroeconómica y esquemas que

generen confianza entre proveedo-

res y clientes, encauzando así pro-

yectos comerciales sostenibles",

Las voces del sector en el Foro del Mercosur

Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: ADEFA



tuvo su debate en el encuentro "Transición hacia la movilidad sustentable" dell X Foro empresarial del Mercosur. Allí, los miembros de las

expresaron su punto de vista sobre las problemáticas y desafíos de la

"Como industria, asistimos a uno de los procesos de transformación más asociaciones del sector en la región disruptivos de toda su historia que de AFAC.



impone un nuevo escenario y gran- "La adaptación de nuestras empresas requiere de un marco adecuado para la inversión y el apoyo del sector público, junto con una articulación de toda la cadena, para que emerja un sector autopartista competitivo y perfectamente adaptado al modelo de la electromovilidad", afirmó el Ing. Elio Del Re, presidente de

"Qué importante que estemos trabajando unidos sobre el futuro, con el Estado como articulador. La movilidad sustentable ya es un hecho, los concesionarios nos estamos reinventando y desde ACARA los acompañamos en este proceso", compleafirmó Raúl Amil, vicepresidente 1° tó Sebastián Beato, Presidente de ACARA.







PUBLICIDAD



Régimen autopartista requisitos para empresas

Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: Ministerio de Economía



El Régimen de Desarrollo v Fortalecimiento del Autopartismo Argentino, presentado por el gobierno con el fin de promover las inversiones en el sector automotriz a tra-

sobre las inversiones comprometidas, especificó los montos mínimos de desembolsos que deberán alcanzar los proyectos interesados en obtener dichos beneficios.

u\$s150.000 en el último año) y, para plataformas nuevas, alcanzan los u\$s50 millones. Para firmas ya existentes, el máximo exigido es de u\$s5 millones. Para acogerse al Régimen, las

empresas interesadas deben presentar una solicitud de adhesión, de acuerdo con la Ley 27263 y los requisitos y el trámite indicado en la

ajusta u\$s400.000 en los casos en

que se hayan exportado por

En aquellas empresas adheridas, vés de incentivos fiscales aplicables Los montos son de u\$s750.000 para se prevé el otorgamiento de un autoridad de aplicación.



pequeñas empresas (cifra que se bono electrónico de crédito fiscal sobre el valor de las autopartes incorporadas a los productos definidos en el Art. 4 de la Ley 27263, y sobre el valor de compra de matrices y moldes nacionales destinados a la producción de autopartes componentes de los mismos bienes, entre otros beneficios.

> La norma alcanza a empresas fabricantes de automóviles, utilitarios, comerciales livianos, camiones, remolques, maquinaria agrícola y vial, motores, cajas de transmisión y otros sistemas de autopartes, conjuntos y subconjuntos, que defina la

Un mercado con menos volumen y más diversidad



empresa especialista en análisis del mercado automotor, la última década trajo cambios fundamentales en cuanto al volumen y a los segmentos preponderantes de la industria.

años en el mercado local se vendían casi un millón de vehículos y casi la mitad de ellos eran autos chicos. de entrada y económicos. En ese casi la mitad que en 2013. entonces, el 80% de los patenta- La oferta de modelos se fue redu-

De acuerdo al informe, hace 10 mientos se repartían en 39 modelos de 8 marcas. Hoy el escenario ha cambiado y el 80% de las ventas de 0km se concentra en 21 modelos.



ciendo con el correr de los años y, con ese cambio, el mercado fue perdiendo volumen, lo cual, además de tener un impacto en la cantidad de vehículos patentados (menos de la mitad que en 2013), implicó cambios en su fisonomía: mientras que los vehículos pequeños pierden participación en el total de ventas, ganan las pickups y el segmento de las SUV.

De acuerdo a lo que concluye el informe, el nuevo mercado local ya no es un mercado de volumen y no volverá a serlo al menos en un corto









COMUNICACIÓN – TH N° 04 07/2023

Comercial / **Técnica** / Producto



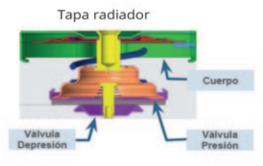
FAMILIA TAPAS RADIADOR & RESERVORIO

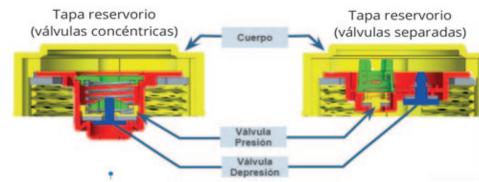
FUNCIONAMIENTO

Regula la presión interna en el circuito de refrigeración. Está constituida por dos válvulas, una de presión y otra de depresión, encargadas de liberar los vapores en exceso (aumento excesivo de la presión interna) y evitar la contracción de las mangueras durante el proceso de enfriado (disminución de la presión interna provocando vacío).



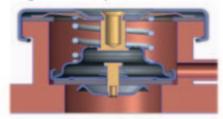
VISTA DE CORTE Y PARTES PRINCIPALES





FUNCIONAMIENTO

ETAPA A



ETAPA B

La temperatura expande el fluido y abre la válvula, direccionado el exceso

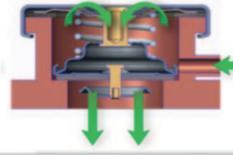
La presión de apertura de la válvula principal de una tapa es definida por el fabrican-

te del motor. La presión puede indicarse (según el país o fabricante) en: > KPA (KiloPascal) >PSI (Libra por pulgada cuadrada)

Es un componente crítico para el funcionamiento del sistema.

Si su resorte esta dañado, la goma gastada ó seca, no mantiene la presión necesaria para evitar la ebullición

ETAPA C Enfriamento del Refrigerante

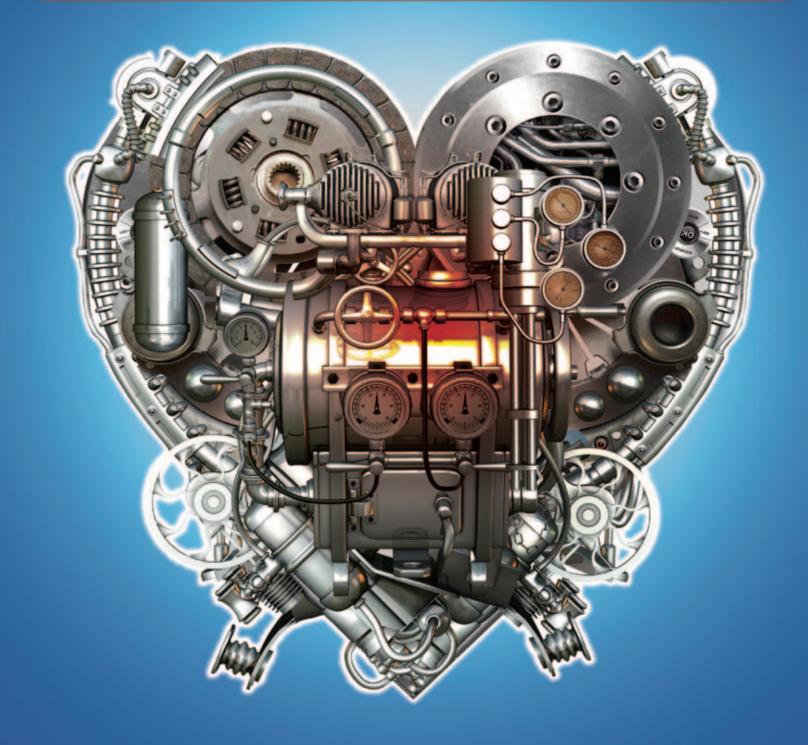


El enfriamiento contrae los fluidos, entonces se activa la válvula de depresión compensar la presión del circuito y evitar la contracción de las mangueras.

TABLA EQUIVALENCIA UNIDADES DE PRESIÓN

	BAR		PSI
BAR	1	100	14,504
	0,010	1	0,145
PSI	0,069	6,894	1

En el corazón del motor desde 1927



Vernet es una empresa familiar que se ha convertido en líder mundial en soluciones termostáticas. Desde su creación por Edgar B. Frank en 1927, Vernet ha desarrollado productos innovadores para los principales fabricantes de automóviles del mundo.

Marca del grupo Vernet, Calorstat es referente en el aftermarket automotriz. Calorstat ofrece una completa línea de productos para el segmento liviano y pesado con más de 3000 referencias de calidad OE a los distribuidores y reparadores más exigentes en más de 140 países. www.calorstatbyvernet.com













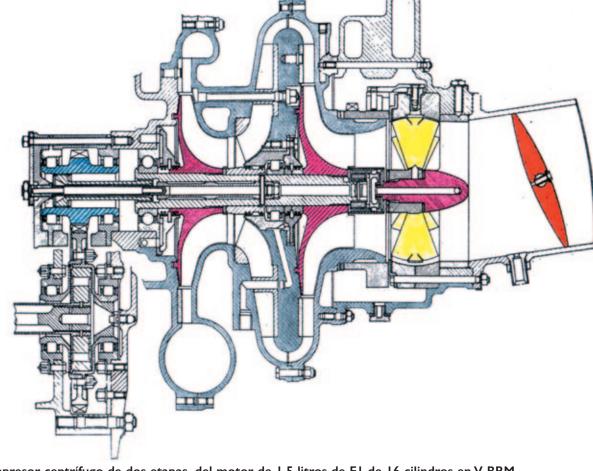


Compresores centrifugos

Bugatti Carlos ©

Después de la Segunda Guerra Mundial, en la vuelta a las competiciones se permite dede el principio participar a los autos sobrealimentados de preguerra. En esa época existió un denominado "coeficiente de equivalencia" de la cilindrada; es decir que podían participar automóviles con motores "atmosféricos" o "aspirados" hsta los 4.500 cm3, y 1.500 cm3. para los motores sobrealimentados. Solamente José F. Gonzáles y su Ferrari, pudieron vencer a los automóviles sobrealimentados en el año 1951, en el Gran Premio de Inglaterra.

La casa BRM presenta en 1951 un motor de 16 cilindros en V de 1.500 cm3, equipado con un compresor centrífugo de doble etapa. La potencia desarrollada era de 585 CV. a 11.800 rpm, y la presión de sobrealimentación llegaba a los 5,7 bares.



Compresor centrífugo de dos etapas, del motor de 1,5 litros de F1 de 16 cilindros en V-BRM.

Sin embargo este automóvil, con

Más modesto, debido a un diseño más antiguo, el Alfa Romeo Alfetta tenia los siguientes características; 8 cilindros en línea, presión de alimentación de 3 bares, con un compresor Roots de dos etapas, y una un combustible a base de alcohol. El

potencia de 425 cv a 9.300 rpm. Los esa potencia, no logra los éxitos valores de las potencias específicas obtenidas, tienen relación con el consumo (190 litros cada 100 km para la Alfetta).

> El alto valor de la presión de admisión, implica una exigencia en octanos, que hace necesario el uso de

empleo del alcohol lleva a aumentar el tamaño de los pasos calibrados o gicleurs (a igualdad de masas, el alcohol necesita menos oxígeno que la nafta para combustionarse). La ventaja que aportaría el uso del alcohol, es que posee un elevado calor latente de vaporización, permi-

Continúa en la pág. 74







autarodiesel@gmail.com

351-3889995

NYECCIÓN DIESEL ELECTRÓNICA Y TURBOS— IMPORTADORES DIRECTOS

- Inyectores Toberas Válvulas

Lautaro Diesel - www.lautarodiesel.com.ar - Bartolomé Jaime 41 - Barrio Marques CP 5008 - Córdoba - Argentina - Tel: +54-351-4774009 - Tel/Fax: +54-351-4767828 Email: lautarodiesel@gmail.com / ventas@lautarodiesel.com.ar





(223) 692 - 4972

Mar del Plata, Argentina









































Motor V8-SVT en su vista exterior con compresor volumétrico, que equipa al Ford Mustang Shelby GT 500.

tiendo así enfriar mejor la mezcla gaseosa.

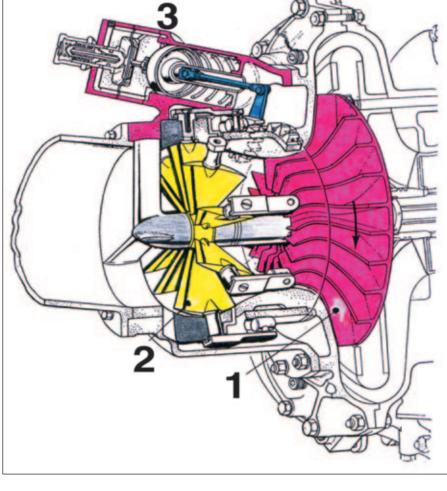
La suma de todos estas condiciones, llevaron a este consumo fenomenal y, a que cambiara el reglamento (uso obligatorio de nafta comercial).

El "coeficiente de equivalencia" de la cilindrada empleada en la Fórmula 1 fue por lo tanto favorable, a los motores sobrealimentados. Esto explica de alguna manera, la competividad de los motores sobrealimentados -en distintas épocas- que beneficiaron igualmente con progesos efectuados en el terreno de la

combustión (de su proceso), y de la resistencia al fenómeno de la detonación.

El inconveniente que planteó la sobrealimentación, estaba en el "sobreconsumo" de combustible, con relación a los motores "atmosféricos" equivalentes. Esto explica que toda modificación al reglamento, que afecte a la capacidad de los depósitos o a las reaprovisionamientos o recarga de combustible, podía ser perjudicial.

La vuelta de la sobrealimentación, se concretra en primer lugar en los



Detalle del compresor centrífugo, con mariposa Vortex y servo pistón actuador - BRM. I-Compresor centrífugo (primera etapa) 2.- Alabes Vortex 3.- Válvula actuadora.

Estados Unidos, a través de la competición. En esta área la ventaja era para el compresor debido a los "sprints", es decir a las aceleraciones logradas. El turbosobrealimentador también es utilizado, desde el momento que es conocida la potencia importante que puede lograrse con el mismo.

Al respecto, a modo de sorpresa, fue un motor Diesel el que se llevó el mérito. Se trató del propulsor gasolero producido por la firma Cummins, usado en las famosas 500 millas de Indianápolis en el año 1952. Con una cilindrada total de 6.6

Continúa en la pág. 76







FyV recomienda para su seguridad no utilizar recambios o elementos refaccionados, los elementos de dirección de un vehículo están denominados como un elemento de seguridad, y como tal, deben cumplir con las normativas de fabricación y los ensayos especificados en la norma IRAM - AITA 11-A1.

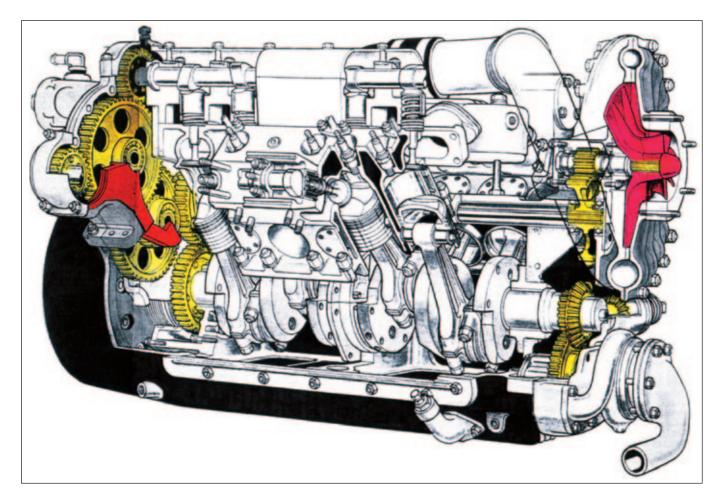
Todos nuestros productos se fabrican bajo esta norma y las exigidas por la OEM, es así como podemos brindar una opcion de excelencia y llegar a ser el primer productor en volúmen de piezas y cantidad de modelos en stock de America Latina para el mercado del aftermarket.

El reemplazo de los sistemas de asistencia hidráulica por eléctrica (EPSC), nos ofrece la oportunidad de nuevos desarrollos ampliando nuestro portfolio significativamente en los próximos años.

¡¡¡ Somos proveedores de los dos primeros proyectos de autos eléctricos fabricados en serie en Argentina !!!

LAS CAJAS DE TODAS LAS MARCAS, EN UN SOLO LUGAR.

GERVASIO POSADAS 1147 - (B1643FTW) BECCAR - BUENOS AIRES - ARGENTINA (54 11) 4743 - 2397 / 1900 / 4742 - 8977 FYV@FYV.COM.AR - WWW.FYV.COM.AR



Motor V8 de competición, sobrealimentado por un compresor centrífugo, similar al de BRM, accionado por un tren de engranajes desde el cigueñal del motor. - Novi Indy.

litros, este motor desarrollaba 380 cv a 4.000 rpm, el automóvil logra la "pole position" en las pruebas de clasificación, pero tiene problemas mecánicos durante la carrera.

La primera aplicación comercial de la sobrealimentación por turbocompresor se concretó en el año 1962 en el Chevrolet Corvair "Monza". del que fueron construídos cerca de 60.000 automóviles. Al montar el turbosobrealimentador, se pasaba de 100 cv. a 180 cv. de potencia efectiva.

Al mismo tiempo, la técnica del turbo había invadido las pistas de competición, y el motor Offenhauser encontraba así un rejuvenecimiento. Este 4 cilindros en líneas de 2.8 litros, después del tiempo en Indianápolis en 1968, va a conocer una nueva etapa de éxito. El uso de un combustible libre (metanol para los motores sobrealimentados), y la poca necesidad de tiempos de respuestas -aceleraciones- en las pistas americanas, usadas para las pruebas, favorecieron el dominio del turbocompresor.

El conocido motor Offenhauser, debió ser reemplazado por el motor Cosworth DFX turbosobrealimentado, derivado del famoso motor V8-DFV "atmosférico", tan victorioso en la Fórmula 1.

Por otra parte, en el denominado viejo continente no estaban indiferentes a estas tentativas, ni en el terreno de la competición, ni en aquel del automóvil construído en serie. Se sabe que simultánemente, tres constructores se lanzan a la hizo sus primeras adaptaciones del

son BMW, Porsche y Renault.

La alemana BMW es la primera en montar un trubo en una berlina 2002. Su motor de 4 cilindros en líneas, con simple árbol de levas a la cabeza, logra un buen rendimiento, y en el año 1969 su modelo 2002 logra el campeonato de automóviles de turiskmo. Este modelo en su versión más elaborada pasa de 205 cv. a 280 cv. de potencia, y la presión de sobrealimentación se mantiene baja con 0,8 bares.

La casa de Munich, como consecuencia de sus competidores comerciales, debe recurrir siempre al turbo, y aplicarlo a sus modelos

Podría decirse que la casa Porsche,

Un sitio, todos los repuestos. Autopartesweb.com

turbo en el año 1970, tomando como base el motor de 6 cilindros opuestos boxer del famoso modelo 911. Su debut se realizó sobre los modelos 935 y 936, que lograron tantas victorias, sin olvidar a la famosa "Moby Dick". En los años siguientes, a través de los motores derivados del 911, lograron potencias excelentes, tal es así, que el Porsche 911S se clasificó entre los primeros, en las 24 horas de Le Mans en 1974, desarrollando 500 cv. a 8.000 rpm., teniendo en cuenta que el block aventura de la sobrealimentación, y motor original estaba diseñado para entregar 230 cv. de potencia. Porsche acumuló un sinfin de victorias, y llegó en 1976 al campeonato del mundo de marcas.

> Los técnicos alemanes, en esta ocasión, pusieron a punto técnicas muy especiales, que fueron muy apreciadas, para el desarrollo y la puesta a punto, de un motor de Fórmula 1, el propulsor TAG campeón del mundo en 1984. La máxima en potencia, se alcanza en el año 1972 con el Porsche 917 (12 cilindros opuestos) turbosobrealimentado, para competir en la serie americana Canam.

> Este Porsche-Audi 917.30, con una cilindrada de 5.4 litros y una presión de sobrealimentación de 3,4 bares, suminstraba la monstruosa potencia efectiva de 1.100 cv ■





Tel: 0223-4755100 Av. Colón 4834 mardel@icepar-sa.com.ar Tel: 0341-4576883 Fuhr 1548

rosario@icepar-sa.com.ar

CORDOBA Tel: 0351-4211987 gualdad 156 cordoba1@icepar-sa.com.ar

Tel: 0299 155-180774 Corrientes 824 neuquen@icepar-sa.com.ar

CASA CENTRAL - CABA Tel: 011-4581477 / Añasco 2216 / info@icepar-sa.com.ar

www.icepar.com.ar

Automechanika Buenos Aires llega en Abril de 2024



Del 10 al 13 de abril del 2024, tendrá lugar la exposición internacional automotriz en Sudamérica, en La Rural Predio Ferial.

ediciones.

contará con la presencia de pabellones de países como Alemania, Brasil

plataforma para la actualización pro-

lugar las clásicas conferencias de los expositores y numerosas entidades. Además, los profesionales del Componentes (AFAC) y debates

referidos al mercado con diferentes

representantes de la industria, tanto

nacionales como internacionales.

La exposición ofrece una importante Fabián Natalini, expresó: "Estamos muy entusiasmados por encontrar-Automechanika Buenos Aires 2024 fesional y capacitación. Tendrán nos nuevamente en una de las expo-miento de tu empresa.

empresas y que la industria nacional continúe creciendo"

Negocios

Autor: Negocios & Autopartes

Fuente: Automechanika

Conferencias de los expositores. demostraciones. lanzamientos te acercan a tu público objetivo. Al respecto, el Gerente de Proyecto, Además, las Rondas de negocios te



Belt Tensioner Pulley "DESDE HACE MAS DE 17 AÑOS FABRICANDO **AUTOPARTES CON LA MAS ALTA TECNOLOGÍA** PARA VEHICULOS NACIONALES E IMPORTADOS"





TENSORES

KITS DE DISTRIBUCION



KITS DE CADENA

Fernández D'Oliveira 3353 - Caseros - Buenos Aires - CP (1678) - TE: 011 47593496

www.tensoresbtp.com

info@tensoresbtp.com / ventas@tensoresbtp.com



Smata y Acara: Nuevas salariales



Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: SMATA

El Sindicato de Mecánicos y Afines blece a partir de julio el incremento del Transporte Automotor firmó un del 24,53% sobre los valores de nuevo acuerdo junto a la Asociación los salarios básicos que regían de Concesionarios de Automotores hasta el mes de junio del corriente de la República Argentina que esta- año.

Asimismo, acordaron que dicho incremento se aplicará a partir de julio, agosto y septiembre del 2023.

que a partir del mes de octubre de este año se reunirán a efectos de negociar los extremos que sean necesarios.

Las partes establecieron además





#VAYA MÁS LEJOS





Autos usados, con cifras estables

Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: CCA



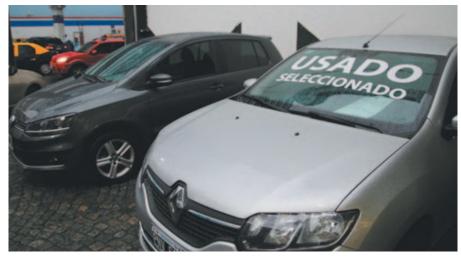
comercializaron en con igual mes de 2022 (133.930 uni- des). dades).

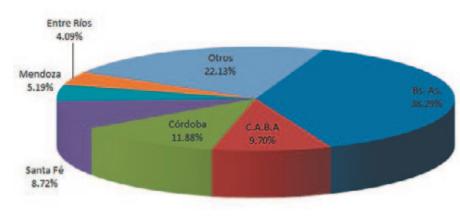
(142.181 vehículos), hubo una baja del 5,68%

La Cámara del Comercio Automotor En los seis primeros meses del vehículos usados, una suba Argentina 134.099 vehículos usa- del 1,97% con respecto a igual dos, una suba del 0,13% comparado período de 2022 (782.505 unida-

Buenos Aires, con el 38,29% del Si lo comparamo s con mayo total, fue la provincia que registró el mayor número de transferencias en









TRW: LA LÍNEA PREMIUM QUE NO PUEDE FALTAR EN SU COMERCIO.

Recomendado por especialistas.



VERDADEROS EXPERTOS





Un sitio, todos los repuestos.

Autopartesweb.com Entre especialistas

www.autopartesweb.com



www.autopartesweb.com

ELIMAX • SUSPENSION Y DIRECCION 40 AÑOS DE EXPERIENCIA EN TREN DELANTERO Y SUS-PENSIÓN. REPARACIÓN DE AMORTIGUADORES, CRE-MALLERAS, EJES TRASEROS, ARAÑA DE SUSPENSIÓN

elimaxsuspension@gmail.com \(\sigma\) 11 3666-5747

BULONERA MEET • MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS BULONERÍA Y FERRETERÍA INDUSTRIAL, 30 AÑOS DE EXPERIENCIA EN EL RUBRO

bulonerameet@hotmail.com

(S) 11 3809-4994

PIOVANO REPUESTOS REPUESTOS NACIONALES, ORIGINALES E IMPOR TADOS DE FIAT, PEUGEOT, CITROEN, VW.

repuestos.piovano@gmail.com \(\infty \) 11 2620-6508

COPIAR • PARTES DE MOTOR

ENCENDIDO 42 • ENCENDIDO E INYECCION ESPECIALISTAS EN REPUESTOS DE MOTOR TODA LA LÍNEA DE REPUESTOS ELÉCTRICOS, CARBURACION E INYECCIÓN.

copiarmotor@gmail.com

LUBRICENTRO LB

TES Y FILTROS

© 11 6449-9268

© 11 6021-9620

encendido_42@yahoo.com.ar 👂 11 7025-7417

FYR CALVET SRL • SUSPENSIÓN ESPECIALISTAS EN SUSPENSIÓN Y CHASIS DE

CAMIONES Y REMOLQUES.

ventas@fvrcalvet.com

(S) 11 2170-8619

AutopartesWeb

Iblubricentro@gmail.com

UN SITIO, TODOS LOS REPUESTOS

CENTRO DE LUBRICACIÓN Y VENTA DE REPUES-

TOS DE ENCENDIDO. DISTRIBUCIÓN DE LUBRICAN-

contacto@autopartesweb.com

Año 24 N°256 2023 100% para el Profesional del Automotor TALLERRACTION A LES

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Producción Nacional en alza

Autor: Negocios & Autopartes Fuente: ADFFA







La producción nacional de vehículos alcanzó las 53.522 unidades, 10,6% por sobre el volumen de junio 2022 y un 0,5% más que mayo anterior.

Las automotrices exportaron 23.291 vehículos, es decir, bajó 27,0% respecto del volumen que se registró en

rios 44.138 unidades en junio, 18,5% por sobre los volúmenes del mismo mes del año pasado y un 14,3% más respecto de mayo anterior.

Con 20 días hábiles de actividad, las terminales automotrices produjeron 53.522 unidades, un 10,6% por sobre junio del año pasado y se ubicó los registros de junio del año anterior cuando se fabricaron 48.392 unidades y un 0,5% más respecto de mavo.

En ventas mayoristas, el sector En el acumulado del primer semescomercializó a la red de concesiona- tre el sector produjo 295.777 vehícu-

decir, un 21,4% más respecto de las directivo agregó que "al cierre del 243.698 unidades que se produjeron en el mismo período de 2022.

"La actividad mantuvo los volúmenes que se registraron el mes anterior con un leve aumento del 0,5% en producción, no así las exportaciones que se vieron afectadas por problemas logísticos v de fletes", señaló Martín Galdeano, presidente de

los de pasajeros y utilitarios, es Continuando con su análisis, el primer semestre el sector muestra un crecimiento acumulado del 21,4% y 8,6% en producción y exportación, respectivamente. Este comportamiento, nos impulsa a reforzar el trabajo conjunto con la Cadena de Valor y el Gobierno para enfrentar los desafíos covunturales que aseguren la tendencia de crecimiento mostrado en el primer semestre".



ESPACIO DE PUBLICIDAD

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Stellantis lidera la fabricación en España Esta nota es presentada por:

Autor: Taller Total Internacional Fuente: Stellantis









Stellantis reafirma su liderazgo en la industria española con 517.335 vehículos producidas en el primer semestre de 2023. Estas cifras sitúan al Grupo como el primer fabricante de automóviles en España, con un 39,3% del total de automóviles producidos en el país, según los datos publicados por ANFAC.

Stellantis es también el primer fabricante de vehículos 100% eléctricos en España, donde el grupo ha fabri-

unidades, lo que supone un 89,7% de la producción total de este tipo de vehículos en nuestro país.

La electrificación es una de las grandes prioridades de Stellantis, como recoge el plan estratégico Dare Forward 2030. En España, Stellantis es el único fabricante que produce turismos 100% eléctricos en sus tres plantas: los Citroën ë-C4 y ë-C4 X en Madrid, el Opel Corsa-e en Zaragoza y el Peugeot e-2008, junto a los comerciales y polivalentes

Citroën ë-Berlingo/ë-Berlingo VAN, Fiat e-Doblò/Doblò Van eléctrico, Opel Combo-e Life/Combo-e Cargo y Peugeot e-Partner/e-Rifter, en

Fruto del éxito de los modelos producidos en España y en un contexto de recuperación de los mercados automovilísticos, las tres plantas de Stellantis en el país relanzarán turnos y equipos en los próximos

Alcanzar las cero emisiones netas

de carbono en 2038 es un objetivo prioritario para Stellantis, recogido en su plan estratégico Dare Forward 2030. Para contribuir a lograrlo, Stellantis desarrolla un enfoque 360° que engloba todos los aspectos de su actividad.

En las plantas españolas esto se traduce, entre otras cosas, en la apuesta por la eficiencia energética y el uso de energías renovables, con la puesta en marcha de ambiciosos proyectos de autoconsumo eléctrico.





Año 24 N°256 2023 100% para el Profesional del Automotor TALLERACTUAL

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Automechanika Shanghai se prepara para su 18^a Edición Esta nota es presentada por:

Autor: Taller Total Internacional // Fuente: Automechanik



Automechanika Shanghai regresará La feria continuará aprovechando al Centro Nacional de Exposiciones y Convenciones (Shanghai) del 29 de noviembre al 2 de diciembre y espera 4.800 expositores en 280.000 metros cuadrados de espacio de exposición.

Innovation4Mobility para destacar el cambio global hacia el desarrollo de vehículos de nueva energía en toda la cadena de valor, donde la tecnología y la innovación son fundamentales para obtener una ventaja competitiva.

Cuatro áreas de exhibición de Innovation4Mobility

Luego de un debut triunfal, cuatro áreas de exhibición bajo el concepto Innovation4Mobility reforzarán la cadena de suministro como piezas y componentes, reparación y diagnóstico, movilidad futura y personalización que están evolucionando rápidamente.

Escenario principal de Innovation4Mobility: el lugar donde se muestra el avance de las tecnologías y las innovaciones en toda la

Área de Movilidad Futura: presentados desde grupos industriales locales y puntos de acceso globales,

vehículos de nueva energía, tecnología de hidrógeno, soluciones de conectividad y conducción autóno-

ma, demuestran tecnologías para la

movilidad y la sostenibilidad futuras.

Área de Reparación Verde: el área destacará los cambios sistemáticos en el mercado de repuestos, como infraestructura, mano de obra calificada, equipos y accesorios, a través de exhibiciones de productos, demostraciones en vivo, talleres de capacitación y foros abiertos.

Personalización x Área técnica: el área destacará la tecnología innovadora y la personalización en el mercado de la personalización.



ESPACIO DE PUBLICIDAD



Consejos Bosch: Mantenimiento del aire Acondicionado

Mantenimiento del aire acondicionado durante el invierno, ¿qué hay que tener en cuenta?. Los filtros de habitáculo Bosch garantizan eficiencia, salud, protección y seguridad.

Autor: Taller Actual // Fuente: Bosch

Con la llegada del frío, es común que muchos conductores dejen de utilizar el aire acondicionado en sus vehículos. Por eso, Bosch Argentina recomienda no descuidar su mantenimiento durante el invierno, a fin de evitar olores desagradables, obtener una temperatura ideal en el interior del automóvil, además de asegurar una filtración eficiente.

Desde Bosch Argentina, considerando una circulación en zonas urbanas, se recomienda limpiar estos elementos cada 6 meses y nunca sobrepasar el año o los 10 mil km sin reemplazar. Además, también existen algunos indicios que sugieren que tu aire acondicionado necesita mantenimiento. Algunos de estos, pueden ser:

Los ventiladores expulsan poco caudal de aire.

- No enfría suficiente.

- Se percibe un olor desagradable. En este sentido, el filtro de habitáculo Bosch ofrece diferentes beneficios que garantizan una filtración del aire eficaz, limpia y protegida de partículas. Entre ellos se destacan:

Eficiencia: garantizan la correcta filtración de partículas y elementos contaminantes como el polvo y hollín presentes en el aire.

Salud y protección: neutralizan bacterias y matan virus, manteniendo la calidad del aire y el estado de salud de los ocupantes.

Seguridad: los filtros son fácilmente removibles e instalables, facilitando su mantenimiento y reemplazo periódico.

Los diferentes productos de Bosch se pueden encontrar en todas las casas de repuestos del país y en distribuidores oficiales Bosch homologados.









Tres Arroyos 1216- (1706) Haedo Norte - Buenos Aires

Año 24 N°256 2023 100% para el Profesional del Automotor TALLERACTUA CTUA L 93

ESPACIO DE PUBLICIDAD

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Automechanika Ho Chi Minh, con récord de expositores





La quinta edición de Automechanika Ho Chi Minh City aceleró hasta ser la más grande registrada hasta hoy. Del 23 al 25 de junio, 461 expositores de 20 países y regiones presentaron los últimos productos, servicios y tecnologías de la industria automotriz en 15.740 metros cuadrados del Centro de Exposiciones y Convenciones de Saigón. El importante incremento de participación refleja la confianza de la industria en el mercado vietnamita a medida que el país emerge como un destino atractivo para la diversificación de la cadena de suministro

AUTORIZADO







La Sra. Fiona Chiew, Gerente las economías de más rápido creci-General de Messe Frankfurt (HK)

miento en el sudeste asiático. A par-Ltd, dijo: "Desde que Automechanika tir de su continua urbanización, la cación automotriz y la automatizaindustria automotriz local está en ción están creando muchas oportuel país se ha convertido en una de posición de saltar a una nueva era, nidades en la cadena de suministro".

donde el desarrollo de vehículos eléctricos. la digitalización, la fabri-

Como siempre, la exposición proporcionó una puerta de entrada para el comercio y el intercambio internacional, facilitando tanto el avance tecnológico como el desarrollo empresarial en el país. Por ejemplo, los expositores revelaron algunos de los últimos productos, servicios, tecnologías y soluciones en piezas y componentes, accesorios y personalización, diagnóstico y reparación, vehículos eléctricos y fabricación y automatización de automóviles.

Acudieron al evento visitantes de aproximadamente 35 países y regiones, incluidas delegaciones de compradores de China, Malasia, Myanmar y Corea del Sur.



ESPACIO DE PUBLICIDAD

Toyota adelanta sus planes eléctricos

Autor: Taller Total Internacional // Fuente: Toyota



Bajo el lema "Cambiemos el futuro de los automóviles", Toyota Motor Corporation (TMC) anunció una serie de nuevas tecnologías claves para su transformación en una empresa de movilidad. Ocurrió el "Toyota Technical Workshop", donde Hiroki Nakaiima, Vicepresidente Ejecutivo y Chief Technological Officer de TMC, explicó la estrategia tecnológica de la compañía y la dirección hacia el futuro de la manufactura de vehículos. Lo acompañaron el presidente los tres enfoques claves para su

de la flamante BEV Factory, Takero Kato, y Matsumasa Yamagata, quien en julio encabezará la Hydrogen Factory. Estas dos nuevas unidades de negocio unificarán los desarrollos de la compañía en dos áreas claves para la descarbonización de la movilidad: los vehículos eléctricos a Batería (BEVs, por sus siglas en inglés) y la economía del hidrógeno. una explicación sobre el Concepto de Movilidad de Toyota, y

realización: Electrificación, Inteligencia v Diversificación:

"En el ámbito de la electrificación, Toyota mantiene su enfoque diverso ("multi-pathway") para introducir cada tecnología de acuerdo al contexto de cada región. En el área de la Inteligencia, además de vehícu-Woven City. Asimismo, seguiremos proyectos orientados al futuro

diversificando nuestra operación, ampliando nuestro foco de acción de los 'vehículos' a la 'sociedad' incorporando la libertad de movilidad y diversidad de soluciones

Nakajima también explicó los cambios en las áreas de I+D de la commos iniciativas para ampliar nuestra su staff y recursos económicos conexión con la sociedad, como pasaron a Desarrollo Avanzado, en





Repuestos Asensio Peugeot

Córdoba 5883/85 (2000) Rosario Santa Fe Tel.: (341) 4564286 / 0193 - 568 1029 Cel.: 15 5082008

E-mail: peugeot_asensio@hotmail.com





CASTELLMAR

Vea bien donde comprar repuestos Alemanes





EL CRECIMIENTO DE TU EMPRESA COMIENZA CON UNA INVESTIGACIÓN

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis.

estrategiaautomotriz.com



+54 9 11 2456-3493







