

TALLER ACTUAL

Información técnica a tu alcance
Reparación y Servicios del Automotor • Año 24 • N° 258 • EDICION NACIONAL - Precio \$ 550.-

Publicación Oficial para la Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines (F.A.A.T.R.A.)



F.A.C.C.E.R.A. (Federación Argentina de Cámaras de Comerciantes en Repuestos del Automotor) se comunica a través de Taller Actual



INCLUYE SUPLEMENTO VEHICULOS PESADOS



La Ferrari F12 Berlinetta Pág. 64



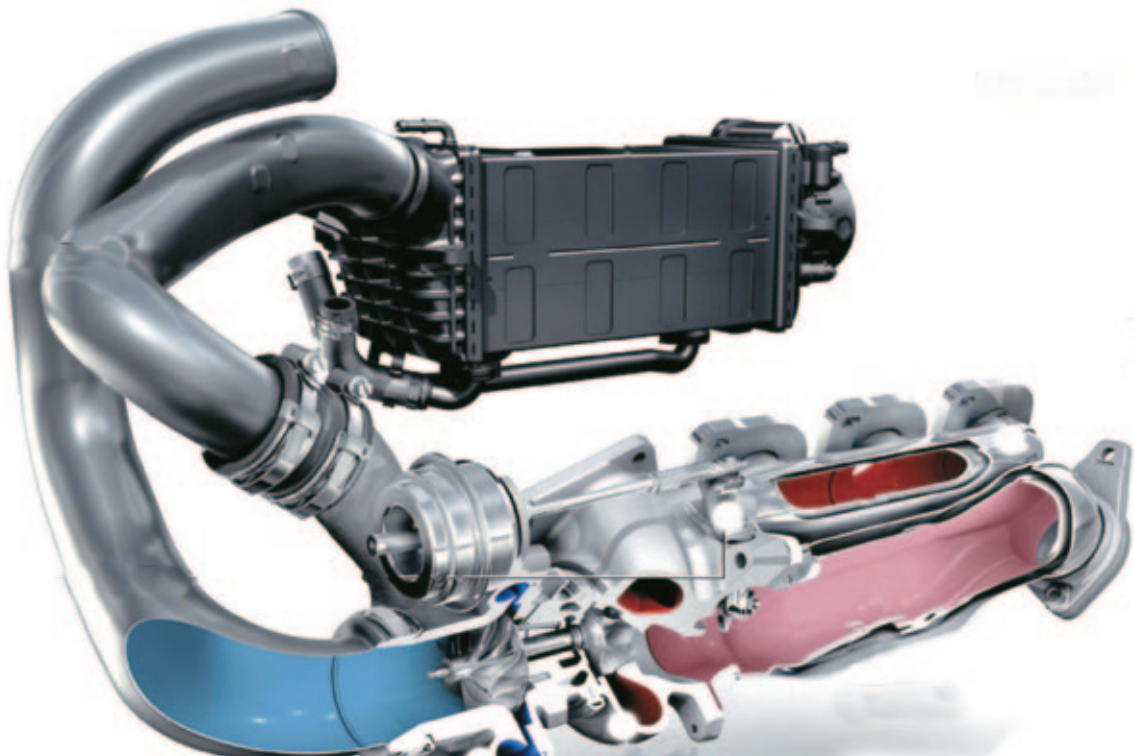
BOSCH

Innovación para tu vida

Un sitio, todos los repuestos.
Autopartesweb.com
www.autopartesweb.com



Steering & Suspension



Turbo siempre

LA NUEVA **IMAGEN** 51 años
MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA PEUGEOT CITROËN FIAT
www.lanuevaimagen.com.ar



Líderes en autopartes eléctricas - nosso.com




50 años



Calidad que marca la diferencia
ACCESORIOS ARGENTINOS SA
Fabricación de parrillas y accesorios plásticos adaptables a vehículos nacionales
1000 artículos a su disposición



CASTELLMAR ENVIOS A TODO EL PAIS
"El camino más corto a un distribuidor Alemán"
AUDI - MERCEDES BENZ - BMW - VOLVO
ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

Dayco Kit de distribución KTB 221

Montaje tensor KTB221, KTB252, KTB257, KTB308, KTB361
MOTORES GM 1,4, 1.6, 1.8, 2.0, 16 válvulas.

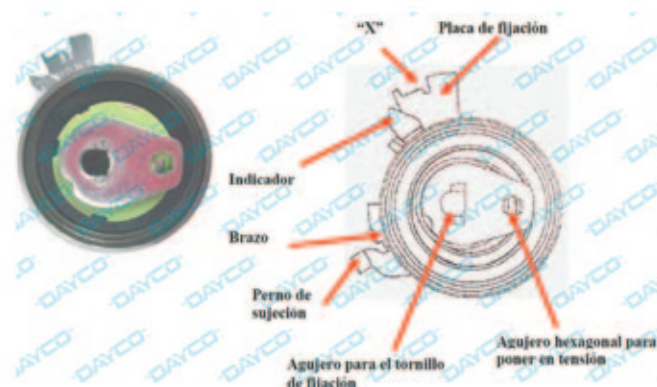
Nº: TI0008E

Motorizaciones: C14SE, X14XE, C16SEL, C16XE, X16XE, X16XEL, Z16XE, Z16XEP, C18XE, C18XEL, X18XE, X18XEI, Z18XE, Z18XEL, X20XE, X22SE, X22XE, Y22SE.

Esta nota es presentada por

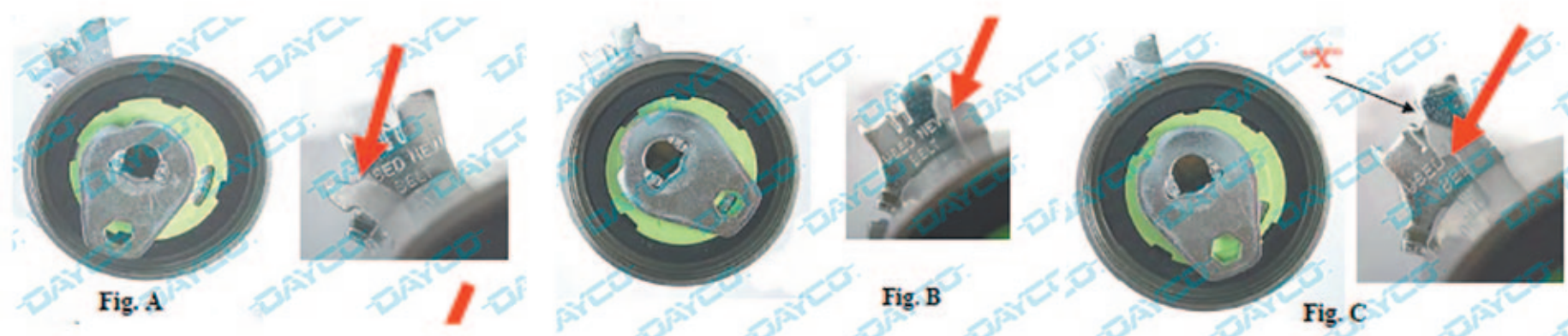
DAYCO.

Estos kits contienen tensores automáticos mecánicos como los que se muestran en la foto, con diferentes dimensiones según su motorización.



Recordamos los pasos fundamentales para el correcto montaje del cojinete tensor.

- 1) La instalación de la nueva correa y el tensor debe efectuarse con el motor en frío.
- 2) Durante el procedimiento, cuando se necesite, girar el motor sólo en sentido horario.
- 3) Las poleas de árbol de levas y del cigüeñal no deben girar si la correa no está instalada y tensada.
- 4) Verifiquen que la bomba del agua esté orientada correctamente, atendiendo a la alineación de las marcas de control en la bomba de agua y en el bloque motor.
- 5) Verifiquen que el perno de sujeción del tensor se encuentre correctamente instalado en la bomba de aceite.
- 6) Enrosque manualmente el tornillo de sujeción del tensor y posiciones el agujero hexagonal a +1- 7 horas, según lo indicado en la Fig. A.



7) Monte la nueva correa en sentido anti-horario, partiendo del cigüeñal.

8) Con la llave hexagonal, hagan girar el tensor en sentido anti-horario hasta conseguir la máxima tensión. El indicador tendrá que hallarse a la derecha de la placa, según lo indicado en la Fig. B.

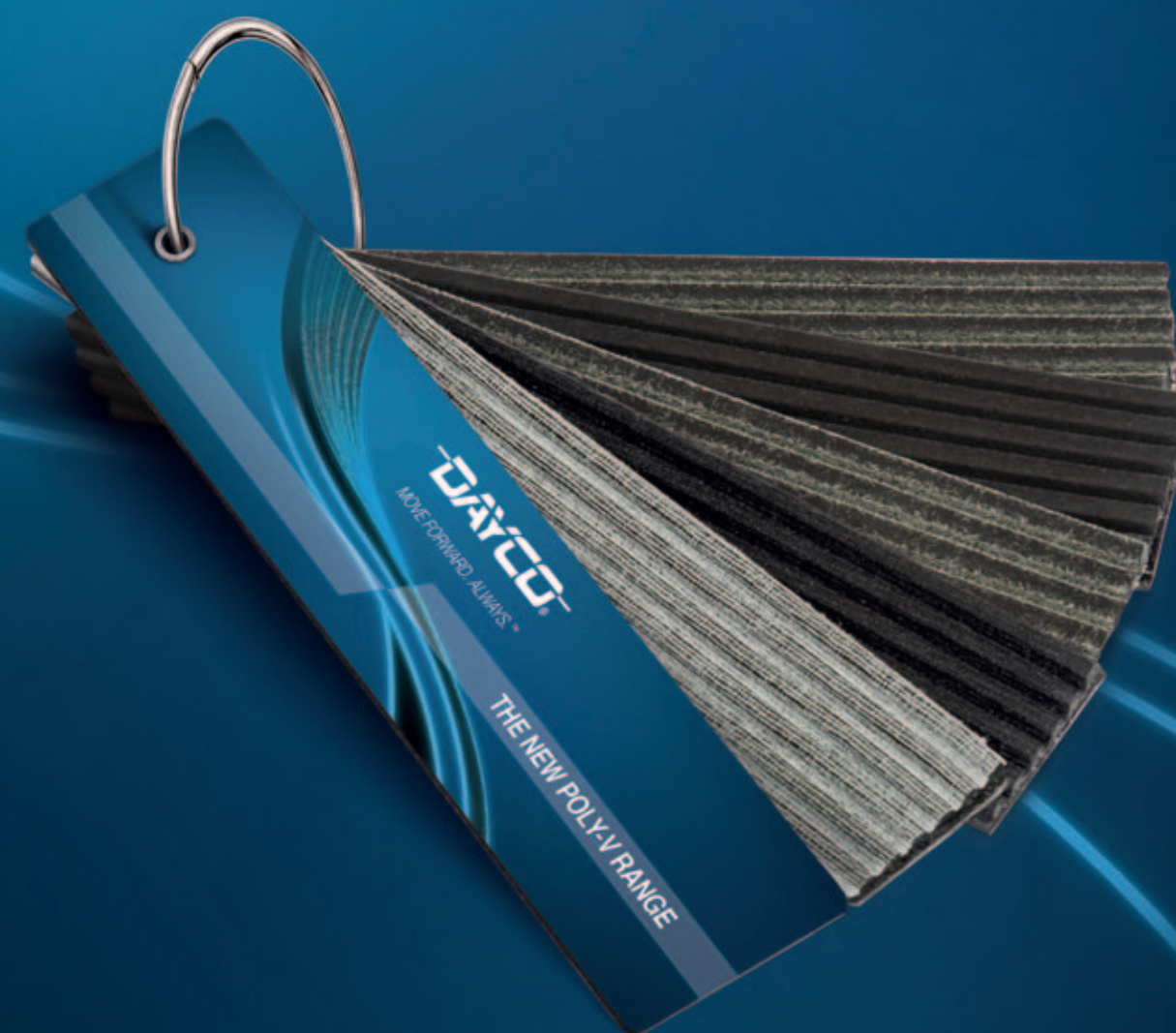
9) Apriete el tornillo de sujeción del tensor con +/- 20Nm.

10) Desbloqueen el árbol de levas, efectúen dos giros al cigüeñal en el sentido de rotación del motor, hasta que las marcas del punto muerto estén nuevamente alineadas.

11) Afloje el cojinete tensor, y giren la excéntrica en sentido horario con la llave hexagonal hasta que el indicador se encuentre alineado con la "X". El agujero hexagonal deberá encontrarse en la posición +/- 5 horas, según lo indicado en la Fig. C.

12) Apriete el tornillo de sujeción del tensor con +1- 20Nm

Tenemos la mejor correa para cada aplicación.



Incorporamos las nuevas correas Poly-V Dayco. Los últimos materiales y procesos de fabricación industriales proporcionan una gama completa que mantienen un rendimiento excepcional. Las nuevas correas Poly-V se personalizan para cada aplicación y cada correa se diseña específicamente para cada fabricante y los diferentes requisitos de cada vehículo.

DAYCO

MOVE FORWARD. ALWAYS.™

INFORME F.A.A.T.R.A.

(Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines)



F.A.A.T.R.A. y sus 18 Cámaras de Talleres Asociadas

Invitamos a visitar nuestra página web y redes sociales para interiorizarse en las acciones gremiales que viene desarrollando la Federación

Sector de Carrocería y Pintura

Estimados Colegas

RECORDAMOS QUE ESTÁN DISPONIBLES, EN TODOS LOS CENTROS DE FORMACIÓN PROFESIONAL DE FAATRA, CURSOS SOBRE: GESTIÓN, COSTO DE HORA TALLER, CANVAS Y CURSOS BASE DE CARROCERÍA Y PINTURA.

Consultá en tu Cámara Zonal, o en FAATRA.

www.faatra.org.ar

Acción Gremial

Estimado Colega

RECORDAMOS QUE LA FEDERACIÓN, JUNTO CON PARITARIOS DE SUS CÁMARAS MIEMBRO EN TODO EL PAÍS, DISCUTEN CON EL GREMIO LA ESCALA SALARIAL Y CONVENIO COLECTIVO DE TRABAJO, EN REPRESENTACIÓN DEL SECTOR DE REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE VEHÍCULOS EN TODO EL PAÍS.

Más información, consulte en su Cámara Zonal o en la página web de nuestra Federación.

www.faatra.org.ar

Capacitación

Sr. Propietario de un Taller de Reparación y Mantenimiento Automotriz

LA FEDERACIÓN JUNTO CON SUS CÁMARAS MIEMBRO; OFRECE SIN COSTO, CAPACITAR A SUS OPERARIOS, CON CURSOS BASE, DE ESPECIALIZACIÓN Y PERFECCIONAMIENTO PROFESIONAL.

Más información, consulte en su Cámara Zonal o través de la Federación.

www.faatra.org.ar

Sistema Nacional de Información Técnica

Sr. Tallerista

FAATRA, A TRAVÉS DE SUS CÁMARAS MIEMBRO, OFRECE SIN COSTO PARA ASOCIADOS Y APORTANTES AL SISTEMA NACIONAL SOLIDARIO, SU SISTEMA NACIONAL DE INFORMACIÓN TÉCNICA.

Más información, consulte en su Cámara Zonal o través de la Federación.

www.faatra.org.ar

La Paz 1864 - Rosario, Santa Fe. ☎ 54 341 481 0047 / 482 3603. 🕒 Lunes a Viernes de 08:00 - 17:00 hs.

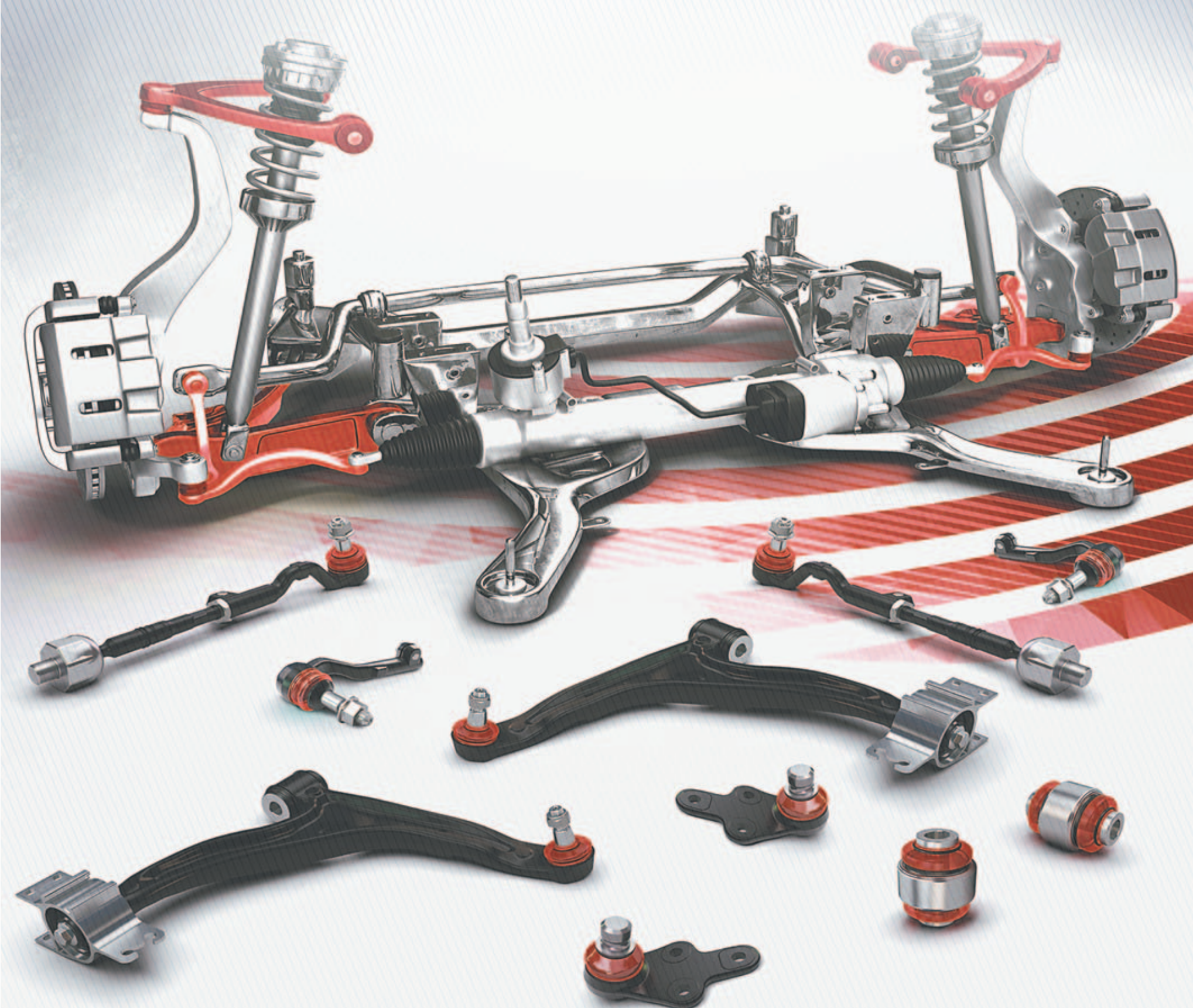
📱 WhatsApp: +54 9 341 728-1122 ✉ consultas@faatra.org.ar 🌐 www.faatra.org.ar

LAS CÁMARAS INTEGRANTES DE F.A.A.T.R.A.:

A.M.A. (San Carlos, Santa Fe), A.T.R.A.R. (Rosario, Santa Fe), A.P.R.O.T.A.M.E. (Rafaela, Santa Fe), A.P.T.M.A. (Santa Fe), A.P.T.A. (Zona Norte, Munro, Bs. As.), A.T.A.M. (Mar del Plata, Bs.As.), A.T.A.S.A.N. (San Nicolás, Bs.As.), A.T.G.S. (San Miguel, Bs.As.), A.P.T.R.A. (San Miguel de Tucumán), Cám. de Rectif. Autom. (Capital Federal, Bs. As.), U.P.T.M.A. (Capital Federal, Bs. As.), A.M.U.P.T.R.A. (Villa Cabrera, Córdoba), U.T.M.A. (Mendoza), A.T.A. (Paraná, Entre Ríos), C.T.A.C. (Concordia, Entre Ríos), C.R.A.B.B. (Bahía Blanca, Bs.As.), A.T.R.A.A.N.E.S. (Reconquista, Santa Fe), C.M.S.L. (Cámara de talleres de reparaciones de automotores y afines de San Luis - Villa Mercedes, provincia de San Luis).

TALLER ACTUAL | Dirección Editorial: **GF CONTENIDOS S.A.** Telefax: (54-11) 4760-7419 Líneas Rotativas - E-mail: info@grupofaros.com Director Comercial: **Lic. Javier I. Flores.** Director General de Redacción: **Enzo Nuvolari.** • Hecho el depósito que marca la Ley 11723. Prohibida su reproducción total o parcial por medio mecánico o electrónico conocido o por conocer, sin permiso escrito del Editor. Registro de propiedad Intelectual en trámite. El Editor ha puesto el mayor cuidado en la realización de figuras y esquemas como también en la compaginación de los artículos, pero no obstante no se hace responsable de los errores que podrían haberse deslizado, ni por sus consecuencias. **Diseño y diagramación:** cergraf@yahoo.com.ar Los editores no necesariamente coinciden con los conceptos de las notas firmadas, ni se responsabilizan por el contenido de los avisos publicitarios y las opiniones vertidas por los entrevistados.

Confiable
y calidad europea



TEC Noticias

FRASLE

SI PENSÓ EN UN DESEMPEÑO SUPERIOR,
PENSÓ EN FRAS-LE ADVANCED

Las pastillas de freno Fras-le Advanced van mucho más lejos de la seguridad al frenar. Su calidad y formulación exclusivas garantizan el máximo control del ruido y alta durabilidad, lo que contribuye a un mayor confort al manejar y aumento de la vida útil del sistema de frenos.

Material de fricción semimetálico de alta durabilidad y desempeño

Ranura central que limpia la superficie mejorando el rendimiento y la disipación térmica

Chanfle para reducción de ruido y vibraciones

Respaldo metálico con pintura anticorrosiva electrostática

Placa antirruído con multicamadas

Componentes de alta calidad

**COMFORT**

Máximo control de ruido y vibración para mayor comodidad.

**CONTROL**

Mayor desempeño en el frenado con la máxima estabilidad de fricción en frío y caliente.

**ECO**

Pastillas libres de metales pesados y sin sustancias tóxicas en la composición.

**LIFE**

Dura más y prolonga la vida útil del disco.

- Desarrollo de producto y control de procesos con estándar de las terminales automotrices.
- Más de 2.000 modelos de pastillas de freno disponibles para todo el mundo.
- Certificados del Sistema de Gestión Fras-le: ISO 9001, ISO 14001, IATF 16949 y ISO 45001.

SI PENSÓ
EN FRENO,

FRASLE



Vea aquí las aplicaciones.



fraslemobility.com

Asistencia Técnica: 0800 222 FRAS (3727)

NAKATA®

La gama más completa de productos y aplicaciones para su vehículo



NAKATA® la más Alta Performance



- Más estabilidad y excelente control del vehículo en cualquier terreno
- Mayor tecnología
- Confort
- Seguridad
- Durabilidad, mayor vida útil

Rótulas

Extremos

Axiales

Kit transmisión para motos

Parrillas con rótulas

Juntas Homocinéticas

Amortiguadores

Bieletas

Brazos

Semiejes

Tricetas

Mazas



www.armetal.com.ar

info@armetal.com.ar

Asistencia Técnica y Garantía

0 800 444 3262

TODO AZUL, TODO NAKATA

BRAKE TECHNOLOGY

SEGURIDAD, CALIDAD Y TECNOLOGÍA

Nuestros productos están desarrollados con estándares internacionales de calidad y desempeño.



PASTILLAS DE FRENO | PASTILLAS DE FRENO PARA MOTO | PASTILLAS DE FRENO PARA SERVICIO PESADO | DISCOS Y CAMPANA DE FRENO | ZAPATAS DE FRENO
SENSORES DE DESGASTE | SISTEMAS HIDRÁULICOS

LITTON
BRAKES

DESCUBRI nuestro catálogo DIGITAL

www.catalogo.littonbrakes.com



- Siempre a mano: accede desde cualquier dispositivo.
- Podes consultar stock, estado de cuenta y pedidos anteriores.
- Podes realizar búsquedas para encontrar el repuesto que estás buscando.
- Mantenete al tanto de las novedades y lanzamientos.

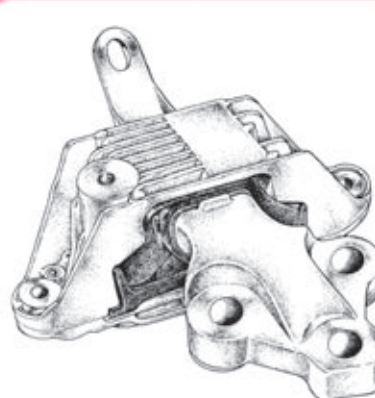
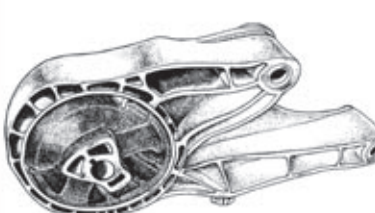
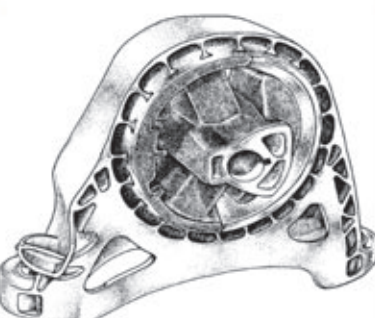
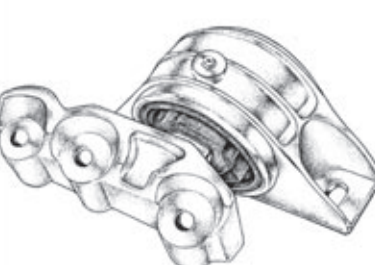
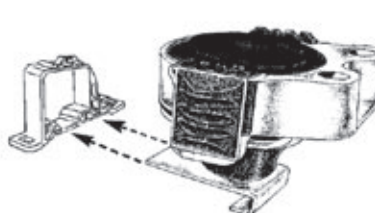


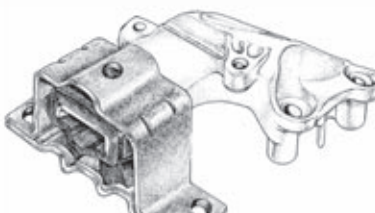


Escanea el código QR para conocer toda la línea de productos LITTON.

info@littonbrakes.com
11 4508-9700 | WhatsApp 11 6403-9752
www.littonbrakes.com

LITTON
BRAKES

Nuevas aplicaciones Rey Goma adaptables para:

<p>CHEVROLET</p>  <p>1283 (13248549) Soporte de motor (lado izquierdo) Cruze</p>	<p>CHEVROLET</p>  <p>1284 (13248600) Soporte de motor (lado izquierdo) Cruze años 2012 al 2016 (caja manual)</p>	<p>CHEVROLET</p>  <p>1285 (13248575) Soporte de motor (lado derecho) Cruze 2.0 diesel</p>	<p>FIAT</p>  <p>2397 (52086864) Soporte de motor (lado derecho) Argo Drive 1.3, Cronos Drive 1.3 y Uno Way 1.3</p>
<p>FORD</p>  <p>35877 (3M51-6F012-AG) (AV6Z-6038-A) Soporte de motor (hidráulico) (lado derecho) Focus II Duratec 2.0 año 2009 en adelante y Focus 3</p>	<p>FORD</p>  <p>35893 Fuelle semi eje (lado caja) Ka Kinetic</p>	<p>VOLKSWAGEN</p>  <p>4526 Fuelle semi eje (lado caja) Up</p>	<p>RENAULT</p>  <p>7678 (112102235R) (112842305R) Soporte de motor (lado derecho) Kangoo 1.6 16V H4M año 2018 en adelante</p>
<p>RENAULT</p>	<p>RENAULT</p>	<p>RENAULT</p>	<p>TOYOTA</p>

Continúa en la pág. 12 →

Desde 1938

REY-GOMA

RG

SOPORTES DE MOTOR

www.reygoma.com.ar

KESSEL

ENCENDIDO ORIGINAL

Proveedor de repuesto **original** de las principales terminales automotrices

BUJÍAS PARA MOTORES DIESEL

BUJÍAS DE ENCENDIDO

BOBINAS DE IGNICIÓN

BOMBAS DE COMBUSTIBLE

SONDAS LAMBDA

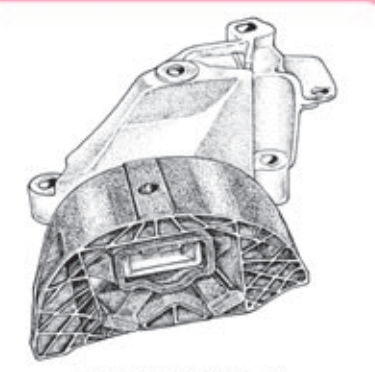

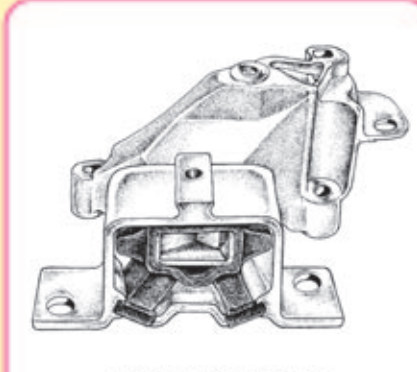
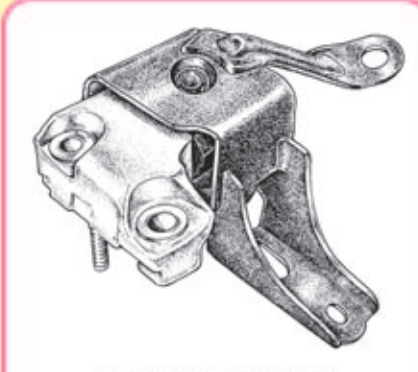





Conozca toda nuestra línea de productos en www.kessel.com.ar



L.V. Spada y Cia. S.A. registrada en ISO 9001: 2015 e IATF 16949:2016

Viene de la pág. 10 →

<p>RENAULT</p>  <p>7679 (112106213R) Soporte de motor (lado derecho) Logan, Sandero K4M 1.6 16V</p>	<p>RENAULT</p>  <p>7680 (112102235R) (112842305R) Soporte de motor (lado derecho) Kangoo 1.6 16V H4M año 2018 en adelante</p>	<p>RENAULT</p>  <p>7681 (112105867R) Soporte de motor (lado derecho) Duster 2 año 2015 en adelante</p>	<p>TOYOTA</p>  <p>7718 (12305-0Y040) Soporte de motor (lado derecho) (hidráulico) Etios y Etios Cross</p>
<p>TOYOTA</p>  <p>7719 (12361-22080) Soporte delantero de motor Corolla año 2003 al 2008 (caja manual)</p>	<p>NISSAN</p>  <p>9004 Fuelle semi eje (lado caja) Kicks 9004/1 Kit con abrazaderas y lubricante</p>		

Más de cuatro décadas de trabajo,
nos avalan en confiabilidad y calidad,
brindando siempre productos de
primera marca.

MACRO
ARGENTINA S.A.



Macro Argentina S.A.: www.macroargentina.com.ar | consultas@macroargentina.com.ar
Buenos Aires: Warnes 1198 CABA | T(11)4855-3159/4856-6607 | ventas@macroargentina.com.ar/
Humboldt 224, CABA | T(11)4855-4589/4854-9441 | info@macroargentina.com.ar
Salta: Av. San Martín 1099, Salta | T(0387)4212358 | mysanmartin@macroargentina.com.ar/
Urquiza 1632, Salta | T(0387)4329120/4310178 | salta@macroargentina.com.ar



FRASLE

CALIDAD, SEGURIDAD Y TECNOLOGÍA
PARA UN MUNDO EN MOVIMIENTO

Los productos Fras-le son reconocidos mundialmente por su calidad, tecnología,
seguridad y durabilidad. Todos los productos son testeados en nuestro
Centro de Pruebas CTR, el mayor centro tecnológico de Latinoamérica.

ventas@fras-le.com.ar
0800 222 FRAS (3727)
WWW.FRAS-LE.COM

[/frasleoficial](#)

Nuevo E-Commerce de autopartes de GM Argentina

Autor: Negocios & Autopartes
Fuente: GM

Esta nota es presentada por:
Negocios autopartes



General Motors presentó su plan de evolución de e-commerce de autopartes oficiales en Argentina. Este plan se materializará con la apertura de un nuevo sitio exclusivo de ventas de repuestos y accesorios Chevrolet y ACDelco hacia el último trimestre del año. Esta evolución se basa en la exitosa experiencia de la alianza con el gigante regional del e-commerce Mercado Libre llevada a cabo a través de la Tienda Oficial Chevrolet, espacio exclusivo de comercialización con el que cuenta la Red Oficial de Concesionarios Chevrolet y Distribuidores. Esta evolución implica también la integración y el soporte de desarrollo de software a través de Alephee para distribuidores y vendedores minoristas de la industria automotriz, digitalizando y optimizando sus procesos de abastecimiento y venta online. Con esto, Chevrolet busca

ofrecer mayor accesibilidad y seguridad para a sus clientes, tanto en la experiencia de compra digital como en la manutención técnica de sus vehículos. Con el objetivo de ofrecer allí un catálogo de más de 20.000 productos Chevrolet y ACDelco, el nuevo sitio de venta digital de repuestos y accesorios garantizará no solo una mayor accesibilidad a piezas homologadas, sino también a mucha más seguridad tanto en la experiencia de compra como en la posibilidad de

mantener los vehículos en óptimas condiciones técnicas de uso. Este proyecto se enmarca en la política

de prioridades de GM para un futuro con cero accidentes, cero emisiones y cero congestiones.

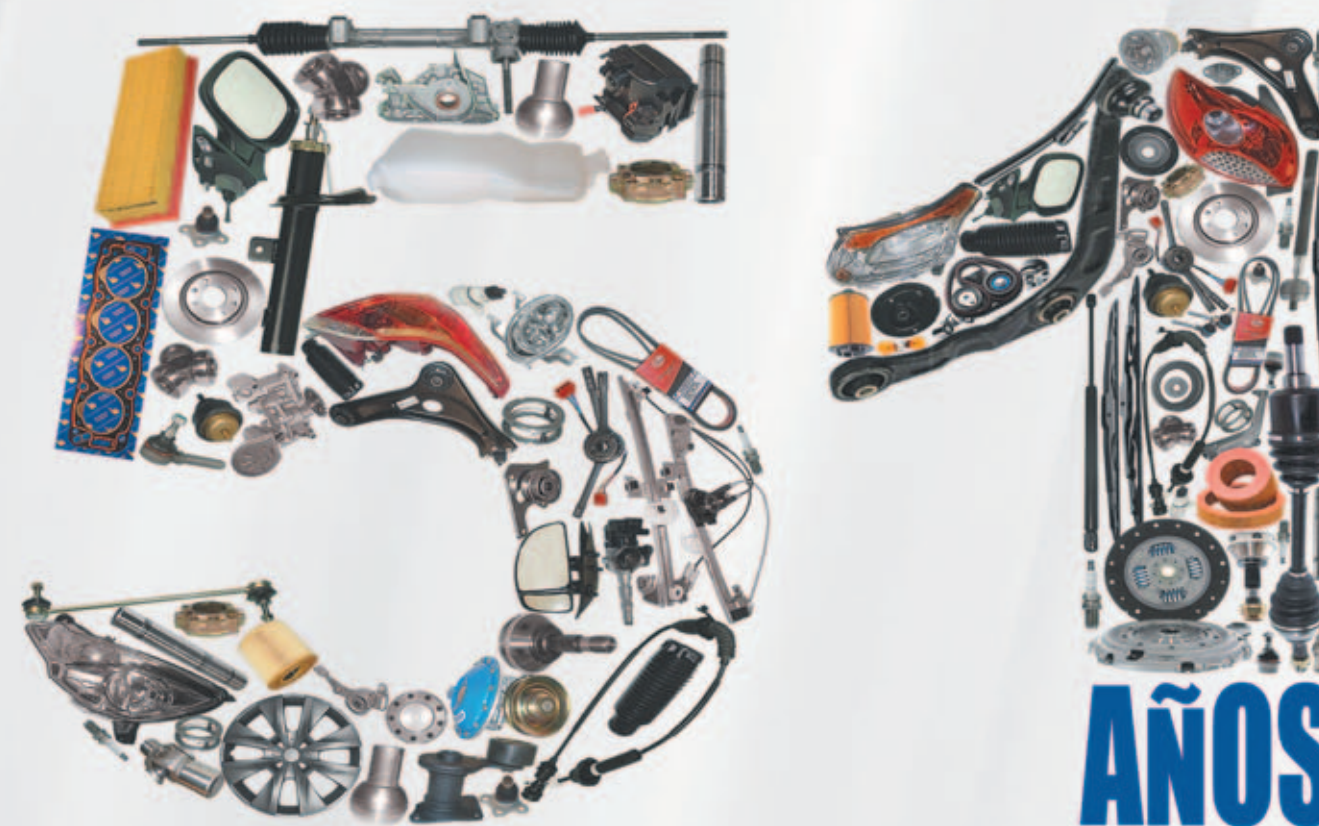


ROTOFRANCE

TECNOLOGÍA - CALIDAD
www.rotofrance.com.ar

LA NUEVA IMAGEN

MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA PEUGEOT CITROËN FIAT



AL SERVICIO DEL MERCADO AUTOPARTISTA.

www.lanuevaimagen.com.ar

[lanueva.imagen](https://www.instagram.com/lanueva.imagen)



El sector automotor, clave para el comercio con Brasil

Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: Telam



ejes de la reunión. En este sentido, Massa señaló que "Argentina y Brasil son socios indiscutibles. Pudimos resolver el tema de las regiones y encontramos un mecanismo superador para garantizar al sector automotor y alimenticio de ambos países".

Massa, y su par de Brasil, Fernando Haddad, anunciaron un mecanismo que permitirá financiar exportaciones de ese país a la Argentina, lo que evitará tener que hacer uso de dólares o yuanes de las reservas en el corto plazo, a partir de garantías

que otorgará el Banco de Desarrollo de América Latina-CAF.

El sistema está destinado, principalmente, a mantener el flujo comercial de dos de los sectores en los que la vinculación existe entre ambos países, como son el automotor y los alimentos

"Cada 600 millones de dólares que importa Brasil a Argentina en materia automotriz, son 600 millones de dólares que vuelven de Argentina a Brasil en materia automotriz por el ensamble y la sinergia que tienen sus industrias", explicó.

Esta nota es presentada por:



El ministro de Economía, Sergio Massa, se reunió con el presidente de Brasil, Lula Da Silva, en el marco de la visita que realizó a ese país

para abordar diversas cuestiones referidas al comercio bilateral.

El rubro automotor fue uno de los

RAFAELA
ARGENTINA

VMG

OEM

BOMBAS DE AGUA

BA930CT

Aplicaciones:

- VW GOLF VII 1.4 TSI
- VW UP 1.0
- VW GOL TREND-VOYAGE 1.6 16v
- VW SAVEIRO 1.6 16v
- VW FOX-CROSSFOX 1.6 16v
- VW SURAN-SURANCROSS 1.6 16v
- VW VENTO-POLO 1.4 TSI
- VW VIRTUS- T-CROSS 1.6 MSI
- VW POLO 1.6 MSI
- VW VIRTUS 1.4 GTS
- VW TAOS 1.4 TSI
- VW NIVUS- T-CROSS- POLO 1.0 TSI
- SKODA CITIGO 1.0
- SKODA OCTAVIA 1.2-1.4 TFSI
- SEAT LEON-IBIZA 1.4 TFSI
- SEAT Mii 1.0
- AUDI A1 - A3 1.4 TFSI
- AUDI Q3 1.4 TFSI

#Con tapa y doble termostato Incorporado
#Polea de 28 dientes - #Turbina Ø63 mm

bombasdeaguavmg.com

DOBLE CAÑO EN TAPA TERMOSTATO

Lucas



CADA CAJA GUARDA UNA HISTORIA.



CONFÍE EN LA INNOVACIÓN. CONFÍE EN LUCAS.

LA OPCIÓN MÁS CONFIABLE PARA SUS REPARACIONES.

Lucas, la marca global con más de 145 años de permanencia en el mercado mundial de autopiezas.

#TrustLucas

fispa@fispaargentina.com.ar

Motores híbridos: el Impulso de la movilidad sostenible en Argentina y el mundo



La movilidad sostenible se convirtió en una preocupación global en las últimas décadas, impulsando así el crecimiento de la industria de vehículos híbridos y eléctricos en todo el mundo.

Argentina, como parte de esta tendencia, experimenta un crecimiento sostenido en la adopción de autos eléctricos e híbridos, aunque continúa enfrentando desafíos significativos en este camino hacia una movilidad más limpia.

Según un informe de la Asociación de Concesionarios de Automotores de la República Argentina (Acara), en 2022, se patentaron un 33% más de autos híbridos y eléctricos que en 2021 y 231,9% por encima de los volúmenes que se habían registrado en 2020.

El mercado global de vehículos eléctricos (VE) está en auge. Según datos de la Asociación Internacional de Energía (IEA), las ventas de vehículos eléctricos (VE) superaron los 10 millones en el año 2022. Esto

equivale al 14% de todos los autos nuevos vendidos en 2022, frente al 9% en 2021 y menos del 5% en 2020. Esta tendencia ha continuado en 2023, con más de 2,3 millones de VE vendidos en el primer trimestre, un 25% más que en el mismo periodo del año anterior. A finales de año gracias al incremento de las ventas que se prevé para el segundo semestre, se podría llegar a los 14 millones de VE vendidos.

Funcionamiento

Un auto híbrido se alimenta de dos motores, uno de combustión interna y otro eléctrico, con la posibilidad de funcionar, por momentos, solamente con energía eléctrica. La eficiencia energética es su característica más importante, ya que busca reducir el consumo de combustible y por ende la emisión de gases contaminantes. También se caracteriza por tener un mejor rendimiento como consecuencia del significativo ahorro de combustible debido a la utili-

zación del motor eléctrico. Por otro lado, posee una batería interna que almacena electricidad para seguir funcionando aún, en momentos de desabastecimiento. Por último, no debemos dejar de mencionar que se descarta la contaminación sonora, como así también la necesidad de enchufarlo.

En este camino hacia una movilidad consciente en materia medioambiental, es importante contar con tecnología que acompañe la evolución de la industria, con fluidos y lubricantes acordes a las nuevas necesidades del mercado. Actualmente, los requerimientos son un lubricante de baja viscosidad (0W20) que, junto con la fluidez, asegura una protección antidesgaste, estabilidad térmica y limpieza, que son críticas en la lubricación de estos motores.

Una de las características que diferencian al motor de combustión del vehículo híbrido es la función "Start-Stop", y en este sentido, es fundamental que el lubricante esté preparado para reducir al mínimo el desgaste producido al momento de cada arranque. PETRONAS Syntium 7000 Hybrid 0W20 es el primer lubricante en la Argentina ideado a la luz de la tecnología híbrida, que cumple con las normas ILSAC GF-5 y DEXOS 2 GEN2.

ILSAC GF-5 es una especificación para aceites de alta eficiencia reco-

Esta nota es presentada por:



mendados en motores de gasolina. Actualmente, esta especificación internacional se considera líder en aceites para estos motores con características de ahorro de combustible y alta capacidad de preservar la eficacia de los convertidores catalíticos.

Además, PETRONAS Syntium 7000 Hybrid eleva la calidad del producto incorporando la exclusiva tecnología "CoolTech™", que ayuda a disipar el calor del motor hasta un 50% más que el promedio de la industria y abarca toda la línea de sintéticos y semisintéticos de PETRONAS Syntium. Así, la compañía malaya traslada la tecnología utilizada en las pistas de competición profesional, a las calles.

La movilidad sostenible es una tendencia irreversible, y tanto Argentina como el mundo están tomando medidas para reducir la dependencia de los combustibles fósiles en el transporte. Se espera que la adopción de autos eléctricos e híbridos siga creciendo en el país a medida que se superen los obstáculos actuales y se fortalezca la infraestructura de carga. A nivel mundial, se proyecta que los VE representen una parte cada vez mayor del mercado automovilístico, contribuyendo así a la reducción de las emisiones de carbono y la lucha contra el cambio climático.

En los embotellamientos, tu motor necesita preservar su temperatura. Vos también. En frío te manejas mejor.

- ✓ Protección superior
- ✓ Máxima performance
- ✓ Mayor economía de combustible



¡Escaneá el QR y accedé a la App de PETRONAS



PETRONAS SYNTIUM

Combate el calor excesivo del motor

Petronas Syntium con tecnología "CoolTech" mantiene frías las piezas críticas en las profundidades del motor, para un rendimiento óptimo



PETRONAS

Más de 3000 sonrisas

Esta nota es presentada por:



Con la firme convicción de que la infancia es el bien más preciado de nuestra sociedad, desde el año 2018, Auto Náutica organiza para el Día de las Infancias el programa "Juntos Regalemos una Sonrisa". La celebración se lleva a cabo en las ciudades de Bahía Blanca, Rosario, Mar del Plata y Mendoza, gracias al compromiso de Auto Náutica e importantes proveedores de la industria, quienes tienen como objetivo regalar juguetes e insumos a instituciones educativas y sociales de barrios carenciados. En estos 6 años el programa ha generado una sonrisa en más de 3000 niños y niñas de 24 instituciones.

JUNTOS REGALEMOS UNA SONRISA

EN EL MES DE LA NIÑEZ CELEBRAMOS JUNTO A LOS NIÑOS, FAMILIAS, DIRECTIVOS Y VOLUNTARIOS DE:

- El Merano Barrio Villa Talleres Bahía Blanca, BSAS
- Mesendero Las Pitufos Barrio Popular Tierra Viva de Agrelo Lujan, Mendoza
- Asociación Civil Adelante Barrio Villa de Paso Mar del Plata, BSAS
- Agrupación solidaria Santa Lucía Barrio Santa Lucía (Las Palmeras) Rosario, Sta. Fe

Muchas gracias a todos los colaboradores que se acercaron en cada sucursal, un año más de regalar una sonrisa a +500 niños.

Auto náutica aftermarket en movimiento

GOMA REX S.A.

SOPORTES DE MOTOR

ventas@gomarex.com.ar Correo electrónico | +54 9 11 6026-6141 Línea directa de ventas | @gomarex.2 | Goma Rex

Tel.: (54) 11 4441 9975 - Fax: (54) 11 4651 3530
 Monseñor Bufano 3189 (1754) - San Justo - Bs. As.

www.gomarex.com.ar



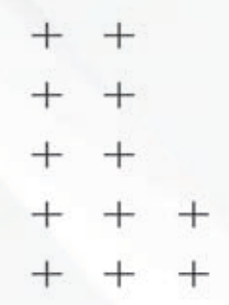
Nos renovamos para seguir CRECIENDO

¡Te invitamos a conocer nuestra nueva web!

www.autonautica.com.ar 



MÁS INTUITIVA, AGIL Y AMIGABLE



Sede Central Bahía Blanca: +54 291 4597777 | Rosario: +54 341 5225000
 Mendoza: +54 261 4313480 | Mar del Plata: +54 223 4755999
 Ventas: +54 9 291 5708527
ventas@autonauticasur.com.ar | www.autonautica.com.ar | 

SCHAEFFLER

INFORMATIVO TÉCNICO

INFORMACIÓN DE SERVICIO

Disco de embrague,
con la experiencia de LuK

Fig. 1: Disco de embrague LuK con amortiguador pendular centrífugo (lado volante)

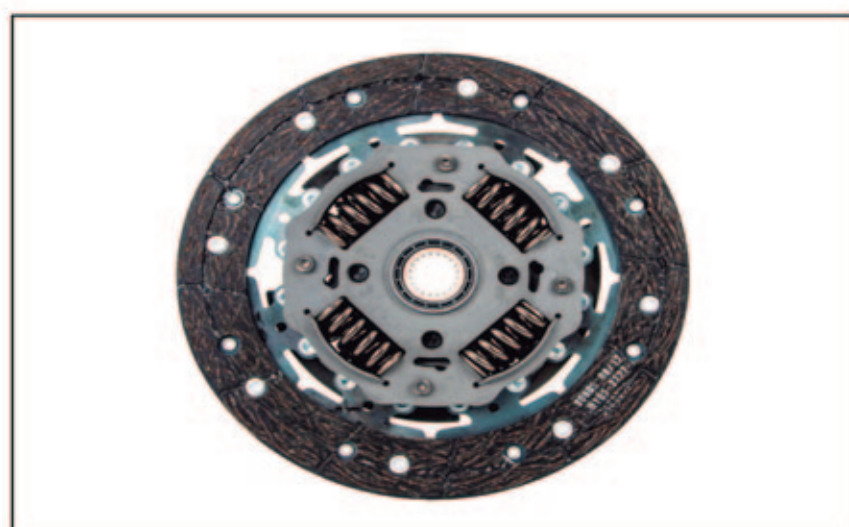


Fig. 2: Disco de embrague LuK con amortiguador pendular centrífugo (lado de la transmisión)

El disco de embrague existe. Se monta en los motores 1.6 CRDI de Hyundai y Kia cuando salen de fábrica. Su nombre correcto es disco de embrague con amortiguador pendular centrífugo. En el futuro, también se incluirá en los LuK RepSets correspondientes de los vehículos en cuestión.

Antecedentes:

Las exigencias actuales hacen que el número de revoluciones al que deben funcionar los motores sea cada vez menor. En la actualidad, debería ser posible circular uniformemente a un régimen de unas 1.000 revoluciones en la marcha más larga sin que ello afecte significativamente al confort de conducción.

Sin embargo, en esta gama de revoluciones, los zumbidos y ruidos inducidos por la resonancia se hacen más perceptibles. Por lo tanto, se necesitan potentes sistemas de amortiguación de las vibraciones de torsión.

El volante bimasa (DMF) de LuK con amortiguador de péndulo centrífugo es la forma más eficaz de evitar los ruidos relacionados con la velocidad en vehículos con par motor superior a 250Nm.

La integración de amortiguadores de péndulo centrífugo en el disco de embrague es un paso más para resolver el problema del aislamiento de las vibraciones torsionales. El sistema ofrece al fabricante de vehículos una alternativa económica para transmisiones con volante de inercia rígido que tienen mayores exigencias en cuanto a capacidad de amortiguación. La eficacia del amortiguador es inferior a la del DMF y superior a la del disco de embrague con torsión, con un rango de aplicación de par motor que abarca hasta 250 Nm. Los discos de embrague con esta tecnología sólo están destinados a vehículos que ya hayan sido equipados con ella al salir de fábrica.

Nota:

Al montar el disco de embrague, los amortiguadores pendulares centrífugos pueden moverse. Los ruidos resultantes son normales. Esto no es un defecto, sino simplemente una indicación de que la tecnología funciona según lo previsto.

¿Necesita más información? ¡Podemos ayudar!

Schaeffler Argentina S.R.L. | 111 4016-1515 | info-ar@schaeffler.com

rexpert.com.ar

FAG

ECONOMÍA Y EFICACIA
EN RODAMIENTOS DE RUEDAFAG RIU, mantenimiento
rápido y profesional.

Los tiempos de inactividad son caros. Los negocios en las carreteras necesitan socios profesionales con soluciones fiables, especialmente en lo que respecta a los rodamientos de rueda.

Mi primera elección: FAG.

Porque FAG ofrece la solución de reparación más conveniente para los cubos de ruedas dañados. La unidad de inserción de reparación de FAG está premontada, lubricada y, por lo tanto, es considerablemente más rentable que la sustitución completa del cubo.

Opte por la unidad de inserción de reparación FAG e invierta en comodidad, rentabilidad y profesionalidad.

info-ar@schaeffler.com
www.schaeffler.com.ar

f /SchaefflerAmericaLatina
in /company/Schaeffler
rexpert.com.ar

Lea este código y
descubra nuestro
catálogo digital



SCHAEFFLER



Un cambio de correa acertado para el funcionamiento perfecto de la transmisión



Cambio de la correa de distribución

- Desconecte el cable de tierra de la batería.
- Retire todas las correas de transmisión, poleas o tubos que pudieran dificultar la separación de la protección de la correa de distribución.
- Separe la protección situada encima de la correa de distribución.
- Gire el árbol de manivela en el sentido de marcha del motor hasta el punto muerto superior. Alinee el marcaje situado en la carcasa motor con el marcaje situado en el amortiguador del árbol de manivela y del árbol de leva. (1)

- Afloje el tornillo de graduación del tensor.
- Aleje el tensor de la correa de distribución y vuelva a atornillar el tensor. (2)
- Retire la correa de distribución.
- Someta el tensor interior, tensores exteriores lisos y poleas de transmisión a una revisión sobre posibles desgastes y daños, y cámbielos en caso necesario. (3)
- Ajuste todos los marcajes a las alineaciones correspondientes.

- Coloque la nueva correa de distribución en las poleas.
- Afloje el tornillo de graduación del tensor, para que éste se pueda mover de nuevo hacia la correa de distribución.
- Coloque el tensor con cuidado en la posición definitiva (tenga en cuenta la fuerza elástica). En caso de un tensor no automático, tense la correa de distribución con el correspondiente medidor de tensión, según las instrucciones del fabricante del automóvil. (4)

- Controle las alineaciones de los marcajes.
- Mueva el árbol de manivela por al menos dos rotaciones en el sentido de marcha del motor para garantizar la tensión óptima de la correa de distribución a través del tensor.
- Una vez más controle las alineaciones de los marcajes.
- Ajuste el tensor hasta su posición señalada y apriete los tornillos con el par motor señalado. (5)
- Coloque la protección de la correa de distribución así como todas las correas de transmisión, poleas y tubos retirados en su sitio original.

- Conecte de nuevo el cable de tierra a la batería.
- Arranque el motor.
- En caso necesario realice los ajustes oportunos.
- Destruya o recicle de forma adecuada la correa reemplazada.

Secciones de correas de distribución y poleas

Denominación	Sección de correa	Sección de polea	Ejemplos de aplicación
LA			Audi, Citroën, Fiat, Ford, Mazda, Opel/Vauxhall, Peugeot, Renault, Volvo, VW
LAR			Audi, Fiat, Ford, Lada, Lancia, Mitsubishi, Opel/Vauxhall, Rover, Vauxhall, VW
LAN			Fiat, VW
LAH			Audi, Fiat, Ford, Opel/Vauxhall, Peugeot, Porsche, Renault, Volvo, VW
LAHR			Audi, Bedford, Mitsubishi, VW
LAHN			Audi, VW
HTD 9,525 M			BMW, Citroën, Honda, Mazda, Opel/Vauxhall, Porsche, Renault, Rover, Volvo, VW
HTDN 9,525 M			Ford, Lada, Volvo
HTDH 9,525 M			Opel/Vauxhall
HTDA 9,525 M			Daihatsu, Honda, Mazda, Mitsubishi, Renault, Rover, Suzuki, Volvo
HTDA 8 M			Daihatsu, Mazda, Nissan, Rover, Subaru, Suzuki
HTDK 8 M			Mazda, Toyota
STD 8 M			Audi, Ferrari, Fiat, Lancia, Land-Rover, VW
STDN 8 M			Fiat, Lancia
CHDN 9,525 M			Ford, Fiat, Citroën, Peugeot, Rover
CHD 9,525 M			Fiat, Renault
CPPN 9,525 M			Citroën, Honda, Land-Rover, Peugeot, Rover

Consejos de seguridad

- Utilice para el montaje obligatoriamente, si las instrucciones así lo indican, herramientas especiales! Coloque la correa con la mano, sin forzarla. Las correas de distribución nunca deben ser montadas en las poleas de manera forzada o empleando destornilladores porque se puede dañar el armazón! (6)
- No someta nunca los componentes del propulsor demandado a un tratamiento con disolventes corrosivos. (7)
- Proteja la correa del aceite lubricante y otros productos químicos.
- En todos los casos preste atención a las indicaciones de montaje de los fabricantes de automóviles! Se pueden encontrar p.ej. en el manual 'Autodata' Cambio de la correa de distribución.
- En el envase encontrará además de la correa un adhesivo 'Cambio de la correa de distribución'. Rellene el mismo cuidadosamente y adhéralo visiblemente en la carcasa motor.
- No importa qué componentes están defectuosos, si el tensor, la polea de inversión o la polea guía en cualquier caso se ha de reemplazar el conjunto de componentes!



PRIMER CENTRO INTEGRAL DE PRODUCCION Y DISTRIBUCION DE REPUESTOS PARA FIAT - PEUGEOT - VOLKSWAGEN - FORD - CHEVROLET - RENAULT - CITROËN - TOYOTA - JEEP
“UNA EMPRESA SIN FRONTERAS”

1966 - 2023
57 AÑOS REAFIRMANDO LA LEALTAD HACIA LAS CASAS DE REPUESTOS

- VENTA EXCLUSIVA A CASAS DE REPUESTOS.
- ASESORAMIENTO E INSTALACION DE NUEVAS CASAS DE REPUESTOS: MAS DE 1.500 CASAS INSTALADAS Y FUNCIONANDO.
- ATENCION PERSONALIZADA. PERSONAL CAPACITADO PARA CONSULTAS TECNICAS Y VENDEDORES ESTABLECIDOS EN TODAS LAS CAPITALES COMERCIALES DEL PAIS.
- INSTALACION DE NUESTRO CATALOGO DIGITAL, CON BUSQUEDA RAPIDA DE PRODUCTOS, CONFIRMACION DE NUESTRO STOCK Y COTIZACION INMEDIATAS.
- 81.000 ARTICULOS EN STOCK PERMANENTE.
- LOGÍSTICA Y ENTREGA DIRECTA A NEGOCIOS DE CAPITAL Y GBA.
- ENVIOS A TODO EL PAIS Y EXPORTACION DE ARGENTINA PARA EL MUNDO.
- REPRESENTACION Y DISTRIBUCION EXCLUSIVA DE PRIMERAS MARCAS PARA AFTERMARKET.
- PRODUCCION PROPIA DE MAS DE 650 ARTICULOS.



LINEA COMPLETA DE PARAGOLPES (ALTA Y BAJA ROTACION)
RADIADORES - CERRAJERIA - CAJAS DE DIRECCION
JUNTAS HOMOCINETICAS - ILUMINACION - CORREAS
PARTES DE CARROCERIA - ACCESORIOS

DISTRIBUIDOR OFICIAL de Accesorios ARGENTINOS SA **LIDER EN CALIDAD**
 Fábrica de parrillas y accesorios adaptables para automotores. Más de 200 modelos de parrillas para el mercado nacional.



Calidad que marca
la diferencia
Accesorios
ARGENTINOS S.A.

DISTRIBUIDOR OFICIAL
EXIDYER

Fabricación de parrillas y accesorios plásticos adaptables a vehículos nacionales para las líneas
Fiat-Peugeot-Citroën-Volkswagen-Ford-Chevrolet-Renault-Toyota

1000 artículos
a su disposición

*Seguimos creciendo
con nuevos artículos!
Acérquenos su necesidad.*

DIRECTO DE NUESTRA
FABRICA
A SU MOSTRADOR

COMPARE
CALIDAD-PRECIO

LIDER EN CALIDAD

*Últimos
Lanzamientos!*

*Rejilla
208!!*



REJILLA FRENTE 208 2020/
ADAPTABLE ACTIVE/LIKE
98280353XT-A

Próximos lanzamientos!



ENCAUZADOR ELECTROV.
ADAPTABLE PART/2010



ENCAUZADOR ELECTROV.
ADAPTABLE CLASSIC 2011/



ENCAUZADOR ELECTROV.
ADAPTABLE HILUX 16 DIESEL



CONECTOR CALEFACCION
MLH Wf0004
ADAPTABLE
POLO/CADDY/GOL



TUBO CALEFACCION
ADAPTABLE
ONIX/PRISMA 1.4 8V



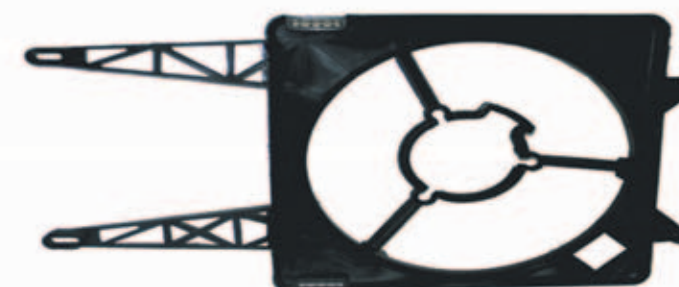
PELDAÑO PARAG. TRAS
ADAPTABLE HILUX 16/



ENCAUZADOR ELECTROV.
ADAPTABLE 308-408



MOLDURA EXTENSION
GUARDABARRO DEL IZQ
ADAPTABLE HILUX 12/15



**ENCAUZADOR C/AIRE ACOND.
ADAPTABLE N/UNO FIRE



MOLDURA EXTENSION
GUARDABARRO DEL DER
ADAPTABLE HILUX 12/15



www.accargentinos.com.ar

ventas@accargentinos.com.ar

La producción automotriz más alta en la década

Esta nota es presentada por:
Negocios
autopartes

La producción nacional de vehículos registró en los primeros ocho meses del año una suba de 19,5% en relación con el mismo período de 2022 y presentó el mejor enero-agosto en diez años. Según el último informe de la Asociación de Fábricas de Automotores (ADEFSA), en lo que va de 2023, la industria automotriz produjo 408.486 vehículos y superó así las 341.788 unidades que se fabricaron entre enero y agosto de 2022. "Hoy vemos que en un contexto difícil la industria automotriz sigue en alza, tanto a nivel de producción, como de ventas locales y exportaciones, que genera trabajo de calidad y en los últimos meses inversiones por 2.000 millones de dólares",

INFORME DE PRENSA 2023

Comparativo agosto 2023

	Jul 2023	Ago 2023	Var. %	Ago 2022	Var. %	Acumulado 2022	Acumulado 2023	Var. %
Producción Nacional	49.254	63.455	28,8%	54.057	17,4%	341.788	408.486	19,5%
Exportaciones	28.663	28.862	0,7%	32.479	-11,1%	195.465	209.569	7,2%
Ventas a Concesionarios	30.928	30.294	-2,0%	29.171	3,8%	239.836	268.083	11,8%
Ventas a Conc. Veh. Nac.	21.548	27.078	25,7%	17.743	52,6%	129.460	182.995	41,4%

Fuente: ADEFSA

destacó el secretario de Industria y Desarrollo Productivo de la Nación, José Ignacio de Mendiguren.

Con 22 días hábiles de actividad, en agosto se produjeron 63.455 unidades en las plantas automotrices, un

28,8 % por sobre los registros de agosto se produjeron 63.455 unidades en las plantas automotrices, un

Continúa en la pág. 30 →



VOVCHUK
RADIADORES
DESDE 1998

SISTEMAS TÉRMICOS DE **TODAS** LAS MARCAS. **TODOS** LOS MODELOS

ESPECIALIZADOS EN:
RADIADORES . CALEFACTORES . ELECTROVENTILADORES . EVAPORADORES
CONDENSADORES . BOMBAS DE AGUA . INTERCOOLER . TERMOSTATOS

CONOCÉ NUESTRO NUEVO SISTEMA DE CATALOGO ONLINE INGRESANDO A

radiadoresvovchuk.com.ar



BUSCA FACIL
COMPRÁ FACIL

Rojas 2120 . Altura Warnes 1200 . C1416CPX . CABA . 4585-5120 / 6088 . info@radiadoresvovchuk.com.ar



taranto

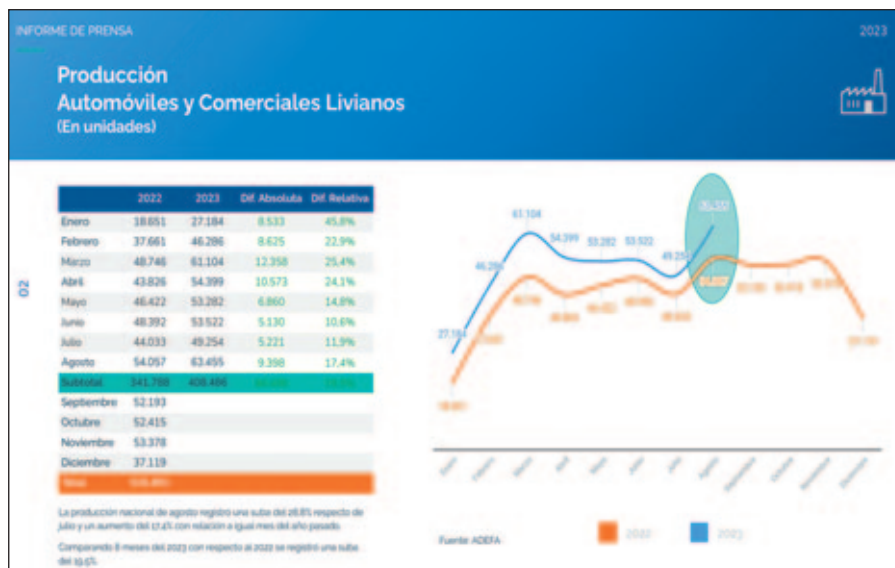
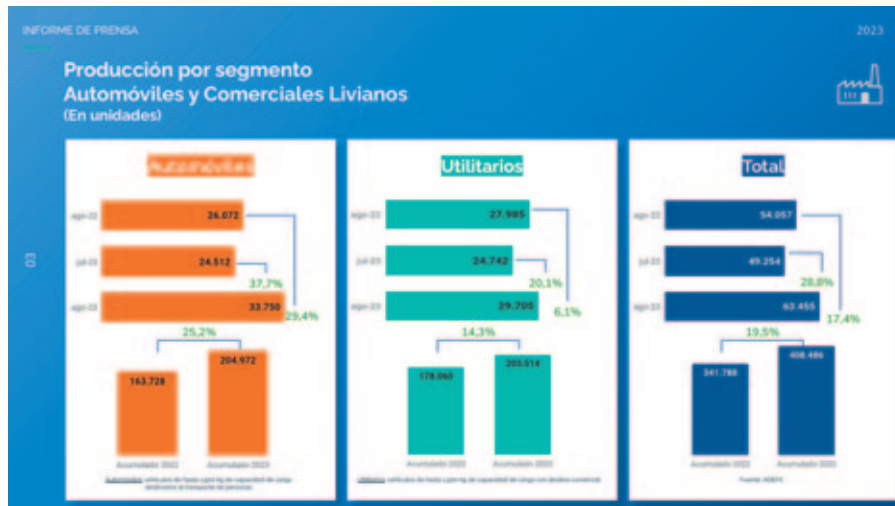
AUTOPARTES



DESCARGA NUESTRA APP




JUNTAS PARA MOTOR
RETENES
ELEMENTOS DE FIJACIÓN
SISTEMAS DE EMBRAGUE
BALANCINES Y BOTADORES
BOBINAS DE IGNICIÓN
BOMBAS DE ACEITE
PASTAS SELLANTES
HERRAMIENTAS DE INSTALACIÓN



julio y 17,4 % más que agosto del año pasado cuando se fabricaron 54.057 unidades.

En el acumulado de los primeros ocho meses del año, el sector produjo 408.486 vehículos de pasajeros y utilitarios y registró un incremento de 19,5% respecto del volumen que se fabricó en el mismo período de 2022 (341.788 unidades).

“El sector logró mantener el ritmo industrial en un contexto desafiante,

el cual confiamos sostener a partir del trabajo conjunto con el gobierno sobre ciertos aspectos operativos que se encuentran en proceso de solución” dijo Martín Galdeano, presidente de la Asociación de Fábricas de Automotores (ADEFA)

En comercio exterior, las terminales exportaron 28.862 unidades durante agosto, registrando un incremento de 0,7% en comparación con el mes anterior y una caída de 11,1% frente al mismo mes del año pasado. ■

porpora.group →

PORPORA
AUTOPARTES

HECHO EN ARGENTINA
DESDE 1951

LÍNEA XE1000



- Ensamblada en Argentina bajo licencia internacional.
- Rendimiento y especificaciones de Equipo Original.
- Mejor tecnología y mayor potencia de arranque
- Componentes de USA
- Etiqueta fácil lectura, con amperaje Real (C20) y Potencia según norma SAE a 18°C (CCA)



ENERGY EFFICIENCY

DISTRIBUIDOR OFICIAL
GOICOECHEA Hnos

Rojas 2117 - Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina. Tel: (011) 4583-5888

Seguinos en /Goicoechea Hnos

WhatsApp +5411 3347-1649

www.goicoechea.com.ar



Partes Eléctricas



Carrocería



Motor



MIX WARNES nació hace 20 años con un objetivo, brindar calidad y servicio en repuestos y accesorios del automotor. Desde entonces, fuimos evolucionando año tras año gracias a la confianza de nuestros clientes. En **MIX WARNES** sabemos que la calidad marca la diferencia y que el tiempo es un valor que no puede desperdiciarse, por eso, contamos con stock permanente de repuestos originales y alternativos que garantizan la más alta calidad en nuestros productos, y es un lugar donde encontrará lo que busca con personal altamente calificado.



Visite nuestra web



Made in Germany

Av. Warnes 1235 - C1414AAM - C.A.B.A.

Tel. (011) 4857.9030

Whatsapp: (+549) 11.5654.5236 - (+549) 11.2870.3836

info@mixwarnes.com.ar - www.mixwarnes.com.ar



Utiliza y
Recomienda



Una batería original para empezar el año con energía y tranquilidad

Ahora también en la tienda oficial de Repuestos y Accesorios de Volkswagen en Mercado Libre



Visita la tienda

El auto Argentino más Exportado

Autor: Negocios & Autopartes
Fuente: Stellantis



Stellantis alcanzó la exportación del Fiat Cronos n° 175.000, con el éxito comercial del modelo en Brasil como principal motor de este nuevo hito. "Para llegar a este nuevo logro se requirió de continuos esfuerzos de planificación y reordenamiento de

los procesos para cumplir con los volúmenes necesarios. Desde su lanzamiento en 2018, el Fiat Cronos, se ha convertido en un ícono de la industria automotriz nacional alcanzando y superando récords productivos y de ventas en

el mercado nacional", explican desde la empresa.

El auto casi duplicó su volumen de exportación desde 2019 (22.500) a 2022 (44.525). En 2023 se encuentra en camino de triplicar el volumen de exportación del 2019.

Esta nota es presentada por:
Negocios & autopartes

El destino de las exportaciones de Cronos es mayoritariamente al mercado brasileño pero también se exportaron unidades a los mercados de Uruguay, Venezuela, Chile, Panamá, Perú, y República Dominicana.

El Fiat Cronos es además el vehículo más elegido por los argentinos, luego de posicionarse por más de dos años consecutivos como el auto líder del mercado con más de 150.000 unidades patentadas desde su lanzamiento en el país. El modelo se convirtió en el referente con una participación del 11,4% del total del mercado. ■

NUEVOS LANZAMIENTOS PRODUCTO NACIONAL



SOPORTE DE MOTOR ADAPTABLE A RENAULT LOGAN
MOTOR 1.6-8V K7M NAFTA AÑO 2014 ⇒ 2018 LADO DERECHO
PLANO N°: 112101292R
ÍTEM: RE-202



SOPORTE DE MOTOR ADAPTABLE A FIAT CRONOS/ARGO
MOTOR DRIVE 1.3 AÑO 2018 ⇒ 2014 LADO IZQUIERDO
PLANO N°: 52194205 / 51987500
ÍTEM: FI-200



REPARACIÓN DE SOPORTE DE MOTOR ADAPTABLE A RENAULT CAPTUR AÑO 2018 ⇒ ; DUSTER AÑO 2018 ⇒ ; KANGOO AÑO 2018 ⇒ ; LOGAN/SANDERO AÑO 2020 ⇒ ; OROCH AÑO 2017 ⇒ MOTOR 1.6 16 V H4M NAFTA LADO DERECHO
PLANO N°: 112102235R ÍTEM: RE-199

GRAL. DEHEZA 1546 - (1768) - CDAD. MADERO - BS. AS. ARGENTINA
TEL./FAX: (011) 4453-2456 / 4652-4583
VENTAS@PHALES.COM.AR // WWW.PHALES.COM.AR

FISPA

ESPECIALISTA Y LÍDER EN INYECCIÓN ELECTRÓNICA, SENSORÍSTICA Y ENCENDIDO PARA EL AUTOMOTOR.



FISPA ARGENTINA

Casa Central en Italia y presencia en 60 países.

Asistencia técnica, venta, logística y servicio de posventa en Argentina.



fispa@fispaargentina.com.ar

El líquido de frenos y la Seguridad

Comportamiento en Vehículos a Combustión, Híbridos y Eléctricos.

Esta nota es presentada por:



El líquido de frenos es el fluido que tiene como función principal transmitir la fuerza que se ejerce en el pedal del freno hacia los calipers (pinza) o cilindros del sistema hidráulico. De esta manera, se accionan las pastillas o zapatas para realizar una frenada efectiva.

Por sí mismo, el sistema de frenado debe ser capaz de resistir a numerosas influencias mecánicas y físicas, como así también a los cambios de temperatura, por ende, el líquido de frenos debe mantenerse en buen estado y para ello es necesario cambiarlo periódicamente.

Uno de los principales factores que se deben revisar es su punto de ebullición. Si se alcanza el punto de ebullición, la seguridad del vehículo puede estar en peligro. Factores que aumentan este riesgo son la congestión de tránsito o cuando se frena continuamente (por ejemplo, en un camino de montaña), las piezas de los frenos se ven sometidas a elevadas temperaturas. Debido a la transferencia térmica, la temperatura del líquido de frenos puede superar los 165° C.

Otro de los factores que afectan negativamente a los líquidos de frenos es que tienen propiedades higroscópicas, El líquido de frenos en contacto con el aire, siempre está absorbiendo humedad. Con el paso del tiempo, el contenido de humedad del fluido aumenta y el punto de ebullición se reduce. Esto sucede si no se realiza un cambio del fluido periódicamente (recomendado cada 2 años)

Una propiedad relevante es la "lubricidad" donde el comportamiento del flujo es decisivo para mantener la durabilidad de los componentes sometidos a presión y actuación mecánica caucho metal. Un líquido de frenos de baja lubricidad transmite los impulsos de frenado en el sistema con mayor rapidez, los sistemas electrónicos de asistencia a la conducción como el ABS o el ESP funcionan mejor y son aún más sensibles.

Párrafo a parte es el comportamiento en Vehículos Híbridos y eléctricos, donde el motor eléctrico también funciona como freno y obtiene energía para la batería, el sistema de frenado mecánico se utiliza con menos frecuencia. Esto genera una corrosión localizada (los aditivos especiales contrarrestan este fenómeno). Sin embargo, son más pesados que los vehículos de combustión y alcanzan rápidamente altas velocidades con mayor aceleración, y también deben frenarse bruscamente. De este modo, los frenos generan temperatura elevadas muy rápidamente, el indicado es utilizar el DOT 5.1

Los requisitos básicos del líquido de frenos son los siguientes:

- Elevado punto de ebullición
- Sin compresibilidad (sin agua en el sistema)
- Punto de ebullición poco afectado por la humedad
- Compatible con otros componentes del sistema de frenado (sellos de goma, metales)
- Viscosidad constante a diferentes temperaturas (de baja a altas temperaturas)
- Buenas propiedades lubricantes
- Respetuoso con el medio ambiente

Tipos de líquidos de frenos

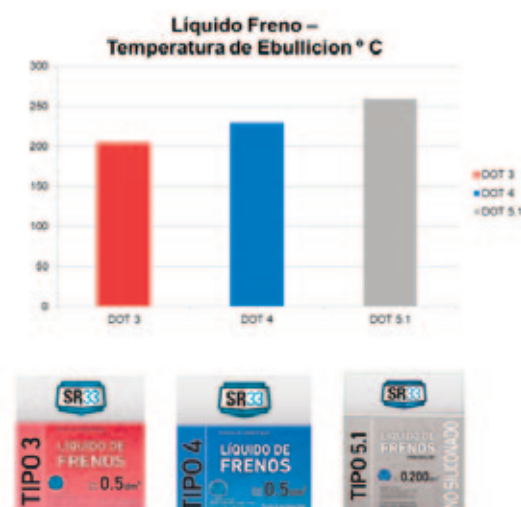
Siempre se debe usar el líquido de frenos acorde a cada vehículo, el **recomendado por el fabricante, indicado en el manual o en el depósito que lo contiene.**

DOT 3. Es el líquido más utilizado para frenos convencionales. Su punto de ebullición seco es de 205 °C, el húmedo de 140 °C.

DOT 4. También conocido como LMA (Low Moisture Absortion) o líquido de baja absorción de humedad, es un líquido utilizado tanto en frenos convencionales como en sistemas ABS. Su punto de ebullición seco es de 230 °C,

el húmedo de 155 °C. Comparativamente con el dot3 tiene mejores prestaciones y una mayor durabilidad.

DOT 5.1. Es un líquido sintético, No siliconado con un punto de ebullición seco de 270 °C, húmedo de 180 °C. Utilizado en vehículos de alta gama y de competición.



Revisión del líquido de frenos

Para un correcto funcionamiento del sistema de frenado, **es recomendado revisar periódicamente en taller especializado.**

Punto a tener en consideración:

Revisar el nivel del líquido, la mayoría de los vehículos tienen depósitos transparentes. El nivel debe encontrarse entre el mínimo y el máximo indicado en el depósito.

Verificar el color. Habitualmente es amarillento, si es de color oscuro (marrón/negro) requiere recambio del fluido.

Testear estado y contenido de humedad. (talleres especializados disponen de **herramientas digitales para verificar su estado** (refractómetro o tester digital).



El líquido de frenos en mal estado puede generar anomalías importantes en el sistema de frenado del vehículo.

El **síntoma más evidente** de que este líquido se encuentra en mal estado es que, al accionar el pedal del freno, este tenga un recorrido excesivo; también el usuario puede ser alertado por un testigo en el cuadro de instrumentos y es necesaria una sustitución inmediata del producto

Suciedad en el fluido, puede provocar obturación de electroválvulas del ABS Oxidación de ciertos componentes del circuito (como cañerías, cilindros, bomba freno, válvulas, etc.) en los casos en los que el porcentaje de agua en el líquido de frenos supera el 3 %.

Recomendación

Control periódico del estado del fluido y cambio frecuente (recomendado cada 2 años)



PROTEGE AL MOTOR EN TODO TIPO DE CLIMA

LÍQUIDO REFRIGERANTE ANTICONGELANTE ANTICORROSIVO

NUEVA GENERACIÓN 100% ORGÁNICA
NUEVO ENVASE DOYPACK
CONCENTRADO Y LISTO PARA USAR

TABLA DE DILUCIÓN RECOMENDADA		
% de Refrigerante en el sistema de enfriamiento	Punto de Congelamiento	Punto de Ebullición
Solución al 30%	-15°	105°
Solución al 40%	-24°	115°
Solución al 50%	-35°	135°

PRESENTACIÓN: 1 litro, DOYPACK 900cc, BIDONES 5 y 20 litros, TAMBOR 200 litros, IBC 1000 litros.



RECOMENDADO PARA VEHÍCULOS CON Y SIN ABS

LÍQUIDO DE FRENOS

PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN Y OXIDACIÓN
COMPATIBLE CON CAUCHOS Y
EMPAQUES DEL CIRCUITO HIDRÁULICO

TIPO	Punto de Ebullición
TIPO 3	205°
TIPO 4	230°
TIPO 5.1	260°

PRESENTACIÓN: 1 litro, 500cc, 200cc, BIDONES 5 y 20 litros, TAMBOR 200 litros, IBC 1000 litros.

ESCANEÁ
PARA VER NUESTRO
CATÁLOGO ONLINE



CONTACTÁNOS EN
SR33.COM.AR



Precios justos para nueve modelos de OKM

Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: Secretaría de Industria



Las automotrices argentinas congelaron hasta el 31 de octubre los precios de nueve modelos al unirse el programa Precios Justos impulsado por el Ministerio de Economía. Los modelos, todos de terminales socias de ADEFA, son nacionales e

importados y de distintas gamas de equipamiento según el camino elegido por Citroën, Chevrolet, Fiat, Ford, Nissan, Peugeot, Renault, Toyota y Volkswagen, las nueve automotrices que participan del programa. Los modelos incluidos son:

Esta nota es presentada por:



- Citroën Berlingo HDi** - origen Brasil - precio \$ 8.806.955
 - Argentina** - precio \$ 9.778.500
 - Chevrolet Montana LTZ** - origen Brasil - precio \$ 8.187.550
 - Brasil** - precio \$ 16.867.900
 - Fiat Cronos Like 1.3** - origen Argentina - precio \$ 8.830.500
 - Ford Ranger XLS 4x2** - origen Argentina - precio \$ 16.089.000
 - Nissan Frontier S 4x2** - origen Argentina - precio \$ 13.790.200
 - Peugeot Partner HDi** - origen Argentina - precio \$ 9.778.500
 - Renault Alaskan Emotion** - origen Argentina - precio \$ 16.912.700
 - Toyota Yaris XLS CVT** - origen Argentina - precio \$ 16.912.700
- Como se observa en el listado, algunas marcas optaron por ofrecer modelos más accesibles, mientras que otras seleccionaron modelos más costosos e importados. Los precios estipulados no son los mismos que los vehículos tenían antes de este acuerdo sino que todos experimentaron una actualización de entre el 4% y el 8% en comparación con fines de agosto.

AlfaRodamientos
40 años de experiencia en el rubro

RODAMIENTOS RETENES JUNTAS CORREAS BOMBAS DE AGUA FILTROS TRANSMISION

DISTRIBUIDORES OFICIALES

www.alfarodamientos.com.ar

IMPORTADORES DIRECTOS

BRIT V-BELTS MKW NSK NTN PowerDrive TIMKEN

Dorrego 555 - Bahía Blanca (Bs As) ventas@alfarodamientos.com.ar
(0291) 4555054 @alfa.rodamientos

RETES SENSORES HERRAMIENTAS BOMBAS DE AGUA DISCOS DE FRENO CAMPANAS DE FRENO RULEMANES KITS DE EMBRAGUE PASTILLAS DE FRENO MAZAS DE RUEDA CABLES DE FRENO CINTAS DE FRENO REPARACIONES y MÁS...

EMBRAGUES SECO IMPORTADORES EXCLUSIVOS

Miralla 1865- CABA

www.IRFRENS.com
11-6889-4147 (whatsapp)
4635-2600 4683-1595/1789
irfrens@gmail.com



Líneas completas de repuestos para camiones Ford y VW



STOCK PERMANENTE DE MÁS DE 22.000 ARTÍCULOS - LÍNEAS COMPLETAS



Av. La Plata 683, CABA (C1235ABD) ventas@rapa.com.ar www.rapa.com.ar
+5411 7831 1224 (Repuestos en general) +5411 3739 3003 (Motores diesel)



Grabriela Massari, y su nueva etapa en Grupo Iraola

ESTA NOTA ES PRESENTADA POR



Gabriela Massari, Gerente de Comunicación Corporativa y Relaciones Institucionales en Grupo Iraola.

A pesar de su juventud, Gabriela Massari ya acumula más de 20 años de experiencia como Profesional del Marketing, de los cuales 14 fueron específicamente en el Sector Autopartista, donde recientemente comienza un nuevo desafío al haber sido nombrada **Gerente de Comunicación Corporativa y Relaciones Institucionales** en Grupo Iraola. Quisimos saber más sobre su nuevo puesto, y también sobre su experiencia anterior.

TA: Gabriela, describinos un poco de que consta este nuevo puesto, ¿y cuáles son tus objetivos principales?

GM: Buenos días Taller actual, antes que nada, quiero agradecerles por el permanente acompañamiento a las distintas iniciativas desde Corven para con el sector autopartista, y el seguimiento de mi desarrollo profesional que a través de esa función podía desplegar. Un poco la nueva posición tiene que ver con acompañar el crecimiento del grupo.

Grupo Iraola, es un grupo económico empresario que tiene ya varias unidades de negocio que fueron comenzando como diversificaciones del negocio madre - que fue el que dio origen al grupo y a partir del cual tenemos relación, que es CORVEN AUTOPARTES - pero que rápidamente fueron adquiriendo un volumen de operación mas que importante y que convocó a estructurar el grupo justamente como tal.

Es decir, debemos pasar de ser un conjunto de empresas todas ellas sumamente exitosas individualmente, a un grupo económico empresario que tenga sus lógicas, sus áreas de servicio propias, y que vele por los intereses del desarrollo del grupo en sí mismo; más allá de que por supuesto se nutra de las unidades de negocio que lo componen.

Y específicamente dentro de la dirección de RR.HH, mi rol a cargo de la gerencia de comunicación corporativa, tiene que ver con definir, estructurar, disponibilizar, y velar por la correcta ejecución de las políticas de comunicación tanto internas como externas del grupo, identificando correctamente los públicos de interés a los que nos dirigimos.

TA: Una Empresa tan dinámica como Grupo Iraola nos hace presuponer que debes tener temas nuevos y muy variados a diario, con qué equipo contás para ordenarlos y desarrollarlos?

GM: Absolutamente, Grupo Iraola hoy tiene principal foco de negocio en todo aquello que tiene que ver con la movilidad, y como a través de ella se puede mejorar la vida de las personas y/o las empresas, de nuestro país y del mundo, porque también saben que en algunas unidades de negocio exportamos grandes volúmenes de producción, como es el caso del amortiguador, por ejemplo.

En función de ello, hemos estructurado el grupo en algunas verticales de negocio CORE y otros negocios que responden a una estrategia de diversificación.

En cuanto a las unidades de negocio principales que hoy tenemos planteadas son las siguientes:

AUTOPARTES, AUTOMOTRIZ, MOTOS, NEUMATICOS

Y como diversificación de negocios tenemos empresas vinculadas a la generación de energías limpias, al otorgamiento de micro créditos para el consumo, a los agro negocios, entre otras.

Actualmente, el área de COMUNICACIÓN CORPORATIVA, cuenta con tres personas, con quienes trabajo hace varios años y con las cuales estamos comenzando a armar el departamento para estructurar de forma ordenada y planificada toda la comunicación del grupo, para posicionarlo adecuadamente, acorde a la visión y propósitos planteados por la dirección.

TA: Algo que impacta actualmente tanto en tu puesto anterior como en este, son las diferentes tecnologías de comunicación que hoy conviven y aplican a distintas porciones del mercado, pasando desde el extremo Analógico como el Digital. ¿Cómo manejas esa situación?

GM: La situación es sumamente distinta, dependiendo del negocio del grupo donde nos paremos. Obviamente hay negocios mas cercanos al usuario, como el mundo de las motos, o mismo el automotriz, donde la cadena comercial está bastante digitalizada, y otras unidades de negocio, como es el caso de la autopartista, que aún le queda mucho camino por recorrer. Y cuando esa situación se da, lo manejamos creando programas que ayuden a nuestros clientes a superar esa brecha para poder estar a la altura de las circunstancias del mundo actual y que ello no obture su crecimiento, porque al fin de cuentas SOMOS ALIADOS. Si ellos crecen, nosotros también lo hacemos! Y ese es nuestro propósito siempre, al menos mi impronta personal y mi rol de liderazgo lo ejerzo desde esa visión personal y creo que es también por ello que los clientes se sienten super contenidos con ese formato de trabajo tan cercano a ellos y atentos a sus necesidades.

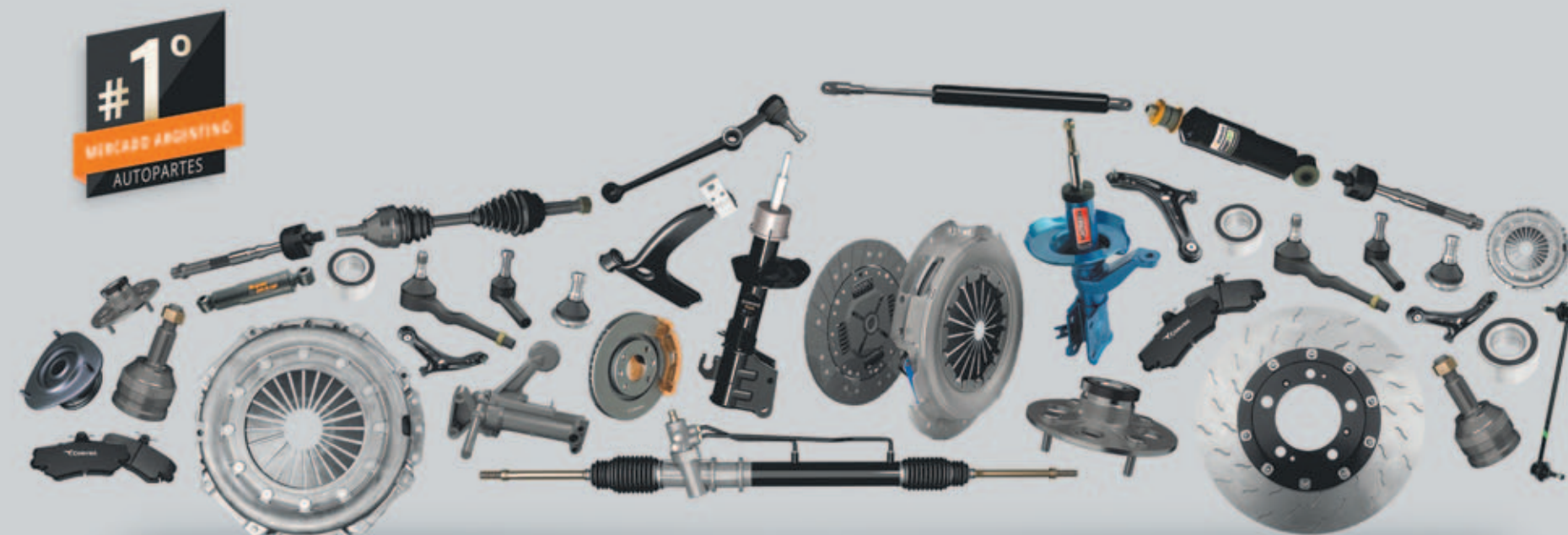
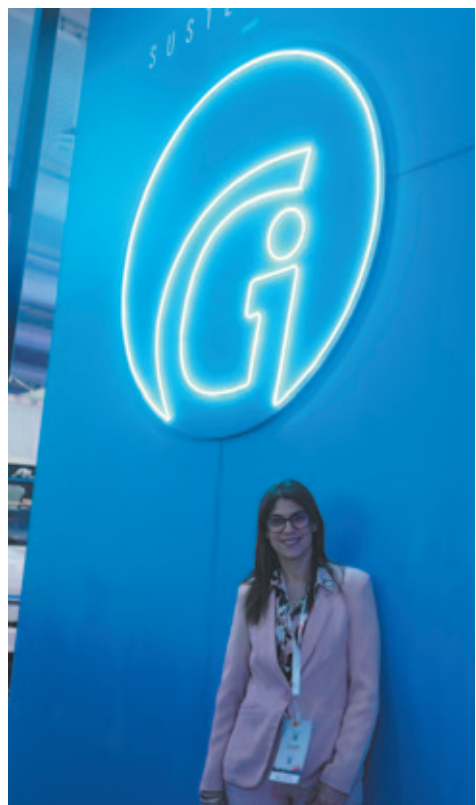
TA: Todos estos cambios requieren una capacitación permanente, tanto propia como de tu Equipo de trabajo y también de los Clientes, qué tipos de Cursos y Posgrados realizaste, y como desarrollaste la capacitación de tu Equipo y Clientes?

GM: Tal como vos decís, la capacitación siempre empieza por casa. La primera que me interpelé cuando comenzó la pandemia fui yo en primera persona. Allí me inscribí para realizar un MBA en Eseade, que era una materia pendiente hace rato y que la virtualidad obligada por el encierro domiciliario ayudo a resolver en cuanto a tiempos.

Y partir de allí, colaboradores del área comenzaron post grados y distintos programas de liderazgo, y una vez fortalecidos como equipo, pudimos trabajar en detectar las necesidades de crecimiento del canal y trabajar en desarrollar con ESEADE programas ejecutivos de management orientados específicamente al negocio, con excelente convocatoria. Es así que el programa duró dos años, y este tercer año se volvió a comenzar con una tercera camada de clientes, pero incluyendo mucho foco en gestiones de talento humano y temas soft.

TA: En base a tu experiencia y trayectoria, que recomendación le darías a alguien que recién se inicia en tu profesión?

GM: Mi recomendación es siempre estar muy atentos al mercado, al cliente, a sus necesidades, a que le está faltando para ser exitoso, y entender que somos una cadena de valor siempre!, no tiene sentido una mirada escindida de los eslabones que nos anteceden y que nos preceden. No podemos verlo por partes. Tenemos que tener una mirada holística.



Diseño, Desarrollo y Homologación de Producto

Calidad Certificada

Asistencia Técnica

Stock Permanente

Atención al Cliente / Rápida Entrega



Apoyando a la **industria nacional** desde hace **más de 50 años**

Nuevo Polo, gama completa

Autor: Taller Actual // Fuente: Volkswagen



Volkswagen Argentina lanzó en el país la renovación del Polo, un hatch moderno, confiable y con mucha tecnología para disfrutar todos los días. Se presenta en cuatro versiones llamadas "Track", "MSI", "Highline" y "GTS". Todas

estas variantes del modelo arriban con distintos niveles de equipamiento y con exclusivos diseños alineados con el "New Brand Design" de Volkswagen. Fabricado en Brasil, el nuevo Polo está construido sobre la moderna

plataforma MQB y es uno de los modelos más versátiles de la marca Volkswagen. Llega disponible en cuatro versiones llamadas "Track", "MSI", "Highline" y "GTS", siendo esta última su expresión más deportiva.

En primer lugar se encuentra el recientemente lanzado y ya conocido Polo Track, un vehículo que llegó para revolucionar el segmento de entrada de gama y que cuenta con un exclusivo diseño y gran equipamiento para este primer escalón de la familia Polo. Está equipado con el motor naftero 1.6 MSI de 110CV de potencia y 155Nm de torque, combinado con una caja manual de 5 velocidades.

La versión "MSI" se renueva con un diseño más sofisticado y novedoso.

Continúa en la pág. 46 →



DISTRIBUIDORA DE AUTOPARTES ELÉCTRICAS



E-mail: info@casa-medina.com.ar
 Tel./Fax: 0364-44-21922 / 44-28452
 Pcia. Roque Sáenz Peña - Chaco
www.casa-medina.com.ar



Maximiliano DIESEL S.A.
 Distribuidor Mayorista de Autopartes Diesel

Delphi Technologies
 DISTRIBUIDOR OFICIAL

ESPECIALISTAS EN LÍNEAS COMMON RAIL



Red de Servicios Autorizados Delphi en Argentina

Centros de Excelencia Diesel

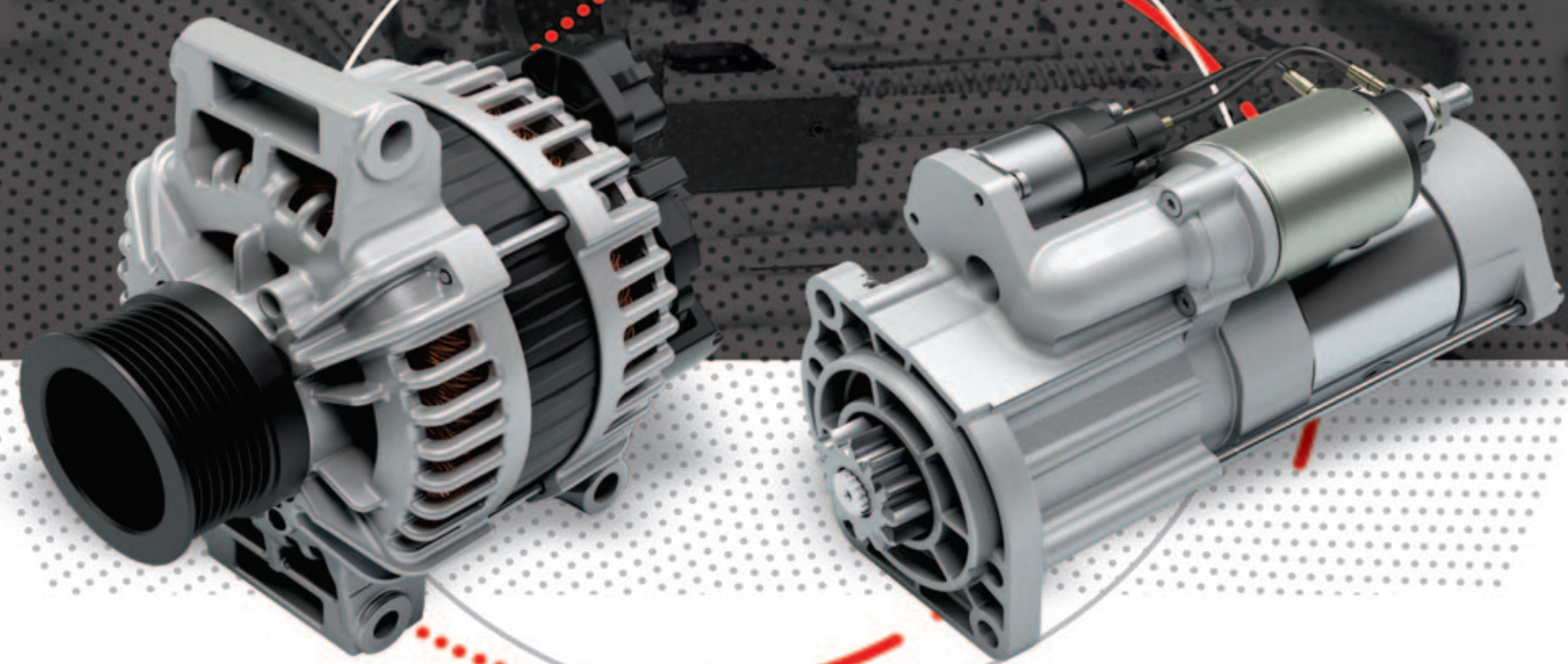
Provincia	Servicio Autorizado	Localidad	Provincia	Servicio Autorizado	Localidad
Capital Federal	Mechatronik SRL	Capital Federal		DSM-Diesel Car S.A.	San Martin
	Diesel Rusconi	Capital Federal	Córdoba	Diesel Norte	Córdoba
	Diesel Lopez & Lopez	Capital Federal		Servino Diesel	Hernando
Buenos Aires	Franz Diesel S.R.L.	Bahía Blanca	Entre Rios	Diselmax	Urdinarrain
	Indisel	Boulogne		Lab. Diesel El Charrúa	Villa Elisa
	Yurrebaso Diesel	Gral. Pacheco	Mendoza	Diesel Campillay	Cnel. Dorrego
	Diesel Bauer	Ituzaingo	Santa Fe	Diesel Victoria	Ceres
	Yamato Diesel	Lomas de Zamora		Todo Diesel	Rafaela
	Viejo Petro	Mar del Plata		Diesel Sur-Ing. Cabrera	Rosario
	Joaquín Blanco	Pehuajó		Graña Diesel	Santa Fe
	Diesel Petrilli	San Nicolás			

Centros de Servicio Diesel

Provincia	Servicio Autorizado	Localidad	Provincia	Servicio Autorizado	Localidad
Capital Federal	Ormeta Diesel	Capital Federal	Neuquén	Lab. Diesel T. Lauquen	Neuquén
	Servibom Diesel	Capital Federal	Salta	Finotti Diesel	Salta
	Diesel Adrian	Capital Federal	San Luis	Diesel Samoluk	San Luis
Buenos Aires	Tecnomóvil	Dolores	Santa Cruz	Diesel Martín	Río Gallegos
	Laboratorio Diesel Franco	Libertad	Santa Fe	Tecno Bombas	Andino
	Nuevo Diesel	Morón		Lab. Servi Diesel	Capitán Bermúdez
	Diesel Vega	Tigre		Belletti Inyección	El Trebol
	Carozza Diesel	Tres Arroyos		Héctor Ferrari	López
	Diesel Alejandro	Villa Adelina		Sigma Diesel	Rosario
Córdoba	Dutto Diesel	Bell Ville		Diesel Integral	San Guillermo
	La casa de la bomba diesel	Córdoba		Tecnic Diesel	San Lorenzo
Chaco	Diesel Sur	Pdcia R S Peña		Diesel Righi	San Vicente
Entre Ríos	Diesel Bertoldo	Chajari		Torelli Diesel	Totoras
Misiones	Gradenecker Diesel	Oberá		Diesel Truck	Totoras
	Electrodiesel	Posadas			

MAXIMILIANO DIESEL S.A.
 Casa Central Distribuidora - Juan Manuel de Rosas 2581
 Centro de Capacitación de Inyección Diesel - Blvd. 27 de Febrero 530
 Tel.: 0341 4853637 - 4814638 - 4814858 - 4812442 - 4822027
ventas@maximilianodiesel.com.ar / info@maximilianodiesel.com.ar
 S2000FPQ Rosario / Santa Fe / Argentina
www.maximilianodiesel.com.ar

Calidad de
equipo original
con 2 años
de garantía.



Lider Nacional en Autopiezas Eléctricas



www.exintrader.com



*En un mundo de réplicas,
ser ORIGINAL es esencial.*



**Interruptores y
Conmutadores.**

KOSTAL

Equipo original de las principales marcas.



www.exintrader.com

Viene de la pág. 42 →



También está impulsado con el conocido motor naftero 1.6 MSI de 110CV de potencia, 155Nm de torque y caja manual de 5 velocidades. Cuenta con un nuevo diseño de llantas de 15" que le aportan una imagen más moderna y joven. Entre su equipamiento destacado cuenta con nuevos faros "ECO LED", un tablero 100% digital de 8" llamado "VW Digital Cockpit", radio "Composition Touch" de 6,5" y App

Connect. En términos de confort cuenta con sensores de estacionamiento traseros, llave con cierre centralizado y comando a distancia, alarma volumétrica, alzacristales en las 4 puertas y espejos eléctricos, con luz de giro incorporada, y sistema "Tilt Down". La versión "Highline" del nuevo Polo también dice presente y se caracteriza por sumar calidad, diseño e innovación a la marca Volkswagen.

Hermosos detalles cromados, nuevas llantas "Iris" de 16" con detalles pintados en negro, asientos en cuero sintético y una nueva motorización, llevan al Polo Highline al siguiente nivel. El nuevo motor 170TSI, 3 cilindros de 101 CV con 165Nm de torque, acompañado por la famosa caja automática "Tiptronic" de 6 marchas le proporcionan al cliente una exce-

lente experiencia de viaje y eficiencia en todo su recorrido. El nuevo Polo Highline está equipado con un nuevo volante multifunción, cuenta con "Active Info Display", un tablero digital de 10,25" que permite visualizar toda la información que el conductor desee, y "VW Play" de 10" con sistema "App Connect" inalámbrico para una

Continúa en la pág. 48 →





LA LÍNEA MÁS COMPLETA DE MÁQUINAS PARA TU TALLER O GOMERÍA
ALINEADORAS – BALANCEADORAS – DESARMADORAS – ELEVADORES
EXTRACTORAS – COMPRESORES - CRIQUES





☎ (0348) 447-4077/6895

📞 11-5159-3197

www.ewing.com.ar

📘 ewingargentina

📷 ewingargentina

INYECCIÓN ELECTRÓNICA



VISITÁ NUESTRA WEB Y CONOCÉ LA COMPLETA LÍNEA DE INYECCIÓN ELECTRÓNICA

SOLICITÁ PRODUCTOS NOSSO A TU REPUESTERO DE CONFIANZA



Líderes en la fabricación y comercialización de autopartes eléctricas en la Argentina



que incluye una línea de "LED" que los une, sino también por su tecnología "IQ.Light"

En términos de confort cuenta con todo el equipamiento que incluye la versión "Highline" pero agrega, por ejemplo, un selector de perfiles de conducción, (Económico, Normal o Estándar y Deportivo), asientos delanteros con apoyacabezas integrado estilo deportivo en cuero sintético con insignias GTS bordadas, grilla de radiador con detalles deportivos, carcasas de los espejos retrovisores en color negro, pedalera deportiva y doble salida de escape.

En términos de seguridad la gama completa del nuevo Polo viene equipada de serie con cuatro airbags: dos delanteros frontales y dos laterales para protección de tórax y cabeza. Incluye también control de estabilidad (ESC), asistente de arranque en pendientes (HHC), EBD y ABS, y anclajes ISOFIX en las plazas traseras. ■

conexión sin cables entre el vehículo y el teléfono. Suma también "Climatronic Touch", llave "KESSY" con apertura y encendido sin llave, cargador inalámbrico y el paquete "Tech", que incluye sensores de estacionamiento delanteros y traseros con cámara de visión trasera, sensor de lluvia y luces automáticas. Al igual que en la versión "MSI" el

Nuevo Polo Highline equipa de serie nuevos faros delanteros "ECO LED". Finalmente la mayor expresión de deportividad y performance del nuevo Polo se manifiesta en la versión "GTS". Equipado con un potente motor 250TSI de 1.4 litros, 4 cilindros con 250 Nm de torque y caja automática "Tiptronic" de 6 marchas, desarrolla una velocidad máxima de

204 km/h y acelera de 0 a 100 km/h en 8,5 segundos. Ofrece llantas de 18", sistema "Start & Stop", frenos a disco en las 4 ruedas y varios detalles interiores y exteriores de excelente calidad y distintivos de esta versión. Cuenta con Faros "Full LED" delanteros y traseros. Sus faros delanteros se destacan, no solo por su exclusivo diseño "GTS"

DISTRIGOM

Artículos de Caucho



ABRAZADERAS - MANGUERAS -
CORREAS - TENSORES

HUTCHINSON



PERFECTO

"Su solución segura en conducción de fluidos y mecánica ligera"

Felipe Boero 786 - Lomas de Zamora - Tel.: 4283-3366/ 3388
E-mail: distrigomventas@hotmail.com // www.distrigom.com.ar

Lámparas Narva H4 / H7 y nueva incorporación
Range Performance Led 12 y 24v.

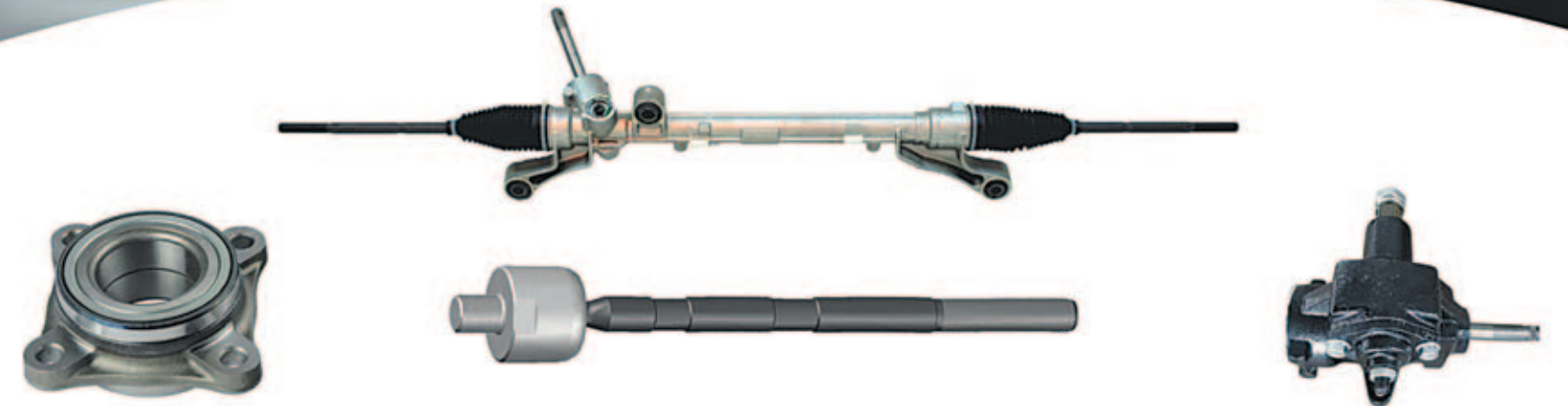


Av. La Plata 120 - Bahía Bca. +54 291 4536087 / 4534740 grupo3distribuciones
www.g3distribuciones.com info@g3distribuciones.com grupo3distribucionessa



Fabricantes de Sistemas de Dirección y Componentes.

50 años ¡Acompañando caminos!



staco S.R.L.
Alvear 2404 - B1650AXE San Martín,
Pcia. de Bs As - Argentina.

Tel. 54-11 4753 1971 / 4754 1101
ventas@staco.com.ar
www.staco.com.ar

Nexus Argentina nuevos miembros y actividades

Esta nota es presentada por:



Durante los meses de Agosto y Septiembre, Nexus Argentina tuvo una cargada agenda de trabajo en la que hizo especial foco, por un lado en la ampliación de su red de distribuidores miembros, como así también en la implementación de un programa de entrenamiento que incluyó la visita a 7 de las 25 diferentes sucursales de estas prestigiosas compañías que son parte de su comunidad.

De esta forma la red de Miembros Nexus sumó a dos nuevos integrantes de reconocida trayectoria, **Distribuidora Idem** con sedes en CABA y Mendoza y **Darsur** en Bahía Blanca, con la idea de fortalecer una comunidad autopartista en constante desarrollo y que unidas a sus socios fundadores **Auto Náutica Sur**, **Papierttei**, **Grupo ABC**, **Carlos Andretich**, **Repuestos Pesados** y **Tradsa** se disponen a brindar toda su experiencia y capacidad de trabajo en equipo para atender a proveedores N! y ejecutar el plan de desarrollo que Nexus tiene para la región.



Seguidamente, se llevó a cabo en la Ciudad de Mar del Plata en instalaciones de Papierttei (Casa Central) el segundo encuentro presencial de Miembros Nexus 2023.

Dos intensas jornadas de trabajo en las que se analizaron múltiples proyectos, coyuntura local del mercado y estrategias para encarar el último trimestre del año, evento que además sirvió de presentación formal para los nuevos integrantes de Nexus Argentina. Una verdadera muestra de trabajo en equipo en los proyectos que los asocian, y ejemplo de buenas prácticas para la región y sus 42 miembros distribuidores Nexus en Latam



En lo que tiene que ver con actividades su Gte. de Desarrollo de Negocio para la región Hugo Herrasti, llevó adelante reuniones con todos los equipos de trabajo de los miembros, en las áreas de ventas, compras, logística y marketing, fundamentalmente en lo referido al desarrollo de la marca DRIVE+ y sus productos comercializados en el país.



En resumen, fue el networking el gran protagonista de estas jornadas de trabajo y encuentro entre colegas de la industria convocados bajo el proyecto Nexus, que sigue creciendo a paso firme en la Argentina.

N! NEXUS

A PROGRESSIVE AUTOMOTIVE COMMUNITY

LA COMUNIDAD AUTOPARTISTA MAS GRANDE DEL MUNDO LLEGÓ A LA ARGENTINA

Papierttei

Auto
náutica
en movimiento

CARLOS
ANDRETICH

GRUPO
ABC

Repuestos Pesados
Marcas líderes en manos de grandes.

TRADSA

DARSUR
SISTEMAS TÉCNICOS

IDEM

BMW visión Neue Klasse

Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: BMW

Con su nuevo concepto de diseño, el BMW Vision Neue Klasse, BMW Group está mostrando cómo será la próxima generación de vehículos de su marca BMW.

Esta nota es presentada por:



El Vision Neue Klasse, que se está exhibiendo por primera vez en público en el Salón Internacional del Automóvil IAA Mobility 2023 de Múnich, encarna un lenguaje de diseño claro, con superficies expansivas y solo algunas líneas distintivas, las cuales se reducen a lo esencial. Este enfoque acentúa características distintivas como la parrilla doble en forma de riñón y el codo de Hofmeister en la superficie acristalada lateral, lo que le da una sensación aún más BMW. En el interior, la próxima generación del sistema BMW iDrive garantiza una experiencia de usuario digital única, que fusiona mundos reales y virtuales. El aumento del uso de materias

primas secundarias, la producción eficiente de recursos y un sistema de propulsión completamente eléctrico con tecnología BMW eDrive de sexta generación reducen la huella de carbono del Neue Klasse a lo largo del ciclo de vida del vehículo. El exterior exhibe elementos de diseño que definirán los diferentes modelos Neue Klasse. Es claro, elegante y atemporal. La nueva arquitectura vehicular totalmente eléctrica también abre nuevas posibilidades para el interior. "El diseño del Neue Klasse es típicamente BMW y tan progresivo que parece que nos saltamos una generación de modelos", explica Adrian van Hooydonk, jefe de BMW Group Design.

Los imponentes pasos de rueda, la cabina retraída y el extremo frontal de "nariz de tiburón" inclinado hacia adelante son características de BMW. Las llantas aerodinámicas de 21 pulgadas rinden homenaje al clásico diseño de radios cruzados inspirado en el deporte motor. Al mismo tiempo, la carrocería casi monolítica del vehículo, con fuertes hendiduras en la parte delantera y trasera, así como grandes superficies vidriadas, crean una nueva estética.

La luminosa pintura exterior en acabado Joyous bright, con su sutil tonalidad amarilla, subraya la personalidad orientada al futuro del BMW Vision Neue Klasse. El con-

traste es proporcionado por faldones laterales y paragolpes negros. Con un mayor porcentaje de materias primas secundarias y una variedad de materiales significativamente reducida, se han realizado mejoras específicas para la sustentabilidad. Un concepto de desmantelamiento mejorado también ayudará a optimizar el reciclaje de los próximos vehículos Neue Klasse.

Aportando visión: nueva generación del sistema BMW iDrive

Los controles de operación analógicos se han reducido al mínimo en el BMW Vision Neue Klasse. La interacción con el vehículo se lleva a cabo a través del BMW Panoramic

Vision, la pantalla central y los botones multifunción en el volante. La experiencia de usuario se completa con el conocido control de voz del Asistente Personal Inteligente de BMW. De esta manera, la próxima generación del BMW iDrive ofrece una interpretación moderna de la orientación al conductor típica de la marca.

Como lo hizo con la introducción del controlador BMW iDrive en la consola central y el BMW Head-Up Display, la marca vuelve a liderar el mundo con el BMW Panoramic Vision, que estará disponible por primera vez en la familia de vehículos Neue Klasse. La información se proyecta a la altura ideal en la línea de visión del conductor y, por primera vez, a través de todo el ancho del parabrisas. Esta innovación complementará el mejorado BMW Head-Up Display en los modelos de producción Neue Klasse.

En la próxima generación del sistema BMW iDrive, tanto el conductor como el pasajero delantero podrán interactuar con la información que se muestra en el BMW Panoramic Vision, creando una experiencia de usuario compartida. Los conductores pueden mover el contenido que se muestra en la pantalla central al BMW Panoramic Vision con un simple gesto.

Dentro del BMW Vision Neue Klasse, el panel de instrumentos de color claro soporta el volante, que se aplanan en la parte superior e inferior, así como la pantalla central con Matrix-Backlight. Los asientos delanteros están unidos al piso por un solo soporte, liberando espacio adicional para las piernas en el compartimiento trasero, donde los pasajeros pueden disfrutar de la amplitud creada al tener dos asientos indivi-



duales. El diseño del interior, que está completamente libre de cromo decorativo o cuero, ayuda a optimizar la huella de carbono del proceso de producción. Fabricado en la nueva planta de Debrecen completamente sin combustibles fósiles y con un uso mucho más amplio de materiales con CO2 reducido, el Neue Klasse también proporcionará un impulso significativo para la movilidad eficiente. La

alta eficiencia energética durante el uso del vehículo se garantiza optimizando el peso y la resistencia a la rodadura, así como a través de la gestión inteligente del calor, especialmente para el sistema de propulsión eléctrica. Además de los motores eléctricos altamente eficientes, los principales avances en la nueva tecnología BMW eDrive incluyen celdas de batería redondas recién desarrolladas,

con una densidad de energía más de 20 por ciento mayor que la de las celdas utilizadas anteriormente. La sexta generación de la tecnología BMW eDrive mejorará la velocidad de carga de los modelos Neue Klasse hasta en un 30 por ciento, además de aumentar su alcance hasta en un 30 por ciento. Como resultado de todas estas medidas, la eficiencia general del vehículo aumentará hasta en un 25 por ciento. ■



Asociación técnica SKF y Pagani



Esta nota es presentada por:

SKF

SKF y Pagani forman una asociación técnica para desarrollar soluciones de rodamientos de alta tecnología

SKF y Pagani S.p.A. anunciaron recientemente que formaron una asociación técnica para desarrollar rodamientos livianos y de baja fricción para los vehículos hiperdeportivos de Pagani. Las dos compañías han disfrutado de una relación fabricante-proveedor de automóviles de 25 años.

“El desarrollo conjunto de estos nuevos rodamientos con mayor capacidad de carga y menor fricción

es una exploración hacia el mejor rendimiento de extremo de rueda en la historia de los automóviles”. – Philipp Herlein, Director Global de Vehicle Aftermarket SKF.

Pagani S.p.A es un fabricante italiano de autos deportivos de lujo, fundado en 1998 por Horacio Pagani. La empresa se hizo rápidamente un nombre como fabricante de automóviles a medida utilizando materiales tecnológicamente avanzados como la fibra de carbono y el titanio. SKF se enorgullece de ser un socio técnico que equipa las nuevas creaciones de Pagani con la última tecnología de rodamientos de rueda de SKF.

SKF ha estado suministrando soluciones de rodamientos a Pagani desde los cimientos del fabricante de automóviles, desde el primer superdeportivo icónico Zonda C12 hasta los últimos e impresionantes superdeportivos Huayra R y Utopia. En los segmentos de superdeportivos y deportivos de lujo, el principal desafío es combinar soluciones de rodamientos de alta tecnología con especificaciones de automóviles de carretera de alto rendimiento y alta resistencia. El diseño de nuestros nuevos rodamientos de rueda presenta baja fricción, bajo peso y, por lo tanto, bajas emisiones de automóviles. Utilizamos diseños de ani-

llos livianos con un uso optimizado del material para reducir el peso, jaulas de polímero para lograr un peso reducido y una fricción reducida, y bolas de cerámica que pesan 126 gramos menos por rueda en comparación con las bolas de acero. Este enfoque y tecnología innovadores tienen un impacto positivo en la seguridad y la sostenibilidad en toda la industria, contribuyendo al objetivo de SKF de ser completamente neutral en carbono para 2030.

Los fabricantes de superdeportivos esperan lo mejor en rendimiento y

Continúa en la pág. 56 →



Rodamientos de rueda SKF.

Conocimiento y experiencia, en los que confían los principales fabricantes mundiales. Rodamientos cónicos, de primera, segunda y tercera generación.



Escaneá el código QR o ingresá en www.skfstore.com.ar para conocer toda la línea y otros productos de SKF.

SKF®



que los rodamientos híbridos a altas velocidades tienen entre un 5 % y un 8 % menos de fricción que los rodamientos de acero.

“Con nuestras capacidades Racing apoyamos la hoja de ruta de Pagani de alcanzar el nivel de rendimiento más alto en el segmento de los autos deportivos de lujo. Por lo tanto, hemos estado desarrollando continuamente soluciones específicas de baja fricción para las plataformas de Pagani durante los últimos años. El segmento de carreras también es un esfuerzo muy emotivo para nosotros y resuena bien con nuestros usuarios finales independientes del

calidad, y al mismo tiempo quieren algo único en términos de soluciones ligeras y de baja fricción, con una alta integración de funcionalidad y características.

La asociación se centra en el desarrollo de soluciones de rodamientos híbridos, que combinan anillos exteriores e interiores de acero con bolas o rodillos de cerámica. Los rodamientos híbridos SKF utilizan elementos rodantes de nitruro de silicio (rodamientos de bolas, rodamientos de rodillos cilíndricos o diseños personalizados) que tienen propiedades distintas a las de sus homólogos de acero estándar. El nitruro de silicio es más del doble de duro que el acero para rodamientos y tiene una resistencia a la compresión y un módulo elástico más altos,

lo que proporciona un rendimiento superior y resistencia al desgaste al tiempo que reduce la fricción, una ventaja clave de los rodamientos híbridos. La reducción de la fricción de los rodamientos puede ayudar a reducir el consumo de energía. Las pruebas de SKF han demostrado



mercado de accesorios para mostrar al mercado nuestro conocimiento de la ingeniería y el espíritu de fabricación”. –Herlein.

El éxito de esta colaboración radica en la innovación y el liderazgo de ambas empresas a lo largo de la historia. Para ambos, las tecnologías modernas y la contribución a la protección del medio ambiente son dos de los pilares de nuestro crecimiento en el sector de la automoción. Creemos en esta sólida asociación a largo plazo con Pagani, que es fundamental para una colaboración exitosa en beneficio de ambas partes en el futuro. ■



Para esto es

MOLYKOTE®

Lubricantes Especiales
Sector Automotriz



RODAMIENTOS

COMPUESTOS DE SILICONAS
REFRIGERANTES
GRASAS Y PASTAS

COMPLEMENTOS ANTIFRICCIÓN

LIMPIA-INYECTORES

ANTICONGELANTES



MOTOR
CAJA Y DIFERENCIAL



FRENOS



CHASIS

Importa, Fabrica y Distribuye en Argentina:
MOLYSIL ARGENTINA S.A. - Virrey Olaguer y Feliú 3398
(C1426ECL) CABA - ARGENTINA - +54 11 4555-4800 (líneas rotativas).
autoaftermarket@molysil.com - industria@molysil.com - www.molysil.com
Seguinos en [f](#) molysilargentina [wa](#) +54 9 11 2849-9680

El Logo Oval DuPont y MOLYKOTE® son propiedad de afiliadas de DuPont de Nemours, Inc.



BBA
BBA Autopartes s.a.

CONSEGUÍ TODO LO
NECESARIO PARA EL
**SISTEMA DE
EMBRAGUES**

PHC Valeo CNC / ERA



Ventas Grupo Cromosol: 0810 122 0787
e-mail BBA: ventas@bbaautopartes.com

GRUPO
CROMOSOL

Motores alternativos

Nuvolari Enzo ©



Motor naftero V8 de 4.0 litros, inyección directa, turbo con intercooler, vista de frente, potencia 373 CV y 740 Nm.). Desactiva 4 cilindros en función de la marcha.- Audi

Hemos comentado en alguna oportunidad, que el máximo aprovechamiento de la energía se concreta, cuando idealmente el proceso de combustión de la mezcla aire/com-

bustible es completo. Es decir que aparte de no contaminar, de no envenenar con las emisiones, siempre se trata de investigar para reducir el consumo.

El automóvil que cada día muestra su progreso en todo sentido, debe responder a cada paso a las exigencias respecto a las prestaciones y a la contaminación cero. La reducción

de la misma, es el resultado del trabajo de un gran número de actores; de los especialistas en motores, en

Continúa en la pág. 60 →



Las baterías Bosch te proporcionan el impulso necesario para llegar más lejos.

DIESEL

RUSCONI

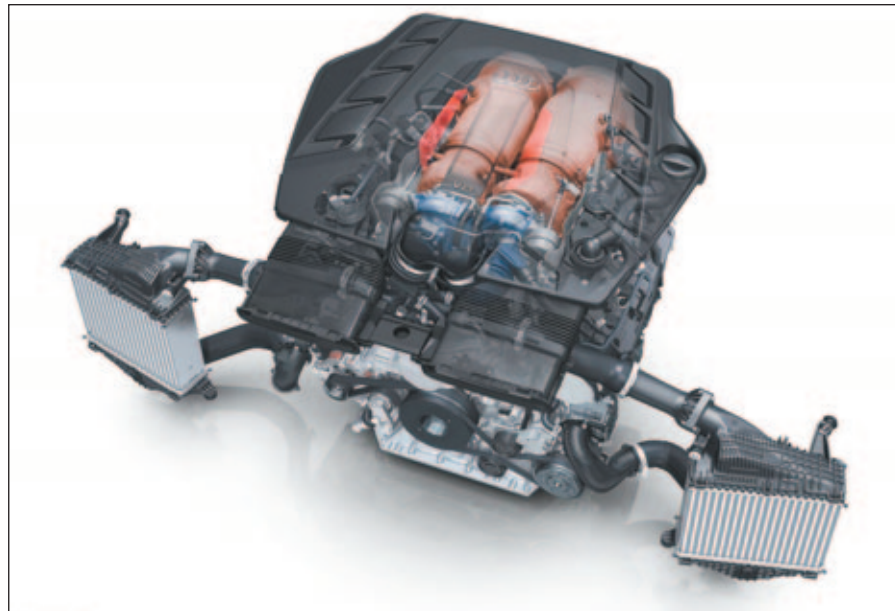
REPARACION DE BOMBAS de INYECCION DIESEL.

Reparación de sistemas de inyección del tipo VP 29/30/44 Y sistemas common rail con tecnología Bosch

ASTRA - AUDI - CUMINGS
FOCUS - NEW HOLANDS
PERKINS - VECTRA

Recibimos envíos desde el interior de todo el país

Diesel Rusconi Av. Directorio 6932/44 Capital federal
TEL/FAX : 4686 - 1105 / 4687 - 4804 / www.dieselusconi.com.ar



Motor V8 con doble turbo posicionado en la V, con doble intercooler.- Audi SQ8 TFSI



Motor Diesel de 3.0 litros V6, de 341 CV. y 700 Nm de par motor. Posee doble tubo con compresor accionado eléctricamente (EPC) y convertidores catalíticos SCR.- Audi.

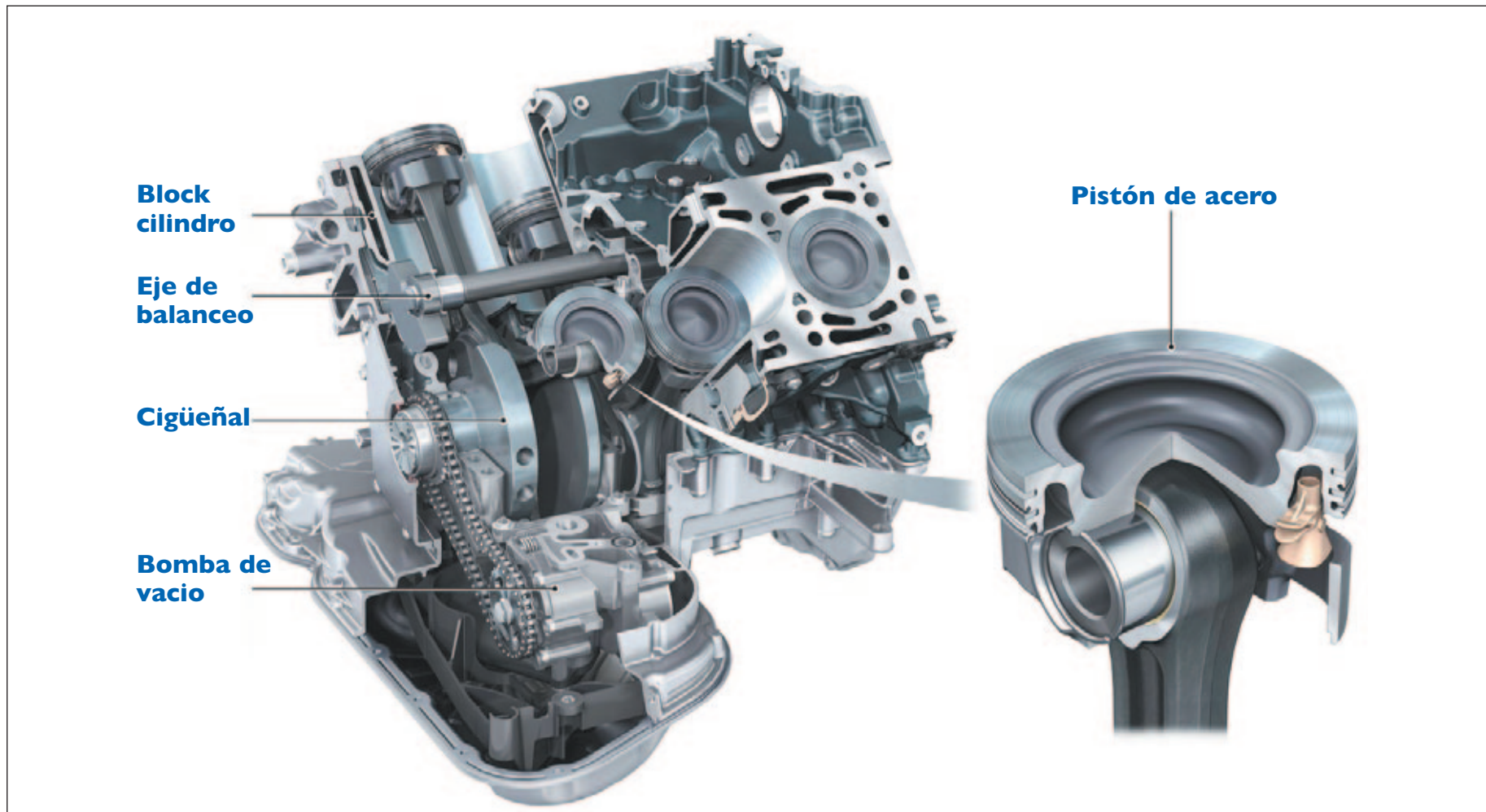
chasis y neumáticos, de las empresas petroleras, sin olvidarnos de las leyes o los reglamentos. La eliminación de la contaminación de los gases de escape, está muy relacionada a las estrictas normas

que se dictan a nivel internacional. Por ejemplo en el caso de las normas europeas, como la Euro 5 y la posterior Euro 6, van a la búsqueda de la contaminación cero, y nos da la posibilidad de pensar si esto es

una realidad o una utopía. Lamentablemente existe otra emisión, que posiblemente no figure en la lista de los contaminantes, pero que afecta el equilibrio climático de nuestro planeta tierra, se trata del

gas carbónico CO2. Este gas aumenta el denominado "efecto sierra", y contribuye sin duda al calentamiento global.

Continúa en la pág. 62 →



Motor en corte, detalle del pistón en acero.

"Viajá Seguro sin Complicaciones"



Escanea el código QR y descubrí toda la línea de productos



Arranques



Bombas



Bobinas



Sensores

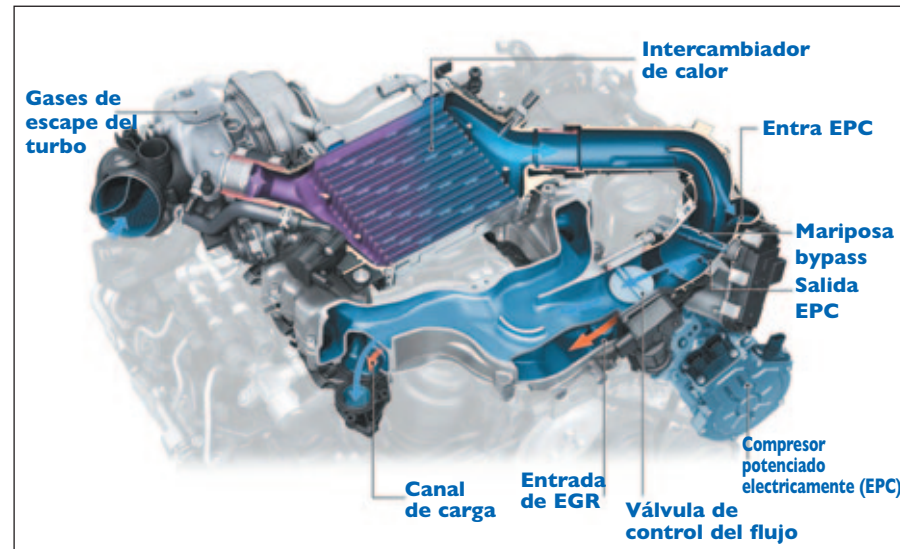
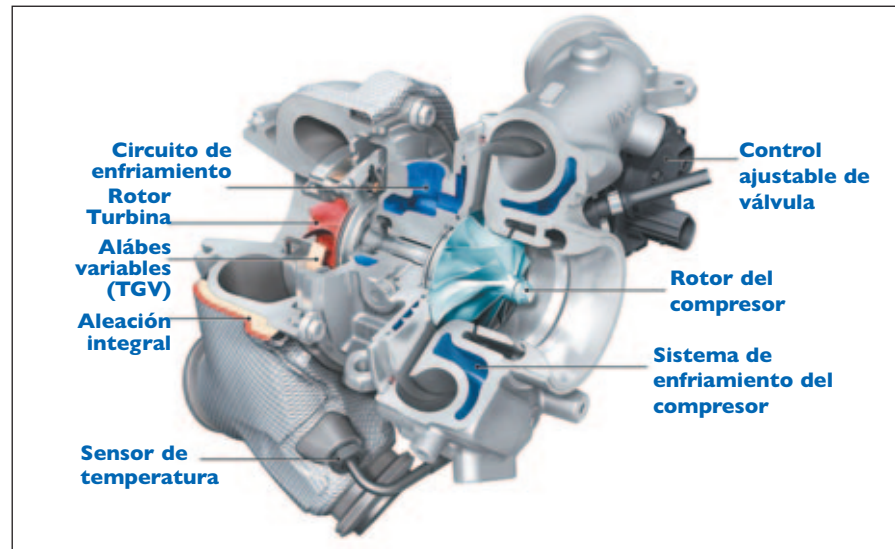


www.hellux.com.ar



Todos los productos han sido diseñados, contruidos y probados bajo rigurosas normas de calidad y seguridad.





Turbo en corte con detalle del sistema de enfriamiento intercooler.

El motor térmico

Estamos viendo que los progresos tecnológicos del automóvil, se realizan con el motor térmico a pistón. Actualmente con la aplicación de la técnica “downsizing”, pero también con la mejora del proceso de combustión. Actualmente, los inyectores piezoeléctricos son aplicados tanto con el sistema “Common rail”, como con el “Inyector/bomba”. Algunos funcionan con presiones que llegan a los 2.200, bares se habla también de 2.500 bares, con inyectores con amplificación interna de la presión de última generación, denominados HADI (Hidraulically Amplified Diesel Injector), es decir; Inyector Diesel de Amplificación Hidráulica.

Cabe destacar los progresos logra-

dos en la combustión, debido a los trabajos realizados en las tapas de cilindro, y a los estudios de las cámaras de combustión. Los catalizadores de NOx, cierran el proceso, que es completado por el FAP. (Filtro AntiPartículas), y por la aplicación del sistema EGR. (Recirculación de Gases de Escape).

Sabemos que todos estos dispositivos anti-contaminación son costosos, y la existencia del CO2, puede aumentar la temperatura de los gases que provocan de alguna manera, una pérdida de energía. Cabe señalar que después de 2010, se comenzó a aplicar prácticamente la combustión homogénea por “autoencendido” HCCI., que prome-

te, al menos en bajos regímenes. Su rendimiento es superior, y las relaciones de NOx, son más reducidas, pero por sus características sería necesaria utilizar un gasoil específica.

La recuperación de la energía

En cuanto al motor de ciclo Otto, los trabajos efectuados sobre el aumento de la relación de compresión, aportaron muy poco a la evolución, y la “desconexión de los cilindros” parece ya un concepto olvidado.

Sin embargo existen nuevos recursos; la combinación de la inyección directa de nafta/gosolina, de la sobrealimentación y de la distribución variable, permite la aplicación

del “downsizing” y la reducción de las emisiones contaminantes. Las potencias específicas altas son posibles, lo mismo que las cuplas motrices, en una amplia gama de regímenes.

Tanto la firma Volkswagen, como el grupo PSA en sociedad con BMW, desarrollaron el concepto “downsizing”. El desarrollo en el terreno de la inyección de nafta, se concreta por medio de los “inyectores piezo-eléctricos” con presiones de 200 bares, e inyección estratificada (en capas o estratos), de chorro directo. El perfeccionamiento de la distribución variable, como es el caso de la tecnología Valvetronic de BMW, aporta sus ventajas. ■



- ELECTRICIDAD Y ENCENDIDO
- SUSPENSIÓN Y FRENO
- REFRIGERACIÓN
- INYECCIÓN
- MOTOR



SABEMOS LO QUE NECESITÁS

La Ferrari F12 Berlinetta

Enzo Nuvolari ©



La F12 Berlinetta tiene un motor de 12 cilindros en V, con una cilindrada de 6.262 cm³., de aspiración natural, y posee una potencia de 760 CV. a 8.500 rpm., con un par motor máximo de 690 Nm.

La nueva Ferrari ofrece un coeficiente aerodinámico de 0,30

La Ferrari F12 Berlinetta, modelo de dos plazas, reemplaza al modelo 599, tiene un motor atmosférico de doce cilindros en V. La cilindrada es de 6.262 cm³ y una construcción en V a 65 grados con potencia máxima de 760 CV a 8500 r.p.m. (el límite de giro del motor está a 8700 r.p.m). El par motor máximo es 690 Nm.

La F12 Berlinetta supera 340 Km./h, acelera de 0 a 100 Km./h en 3,1 segundos y llega a 200 Km./h en 8,5. El consumo medio es 15,0 l/100 Km.

Además, según Ferrari el consumo de este nuevo V12 reduce las cifras de su predecesor en un 30%, hasta los 15 litros /Km., y consigue unas emisiones de dióxido de carbono de 350 gramos por kilómetro. Las dimensiones son: 4,62 m de largo, 1,94 de ancho y 1,27 de altura. Se utilizan 12 aleaciones distintas

(algunas de las cuales se utilizan por vez primera en un automóvil Ferrari) y nuevos procesos de unión que logran aumentar la rigidez tor-

sional un 20%, el peso en seco es de 1.525 Kg. El diseño del capó genera fuerza de sustentación negativa (que conjun-

tamente con el resto de elementos del auto es de 123 Kg. a 200 Km./h)

Continúa en la pág. 66 →



El interior destaca el equilibrio entre tecnología y detalles elaborados a mano y de gran sofisticación.

icepar

DISTRIBUIDOR DE AUTOPARTES

MAR DEL PLATA
Tel: 0223-4755100
Av. Colón 4834
mardel@icepar-sa.com.ar

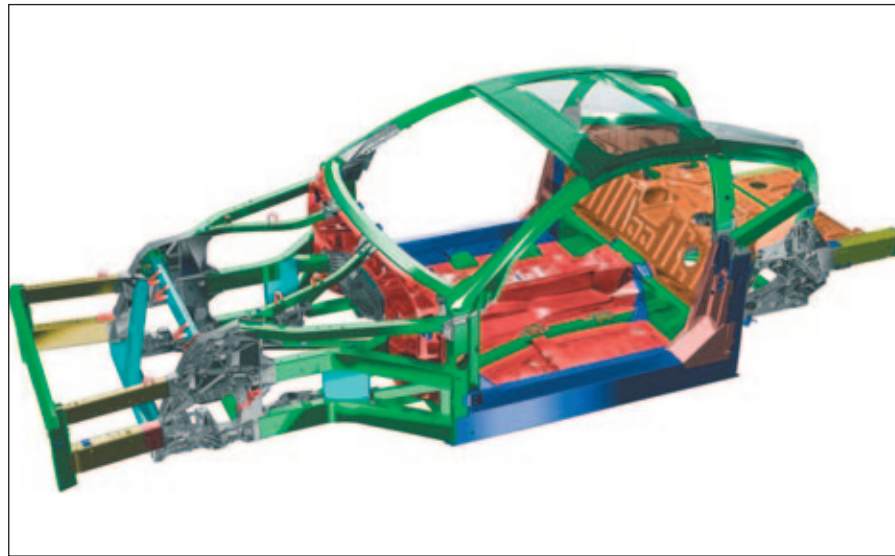
ROSARIO
Tel: 0341-4576883
Fuhr 1548
rosario@icepar-sa.com.ar

CORDOBA
Tel: 0351-4211987
Igualdad 156
cordoba1@icepar-sa.com.ar

NEUQUEN
Tel: 0299 155-180774
Corrientes 824
neuquen@icepar-sa.com.ar

CASA CENTRAL - CABA Tel: 011-4581477 / Añasco 2216 / info@icepar-sa.com.ar

www.icepar.com.ar



Respecto a la estructura, se utilizaron doce diferentes aleaciones, algunas de las cuales fueron utilizadas por primera vez en el automóvil.



Lateral derecho de la F12, con 4,62m. de largo, 1,94m. de ancho y 1,27m. de altura. Este modelo posee un coeficiente aerodinámico de 0.30.

y, simultáneamente, al dirigir el aire hacia las aletas, consigue disminuir la resistencia aerodinámica. El coeficiente aerodinámico es 0,30. Otros elementos que contribuyen a la mejora aerodinámica son las rejillas que se abren para canalizar aire hacia los frenos sólo cuando estos necesitan refrigeración.

El motor 6.2 V12 se combina con una transmisión F1 de doble embrague situada en posición transaxle para conseguir un reparto de pesos óptimo. En este caso de 46% delante y 54% detrás.

El cambio de marchas es automático de doble embrague y la tracción es a

las ruedas traseras. La suspensión tiene amortiguadores de dureza variable (el fluido de su interior cambia su resistencia al aplicar un campo magnético). Un nuevo sistema denominado Active Brake Cooling es capaz de abrir conductos para refrigerar los frenos carbonocerámicos de última generación

(CCM3) cuando éstos trabajan a altas temperaturas. El diseño de este F12 Berlinetta es el resultado de la colaboración entre el centro de diseño de Ferrari y Pininfarina. A simple vista apreciamos que destaca un frontal muy al

Continúa en la pág. 68 →

TEXTAR

INNOVACIÓN.
ALTO RENDIMIENTO.
SEGURIDAD.
AYER. HOY. MAÑANA.

www.textar.com

CAPEMI®

Líderes en goma y goma metal

www.capemi.ar

COBREG®
BLOQUES Y PASTILLAS PARA FRENOS

TECNOLOGÍA MUNDIAL
EN SU VEHÍCULO

Somos el principal proveedor de pastillas de freno de las montadoras en Brasil

cobreq.com.br

TMD FRICTION
A NISSHINBO GROUP COMPANY



Motor de 12 cilindros en V a 65 grados, de 6262 cm3. de cilindrada, 760 CV. de potencia y 690 Nm. de par motor.

estilo del FF con una gran parrilla inferior presidida por el cavallino, y una vista lateral muy sinuosa.

Ferrari dice que el nuevo interior es amplio, con espacio extra para bolsos detrás de los asientos y un área de carga fácil de acceder mediante un gran portón. Estéticamente sigue apelando a la simpleza de líneas en las que incorpora elementos digitales, materiales nobles como cuero y aluminio, así como detalles modernos en carbono. Los elementos más techno son el cuadro de instrumentos, el volante con sus diferentes controles y el puente metálico que ocupa el lugar donde debería estar una palanca de cambios tradicional. El interior completamente nuevo viene a destacar el equilibrio entre la tecnología avanzada y detalles elaborados a mano y de gran sofisticación. En la consola de diseño elegante destacan las entradas de aire en fibra de carbono y aluminio con inspiración clara en el campo de la aeronáutica. El interior del

vehículo ha sido optimizado para asegurar la mejor usabilidad del espacio y mayor capacidad de carga detrás de los asientos. Como en todos los modelos Ferrari, el diseño del puesto de conducción

gira en torno al conductor, hecho que resalta la apuesta por una interrelación directa Hombre-Máquina, agrupando todos los mandos principales más cerca del conductor para garantizar la máxima ergonomía y

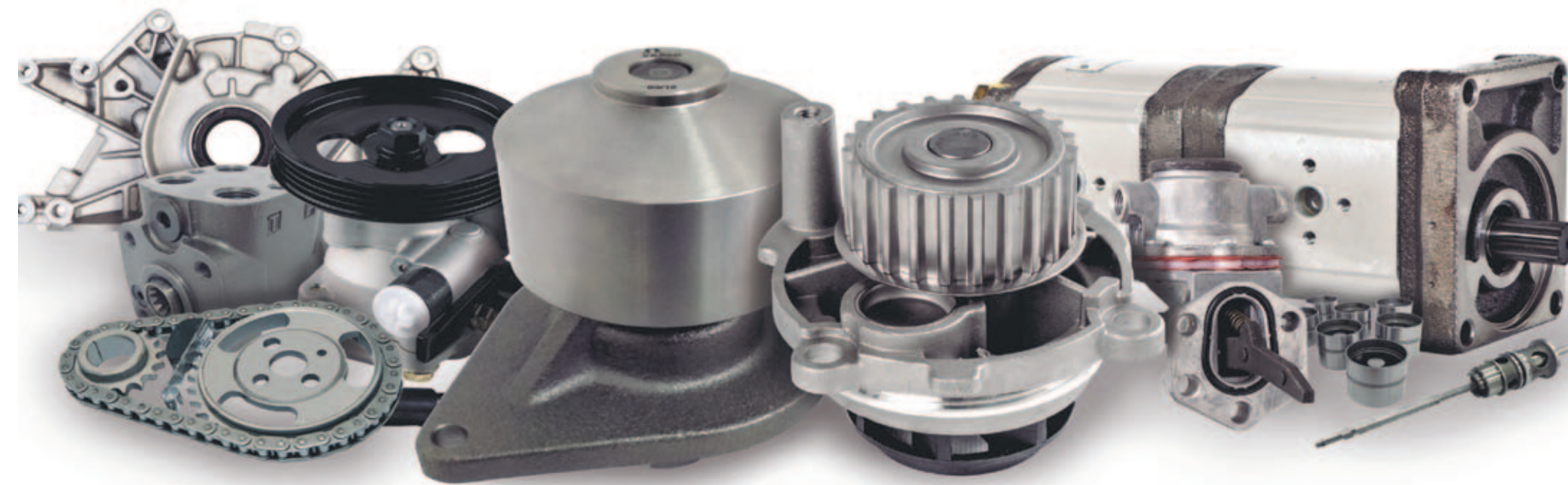
una experiencia de conducción más intensa.

La F12 Berlinetta cuenta con toda una batería de innovaciones destacándose la nueva suspensión trasera, el uso de amortiguadores controlados electrónicamente y frenos de carbón cerámicos. Además de los controles clásicos de Ferrari como los E-Diff, ESP Premium, y F1-Trac, que trabajan en conjunto.

Se aprecian también las nuevas líneas de la firma con un estilo más agresivo y sinuoso, dominado por la inmensa parrilla, grandes tomas laterales para los frenos, y luces estiradas con barras de LEDs. En la parte posterior, por el contrario, se aprecia un estilo más simple y retro con solo dos grupos ópticos circulares ■



La Ferrari F12 Berlinetta, es el resultado de la colaboración del Centro de diseño Ferrari y Pininfarina.- Pista de Fiorano.

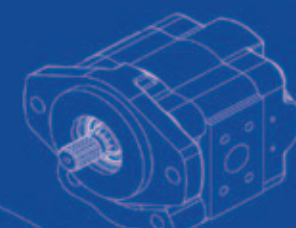


Conoce nuestra línea completa de productos

Bomba De agua
Línea Leviana



Bomba Hidráulica
Línea Agrícola



Bomba De agua
Línea Pesada



Bomba de Dirección Hidráulica
Línea Leviana y Pesada



Descargar nuestro APP y CATALOGO
www.indisa.com.br/catalogo



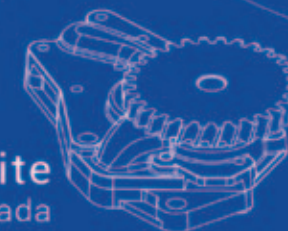
Bomba de Combustible
Línea Leviana y Pesada



Kit de Distribución
Línea Leviana y Pesada



Bomba de Aceite
Línea Leviana y Pesada



Tucho Hidráulico
Línea Leviana y Pesada



COMUNICACIÓN – BU N° 02 09/2023

Comercial / **Técnica** / Producto



SENSORES DE TEMPERATURA

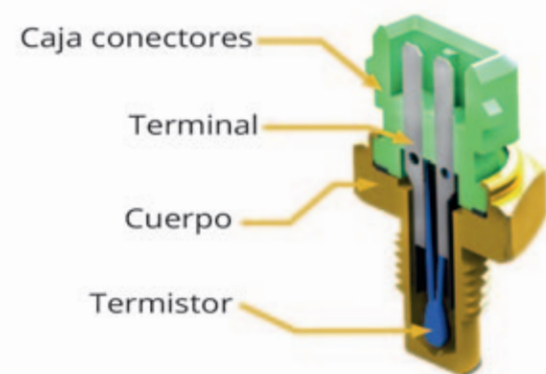
TIPOS Y FUNCIONAMIENTO

Su función es transformar la información de temperatura en una señal eléctrica que pueda ser interpretada por un indicador ó por la ECU.

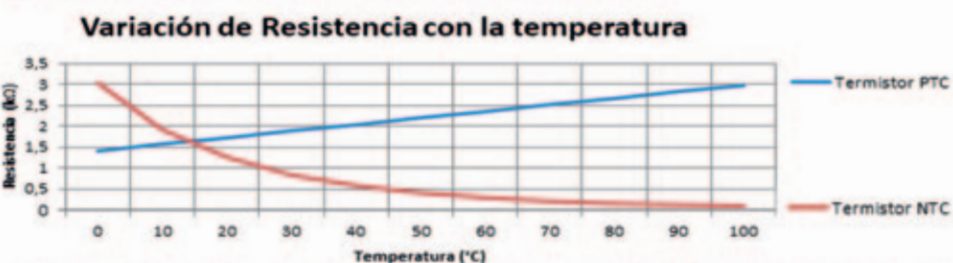
Esta tarea es realizada por el "Termistor ó Termistancia" que tiene la propiedad de variar su resistencia óhmica según la temperatura.

<p>Temperatura aire admisión AS</p>	<p>Temperatura refrigerante WS</p>	<p>Bi función o Duplex WS</p>
--	---	--------------------------------------

VISTA DE CORTE Y PARTES PRINCIPALES



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO



Basado en el principio Electrónico de la curva de variación R - T (Resistencia y Temperatura), el termistor varía su resistencia Ohmica en la medida que la temperatura del motor cambia, la señal emitida es interpretada por el tablero de instrumentos o la computadora de gestión de motor. Se utilizan dos tipos de termistores los cuales reaccionan de manera diferente respecto al aumento de temperatura.
 PTC: Aumenta la resistencia. NTC: Disminuye la resistencia.
 Por lo mencionado es muy importante realizar una correcta identificación de la pieza de reemplazo.

TIPOS

Hay varios tipos distintos de sensores de temperatura que pueden ser combinaciones de 1 o 2 termistores, con diversos esquemas de conexión eléctrica.

Las características de resistencia, los esquemas de conexión eléctrica, roscas, formas del cuerpo y conectores, dependen del diseño de cada fabricante.

- 1 termistor - 1 terminal
- 1 termistor - 2 terminales
- 2 termistores - 3 terminales
- 2 termistores - 2 terminales

Diversas combinaciones más. Estos esquemas están indicados en nuestros catálogos

SENSORES BI FUNCIÓN

Estos productos son una combinación de un sensor de temperatura con un Interruptor térmico (termocontacto) cuya temperatura de actuación esta predeterminada, la función de este ultimo es disparar una alarma sonora o lumínica cuando la temperatura del vehículo alcanza valores críticos

- 1 termistor - 1 termocontacto - 4 terminales
- 1 termistor - 1 termocontacto - 2 terminales

Diversas combinaciones más. Estos esquemas están indicados en nuestros catálogos

IMPORTANTE

Estos productos no son intercambiables entre si, aunque sean físicamente parecidos. Los valores resistivos pueden cambiar dependiendo del código. Es necesario consultar siempre el catalogo.

Hay una opción mas simple para enfriar su motor



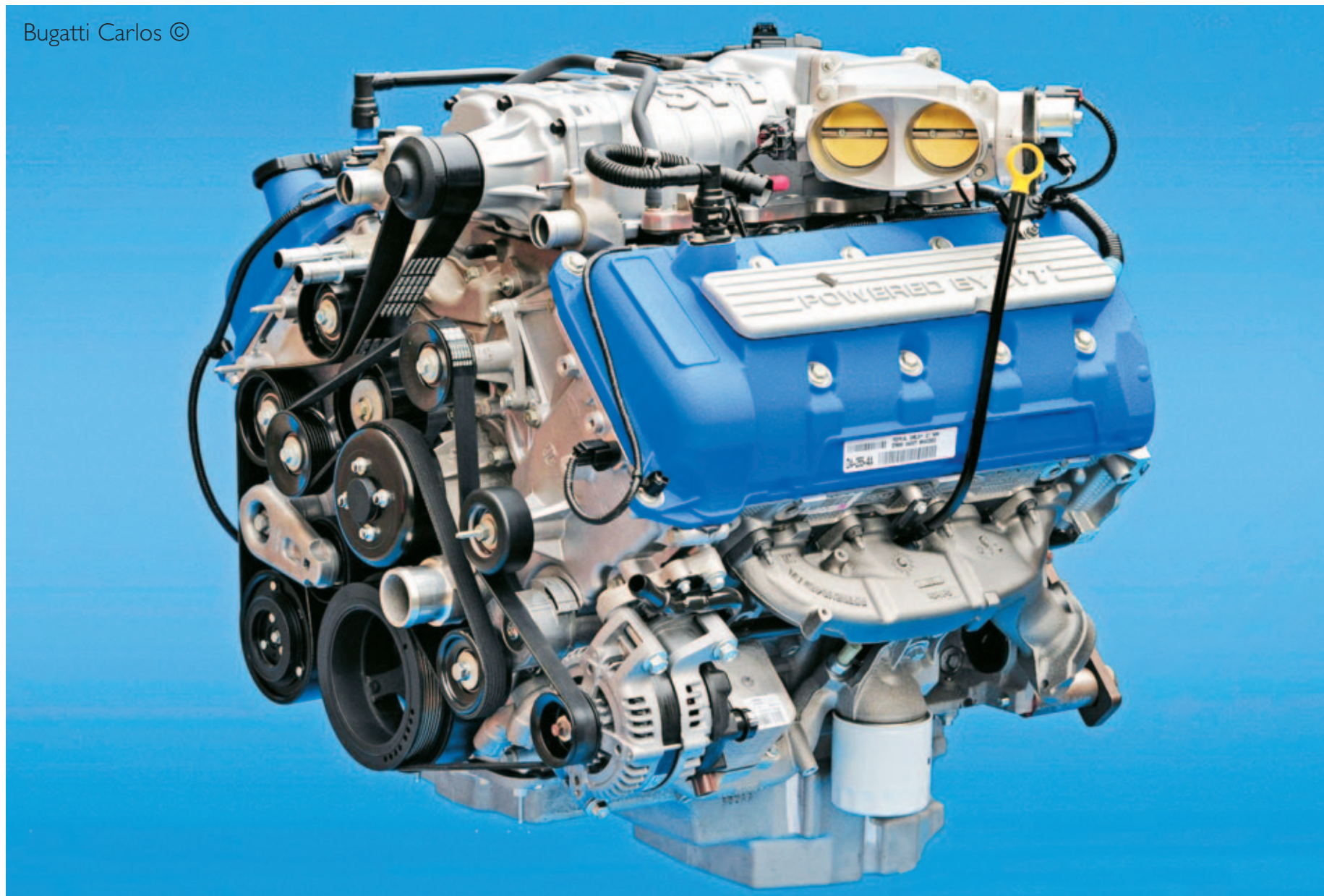
Vernet es una empresa familiar que se ha convertido en líder mundial en soluciones termostáticas. Desde su creación por Edgar B. Frank en 1927, Vernet ha desarrollado productos innovadores para los principales fabricantes de automóviles del mundo.

Marca del grupo Vernet, Calorstat es referente en el aftermarket automotriz. Calorstat ofrece una completa línea de productos para el segmento liviano y pesado con más de 3000 referencias de calidad OE a los distribuidores y reparadores más exigentes en más de 140 países. www.calorstatbyvernet.com



Componentes y turbos

Bugatti Carlos ©



Motor V8-SVT en su vista exterior con compresor volumétrico, que equipa al Ford Mustang Shelby GT 500.

Después de la Segunda Guerra Mundial, en la vuelta a las competiciones se permite desde el principio participar a los autos sobrealimentados de preguerra. En esa

época existió un denominado "coeficiente de equivalencia" de la cilindrada; es decir que podían participar automóviles con motores "atmosféricos" o "aspirados" hasta

los 4.500 cm³, y 1.500 cm³. para los motores sobrealimentados. Solamente José F. Gonzáles y su Ferrari, pudieron vencer a los automóviles sobrealimentados en el

año 1951, en el Gran Premio de Inglaterra.

La casa BRM presenta en 1951 un

Continúa en la pág. 74 →



FAVOR ENVIARNOS SU EMAIL PARA RECIBIR OFERTAS SEMANALES Y NOVEDADES A: lautarodiesel@gmail.com

LAUTARODIESEL
www.lautarodiesel.com.ar

INYECCIÓN DIESEL ELECTRÓNICA Y TURBOS- IMPORTADORES DIRECTOS

- Inyectores - Toberas - Válvulas
- Bombas de alta presión y sus partes
- Conectores de retorno
- Cartuchos para turbos
- Fichas para inyectores... y mucho mas

ENVÍE SU CONSULTA a ventas@lautarodiesel.com.ar y descargue nuestro catálogo de www.lautarodiesel.com.ar

Lautaro Diesel - www.lautarodiesel.com.ar - Bartolomé Jaime 41 - Barrio Marques CP 5008 - Córdoba - Argentina - Tel: +54-351-4774009 - Tel/Fax: +54-351-4767828 Email: lautarodiesel@gmail.com / ventas@lautarodiesel.com.ar

Para recibir OFERTAS envíenos un WhatsApp

351-3889995



Especialistas en Frenos



- ◆ Asesoramiento profesional
- ◆ Despachos diarios a todo el país
- ◆ Línea Liviana y Pesada
- ◆ Atendemos Casas de Repuestos y Talleres Mecánicos

✉ contacto@frenosol.com.ar

☎ (223) 692 - 4972

📍 Mar del Plata, Argentina



📷 @frenosol

📘 @frenosol

🌐 www.frenosol.com.ar







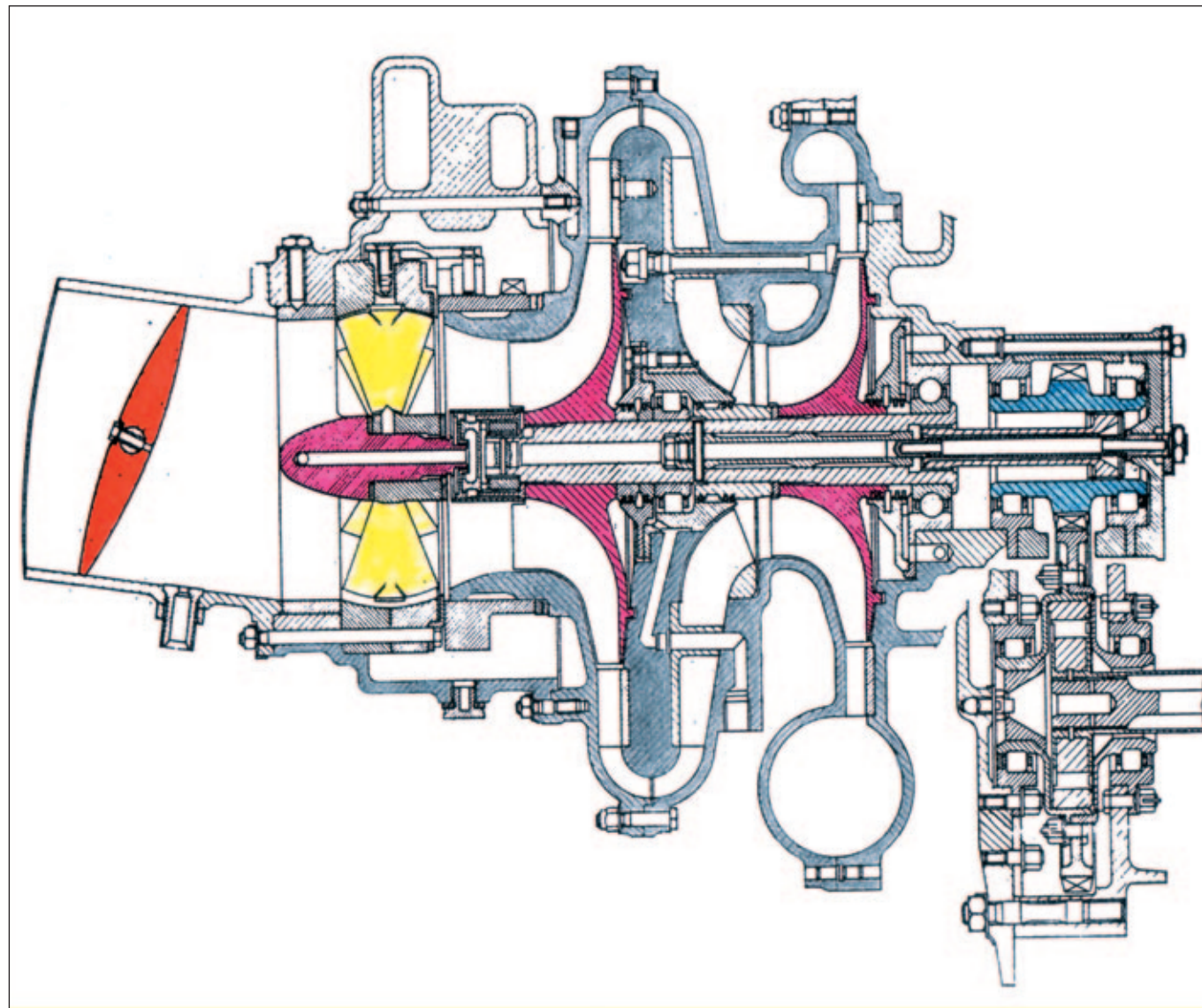












Compresor centrífugo de dos etapas, del motor de 1,5 litros de FI de 16 cilindros en V-BRM.

motor de un motor de 16 cilindros en V de 1.500 cm³, equipado con un compresor centrífugo de doble etapa. La potencia desarrollada era de 585 CV. a 11.800 rpm, y la presión de sobrealimentación llegaba a los 5,7 bares. Sin embargo este automóvil, con esa potencia, no logra los éxitos esperados.

Más modesto, debido a un diseño más antiguo, el Alfa Romeo Alfetta tenía las siguientes características; 8 cilindros en línea, presión de alimentación de 3 bares, con un compresor Roots de dos etapas, y una potencia de 425 cv a 9.300 rpm. Los valores de las potencias específicas obtenidas, tienen relación con el

consumo (190 litros cada 100 km para la Alfetta).

El alto valor de la presión de admisión, implica una exigencia en octanos, que hace necesario el uso de un combustible a base de alcohol. El empleo del alcohol lleva a aumentar el tamaño de los pasos calibrados o

gicleurs (a igualdad de masas, el alcohol necesita menos oxígeno que la nafta para combustionarse). La ventaja que aportaría el uso del alcohol, es que posee un elevado calor latente de vaporización, permitiendo así enfriar mejor la mezcla gaseosa.

La suma de todas estas condiciones, llevaron a este consumo fenomenal y, a que cambiara el reglamento (uso obligatorio de nafta comercial).

El "coeficiente de equivalencia" de la cilindrada empleada en la Fórmula 1 fue por lo tanto favorable, a los motores sobrealimentados. Esto explica de alguna manera, la competitividad de los motores sobrealimentados -en distintas épocas- que beneficiaron igualmente con procesos efectuados en el terreno de la combustión (de su proceso), y de la resistencia al fenómeno de la detonación.

Continúa en la pág. 78 →

Fábrica de Pistones para Frenos

Precimec

Pistones Estampados y Mecanizados en CNC / Kits de reparación

Web site: www.precimec.com.ar
E-mail: ventas@precimec.com.ar - precimec@hotmail.com

CADA GIRO EN PERFECTA ARMONIA

PARA VEHICULOS CON SISTEMAS DE DIRECCION A PIÑON Y CREMALLERA Y CON ASISTENCIA ELECTRICA



VOLKSWAGEN FOX-SURAN



RENAULT KWID



FIAT TORO



FyV recomienda para su seguridad no utilizar recambios o elementos refaccionados, los elementos de dirección de un vehículo están denominados como un elemento de seguridad, y como tal, deben cumplir con las normativas de fabricación y los ensayos especificados en la norma IRAM - AITA 11-A1.

Todos nuestros productos se fabrican bajo esta norma y las exigidas por la OEM.

Es así como podemos brindar una opción de excelencia y llegar a ser el primer productor en volumen de piezas y cantidad de modelos en stock de América Latina para el mercado del aftermarket.

El reemplazo de los sistemas de asistencia hidráulica por eléctrica (EPSC) nos ofrece la oportunidad de nuevos desarrollos ampliando nuestro portafolio significativamente en los próximos años.

!!! Somos proveedores de los dos primeros proyectos de autos eléctricos fabricados en serie en Argentina !!!



LAS CAJAS DE TODAS LAS MARCAS, EN UN SOLO LUGAR

GERVASIO POSADAS 1147 - (B1643FTW) BECCAR - BUENOS AIRES - ARGENTINA
(54 11) 4743 - 2397 / 1900 / 4742 - 8977 FyV@FYV.COM.AR - WWW.FYV.COM.AR





Un sitio, todos los repuestos.

Autopartesweb.com
Entre especialistas

www.autopartesweb.com



AFTERMARKET



Avancemos juntos

Incorpore marcas con calidad de equipo original, y soluciones innovadoras.

Sume marcas y productos LEMFÖRDER, SACHS, TRW, WABCO y HELLA, a su comercio o taller y acceda a la mejor calidad, que le permitirá ofrecer a sus clientes las mejores soluciones.

Obtenga más información en aftermarket.zf.com/ar

Casas de Repuestos y Lubricantes - GBA

www.autopartesweb.com

ELIMAX • SUSPENSIÓN Y DIRECCIÓN
40 AÑOS DE EXPERIENCIA EN TREN DELANTERO Y SUSPENSIÓN. REPARACIÓN DE AMORTIGUADORES, CREMALLERAS, EJES TRASEROS, ARAÑA DE SUSPENSIÓN

elimaxsuspension@gmail.com ☎ 11 3666-5747

COPIAR • PARTES DE MOTOR
ESPECIALISTAS EN REPUESTOS DE MOTOR

copiarmotor@gmail.com ☎ 11 6449-9268

ENCENDIDO 42 • ENCENDIDO E INYECCIÓN
TODA LA LÍNEA DE REPUESTOS ELÉCTRICOS, CARBURACIÓN E INYECCIÓN.

encendido_42@yahoo.com.ar ☎ 11 7025-7417

BULONERA MEET • MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS
BULONERÍA Y FERRETERÍA INDUSTRIAL, 30 AÑOS DE EXPERIENCIA EN EL RUBRO

bulonerameet@hotmail.com ☎ 11 3809-4994

LUBRICENTRO LB
CENTRO DE LUBRICACIÓN Y VENTA DE REPUESTOS DE ENCENDIDO. DISTRIBUCIÓN DE LUBRICANTES Y FILTROS

lblubricentro@gmail.com ☎ 11 6021-9620

FYR CALVET SRL • SUSPENSIÓN
ESPECIALISTAS EN SUSPENSIÓN Y CHASIS DE CAMIONES Y REMOLQUES.

ventas@fyrcalvet.com ☎ 11 2170-8619

PIOVANO REPUESTOS
REPUESTOS NACIONALES, ORIGINALES E IMPORTADOS DE FIAT, PEUGEOT, CITROEN, VW.

repuestos.piovano@gmail.com ☎ 11 2620-6508

AutopartesWeb

UN SITIO, TODOS LOS REPUESTOS

contacto@autopartesweb.com

Formá parte de AutopartesWeb escribiendo a contacto@autopartesweb.com



distribuido por
ZF Aftermarket Argentina

El inconveniente que planteó la sobrealimentación, estaba en el “sobreconsumo” de combustible, con relación a los motores “atmosféricos” equivalentes. Esto explica que toda modificación al reglamento, que afecte a la capacidad de los depósitos o a las reaprovisionamientos o recarga de combustible, podía ser perjudicial.

La vuelta de la sobrealimentación, se concreta en primer lugar en los Estados Unidos, a través de la competición. En esta área la ventaja era para el compresor debido a los “sprints”, es decir a las aceleraciones logradas. El turbosobrealimentador también es utilizado, desde el momento que es conocida la potencia importante que puede lograrse con el mismo.

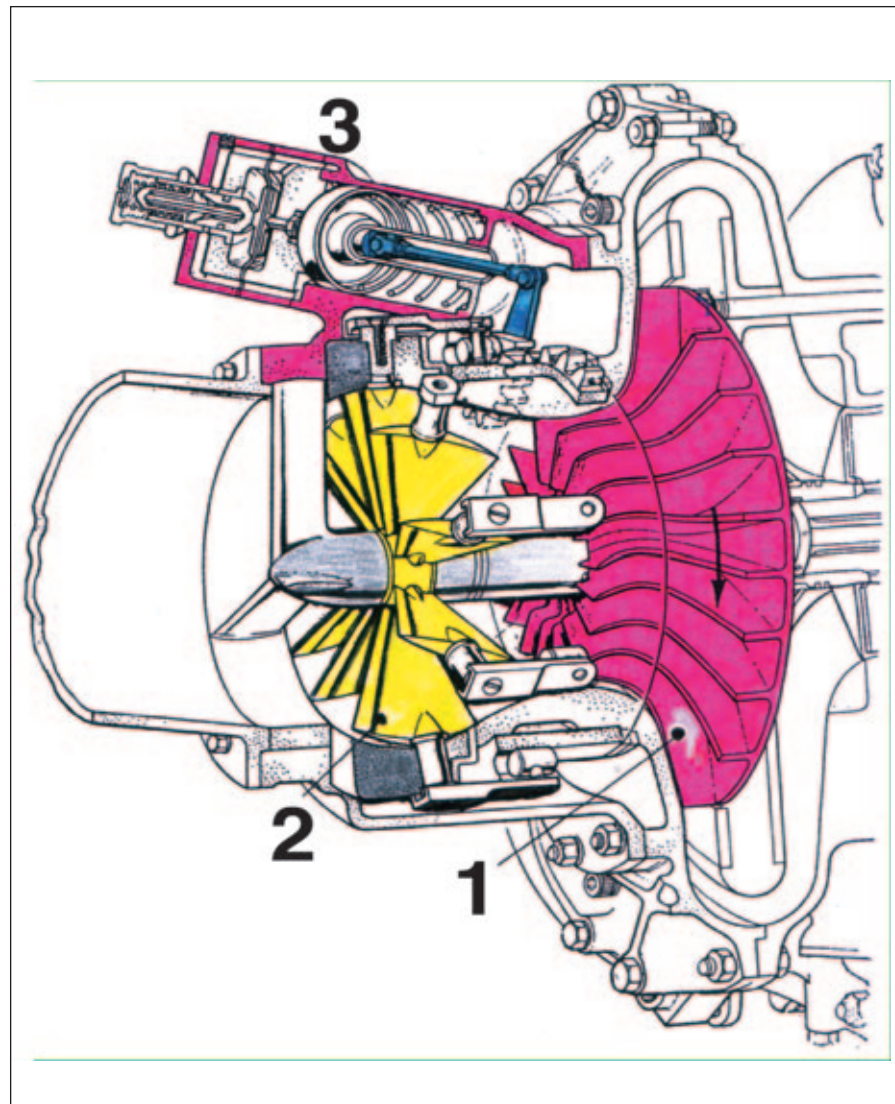
Al respecto, a modo de sorpresa, fue un motor Diesel el que se llevó el mérito. Se trató del propulsor gasolero producido por la firma Cummins, usado en las famosas 500 millas de Indianápolis en el año

1952. Con una cilindrada total de 6.6 litros, este motor desarrollaba 380 cv a 4.000 rpm, el automóvil logra la “pole position” en las pruebas de clasificación, pero tiene problemas mecánicos durante la carrera.

La primera aplicación comercial de la sobrealimentación por turbocompresor se concretó en el año 1962 en el Chevrolet Corvair “Monza”, del que fueron construidos cerca de 60.000 automóviles. Al montar el turbosobrealimentador, se pasaba de 100 cv. a 180 cv. de potencia efectiva.

Al mismo tiempo, la técnica del turbo había invadido las pistas de competición, y el motor offenhauser encontraba así un rejuvenecimiento. Este 4 cilindros en líneas de 2.8 litros, después del tiempo en Indianápolis en 1968, va a conocer una nueva etapa de éxito. El uso de un combustible libre (metanol para los motores sobrealimentados), y la

Continúa en la pág. 80 →



Detalle del compresor centrífugo, con mariposa vortex y servo pistón actuador - BRM. 1-Compresor centrífugo (primera etapa) 2.- Alabes Vortex 3.- Válvula actuadora.

INDISEL
Tecnología Diesel

BOSCH
Diesel Service

SERVICIOS: Reparamos inyectores y bombas
VENTA de productos NUEVOS/ORIGINALES

Inyector

Bomba de alta presión

SIEMENS

BOSCH

JOHN DEERE

DELPHI

DENSO

REPRESENTANTE OFICIAL

Tel: WhatsApp 11 5843-3695 - Llamadas: 47663150

@Indisel.Oficial Av. Avelino Rolón 768 / Boulogne

www.indisel.com.ar

BTP®

Belt Tensioner Pulley

“DESDE HACE MAS DE 17 AÑOS FABRICANDO AUTOPARTES CON LA MAS ALTA TECNOLOGÍA PARA VEHICULOS NACIONALES E IMPORTADOS”



KITS DE DISTRIBUCION



TENSORES



KITS DE CADENA

Fernández D'Oliveira 3353 - Caseros - Buenos Aires - CP (1678) - TE: 011 47593496

www.tensoresbtp.com
info@tensoresbtp.com / ventas@tensoresbtp.com



Motor en cofre V8 SVT con compresor volumétrico, del Ford Mustang Shelby GT 500.

poca necesidad de tiempos de respuestas -aceleraciones- en las pistas americanas, usadas para las pruebas, favorecieron el dominio del turbocompresor.

El conocido motor Offenhauser, debió ser reemplazado por el motor Cosworth DFX turbosobrealimentado, derivado del famoso motor V8-DFV "atmosférico", tan victorioso en la Fórmula 1.

Por otra parte, en el denominado viejo continente no estaban indiferentes a estas tentativas, ni en el terreno de la competición, ni en aquel del automóvil construido en serie. Se sabe que simultáneamente, tres constructores se lanzan a la aventura de la sobrealimentación, y son BMW, Porsche y Renault.

La alemana BMW es la primera en montar un turbo en una berlina 2002. Su motor de 4 cilindros en líneas, con simple árbol de levas a la cabeza, logra un buen rendimiento, y en el año 1969 su modelo 2002

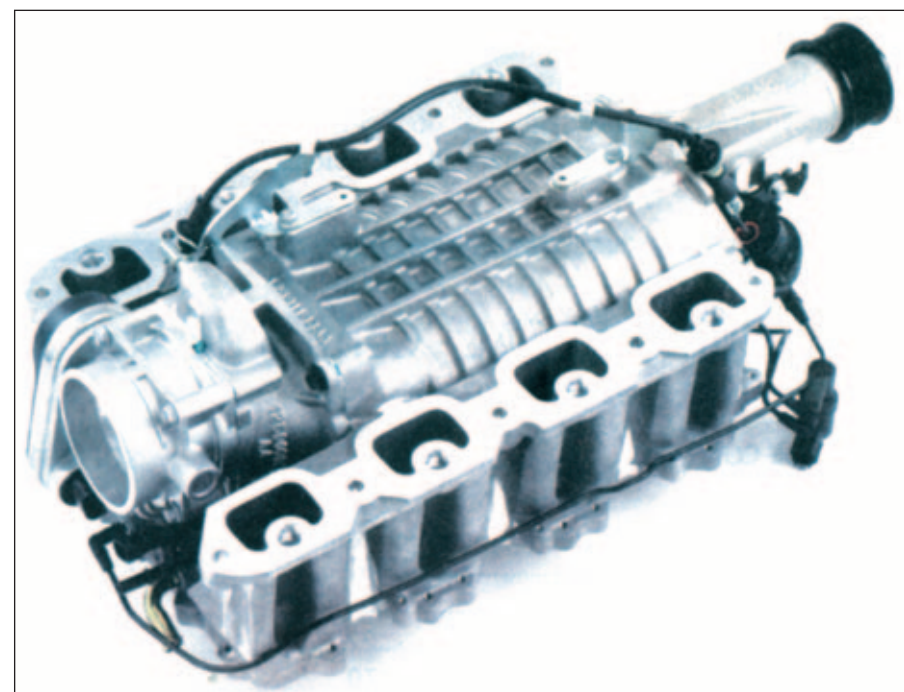
logra el campeonato de automóviles de turismos. Este modelo en su versión más elaborada pasa de 205 cv. a 280 cv. de potencia, y la presión de sobrealimentación se mantiene baja con 0,8 bares.

La casa de Munich, como consecuencia de sus competidores comerciales, debe recurrir siempre al turbo, y aplicarlo a sus modelos de alta gama.

Podría decirse que la casa Porsche, hizo sus primeras adaptaciones del turbo en el año 1970, tomando como base el motor de 6 cilindros opuestos boxer del famoso modelo 911. Su debut se realizó sobre los modelos 935 y 936, que lograron tantas victorias, sin olvidar a la famosa "Moby Dick". En los años siguientes, a través de los motores derivados del 911, lograron potencias excelentes, tal es así, que el Porsche 911S se clasificó entre las primeras en las 24 horas de Le Mans en 1974, desarrollando 500 cv. a 8.000 rpm., teniendo en cuenta que el block

motor original estaba diseñado para entregar 230 cv. de potencia. Porsche acumuló un sinfín de victorias, y llegó en 1976 al campeonato del mundo de marcas.

Los técnicos alemanes, en esta ocasión, pusieron a punto técnicas muy especiales, que fueron muy aprecia-



Compresor de rotores lobulados tipo Roots, accionado a través de una polea desde el motor, con producción de potencia especialmente en bajos regímenes - GM.

das, para el desarrollo y la puesta a punto, de un motor de Fórmula 1, el propulsor TAG campeón del mundo en 1984. La máxima en potencia, se alcanza en el año 1972 con el Porsche 917 (12 cilindros opuestos) turbosobrealimentado, para competir en la serie americana Canam.

Este Porsche-Audi 917.30, con una cilindrada de 5.4 litros y una presión de sobrealimentación de 3,4 bares, suministraba la monstruosa potencia efectiva de 1.100 cv ■

EL FUTURO ES TECFIL



AÑOS

Hacemos historia mirando hacia adelante.

Estamos cumpliendo 70 años.

En este tiempo, siempre mirando hacia el futuro y con usted como parte de nuestro equipo, vivimos grandes historias y logros. La innovación y el deseo de estar siempre por delante es el motor que nos lleva más lejos. Y siempre lo será.

Tecfil®

#VAYA MÁS LEJOS

automechanika
BUENOS AIRES

10 – 13.4.2024
La Rural Predio Ferial

Sumate a la
exposición líder en
servicios para la
industria automotriz
de Sudamérica

www.automechanika.com.ar
automechanika@argentina.messefrankfurt.com

¡Seguinos
en las redes!

#AutomechanikaBA



messe frankfurt

Evento exclusivo para profesionales y empresarios
del sector. Para acreditarse debe presentar su DNI.



¿Sabías que **Freudenberg** creó el primer retén del mundo? Este producto comenzó a fabricarse en el año 1929 en nuestras instalaciones de Alemania. ¡Desde entonces, hemos tenido muchas innovaciones tecnológicas y hoy estamos presentes en todo el planeta! **Corteco**, la marca del grupo Freudenberg para el mercado de reposición, es la mejor opción en retenes para tu vehículo, ya sea de línea liviana, pesada, agrícola, vial o moto.

Visita:

Corteco Sudamerica
www.corteco.com.br

Asistencia técnica y garantía:

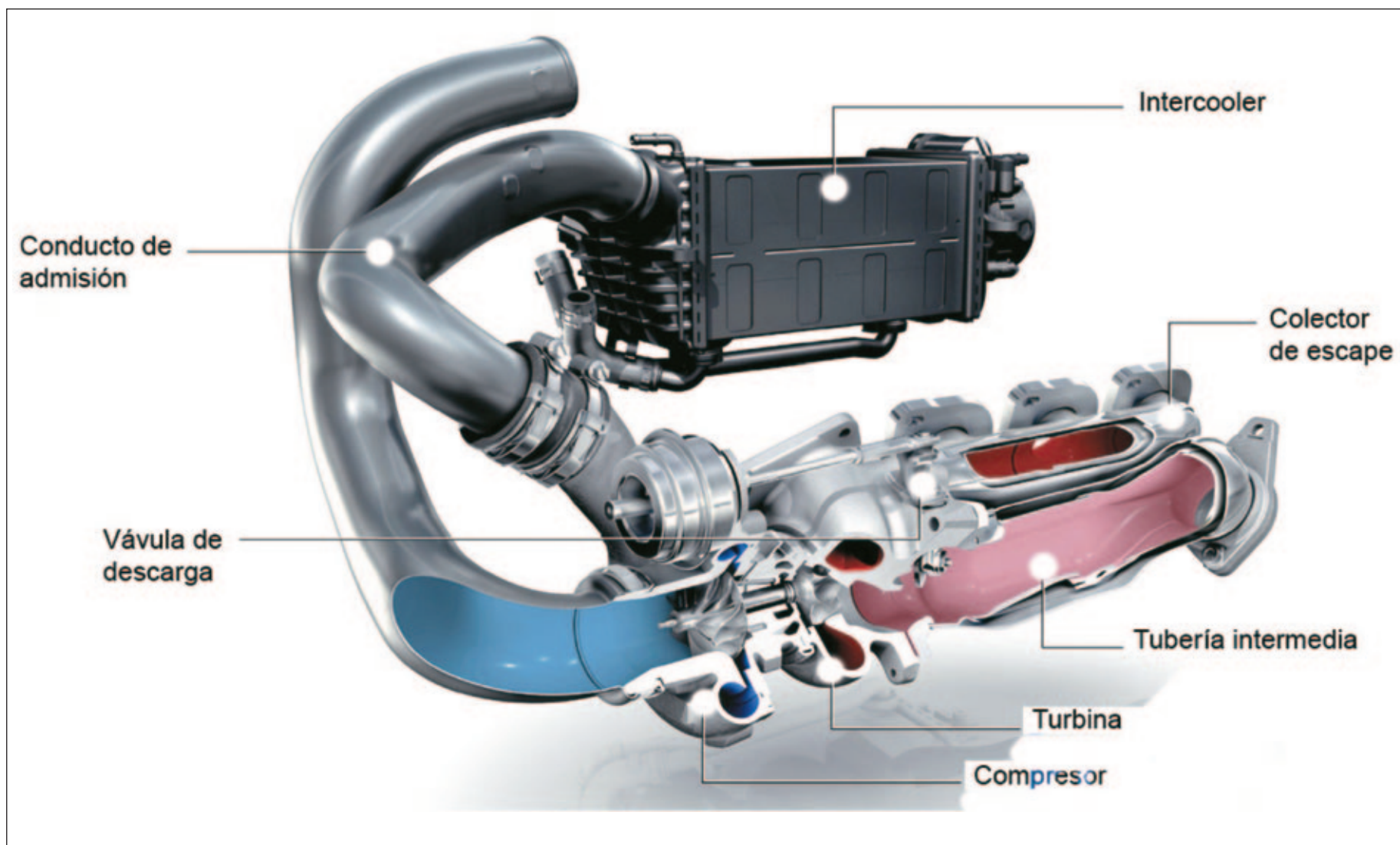
+55 11 95033.8809

a brand of
FREUDENBERG-NOK

CORTECO

Turbo siempre

Nuvolari Enzo ©



El uso de un turbo en un motor, si sus componentes mecánicos lo soportan, se traduce en un mayor llenado de los cilindros, cosa que logra forzosamente.

Nos hemos ocupado oportunamente de los orígenes del turbo, de como funciona, de su tecnología y de su diseño. También pudimos dedicarnos a sus componentes (el compresor, la turbina, el carter central, la válvula de descarga de gases, y el mecanismo de geometría variable TGV. o VNT.).

Entre los puntos a tratar a continuación, estarían los siguientes; El enfriamiento a la salida del compresor, los intercambiadores de calor o "Intercoolers", la adaptación, motor-turbo o "turbomatching", las ventajas, el mantenimiento, y el diagnóstico de fallas.

Respecto al "enfriamiento" a la salida

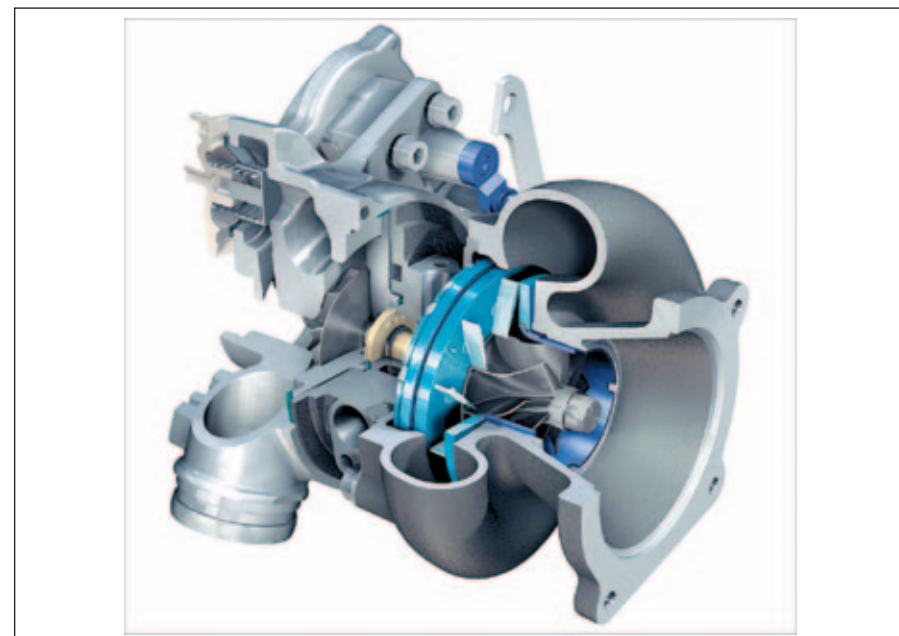
del compresor, el mismo se realiza debido a que la acción del turbo, produce un aumento de presión y de temperatura del aire que ingresa a los cilindros. Si el primer efecto es beneficioso, el segundo no lo es.

La elevación de la temperatura del aire, trae como consecuencia una disminución de la masa volumétrica de los gases - aire o mezcla- que ingresan al motor en cada ciclo. A través de una conocida ley de la termodinámica sabemos que, una misma masa de gas ocupa volúmenes diferentes a temperaturas diferentes. La disminución de dicha masa volumétrica en cada ciclo, produce una caída de potencia, que será mayor, cuanto mayor sea el aumento de la temperatura.

Debido a ello, el enfriamiento de los gases antes de que entren al motor "intercambiadores de calor" o "intercoolers", permitirían a los gases

ceder una parte de su calor, a un fluido en circulación.

Continúa en la pág. 86 →



Turbosobrealimentador del tipo TGV o VNT, de álabes móviles de la turbina de escape- Porsche.



Made in Italy

FIRST CHOICE



Visítenos en automechanika BUENOS AIRES Stand 2B-40 Del 10 al 13 de abril del 2024

BRAKE SYSTEM MANUFACTURER
OE quality for the aftermarket oriented supply



+ 15.000 references in range
96% car parc cover
25.000.000 pieces produced per year

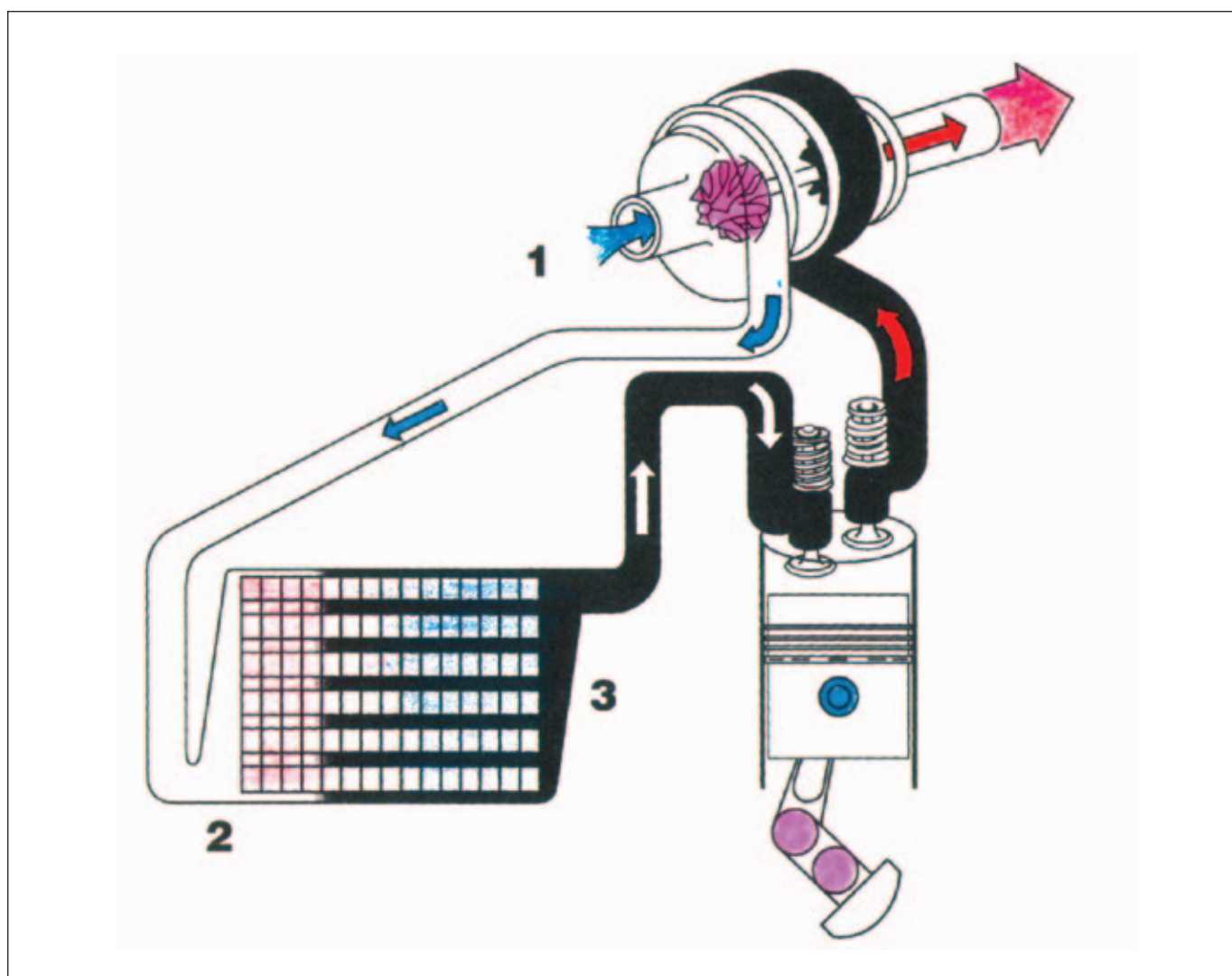
LPR Frenos S.A
Av. Del Libertador 1124 (B1638EX)
Vicente Lopez - Buenos Aires - Argentina
PH (+54 11) 5277-0661
www.lprargentina.com.ar

LPR Uruguay S.A
Dr. Javier Barrios Amorin 1612 (11200)
Montevideo - Republica Oriental del Uruguay
PH: (+598) 2409-6709
www.lpruruguay.com



www.lprargentina.com.ar





Esquema motor Diesel turbo intercooler y sus temperaturas. 1-Temperatura de aire 25°C. 2- Temperatura de aire 120°C. 3- Temperatura de aire 60° C.

Al respecto, existen dos tipos principales de intercambiadores.

• Los intercambiadores aire-aire

En este caso, el fluido refrigerante está constituido por el aire ambiente captado en una zona fría.

• Los intercambiadores aire-líquido

El fluido refrigerante está constituido

por un líquido que circula por un circuito enfriado a través de un radiador generalmente se utiliza el agua, con un aditivo adecuado.

Pueden existir sistemas denominados mixtos, con las dos técnicas.

Cabe señalar que el montaje de un intercambiador de calor o "intercoo-

ler" complica en parte el sistema de sobrealimentación.

La solución aire-líquido, es en realidad una respuesta más eficaz que el intercambiador aire-aire, pero necesita un verdadero circuito de enfriamiento, incluyendo una bomba centrífuga. En el caso del turbo, el com-

pressor trabaja en proximidad de la turbina, y de los conductos de llegada de los gases de escape, que aportan calor al ya generado por el aumento de la presión, de allí entonces la necesidad de enfriar el aire que ingresa al motor turbosobrealimentado.

Un inconveniente a resolver, es el "tiempo de respuesta" del turbocompresor debido a la inercia del rotor, a menos que se la mantenga a regímenes sostenidos por medio de condiciones de ser aspirados por la admisión en el momento adecuado, o haciendo trabajar a dos turbos en forma alternativa. Cabe señalar que los rotores actúan como volantes de inercia.

Si siguiendo con los tiempos de respuesta, está el conocido "turbo lag", que es el tiempo que transcurre entre el accionamiento del pedal

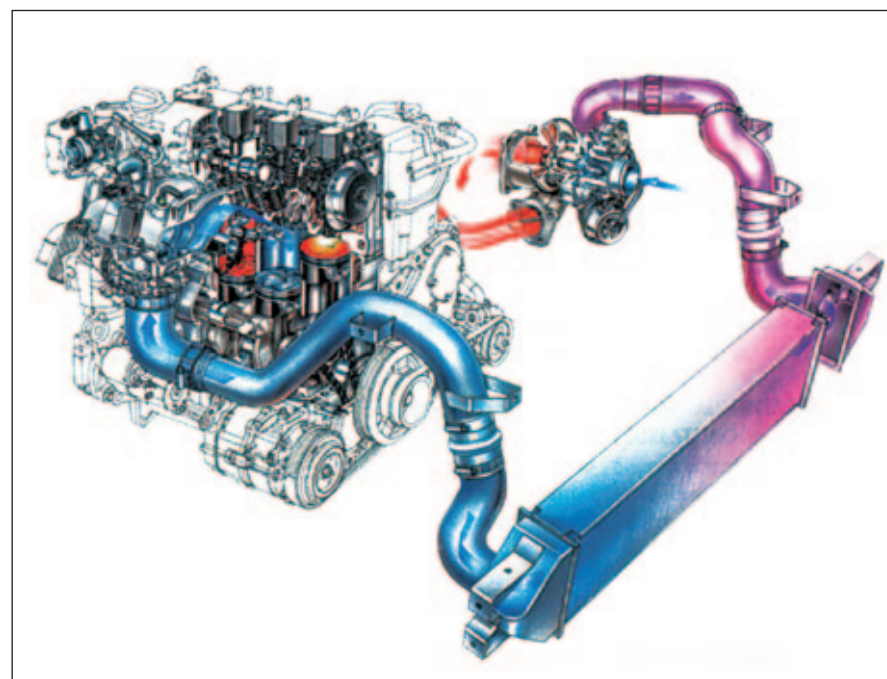
TOPES

BIELETAS PLÁSTICAS

FÁBRICA DE TOPES DE SUSPENSIÓN
BIELETAS PLÁSTICAS - BUJES

BUJES

TEL.: 11 2071 8424 - 11 3026 0378 // gerardo.bistolfi@gmail.com



El turbo es en realidad, un instrumento concreto de la industria del automotor, no solo para generar potencia, sino también para reducir el CO2.



Existen dos tipos de intercoolers; los de aire-aire, y los de aire-líquido, este último constituye una solución más eficaz.

acelerar, y la disponibilidad de potencia transmitida a las ruedas del vehículo que usa turbocompresor. Cuando más se nota, es en la retoma a bajos regímenes del motor, y

cuanto mayor es la inercia del turbo y las secciones de pasaje de los gases de escape. Para disminuir o solucionar el "turbo lag" (que en ingles significa retardo o retraso), se

usan compresores pequeños o turbos de geometría variable (TGV o VNT).

En realidad, sobrealimentar un

motor requiere bajar la relación de compresión del mismo, debido a los riesgos de detonación posibles, como consecuencia del proceso de combustión ■

PRECIOS COMPETITIVOS

CALIDAD Y DURABILIDAD

ASESORAMIENTO Y SERVICIO DE POST VENTA

Somos el único fabricante de bombas de combustible eléctricas en Argentina.

Diseñadas y testeadas para cumplir con las normas SAE J1537 e IRAM/AITA 10288

ventas@gea.com.ar www.gea.com.ar

15 6860 3882 (Sólo mensajes)

El Pagani Huayra

Nuvolari Enzo ©



Uno de los objetivos a la hora de desarrollar el nuevo auto era conseguir un nivel de rigidez alto, algo básico para un auto superdeportivo como este. Las puertas son del tipo alas de gaviota.

Un prototipo con mucha investigación

La marca automotriz Pagani presentó un nuevo modelo, el Pagani Huayra, delicado y etéreo, elegante y musculoso, combina pasado, presente y futuro en una interpretación sin tiempo del arte del automóvil, inspirado en el diseño de aviones y que recibe el nombre del dios del viento: Huayra Tata. El trabajo y la investigación en cientos de diseños, ocho modelos en escala y dos en tamaño natural, han mejorado cada vez más las formas y la sustancia.

Esto fue posible gracias a una cuidadosa atención por los detalles, que se tradujo en una continua búsqueda de proporciones y elegancia. Para diseñar el Pagani Huayra, el equipo dirigido por Horacio Pagani ha estado trabajando los últimos cinco años, en los que han creado cinco modelos a escala y otros dos

modelos en tamaño real hasta dar con el diseño definitivo.

Dos prototipos estaban en manos de AMG, uno para trabajar en la "manejabilidad" del vehículo, el otro para las emisiones y el rendimiento. Otro estaba en manos de Bosch

Engineering para que se encargasen de poner a punto el sistema de ABS y controles de estabilidad, un punto importante a la hora de conseguir un auto "conducible por mortales".

Por último, el cuarto prototipo se usaba para probar la caja de cam-

bios y el quinto para probar el comportamiento en general del vehículo, que ha recorrido casi todo el mundo para someterse a las temperaturas más extremas tanto de calor como de frío.

Antes de salir al mercado, habrán



La carga aerodinámica generada por los alerones y el cuerpo, dos áreas de alta presión negativa fueron diseñadas en la forma de los bajos y el difusor en la parte trasera, mejorando así la estabilidad aerodinámica y garantizar en el Huayra Pagani carga aerodinámica en todas las circunstancias.

recorrido más de un millón de kilómetros, asegurando así los niveles de confiabilidad mecánica que un auto de este nivel necesita.

El resultado se traduce en un automóvil de 4,60m de largo, 2,79m de distancia entre ejes, 1,16m de altura, un ancho total de 2,03m y un peso de 1.350 Kg.

El Pagani Huayra es 70 milímetros más largo que el Zonda y la posición del puesto de conducción está 40 milímetros más atrás que el exitoso superdeportivo. Las ópticas delanteras con tecnología bi-xenón y las luces de leds diurnas ofrecen un perfil elíptico que forma la parrilla delantera.

Posee cuatro salidas de escapes situados en una posición elevada y casi enrasados con el perfil del capó trasero, bajo el que se esconde el motor.

El sistema de escape de titanio ha sido diseñado por el GAMFahrzeugtechnik y es una apli-



El panel de control está recubierto en cuero, aunque tiene partes metálicas que están inspiradas en los relojes suizos. Teclas en el volante permiten elegir el tipo de comportamiento del vehículo entre Confort, Sport, Automático y no ESP.

cación directa de la carrera de tecnologías probadas en un automóvil rutero de alto rendimiento, el escape completo, pesa menos de 10 Kg Utiliza uniones hidroformadas para reducir la contrapresión y garantizar el libre flujo de los gases de escape. El Titanio garantiza un bajo peso en la zona del silenciador mientras que

el Inconel da garantías de confiabilidad en las partes de los gases de escape más expuestos a altas temperaturas. Un perfil elíptico que ocupa el ancho de toda la parte trasera lo rodea, le da fuerza y mayor presencia en la zaga del auto, mostrando sus cualidades deportivas. El chasis del Pagani Huayra es com-

pletamente nuevo, y está fabricado en carbono y titanio. Uno de los objetivos a la hora de desarrollar el nuevo auto era conseguir un nivel de rigidez alto, algo básico para un auto superdeportivo como este. Las puertas son del tipo alas de gaviota. Los semi-chasis delantero y trasero, fabricados en cromo-molibdeno

distribuidora campomar 65 años

ACCC Hacela fácil Buscá, Pedí y listo!

Distribuimos Soluciones en cada rincón del país

www.campomarsa.com.ar

Seguinos! @campomarsa distribuidora campomar

Centros de Atención al Cliente IP 5263 2814

Av. Wornes 1255 Capital Federal

QR code

Logos of various brands: ZIZ, DENSO, TRICO, BILSTEIN, DURACELL, General, Prestalite, FIAMM, pidborg, VDO, Gen7, omer, BAIML, DOLZ, CHAMPION, ZEN, ZM, NOSSE, PHILIPS, Delco Remy, ARGELITE, SOLUTRONIC, etc.



Posee cuatro salidas de escapes situadas en una posición elevada y casi enrasadas con el perfil del capó trasero, bajo el que se esconde el motor.

ofrecen una relación peso/rigidez excelente que permiten a las suspensiones trabajar en la mejor condición.

Incorporan además una estructura que protege a los ocupantes en caso de colisión. Para lograr ahorro de peso, los conductos de climatización se han integrado con piezas del chasis para evitar tener que recurrir a piezas no necesarias.

Por ello han trabajado en nuevos materiales y tecnologías previamente testadas en el Pagani Zonda R, del que ha heredado muchas soluciones tecnológicas. Un ejemplo es la posición del depósito de combustible de 85 litros, que se sitúa justo detrás del conductor debidamente protegido.

La fibra de carbono, el Kevlar, el tita-

nio y los elementos más ligeros se han combinado a lo largo del Pagani Huayra para conseguir un peso total el conjunto lo más reducido posible. Finalmente el peso se queda en 1.350 kilos, menos de 100 kilos más que el Pagani Zonda F a pesar del aumento de dimensiones. El reparto de pesos es de un 44% delante y un 56% detrás.

El Pagani Huayra equipa un propulsor, de 12 cilindros turbo con una cilindrada de 5.980 cm³ que alcanza una velocidad de 370 km/h, el motor es un Mercedes-AMG M158 V12 Bi-Turbo de 700 CV de potencia máxima y un par motor máximo de 1.000 Nm.

Los turbos se han estudiado para ofrecer una respuesta inmediata a la entrada mínima del acelerador,

dando al conductor el control total sobre el motor a cualquier régimen y evitar los retrasos no deseados en la entrega del poder.

Los dos radiadores laterales se colocan en la parte delantera para garantizar la mejor eficiencia de refrigeración de los intercoolers. La lubricación por cárter seco garantiza una óptima alimentación de aceite al motor, incluso cuando el auto está sometido a las aceleraciones laterales más extremas.

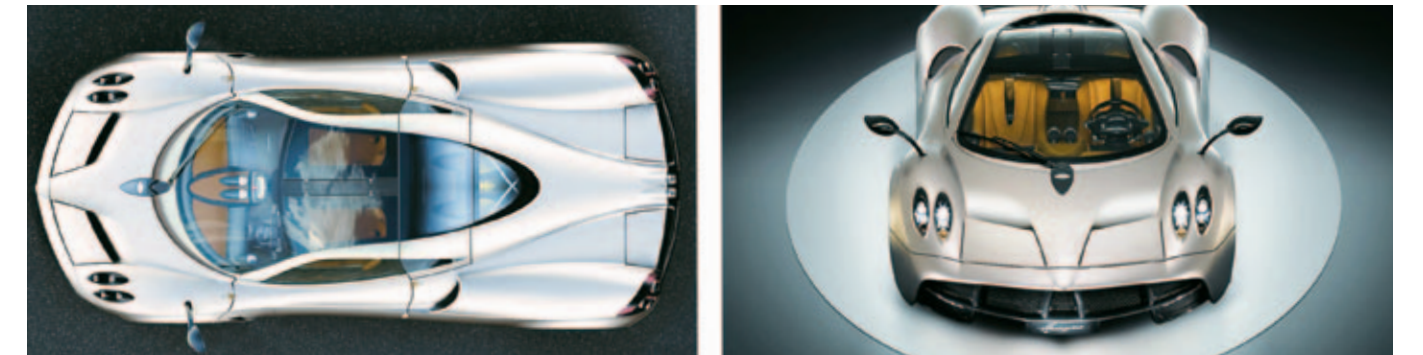
También regula el flujo de aceite para que sólo la cantidad necesaria de lubricante sea bombeada en el motor y la demás al tanque de aceite externo, reduciendo la fricción causada por un volumen excesivo de lubricante en el cárter del motor. Un intercambiador agua/aceite/ de calor

re-

duce el tiempo de calentamiento por el calentamiento del lubricante del motor durante el arranque en frío y mantiene el refrigerante del motor y los niveles de lubricante a la temperatura de funcionamiento constante. La caja de cambios pesa 96 kilos y es secuencial de siete marchas con embrague de dos discos, en posición transversal secuencial de siete velocidades, sistema de AMT robotizada con la conducción de programas. El sistema de suspensiones, también está basado en el del Pagani Zonda R, e incorpora amortiguadores Öhlins.

El interior del Pagani Huayra:

La marca asegura que los asientos son deportivos, pero que también permiten un nivel de confort muy alto. El panel de control está recubierto en cuero, aunque tiene partes metálicas que están inspiradas en los relojes suizos. Teclas en el volante permiten elegir el tipo de comportamiento del vehículo entre Confort, Sport, Automático y no ESP. También en el centro del panel central hay cuatro interruptores a través de los que se puede hacer un monitoreo de los flaps o variar la altura de la parte delantera del prototipo. La pantalla táctil central permite manejar un completo sistema multimedia que contiene las funciones de audio, navegación o el teléfono Bluetooth. Los neumáticos han sido desarrollados por Pirelli en exclusiva para el Pagani, con levadas prestaciones son capaces de soportar velocidades superiores a 370 km/h y fuerzas laterales mayores a 1,5 g. El concepto aerodinámico del



El proyecto Huayra era asegurar el flujo de aire limpio sobre el cuerpo del prototipo.

Las ópticas delanteras con tecnología bi-xenón y las luces de leds diurnas ofrecen un perfil elíptico que forma la parrilla delantera.

Huayra Pagani es el de un ala. El vehículo puede modificar las propiedades de esta forma de ala variando la altura de la carrocería frontal, que se puede ajustar de forma dinámica, y ajustando las 4 aletas de control en cada una de las cuatro esquinas del prototipo.

El objetivo es tener un comportamiento del vehículo neutro en todas las condiciones y el balanceo de la carrocería a través de medios de control aerodinámico.

El comportamiento de los alerones es gestionado por una unidad de control dedicada que se alimenta de información de la APB y el ECU, que pasan información sobre la velocidad del auto, la velocidad de derrape, aceleración lateral, ángulo de dirección y posición del acelerador. El sistema mejora la eficiencia aerodinámica en una variedad de condiciones de conducción. Durante el frenado, por ejemplo, los alerones traseros y la suspensión delantera se ajustan para contrarrestar la

transferencia de peso y el equilibrio de la distribución del peso entre los ejes delantero y trasero, lo que permite un mejor uso de la fuerza de freno trasero.

El proyecto Huayra era asegurar el flujo de aire limpio sobre el cuerpo del prototipo. El consumo de aire para el radiador de la caja de cambios se encuentra entre la ventana del compartimiento del motor y la cubierta de carbono de la tapa trasera, que proporciona un excelente flujo de aire al radiador sin tener un impacto sustancial en la resistencia aerodinámica. Esta decisión también dio lugar a la omisión de un ale-

rón trasero, sustituido por los alerones móviles.

El flujo de aire a través del auto también fue estudiado cuidadosamente. Los radiadores están orientados a contribuir carga aerodinámica y proporcionar el mejor flujo de aire caliente para ser extraído. El aire del radiador central es extraído por rejillas de ventilación del capó delantero. El aire de los radiadores laterales se canaliza a los conductos de refrigeración de los discos de freno y cubos de rueda. Este golpe de aire en los frenos a una temperatura de aproximadamente 50° C calienta los frenos en tiempo frío.

Las salidas laterales de aire detrás de las ruedas delanteras generan una presión negativa que proporcionan extracción eficiente para reducir el coeficiente de arrastre y generar carga aerodinámica en la parte delantera.

Además de la carga aerodinámica generada por los alerones y el cuerpo, dos áreas de alta presión negativa fueron diseñadas en la forma de los bajos y el difusor en la parte trasera, mejorando así la estabilidad aerodinámica y garantizar en el Huayra Pagani carga aerodinámica en todas las circunstancias ■

PERFECTO

La mayor variedad en abrazaderas para el automotor.



TURBO E INTERCOOLER



SUPER PRESION



CAÑO DE ESCAPE



FUELLES HOMOCINÉTICA Y CAJAS DE DIRECCION

Desde 1968 crecimos y seguimos mejorando para seguir líderes en los distintos mercados fabricando un producto PERFECTO.



(54 11) 4629-9937 • perfecto@abrazaderas.net • www.abrazaderas.net

Establecimiento Metalúrgico Power S.A.
Tres Arroyos 1216- (1706) Haedo Norte - Buenos Aires



DISTRIBUIDOR EN ARGENTINA

Hengst



V8 - Audi A8

CASTELLMAR



V8 TDI - Audi A8



V8 - VW Phaeton

ventas@castellmar.com.ar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

Aumenta la producción de Tracker en Argentina

Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: GM



El Complejo Industrial Automotor de General Motors santafecino incrementará los volúmenes de producción de Tracker con el fin de satisfacer la demanda de este vehículo que se está convirtiendo en el

SUV más vendido del mercado y de la región en Sudamérica.

En mayo se fabricó la unidad 25.000, lo que marca un hito a solo meses de su inicio productivo a mediados del 2022. La producción de Tracker en Argentina no sólo permitió a GM conquistar nuevos mercados de exportación como Colombia sino además incrementar la disponibilidad de este vehículo en el mercado local, logrando que se posicionará rápidamente en el podio de ventas.

Esta nota es presentada por:



Cruze se continuará produciendo hasta finales del año 2023, cerrando un exitoso ciclo de fabricación de casi 8 años en la Argentina. GM seguirá produciendo en éste país los repuestos en su Complejo Industrial Automotor por los próximos 10 años. A fin de año, la producción de Tracker se incrementará para asegurar su disponibilidad en el mercado local y fortalecer las exportaciones de Argentina hacia los mercados de la región. De esta forma GM reafirma su compromiso con la producción industrial en el país.

Llega el 4° encuentro de líderes del Mercado de Reposición

Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: AFAC



Se viene la 4ta. edición del evento que reúne a toda la cadena de valor del mercado de reposición sobre "Los nuevos escenarios y la genera-

ción de oportunidades", que espera contar con más de 600 asistentes entre fabricantes, distribuidores, comercios minoristas, reparadores,

cámaras y asociaciones afines, profesionales del sector, autoridades, representantes gremiales y periodistas.

Esta nota es presentada por:



Esta gran oportunidad de networking sectorial y comercial es organizada por AFAC con el acompañamiento de Automechanika Buenos Aires. La cita es el viernes 27 de octubre de 2023 de 8:30 a 16:00 hs en Golden Center, Parque Norte. Las temáticas a abordar serán: comportamiento de los consumidores; el parque automotor y la demanda potencial del mercado de reposición; Datos mundiales sobre fabricación de movilidad sustentable; impacto de la tecnología en el proceso logístico; impacto social e inclusión; empresas de familia; situación macro y proyecciones.

KING TONY
Enjoy your work

HERRAMIENTAS PROFESIONALES
La mejor calidad. El mejor precio.

WWW.KINGTONY.COM.AR

KING TONY
PARANA 137 SHOWROOM PERMANENTE
CIUDAD AUTÓNOMA DE BUENOS AIRES ARGENTINA

(+54911) 5831-4312
(+5411) 4373-3913
info@kingtony.com.ar

E-Shop: kingtony-argentina.mercadoshops.com.ar

Mignani S.R.L. Servicios Industriales

Amplio Stock de Rodamientos Retenes Tensores de Correa Correas Automotor Bombas de Agua

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

INA
CR
TIMKEN
SKF

Mendoza 3246 - (2000) Rosario
Telfax: (0341) 430-9090
Fax Directo: (0341) 439-6468
E-mail: ventas@mignanisrl.com.ar

COOLXPERT
germany

Especialistas en Radiadores, Aire Acondicionado y Calefacción

Líderes en Alemania

Distribuido en Argentina por Castellmar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: (011) 4585-1222 Líneas rotativas
E-mail: ventas@castellmar.com.ar

Fri-ma
PASTILLAS DE FRENO

Nueva presentación, la Calidad de Siempre

Con más de 45 años de experiencia en Fri-Ma sostenemos nuestra política de mejora constante desarrollando un producto de calidad superior, mayor vida útil y excelente desempeño, con un coeficiente de fricción estable y bajos niveles de ruido en todo tipo de condiciones.

www.facebook.com/pastillasfrima @pastillasfrima +54 9 11 6646 8342
Phone: +54 237 462 2825 / +54 237 462 2467 · ventas@fri-ma.com.ar / www.fri-ma.com.ar

Industria Argentina 100% Libre de Amianto

Cooperación con China para Industrializar el Litio

Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: Argentina.gob.ar

Esta nota es presentada por:
Negocios & autopartes



En el marco de una misión oficial en la República Popular China, autoridades argentinas y del país anfitrión acordaron promover inversiones chinas en la industrialización del litio, puntualmente para el sector automotriz.

En el acto, el ministro de Ciencia, Tecnología e Innovación, Daniel Filmus, se reunió con el Viceministro de Industria y Tecnología Informática de China, Zhang Kejian abordaron diversas temáticas en la relación bilateral. En cuanto a la industrializa-

ción del litio, el funcionario chino afirmó que impulsará que empresarios de su país inviertan en la fabricación de baterías de litio en Argentina destinadas a la industria automotriz. "Necesitamos cambiar la matriz de nuestras exportaciones ofreciendo al

mundo y en particular a China, productos con mayor valor agregado compartimos una mirada común de cooperación sur-sur que se verá potenciada ahora con la incorporación de Argentina a los BRICS", ase- guró Filmus.

 **Repuestos Asensio Peugeot**
 Córdoba 5883/85 (2000) Rosario Santa Fe
 Tel.: (341) 4564286 / 0193 - 568 1029
 Cel.: 15 5082008
 E-mail: peugeot_asensio@hotmail.com

Un sitio, todos los repuestos.
Autopartesweb.com
 Entre especialistas

E A C B
C S T A F E
 GHULRSTSI
 GH AUDITSI

CASTELLMAR

Vea bien donde comprar repuestos Alemanes

ventas@castellmar.com.ar
 Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
 Telefax: 011 4585 1222



EL CRECIMIENTO DE TU EMPRESA COMIENZA CON UNA INVESTIGACIÓN

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis.

estrategiaautomotriz.com

✉ comercial@estrategiaautomotriz.com

☎ +54 9 11 2456-3493




ESTRATEGIA
 AUTOMOTRIZ

Baterías Lucas: la importancia del tipo de rejilla

Esta nota es presentada por:



DE LA REJILLA DEPENDE:

- Corriente de arranque en frío.
- Durabilidad.
- Evitar la corrosión interna.
- Evitar la sulfatación.



SISTEMA CONROLL DE LAMINADO:

- Permite dar cantidad y forma de la rejilla con un marco exterior

Dentro de la batería hay rejillas y placas, esas rejillas y placas son las encargadas de conducir el electrolito, ya que las baterías son - ni más ni menos - que seis pilas que generan (entre las seis 12 volts. Cada pila está hecha de muchas rejillas puestas una sobre la otra con un material activo, inundadas después con electrolito.

¿Qué es lo importante de estas rejillas? La rejilla es una pieza muy sensible y muy importante, porque de ella depende la corriente de arranque en frío, la durabilidad, evitar la

corrosión interna, y también evitar la sulfatación.

Las rejillas se pueden construir con distintos métodos, nombraremos tres para especificar el que Lucas utiliza: método por fundición, método expandido y el sistema Conroll, que es el que utiliza Lucas.

El de fundición es un método que se utiliza hace muchos años, y que muchos fabricantes lo usan para baterías de regular performance.

El sistema expandido es un sistema mejor que el de fundición, es de metal desplegado, carece de marco

en la rejilla, lo cual es una desventaja porque permite que la rejilla se hinche cuando circula el electrolito por mucho tiempo; por tal motivo, al no tener marco esa hinchazón progresa y hace que se genere un corto en la batería. Entonces, es algo mejor que el método de fundición, pero no tan bueno como el sistema Conroll.

El sistema Conroll, es el que usa Lucas en sus baterías. Se trata de un sistema de laminado que nos permite dar a la rejilla, la cantidad de material y la forma adecuadas,

con un marco exterior, que es el que limita los problemas de hinchazón que sufre la rejilla ante la sulfatación. Esto es muy importante porque con el sistema Conroll podemos hacer un diseño súper homogéneo y asegurar que la calidad de la batería se mantenga uniforme durante el proceso productivo, de batería en batería.

Muy importante para la transmisión de esta energía (cuando se habla de arranque rápido), es que junto con el sistema Conroll esté también el sistema Compass. Este material activo, que se agrega del lado positivo y negativo de la rejilla, es también formulado dentro de la planta, y la gran ventaja es que no hay que girar las rejillas para untar el material activo sobre la misma, sino que logramos la cantidad exacta que queremos sin mover la rejilla de los dos lados en forma homogénea y completa ■

SISTEMA COMPASS:

- Material Activo agregado del lado positivo y negativo de la Rejilla



Licenciataria y Comercializadora:
Autopartes Fispa S.A.
fispa@fispaargentina.com.ar

Lucas



“HOY COMO NUNCA, LOS VEHICULOS MODERNOS EXIGEN LA MÁS ALTA CONFIABILIDAD Y ENERGIA EN SUS BATERÍAS. BATERIAS LUCAS, 140 AÑOS DE HISTORIA NOS AVALAN”

Monoblock

1. Inyección propia
Diseño exclusivo - mayor porcentaje de material virgen
2. Triple termosellado
Laberinto de gaseo - anti explosión
3. Borne forjado en frío
Evita fugas de electrolito - cero porosidad - mejor soldadura
4. Doble pastilla arrestallama
Evita explosiones

Sistema Conroll

5. Rejilla fundida laminada
Mayor resistencia mecánica
6. Mayor vida útil
7. Gran resistencia a la corrosión y a sobrecarga
8. Libre de mantenimiento

Licenciataria y Comercializadora: Autopartes Fispa S.A.
fispa@fispaargentina.com.ar

100% Producto Nacional
BAJO ESTÁNDARES DE CALIDAD LUCAS

100% Reciclable

Logística inversa

Free water



NUESTRA GAMA VA MÁS ALLÁ

BUJÍAS ESPECIALES NGK



Especialista
en encendido

Bujía
G-Power



Bujía
Iridium IX



BOBINAS DE ENCENDIDO NGK



BUJÍA + CABLE + BOBINA
100% ENCENDIDO NGK