

TALLER ACTUAL

Información técnica a tu alcance

Reparación y Servicios del Automotor • Año 24 • N° 264 • EDICION NACIONAL - Precio \$ 550.-

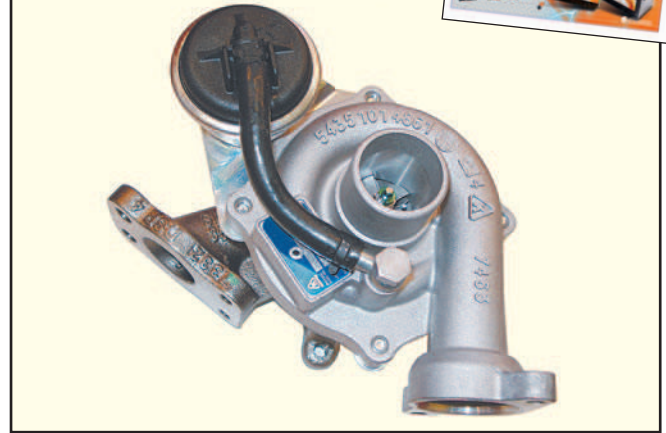
Publicación Oficial para la Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines (F.A.A.T.R.A.)



F.A.C.C.E.R.A. (Federación Argentina de Cámaras de Comerciantes en Repuestos del Automotor) se comunica a través de Taller Actual



INCLUYE SUPLEMENTO VEHICULOS PESADOS



El turbo y la contaminación Pág. 88

Un sitio, todos los repuestos.
Autopartesweb.com
www.autopartesweb.com

AP PLUS
Steering & Suspension

LA NUEVA **IMAGEN** **51 años**
MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA PEUGEOT CITROËN FIAT
www.lanuevaimagen.com.ar

NOSSO
Líderes en autopartes eléctricas - nosso.com

LITTON
BRAKES

CORVEN
Autopartes

FISPA



El freno a disco - composición

KESSEL
ENCENDIDO ORIGINAL

Calidad que marca la diferencia
ACCESORIOS ARGENTINOS S.A.
Fabricación de parrillas y accesorios plásticos adaptables a vehículos nacionales
1000 artículos a su disposición

CASTELLMAR

ENVÍOS A TODO EL PAIS
"El camino más corto a un distribuidor Alemán"
AUDI - MERCEDES BENZ - BMW - VOLVO

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

Dayco Kit de distribución KTB 221

Montaje tensor KTB221, KTB252, KTB257, KTB308, KTB361
MOTORES GM 1,4, 1.6, 1.8, 2.0, 16 válvulas.

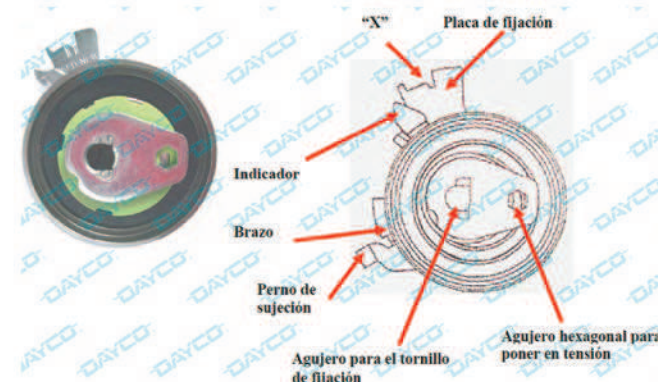
Nº: TI0008E

Motorizaciones: CI4SE, XI4XE, CI6SEL, CI6XE, XI6XE, XI6XEL, ZI6XE, ZI6XEP, CI8XE, CI8XEL, XI8XE, XI8XEI, ZI8XE, ZI8XEL, X2OXE, X22SE, X22XE, Y22SE.

Esta nota es presentada por

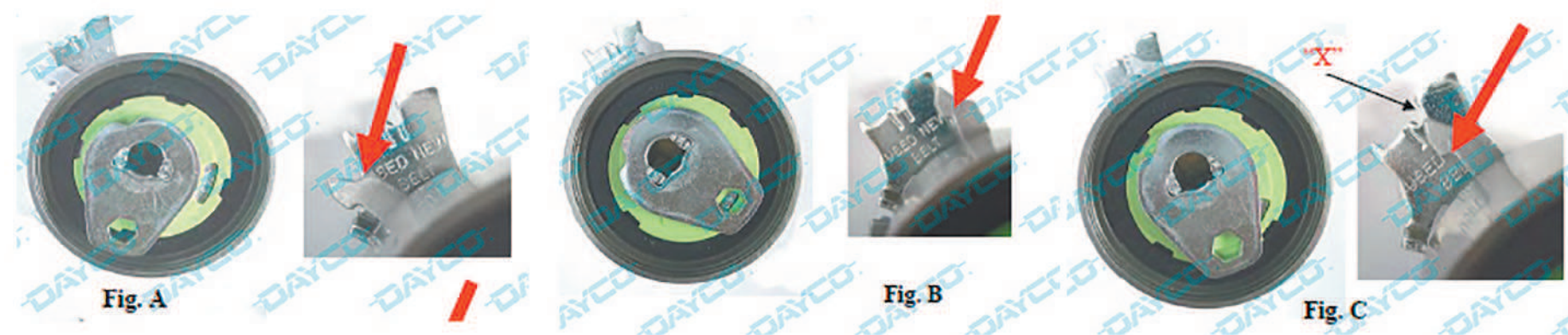


Estos kits contienen tensores automáticos mecánicos como los que se muestran en la foto, con diferentes dimensiones según su motorización.



Recordamos los pasos fundamentales para el correcto montaje del cojinete tensor.

- 1) La instalación de la nueva correa y el tensor debe efectuarse con el motor en frío.
- 2) Durante el procedimiento, cuando se necesite, girar el motor sólo en sentido horario.
- 3) Las poleas de árbol de levas y del cigüeñal no deben girar si la correa no está instalada y tensada.
- 4) Verifiquen que la bomba del agua esté orientada correctamente, atendiendo a la alineación de las marcas de control en la bomba de agua y en el bloque motor.
- 5) Verifiquen que el perno de sujeción del tensor se encuentre correctamente instalado en la bomba de aceite.
- 6) Enrosque manualmente el tornillo de sujeción del tensor y posicione el agujero hexagonal a +1- 7 horas, según lo indicado en la Fig. A.



- 7) Monte la nueva correa en sentido anti-horario, partiendo del cigüeñal.
- 8) Con la llave hexagonal, hagan girar el tensor en sentido anti-horario hasta conseguir la máxima tensión. El indicador tendrá que hallarse a la derecha de la placa, según lo indicado en la Fig. B.
- 9) Apriete el tornillo de sujeción del tensor con +/- 20Nm.
- 10) Desbloqueen el árbol de levas, efectúen dos giros al cigüeñal en el sentido de rotación del motor, hasta que las marcas del punto muerto estén nuevamente alineadas.
- 11) Afloje el cojinete tensor, y giren la excéntrica en sentido horario con la llave hexagonal hasta que el indicador se encuentre alineado con la "X". El agujero hexagonal deberá encontrarse en la posición +/- 5 horas, según lo indicado en la Fig. C.
- 12) Apriete el tornillo de sujeción del tensor con +1- 20Nm

Tenemos la mejor correa para cada aplicación.



Incorporamos las nuevas correas Poly-V Dayco. Los últimos materiales y procesos de fabricación industriales proporcionan una gama completa que mantienen un rendimiento excepcional. Las nuevas correas Poly-V se personalizan para cada aplicación y cada correa se diseña específicamente para cada fabricante y los diferentes requisitos de cada vehículo.

DAYCO

MOVE FORWARD. ALWAYS.™

INFORME F.A.A.T.R.A.

(Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines)



F.A.A.T.R.A. y sus 18 Cámaras de Talleres Asociadas

Invitamos a todos los talleres independientes del país a visitar nuestro Stand N° 4C 31, en AUTOMECHANIKA 2024, los días 10, 11, 12 y 13 de abril de 2024, en la Rural Predio Ferial de Buenos Aires, Argentina. **LOS ESPERAMOS!!!**

Actividades FAATRA, a desarrollar en el marco de Automechanika 2024

Miércoles 10 Actividad Stand 4C-31 (FAATRA)

- Comienzo de la competencia de conocimiento, preguntas y respuestas para todos los visitantes al STAND con, premios sorpresa. Inicia 14:00 Hs
- Presencia en el stand de instructores de la Federación, respondiendo a consultas acerca del programa de capacitación y actividades FAATRA. **Toda la jornada**
- Nuevas tecnologías Vehículos Híbridos y Eléctricos.** Sistemas de almacenamiento y carga de energía. Argentina y la generación de energía eléctrica. Prepararemos el taller para la reparación y mantenimiento de vehículos electrificados. (estos temas podrán consultarlos en el stand con el instructor a cargo) **Toda la jornada**

Actividad en auditorio

- 14:00 Hs Futuros profesionales. (FAATRA participa como disertante el Sr. Lupo)
- 16:00 Hs CHARLA: Carlos Grosso
- TRANSMISIONES AUTOMÁTICAS**, giro evolutivo hacia la comodidad y seguridad en el mercado. Descripción: Preferencias del usuario y falta de capacitación para servicio, mantenimiento y reparación de los nuevos sistemas que ya superan en número a las cajas manuales tradicionales, abriendo nuevas posibilidades de trabajo calificado e ingresos para considerar.

Jueves 11 Actividad Stand 4C-31 (FAATRA)

- Continúa competencia de conocimiento, con mecánicos de las distintas cámaras y público interesado. Inicia 14:00 hs
- Nuevas tecnologías en el mercado
- Presencia en el stand de instructores de la Federación, respondiendo a consultas acerca del programa de capacitación y actividades FAATRA. **Toda la jornada**
- Programación de Módulos PCM FOMOCO «Ford Motor Company» con Interface J2534** FORD presenta una gran ventaja a diferencia de otras terminales respecto a la programación y actualización de los Módulos Electrónicos. Es muy importante

FAATRA
Federación Argentina de Asociaciones de Talleres Reparadores de Automotores y Afines

- Programación de Módulos PCM FOMOCO «Ford Motor Company» con Interface J2534**FORD presenta una gran ventaja a diferencia de otras terminales respecto a la programación y actualización de los Módulos Electrónicos. Es muy importante conocer los procedimientos básicos generales al momento de decidir programar un Módulo ya sea un PCM - ABS o un Módulo Sync.
- Ford permite mediante la herramienta de servicio actualizar el Software del PCM. Las actualizaciones son archivos de calibración que se podrán descargar de forma gratuita desde una página Global.
- Veremos cómo identificar a nuestro Módulo a programar y que Firware es más conveniente descargar para luego realizar la programación.
- Explicación del Tear Tag o Número de Etiqueta cuando el PCM es Virgen o se desea realizar programaciones especiales por falta de archivos de calibración en el Servidor Global.
- Topología de las diferentes arquitecturas eléctricas que presenta Ford desde el 2019 al 2024.
- Diagrama de conexión de un PCM a Banco para actualizar su Software a último Nivel de Calibración. **Toda la jornada**

Actividad en auditorio

- 13:00 HS CHARLA FAATRA/SMATA/MMTTSS/AAVEA
- Entrega de certificados, disertación a cargo de FAATRA, SMATA y AAVEA

Actividad en Sala VIP

- 16:00 hs (FAATRA/INT/SMATA, ETC)
- Reunión Sala VIP, con representantes del sector de reparación automotor.

FAATRA
Federación Argentina de Asociaciones de Talleres Reparadores de Automotores y Afines

Sábado 13 Actividad Stand 4C-31 (FAATRA)

- Continuidad de competencia de conocimiento, preguntas y respuestas con mecánicos de las distintas cámaras y público interesado. Inicia 14:00 hs
- Presencia en el stand de instructores de la Federación, respondiendo a consultas acerca del programa de capacitación y actividades FAATRA. **Toda la jornada**
- Programación de Módulos PCM FOMOCO «Ford Motor Company» con Interface J2534** FORD presenta una gran ventaja a diferencia de otras terminales respecto a la programación y actualización de los Módulos Electrónicos. Es muy importante conocer los procedimientos básicos generales al momento de decidir programar un Módulo ya sea un PCM - ABS o un Módulo Sync.

FAATRA
Federación Argentina de Asociaciones de Talleres Reparadores de Automotores y Afines

conocer los procedimientos básicos generales al momento de decidir programar un Módulo ya sea un PCM - ABS o un Módulo Sync.

- Ford permite mediante la herramienta de servicio actualizar el Software del PCM. Las actualizaciones son archivos de calibración que se podrán descargar de forma gratuita desde una página Global.
- Veremos cómo identificar a nuestro Módulo a programar y que Firware es más conveniente descargar para luego realizar la programación.
- Explicación del Tear Tag o Número de Etiqueta cuando el PCM es Virgen o se desea realizar programaciones especiales por falta de archivos de calibración en el Servidor Global.
- Topología de las diferentes arquitecturas eléctricas que presenta Ford desde el 2019 al 2024.
- Diagrama de conexión de un PCM a Banco para actualizar su Software a último Nivel de Calibración. **Toda la jornada**
- Nuevas tecnologías Vehículos Híbridos y Eléctricos.** Sistemas de almacenamiento y carga de energía. Argentina y la generación de energía eléctrica. Prepararemos el taller para la reparación y mantenimiento de vehículos electrificados. (estos temas podrán consultarlos en el stand con el instructor a cargo) **Toda la jornada**

Actividad en Auditorio

- 14:00 Hs CHALRA: Sub comisión de carrocería y pintura.
- LA PROBLEMÁTICA DEL SECTOR CARROCERO**
- Problemática del sector, como determinar los costos para llevar adelante una gestión exitosa del negocio.
- Disertante: Omar Barone

Actividad en sala VIP

- 16:00 hs (AFAC, FACERA, ETC)
- Reunión Sala VIP, con representantes del sector de reparación automotor.

Viernes 12 Actividad Stand 4C-31 (FAATRA)

- Continuidad de competencia de conocimiento, preguntas y respuestas con mecánicos de las distintas cámaras y público interesado. Inicia 14:00 hs.
- Presencia en el stand de instructores de la Federación, respondiendo a consultas acerca del programa de capacitación y actividades FAATRA. **Toda la jornada**
- Nuevas tecnologías Vehículos Híbridos y Eléctricos.** Sistemas de almacenamiento y carga de energía. Argentina y la generación de energía eléctrica. Prepararemos el taller para la reparación y mantenimiento de vehículos electrificados. (estos temas podrán consultarlos en el stand con el instructor a cargo) **Toda la jornada**

FAATRA
Federación Argentina de Asociaciones de Talleres Reparadores de Automotores y Afines

- Ford permite mediante la herramienta de servicio actualizar el Software del PCM. Las actualizaciones son archivos de calibración que se podrán descargar de forma gratuita desde una página Global.
- Veremos cómo identificar a nuestro Módulo a programar y que Firware es más conveniente descargar para luego realizar la programación.
- Explicación del Tear Tag o Número de Etiqueta cuando el PCM es Virgen o se desea realizar programaciones especiales por falta de archivos de calibración en el Servidor Global.
- Topología de las diferentes arquitecturas eléctricas que presenta Ford desde el 2019 al 2024.
- Diagrama de conexión de un PCM a Banco para actualizar su Software a último Nivel de Calibración.
- Nuevas tecnologías Vehículos Híbridos y Eléctricos.** Sistemas de almacenamiento y carga de energía. Argentina y la generación de energía eléctrica. Prepararemos el taller para la reparación y mantenimiento de vehículos electrificados. (estos temas podrán consultarlos en el stand con el instructor a cargo) **Toda la jornada**

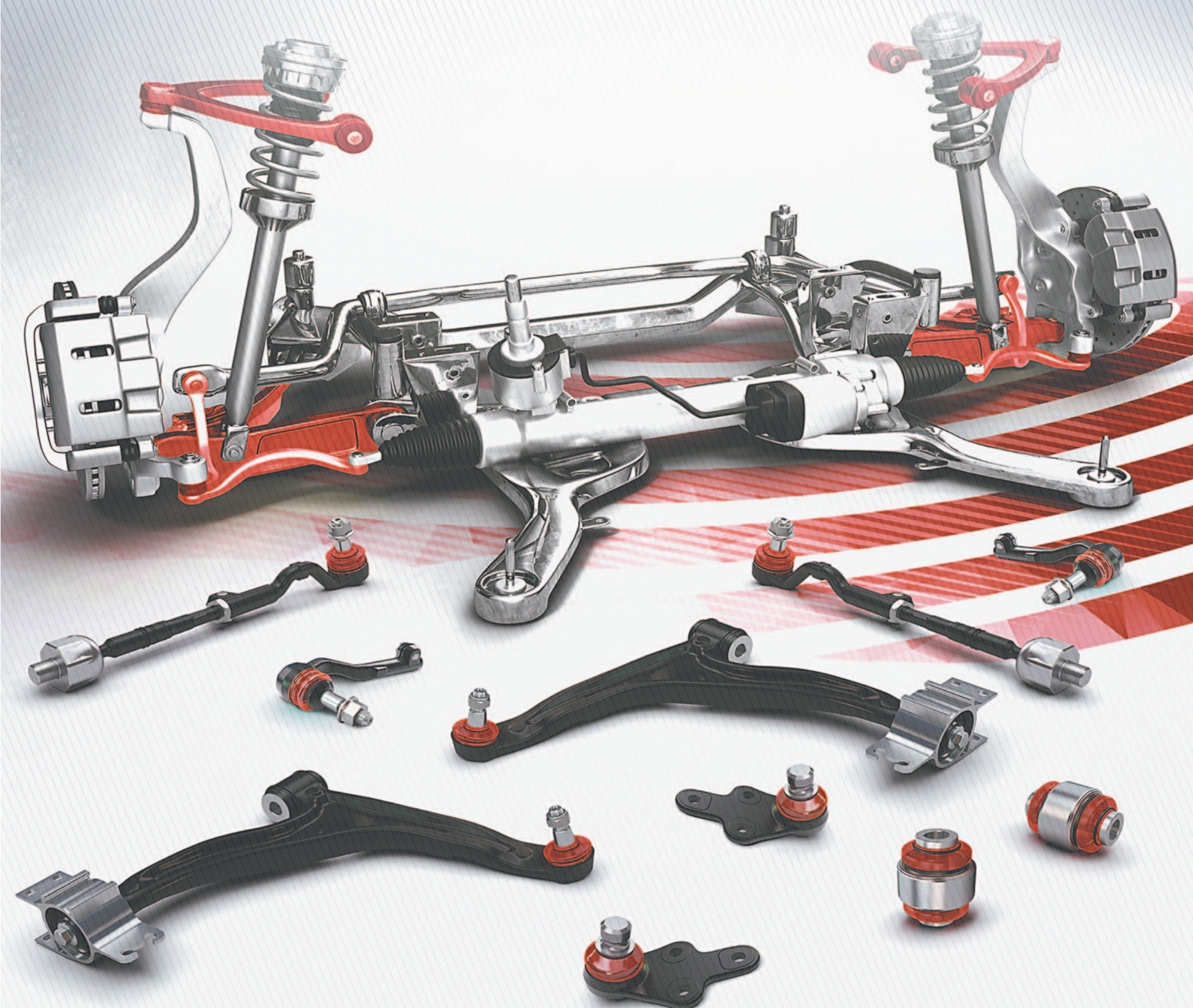
Actividad en auditorio

- Cierre de las actividades, sorteo final

Presidente
Salvador A. Lupo

FAATRA
Federación Argentina de Asociaciones de Talleres Reparadores de Automotores y Afines

Confiableidad y calidad europea



La Paz 1864 - Rosario, Santa Fe. ☎ +54 341 481 0047 / 482 3603. 🕒 Lunes a Viernes de 08:00 - 17:00 hs.
 📞 WhatsApp: +54 9 341 728-1122 📧 consultas@faatra.org.ar 🌐 www.faatra.org.ar

LAS CÁMARAS INTEGRANTES DE F.A.A.T.R.A.:

A.M.A. (San Carlos, Santa Fe), A.T.R.A.R. (Rosario, Santa Fe), A.P.R.O.T.A.M.E. (Rafaela, Santa Fe), A.P.T.M.A. (Santa Fe), A.P.T.A. (Zona Norte, Munro, Bs. As.), A.T.A.M. (Mar del Plata, Bs.As.), A.T.A.S.A.N. (San Nicolás, Bs.As.), A.T.G.S. (San Miguel, Bs.As.), A.P.T.R.A. (San Miguel de Tucumán), Cám. de Rectif. Autom. (Capital Federal, Bs. As.), U.P.T.M.A. (Capital Federal, Bs. As.), A.M.U.P.T.R.A. (Villa Cabrera, Córdoba), U.T.M.A. (Mendoza), A.T.A. (Paraná, Entre Ríos), C.T.A.C. (Concordia, Entre Ríos), C.R.A.B.B. (Bahía Blanca, Bs.As.), A.T.R.A.A.N.E.S. (Reconquista, Santa Fe), C.M.S.L. (Cámara de talleres de reparaciones de automotores y afines de San Luis - Villa Mercedes, provincia de San Luis).

SOMOS FRASLE MOBILITY.

SOMOS EL MOVIMIENTO EN BUSQUEDA DE LAS MEJORES SOLUCIONES PARA SU NEGOCIO.

VISITANOS EN NUESTRO STAND DE

AUTOMECHANIKA BUENOS AIRES 2024

STAND
3C-20 | HALL 3

10 al 13 de Abril de 2024
Miércoles a Viernes de 13 a 20hs y Sábado de 11 a 19hs
La Rural Predio Ferial

Creemos que sólo avanzan aquellos que confían en su capacidad de frenar cuando sea necesario. Tenemos esta confianza y seguimos avanzando.

Somos la unión de **marcas que buscan innovar para avanzar** y juntas formamos un portafolio completo de productos y servicios.



KEEP LIFE IN MOTION

NUESTRAS MARCAS:



NAKATA®

La gama más completa de productos y aplicaciones para su vehículo



NAKATA® la más Alta Performance



- Más estabilidad y excelente control del vehículo en cualquier terreno
- Mayor tecnología
- Confort
- Seguridad
- Durabilidad, mayor vida útil

Rótulas

Extremos

Axiales

Kit transmisión para motos

Parrillas con rótulas

Juntas Homocinéticas

Amortiguadores

Bieletas

Brazos

Semiejes

Tricetas

Mazas

www.armetal.com.ar

info@armetal.com.ar
Asistencia Técnica y Garantía
0 800 444 3262



TODO AZUL, TODO NAKATA

DESCUBRI nuestro catálogo DIGITAL

www.catalogo.littonbrakes.com

- ① Siempre a mano: accede desde cualquier dispositivo.
- ② Podes consultar stock, estado de cuenta y pedidos anteriores.
- ③ Podes realizar búsquedas para encontrar el repuesto que estás buscando.
- ④ Mantene al tanto de las novedades y lanzamientos.



Escanea el código QR para conocer toda la línea de productos LITTON.



info@littonbrakes.com
11 4508-9700 | WhatsApp 11 6403-9752
www.littonbrakes.com

LITTON
BRAKES



AFAC

automechanika
BUENOS AIRES

10 – 13.4.2024
La Rural Predio Ferial

Acercate a conocer
nuestro stand.
¡Te esperamos!

LITTON
BRAKES

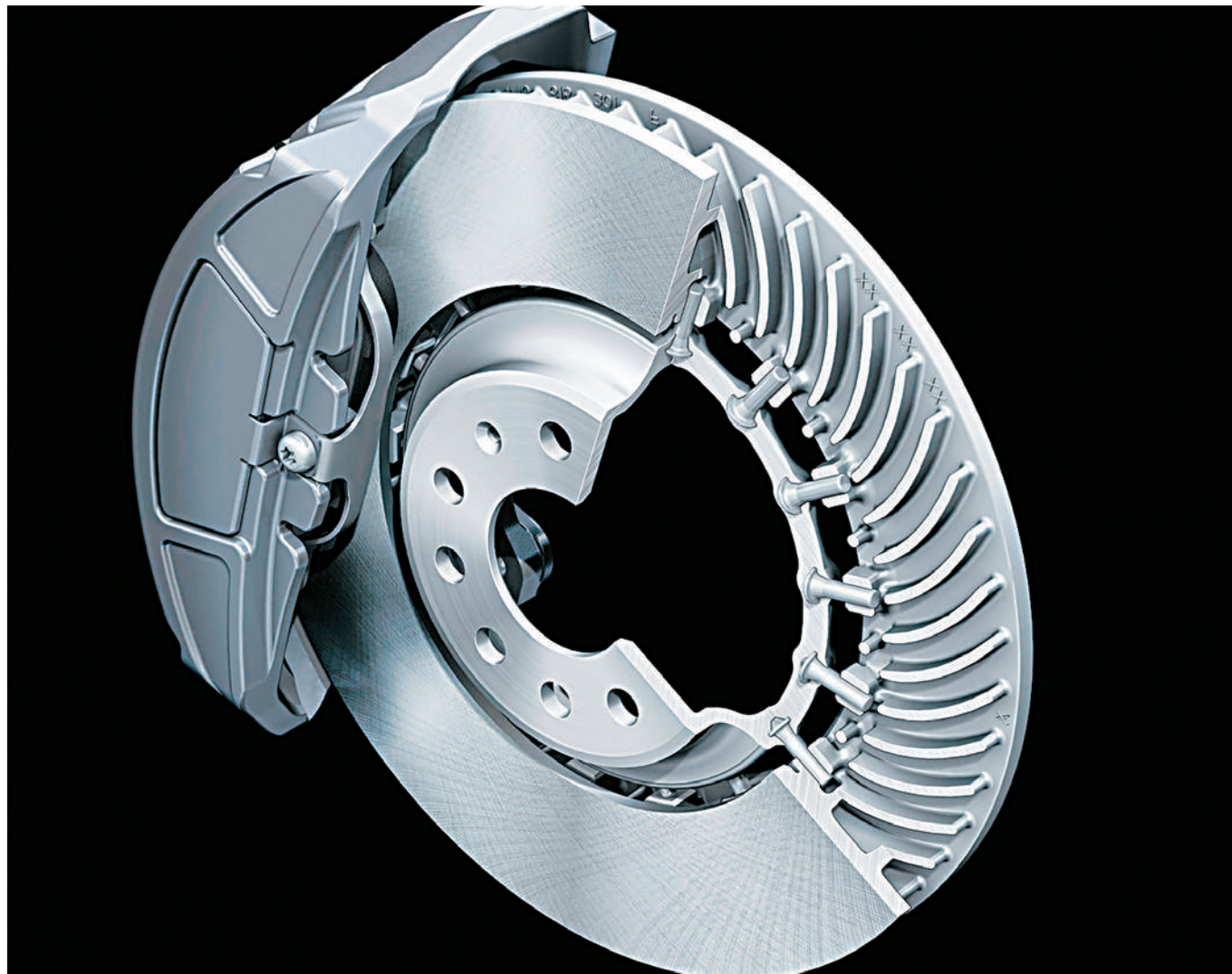
2B-10

El freno a disco - composición

Nuvolari Enzo ©.

Hemos visto que, en el freno a disco, así como el mismo experimenta sobrecargas, tensiones o estrés mecánico, también sufre estrés térmico debido a la generación de calor que se produce cuando se concreta una frenada.

Con respecto al estrés mecánico – en el disco– la microfisuración que se produce a posterior de mucho tiempo de funcionamiento, es decir de estrés repetido, es denominado “fatiga”. Está claro entonces que el estrés mecánico puede generar roturas. Cabe puntualizar que el disco, además, recibe flexiones que se producen al frenar en las curvas, y un estrés dinámico cuando vibra el disco.



El freno a disco requiere en la actualidad una precisión elevada para su fabricación. Disco de freno de alta tecnología – Audi A8.

Continúa en la pág. 12 →

Desde 1938

REY-GOMA **RG**
SOPORTES DE MOTOR

www.reygoma.com.ar

Un sitio, todos los repuestos. Autopartesweb.com
Entre especialistas

KESSEL
ENCENDIDO ORIGINAL

Proveedor de repuesto **original** de las principales terminales automotrices

BUJÍAS PARA MOTORES DIESEL

BUJÍAS DE ENCENDIDO

BOBINAS DE IGNICIÓN

BOMBAS DE COMBUSTIBLE

SONDAS LAMBDA



Conozca toda nuestra línea de productos en www.kessel.com.ar



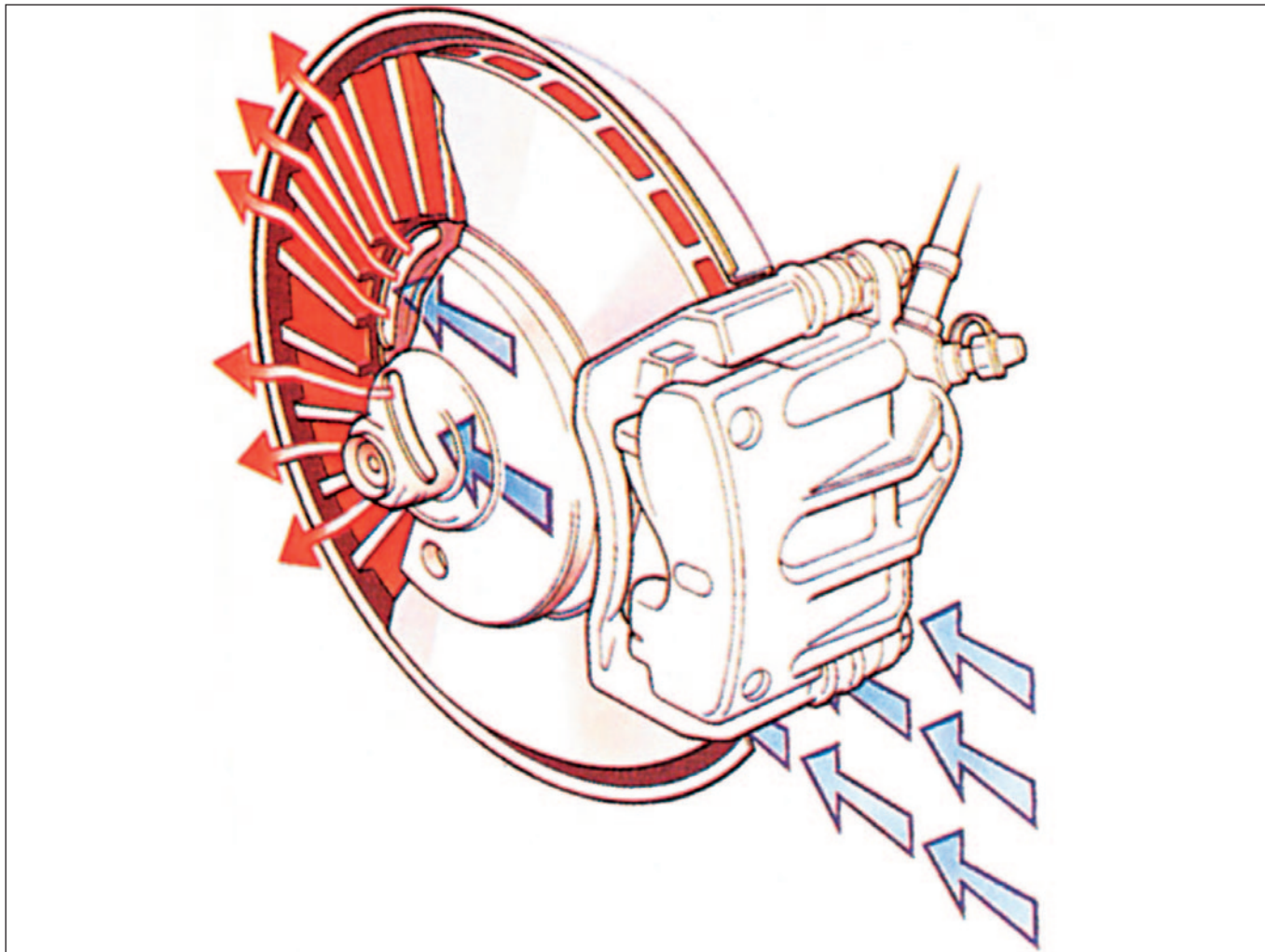
L.V. Spada y Cia. S.A. registrada en ISO 9001: 2015 e IATF 16949:2016

En cuanto a las sobrecargas térmicas, toda la energía que pierde el automóvil al frenar se encuentra en forma de "calor generado" en la parte disco/pastilla.

El caudal de calor presente al comienzo de la frenada es elevado, y se trata de una potencia (en kW) de importancia.

Esta potencia –por ejemplo– disminuye hasta llegar a cero, cuando la desaceleración es constante. El calor se genera cuando dos superficies entran en contacto, como es el caso de la pastilla y el disco, y, debido al gradiente de temperatura, el calor se difunde en los dos materiales que están en contacto.

La distribución del caudal de calor es función de las características físico-químicas de los materiales.



El caudal de calor presente es evacuado en los modernos modelos a través de discos ventilados, en especial en las ruedas delanteras.

Continúa en la pág. 16 →

Más de cuatro décadas de trabajo, nos avalan en confiabilidad y calidad, brindando siempre productos de primera marca.

MACRO
ARGENTINA S.A.



Macro Argentina S.A.: www.macroargentina.com.ar | consultas@macroargentina.com.ar
 Buenos Aires: Warnes 1198 CABA | T(11)4855-3159/4856-6607 | ventas@macroargentina.com.ar/
 Humboldt 224, CABA | T(11)4855-4589/4854-9441 | info@macroargentina.com.ar
 Salta: Av. San Martín 1099, Salta | T(0387)4212358 | mysanmartin@macroargentina.com.ar/
 Urquiza 1632, Salta | T(0387)4329120/4310178 | salta@macroargentina.com.ar



FRAS-LE



CALIDAD, SEGURIDAD Y TECNOLOGÍA
PARA UN MUNDO EN MOVIMIENTO

Los productos Fras-le son reconocidos mundialmente por su calidad, tecnología, seguridad y durabilidad. Todos los productos son testeados en nuestro Centro de Pruebas CTR, el mayor centro tecnológico de Latinoamérica.

ventas@fras-le.com.ar
 0800 222 FRAS (3727)
WWW.FRAS-LE.COM



/frasleoficial



CADA GIRO EN PERFECTA ARMONIA

PARA VEHICULOS CON SISTEMAS DE DIRECCION A PIÑON Y CREMALLERA Y CON ASISTENCIA ELECTRICA



VOLKSWAGEN FOX-SURAN



RENAULT KWID



FIAT TORO

FyV recomienda para su seguridad no utilizar recambios o elementos refaccionados, los elementos de dirección de un vehículo están denominados como un elemento de seguridad, y como tal, deben cumplir con las normativas de fabricación y los ensayos especificados en la norma IRAM - AITA 11-A1.

Todos nuestros productos se fabrican bajo esta norma y las exigidas por la OEM.

Es así como podemos brindar una opción de excelencia y llegar a ser el primer productor en volumen de piezas y cantidad de modelos en stock de América Latina para el mercado del aftermarket.

El reemplazo de los sistemas de asistencia hidráulica por eléctrica (EPSC) nos ofrece la oportunidad de nuevos desarrollos ampliando nuestro portafolio significativamente en los próximos años.

!!! Somos proveedores de los dos primeros proyectos de autos eléctricos fabricados en serie en Argentina !!!



LAS CAJAS DE TODAS LAS MARCAS, EN UN SOLO LUGAR

GERVASIO POSADAS 1147 - (B1643FTW) BECCAR - BUENOS AIRES - ARGENTINA
(54 11) 4743 - 2397 / 1900 / 4742 - 8977 FyV@FYV.COM.AR - WWW.FYV.COM.AR

LA NUEVA IMAGEN

MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA PEUGEOT CITROËN FIAT



El stock digital al servicio del mercado autopartista...

mantilla.com.ar

lanueva.imagen

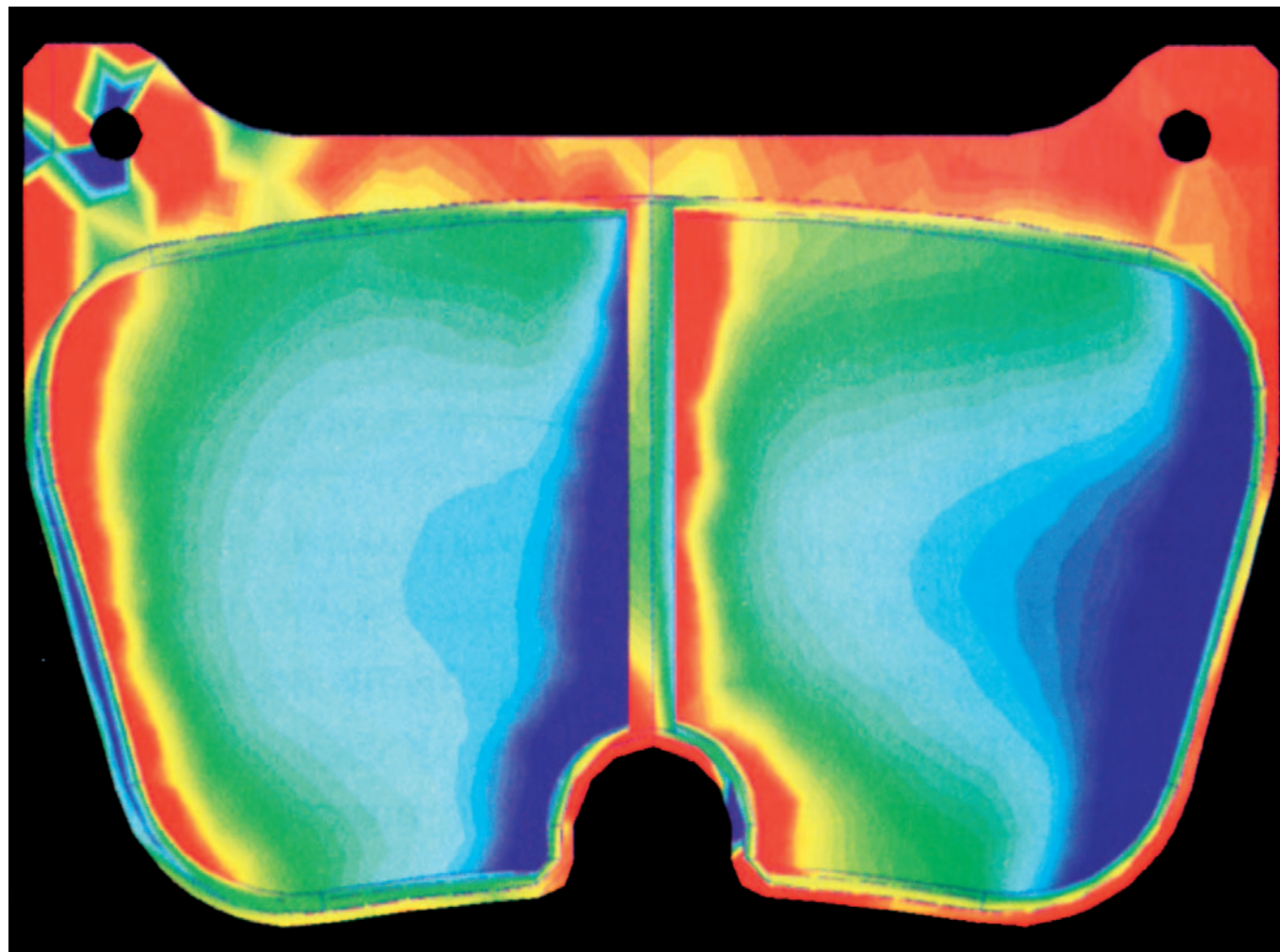


Viene de la pág. 12 →

En la mayoría de los casos, más del 80 por ciento del calor generado se concentra en el disco, y es debido a ello que debe ser enfriado.

De acuerdo a la máxima cantidad de calor a eliminar, se puede recurrir a otros medios que van a hacer más complicada la forma del disco. Es decir que se puede aumentar "la superficie de intercambio", como ocurre en los discos ventilados.

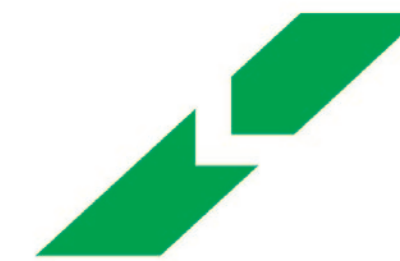
También se puede aumentar el caudal de aire, mejorando el rendimiento a través del diseño de las aletas. Se sabe que un aumento excesivo de temperatura de las pastillas genera un deterioro del material, y un aumento de la temperatura del pistón y, por lo tanto, del líquido de frenos.



Continúa en la pág. 20 →

Pastilla de freno: modelo de elementos finitos en donde la parte roja muestra las presiones elevadas.

Lucas



CADA CAJA GUARDA UNA HISTORIA.



CONFÍE EN LA INNOVACIÓN. CONFÍE EN LUCAS.

LA OPCIÓN MÁS CONFIABLE PARA SUS REPARACIONES.

Lucas, la marca global con más de 145 años de permanencia en el mercado mundial de autopartes.

Visítenos en **automechanika**
BUENOS AIRES
Hall 3 Stand H-10
Del 10 al 13 de abril del 2024



DOBLE CAÑO EN TAPA TERMOSTATO



RAFAELA ARGENTINA

VMG
DEM
BOMBAS DE AGUA

BA930CT

Aplicaciones:

- VW GOLF VII 1.4 TSi
- VW UP 1.0
- VW GOL TREND-VOYAGE 1.6 16v
- VW SAVEIRO 1.6 16v
- VW FOX-CROSSFOX 1.6 16v
- VW SURAN-SURANCROSS 1.6 16v
- VW VENTO-POLO 1.4 TSi
- VW VIRTUS- T-CROSS 1.6 MSI
- VW POLO 1.6 MSI
- VW VIRTUS 1.4 GTS
- VW TAOS 1.4 TSi
- VW NIVUS- T-CROSS- POLO 1.0 TSi
- SKODA CITIGO 1.0
- SKODA OCTAVIA 1.2-1.4 TFSi
- SEAT LEON-IBIZA 1.4 TFSi
- SEAT Mii 1.0
- AUDI A1 - A3 1.4 TFSi
- AUDI Q3 1.4 TFSi

#Con tapa y doble termostato Incorporado
#Polea de 28 dientes - #Turbina Ø63 mm

bombasdeaguavmg.com



#TrustLucas

fispa@fispaargentina.com.ar

Petronas continúa aplicando tecnología de vanguardia para motores de vehículos pesados



Petronas, líder mundial en soluciones de lubricantes y combustibles, continúa contribuyendo en la optimización del rendimiento para motores de vehículos pesados. Con un enfoque centrado en la innovación y la excelencia técnica, cuenta con una gama de productos que redefine los estándares de eficiencia y rendimiento en la industria automotriz.

Los vehículos pesados enfrentan desafíos únicos en términos de rendimiento y durabilidad del motor, especialmente en entornos de traba-

jo exigentes, como largos períodos de funcionamiento a altas temperaturas y cargas pesadas, lo que puede provocar un desgaste prematuro del motor y una disminución del rendimiento si no se utiliza el lubricante adecuado. Con una comprensión profunda de estas demandas, Petronas ofrece soluciones que superan las expectativas de los conductores y propietarios de flotas.

PETRONAS Urania con tecnología StrongTech™, está diseñada con cadenas moleculares increíblemen-

te fuertes que, al bloquear los depósitos nocivos, permite mantener una viscosidad óptima y prevenir el desgaste y la oxidación, lo que prolonga la eficacia del lubricante hasta el siguiente cambio.

Esto no solo mejora el rendimiento en términos de potencia y torque, sino que también reduce el desgaste y la fricción interna, lo que resulta en una operación más suave y confiable de los vehículos pesados.

Petronas continúa liderando el

Esta nota es presentada por:



camino hacia el futuro de la movilidad en dicha gama de vehículos, brindando soluciones que impulsan el rendimiento, la eficiencia y la sostenibilidad.

Acerca de PETRONAS Lubricants Argentina

PETRONAS Lubricants Argentina (PLA) es una división de PETRONAS Lubricants International, responsable de atender las necesidades de los clientes de todo el país. Consolidada en el mercado local, se especializa en el segmento automotriz donde supera el 7% de participación a través de la comercialización de sus marcas PETRONAS Syntium, Selenia, Tutela, Urania, Sprinta, Ambra, Akcela, Mach 5 y Arbor.

Para más información, visita www.pli-petronas.com

www.pli-petronas.com/es-ar/



PETRONAS



En frío te manejas mejor.



Eficiencia comprobada. Ocho veces consecutivas.

Llevar a un equipo a su **8° victoria consecutiva** en el Mundial de Constructores de la F1 requiere mucho trabajo y tecnología. Hacé como los pilotos del equipo **Mercedes-AMG PETRONAS** y utiliza **PETRONAS Syntium** con tecnología **CoolTech Plus™** para garantizar mayor control del calor y alcanzar el nivel más alto de eficiencia del motor, reduciendo las emisiones y el consumo de combustible, sin perder la performance.

PETRONAS Syntium

Calor bajo control



Oil Developed For

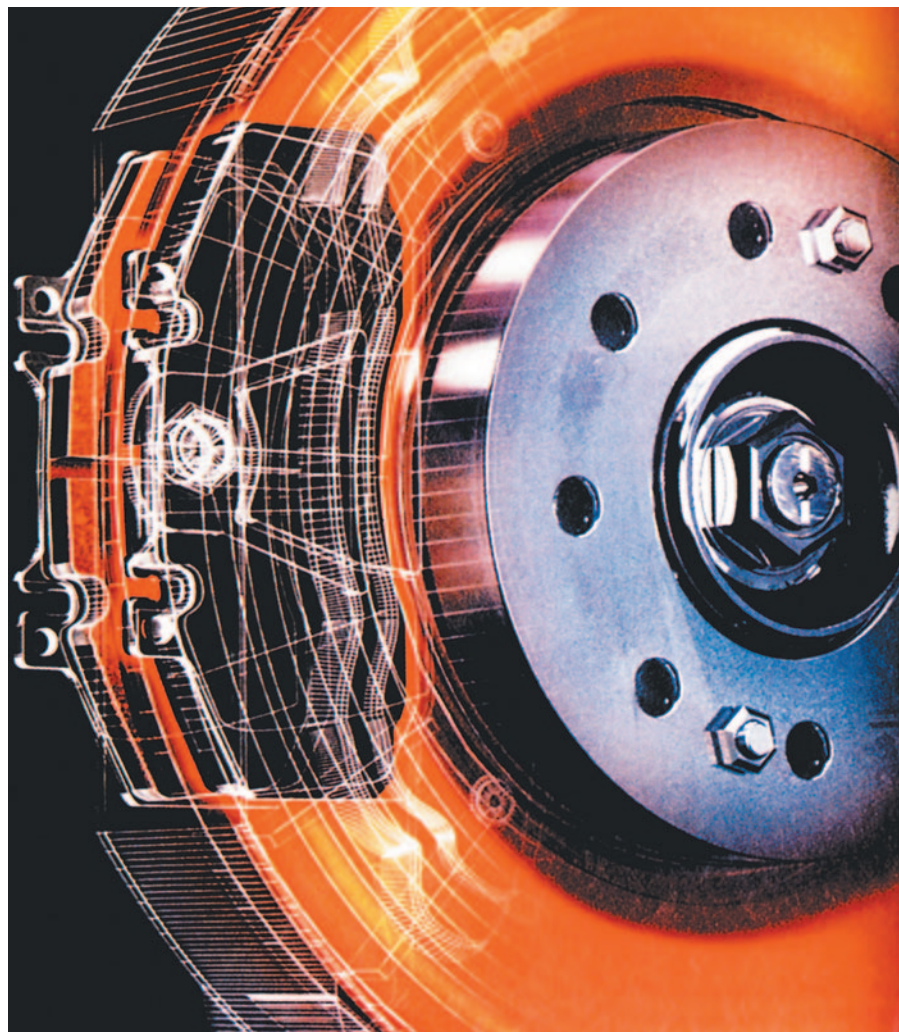
AMG
PETRONAS
FORMULA ONE TEAM

*Basado en tests de la industria SEQUENCE: VIE, comparado al límite API SP. La tecnología Cooltech Plus™ está presente en el producto PETRONAS Syntium 7000 Hybrid.

[/PETRONASSyntiumArgentina](https://www.facebook.com/PETRONASSyntiumArgentina)

[/petronas.syntium.Argentina](https://www.instagram.com/petronas.syntium.Argentina)

www.pli-petronas.com/es-ar/



Un aumento excesivo de la temperatura puede generar una deformación permanente del disco.

Viene de la pág 16.

El excesivo aumento de la temperatura del disco tiene asimismo grandes consecuencias: puede darse una transformación de la fundición en la superficie o una deformación permanente del disco. Puede que también la pista del disco se curve y tome la forma de un cono, dificultándose el enfriamiento. Vale considerar que los dos objetivos principales de un disco de freno son:

- La transmisión de una importante fuerza mecánica
 - La dispersión del calor producido
- Este último punto supone un funcionamiento entre medianas y altas temperaturas.

Sin embargo, desde la teoría, sabemos que hay muchos materiales que pueden cumplir o desempeñar estos dos puntos.

Por una parte, por estabilidad de las prestaciones, por el costo de las materias primas y las posibilidades de producción, la fundición gris es un material usado generalmente.

Actualmente, también se utilizan materiales compuestos, con matriz de carbono para discos de freno de automóviles deportivos y de competición. Sus especiales prestaciones y su costo elevado no los hacen aptos para los autos de serie. ■



SOPORTES DE MOTOR



Visítenos en **automechanika**
BUENOS AIRES
Hall 2 Stand E-10
Del 10 al 13 de abril del 2024

ventas@gomarex.com.ar
Correo electrónico

+54 9 11 6026-6141
Línea directa de ventas

@gomarex.2
Goma Rex

Tel.: (54) 11 4441 9975 - Fax: (54) 11 4651 3530

Monseñor Bufano 3189 (1754) - San Justo - Bs. As.

www.gomarex.com.ar



con **Auto náutica**
aftermarket en movimiento

¡RODAMIENTOS!



TE BRINDAMOS:

Soluciones multisectoriales

La mejor relación costo-beneficio

Gran oferta de primeras marcas

Cercanía y velocidad de entrega



MEMBER OF
N! NEXUS
A PROGRESSIVE AUTOMOTIVE COMMUNITY
ARGENTINA

Sede Central Bahía Blanca: +54 291 4597777 | Rosario: +54 341 5225000

Mendoza: +54 261 4313480 | Mar del Plata: +54 223 4755999

Ventas: +54 9 291 5708527

ventas@autonautica.com.ar | www.autonautica.com.ar |

Corven Autopartes en Automechanika: veni a vivir la evolución del aftermarket

Esta nota es presentada por



CORVEN Autopartes

VENÍ A VIVIR LA EVOLUCIÓN DEL AFTERMARKET

AUTOMECHANIKA 2024 del 10 al 13 de Abril

STAND 3E20

Miércoles a viernes de 13 a 20 hs.

Sábado de 11 a 19 hs.

La Rural Predio Ferial
Buenos Aires, Argentina

GRUPO **CORVEN**

automechanika BUENOS AIRES

La esperada expo Automechanika está a punto de abrir sus puertas, y entre los expositores más destacados se encuentra Corven Autopartes, listo para presentar un mega stand que promete acaparar todas las miradas. Con un enfoque preciso en sus últimas innovaciones en autopartes, Corven se posiciona como pasada obligada para entusiastas y profesionales del sector autopartista.

En este escenario de renombre mundial, Corven exhibirá sus más nuevos lanzamientos, poniendo de relieve la calidad y tecnología que distinguen a sus productos. Desde frenos de alto rendimiento hasta sistemas de suspensión avanzados, cada componente refleja el compromiso del grupo con la excelencia y la satisfacción del cliente.

Durante toda la expo Corven contará con sus más prestigiosos jefes de líneas de productos, así también como sus asesores comerciales más destacados. Estos expertos estarán disponibles para brindar asesoramiento técnico y compartir su amplio conocimiento con los visitantes interesados en optimizar el rendimiento y la seguridad de sus vehículos.

Además, entre las novedades que se presentarán en Automechanika,

destacan los nuevos neumáticos del Grupo Corven. Diseñados con la misma atención al detalle y la calidad que caracterizan a los productos de todas las unidades de negocios, estos neumáticos prometen ofrecer un rendimiento excepcional en todas las condiciones de manejo.

La atmósfera en el stand de Corven promete estar cargada de emoción y aprendizaje, con charlas técnicas, presentaciones interactivas y la oportunidad de ver lo que todavía no salió al mercado. No te pierdas la oportunidad de sumergirte en el mundo de Corven

Autopartes en Automechanika. Visita su mega stand y descubri por qué son líderes en lo que hacen. Para estar al tanto de todas las novedades, seguilos en @corven.autopartes. Prepárate para vivir la experiencia Corven... como nunca antes! ■

LA SOLUCIÓN MÁS COMPLETA EN AUTOPARTES



+++++

+++++





KESSEL

ORIGINAL IGNITION

Bobinas de ignición

Proveedor de repuesto original de las principales terminales automotrices



Bobinas de encendido con calidad certificada bajo las normas IATF 16949 (Calidad original)



Stock permanente y disponibilidad para asegurar el servicio



Trayectoria: empresa fundada en el año 1938



Amplia gama de productos y cobertura del mercado



El 100% de las piezas se someten a diferentes y rigurosos análisis, previa comercialización



Servicio de Post venta

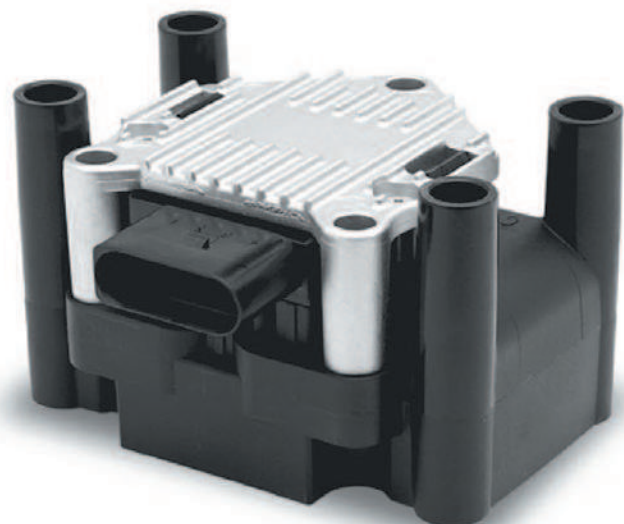
Información general del funcionamiento

El encendido del motor se produce por una chispa eléctrica de la bujía tras el ciclo de compresión.

La tensión debe acumularse a una carga en el sistema eléctrico de baja tensión de los vehículos, al cual almacenará y finalmente se descargará con la bujía en el momento del encendido.

Esta es la función de la bobina de encendido como parte integral del sistema de encendido.

Las bobinas de encendido funcionan según el principio del transformador, tienen la función de suministrar la alta tensión necesaria para generar la chispa de encendido. Para ello, transforman la tensión de salida.



EXPLOYER

PRIMER CENTRO INTEGRAL DE PRODUCCION Y DISTRIBUCION DE REPUESTOS PARA FIAT - JEEP - PEUGEOT - CITROËN - VOLKSWAGEN - FORD - CHEVROLET - RENAULT - TOYOTA
“UNA EMPRESA SIN FRONTERAS”

DESDE 1966
 REAFIRMANDO LA LEALTAD HACIA LAS CASAS DE REPUESTOS

automechanika

BUENOS AIRES

10-13 04 2024
 LA RURAL PREDIO FERIAL

Los esperamos!

Stand 3G-20

- Infraestructura propia de 26.000 M2.
- Sucursal en San Miguel de Tucumán.
- Más de 80.000 artículos en stock propio permanente.
- Venta exclusiva sólo a casas de repuestos.
- Asesoramiento e instalación de nuevas casas de repuestos: más de 1.500 casas instaladas y funcionando.
- Atención personalizada. Personal capacitado para consultas técnicas y 72 vendedores establecidos en todas las capitales comerciales del país.
- Servicio de mostrador para nuestros clientes.
- Instalación de nuestro catálogo digital: búsqueda rápida de productos, confirmación de nuestro stock y cotización inmediatas.
- Trabajando en 3 turnos 24/7.
- Contamos con más de 60 marcas de primer nivel.
- Envíos a todo el país. Logística y entrega directa a negocios de capital y Gba.
- 23 camionetas y 3 camiones propios.
- Exportación e importación de Argentina para el mundo.
- Más de 3500 clientes en todo el país.



**LÍNEA COMPLETA DE PARAGOLPES (ALTA Y BAJA ROTACION)
 RADIADORES - CERRAJERIA
 CAJAS DE DIRECCION - ILUMINACION
 JUNTAS HOMOCINETICAS - CORREAS
 PARTES DE CARROCERIA - ACCESORIOS**

DISTRIBUIDOR OFICIAL



DISTRIBUIDOR OFICIAL de
Accesorios ARGENTINOS SA

LIDER EN CALIDAD

Fábrica de parrillas y accesorios adaptables para automotores. Más de 200 modelos de parrillas para el mercado nacional.





Fabricación de parrillas y accesorios plásticos adaptables a vehículos nacionales para las líneas Fiat-Peugeot-Citroën-Volkswagen-Ford-Chevrolet-Renault-Toyota

Directo de nuestra fábrica a su mostrador

DISTRIBUIDOR OFICIAL
EXPIDYER

Más de **1000** artículos a su disposición realizadas con matrices propias.

LIDER EN CALIDAD

automechanika
BUENOS AIRES

10-13 04 2024
LA RURAL PREDIO FERIAL

Los esperamos!

Stand
3G-20

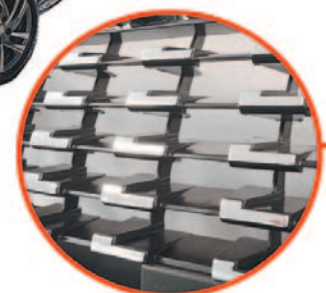
Parrilla 208



REJILLA FRENTA 208 2020/
ADAPTABLE ACTIVE/LIKE
98280353XT-A



REJILLA FRENTA CROMADA
ADAPTABLE 208 2020/
98280354XT-A

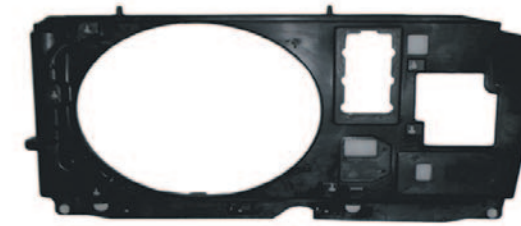


Rejilla Cromada

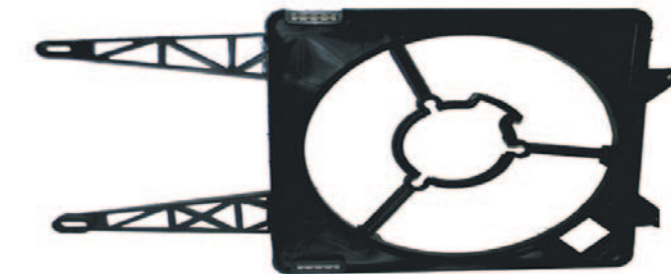


Seguimos creciendo con nuevos artículos! Acérquenose su necesidad.

Próximos lanzamientos!



ENCAUZADOR ELECTROV.
ADAPTABLE PART/2010



**ENCAUZADOR C/AIRE ACOND.
ADAPTABLE N/UNO FIRE



MOLDURA EXTENSION
GUARDABARRO DEL IZQ
ADAPTABLE HILUX 12/15



TUBO CALEFACCION
ADAPTABLE
ONIX/PRISMA 1.4 8V



MOLDURA EXTENSION
GUARDABARRO DEL DER
ADAPTABLE HILUX 12/15

Últimos Lanzamientos!



CHUPADOR BOMBA ACEITE
ADAPTABLE SAV/SURAN CCRA-CFZA
032 115251 A--



PELDAÑO PARAG. TRAS.
ADAPTABLE HILUX 16/
T 807493 --A

PELDAÑO PARAGOLPE TRAS
ADAPT. HILUX 06/15
T 807493 1-A



MOLDURA REJILLA FRENTA DER.
ADAPTABLE KANGOO DOKKER 18/
R 853101 2-A



ENCAUZADOR INFERIOR
ADAPTABLE GOL IIIGEN
5X0 121333 --A

Importantes descuentos por compra en cantidad!

Consultas: +54 9 11 5415-2622

www.accargentinos.com.ar

ventas@accargentinos.com.ar



SISTEMAS TÉRMICOS DE **TODAS** LAS MARCAS. **TODOS** LOS MODELOS

ESPECIALIZADOS EN:

RADIADORES . CALEFACTORES . ELECTROVENTILADORES . EVAPORADORES
CONDENSADORES . BOMBAS DE AGUA . INTERCOOLER . TERMOSTATOS

CONOCÉ NUESTRO **NUEVO**
SISTEMA DE CATÁLOGO **ONLINE**
INGRESANDO A

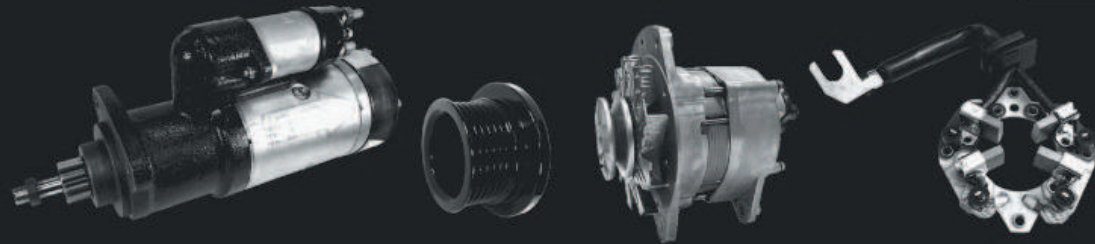
radiadoresvovchuk.com.ar



BUSCÁ
FÁCIL
COMPRÁ
FÁCIL

Rojas 2120 . Altura Warnes 1200 . C1416CPX . CABA . 4585-5120 / 6088 . info@radiadoresvovchuk.com.ar

FABRICA DE MOTORES DE ARRANQUE, ALTERNADORES Y TODOS SUS COMPONENTES



AUTOPARTES ELECTRICAS

SOME S.R.L. www.dipra.com.ar



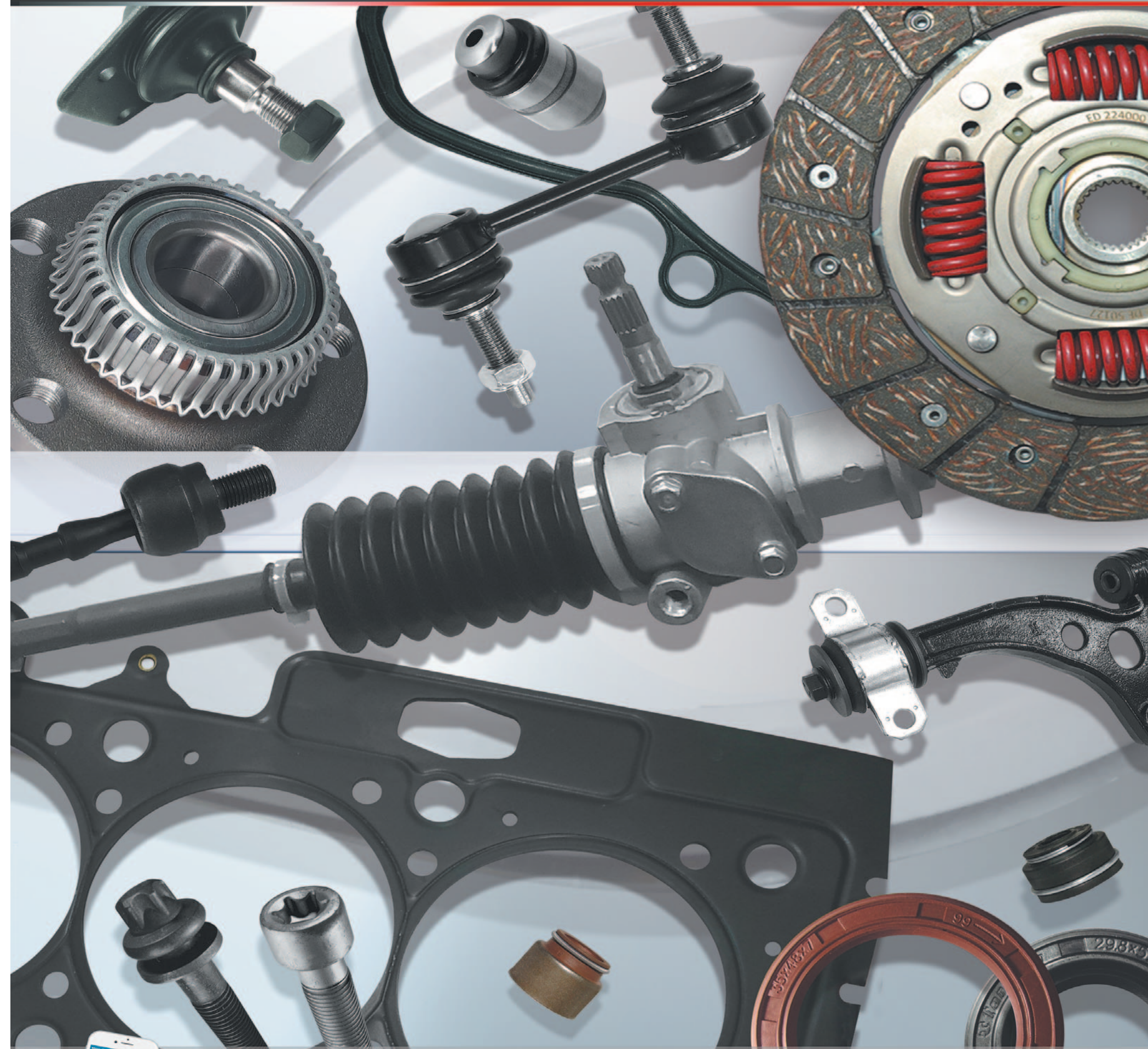
ROTOFRANCE

TECNOLOGÍA - CALIDAD

www.rotofrance.com.ar



taranto



Descargá la aplicación móvil
TARANTO autopartes y descubrí
nuestra amplia gama de productos.



STAND 2C-10
automechanika
10-13.04.2024, La Rural Predio Ferial

6 millones de vehículos GM producidos en Brasil en 65 años

Autor: Taller Total Internacional // Fuente: GM



Esta nota es presentada por:

**TALLER
TOTAL**
Internacional

El complejo industrial de GM en São José dos Campos cumplió 65 años. La unidad ha producido desde entonces más de 6 millones de vehículos y 30 millones de motores y transmisiones. Toda la operación utiliza tecnología de punta, siguiendo altos estándares de calidad y ergonomía.

Con 2,7 millones de m² de área total y 500 mil m² de área construida, el complejo industrial de GM en São José dos Campos es uno de los más grandes de Brasil. Son seis fábricas que concentran la producción de la camioneta S10 y la SUV Trailblazer, ambas de la marca Chevrolet,

Continúa en la pág. 34 →

porpora.group →

PORPORA[®]

AUTOPARTES

LÍNEA XE1000



- Ensamblada en Argentina bajo licencia internacional.
- Rendimiento y especificaciones de Equipo Original.
- Mejor tecnología y mayor potencia de arranque
- Componentes de USA
- Etiqueta fácil lectura, con amperaje Real (C20) y Potencia según norma SAE a 18°C (CCA)

MURRAY[®]

ENERGY EFFICIENCY

DISTRIBUIDOR OFICIAL

GOICOECHEA Hnos

Rojas 2117 - Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina. Tel: (011) 4583-5888

f Seguinos en
/Goicoechea Hnos

WhatsApp
+5411 3347-1649

www.goicoechea.com.ar



Partes Eléctricas



Carrocería



Motor



MIX WARNES nació hace 20 años con un objetivo, brindar calidad y servicio en repuestos y accesorios del automotor. Desde entonces, fuimos evolucionando año tras año gracias a la confianza de nuestros clientes.

En **MIX WARNES** sabemos que la calidad marca la diferencia y que el tiempo es un valor que no puede desperdiciarse, por eso, contamos con stock permanente de repuestos originales y alternativos que garantizan la más alta calidad en nuestros productos, y es un lugar donde encontrará lo que busca con personal altamente calificado.



Visite nuestra web



Made in Germany

Av. Warnes 1235 - C1414AAM - C.A.B.A.

Tel. (011) 4857.9030

Whatsapp: (+549) 11.5654.5236 - (+549) 11.2870.3836

info@mixwarnes.com.ar - www.mixwarnes.com.ar

Utiliza y
Recomienda

Una batería original para empezar el año con energía y tranquilidad

Ahora también en la tienda oficial de Repuestos y Accesorios de Volkswagen en Mercado Libre



Visita la tienda



Viene de la página 30 →

así como transmisiones manuales, motores de cuatro cilindros y otros componentes.

El complejo está en medio de un ecosistema preservado de naturaleza exuberante y cuenta con certificación oro del Wildlife Habitat Council (WHC), una ONG internacional que trabaja para involucrar y sensibilizar a las empresas en relación a la conservación del medio ambiente y la biodiversidad.

En el sitio, GM implementa una serie de acciones para reducir el consumo de recursos naturales, como agua y energía, en su proceso productivo, además de una avanzada estación de tratamiento de efluentes y filtros de aire. ■



FABRICA DE SOPORTES HIDRAULICOS Y NO HIDRAULICOS DE MOTOR

Acceda a nuestro renovado sitio web en phales.com.ar.

automechanika
BUENOS AIRES

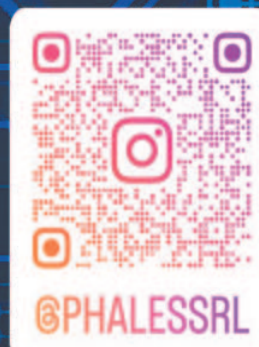
VISITENOS EN



STAND 3B-42

10 - 13.4.2024

La Rural Predio Ferial



GRAL. DEHEZA 1546 - (1768) - CDAD. MADERO - BS. AS. ARGENTINA

TEL./FAX: (011) 4453-2456 / 4652-4583

VENTAS@PHALES.COM.AR // WWW.PHALES.COM.AR

FISPA

ESPECIALISTA Y LÍDER EN INYECCIÓN ELECTRÓNICA, SENSORÍSTICA Y ENCENDIDO PARA EL AUTOMOTOR.



FISPA ARGENTINA

Casa Central en Italia y presencia en 60 países.

Asistencia técnica, venta, logística y servicio de posventa en Argentina.

Visítenos en
automechanika
BUENOS AIRES
Hall 3 Stand H-10
Del 10 al 13 de abril del 2024



fispa@fispaargentina.com.ar

Línea de refrigerantes & anticongelantes con

“ENVASE DOYPACK-FLEX”

Esta nota es presentada por:



El sistema de refrigeración funciona en un circuito cerrado y su objetivo consiste en asegurar el equilibrio térmico del motor y proteger de la corrosión, esto permite obtener un alto rendimiento y una combustión completa, reduciendo también las emisiones.

Como **REFRIGERANTE**, en estos circuitos se utiliza el líquido que transporta el exceso de calor producido en la combustión del motor, hacia el radiador limitando la elevación de temperaturas de los componentes del motor y piezas circundantes.

Como **ANTICONGELANTE** el fluido en climas de temperaturas bajo cero no cambia el estado líquido a sólido, evitando la gelificación que produce fisuras y/o micro fisuras en el motor de muy difícil detección y costosa reparación.

SR33 presenta una nueva

versión del Refrigerante en Envase Doypack con pico denominada FLEX, que lo hace más ecológico por contener menor cantidad de polímeros en el envase y más económico en precio para el consumidor.

FLEX se presenta en Envase Doypac de 900 cc., en los cuatro colores que

aplican a las diferentes marcas de vehículos (rojo, amarillo, verde, azul). Formula de Nueva Generación “Orgánica” de larga duración 3 años o 150 mil km, se recomienda dilución con Agua desmineralizada al 50% para temperaturas hasta -10°C bajo cero de Congelamiento y 105°C de punto de Ebullición.

Elaborado por VDR a base de Etilenglicoles según Normas ASTM 1177 y ASTM 1120. ¡Un Nuevo concepto en Refrigerantes Anticongelantes!






PROTEGE AL MOTOR EN TODO TIPO DE CLIMA

LÍQUIDO REFRIGERANTE ANTICONGELANTE ANTICORROSIVO

**NUEVA GENERACIÓN 100% ORGÁNICA
NUEVO ENVASE DOYPACK
CONCENTRADO Y LISTO PARA USAR**

TABLA DE DILUCIÓN RECOMENDADA		
% de Refrigerante en el sistema de enfriamiento	Punto de Congelamiento	Punto de Ebullición
Solución al 30%	-15°	105°
Solución al 40%	-24°	115°
Solución al 50%	-35°	135°

PRESENTACIÓN: 1 litro, DOYPACK 900cc, BIDONES 5 y 20 litros, TAMBOR 200 litros, IBC 1000 litros.



RECOMENDADO PARA VEHÍCULOS CON Y SIN ABS

LÍQUIDO DE FRENOS

**PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN Y OXIDACIÓN
COMPATIBLE CON CAUCHOS Y
EMPAQUES DEL CIRCUITO HIDRÁULICO**

TIPO	Punto de Ebullición
TIPO 3	205°
TIPO 4	230°
TIPO 5.1	260°

PRESENTACIÓN: 1 litro, 500cc, 200cc, BIDONES 5 y 20 litros, TAMBOR 200 litros, IBC 1000 litros.

SR33
Te esperamos en
automechanika
BUENOS AIRES
Stand 2E-20
10 - 13 Abril, 2024
La Rural Predio Ferial
Buenos Aires



28 de abril, Día Nacional del Repuestero Automotor: Los infaltables para tu negocio

Esta nota es presentada por:
AlfaRodamientos

Como cada 28 de abril, celebramos el Día Nacional del Repuestero Automotor, en conmemoración de la fundación de la Federación Argentina de Cámaras de Comerciantes de Repuestos del Automotor (FACCERA), en Tucumán, el 28 de abril de 1978.

Aprovechamos esta oportunidad para saludar a todos nuestros clientes, que nos eligen cada día para llenar sus estanterías con nuestros productos.

Cuando gestionás una tienda de repuestos para automóviles y maquinaria general, la clave para satisfacer las necesidades de tus clientes y garantizar el éxito de tu negocio radica en mantener un inventario bien surtido de los repuestos más demandados. Identificar los repuestos más comunes es fundamental. Hoy te presentamos una lista de los 10 repuestos más comunes que deberías tener en tu negocio:

1. Filtros de aire, aceite y combustible: Estos componentes son esenciales para el mantenimiento regular de cualquier vehículo.



2. Rodamientos básicos: Nuestras líneas de mayor salida por sus múltiples aplicaciones son 6200, 600, 6000 y 30.000.

3. O'rings: Elementos de sellado extremadamente versátiles utilizados en una amplia variedad de industrias. Sellan, previenen fugas, absorben vibraciones y amortiguan impactos.

4. Retenes: Componentes esenciales en una amplia variedad de aplicaciones mecánicas e industriales, proporcionan un sellado hermético que evita fugas de líquidos o gases y protegen contra la entrada de contaminantes externos.

5. Aceite de motor: El aceite es vital para lubricar y proteger el motor de un vehículo. Ofrecer una variedad de marcas y viscosidades de aceite garantizará que tus clientes encuentren el producto adecuado para sus necesidades específicas.

6. Correas de distribución y de accesorios: Responsables de transmitir la potencia del motor a diferentes componentes; tener un stock de correas de calidad evitará que tus clientes enfrenten problemas de rendimiento o averías repentinas.

7. Filtros de aire acondicionado y habitáculo: Mantener un ambiente interior limpio y saludable es importante para la comodidad y el bienestar de los ocupantes del vehículo. Los filtros de aire acondicionado y habitáculo ayudan a eliminar el polvo, polen y contaminantes del aire, por lo que son repuestos demandados durante todo el año.

8. Juntas: Otro elemento de sellado fundamental en los motores, los cuales deben reemplazarse ya sea por desgaste, desmontaje para reparaciones mayores o de manera preventiva.



9. Refrigerantes: El intervalo recomendado para cambiarlo varía según el fabricante del vehículo y el tipo de refrigerante utilizado, pero es fundamental mantenerlo en óptimas condiciones.

10. Escobillas limpiaparabrisas: Una buena visibilidad es crucial para la seguridad al conducir. Las escobillas limpiaparabrisas desgastadas pueden reducir la visibilidad y aumentar el riesgo de accidentes.

Recordá que la calidad y la disponibilidad son claves para construir una reputación sólida de tu negocio.

Estos productos y muchos más los podés adquirir en Alfa Rodamientos: visitá nuestro carrito de compras mayorista, o contactanos por cualquiera de nuestros medios de comunicación.



Líneas completas de repuestos para camiones Ford y VW



STOCK PERMANENTE DE MÁS DE 22.000 ARTÍCULOS - LÍNEAS COMPLETAS



www.alfarodamientos.com.ar

(0291) 455 5054

291 406 3908

ventas@alfarodamientos.com.ar

Av. La Plata 683, CABA (C1235ABD) ventas@rapa.com.ar www.rapa.com.ar
+5411 7831 1224 (Repuestos en general) +5411 3739 3003 (Motores diesel)



automechanika
BUENOS AIRES

10 – 13.4.2024
La Rural Predio Ferial

Sumate a la
exposición líder en
servicios para la
industria automotriz
de Sudamérica

www.automechanika.com.ar
automechanika@argentina.messefrankfurt.com

¡Seguinos
en las redes!

#AutomechanikaBA



messe frankfurt

Evento exclusivo para profesionales y empresarios
del sector. Para acreditarse debe presentar su DNI.



- ▶ AMORTIGUADORES
- ▶ KIT DE EMBRAGUE
- ▶ RÓTULAS, EXTREMOS Y AXIALES
- ▶ JUNTAS HOMOCINÉTICAS
- ▶ RODAMIENTOS
- ▶ FUELLES Y MUELLES
- ▶ PARRILLAS DE SUSPENSIÓN



sadar.com.ar

Porsche, diseño e historia



UNA LEYENDA NO SE REEMPLAZA: SE CREA OTRA NUEVA.

Ningún otro vehículo puede remontarse a una tradición semejante a la del Porsche 911. El primero se construyó en 1963, y solo tiene una pieza en común con el 911 Carrera actual, la insignia Porsche. Con el tiempo, la casa alemana rompió con muchos convencionalismos, pero nunca con sus principios. En más de 40 años de continua evolución, se ha logrado hacer de un automóvil deportivo "Pura Sangre" un auto completamente apto para el uso cotidiano, confortable y seguro, sin ceder por ello un solo milímetro de la esencia deportiva.

Continúa en la pág. 46 →

Diseño de un Porsche del futuro; en el caso del 911, el objetivo es modernizar las líneas, sin tocar en esencia el diseño clásico.



DISTRIBUIDORA DE AUTOPARTES ELÉCTRICAS



E-mail: info@casa-medina.com.ar
 Tel./Fax: 0364-44-21922 / 44-28452
 Pcia. Roque Sáenz Peña - Chaco
www.casa-medina.com.ar



Maximiliano DIESEL S.A.
 Distribuidor Mayorista de Autopartes Diesel

Delphi Technologies
 DISTRIBUIDOR OFICIAL

ESPECIALISTAS EN LÍNEAS COMMON RAIL



Red de Servicios Autorizados Delphi en Argentina

Centros de Excelencia Diesel

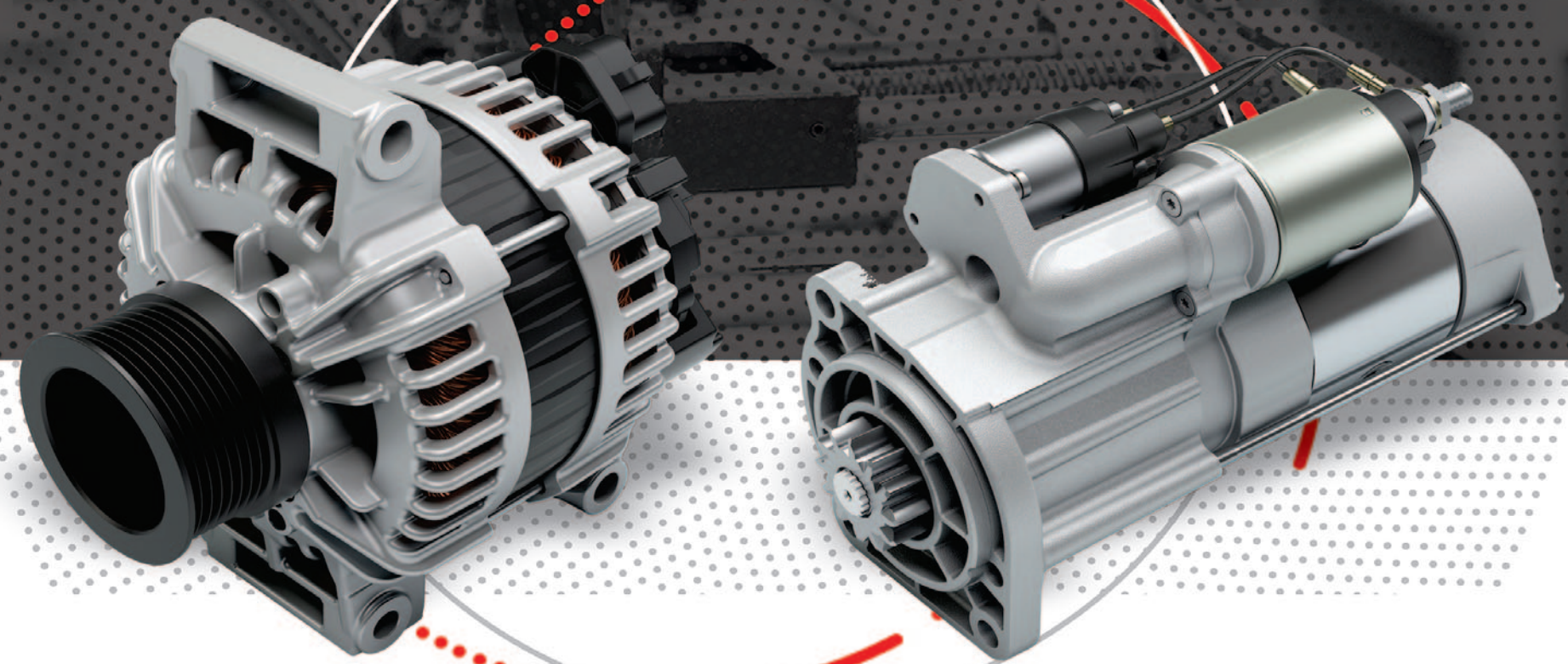
Provincia	Servicio Autorizado	Localidad	Provincia	Servicio Autorizado	Localidad
Capital Federal	Mechatronik SRL	Capital Federal		DSM-Diesel Car S.A.	San Martín
	Diesel Rusconi	Capital Federal	Córdoba	Diesel Norte	Córdoba
	Diesel Lopez & Lopez	Capital Federal		Servino Diesel	Hernando
Buenos Aires	Franz Diesel S.R.L.	Bahía Blanca	Entre Ríos	Diselmax	Urdinarrain
	Indisel	Boulogne		Lab. Diesel El Charrúa	Villa Elisa
	Yurrebaso Diesel	Gral. Pacheco	Mendoza	Diesel Campillay	Cnel. Dorrego
	Diesel Bauer	Ituzaingo	Santa Fe	Diesel Victoria	Ceres
	Yamato Diesel	Lomas de Zamora		Todo Diesel	Rafaela
	Viejo Petro	Mar del Plata		Diesel Sur-Ing. Cabrera	Rosario
	Joaquín Blanco	Pehuajó		Graña Diesel	Santa Fe
	Diesel Petrilli	San Nicolás			

Centros de Servicio Diesel

Provincia	Servicio Autorizado	Localidad	Provincia	Servicio Autorizado	Localidad
Capital Federal	Ormeta Diesel	Capital Federal	Neuquén	Lab. Diesel T. Lauquen	Neuquén
	Servibom Diesel	Capital Federal	Salta	Finotti Diesel	Salta
	Diesel Adrian	Capital Federal	San Luis	Diesel Samoluk	San Luis
Buenos Aires	Tecnomóvil	Dolores	Santa Cruz	Diesel Martín	Río Gallegos
	Laboratorio Diesel Franco	Libertad	Santa Fe	Tecno Bombas	Andino
	Nuevo Diesel	Morón		Lab. Servi Diesel	Capitán Bermúdez
	Diesel Vega	Tigre		Belletti Inyección	El Trebol
	Carozza Diesel	Tres Arroyos		Héctor Ferrari	López
	Diesel Alejandro	Villa Adelina		Sigma Diesel	Rosario
Córdoba	Dutto Diesel	Bell Ville		Diesel Integral	San Guillermo
	La casa de la bomba diesel	Córdoba		Tecnic Diesel	San Lorenzo
Chaco	Diesel Sur	Pdcia R S Peña		Diesel Righi	San Vicente
Entre Ríos	Diesel Bertoldo	Chajari		Torelli Diesel	Totoras
Misiones	Gradenecker Diesel	Oberá		Diesel Truck	Totoras
	Electrodiesel	Posadas			

MAXIMILIANO DIESEL S.A.
 Casa Central Distribuidora - Juan Manuel de Rosas 2581
 Centro de Capacitación de Inyección Diesel - Blvd. 27 de Febrero 530
 Tel.: 0341 4853637 - 4814638 - 4814858 - 4812442 - 4822027
ventas@maximilianodiesel.com.ar / info@maximilianodiesel.com.ar
 S2000FPQ Rosario / Santa Fe / Argentina
www.maximilianodiesel.com.ar

Calidad de
equipo original
con 2 años
de garantía.



Lider Nacional en Autopiezas Eléctricas



www.exintrader.com



*En un mundo de réplicas,
ser ORIGINAL es esencial.*



**Interruptores y
Conmutadores.**

KOSTAL

Equipo original de las principales marcas.



www.exintrader.com

Viene de la pág. 42 →

Sabemos que el famoso modelo 911 —en aquella época 901— fue presentado en el Salón de Frankfurt de 1963, para ser lanzado en forma comercial al año siguiente. Este modelo se mostró como un digno sucesor del exitoso 356. Sus líneas se caracterizaban por un diseño diferente de los demás automóviles deportivos, y su mecánica seguía la tradición de la casa Porsche, donde el motor era un 4 cilindros opuestos, enfriado por aire, posicionado en la parte trasera.



El 911 GT3 Edición Limitada participó en competencias de resistencia internacionales y campeonatos GT, como las 24 Horas de Le Mans.

El 901 es considerado por muchos como el primer Porsche verdadero, ya que parece que el 356 era derivado de un preparador. Sin embargo, su carrocería —el estilo de la misma— permanece prácticamente inalterable desde su presentación en el '63 hasta el '93, es decir, 30 años: un récord en la categoría.

Como modelo que debería suceder al famoso 356, los diseñadores se esforzaban por mantener la identidad visual de la marca, cosa que tuvo un éxito total.

Ya nadie dudaba que el 911 era un Porsche "Pura Sangre". El equipo de estilistas de la casa alemana, comandado por Ferdinand Alexander "Butzi" Porsche, tenía una de las misiones más difíciles, que era la de diseñar al sucesor del 356.

Pero un punto clave en la definición del estilo del 911 fue la tapa del porta valijas (o baúl, ubicado en la parte delantera), bien inclinada para el frente, con los faros circulares a los costados levemente

inclinados, una característica del 356, probablemente llevada al extremo. Un efecto logrado, que resultó correcto y constituyó hasta el presente uno de los rasgos más marcados del modelo.

Una de las dificultades reales del equipo fue, sin duda, determinar la distancia entre ejes del 911, pero Ferry Porsche determinó que este modelo fuese un "2 + 2", es decir con pequeños asientos atrás, para ser ocupados por personas no muy grandes, se decidió por una

distancia de 2.217 mm exactamente. Esta es una medida que tiene una estrecha relación con el estilo. Para medir —de largo total— 4.130 mm apenas, la distancia entre ejes elegida es óptima, ya que con respecto al 356 tiene el mérito de mantener aproximadamente las mismas proporciones y, al mismo tiempo, lograr un comportamiento más dócil sin perder la agilidad en curvas de pequeño radio, uno de los puntos más valorados del 356.

Viene de la pág. 48 →

Quieres ser cliente de **Cromosol**?

CONOCÉ TODO LO QUE TENEMOS PARA DARTÉ

- » Catálogo Online
- » Sistema de cobranzas On line
- » Entrega Express
- » Retiro en sucursal
- » Llegamos a todo el país
- » Dropshipping
- » Showroom
- » Centro de atención al cliente



0810 122 0787
e-mail: pedidos@cromosol.com

Un sitio, todos los repuestos. **Autopartesweb.com**
Entre especialistas



¡Nos vemos en abril!

Stand 3A15

automechanika.com.ar

automechanika
BUENOS AIRES

10 – 13.4.2024
La Rural Predio Ferial

Instagram Facebook X LinkedIn
#AutomechanikaBA



nosso.com





Ferdinand Porsche trabajando en una maqueta del modelo 911, a la edad de 30 años.

En curva, la tendencia era a derrapar (sobredirección) en algunas situaciones, pero con ciertas modificaciones se resolvió parte del problema. El comportamiento pasó a ser más previsible, y el automóvil se hizo más sensible a la conducción.

El 911 Carrera 4 marcó una etapa, como coupé y como cabriolet, ya que convierte los días lluviosos en realmente seguros. Su dinámica "tracción permanente" en las cuatro ruedas permite superar situaciones críticas en la ruta, sin grandes dificultades, transformando un suelo resbaladizo en una buena superficie ■

DISTRIGOM

Artículos de Caucho

ABRAZADERAS - MANGUERAS -
CORREAS - TENSORES



"Su solución segura en conducción de fluidos y mecánica ligera"

Felipe Boero 786 - Lomas de Zamora - Tel.: 4283-3366/ 3388
E-mail: distrigomventas@hotmail.com // www.distrigom.com.ar

Encontrá la línea completa de Narva en GrupoTres.



NARVA

GRUPOTRES
Distribuidora Mayorista de Autopartes Eléctricas

Av. La Plata 120 - Bahía Bca. +54 291 4536087 / 4534740 grupo3distribuciones
www.g3distribuciones.com info@g3distribuciones.com grupo3distribucionessa



staco®

Fabricantes de Sistemas de Dirección y Componentes.



apex®

SISTEMAS DE SUSPENSIÓN
Y DIRECCIÓN.

Articulaciones Axiales | Extremos |
Rótulas



Lacum®

CONJUNTOS DE
DIRECCIÓN HIDRÁULICOS.

E.P.S. | Mecánicos
COMPONENTES HIDRÁULICOS.
Barras y piñones hidráulicos
para reposición.



STACO S.R.L. Alvear 2404 - B1650AXE San Martín, Pcia. de Bs As - Argentina.
Tel. 54-11 4753 1971 / 4754 1101 | ventas@staco.com.ar

www.staco.com.ar

DRIVE+ en Automechanika Buenos Aires 2024

Esta nota es presentada por:



La marca **DRIVE+** se hace presente en la feria Automechanika Buenos Aires 2024, a través de un evento a realizarse el 12 de Abril (Sala A Hall Blanco) que convocará a los miembros distribuidores de Nexus Automotivo ya usuarios de la marca como así también a potenciales clientes Miembros y repuesteros. Este encuentro será el marco para la presentación de la nueva compañía llamada SmartParts que tomó el mando operativo de **DRIVE+**, y cuyas autoridades globales estarán presentes para acompañar las gestiones regionales, su CEO Pascal Popis y su Director Comercial global Steven Zimmer.

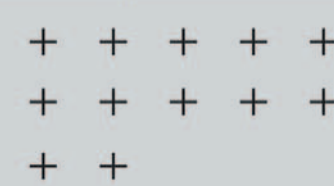


Serán los principales ejes de disertación las novedades respecto a los nuevos desarrollos de la marca a nivel global y regional, la presentación del portafolio completo de productos que **DRIVE+** ya tiene a disposición de su red y la calidad de producto premium que la marca busca como diferencial en un nicho de precio competitivo. Taller Actual preguntó a Hugo Herrasti, Gte de Desarrollo de Negocios de N! Argentina y Latinoamérica cual es su visión respecto a este proyecto.

HH: Desde Nexus Internacional intentamos dar respuestas a muchas de las necesidades que la comunidad N! requiere, y una de ellas era organizar y unificar las múltiples propuestas de marcas propias que los miembros distribuidores vienen desarrollando desde hace mucho tiempo por sí solos. Este es un proyecto que lleva más de 3 años y que nació en Europa desde N! Los productos D+ son de excelente calidad pero no compiten con las marcas Premium Proveedoras de Nexus, porque el mercado es diferente. Y en ese sentido,

es una buena propuesta que beneficia al usuario final. Siempre seguirá existiendo el instalador que confíe en una marca establecida hace muchos años con un prestigio bien ganado, como así también aquellos que busquen una marca estratégicamente concebida como alternativa pero de gran calidad. La marca ha tomado un rumbo en el que entiende que la digitalización y la regionalización de los mercados son vitales para su desarrollo. Por este motivo ha comenzado este 2024 presentando un plan de desarrollo global con todo su equipo reu-

nido en Annecy Francia en su centro de Capacitación, luego presentándose en África, Sudeste Asiático y recientemente en el Nexus Business Forum de Mónaco para llegar a Automechanika Buenos Aires con su plan de expansión a la medida de Latinoamérica. Creemos que la marca conjuga buenos elementos y que las perspectivas son auspiciosas para la región, sobre todo porque la red de distribución local conformada por los miembros de Nexus que operan con D+ complementan perfectamente al proyecto. ■



DRIVE+

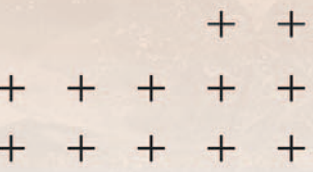
AFTERMARKET AUTOMOTRIZ DE CALIDAD EO



FILTROS | LÍQUIDOS REFRIGERANTES | INSUMOS TALLER



DRIVEPLUSARGENTINA.COM



DRIVE+

MARCA EXCLUSIVA DE

MEMBER OF
N! NEXUS
A PROGRESSIVE AUTOMOTIVE COMMUNITY
ARGENTINA

Toda la línea de productos disponibles en estos distribuidores:



Peugeot presenta mundialmente el nuevo SUV E-5008 de clase superior



El nuevo E-5008 de clase superior establece una nueva referencia al convertirse en el único SUV 100% eléctrico que ofrece un espacio interior excepcional para hasta 7 pasajeros y una autonomía eléctrica de hasta 660 km. Beneficiándose de la plataforma STLA Medium y de una batería "made in France", el E-5008 responde a las necesidades de los clientes que buscan un SUV de gran tamaño con un diseño asertivo, un interior acogedor y modulable y unas prestaciones eléctricas eficientes.

ALLURE: Un diseño que combina el dinamismo de un auténtico SUV con el refinamiento de un modelo del segmento superior.

EMOCIÓN: Un espectacular I-Cockpit panorámico® y un interior acogedor de alta tecnología.

EXCELLENCE: Un SUV único, producido en Francia, con 7 plazas y una autonomía eléctrica de hasta 660 km.

Comprometida con su transformación en una marca 100% eléctrica, PEUGEOT sigue ampliando su gama con la ambición de satisfacer las necesidades de todos los clientes. El nuevo E-5008 es el único

modelo de su segmento que ofrece una movilidad 100% eléctrica para 7 pasajeros, con un habitáculo especialmente generoso y acogedor.

El nuevo PEUGEOT E-5008 demuestra la flexibilidad de la plata-

forma Stellantis STLA Medium, que es el primer modelo que utiliza en configuración estirada. La distancia entre ejes de 2,90 m es especialmente generosa, en beneficio del espacio para los pasajeros, dentro



de una longitud total contenida de 4,79 m.

La innovadora plataforma STLA Medium ha sido diseñada para ofrecer las mejores prestaciones en los criterios que más importan a los clientes: autonomía (hasta 660 km), tiempo de recarga (del 20% al 80%

en 30 minutos), placer de conducción, rendimiento, eficiencia y servicios conectados (planificador de viajes, carga inteligente, vehículo a la carga y actualizaciones Over The Air).

El nuevo PEUGEOT E-5008 se fabricará exclusivamente en la planta de Sochaux. Estará equipado con

baterías ACC fabricadas en la Gigafactoría de Douvrin (Francia). Beneficiándose del programa ALLURE CARE, tiene una cobertura de hasta 8 años / 160.000 km, la más larga entre las marcas europeas.

El nuevo PEUGEOT E-5008 saldrá a la venta en otoño de 2024. Su gama se basará en dos niveles de

acabado, Allure y GT, con 3 paquetes de opciones para una elección sencilla y tres motorizaciones eléctricas (210 CV, 230 CV de largo alcance y 320 CV Dual Motor con tracción a las 4 ruedas), así como dos motorizaciones electrificadas, híbrida 48V (136 CV) e híbrida Plug-In (195 CV).■



¿Conocés las diferentes generaciones de rodamientos de rueda?

Esta nota es presentada por



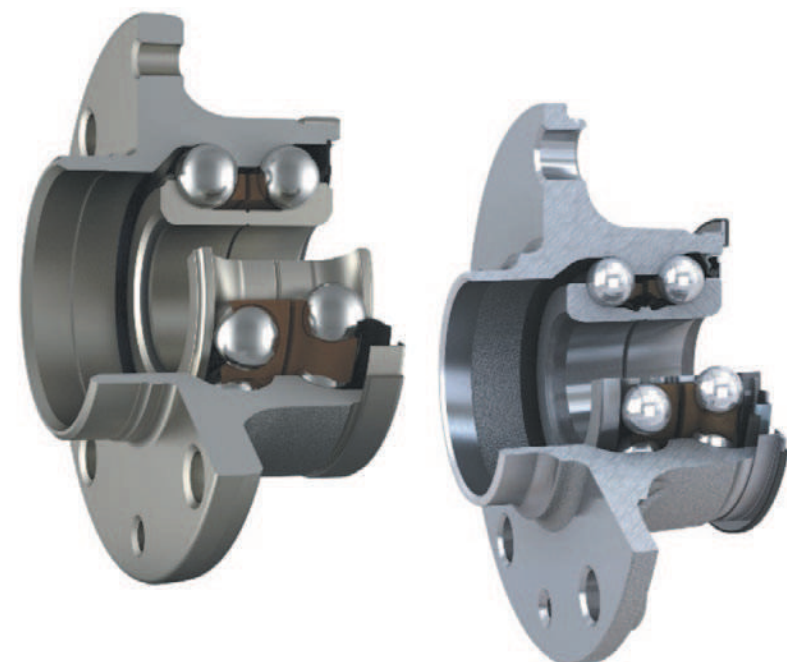
SOBRE LOS RODAMIENTOS DE RUEDA

La unidad de rodamientos para cubos de rueda (HBU) soporta las ruedas y les permite girar. Además desempeña un papel crucial en las características de seguridad y conducción del vehículo. Los sensores de los rodamientos de rueda envían señales a las unidades electrónicas de control para ayudar al conductor, especialmente durante condiciones críticas.

La primera unidad de este tipo se presentó hace más de 60 años. Desde entonces se le han incorporado una creciente cantidad de funciones para mejorar el rendimiento y la seguridad, reducir la fricción y facilitar el reemplazo. A continuación se mencionan dichos cambios en las distintas generaciones de rodamientos.

RODAMIENTOS DE SEGUNDA GENERACIÓN

A principios de la década de 1970 se introdujo en el mercado la HBU2, para ofrecer soluciones más compactas, livianas y eficientes. Estas unidades tienen un aro exterior con una pestaña integral, que reemplaza la función de un cubo independiente. La ventaja de este diseño es simplificar la instalación y reducir el riesgo de montaje incorrecto de la unidad de rodamientos.



RODAMIENTOS DE TERCERA GENERACIÓN

Las unidades HBU3 de tercera generación tienen dos pestañas: una para fijar la rueda y el rotor del freno, y otra para fijar la unidad al porta rueda (bujete).

Similar a la HBU2 con una pestaña giratoria, es un componente de seguridad del vehículo porque transporta la rueda que se une directamente a la HBU.

Este sistema totalmente integrado simplifica el diseño de esquina comparado con los diseños más tradicionales.

Los rodamientos se entregan "listos para montar" con el rango correcto de precarga que controla SKF.



Conocé más información técnica y sobre aplicaciones de los rodamientos de rueda en el catálogo de SKF: <https://www.catalogoskf.com.ar/>

Rodamientos de rueda SKF.

Conocimiento y experiencia, en los que confían los principales fabricantes mundiales. Rodamientos cónicos, de primera, segunda y tercera generación.



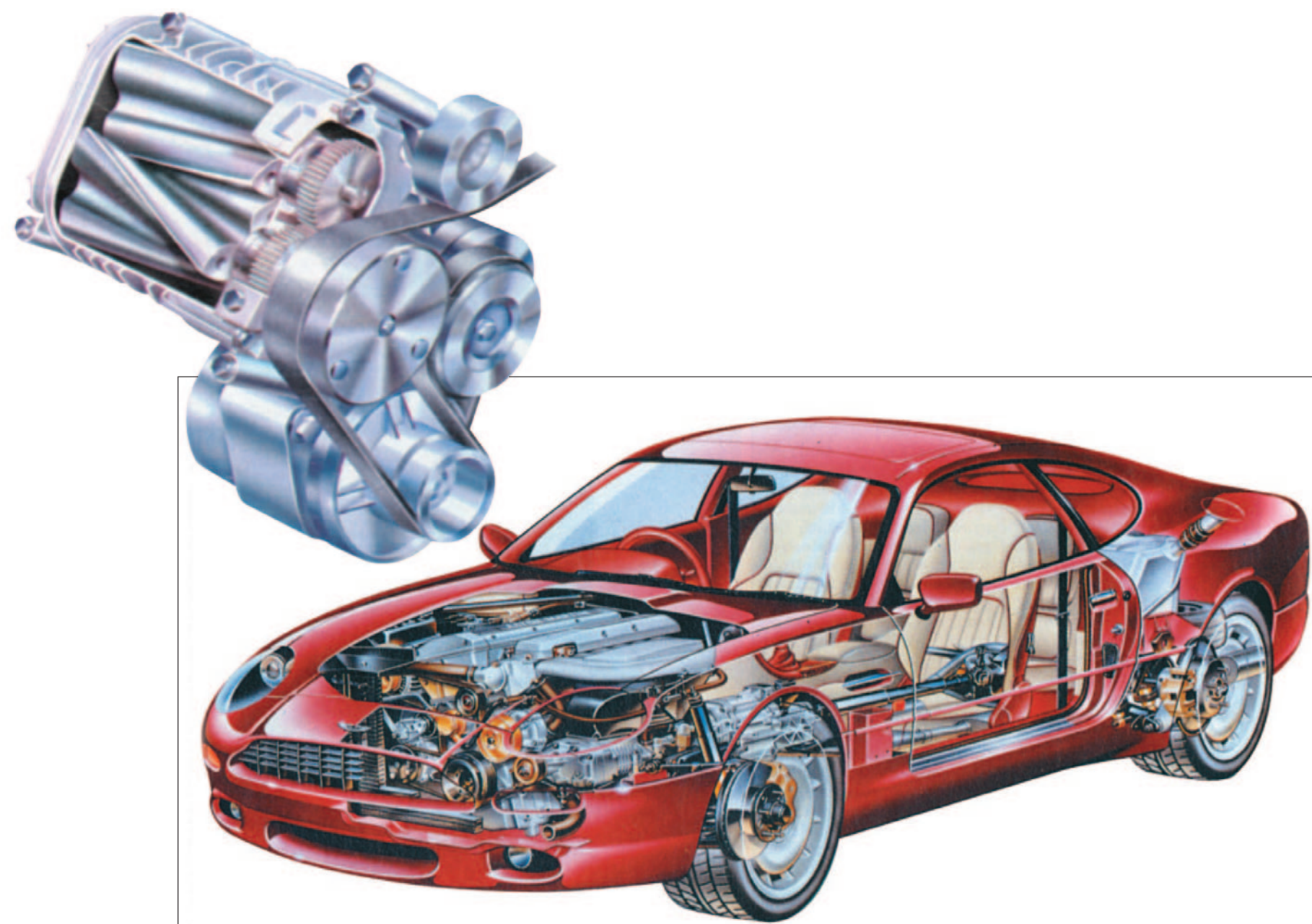
Escaneá el código QR o ingresá en www.skfstore.com.ar para conocer toda la línea y otros productos de SKF.

SKF®

La sobrealimentación en los motores de combustion interna

Parte III

Nuvolari Enzo ©



Perspectiva de un compresor o "soplador" Roots, utilizado por diferentes fábricas automotrices, que es movido por una correa de transmisión directamente desde el motor. Aston Martin DB7 con motor de 6 cilindros en línea, de 3,2 litros, 24 válvulas, sobrealimentado con un compresor tipo Roots con intercooler, 335 CV y 260 km/h de velocidad.

Con el compresor o soplador aumenta la capacidad volumétrica del motor en litros, y, como consecuencia, aumenta también la potencia y el par motor. Si un motor equipado con un compresor mecánico volumétrico, de 2,0 litros de cilindrada total, por ejemplo, tiene una presión de sobrealimentación de 2 bares, la capacidad de enriquecimiento del motor aumenta teóricamente un 200 por ciento.

Para calibrar o regular la presión del compresor —menor o mayor presión— es necesario cambiar las poleas, por otras de menor o mayor diámetro. Cuanto menor sea el diámetro de la polea del compresor, será mayor su velocidad y mayor su presión de trabajo.

En los Eaton Roots utilizados por Mercedes Benz, Jaguar y A. Martin, existe un sistema de acoplamiento

electromagnético del compresor, que hace que el mismo funcione (se conecte), no bien el pedal acelerador sea apretado con rapidez y firmeza.

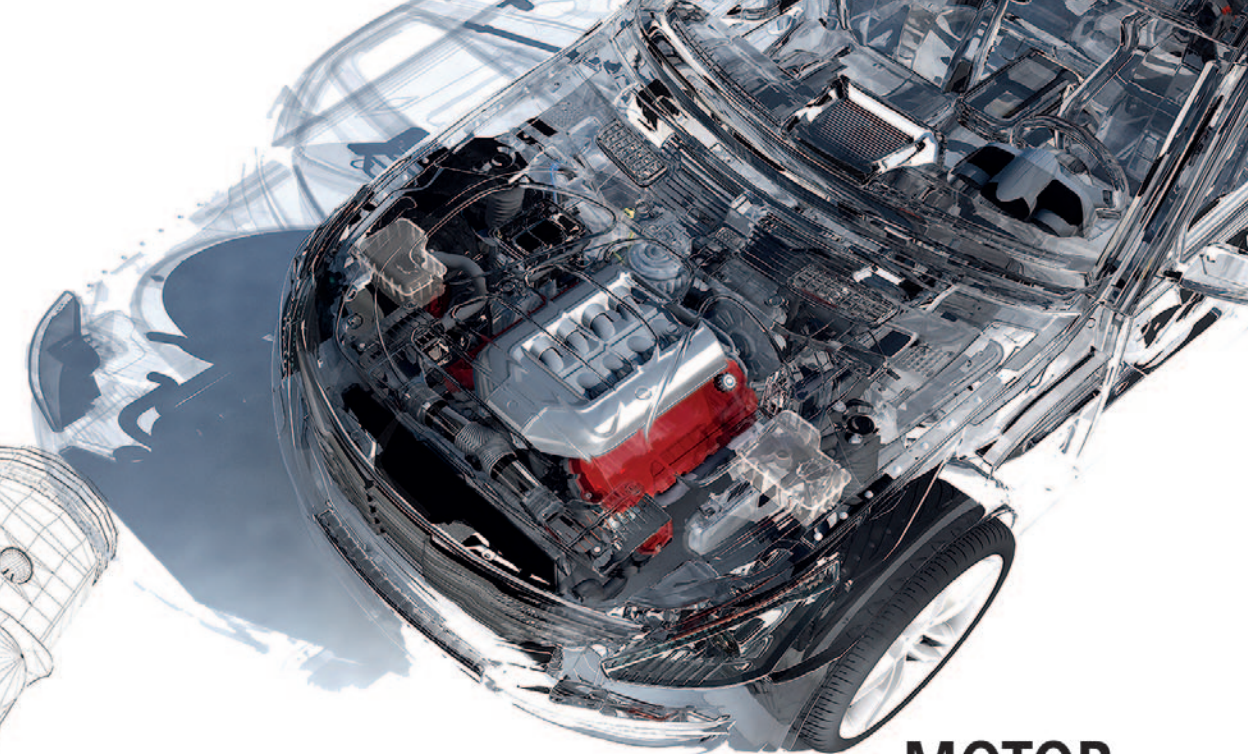
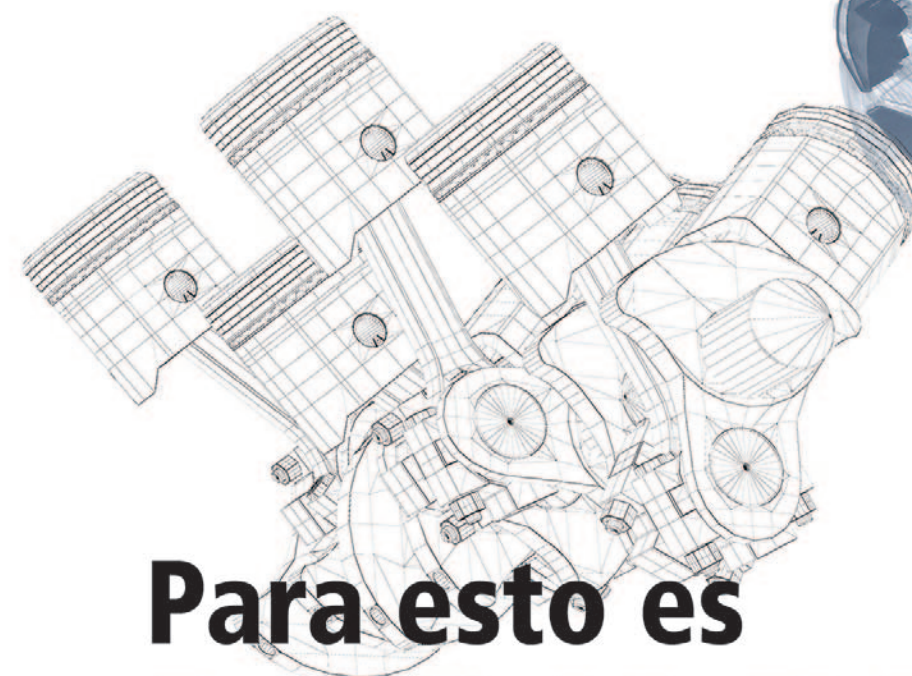
Vale recordar que el compresor Roots es accionado mecánicamente por medio del cigüeñal, a través de una correa o de engranajes, y en el pasado fue montado sobre numerosos automóviles deportivos o de competición.

En la actualidad es usado ocasionalmente —en especial, para mejorar la aceleración en bajos regímenes— debido a que se ha generalizado mayormente la sobrealimentación con "turbocompresor".

Un ejemplo concreto de un motor que utiliza un Eaton Roots con "intercooler" —en una versión sedán—, es la del Jaguar XJR6

Continúa en la pág. 58 →

DUPONT™



MOTOR
CAJA Y DIFERENCIAL

Para esto es

MOLYKOTE®

Lubricantes Especiales
Sector Automotriz

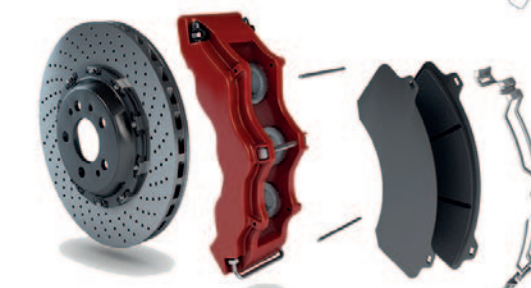


RODAMIENTOS

COMPUESTOS DE SILICONAS
REFRIGERANTES
GRASAS Y PASTAS

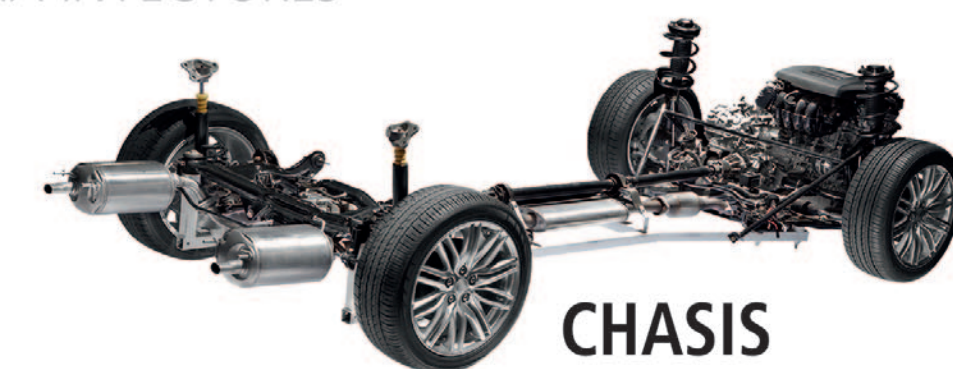
COMPLEMENTOS ANTIFRICCIÓN

LIMPIA-INYECTORES



FRENOS

ANTICONGELANTES



CHASIS

Importa, Fabrica y Distribuye en Argentina:
MOLYSIL ARGENTINA S.A. - Virrey Olaguer y Feliú 3398
(C1426ECL) CABA - ARGENTINA - +54 11 4555-4800 (lineas rotativas).
autoaftermarket@molysil.com - industria@molysil.com - www.molysil.com
Seguinos en [f molysilargentina](https://www.facebook.com/molysilargentina) [+54 9 11 2849-9680](https://www.whatsapp.com/channel/002991128499680)

El Logo Oval DuPont y MOLYKOTE® son propiedad de afiliadas de DuPont de Nemours, Inc.



Supercharged. Se trata de un motor de 6 cilindros en línea de 3.980 cm³ (91 x 102 mm), alimentado con inyección indirecta de nafta MPI, y sobrealimentado con un compresor volumétrico tipo Roots, fabricado por Eaton, con "intercooler" o intercambiador de calor, y catalizador de tres vías con sonda Lambda.

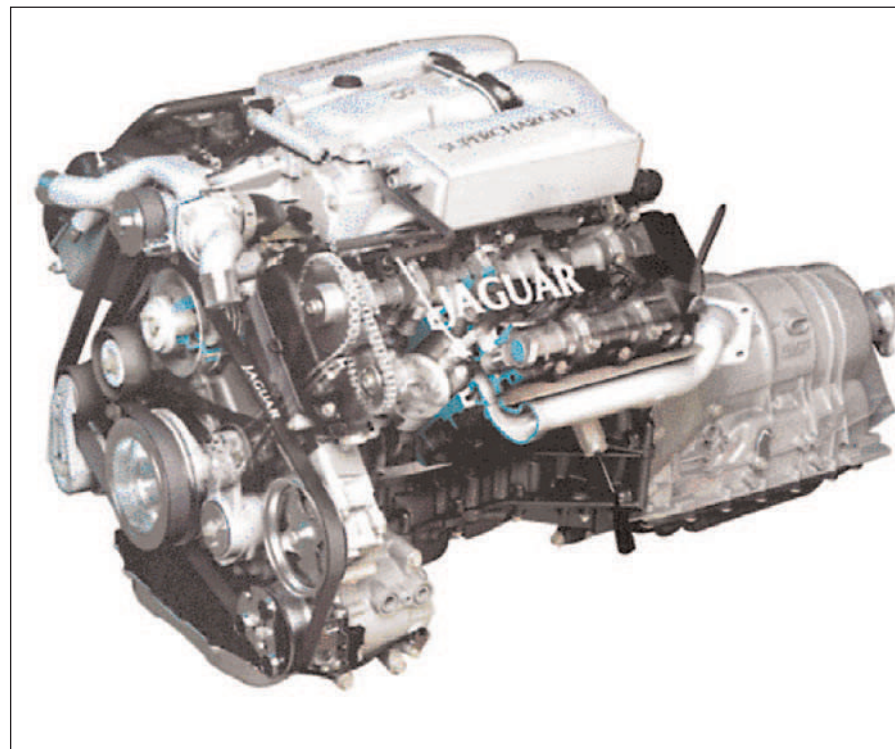
La potencia máxima es de 326 CV (240 KW) a 5.000 rpm, y el par máximo es de 52,2 mkg a 3.050 rpm. La velocidad máxima es de 250 km/h (autolimitada) y la aceleración de 0-100 km/h es de 6 segundos 3/10 (con caja manual).

El "Sistema Comprex" de sobrealimentación de motores. El Comprex es un compresor a "ondas de presión", es decir que se trata de un dispositivo de sobrealimentación que aprovecha la energía residual que poseen los gases de escape (calor y presión), para comprimir en los cilindros el aire proveniente del ambiente. Este sistema comprime el aire de manera muy diferente con respecto a un turbo. En el Comprex —puesto a punto por Brown Boveri— el aprovechamiento de la energía de los gases de escape es directo, es decir, sin la intervención de ningún mecanismo, como podría ser el caso de una turbina.

El dispositivo Comprex está constituido por un tambor rotativo —de diseño especial—, atravesado por numerosos canales tubulares de varias dimensiones. Dichos canales tubulares se enfrentan en los extremos a dos colectores, estos últimos los comunican con los conductos de entrada y salida de los gases de escape y del aire de admisión. Los canales son denominados también "celdas internas", en las que se efectúa el intercambio energético (los gases combustión empujan hacia adelante el aire de aspiración, comprimiéndolo).

Cabe señalar que el "tambor rotativo" es mantenido girando a una velocidad rigurosamente proporcional al régimen del motor (3 veces superior), a través de una correa dentada o de una cadena de transmisión. Cuando el conducto de entrada del aire de aspiración se pone en comunicación con uno de los canales del tambor rotativo especial, el aire ingresa y se mantiene aprisionado, porque por un lapso de tiempo el conducto está obturado.

Pocos grados de giro después, el mismo canal es puesto en comunicación con las aperturas sobre el colector de escape. En ese momento, los gases de escape calientes y



Corte de un motor V8 a 90 grados de 4.2 litros, sobrealimentado con un compresor volumétrico Eaton Roots (de rotores lobulados) con "intercooler" aire/agua. Sistema inyección MPI/encendido integral electrónico (Gestión Nippondenso). La potencia máxima es de 406 CV a 6.100 rpm – Jaguar.

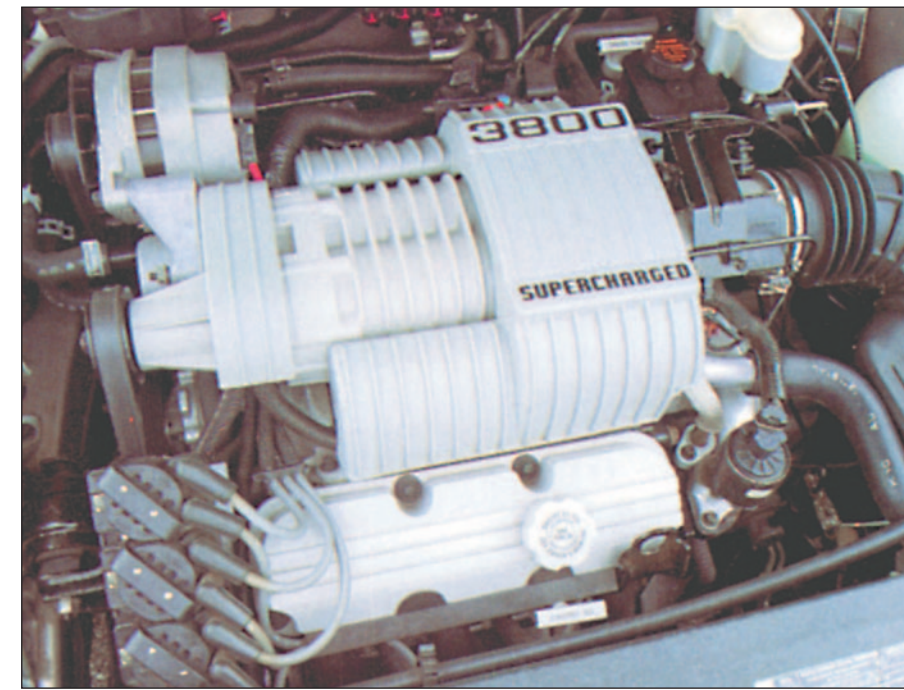
a presión entran con violencia en el canal comprimiendo el aire fresco que se encuentra contenido en él. Inmediatamente después, se abre, en secuencia, el conducto que comunica con el colector de admisión permitiendo al aire a presión —presurizado— fluir hacia los cilindros. Del mismo modo ocurre con el flujo de gases combustión a través del tubo de escape.

En el interior de cada canal, la diferencia de presión entre el aire y el

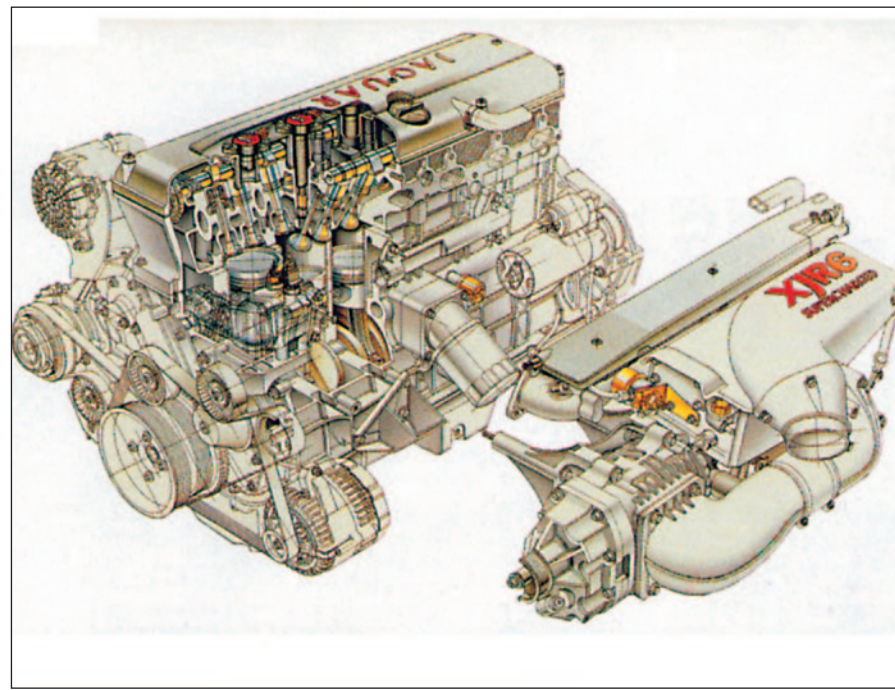
gas de escape provoca una "onda" que se propaga a la velocidad del sonido, fluctuando de un extremo al otro, y terminando su carrera solo en el momento en el cual se descarga. Dicha descarga se efectúa con sincronismo en las salidas o conductos en comunicación con el colector o múltiple de admisión.

Haciendo una breve reseña histórica del sistema, podemos decir que el

Continúa en la pág. 60 →



Motor de 6 cilindros en V de 3.8 litros, sobrealimentado con un compresor Eaton Roots con intercambiador de calor, desarrollado por General Motors.



Corte en perspectiva del motor 6 en línea de 3.980 cm³, de 326 CV a 5.000 rpm de potencia y 512 Nm a 3.050 rpm, con compresor o soplador Eaton Roots con intercooler – Jaguar.

DER
DISTRIBUCIONES



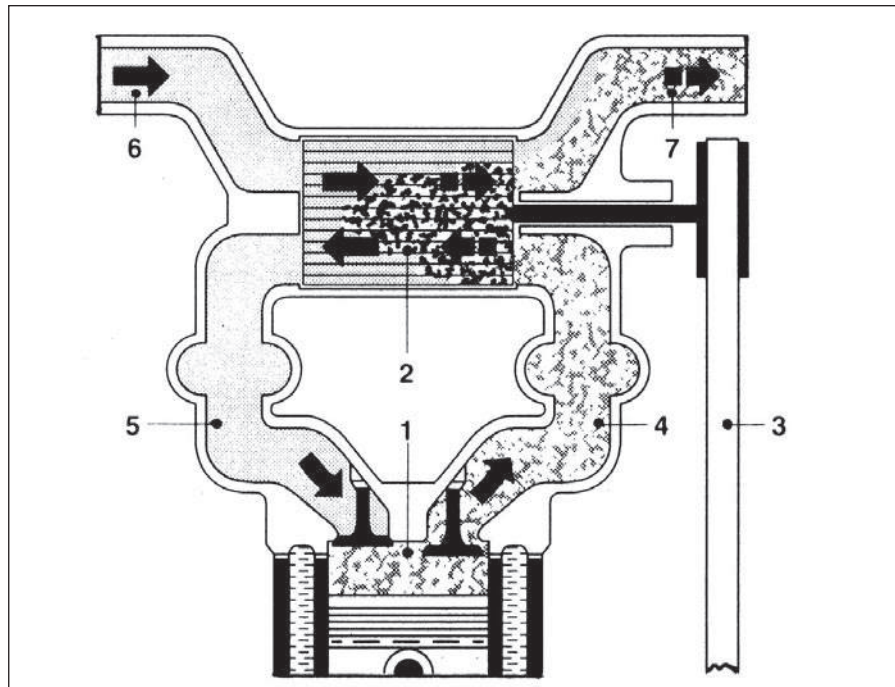
AMPLIO STOCK

COBERTURA NACIONAL

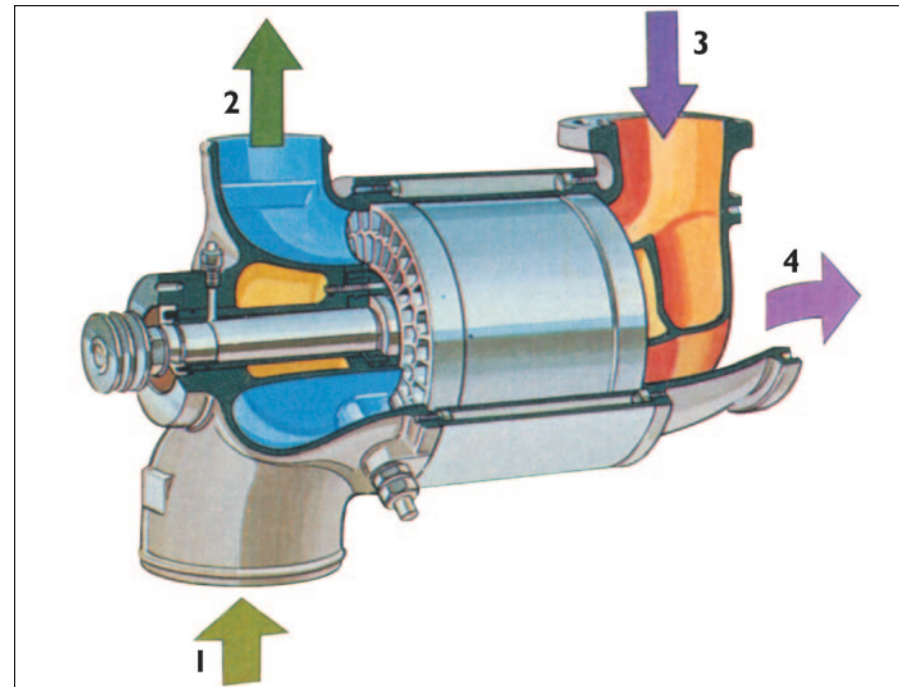
ENTREGAS EN 12 HRS



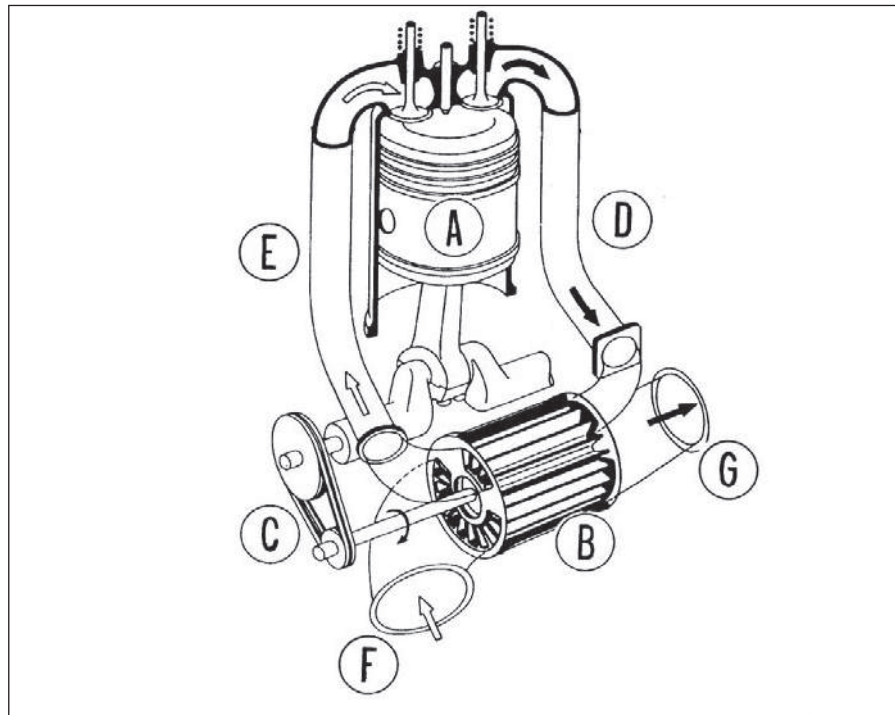
Instagram: /der.distribuciones | YouTube: @derdistribuciones | Email: info@derdistribuciones.com.ar



Esquema básico del sistema Complex: 1. Cámara de combustión 2. Rotor celular (tambor rotativo) 3. Correa de accionamiento 4. Conducto de escape 5. Conducto de admisión 6. Entrada de aire 7. Salida de gases de escape



Perspectiva del ingreso de aire, y de salida de los gases de escape; detalle del tambor rotativo 1. Entrada de aire exterior 2. Salida de aire presurizado al motor 3. Entrada de gases desde el motor 4. Salida de gases al exterior. El sistema Complex es un dispositivo a "ondas de presión" para sobrealimentar motores - Brown Boveri.



Esquema de funcionamiento del Complex: A. Pistón del motor B. Rotor celular (tambor rotativo) C. Correa de accionamiento D. Canal de gases de alta presión (HDG) E. Canal de aire de alta presión (HDL) F. Entrada de aire de baja presión (NDL) G. Salida de gases de alta presión (NDG). El rotor asegura la distribución del gas entre la admisión y el escape.

Complex fue desarrollado por la Sociedad Brown Boveri & Cie. SA. Esta firma suiza trabaja, durante más de cincuenta años, en la sobrealimentación de grandes motores Diesel, de la misma forma que en motores de vehículos comerciales e industriales al finalizar la Segunda Guerra Mundial.

Los dispositivos a "ondas de presión" fueron estudiados desde 1942, a partir de las turbinas a gas. En el año 1950, la utilización de dichas "ondas" como medio de sobrealimentación dieron lugar a una serie de desarrollos. Estos últimos desembocaron en el '67 como una concreción de las primeras aplicaciones prácticas.

Con respecto a estas aplicaciones, el "soplador a ondas de presión" se

utilizó básicamente para sobrealimentar motores de ciclo Diesel (encendido por compresión), de automóviles, camiones, ómnibus, tracción ferroviaria, propulsión naval, grupos electrógenos, etc. También se realizaron ensayos sobre motores de ciclo Otto (encendido por chispa) o de nafta/gasolina; esto incluye la conocida experiencia efectuada por Ferrari sobre uno de sus monoplasas de F1.

Por último, en lo relacionado con la contaminación ambiental -en motores Diesel-, existe la posibilidad de funcionar con relaciones de mezcla aire/gasolín más pobres, ya que la sobrealimentación provoca un aporte de aire, reduciendo en

Continúa en la pág. 62 →

icepar

DISTRIBUIDOR DE AUTOPARTES



CASA CENTRAL - CABA / Tel: 011-4581477 / Añasco 2216 / info@icepar-sa.com.ar

MAR DEL PLATA
Tel: 0223-4755100
Av. Colón 4834
mardel@icepar-sa.com.ar

ROSARIO
Tel: 0341-4576883
Fuhr 1548
rosario@icepar-sa.com.ar

CORDOBA
Tel: 0351-4211987
Igualdad 156
cordoba1@icepar-sa.com.ar

NEUQUEN
Tel: 0299 155-180774
Corrientes 824
neuquen@icepar-sa.com.ar

www.icepar.com.ar



LAUTARODIESEL
www.lautarodiesel.com.ar

INYECCIÓN DIESEL ELECTRÓNICA Y TURBOS- IMPORTADORES DIRECTOS

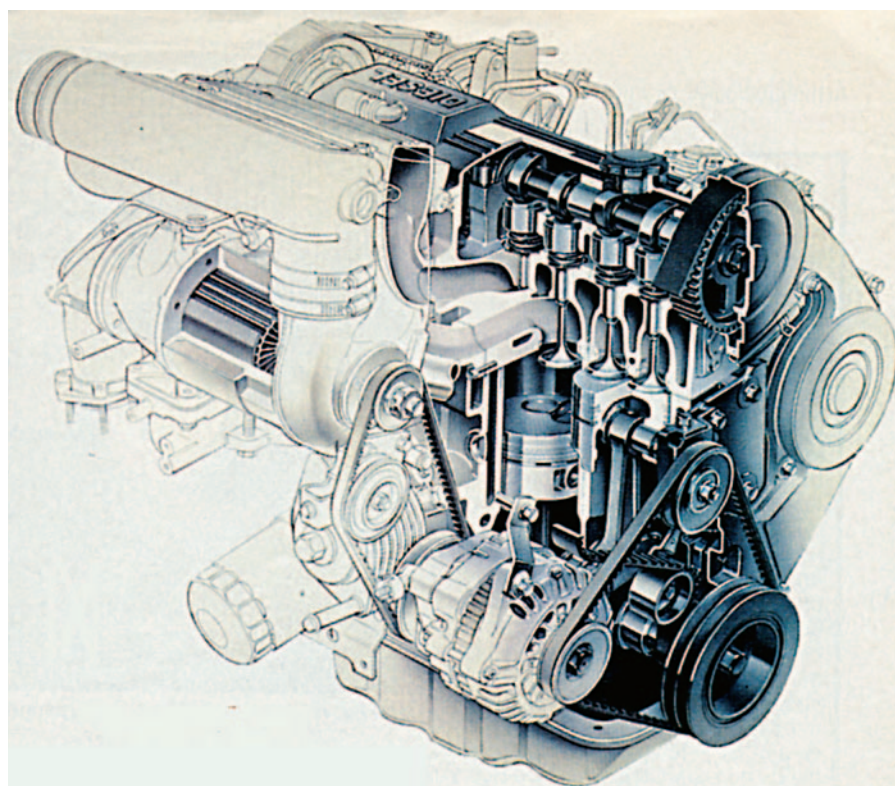
- Inyectores - Toberas - Válvulas
- Bombas de alta presión y sus partes
- Conectores de retorno
- Cartuchos para turbos
- Fichas para inyectores... y mucho mas

ENVÍE SU CONSULTA a ventas@lautarodiesel.com.ar y descargue nuestro catálogo de www.lautarodiesel.com.ar

Lautaro Diesel - www.lautarodiesel.com.ar - Bartolomé Jaime 41 - Barrio Marques CP 5008 - Córdoba - Argentina - Tel: +54-351-4774009 - Tel/Fax: +54-351-4767828 Email: lautarodiesel@gmail.com / ventas@lautarodiesel.com.ar

FAVOR ENVIENOS SU EMAIL PARA RECIBIR OFERTAS SEMANALES Y NOVEDADES A: lautarodiesel@gmail.com

Para recibir OFERTAS envíenos un WhatsApp **351-3889995**



Corte en perspectiva de un motor Mazda Diesel sobrealimentado con el sistema Complex.

(canal tubular del tambor rotativo) y de los conductos de admisión:

Cierre antes de la llegada de los gases calientes, los gases frescos se encuentran comprimidos en los conductos de admisión, y son enviados a las cámaras de combustión.

4. Cierre de la comunicación entre los conductos de escape y la célula (canal tubular):

Los gases de escape calientes vuel-

ven a su punto inicial y provocan una depresión.

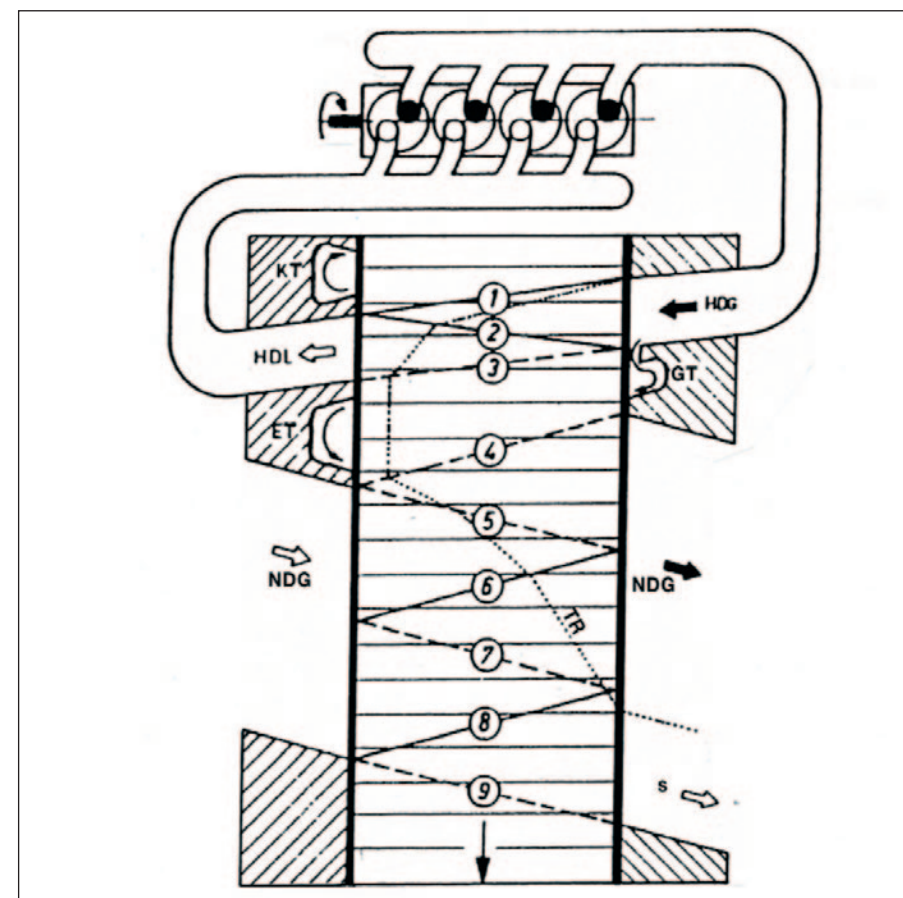
5. Comunicación de la célula y del tubo de escape:

Los gases quemados son evacuados y continúan creando una depresión en la célula (canal tubular).

6. Cierre de la comunicación entre la célula y el tubo de escape:

La célula permanece en depresión (canal tubular del tambor rotativo).

Continúa en la pág. 64 →



Proceso de las ondas de presión Compress. Funcionamiento y utilización de los bolsillos de adaptación – Brown Boveri. HDG – Gas de escape a alta presión (desde el motor) HDL – Aire a alta presión (hacia el motor) NDG – Gases de escape a baja presión NDL – Aire a baja presión S – Aire de equilibrio KT – Bolsillo de compresión ET – Bolsillo de expansión GT – Bolsillo de los gases TR – Separación gases/aire.

parte las emisiones en el escape.

En el caso particular del sistema Compress, su funcionamiento en bajos regímenes y en un momento donde el par motor comienza a ser importante, puede limitar las emisiones con relación a un motor atmosférico equivalente.

La firma Brown Boveri constató una reducción del 25% en los hidrocarburos incombustos (HC), de un 40% en los óxidos de nitrógeno y de un 30% en la proporción de óxido de carbono (CO).

En el "Sistema Compress" de sobrealimentación por "ondas de presión", este es un compresor que aprovecha la energía residual que tienen los gases de escape (calor y

presión), para elevar de presión al aire ambiente y enviarlo a los cilindros del motor.

El funcionamiento del sistema Compress, de modo práctico y simplificado.

1. Apertura de la válvula de escape: Un volumen de gases de escape (provenientes de la combustión) llena el colector de escape.

2. Comunicación entre el escape y la célula (canal tubular): Una onda de choque atraviesa la "célula" del tambor rotativo del Compress, a la velocidad del sonido, y comprime los gases frescos de aspiración.

3. Comunicación de la célula

LA LINEA DE LUBRICANTES MÁS COMPLETA LÍDER EN EUROPA, AHORA EN LA ARGENTINA

seguinos en [f/CepsaArgentina/](https://www.facebook.com/CepsaArgentina/) +info: cepsa@laapsa.com.ar

LAAPSA



Conoce nuestra línea completa de productos

Bomba De agua
Línea Leviana

Bomba Hidráulica
Línea Agrícola

Bomba De agua
Línea Pesada

Bomba de Dirección Hidráulica
Línea Leviana y Pesada

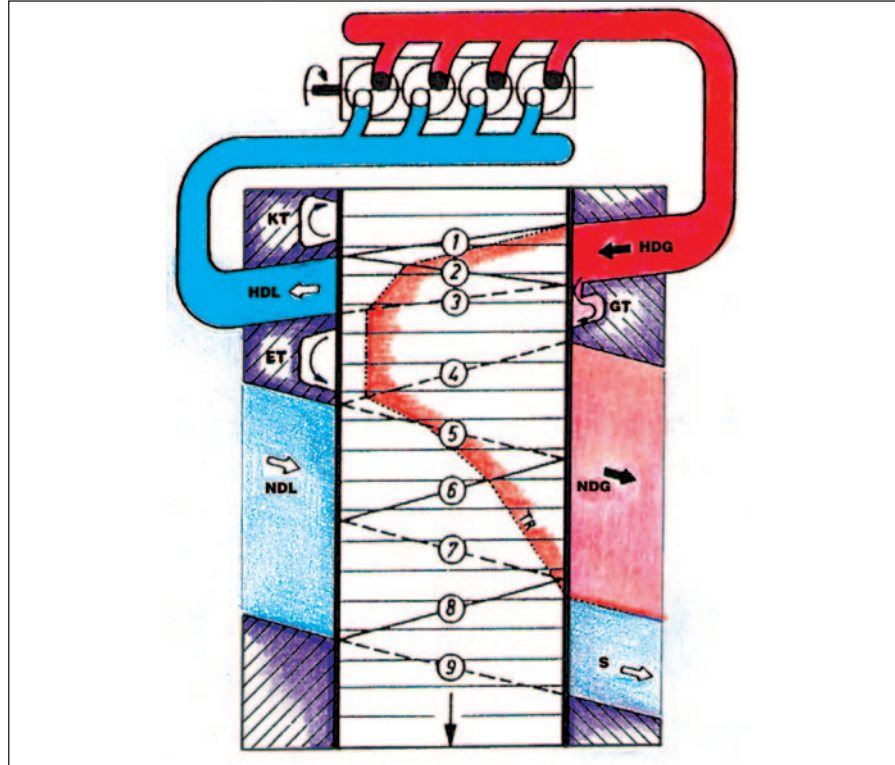
Bomba de Combustible
Línea Leviana y Pesada

Kit de Distribución
Línea Leviana y Pesada

Bomba de Aceite
Línea Leviana y Pesada

Tucho Hidráulico
Línea Leviana y Pesada

Descargar nuestro APP y CATALOGO
www.indisa.com.br/catalogo



Proceso de las "ondas de presión" Complex —desarrollo del "tambor giratorio"—; funcionamiento y utilización de los conductos o células y de los bolsillos de adaptación — Brown Boveri.

decir que se trata de un dispositivo de sobrealimentación, que aprovecha la energía residual que poseen los gases de escape (calor y presión), para comprimir en los cilindros el aire de admisión.

Al respecto —en cierta forma— se comprueba una gran similitud de funcionamiento entre el proceso Complex, y los sistemas de escape de los motores de dos tiempos. Es decir que se da un "efecto" con sus vacíos intermitentes y sus posibles "cortocircuitos", entre los gases frescos y los gases de escape. Si se pudiera efectuar el "desarrollo" del tambor, se vería más en detalle el funcionamiento y las mejoras aportadas —en las últimas épocas— al sistema (bolsillos de expansión), que permiten ampliar la gama utilizable de velocidades.

Sobre el desarrollo del citado tambor, están las entradas y salidas, lo mismo que todos los elementos que van a intervenir en el proceso:

HDG: Entrada de los gases de alta presión provenientes del escape.

HDL: Salida del aire de alta presión hacia el colector de admisión.

NDL: Entrada de aire fresco desde el filtro de aire.

NDG: Salida de los gases de combustión hacia el escape.

KT: Bolsillo de compresión.

ET: Bolsillo de expansión.

GT: Bolsillo de gases.

TR: Frente de separación gases/aire.

En lo referente a las presiones reinantes sobre NDL y debajo de NDG, se considera que ellos son iguales a la presión atmosférica ambiente, y que los volúmenes de los conductos son suficientemente grandes como para amortiguar los fenómenos pulsatorios del motor. Debido a ello, puede decirse que el sistema Complex, es lo opuesto totalmente al principio de accionamiento del turbo.

El primero —el Complex— trabaja a flujo discontinuo, el segundo —el turbo— trabaja a flujo continuo. Como lo mencionáramos, el Complex se pone en funcionamiento —arrastrado por el cigüeñal del motor— mediante una correa de transmisión. Es aquí donde comienza el proceso.

Suponemos en este caso que estamos al final del ciclo anterior, en el que la célula se llena de aire fresco de admisión, en condiciones de presión y temperatura ambientes. El "proceso" es como sigue:

A – Apertura del canal HDG: La presión HDG (gases de escape) es superior a la reinante en la célula, el sistema tiende a tomar una posición de equilibrio. Una onda de presión atraviesa la célula de derecha a izquierda a la "velocidad del sonido". Esta onda de presión (denominada 1), recorre la célula a la velocidad del sonido, teniendo en cuenta el movimiento permanente propio del

Continúa en la pág. 66 →

7. Apertura de comunicación entre la célula y la entrada de gases frescos:

La célula está en depresión y los gases frescos la llenan.

En este punto 7, se está en condiciones de comenzar un nuevo ciclo. Uno de los puntos a considerar, es que la velocidad de propagación de los gases quemados depende de las condiciones de temperatura y de presión de los mismos.

El segundo punto a tener en cuenta, los gases frescos con los gases quemados, en especial en el caso en donde la mezcla (aire/combustible) ya se efectuó. En realidad, para

que esta situación no se produzca, el sistema Complex —su aplicación— está orientado hacia los motores Diesel de inyección directa, o hacia los motores de ciclo Otto (nafta/gasolina) con inyección indirecta o directa.

El tercer punto a considerar está relacionado con el dispositivo de accionamiento del "tambor". Las variaciones bruscas del régimen del motor pueden provocar tironeos (tracción) fuertes sobre la correa de transmisión, y la misma deberá ser calculada en consecuencia.

El Complex es un compresor denominado a "ondas de presión", es



Especialistas en Frenos



- ★ **Asesoramiento profesional**
- ★ **Despachos diarios a todo el país**
- ★ **Línea Liviana y Pesada**
- ★ **Atendemos Casas de Repuestos y Talleres Mecánicos**

DIESEL

RUSCONI

REPARACION DE BOMBAS de INYECCION DIESEL.

ASTRA - AUDI - CUMINGS
FOCUS - NEW HOLANDS
PERKINS - VECTRA

Reparacion de sistemas de inyección del tipo VP 29/30/44 Y sistemas common rail con tecnología Bosch

Recibimos envíos desde el interior de todo el país

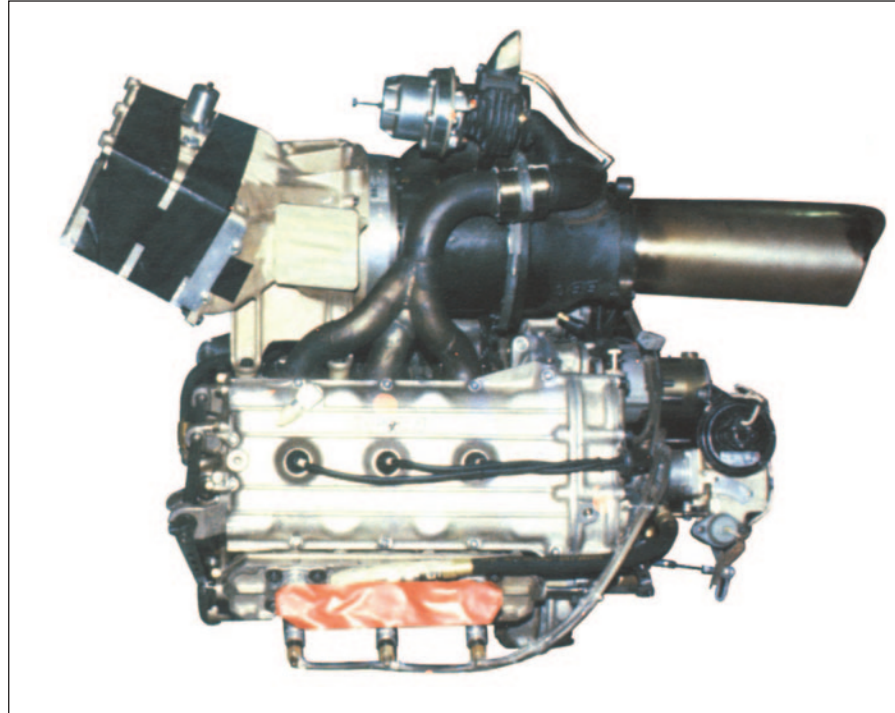
Diesel Rusconi Av. Directorio 6932/44 Capital federal
TEL/FAX : 4686 - 1105 / 4687 - 4804 / www.dieselrysconi.com.ar

✉ contacto@frenosol.com.ar
☎ (223) 692 - 4972
📍 Mar del Plata, Argentina



📱 @frenosol
📘 @frenosol
🌐 www.frenosol.com.ar





Este sistema de sobrealimentación también se utilizó —a comienzos de la década del '80— en el motor V6 Ferrari de F1, en forma experimental antes de adoptar el turbo. Este deriva del sector camiones Diesel, y la sobrealimentación Comprex sería inadaptada sobre un motor de serie, pero no sobre un propulsor de competición que necesita más potencia.

se produce en el momento en el que la "onda de presión" está próxima al extremo de la célula. El aire fresco comprimido es enviado por HDL, hacia el colector de admisión del motor. Cabe destacar que esta "bocanada" de escape genera inmediatamente una compresión del aire fresco que se dirige hacia los conductos de admisión. La presión que allí se produce es notablemente más elevada que la presión de los gases de escape. Esto es debido al hecho de que la onda de presión 1 eleva su velocidad de sonido, y esta velocidad es inicialmente más grande que aquella que corresponde a las condiciones límite del motor. La transferencia de este "surplus" de energía provoca un aumento de la presión. Como dijéramos oportunamente, el sistema Comprex de sobrealimentación es un compresor denominado "de ondas de presión", que aprovecha la energía residual de los gases de escape.

plazándose hacia la izquierda, y comprime la masa de aire fresco que se encuentra hasta ese momento en reposo (estática). **B – Apertura del canal HDL:** Esto

Como dijéramos oportunamente, el sistema Comprex de sobrealimentación es un compresor denominado "de ondas de presión", que aprovecha la energía residual de los gases de escape.

La parte rotativa del compresor es denominada Rotor Celular o Tambor Rotativo. Si se pudiera efectuar el desarrollo del tambor, se verían —como en la entrega anterior 8— las entradas y salidas. Con respecto al ciclo, suponemos que estamos —en este caso— al final del ciclo anterior, en el que el Rotor Celular se llena de aire fresco de admisión en condiciones de presión y temperatura ambiente. Hasta ahora, hemos descrito los siguientes puntos:

A. Apertura del canal HDG
B. Apertura del canal HDL
C. Cierre del canal HDL y reflexión de la onda de presión 1
D. Cierre del canal HDG y retorno al estado de reposo
E. Apertura del canal NDG
F. Apertura del canal NDL

En esta entrega, los puntos a desarrollar son los siguientes:
Equilibrado y enfriamiento

Continúa en la pág. 68 →

"tambor giratorio". Esto se traduce en el desarrollo —ver figura— en lo que se llama "velocidad periférica del tambor".

La onda de presión 1 continúa desplazándose hacia la izquierda, y comprime la masa de aire fresco que se encuentra hasta ese momento en reposo (estática).

La onda de presión 1 continúa des-

B – Apertura del canal HDL: Esto



CAPEMI®

Líderes en goma y goma metal

www.capemi.ar



Termostatos, Tapas, Tubos, Flanges, Sensores...
 la gama mas completa de referencias del Aftermarket



Próximamente



Sensor De Oxígeno



Termostato



Termostato Eléctrico



Kit De Termostato



Tubo De Refrigeración



Water Flange



Depósito De Expansión De Refrigerante



Tapa De Radiador & Depósito



Sensor Temperatura Refrigerante



Sensor Temperatura Aire



Termo Switch



Switch Presión Óleo



Switch Luz Stop



Switch Luz Retromarcha



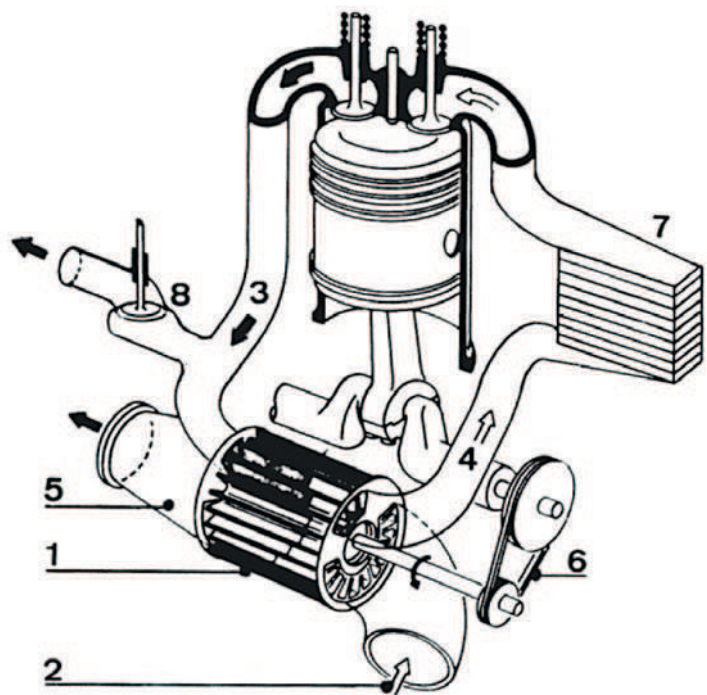
Sensor De Posición Árbol De Levas/Cigüeñal



Sensor TPS



Sensor MAP



El Complex es un dispositivo "de ondas de presión", en donde los gases de escape transmiten su energía directamente al aire fresco de admisión. El contacto con dichos gases tiene lugar en el tambor rotativo (1). Aquí, el aire de admisión que ingresa por (2) es llevado por la rotación del tambor (1) y comprimido por los gases de escape que entran por el conducto (3). El aire a presión deja el tambor rotativo (1), e ingresa al conducto (4) en dirección al motor. Los gases de escape, una vez que descargan su energía, dejan el dispositivo por medio de (5). El tambor rotativo (1) es accionado por el motor (6), pero la potencia absorbida —que es mínima— podría ser suministrada por un motor eléctrico. El aire a presión alcanza altas temperaturas, y se usa un intercambiador (7) colocado entre el colector de admisión (4) y el motor. Este sistema también puede utilizar una válvula de descarga o "waste gate" (8).

A continuación desarrollamos los puntos antes mencionados;

C. Cierre del canal HDL y reflexión de la onda de presión 1

El cierre del canal HDL se produce justo delante de la llegada de la onda de presión 1, que se va a reflejar sobre el extremo cerrado de la célula, y va a volver bajo la forma de onda de presión.

Le sigue una onda de compresión 2, que va a volver hacia el canal HDG a la velocidad del sonido.

D. Cierre del canal HDG y retorno al estado de reposo.

Durante este tiempo, los gases de escape continúan entrando por el conducto HDG, que permanece abierto. Cuando este conducto se cierra, la inercia de los gases de escape provoca la formación de una onda de depresión.

El choque entre esta onda de depresión (o vacío), y la onda de compresión 2, conduce a la creación o generación de una onda de depresión (onda 3), que tiene un sentido contrario.

Esta onda baja el nivel de presión que había dentro de la célula y, como durante un cierto lapso de tiempo los dos extremos de la célula están cerrados, los gases toman progresivamente un estado de reposo (estado de reposo no quiere decir estado inicial).

La etapa o fase de alta presión del ciclo ha terminado.

E. Apertura del canal NDG

La célula se llena con los gases de combustión, en estado de reposo, pero con una presión interior superior a la presión ambiente (esta es la presión reinante en el conducto y el silenciador de escape, conectados al canal NDG).

Debido a que el conducto NDG se abre, se forma una onda de depre-

sión 4, que se remonta hacia la izquierda.

F. Apertura del canal NDL

Debido a que la onda 4 ataca el lado o el costado del "aire", la célula se abre sobre el canal de entrada de baja presión NDL. En este reina una presión inferior a la del escape NDG.

La onda 4 se va a reflejar bajo la forma de onda de depresión 5, que vuelve a partir hacia el canal NDG en dirección a la derecha.

Equilibrado y enfriamiento

Los canales NDL y NDG permanecen abiertos un lapso de tiempo. Se forma entonces un nuevo "paquete" de ondas (ondas de presión 6 y 8, onda de depresión 7), que va a expulsar totalmente los gases de escape residuales, y los va a reemplazar progresivamente por aire fresco. Es un verdadero equilibrio, un "balance" de los gases quemados por gases frescos, lo que se produce en ese momento.

Este "balance" es particularmente benéfico, ya que va a enfriar el tambor rotativo y una parte del cárter del compresor. Para un motor normal, "de serie" o estándar, este ciclo se repite cada 3 a 6 milisegundos, dos veces por vuelta. La frecuencia de oscilación de una célula es de 3.000 a 6.000 Hz.

Cabe destacar que, para un determinado tambor rotativo, hay un régimen de funcionamiento que es el más favorable. Este corresponde a una sincronización perfecta entre la cadencia de envío de las "bocanadas" de escape (cadencia relacionada con el régimen del motor), y la frecuencia propia de las células (frecuencia vinculada a las dimensiones geométricas y a la velocidad del sonido) ■



Las marcas que mejor mueven los vehículos del mundo, también mueven tu negocio.

ZF cuenta con el mayor y mejor portafolio de soluciones de alta tecnología en el mercado de autopartes: sistemas de frenos, suspensión y dirección, transmisiones, embragues, componentes electrónicos, sistemas de telemática y seguridad para todo tipo de vehículos. Contáctenos y conozca mejor las oportunidades con las marcas de ZF. aftermarket.zf.com/ar



AFTERMARKET

LEMFÖRDER SACHS TRW WABCO

RETES
SENSORES
HERRAMIENTAS
BOMBAS DE AGUA
DISCOS DE FRENO
CAMPANAS DE FRENO
RULEMANES
KITS DE EMBRAGUE
PASTILLAS DE FRENO
MAZAS DE RUEDA
CABLES DE FRENO
CINTAS DE FRENO
REPARACIONES
y MÁS...

irfren's

Miralla 1865- CABA

www.IRFRENS.com
11-6889-4147 (whatsapp)
4635-2600 4683-1595/1789
irfrens@gmail.com

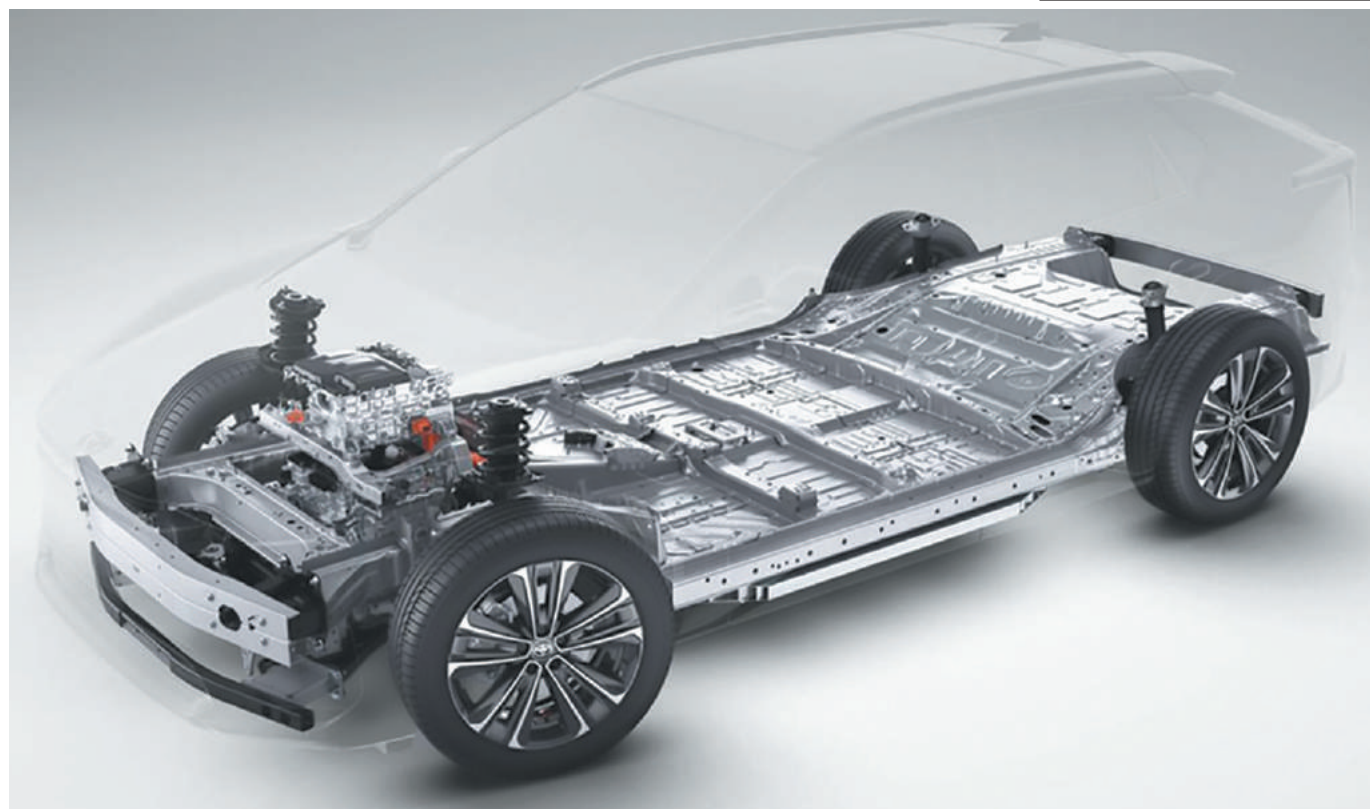
El peso de los autos eléctricos

Esta nota es presentada por



Fuente: Híbridos y Eléctricos

La reducción de peso en los autos eléctricos, en contra de la creencia general, no es tan importante a la hora de disminuir su consumo de energía. Esa es la conclusión a la que ha llegado una investigación realizada por un estudiante de la Universidad Técnica de Ingolstadt, que muestra cómo es posible aprovechar el incremento de energía cinética que conlleva el peso extra para reducir los consumos y recuperar más energía en las frenadas y desaceleraciones.



Manuel Schweizer, estudiante de la Universidad Técnica de Ingolstadt, ha realizado un proyecto de investigación en el que trata de dar respuesta a esta disyuntiva.

Este resultado indica que el peso adicional no penaliza energéticamente a los coches eléctricos como sí lo hace sobre los coches de combustión. Poder recuperar la energía durante las fases de frenado supone una ventaja para los coches eléctricos más pesados. Según Schweizer, el ahorro de consumo energético y la reducción emisiones, podrían traducirse en alcanzar una mayor capacidad de batería y por lo tanto, aumentar la autonomía de los vehículos eléctricos. ■



Schweizer modeló dos vehículos para cada tecnología de transmisión. Uno ligero, que podría clasificarse como un vehículo de gama media para el mercado de masas y para el que empleó materiales como el aluminio. El otro, más pesado y construido en acero, podría considerarse un vehículo de la categoría premium. Los cálculos comparativos mostraron que durante todo su ciclo de vida, las variantes más livianas requieren más energía y tienen emisiones mayores que las fabricadas con materiales más pesados. En la comparación, incluyó la energía y las emisiones necesarias para la fabricación, que es diferente en función de los materiales.

En el modelo ligero, la influencia de los materiales consiguió reducir las emisiones entre un 9 y 13%, mientras que en el modelo más pesado la reducción estuvo entre un 19 a 24%.



Desde el papel hasta el escritorio virtual: somos tu fuente de información en ambos mundos.



Encontranos en
AUTOMECHANIKA
BUENOS AIRES 2024
STAND 2G-62

SCHAEFFLER

INFORMATIVO TÉCNICO

Fallas en Rodamientos

Ruido:

Causa:

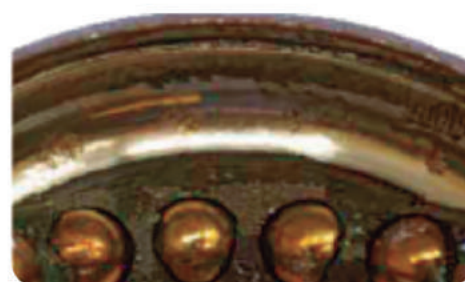
Incrustación de los elementos rodantes en la pista de rodadura como consecuencia de fuertes golpes

Consecuencia:

- Ruido
- Ingreso de humedad

Solución:

- Reemplace el rodamiento
- Revise la maza y mangueta; si también llegan a presentar daños, es recomendable cambiarlas para evitar futuros problemas



Daño en rodamiento

Causa:

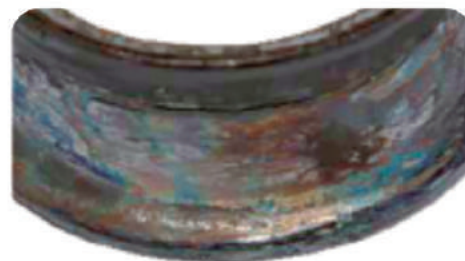
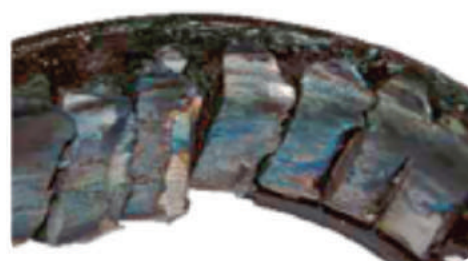
- Ajuste incorrecto

Consecuencia:

- El rodamiento trabajó con exceso de temperatura

Solución:

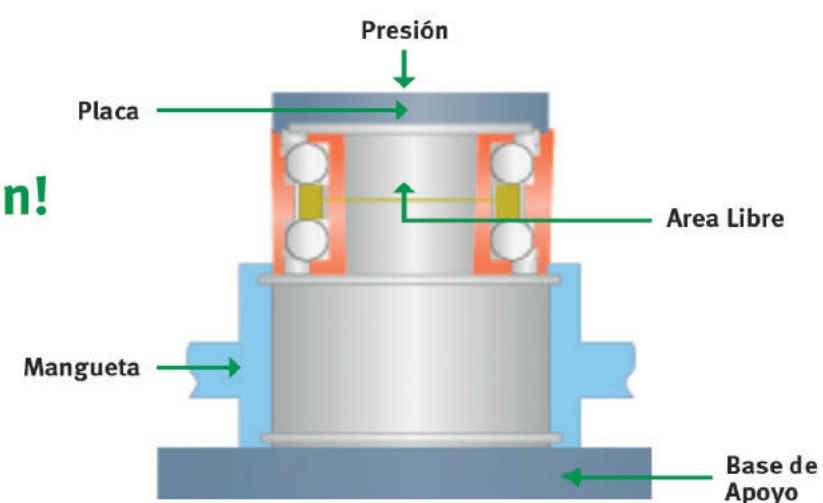
- Asegúrese de seguir las especificaciones de instalación del fabricante
- Revise el ajuste adecuado



Recomendación

¡Tenga cuidado con la instalación!

Recuerde siempre ejercer la presión en el diámetro donde encuentre interferencia (dependiendo si lo que está instalando es la maza o la mangueta) para no dañar la pista de rodamiento y garantizar una larga vida útil.



¿Necesita más información? ¡Podemos ayudar!

Schaeffler Argentina S.R.L. | 111 4016-1515 1 | info-ar@schaeffler.com

rexpert.com.ar



Una gama de rodamientos con la calidad de Schaeffler

Con varias referencias del FAG WheelSet, Schaeffler ofrece la solución adecuada para casi todos los casos de reparación y permite a los distribuidores generar ventas rentables. Gracias a todos los componentes y elementos incluidos, la capacidad de almacenamiento necesaria se reduce al mínimo.

info-ar@schaeffler.com
www.schaeffler.com.ar

[/SchaefflerAmericaDelSur](https://www.facebook.com/SchaefflerAmericaDelSur)
[/company/Schaeffler](https://www.linkedin.com/company/Schaeffler)
[rexpert.com.ar](https://www.x.com/rexpert.com.ar)



SCHAEFFLER

OKS 2731



Spray de aire comprimido altamente efectivo diseñado específicamente para ser utilizado en talleres. Este spray es ideal para la eliminación de partículas de suciedad sueltas en áreas inaccesibles, como superficies de sellado al vacío, anillos de sellado, aisladores de alta tensión y contenedores de muestra. También es altamente efectivo para la limpieza de sistemas de vacío y grupos de dispositivos en condiciones de sala limpia para la producción de semiconductores.

Uno de los principales beneficios de OKS 2731 es su capacidad para eliminar el polvo antes de los trabajos de mantenimiento y reparación. Esto es particularmente importante en talleres de reparación, donde a menudo hay mucha suciedad y polvo presentes. Al utilizar OKS 2731 para eliminar partículas de suciedad sueltas, los mecánicos pueden asegurarse de tener un área de trabajo limpia y poder realizar reparaciones y mantenimiento de manera más efectiva.

Además de su efectividad en la eliminación de polvo y suciedad, OKS 2731 también es altamente versátil. Es efectivo para el mantenimiento de cajeros automáticos, relojes de cuarzo y paneles de visualización. También es altamente efectivo para la eliminación de polvo y líquidos de todo tipo en piezas mecánicas de precisión y ensamblajes en máquinas de oficina, copiadoras, máquinas de fax y otros equipos.

Otro beneficio clave de OKS 2731 es que es libre de aceite y no deja residuos. Esto es especialmente importante en talleres de reparación de automóviles, donde la presencia de aceite y otros residuos puede causar problemas con equipos sensibles (en especial los electrónicos). Al utilizar OKS 2731, los mecánicos pueden asegurarse de realizar reparaciones y mantenimiento sin causar ningún daño al equipo.

Por último, OKS 2731 se vende en prácticos aerosoles de 400 ml, que

Esta nota es presentada por:



vienen en cajas de 12 unidades cada una. Esto facilita que los talleres se abastezcan de este spray de limpieza altamente efectivo y asegura que siempre lo tengan a mano cuando lo necesiten.

En conclusión, OKS 2731 es una herramienta esencial para cualquier taller. Su capacidad para eliminar partículas de suciedad sueltas, limpiar sistemas de vacío y mantener equipos sensibles lo hace altamente versátil y efectivo. Su fórmula libre de aceite y su empaque conveniente hacen que sea fácil de usar y almacenar, mientras que su efectividad garantiza que los mecánicos puedan realizar reparaciones y mantenimiento de manera más efectiva.

LUBOKS SAS distribuidor oficial de OKS Spezialschmierstoffe GmbH para Argentina

Pag. Web: <https://www.luboks.com.ar/> • E-mail: ventas@luboks.com.ar

automechanika
BUENOS AIRES
(Vení a visitarnos)
10 - 13.4.2024
La Rural Predio Ferial
Stand 3c-30

Fábrica de Pistones para Frenos

Precimec

Pistones Estampados y Mecanizados en CNC / Kits de reparación

Web site: www.precimec.com.ar
E-mail: ventas@precimec.com.ar
precimec@hotmail.com



Made in Italy 

FIRST CHOICE





Visítenos en
automechanika
BUENOS AIRES
Stand 2B-40
Del 10 al 13 de
abril del 2024

BRAKE SYSTEM MANUFACTURER

OE quality for the aftermarket oriented supply




 + 15.000 references in range

 96% car parc cover

 25.000.000 pieces produced per year

www.lprargentina.com.ar



LPR Frenos S.A

Av. Del Libertador 1124 (B1638EX)
Vicente Lopez - Buenos Aires - Argentina
PH (+54 11) 5277-0661
www.lprargentina.com.ar

LPR Uruguay S.A

Dr. Javier Barrios Amorin 1612 (11200)
Montevideo - Republica Oriental del Uruguay
PH: (+598) 2409-6709
www.lpruruguay.com



KRONWELL: Una batería para cada necesidad



La batería es uno de los componentes más importantes de tu vehículo. No solo aporta energía para el arranque, sino que es la fuente de uso de todos los componentes eléctricos y electrónicos del auto. En ese sentido, Presmar S.A. es una empresa de gran trayectoria en el mercado automotor, especializada en la comercialización de baterías para todo tipo de vehículos.

En el año 2018 Presmar S.A. importó las primeras baterías de moto con la marca Kronwell. El mercado comenzó al poco tiempo, a identificar la calidad de las baterías

Kronwell para motos. Así surgió la idea de también incorporar más líneas. ¿Por qué no comercializar baterías de arranque para autos? Dos años después se conoció la línea automotor de baterías Kronwell. En los años siguientes la línea se fue expandiendo y completando.

Hoy Presmar S.A representa de forma exclusiva a toda la línea de baterías Kronwell. Ofreciendo una alternativa confiable y de gran calidad a un precio completo. Podemos encontrar baterías de arranque Kronwell para motos, autos, servicio

pesado. Así como también baterías Kronwell de ciclado profundo de ácido líquido y AGM o VRLA.

Las baterías de arranque son de origen nacional, fabricadas bajo normas IRAM e ISO. Las mismas son fabricadas con altos estándares de calidad para asegurar el máximo rendimiento. Principalmente su calidad radica en la composición de las placas, utilizando una aleación de calcio/plata y antimonio/Selenio, que impide la corrosión y reduce la descarga por su fabricación laminada.

Además, posee manija para su transporte y colocación, pastilla anti flama y tapas sobre los bornes para prevenir cortocircuitos.

En el caso de las baterías de moto, realmente son una alternativa excelente. Kronwell, ofrece una amplia variedad de modelos, que más allá de los modelos de más salida. Ofreciendo también, opciones para motos de mayor cilindrada, cuatriciclos y jets ski. El rango de modelos va desde 4 Amper a 20 Amper. Con tecnología de soldadura "suave" o "redonda" entre los puentes de las placas, que evita que se corte cuan-

do la temperatura de trabajo es alta. Su caja es de PVC, totalmente sellada y antiderrame. Su tecnología de última generación AGM, con separadores de vidrio absorbente, supera ampliamente la capacidad de respuesta entre la descarga y la carga durante el uso, respecto a las baterías tradicionales. Además de no necesitar ácido líquido. Es una batería que se puede colocar en cualquier posición.

Todos los productos de la marca Kronwell cuentan con estricto control de fabricación. A diferencia de otras marcas de baterías, Kronwell trabaja en mejorar e incorporar modelos nuevos. Entendiendo y buscando oportunidades específicas en el mercado.

En Presmar S.A. nuestra premisa es que los clientes reciban una atención, un servicio. Mucho más que un producto. Ofrecemos asesoramiento técnico y comercial. Respuesta rápida a cualquier inconveniente.

Para conocer la línea completa ingresa a:
www.bateriaskronwell.com

Kronwell
ENERGÍA QUE IMPULSA TU TRAYECTO.

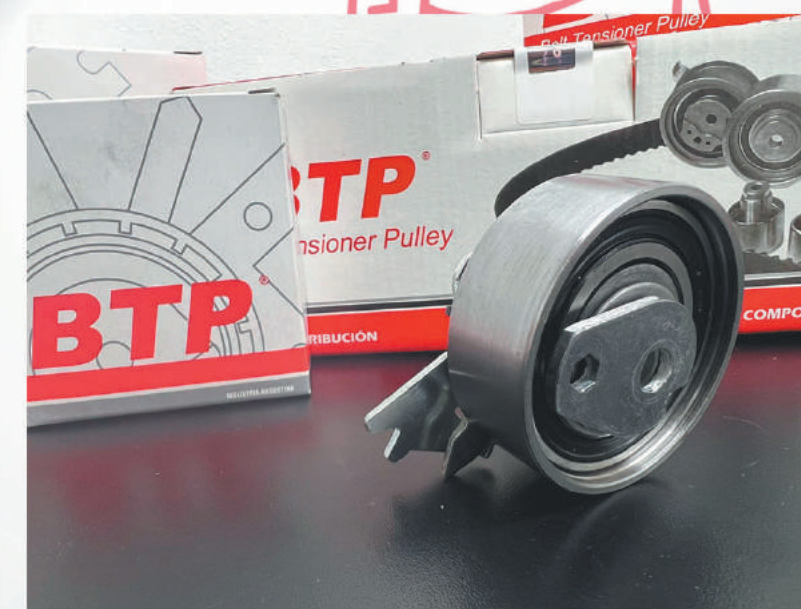
TAMBIÉN LÍNEA DE BATERÍAS PARA MOTOS

(+54 9) 11 5429-5167 www.presmar.com.ar

BTP®

Belt Tensioner Pulley

“DESDE HACE MAS DE 17 AÑOS FABRICANDO AUTOPARTES CON LA MAS ALTA TECNOLOGÍA PARA VEHICULOS NACIONALES E IMPORTADOS”



KITS DE DISTRIBUCION



TENSORES



KITS DE CADENA

Fernández D'Oliveira 3353 - Caseros - Buenos Aires - CP (1678) - TE: 011 47593496

www.tensoresbtp.com

info@tensoresbtp.com / ventas@tensoresbtp.com

DOLZ Argentina presenta a Litens en Automechanika 2024

Esta nota es presentada por:

DOLZ**DOLZ**

a member of
Litens
Automotive Group

Primera y única red oficial de Litens en Argentina

En vistas a la nueva edición de Automechanika Buenos Aires, Dolz prepara su stand con grandes novedades. La líder mundial en bombas de agua contará con un amplio espacio en el que no sólo encontraremos su portfolio cada vez mayor de productos dedicados al sistema de refrigeración del motor, sino que también descubriremos las piezas de Litens, recientemente lanzadas al mercado de reposición argentino. Además, Litens será parte del cronograma de conferencias de la exposición. El jueves 11 de abril a las 17hs., en la Sala A del Hall 5, podrás conocer más sobre la compañía y su gama productos, pioneros en innovación.

Litens® es proveedor de equipo original y líder mundial en el desarrollo y producción de componentes de transmisión por correa. Cuenta con centros de desarrollo, plantas de fabricación y oficinas de ventas en todo el mundo. Con su llegada a la Argentina de la mano de Dolz, incorporó sus poleas y tensores, especialmente diseñados para la industria automotriz, a nuestras

casas de repuestos y talleres. Con esto, **Dolz, miembro del grupo canadiense Litens Automotive, se oficializa como la primera y única red para la comercialización de componentes Litens en Argentina.**

Es importante destacar que contar con estas piezas en nuestros talleres no sólo significa acercar a los usuarios una calidad sin precedentes en la reposición, sino que significa mantenerlo con los estándares de calidad originales. No vas a colocarle un repuesto, vas a cambiarlo por otro producto original.

Los productos Litens® ya disponibles en Argentina son:

Polea del Alternador OAD™

A diferencia de una polea fija o de una unidireccional, la Polea OAD™ fue diseñada para reducir la tensión de la correa del alternador, absorbiendo los movimientos bruscos que dañan al mismo. Fue desarrollada por Litens como requerimiento de los fabricantes automotrices exclusivamente para algunos vehículos, en

reemplazo de la polea tradicional de alternador.

Beneficios:

- Menos consumo de combustible
- Menos ruidos y vibraciones
- Más durabilidad de todos los componentes del sistema

Polea del Cigüeñal TorqFiltr™

TorqFiltr™ es una tecnología aplicada a la polea del cigüeñal que permite reducir las vibraciones generadas en el motor y evita su propagación a los demás elementos del sistema. Esta polea transmite la potencia del motor al sistema de manera suave, a través de un embrague interno que reduce significativamente la fatiga de la correa.

Beneficios:

- Reduce las vibraciones generadas en el motor, y evita que se propaguen al sistema de accesorios. (Absorbe las vibraciones de origen)
- Menor consumo de combustible.
- Mayor durabilidad de la correa.

TBT - Tensores del Sistema de Distribución

- Tecnología de amortiguación

patentada y probada que proporciona un funcionamiento silencioso y suave del sistema de distribución.

- Garantiza una tensión constante en la correa, adaptándose al desgaste de la misma en el tiempo.
- Compensan la expansión y contracción térmica del motor, manteniendo la eficiencia general del mismo.

ADT - Tensores del Sistema de Accesorios

- Funcionamiento más silencioso y suave.
- Mayor durabilidad de todos los componentes del sistema.
- Garantiza una tensión constante en la correa, adaptándose al desgaste de la misma en el tiempo.

Encontranos del 10 al 13 de abril en el Predio La Rural.
Hall 3, Stand I-20

¡No te pierdas nuestra conferencia de presentación de productos Litens!
Jueves 11/4 a las 17 hs.,
Hall 5 – Sala A

Elegí una pieza Gold para tu vehículo. Elegí Litens®.

Para más información sobre la empresa, productos y nuevos desarrollos para vehículos Híbridos y Vehículos Eléctricos ingresá a www.litens.com y a www.litensaftermarket.com



Litens®

DELIVERING INNOVATION™

LA CALIDAD ORIGINAL, AHORA EN TU TALLER

Enterate de las novedades en

www.idolz.com.ar

f i in **DOLZ ARGENTINA**

www.litens.com



LA CALIDAD ORIGINAL LLEGA A TU TALLER

WWW.THE.COM.AR

THE RODAMIENTOS DE EMBRAGUE



33350-RR

SCANIA
SERIE P/R/T
SERIE 4
BUS
K94/94/N94/114/12



INDUSTRIA ARGENTINA

Talleres Neuquen SA
-Desde 1968-



L. PESADA

L. LIVIANA

L. AGRÍCOLA

L. IMPORTADA

COMPLEMENTOS



LA PRIMER ALTERNATIVA
DEL MERCADO DE REPOSICIÓN

THE.RODAMIENTOS

+54 9 11 2883-3216



EL ACCESORIO QUE BUSCABAS

SE AGRANDA LA FAMILIA DE TOP AUTO

SILICONA PERFUMADA

ACQUA

AUTO NUEVO

VAINILLA PRIDE

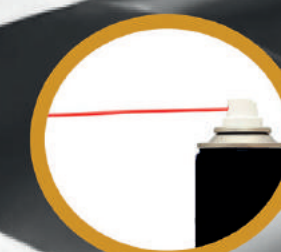
TANGO

GRAND PRIX

LIMÓN



LUBRICANTE



LUBRICANTE MULTIUSO
CON PTFE
IDEAL PARA EL HOGAR,
TALLER O VEHICULO
CON APLICADOR

BUSCAMOS
DISTRIBUIDORES
EN EL INTERIOR DEL PAÍS



CALIDAD PREMIUM AL MEJOR PRECIO!

PEDILO YA!

+542235304926 | info@accesoriostopauto.com

WWW.ACCELIORISTOPAUTO.COM

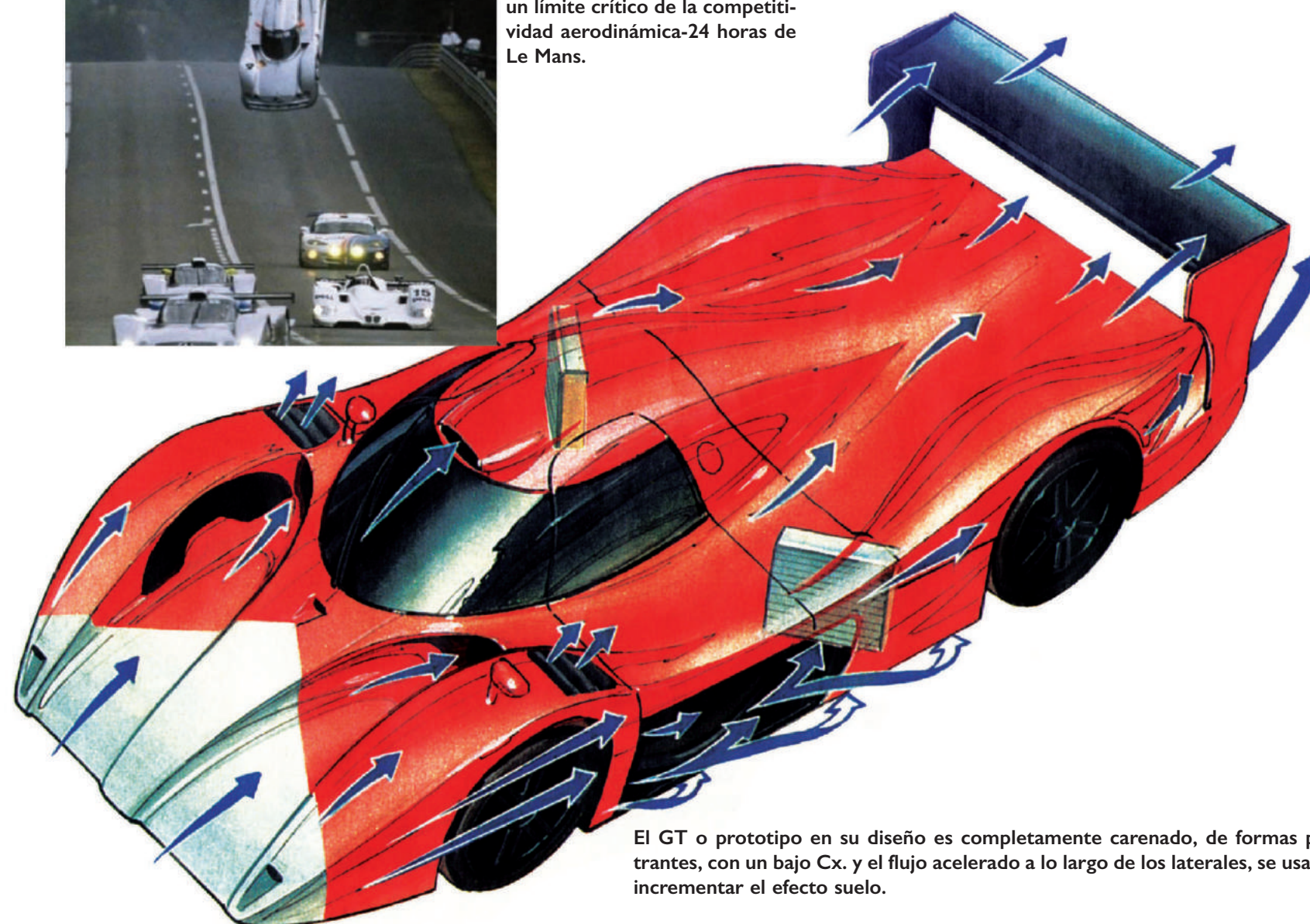
Aerodinámica

El vuelo aerodinámico peligroso

Nuvolari Enzo ©



Vuelo espectacular de una Mercedes Benz GT-CLR., a más de 300km/h habiendo llegado a un límite crítico de la competitividad aerodinámica-24 horas de Le Mans.



El GT o prototipo en su diseño es completamente carenado, de formas penetrantes, con un bajo Cx. y el flujo acelerado a lo largo de los laterales, se usa para incrementar el efecto suelo.

Esta nota trata desde el punto de vista aerodinámico, los peligrosos vuelos que han experimentado algunos Sport Prototipos, que competían a velocidades Superiores a los 300km/h., como ocurrió en ciertas ocasiones en los famosas "24 Horas de Le Mans".

Estas máquinas biplaza, del tipo Sport o GT, han despegado del suelo, para después de dar varias vueltas en el aire, caer pesadamente sobre la pista o a sus costados. Algunos pilotos confesaron, que si bien no hubo heridas físicas graves, o de importancia, existieron cicatrices psicológicas que duraron mucho tiempo.



La carga aerodinámica elevada debe ser repartida con precisión, de acuerdo a los resultados del diseñador en el túnel de viento (tren delantero y trasero).

Continúa en la pág. 84 →

JUNTAS PRO

LINEA LIVIANA

¡LANZAMIENTO!



Corteco, una marca del Grupo Freudenberg, presenta para el mercado de reposición una línea de productos con calidad original. Las nuevas **JUNTAS PRO** para línea liviana fueron desarrolladas con tecnología alemana, de profesional para profesional.

Visita:

Corteco Sudamerica / www.corteco.com.br

a brand of
FREUDENBERG-NOK





Mercedes Benz GT-CLR de Le Mans de 1999, que experimentó uno de los aerodinámicos peligrosos.



Vista del flujo en el fondo del auto, que posee una gran Superficie, y detalle de dos difusores delanteros D. todo para mejorar la "tenida en pista" con el "efecto suelo"

Uno de los más espectaculares despegues verticales, ocurrió en Le Mans en la década del '90 con una Mercedes Benz CLR.

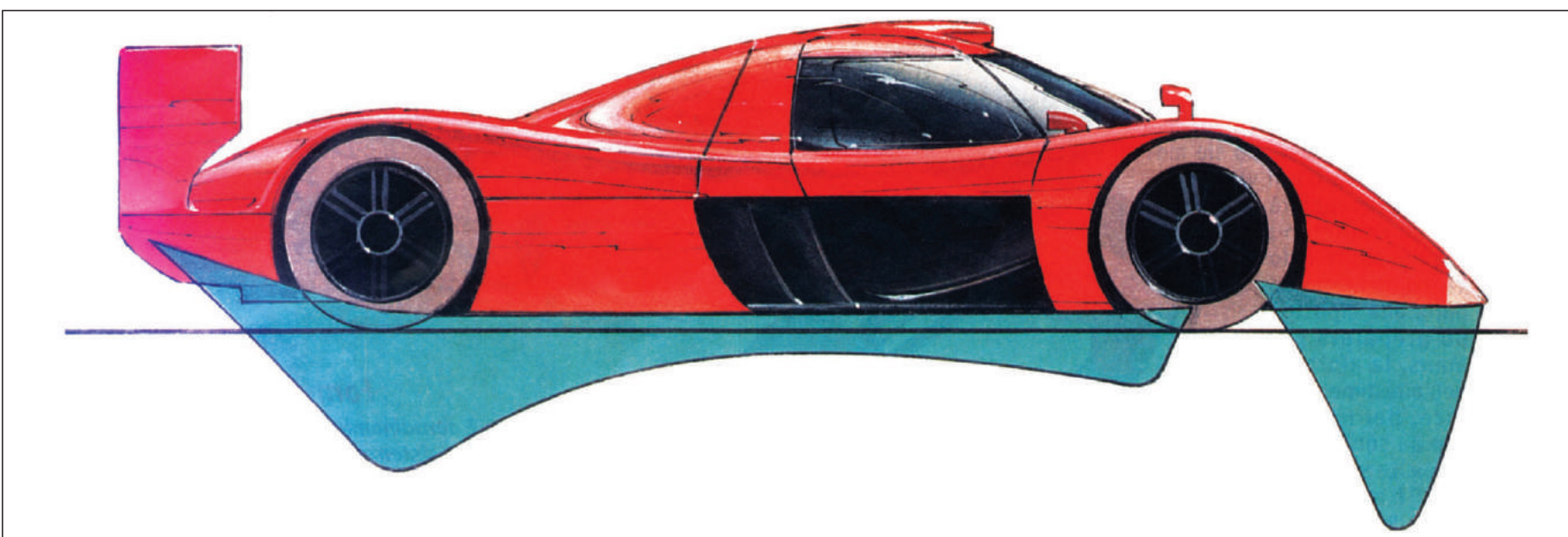
En los años 98-99 el reglamento de los biplaza de competencia, no

permitía el uso del alerón o spoiler delantero, es decir que las máquinas no tenían ese recurso de seguridad. Ocurrió entonces que en ciertas carreras, se dieron algunas circunstancias desfavorables, se

sobrepusieron casualmente, irregularidades de la pista, efecto deslizamiento, y regulación demasiado crítica de la suspensión, y entonces el prototipo pasa de un efecto de presión o carga vertical o empu-

je hacia abajo (portancia), a levantar vuelo o despegar en plena línea recta, con velocidades de más de 320 km/h.

Continúa en la pág. 86 →



En un automóvil GT o Sport prototipo la "deportancia", que resulta del fondo plano es un 65 por ciento del total, con una presión hacia abajo muy alta adelante (down force).

TOPES

BUJES

BIELETAS PLÁSTICAS

FÁBRICA DE TOPES DE SUSPENSIÓN
BIELETAS PLÁSTICAS - BUJES

TEL.: 11 2071 8424 - 11 3026 0378 // gerardo.bistolfi@gmail.com



EL CRECIMIENTO DE TU EMPRESA COMIENZA CON UNA INVESTIGACIÓN

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis.

estrategiaautomotriz.com

✉ comercial@estrategiaautomotriz.com

📞 +54 9 11 2456-3493



ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ

Aquí cuenta también la incidencia, la acción de los distintos componentes aerodinámicos desarrollados para los automóviles de la categoría. Esto surge de las consideraciones efectuadas por los especialistas en investigaciones aerodinámicas, que construyeron los GT para competición.

Las secciones frontales de estos automóviles son grandes, pero éstos autos crenados encuentran una "resistencia al avance" realmente inferior, muy penetrantes, con un Cx. Del orden de 0,4 a 0,5. Un buen GT puede así alcanzar una eficiencia aerodinámica interesante. Esto significa que a una velocidad de 300 km/h. por ejemplo, el bipolar dispone de un porcentaje de carga útil, para aumentar la



Características de un prototipo de Le Mans de actualidad - Toyota Híbrido.

"adherenci" a la velocidad de una curva.

La explicación es, como puede tener tanta carga aerodinámica un GT o un Prototipo que no posee alerón

delantero. Esto se debido basicamenté al alerón enorme Escondido, ubicado en la parte inferior del automóvil. (debajo), y que deslizando a milímetros del suelo, de la pista crea una fuerte carga vertical hacia abajo (downforce) o deportancia, debido a la depression por el efecto suelo. Este efecto vuelo es menos complejo, en términos de Resistencia al avance, que el producido por el alerón trasero montado sobre la carrocería.

El fondo de los GT o prototipos, es de conformación regular, es decir que la parte baja, con función de deportancia aerodinamica es generalmente plana, y de una longitud igual a la de la carrocería, y de amplias dimensiones. Un prototipo para Le Mans, posee un 65 por ciento de lacarga vertical hacia abajo, (deportancia) en el fondo, y el 35 por ciento en el alerón trasero.

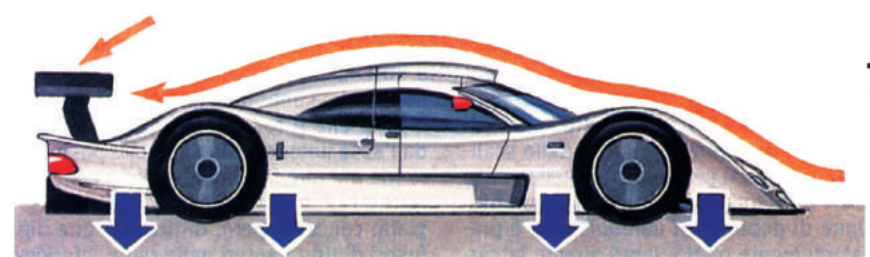
La carga aerodinámica, si es muy alta no es beneficiosa, sin embargo es positiva si está repartida con exactitud, entre el tren delantero y el trasero, según un equilibrado óptimo determinado por el proyectista, en el tunel de viento, y sería entonces del 40 por ciento adelante, y el 60 por ciento atrás.

Sin duda, el problema referido al diseño de los prototipos de Le Mans, es cargar aerodinamicamente más de 500kg. a más de 300 km/h. de velocidad sobre el tren delantero, sin la asistencia técnica de un alerón. El reglamento de entonces establecía que el fondo debia ser plano, desde el eje delantero hasta el trasero, es decir toda la "distancia entre ejes".

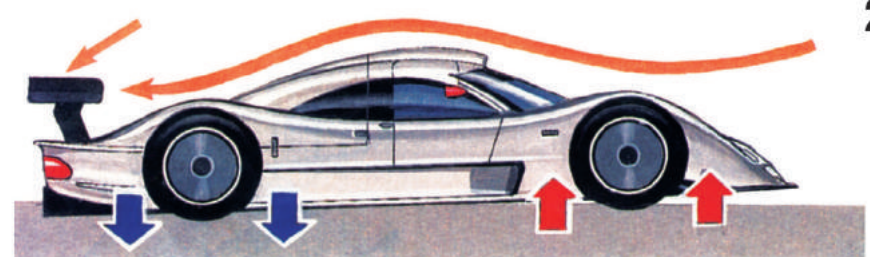
Esto permitía colocar dos "difusores" del tipo venturi, en la parte inferior de la carrocería (parte delantera), los mismos podían montarse desde el eje delantero y en el comienzo del fondo plano, distanciados del suelo unos 15 cm máximo.

Su extensión - la de los venturis - limitada hasta el centro del automóvil, ubicados sobre la estructura de carbono, que tiene la finalidad de proteger y deformarse en forma programada (contra los choques), hacia la parte externa del guardabarros delantero.

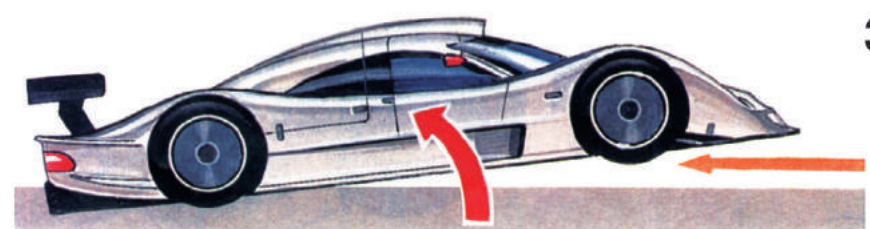
El estudio, el diseño, y la construcción de estos difusores, fue la máxima dedicación de los diseñadores, que trabajaron intensamente en el tunnel aerodinámico, y las conclusiones fueron muy valiosos ■



1



2



3

Un automóvil Gt o sport prototipo puede volar en forma peligrosa debido a una combinación de causas: 1- Un diseño aerodinámico muy sensible, el fondo de la parte delantera, a las variaciones de la pista. 2- Un efecto Ski, debido a otro automóvil que va adelante, la turbulencia creada reduce la "down force" o "deportancia" en el fondo delantero mucho más que en el trasero, variando el balanceo o equilibrio. 3- Un desnivel o loma de burro en la pista.

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Nota presentada por **GEA** BOMBAS DE COMBUSTIBLE ELÉCTRICAS

NUEVO CATÁLOGO. NUEVAS APLICACIONES / PRÓXIMO LANZAMIENTO

Modelo Tipo	Código GEA	Descripción del Sistema	Aplicaciones por vehículo	Códigos Originales
MERIVA - ECO SPORT con descarga	BG-24N	BOMBA MULTIPUNTO Presión 3 Bar Caudal 100 L/H	CITROEN: C3 1,4 FORD: Courier 1,6 8v - Ecosport 1,6/2,0 - Fiesta Max/1,6i - Focus 2,0 16v GM: Corsa 2 1,8 - Meriva 1,8 8v PEUGEOT: 307 1,6 16v	0 580 454 010 0 580 454 047 0 580 454 105

PROBA NUESTRAS NUEVAS BOMBAS PARA COMBUSTIBLE DIESEL CON UNA VIDA ÚTIL COMPARABLE A LAS BOMBAS ORIGINALES

FORD RANGER 3.0 DIESEL	BG-21	BOMBA DIESEL Presión 3 Bar Caudal 100 L/H	CITROEN: C4 - Xsara - Xsara Picasso todos 2,0 HDI FORD: Ranger 3,0 powerstroke PEUGEOT: Partner - 206 todos 2,0 HDI	GSS370 5L559H307CA GSS465 9625476580 GSS475 9638633780 GSS513 9L55-9H307CA 1525K8
CITROEN PEUGEOT DIESEL	BG-22	BOMBA DIESEL Presión 3 Bar Caudal 160 L/H	CITROEN: Berlingo - Xsara Picasso todos HDI PEUGEOT: 206 - 607 - Partner todos HDI	TTP47905 1525F7
HYUNDAI KIA DIESEL	BG-23	BOMBA DIESEL Presión 3 Bar Caudal 115 L/H	HYUNDAI: Accent - Santa Fe / 2.2 CRDi - Tucson 2.0 CRDi KIA : Magentis - Sportage / 2.0 CRDi	2102-310100 2102-330450 2102-331150 311112B900 MAM00142

Conocé más sobre la bomba de combustible eléctrica GEA



ÚNICO FABRICANTE EN ARGENTINA DE BOMBAS DE COMBUSTIBLE PARA INYECCIÓN ELECTRÓNICA

GEA

AUTOPARTES

PRECIOS COMPETITIVOS

CALIDAD Y DURABILIDAD

ASESORAMIENTO Y SERVICIO DE POST VENTA

Líder en la industria Argentina de bombas de combustible para inyección electrónica

DISEÑADAS Y TESTEADAS PARA CUMPLIR CON LAS NORMAS SAE J1537 E IRAM/AITA 10288

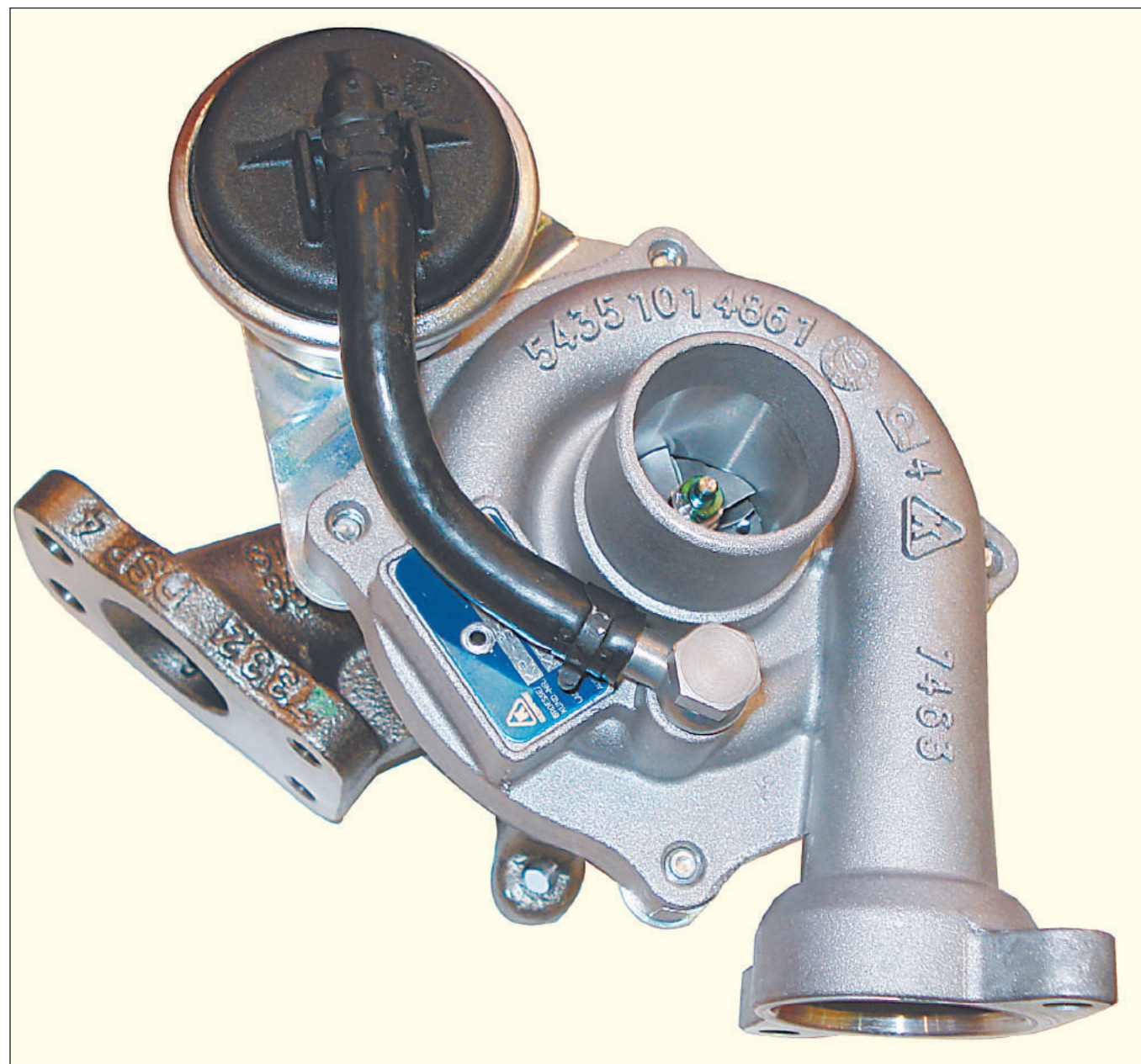
ventas@gea.com.ar www.gea.com.ar

15 6860 3382 (Sólo mensajes)

El turbo y la contaminación

Nuvolari Enzo ©

Para los constructores automotores, la doble responsabilidad de reducir el consumo de combustible y las emisiones contaminantes de CO2 son la base de las decisiones estratégicas en el mundo entero, entonces se concentran en tecnologías que permitan cumplir con los reglamentos de control cada día más rígidos, para disminuir los tenores contaminantes.



En la actualidad, la disminución más considerable del combustible y de las emisiones se debe al uso del motor de ciclo Diesel a nivel mundial. En los últimos años, las emisiones de dióxido de carbono han disminuido a 21 gramos por kilómetro gracias a los motores turbo Diesel modernos de inyección directa, donde el consumo de gasoil promedio es del 30 por ciento menor con respecto a los motores de ciclo Otto (nafta/gasolina).

Sin embargo, cada uno de dichos constructores ha tomado conciencia de que los próximos avances en el

proceso de reducción de las emisiones de CO2 vendrán a través de las innovaciones tecnológicas sobre los vehículos con motor naftero, y especialmente por los modernos sistemas de sobrealimentación.

En los grandes grupos internacionales, casi el 50 por ciento de los productos –sobrealimentadores– está relacionado a la reducción del consumo de energía, trabajando sobre las exigencias de las normas sobre medio ambiente, en el seno de las economías mundiales.

El otro objetivo es la reducción de

las emisiones de CO2 en los vehículos livianos, de un 30 al 40 por ciento en los próximos diez o quince años. En un futuro inmediato, el motor de combustión interna será utilizado con tecnologías como la turbosobrealimentación y la inyección directa de nafta/gasolina para permitir a los constructores automotores superar los desafíos de las reducciones.

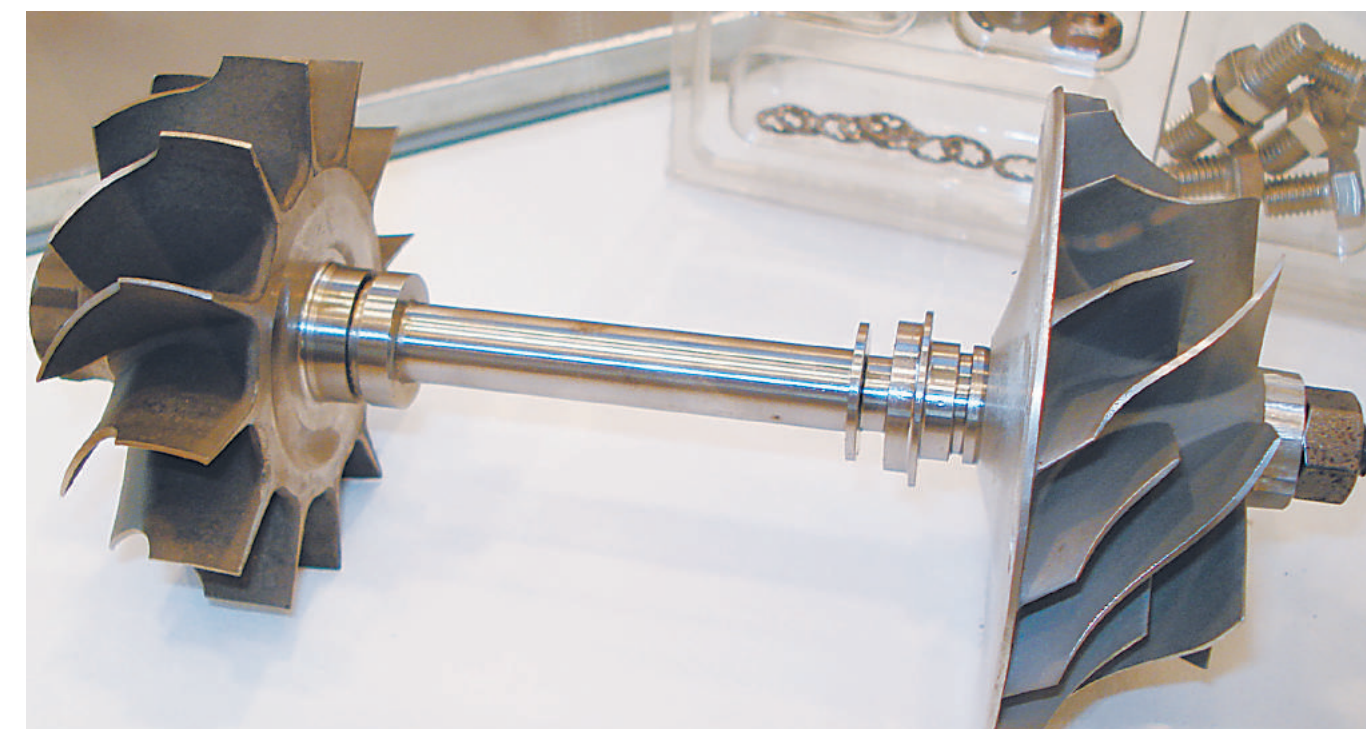
Los motores de ciclo Otto y Diesel, debido al potencial que tienen para mejorar la reducción de consumo de combustible, serán muy positivos en los próximos 20 años, también com-

binante con las tecnologías “híbridas”.

En los motores Diesel, las soluciones técnicas como la sobrealimentación y la inyección directa han permitido disminuir el consumo en más del 30 por ciento con relación a los motores de nafta/gasolina de potencia equivalente, y por consecuencia una disminución del CO2. En lo referente al mundo entero, el impacto de estas técnicas complementarias es una de las razones que explica que la penetración de los motores Diesel, sobre los vehículos livianos, supera el 50 por ciento en Europa.

El fenómeno está de la misma manera creciendo en el mundo, y la aplicación de los motores Diesel supera el 40 por ciento, en la India y en Corea, en los próximos 5 años. En los Estados Unidos los vehículos gasoleros representarán alrededor de un 10 por ciento de todas las nuevas ventas realizadas hasta el 2012.

La reducción potencial de CO2 se hace más notable aun en los vehículos nafteros livianos. En la actualidad, nada más que el 10 por ciento de los vehículos producidos en Europa –con motor de ciclo Otto– son sobrealimentados. Pero una adopción mayor de la “sobrealimentación”, junto a la inyección directa de nafta/gasolina, permitirá realmente una reducción de casi el



20 por ciento del consumo, con los niveles correspondientes de reducción de las emisiones de CO2. Con respecto a las nuevas técnicas de sobrealimentación, después de la introducción de la válvula de

descarga en el año 1977, la sobrealimentación hace un camino de desarrollo y aplicación de la geometría variable, que ha generado mejoras considerables en términos de performances (TGV), y se mon-

tan en millones de automóviles y vehículos comerciales (de carga y pasajeros) Diesel, después de los años 1990.

Continúa en la pág. 90 →

distribuidora campomar 65 años

ACCC PARA SUS CLIENTES

Hacela fácil Buscá, Pedí y listo!

Distribuimos Soluciones en cada rincón del país

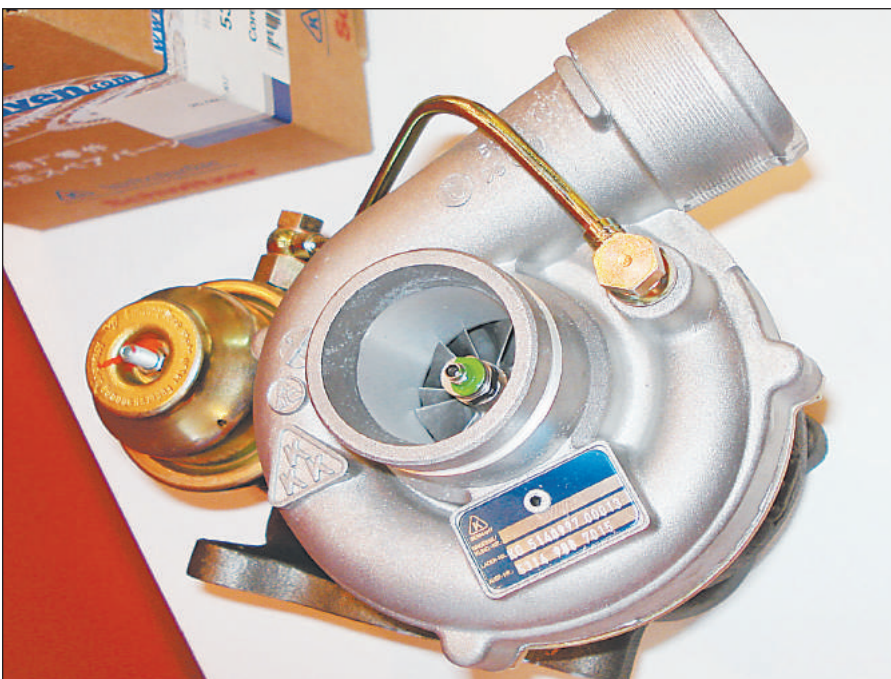
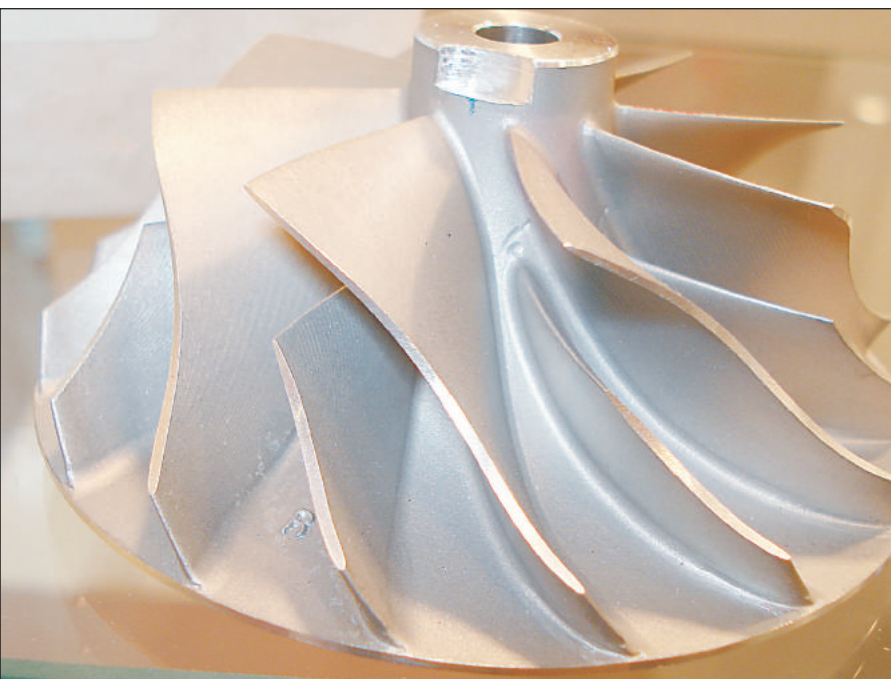
www.campomarsa.com.ar

Seguinos!
@campomarsa | distribuidora_campomar

CENTRAL TELEFONICA IP 5263 2814

Av. Warnes 1255 Capital Federal

Logos of various automotive brands: ZMZ, DENSO, TRICO, LOCTITE, DURACELL, Genoud, alora, Prestalite, FIAMM, picborg, Continental VDO, Geny, omer, BAI ML, DOLZ, CHAMPION, ZEN, ZM, NOSSO, ARGELITE, PHILIPS, Delco Remy, SOLUTRONIC, and many others.



A esta tecnología, se le agrega actualmente una nueva gama de conceptos en sistemas turbo. En cuanto a la tecnología del turbo "doble etapa", para los motores de ciclo Diesel, son aplicadas a los automóviles con una disposición en serie o en paralelo. Un sistema secuencial en serie se apoya en dos de diferentes dimensiones, un pequeño turbo de "alta presión" que funciona a bajas velocidades, y un turbo más grande, que funciona en los altos regímenes.

En una disposición o configuración secuencial en paralelo, dos turbos pequeños funcionan frente a frente, para las altas velocidades. En el montaje realizado sobre un motor de 4 cilindros, un sistema secuencial en paralelo aumenta el par motor en más del 30 por ciento, en relación a

su similar Diesel de 2.2 litros. Por otra parte, mejora el consumo de combustible, y dispone de un 20 por ciento más de aceleración en una gama de 30 a 60 km/h. La reducción del consumo de gasoil está en el orden del 7 por ciento aproximadamente.

Respecto de los turbos de geometría variable (TGV), los motores de ciclo Otto (nafta/gasolina), van a beneficiarse por un concepto de "geometría variable específica", que permite una reducción de la cilindrada sin disminución alguna del rendimiento. Esta concepción robusta permitirá mejorar la resistencia, a las altas temperaturas, en los motores nafteros (hasta los 1.050 grados C), y lograr una reducción en el consumo de gasoil del 10 al 15 por ciento, en relación a los motores tradicionales, es decir una mejo-

ra del 3 al 4 por ciento con relación a la tecnología actual de sobrealimentación. Se están desarrollando nuevas generaciones de turbos, con compresores montados en rodamientos a bolillas, para motores Diesel.

Para cumplir con los objetivos "Euro VI" anticontaminación, será necesario desarrollar nuevas técnicas de sobrealimentación con disposicio-

nes compactas, con la finalidad de mejorar el rendimiento y el funcionamiento de los vehículos. Este desarrollo reduce el consumo de gasoil del 2 al 4 por ciento, con respecto a las técnicas actuales. Existe también actualmente un desarrollo de micro-turbos para motores Diesel pequeños, de 2 y 3 cilindros, que van a permitir un ahorro de gasoil del 25 al 30 por ciento ■



DISTRIBUIDOR EN ARGENTINA

Hengst

CASTELLMAR

V8 - Audi A8 V8 TDI - Audi A8 V8 - VW Phaeton

ventas@castellmar.com.ar
 Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
 Telefax: 011 4585 1222

WWW.AUTOPARTESRIDA.COM

GRIDA

automechanika
BUENOS AIRES

10 - 13.4.2024
La Rural Predio Ferial
Stand 3B-42

**Fábrica de autopartes plásticas
Calidad Original**

Parrillas
Tapas de faro auxiliar
Tapas de gancho remolque
Estriberas
Molduras

Pisaderas
Deflectores
Pasarruedas
Soportes de paragolpes
Protectores de correas

Descargue nuestro CATALOGO

Int. Cabello 135 - Fcio. Varela - Buenos Aires - Argentina Tel: 5411.4355.4188 info@autopartesrida.com

PERFECTO

La mayor variedad en abrazaderas para el automotor.

TURBO E INTERCOOLER SUPER PRESION CAÑO DE ESCAPE FUELLES HOMOCINÉTICA Y CAJAS DE DIRECCION

Desde 1968 crecimos y seguimos mejorando para seguir líderes en los distintos mercados fabricando un producto PERFECTO

(54 11) 4629-9937 • perfecto@abrazaderas.net • www.abrazaderas.net

Establecimiento Metalúrgico Power S.A.
Tres Arroyos 1216- (1706) Haedo Norte - Buenos Aires

ISO 9000 INDUSTRIA ARGENTINA

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Tendencias de la Industria Automotriz 2024

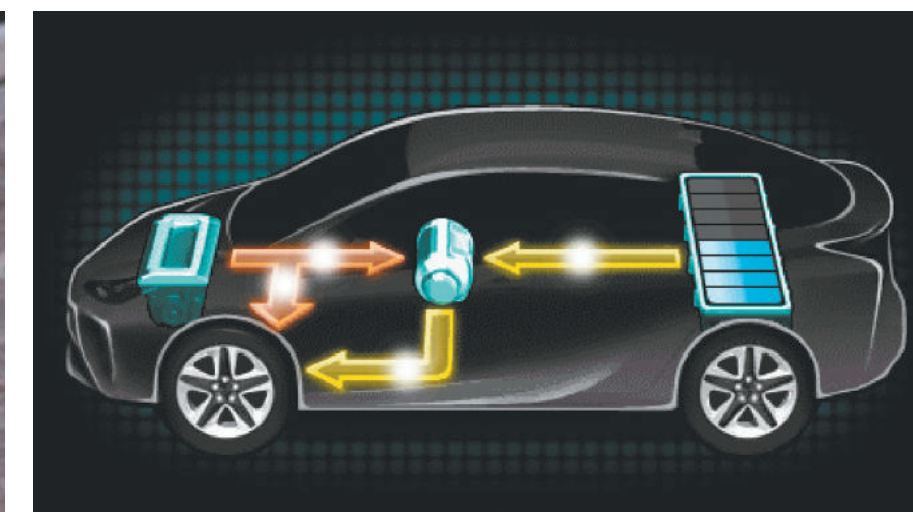
Autor: Ing. Alejandro Lemme // Fuente: Estrategia Automotriz

Esta nota es presentada por



Como ya sabemos y estamos experimentando en nuestro día a día, la industria del automóvil está sufriendo una metamorfosis notable, impulsada por avances tecnológicos, cambios socioculturales y una creciente sensibilidad hacia el medio ambiente.

Si bien la aplicación de estos cambios, tanto en orden como en velocidad de implementación, varían en cada mercado – ya sea por cuestiones Sociales, Económicas o hasta de usos y costumbres – podemos destacar varias tendencias que marcarán el rumbo en los próximos años:



ELECTRIFICACIÓN

La transición hacia los vehículos eléctricos (VE) sigue siendo una corriente dominante, alimentada por una conciencia ambiental en auge. Si bien los avances en tecnología de baterías, que ofrecen mayor autonomía y tiempos de carga reducidos, están allanando el camino para una adopción generalizada de la movilidad eléctrica, el principal interrogante en la mayoría de los países, es cómo se resuelve el balance ener-

gético para alimentar el cambio de tecnología.

En pocas palabras, cuánto cuesta y cuánto contamina la generación de energía eléctrica que permita alimentar un parque de vehículos eléctricos, ya que, si la cantidad de vehículos eléctricos crece desproporcionadamente respecto de la matriz energética de cada país, puede darse la paradoja de tener que quemar más combustible que el que queman actualmente los vehículos de combustión

interna, generando más contaminación y más costos que la estructura de movilidad actual.

La alternativa ganadora hasta que se resuelva este dilema, es el vehículo híbrido, ya totalmente adaptado y aceptado por la gran parte de los Mercados

VEHÍCULOS AUTÓNOMOS

Muchas automotrices tienen ya desarrollados vehículos autónomos más avanzados que los que podrían

comercializar. Los limitantes en este caso, son la tecnología aplicada en las ciudades que permita una interconexión con dichos vehículos (principalmente sensorística), y los marcos regulatorios de cada país, que deberían sufrir modificaciones en sus leyes para que - por ejemplo - permitan que un vehículo pueda circular sin la intervención de un humano al comando.

Continúa en la pág. 94 →



KING TONY
Enjoy your work

HERRAMIENTAS PROFESIONALES
PARA TALLER, AUTOMÓVIL E INDUSTRIA



WWW.KINGTONY.COM.AR



PARANA 137 SHOWROOM PERMANENTE
CIUDAD AUTÓNOMA DE BUENOS AIRES
ARGENTINA

(+54911) 5831-4312
(+5411) 4373-3913
info@kingtony.com.ar



E-Shop: kingtony-argentina.mercadoshops.com.ar



Mignani S.R.L. Servicios Industriales

Amplio Stock de
Rodamientos
Retenes
Tensores de Correa
Correas Automotor
Bombas de Agua

DISTRIBUIDOR
AUTORIZADO






Mendoza 3246 - (2000) Rosario
Telfax: (0341) 430-9090
Fax Directo: (0341) 439-6468
E-mail: ventas@mignanisrl.com.ar



COOL XPERT
germany

Especialistas en Radiadores, Aire Acondicionado y Calefacción

Líderes en Alemania

Distribuido en Argentina por Castellmar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: (011) 4585-1222 Líneas rotativas
E-mail: ventas@castellmar.com.ar



Fri-ma
PASTILLAS DE FRENO



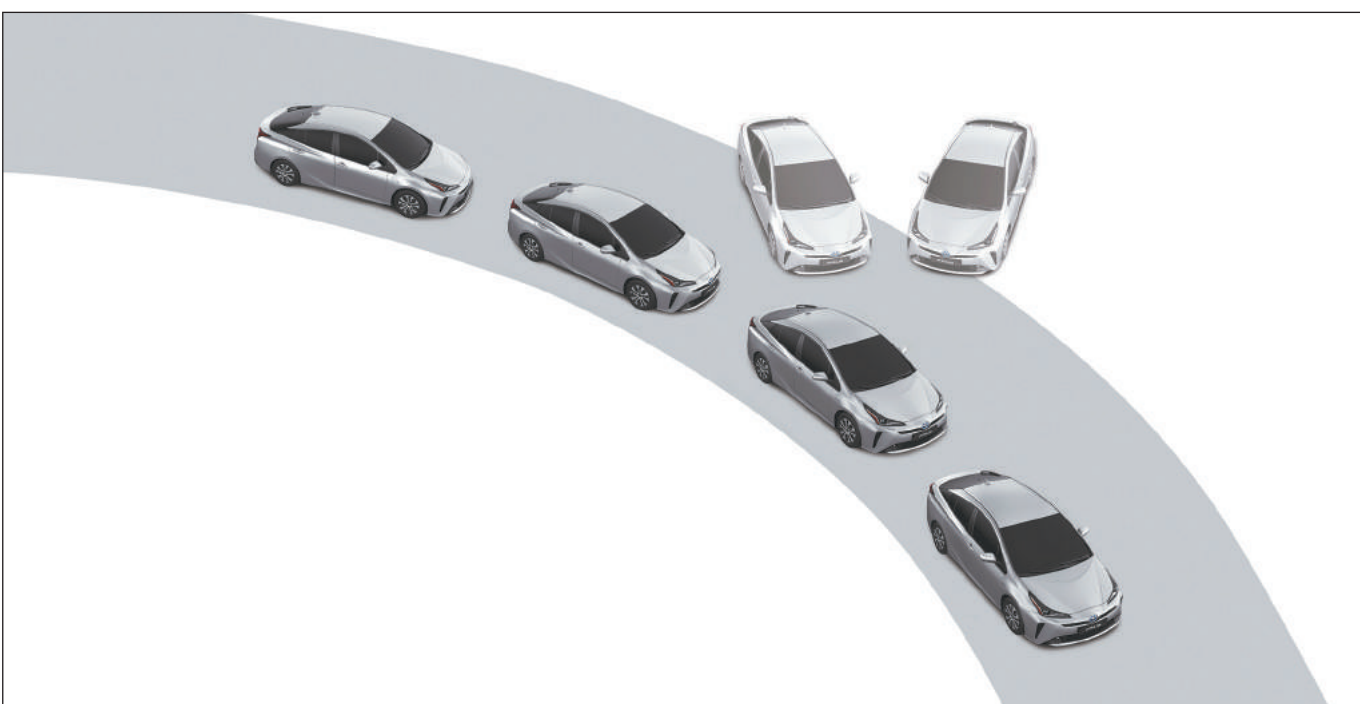
Nueva presentación, la Calidad de Siempre

Con más de 45 años de experiencia en Fri-Ma sostenemos nuestra política de mejora constante desarrollando un producto de calidad superior, mayor vida útil y excelente desempeño, con un coeficiente de fricción estable y bajos niveles de ruido en todo tipo de condiciones.

www.facebook.com/pastillasfrima @pastillasfrima +54 9 11 6646 8342
Phone: +54 237 462 2825 / +54 237 462 2467 • ventas@fri-ma.com.ar / www.fri-ma.com.ar



Industria Argentina 100% Libre de Amianto



A nivel mundial, se espera que para el año en curso aumente la disponibilidad de vehículos autónomos de nivel 3 y 4 (en una escala de automatización del 0 al 5), ofreciendo cierto grado de autonomía en condiciones específicas

CONEXIÓN INTELIGENTE

La implementación de la tecnología 5G está produciendo una gran aceleración en la interconexión entre vehículos y la infraestructura

vial. Esto da a lugar a automóviles más inteligentes con capacidades de comunicación más avanzadas, lo que mejora tanto la seguridad vial como la fluidez del tráfico.

SERVICIOS DE MOVILIDAD PERSONALIZADOS

La industria está enfocándose cada vez más en mejorar la experiencia del usuario, integrando servicios de movilidad personalizados. Los vehículos no solo serán

medios de transporte, sino también plataformas conectadas que ofrecen entretenimiento a bordo y opciones de personalización adaptadas a las necesidades individuales de los usuarios.

DESARROLLO SOSTENIBLE Y RECICLAJE DE PIEZAS

La sostenibilidad se ha convertido en un eje fundamental a lo largo de todo el ciclo de vida del automóvil. Se está intensificando el enfoque

en la economía circular y el reciclaje de materiales, reduciendo así la huella ambiental asociada a la fabricación y disposición de vehículos. La remanufactura oficial de autopartes es un claro ejemplo de esta tendencia.

Sin duda, no veremos implementados al unísono y de inmediato (ni tampoco al 100%) estos cambios en nuestro mercado, algunos de estos pueden incluso tardar años en materializarse, pero también sin dudas, esta es la tendencia actual y es conveniente prepararse para seguir avanzando sin ser sorprendidos por los cambios.

La convergencia entre la innovación tecnológica y la conciencia ambiental está redefiniendo la movilidad y la relación entre los usuarios y sus vehículos, y es necesario estar al día con la información. ■

Lucas: medición de AH en las baterías

Esta nota es presentada por:



Una característica técnica muy importante que se traduce en todo lo que tiene adentro la batería es un valor que se llama AH.

AH es Amper/Hora, que es como se mide el flujo de corriente. El Amper/Hora nos indica cuánto puede estar la batería andando sin que funcione el alternador.

El método de cálculo para obtener el valor de AH en una batería es complejo, y requiere confiar en una primera marca que nos esté diciendo la verdad, porque significa en cuántas horas, con una descarga muy lenta, la batería se va descargando.



Por ejemplo, si una batería se va descargando 3 amperes en 15 horas, el valor de AH será de 45. Estas mediciones se efectúan en condiciones de laboratorio que deben ser bien establecidas, por lo que recomendamos desde Lucas confiar en los valores de las primeras marcas.

Nuestros valores están en la batería, son visibles ahí, porque eso es importante confiar en lo que las primeras marcas ponen en el rótulo.



Licenciataria y Comercializadora:
Autopartes Fispa S.A.
fispa@fispaargentina.com.ar



Repuestos Asensio Peugeot
Córdoba 5883/85 (2000) Rosario Santa Fe
Tel.: (341) 4564286 / 0193 - 568 1029
Cel.: 15 5082008
E-mail: peugeot_asensio@hotmail.com

Un sitio, todos los repuestos.
Autopartesweb.com
Entre especialistas

E A C B
CSTAFE
GHULRSTSI
GHAUDITSI

CASTELLMAR

Vea bien donde comprar repuestos Alemanes

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

Lucas



“HOY COMO NUNCA, LOS VEHICULOS MODERNOS EXIGEN LA MÁS ALTA CONFIABILIDAD Y ENERGIA EN SUS BATERÍAS. BATERIAS LUCAS, 140 AÑOS DE HISTORIA NOS AVALAN”

Monoblock

1. Inyección propia
Diseño exclusivo - mayor porcentaje de material virgen
2. Triple termosellado
Laberinto de gaseo - anti explosión
3. Borne forjado en frío
Evita fugas de electrolito - cero porosidad - mejor soldadura
4. Doble pastilla arrestallama
Evita explosiones

Sistema Conroll

5. Rejilla fundida laminada
Mayor resistencia mecánica
6. Mayor vida útil
7. Gran resistencia a la corrosión y a sobrecarga
8. Libre de mantenimiento

Licenciataria y Comercializadora: Autopartes Fispa S.A.
fispa@fispaargentina.com.ar

100% Producto Nacional
BAJO ESTÁNDARES DE CALIDAD LUCAS



100% Reciclable



Logística inversa



Free water



Visitenos en
automechanika
BUENOS AIRES
Hall 3 Stand H-10
Del 10 al 13 de abril del 2024

NUESTRA GAMA VA MÁS ALLÁ

BUJÍAS ESPECIALES NGK



Especialista en encendido

Bujía G-Power



Bujía Iridium IX



BOBINAS DE ENCENDIDO NGK



BUJÍA + CABLE + BOBINA
100% ENCENDIDO NGK

f NGKArgentina
© NGKSudamerica

Atención al cliente
dudas@ngkntk.com.br

www.NGKNTK.com.ar