

TALLER ACTUAL

Información técnica a tu alcance

Reparación y Servicios del Automotor • Año 24 • N° 274 • EDICION NACIONAL - Precio \$ 550.-

Publicación Oficial para la Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines (F.A.A.T.R.A.)



F.A.C.C.E.R.A. (Federación Argentina de Cámaras de Comerciantes en Repuestos del Automotor) se comunica a través de Taller Actual



INCLUYE

SUPLEMENTO VEHICULOS PESADOS



Turbos, Geometría Variable y Materiales

Pág. 72



BOSCH

Innovación para tu vida

ESTRATEGIA AUTOMOTRIZ

www.estrategiaautomotriz.com

+54 9 11 2456 3463

AP PLUS

Steering & Suspension

LA NUEVA **IMAGEN 52** años

MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA PEUGEOT CITROËN FIAT

www.lanuevaimagen.com.ar

NOSSO

Líderes en autopartes eléctricas - nosso.com

LITTON

BRAKES

CORVEN | Autopartes

Calidad que marca la diferencia

Accesorios ARGENTINOS S.A.

Fabricación de parrillas y accesorios plásticos adaptables a vehículos nacionales

1000 artículos a su disposición



La Aerodinámica

KESSEL

ENCENDIDO ORIGINAL

EXPLOYER

Nueva sucursal Córdoba

Lucas

CASTELLMAR

ENVÍOS A TODO EL PAIS

"El camino más corto a un distribuidor Alemán"

AUDI - MERCEDES BENZ - BMW - VOLVO

ventas@castellmar.com.ar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal

Telefax: 011 4585 1222

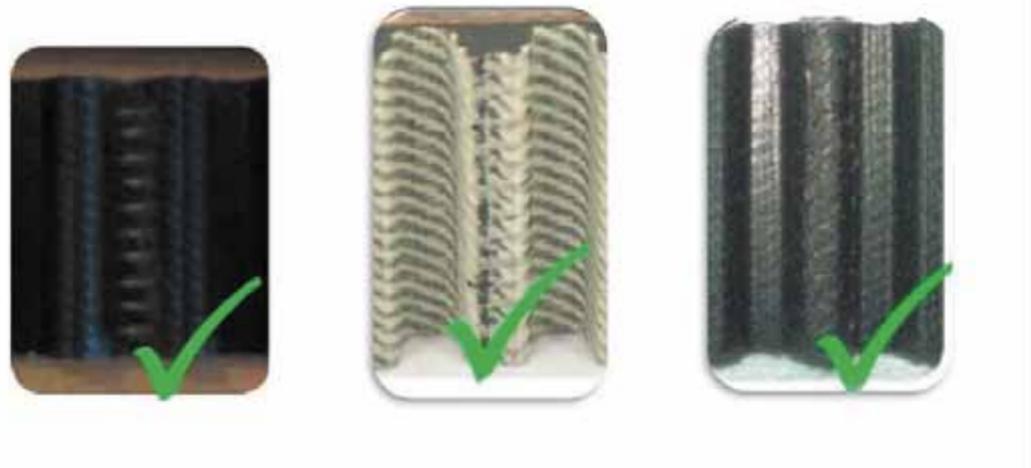
Costura de una Correa de distribución / juntas soldadas

Esta nota es presentada por
DAYCO

De acuerdo con las especificaciones de producción de Equipo Original, el proceso de manufactura para unir el tejido de recubrimiento en el proceso de producción de una correa puede ser a través de una "costura" o de una "soldadura" en el respaldo o en el interior de la correa.

En algunos casos es posible que la costura de la correa sea más visible que en otras. Además, algunas correas pueden presentar varias juntas de unión.

Estas costuras en la correa no son de ninguna manera un defecto y las mismas no comprometen la performance de la correa de distribución.



Para obtener mayor resistencia y duración, Dayco utiliza en el recubrimiento de los dientes de la correa, una tela de Nylon o Teflón. Los extremos de dicha tela están unidos por medio de una costura, lo que No implica problemas de calidad y funcionamiento.



Kits de Rodamientos de Rueda: Apueste por la seguridad con Dayco



Dayco ofrece una gama completa de kits de rodamientos de rueda de primera, segunda y tercera generación. Todos los kits de rodamientos son equivalentes a los equipos originales y están sujetos a pruebas de validación en las condiciones más extremas para garantizar la calidad de Dayco.

DAYCO

MOVE FORWARD. ALWAYS.™

(Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines)



F.A.A.T.R.A.
y sus 18 Cámaras de Talleres Asociadas

INFORME F.A.A.T.R.A.

Sector de carrocería y pintura nuevo paradigma

CURSOS DE CAPACITACIÓN: ADMINISTRATIVOS Y TÉCNICOS



NOTA: NUESTROS CURSOS BASES ESTÁN AVALADOS POR EL SINDICATO SMATA Y EL MTSS DE LA NACIÓN, BASADO EN COMPETENCIAS LABORALES SIN COSTO, PARA ASOCIADOS Y APORTANTES.

COSTO HORA TALLER SUGERIDO POR LA FEDERACIÓN, BASADO EN SIETE CONCEPTOS BASE

LA SUMA DE TODOS LOS GASTOS, + GANANCIA, DIVIDIDO POR LAS HORAS PRODUCIDAS, NOS DA EL COSTO SUGERIDO. EJ. 5 OPERARIOS X 6 HORAS DIARIAS X 20 DÍAS AL MES, MÁS 2 ADMINISTRATIVOS, DA COMO RESULTADO 600 HORAS AL MES.

1 - Amortización del Capital - 2 Gastos fijos - 3 Gastos Extraordinarios - 4 Sueldos y Leyes Sociales
5 - Ganancia del 30 al 40% - 6 -IVA

Datos del Sector

- Costo Hora Taller sugerido al 01/02/2025 (50 dólares)
- Oferta de las Compañías (18 a 25 dólares, la hora)
- Día de Chapa 4 horas
- Paño de Pintura 6 horas (incluye todos los gastos)
- Estadía No
- Repuestos (nuevos y usados)

¿Qué responsabilidad asume el Tallerista?

Según la nueva Ley de Desarmadero, se podrán comercializar hasta 142 artículos

Nuevas Tendencias de las Aseguradoras

- Si el valor del Siniestro supera el 80% del costo del vehículo, las Compañías lo dan como destrucción total.
- Talleres Colaboradores trabajan de acuerdo con las Compañías.
- Mano de Obra Taller; reconocen el 50% de lo sugerido por FAATRA.
- Acuerdo con el Titular del vehículo, le pagan el Siniestro (sin asistencia Jurídica)

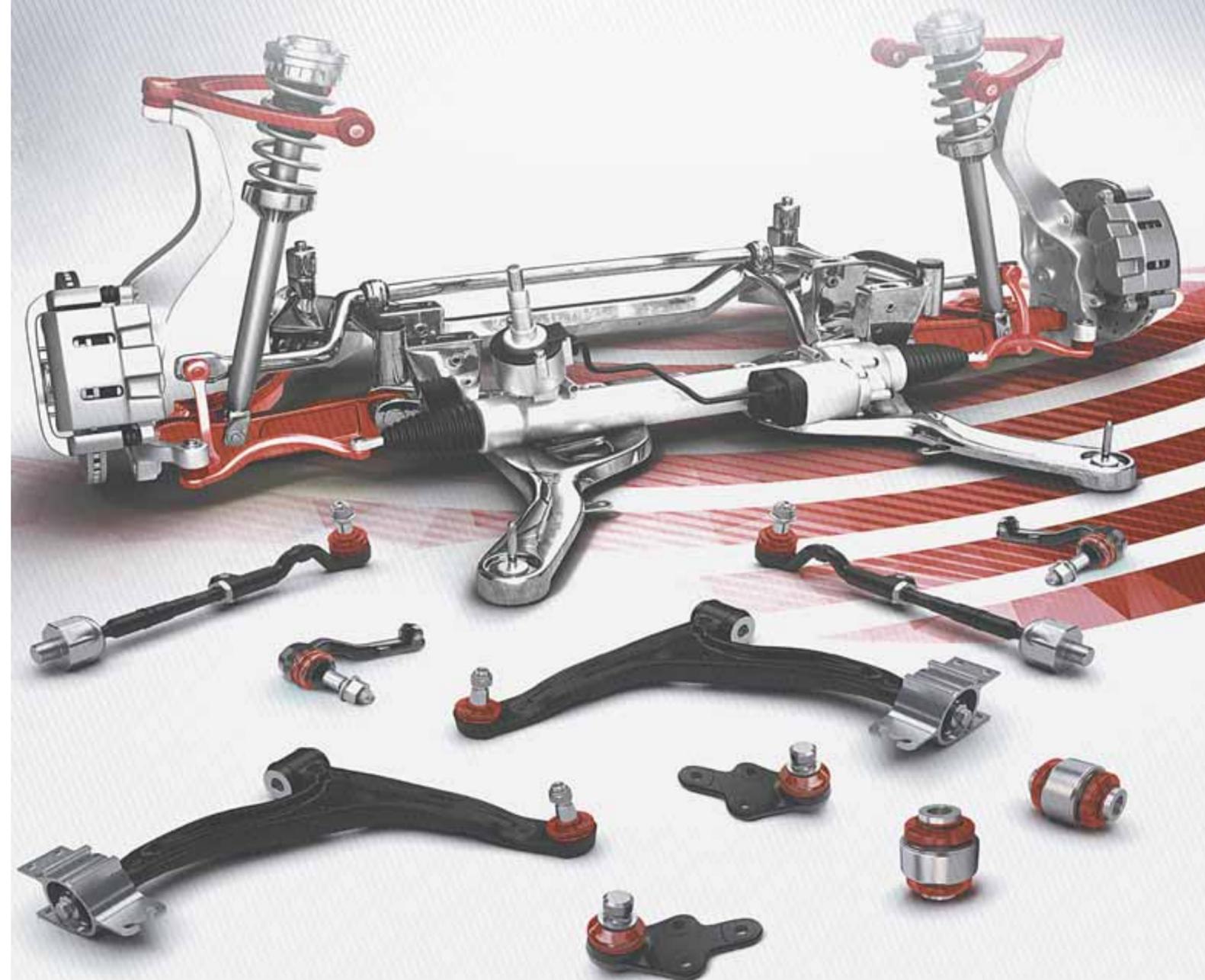
La Paz 1864 - Rosario, Santa Fe. ☎ 54 341 481 0047 / 482 3603. 🕒 Lunes a Viernes de 08:00 - 17:00 hs.

📱 WhatsApp: +54 9 341 728-1122 ✉ consultas@faatra.org.ar 🌐 www.faatra.org.ar

LAS CÁMARAS INTEGRANTES DE F.A.A.T.R.A.:

A.M.A. (San Carlos, Santa Fe), A.T.R.A.R. (Rosario, Santa Fe), A.P.R.O.T.A.M.E. (Rafaela, Santa Fe), A.P.T.M.A. (Santa Fe), A.P.T.A. (Zona Norte, Munro, Bs. As.), A.T.A.M. (Mar del Plata, Bs.As.), A.T.A.S.A.N. (San Nicolás, Bs.As.), A.T.G.S. (San Miguel, Bs.As.), A.P.T.R.A. (San Miguel de Tucumán), Cám. de Rectif. Autom. (Capital Federal, Bs. As.), U.P.T.M.A. (Capital Federal, Bs. As.), A.M.U.P.T.R.A. (Villa Cabrera, Córdoba), U.T.M.A. (Mendoza), A.T.A. (Paraná, Entre Ríos), C.T.A.C. (Concordia, Entre Ríos), C.R.A.B.B. (Bahía Blanca, Bs.As.), A.T.R.A.A.N.E.S. (Reconquista, Santa Fe), C.M.S.L. (Cámara de talleres de reparaciones de automotores y afines de San Luis - Villa Mercedes, provincia de San Luis), U.T.M.A.S. San Juan (Unión Talleres Mecánicos y Anexos San Juaninos)

Confiabilidad
y calidad europea



MADE IN TURKEY

INFO@APLUS.NET.AR

WWW.APLUS-AUTOMOTIVE.COM

TEC Noticias



ASENTAMIENTO DE LOS FRENOS

¡Realice el pre-asetamiento y garantice una máxima seguridad y rendimiento!

El pre-asetamiento tiene como objetivo aumentar, el área de contacto entre el disco y la pastilla. En contacto, los materiales son responsables de crear la superficie de transferencia garantizando un frenado eficiente y la seguridad en la conducción del vehículo. La falta de pre-asetamiento puede comprometer la eficiencia de los frenos.



POSIBLES PROBLEMAS
Piezas azuladas y dañadas debido a un asentamiento incorrecto.



COMO HACER

- 1** Instale los componentes del sistema de frenos.
- 2** Realice de 8 a 10 frenadas de 60 km/h a 40 km/h.
- 3** Realice de 8 a 10 frenadas de 40 km/h hasta la parada total.
- 4** Utilice los frenos moderadamente los primeros 300 km.

INDICACIONES FRAS-LE

No frene bruscamente durante el proceso de pre-asetamiento. Respete el intervalo de 300m entre cada frenada.

No omita ningún paso. Solamente el proceso completo puede evitar el ruido, el desgaste prematuro, la incomodidad del pedal e incluso problemas mayores.

Es importante que las temperaturas durante el proceso de pre-asetamiento no sobrecalienten los discos y las pastillas.

Recuerde: use los frenos moderadamente los primeros 300 km.



AUTO EXPERTS

Vea aquí las aplicaciones.



FRASLE
MOBILITY

SI PENSÓ EN FRENOS.



FRAS-LE Argentina | [fras-le.com](https://www.fras-le.com)
Asistencia Técnica: 0800 322 FRAS (3737)

NAKATA®

La gama más completa de productos y aplicaciones para su vehículo



NAKATA® la más Alta Performance



- Más estabilidad y excelente control del vehículo en cualquier terreno
- Mayor tecnología
- Confort
- Seguridad
- Durabilidad, mayor vida útil

Rótulas

Extremos

Axiales

Kit transmisión para motos

Parrillas con rótulas

Juntas Homocinéticas

Amortiguadores

Bieletas

Brazos

Semiejes

Tricetas

Mazas



TODO AZUL, TODO NAKATA

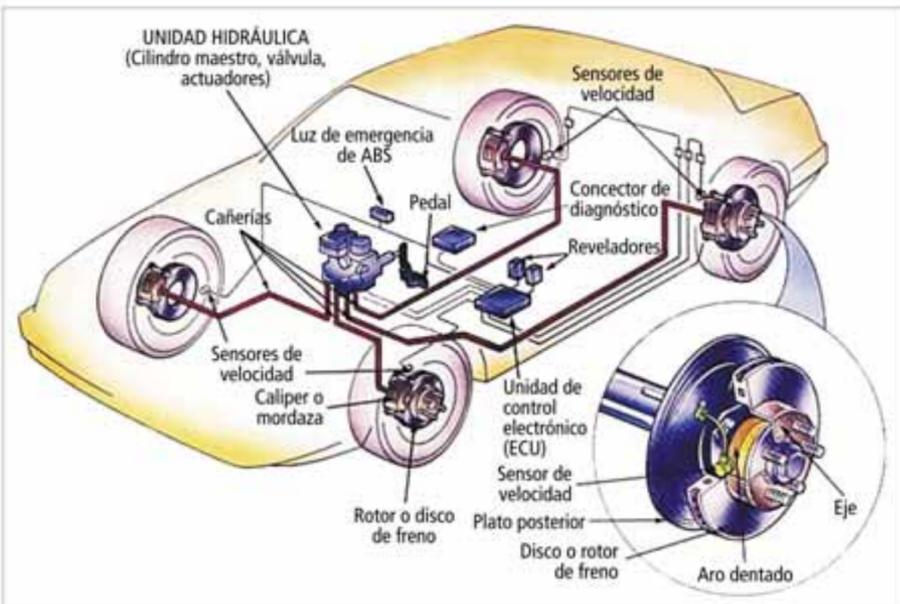
www.armetal.com.ar

info@armetal.com.ar

Asistencia Técnica y Garantía

0 800 444 3262

SISTEMA ABS: CRUCIAL PARA LA SEGURIDAD VEHICULAR



El sistema de frenos ABS (Antilock Brake System) tiene como finalidad evitar el bloqueo de las ruedas en cualquier condición de fricción, suelo o neumáticos. Es pocas palabras, es un sistema electrónico, en el cual un sensor advierte cuando la rueda deja de girar y envía una señal a un controlador para modular el frenado, logrando mantener la estabilidad y dirección del vehículo.

ruedas, utilizando sensores que envían señales a una unidad de control electrónico (ECU). Cuando el sistema detecta que una o más ruedas están a punto de bloquearse, automáticamente modula la presión de los frenos para evitar que eso ocurra. La ECU ajusta la presión del líquido de freno en tiempo real, liberando y aplicando presión varias veces por segundo para asegurar que las ruedas sigan girando, lo que permite al conductor mantener el control del vehículo.

Este proceso se realiza con un ciclo de acción de frenado que puede llegar a ser tan rápido que el conductor no es consciente de la modulación de la presión. El resultado es una mayor estabilidad y control del vehículo, particularmente en condiciones de frenado de emergencia o en superficies resbaladizas.

PRINCIPALES COMPONENTES DEL SISTEMA ABS
Sensores de velocidad de las ruedas: utilizan tecnologías como el efecto Hall o la inducción electromagnética para medir la velocidad de rotación de cada rueda. La información que proporcionan es procesada por la ECU, que determina si alguna rueda está a punto de bloquearse. Los sensores de velocidad son muy sensibles a fallos como la acumulación de suciedad, daños físicos o el desgaste del cableado. La correcta calibración y limpieza de estos sensores es fundamental para evitar fallos en el sistema.

Unidad de control electrónico (ECU): es el

'cerebro' del sistema ABS. Recibe señales de los sensores de velocidad y toma decisiones sobre la cantidad de presión hidráulica que debe aplicarse o liberarse a cada rueda. Este componente tiene algoritmos complejos que permiten el control preciso de la presión de los frenos en cada rueda, lo que asegura que el vehículo se detenga de manera controlada sin perder tracción.

Válvulas moduladoras de presión: responsables de regular la presión del líquido de freno en el sistema ABS. Existen diferentes tipos de válvulas, como las electromagnéticas y las hidráulicas, que se encargan de disminuir o aumentar la presión del líquido en función de las señales enviadas por la ECU. Durante una frenada de emergencia, estas válvulas liberan la presión en una o más ruedas para evitar el bloqueo, y luego la reintroducen cuando la rueda comienza a girar nuevamente.

Bomba de recarga del sistema ABS: se encarga de mantener la presión hidráulica dentro del sistema de frenos. Cuando las válvulas moduladoras liberan la presión de las ruedas, la bomba de recarga asegura que el sistema vuelva a la presión de frenado adecuada. Los sistemas ABS de última generación pueden incluir bombas eléctricas para ayudar a mantener una presión constante y optimizar la respuesta en situaciones críticas.

Reservorio de líquido de frenos: con líquido de freno limpio y en niveles adecuados, compatible con las especificaciones del sistema ABS del vehículo, ya que una mala elección o un líquido contaminado pueden afectar la respuesta de los frenos. En algunos casos, el líquido de freno es almacenado en un reservorio separado que está diseñado para trabajar con la bomba de recarga del sistema ABS.

El sistema ABS es fundamental para la seguridad de los vehículos modernos. Dado que la tecnología en los sistemas de frenos continúa avanzando, es importante que los profesionales se mantengan actualizados sobre los nuevos desarrollos y mejores prácticas para ofrecer un servicio seguro y eficaz.



Durante la marcha normal de un vehículo sin ABS, las ruedas se bloquean, es decir dejan de girar, ocasionando generalmente que:
 - se pierda la estabilidad direccional, cuando son las ruedas traseras las que se bloquean.
 - se pierda el control de la dirección, cuando son las ruedas delanteras las que se bloquean. Además, con las ruedas bloqueadas aumenta la distancia de frenado.

¿CÓMO FUNCIONA EL SISTEMA ABS?
 El principio básico del sistema ABS radica en el monitoreo constante de la velocidad de las

»»»»»
www.littonbrakes.com



DESCUBRI nuestro catálogo DIGITAL

www.catalogo.littonbrakes.com



- Siempre a mano: accede desde cualquier dispositivo.
- Podes consultar stock, estado de cuenta y pedidos anteriores.
- Podes realizar búsquedas para encontrar el repuesto que estás buscando.
- Mantenete al tanto de las novedades y lanzamientos.



Escanea el código QR para conocer toda la línea de productos LITTON.



info@littonbrakes.com
 11 4508-9700 | WhatsApp 11 6403-9752
www.littonbrakes.com

Los 10 autos usados más vendidos en Enero

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** CCA

Esta nota es presentada por:



Según datos de la Cámara de Comercio Automotor, en el segmento de autos el Volkswagen Gol y Trend lideraron el ranking con 9.684 unidades vendidas en enero, consolidándose como los modelos más vendidos del mes. Le siguen de cerca la Toyota Hilux, con 6.475 unidades, y el Chevrolet Corsa y Classic, con 5.060 unidades. En cuarto lugar, se encuentra la Volkswagen Amarok con 4.909 unidades, mientras que la Ford Ranger completa los primeros cinco puestos con 4.449 unidades.

En cuanto a modelos más compactos, el Ford EcoSport destacó con 3.746 unidades, seguido por el Toyota Corolla con 3.715 unidades. El Fiat Palio también se posicionó



entre los diez más vendidos con 3.472 unidades, seguido por el Peugeot 208 (3.307 unidades) y el Ford Fiesta, con 3.074 unidades.

Por otro lado, en el mercado de camiones, el Mercedes-Benz 1114 Toyota Hilux: 6.475
Corsa y Classic: 5.060

VW Amarok: 4.909
Ford Ranger: 4.449
Ford EcoSport: 3.746
Toyota Corolla: 3.715
Fiat Palio: 3.472

Peugeot 208: 3.307
Ford Fiesta: 3.074
Ranking camiones
Mercedes-Benz 1114: 154

IVECO 170 E: 146
IVECO 450 E: 88
Ford Cargo 1722: 85
Ford F-350: 79
Ford F-4000: 72
Fiat 619: 64
Mercedes-Benz LO 1114: 62
Mercedes-Benz L1629: 60
Ford F-700: 59



Proveedor de repuesto **original** de las principales terminales automotrices

BUJÍAS PARA MOTORES DIESEL

BUJÍAS DE ENCENDIDO

BOBINAS DE IGNICIÓN

BOMBAS DE COMBUSTIBLE

SONDAS LAMBDA



Conozca toda nuestra línea de productos en www.kessel.com.ar



L.V. Spada y Cia. S.A. registrada en ISO 9001: 2015 e IATF 16949:2016

Desde 1938

REY-GOMA

RG

SOPORTES DE MOTOR

www.reygoma.com.ar

El mejor enero desde 2015 en Brasil

Esta nota es presentada por:



Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Fenabrave

Según la información de Fenabrave – Federación Nacional de Distribución de Vehículos Automotores, en enero de este año se registraron 341.435 unidades vendidas, lo que representa un aumento del 5,9% en comparación con enero del año pasado y el mejor desempeño para el mes desde 2015.



Continúa en la pág. 16 →

Más de cuatro décadas de trabajo, nos avalan en confiabilidad y calidad, brindando siempre productos de primera marca.



Macro Argentina S.A.: www.macroargentina.com.ar | consultas@macroargentina.com.ar
 Buenos Aires: Warnes 1198 CABA | T(11)4855-3159/4856-6607 | ventas@macroargentina.com.ar/
 Humboldt 224, CABA | T(11)4855-4589/4854-9441 | info@macroargentina.com.ar
 Salta: Av. San Martín 1099, Salta | T(0387)4212358 | mymartin@macroargentina.com.ar/
 Urquiza 1632, Salta | T(0387)4329120/4310178 | salta@macroargentina.com.ar

Si pensó en seguridad,
 Si pensó en calidad,
 Si pensó en tecnología,
 Si pensó en innovación,
 Si pensó en comodidad,
 Si pensó en tranquilidad,
 Si pensó en durabilidad,

**SI PENSÓ
 EN FRENO,**



 fras-le.com





Ferreirós y Vilela S.A.
 Sistemas de Dirección - Steering System
 PARA VEHICULOS CON SISTEMAS DE DIRECCION A PIÑON Y CREMALLERA Y CON ASISTENCIA ELECTRICA



VOLKSWAGEN FOX-SURAN



RENAULT KWID



FIAT TORO

FyV recomienda para su seguridad no utilizar recambios o elementos refaccionados, los elementos de dirección de un vehículo están denominados como un elemento de seguridad, y como tal, deben cumplir con las normativas de fabricación y los ensayos especificados en la norma IRAM - AITA 11-A1.

Todos nuestros productos se fabrican bajo esta norma y las exigidas por la OEM.

Es así como podemos brindar una opción de excelencia y llegar a ser el primer productor en volumen de piezas y cantidad de modelos en stock de America Latina para el mercado del aftermarket.

El reemplazo de los sistemas de asistencia hidráulica por eléctrica (EPSC) nos ofrece la oportunidad de nuevos desarrollos ampliando nuestro portfolio significativamente en los próximos años.

!!! Somos proveedores de los dos primeros proyectos de autos eléctricos fabricados en serie en Argentina !!!



SEGUIRNOS!!
 INSTAGRAM

LAS CAJAS DE DIRECCION DE TODAS LAS MARCAS, EN UN SOLO LUGAR

GERVASIO POSADAS 1147 - (B1643FTW) BECCAR - BUENOS AIRES - ARGENTINA
 (54 11) 4743 - 2397 / 1900 / 4742 - 8977
 FYV@FYV.COM.AR - WWW.FYV.COM.AR



LA NUEVA

IMAGEN

MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA
PEUGEOT CITROËN FIAT

Al servicio del mundo autopartista



www.lanuevaimagen.com.ar

[lanueva.imagen](https://www.instagram.com/lanueva.imagen)



Viene de la pág. 12 →

De acuerdo con el presidente de la entidad, Arcelio Junior, el resultado refleja la recuperación del mercado automotriz en comparación con enero del año pasado, a pesar de la caída registrada en casi todos los segmentos en relación con diciembre de 2024.

“El mes de enero es, históricamente, peor que diciembre, debido a características singulares que afectan el desempeño de las ventas, como el impacto en el presupuesto familiar

Segmentos	2025	2024	2025	2024	2024	Variação		
	Jan (A)	Dez (B)	Acumulado (C)	Jan (D)	Acumulado (E)	(A)/(B)	(A)/(D)	(C)/(E)
A) Autos	123.377	189.851	123.377	118.490	118.490	-35,01▼	4,12▲	4,12▲
B) Com. Leves	36.491	53.826	36.491	33.555	33.555	-32,21▼	8,75▲	8,75▲
A + B	159.868	243.677	159.868	152.045	152.045	-34,39▼	5,13▲	5,13▲
C) Caminhões	9.170	11.159	9.170	7.991	7.991	-17,82▼	14,75▲	14,75▲
D) Ônibus	2.191	2.594	2.191	1.546	1.546	-15,54▼	41,72▲	41,72▲
C + D	11.361	13.753	11.361	9.537	9.537	-17,39▼	19,13▲	19,13▲
Subtotal	171.229	257.430	171.229	161.582	161.582	-33,49▼	5,97▲	5,97▲
F) Motors	151.952	151.925	151.952	143.326	143.326	0,02▲	6,02▲	6,02▲
H) Impl. Kod.	6.203	6.020	6.203	7.081	7.081	-9,05▼	-12,40▼	-12,40▼
Outros	12.051	12.226	12.051	10.504	10.504	-1,43▼	14,73▲	14,73▲
Total	341.435	428.401	341.435	322.493	322.493	-20,30▼	5,87▲	5,87▲

por gastos como el IPVA, matrículas y material escolar, además de ser una época en la que muchos consu-

midores salen de vacaciones y postergan la decisión de compra de vehículos. Aun así, tuvimos un

resultado positivo frente a enero de 2024”, analizó el presidente de Fenabrave.■

Lucas



CADA CAJA GUARDA UNA HISTORIA.



CONFÍE EN LA INNOVACIÓN. CONFÍE EN LUCAS.

LA OPCIÓN MÁS CONFIABLE PARA SUS REPARACIONES.

Lucas, la marca global con más de 145 años de permanencia en el mercado mundial de autopiezas.

NUEVOS LANZAMIENTOS | **SK** SUPER KITS VMG

Seguimos incorporando SUPER KITS DE DISTRIBUCIÓN VMG que contienen Bomba de Agua, Tensores y Correa.

SK012

FIAT

FIAT GRANDSIENA 1.4 8v EVO
 FIAT FIORINO 1.4 (EVO)
 FIAT UNO-NUEVO UNO 1.4 8v (EVO)
 FIAT 500 1.4 8v (EVO)
 #Bomba de agua : BA442
 #Correa de distribución : 129 dientes x 22 mm
 #Tensor Automático : Ø55,5 mm x 26 mm

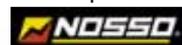
SK016

CITROËN - PEUGEOT

CITROËN C3 1.5 (TU4)
 CITROËN C3 Picasso 1.5 (TU4)
 PEUGEOT 208 1.5 (TU4)
 #Bomba de agua : BA712
 #Correa de distribución : 104 dientes x 17 mm
 #Tensor autom. : Ø60 mm x 29 mm

#Argentina

/bombasdeaguavmg



SONDAS LAMBDA

Con el avance de la tecnología aplicada a los vehículos y principalmente el control activo de la combustión del motor realizada por la computadora del mismo (ECU), ha surgido la necesidad de medir los distintos parámetros de funcionamiento. Entre los sensores más importantes se encuentra la llamada sonda Lambda o sensor de oxígeno (sensor O2).



Este sensor es el encargado de realizar la medición de los gases de escape del motor, indicando la concentración de oxígeno en este.

La sonda se ubica en el tubo de escape próxima a la salida de gases del motor. Los vehículos modernos suelen tener una segunda sonda ubicada después del convertidor catalítico, a la cual se la suele denominar "sonda de monitoreo". La misma se utiliza para medir los gases que se emiten a la atmósfera y de esta forma detectar el estado de dicho convertidor y de la primera sonda Lambda.

FUNCIONAMIENTO

La sonda Lambda está diseñada para monitorear la cantidad de oxígeno existente en el flujo de escape del automóvil, como un marcador de eficiencia de la combustión. Detecta si el motor está funcionando con una mezcla de aire-combustible demasiado rica (exceso de combustible) o demasiado pobre (exceso de aire). Esta lectura se convierte en una señal de nivel de voltaje que se envía a la computadora de control del motor, la cual ajusta la inyección de combustible y la sincronización para mantener una mezcla óptima. Dicho ajuste cambia continuamente en tiempo real, principalmente de acuerdo a la temperatura del motor y la aceleración, entre otros parámetros.

Las sondas Lambda funcionan por encima de los 350 °C de temperatura. Por este motivo, durante el arranque en frío y por un período de tiempo luego de este las sondas no funcionan, generando una posible mala relación de combustión.

Para evitar esto, algunas sondas poseen intercalado con el sensor de oxígeno una resistencia calefactora que disminuye el tiempo entre el arranque y el correcto funcionamiento del sensor.

TIEMPO DE USO

Las sondas Lambda que se utilizaban en vehículos hasta mediados de la década del 90 tenían una vida útil de 100.000 Km aproximadamente. En cambio, las que se utilizan en la actualidad superan los 150.000 Km de funcionamiento.

Se debe tener en cuenta que existen distintos factores que acortan la vida útil de las sondas, tales como la utilización de combustible de mala calidad o contaminado, emisión de aceite por parte del motor o agentes corrosivos externos al vehículo.

PRINCIPALES INDICADORES DE SONDA LAMBDA DAÑADA

La sonda Lambda es un componente vital del motor. Si algo causara un mal funcionamiento del sensor, podría interferir con todo el proceso de combustión interna. Entonces, podría experimentar todo tipo de problemas con su motor mientras conduce. Los más comunes se detallan a continuación.

Luz de comprobar falla de motor encendida: La sonda Lambda tiene una importante influencia sobre el proceso de combustión del motor. Si el sensor detecta que hay menos oxígeno en los gases de escape, el módulo de control del motor intentará corregirlo. Pero si el sensor no funciona correctamente, el módulo de control del motor no podrá corregir este problema. Como resultado, el rendimiento del motor disminuirá.

La ECU detectará que existe algún tipo de problema en el motor y encenderá la indicación de Check Engine en el tablero. Se debe conectar a un scanner automotriz para verificar si la indicación corresponde a una sonda Lambda defectuosa.

Disminución de potencia del motor: Si la sonda está dañada generará un proceso de combustión incorrecto, por lo que el motor experimentará una pérdida de potencia notándose en la mala respuesta de aceleración.

Bajo rendimiento de combustible: Si el motor está funcionando con una mezcla de aire-combustible demasiado rica (exceso de combustible) y la sonda Lambda no lo detecta por estar dañada, la computadora no podrá hacer los ajustes necesarios y por lo tanto se quemará más combustible en el motor del necesario. Esto aumentará el consumo por kilómetro del vehículo pudiendo ser notado por el conductor.

Ralentí fluctuante: Cuando un motor en ralentí se comporta en forma irregular se puede deber a un gran número de problemas, entre los que se encuentra el mal funcionamiento de la sonda Lambda.

REEMPLAZO DE LA SONDA LAMBDA

Todas las sondas se desgastan con el tiempo y empiezan a fallar. Por todo lo antes mencionado es importante detectar la falla y reemplazar la sonda lo antes posible. Esto reducirá el consumo de combustible, aumentará la potencia del motor y disminuirá la emisión de gases a la atmósfera.

DIFERENTES TIPOS DE SONDAS LAMBDA (Sensores de oxígeno)

SENSOR DE OXÍGENO BINARIO O DE BANDA ESTRECHA

Se le llama "binario" porque solo tiene dos estados posibles. Un bajo contenido de oxígeno en los gases de escape resulta en un nivel alto de voltaje en la señal de salida y un alto contenido de oxígeno en los gases de escape da como resultado un nivel bajo en la señal de voltaje de salida. No puede medir con precisión el valor exacto de la relación aire-combustible. Este tipo de sensor es ampliamente utilizado en vehículos más antiguos y en sistemas con menor sofisticación electrónica. Por lo que pueden cumplir solo con los requisitos básicos de emisión.

SENSOR DE OXÍGENO BINARIO CON CALENTADOR

El agregado de un dispositivo calentador a la sonda de oxígeno, permite que el mismo alcance su temperatura de trabajo más rápido, reduciendo emisiones en arranques en frío. Además, mantener una temperatura estable mejora la precisión de la medición de la relación aire-combustible. Por este motivo, pueden cumplir con los estándares de emisión EURO III, y algunos modelos pueden cumplir con los estándares de emisión EURO IV.

SENSOR DE OXÍGENO PLANAR

Es una evolución del sensor tradicional. Tiene una respuesta más rápida debido a su construcción en capas delgadas, lo que permite cumplir con los estándares de emisión Euro IV. Pueden ser de banda ancha o estrecha (Binarios).

SENSOR DE RELACIÓN A/F (Air-Fuel Ratio Sensor o AFR Sensor)

A diferencia de los sensores binarios (de banda estrecha), que solo detectan si la mezcla es rica o pobre, el AFR sensor proporciona valores precisos y continuos de la relación aire-combustible.

Se usa principalmente en vehículos con sistemas de inyección electrónica avanzados y motores que necesiten control estricto de emisiones y en tiempo real.

Funciona en un amplio rango.

Su señal de salida no es de voltaje directo como en los sensores de banda estrecha, sino que genera una corriente proporcional a la cantidad de oxígeno en los gases de escape.

Pueden utilizarse para cumplir con los estándares de emisión Euro V o superiores.

SENSOR DE OXÍGENO DE BANDA ANCHA

Utiliza dióxido de circonio (ZrO₂) y platino como materiales principales para la detección de oxígeno. Mide un rango amplio de relación aire-combustible.

Posee alta precisión y su señal no es binaria, se trata de una corriente o voltaje proporcional a la cantidad de oxígeno presente.

Incluye un calentador interno que permite alcanzar rápidamente su temperatura de operación (650-800°C), mejorando la eficiencia del motor y reduciendo emisiones.

Usado en vehículos modernos con inyección electrónica avanzada y normativas de emisiones Euro V y superiores.

INYECCION ELECTRONICA SONDAS LAMBDA



CONFIABILIDAD, CALIDAD
Y VARIEDAD EN TODA LA LÍNEA
VISITÁ NUESTRA WEB
PARA MÁS INFORMACIÓN

SOLICITÁ PRODUCTOS NOSSO
A TU REPUESTERO DE CONFIANZA



noso.com



Líderes en la fabricación y comercialización de autopartes eléctricas en la Argentina

Aumento salarial para el sector mecánico

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** SMATA

Esta nota es presentada por:



El Sindicato de Mecánicos y Afines del Transporte Automotor de la República Argentina (SMATA) que impactará positivamente en los salarios de los trabajadores mecánicos entre enero y marzo de 2025.

El convenio incluye el pago de sumas no remunerativas que se tendrán en cuenta para el cálculo de beneficios como aguinaldos y vacaciones. A partir de abril de 2025, estas sumas se incorporarán al salario básico, con

ajustes para mantener el valor neto de los ingresos.

El trabajador más calificado del sector, un "Especialista Múltiple Superior en Servicios", verá un incremento en su remuneración a \$1.405.972,57, con una asignación no remunerativa de \$62.549,77 que se suma al sueldo base de \$1.343.422,80. Los cargos de nivel administrativo también recibirán un aumento similar. Este ajuste representa un 7,8% de incremento respecto a los salarios de noviembre y

diciembre de 2024, cuando el salario base era de \$1.304.207,84.

Los vendedores y promotores de ventas tendrán una mejora de sus ingresos, que alcanzarán los \$878.736,32, mientras que los promotores de planes de ahorro verán un aumento hasta los \$702.996,60. Las partes involucradas acordaron volver a reunirse el 1° de abril para evaluar la situación económica y renegociar los convenios 27/88 (SMATA-FAATRA) y 499/23 (SMATA-ACARA).

GOMA REX S.A.

SOPORTES DE MOTOR



ventas@gomarex.com.ar
Correo electrónico

+54 9 11 6026-6141
Línea directa de ventas

@gomarex.2
Goma Rex

Tel.: (54) 11 4441 9975 - Fax: (54) 11 4651 3530

Monseñor Bufano 3189 (1754) - San Justo - Bs. As.

www.gomarex.com.ar

Autonáutica
aftermarket en movimiento

+

DALE A TUS CLIENTES

¡PURA POTENCIA Y ARRANQUE SEGURO!

BATERIAS

DR!VET+
THE WORKSHOP'S CHOICE

LA MARCA QUE LOS ESPECIALISTAS ELIGEN

Fabricadas en Europa bajo las más altas normas de calidad utilizando nanotecnología.

Calidad de equipo original.

Mayor potencia en arranque y vida útil.

Gama de alta rotación y competitividad.



¡Consúltanos, llegamos a tu ciudad!
Con Auto Náutica, siempre estarás listo para arrancar, los mejores negocios.

MEMBER OF
N! NEXUS
A PROGRESSIVE AUTOMOTIVE COMMUNITY
ARGENTINA

Sede Central Bahía Blanca: +54 291 4597777 | Rosario: +54 341 5225000

Mendoza: +54 261 4313480 | Mar del Plata: +54 223 4755999

Ventas: +54 9 291 5708527

ventas@autonautica.com.ar | www.autonautica.com.ar |

ESPACIO DE PUBLICIDAD

LANZAMIENTO DEL CLUB DE MECANICOS

Esta nota es presentada por



El pasado viernes 21 de febrero, se llevó a cabo el lanzamiento oficial del Club de Mecánicos, una iniciativa de Corven Autopartes destinada a fortalecer el vínculo con mecánicos y talleres mecánicos de todo el país. El evento tuvo lugar en la emblemática Avenida Warnes, Buenos Aires, epicentro del mundo de los repuestos autopartistas, y contó con la destacada presencia de Niki Trosset, piloto profesional de automovilismo y una de las últimas incorporaciones al equipo Corven. Durante la jornada, representantes de Corven recorrieron más de 15 locales en un radio de 1 km, conversando con mecánicos y dueños de talleres sobre esta nueva comunidad e invitándolos a sumarse al

Club de Mecánicos, una plataforma digital que ofrece:

- **Sorteos mensuales de herramientas y merchandising.**
- **Acceso directo a visitas técnicas con especialistas del sector.**
- **Identificación para talleres mecánicos con pintura y cartelería exclusiva de Corven.**

Los asistentes disfrutaron de una jornada llena de actividades y sorpresas:

- El nuevo simulador Mustang de Corven, una atracción imperdible que captó la atención de todos.
- Un gran sorteo con más de 10 premios, asegurando mayores oportunidades de participación para los mecánicos presentes.
- Presencia y participación de Niki Trosset, quien compartió el evento con los asistentes, probó el simulador y fortaleció el vínculo con la comunidad mecánica.

El Club de Mecánicos se consolida como una herramienta estratégica para reforzar la relación con los talleres y fortalecer la presencia de este sector en el ámbito autopartista.

ACERCA DE CORVEN AUTOPARTES

Fundada en 1969 en Venado Tuerto, Argentina, es reconocida como la mayor compañía independiente en América dedicada a la fabricación de autopartes, pionera en la fabricación de amortiguadores para sistemas de suspensión de todo tipo de vehículos. A lo largo de más de cinco décadas, ha diversificado su cartera, ofreciendo una amplia gama de autopartes para sistemas de freno, embrague, transmisión, suspensión y dirección, que complementan las líneas tradicionales que dieron origen a la empresa. Los productos de Corven están diseñados para superar los estándar

de los equipos originales, destacándose por su seguridad, confort y durabilidad. Sus procesos de fabricación, comercialización y servicio de posventa están certificados bajo normas internacionales, garantizando un rendimiento óptimo y la seguridad de los consumidores. En Argentina, muchos de sus productos cuentan con certificación CHAS, requerida para la homologación de autopartes. Con un equipo altamente calificado, Corven Autopartes se dedica a brindar un soporte personalizado e inmediato, asegurando una experiencia de confianza para todos sus usuarios.



Formá parte del

CLUB DE MECANICOS

más grande de la Argentina



clubdemecanicos.com.ar

Conectate a tus beneficios!
Escaneá el QR y registrate en nuestra web

Auspicia

CORVEN

Autopartes



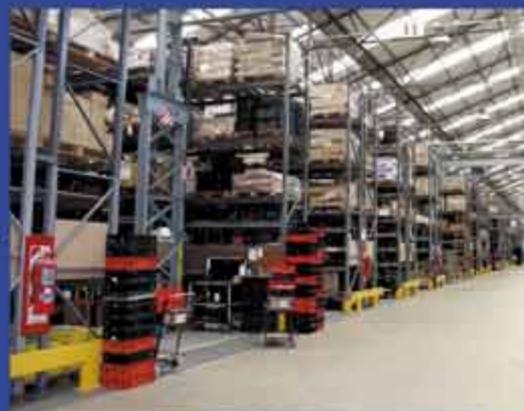
PRIMER CENTRO INTEGRAL DE PRODUCCION Y DISTRIBUCION DE REPUESTOS PARA
FIAT - PEUGEOT - VOLKSWAGEN - FORD - CHEVROLET - RENAULT - CITROËN - TOYOTA - JEEP

"UNA EMPRESA SIN FRONTERAS"

**DESDE 1966 REAFIRMANDO LA LEALTAD HACIA LAS CASAS DE REPUESTOS
MAS DE 85.000 ARTICULOS EN STOCK PERMANENTE!**

**LINEA COMPLETA DE PARAGOLPES (ALTA Y BAJA ROTACION)
RADIADORES - CERRAJERIA - CAJAS DE DIRECCION -
JUNTAS HOMOCINETICAS - ILUMINACION - CORREAS PARTES DE CARROCERIA - ACCESORIOS**

- VENTA EXCLUSIVA A CASAS DE REPUESTOS.
- ASESORAMIENTO E INSTALACION DE NUEVAS CASAS DE REPUESTOS: MAS DE 1.500 CASAS INSTALADAS Y FUNCIONANDO.
- ATENCION PERSONALIZADA. PERSONAL CAPACITADO PARA CONSULTAS TECNICAS Y VENDEDORES ESTABLECIDOS EN TODAS LAS CAPITALES COMERCIALES DEL PAIS.
- INSTALACION DE NUESTRO CATALOGO DIGITAL, CON BUSQUEDA RAPIDA DE PRODUCTOS, CONFIRMACION DE NUESTRO STOCK Y COTIZACION INMEDIATAS.
- 81.000 ARTICULOS EN STOCK PERMANENTE.
- LOGÍSTICA Y ENTREGA DIRECTA A NEGOCIOS DE CAPITAL Y GBA.
- ENVIOS A TODO EL PAIS Y EXPORTACION DE ARGENTINA PARA EL MUNDO.
- REPRESENTACION Y DISTRIBUCION EXCLUSIVA DE PRIMERAS MARCAS PARA AFTERMARKET.
- PRODUCCION PROPIA DE MAS DE 650 ARTICULOS.



Llaves de percusión e impacto

Pistola de calor

Taladros

Lijadoras

Amoladoras

INCORPORAMOS  **BOSCH**
HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS Innovación para tu vida

YA DISPONIBLES
EN NUESTRO
CATALOGO WEB!

Imprescindibles
para un trabajo
más fácil y rápido!
Suma a tu negocio
herramientas
de alta calidad!
**Que no
te falten!**

DISTRIBUIDOR
OFICIAL



KITS L.A.R.A. LANZAMIENTO



KIT LARA CABLE + BUJIA
ONIX/PRISMA 1.4
C 0001039 M
24588545 / 93206675



KIT LARA PORTATERMOSTATO +
TUBO CALEF TREND/FOX
WWW 0001052 -A
032121026CN / 032121065D



KIT LARA BUJES
FOX/TREND/SURAN/UP (L.A.R.A.)
WWW 0001027 L
6Q0411314 / 357407182 / 1J0407181



KIT LARA DISTRIBUCION C/ BOMBA
AGUA CORSA (SKF)
C 0001007 -S
93353848 / 90531677 / 93385842



KIT LARA CABLE BUJIA LARA
1.3/1.4 FIRE
102000-E

Ya tenemos disponibles más de 150!
Encontralos en nuestra web!

Calidad que marca
la diferencia
Accesorios
ARGENTINOS S.A.

REPUESTOS Y ACCESORIOS PARA EL AUTOMOTOR

Fabricación de parrillas y accesorios plásticos adaptables a vehículos nacionales para las líneas
Fiat-Peugeot-Citroën-Volkswagen-Ford-Chevrolet-Renault-Toyota

REPUESTOS Y ACCESORIOS PARA EL AUTOMOTOR

1000 artículos
a su disposición

DIRECTO DE NUESTRA FABRICA
A SU MOSTRADOR

*Seguimos creciendo
con nuevos artículos!
Acérquenos su necesidad.*

LIDER EN CALIDAD

*Nuevos
lanzamientos!*

Metalizadas



REJILLA RADIADOR INF.
ADAPTABLE ETIOS 13/16
T85365356A



REJILLA LATERAL DER. C/FARO AUX.
ADAPTABLE RANGER 16/
FFF85366681A



REJILLA LATERAL IZO. C/FARO AUX.
ADAPTABLE RANGER 16/
FFF85366581A



TAPA POSTERIOR
ADAPTABLE TAPA CILINDRO
DIESEL 1.7 DUNA
AC1086782



REJILLA LATERAL IZO. S/FARO AUX.
ADAPTABLE RANGER 16/
FFF8536658-A



REJILLA LATERAL DER. S/FARO AUX.
ADAPTABLE RANGER 16/
FFF8536668-A

Re-lanzamiento!



PALANCA DE CAMBIOS
ADAPTABLE ECOSPORT 13/17 / KA
FFF71111712P

Importantes descuentos por compra en cantidad!

Consultas:  **+54 9 11 5415-2622**

GM celebra 100 años en Brasil con planes de expansión

Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** GM



La General Motors (GM) celebrará su centenario en Brasil el 26 de enero de 2025, consolidando su sólida trayectoria de innovación y liderazgo en el mercado automotriz. La GM es la fabricante con más tiempo de operación continua en el país, y su marca Chevrolet es la preferida por los brasileños.

En una ceremonia celebrada el 23 de enero de 2025, la empresa anunció sus planes de expansión hasta 2028, con nuevas inversiones, diversificación de negocios y el lanzamiento de 10 modelos electrificados en los próximos años. Además, la GM presentará cinco nuevos productos este año, incluyendo modelos con tecnologías inéditas, cuyos detalles se compararán próximamente.

El evento contó con la presencia de varios representantes clave,

como Shilpan Amin, vicepresidente de GM, Santiago Chamorro, presidente de GM América del Sur, y autoridades como el vicepresidente de Brasil, Geraldo Alckmin, y los gobernadores de São Paulo y Rio Grande do Sul, Tarcísio de Freitas y Eduardo Leite, respectivamente. La GM destacó a Brasil como el tercer mercado más grande de Chevrolet a nivel global, reafirmando la importancia estratégica del país para la marca. Shilpan Amin subrayó la pasión de los brasileños

por la marca y señaló que la empresa continuará invirtiendo en vehículos y tecnologías para satisfacer las nuevas demandas del consumidor.

Por su parte, Santiago Chamorro señaló que el centenario de la GM en Brasil marca una etapa de transformación, enfocada en la innovación y en ofrecer soluciones más ágiles y personalizadas para los clientes, con el objetivo de satisfacer las expectativas de un mercado en constante evolución. ■

Esta nota es presentada por:



JUNTAS PARA MOTOR
RETENES
ELEMENTOS DE FIJACIÓN
SISTEMAS DE EMBRAGUE
BALANCINES Y BOTADORES
BOBINAS DE IGNICIÓN
BOMBAS DE ACEITE
PASTAS SELLANTES
HERRAMIENTAS DE INSTALACIÓN

DESCARGA NUESTRA APP  

www.taranto.com.ar

FABRICA DE MOTORES DE ARRANQUE, ALTERNADORES Y TODOS SUS COMPONENTES



dipra



AUTOPARTES ELECTRICAS

SOME S.R.L. www.dipra.com.ar



ROTOFRANCE

TECNOLOGÍA - CALIDAD

www.rotofrance.com.ar

YouTube  ENCONTRANOS [tarantoargentina](https://www.instagram.com/tarantoargentina)

www.taranto.com.ar

Porpora Hnos, 73 años de historia

PORPORA
AUTOPARTES



En 1951, Oscar Porpora fundó la Empresa Porpora Hnos., la cual hoy sigue avanzando en el sector bajo la dirección de su hijo, Abel Porpora, junto a sus hermanos y sobrinos que le dan forma a la tercera generación de esta empresa familiar histórica en el sector.

En agosto pasado, Porpora Hnos. festejó su 73° aniversario y lo hizo demostrando su vigencia y trabajo constante para seguir creciendo como Empresa.

Hoy en día, PORPORA HNOS. es uno de los principales fabricantes de piezas de Dirección y Suspensión para la industria del mercado de reposición de Vehículos Pesados.

“Nuestra constante innovación e inversión en la producción apunta a ofrecer una amplia gama de productos, no solo para abastecer al mercado local, sino también con un alto porcentaje destinado a la exportación”, explica su titular, Abel Porpora.

La producción de Porpora Hnos. se orienta a vehículos comerciales pesados para aplicaciones de Sudamérica, Europa y Norteamérica.

“Las ventajas de un servicio rápido, flexible y con calidad homologada (C.H.A.S.) nos ayuda para la satisfacer la demanda que hoy exige el mercado. Hemos logrado mejoras en los procesos productivos que nos permiten obtener mayor competitividad en todas nuestras líneas de productos.

Estamos convencidos de que son nuestros valores los que hacen de Porpora Hnos. una empresa confiable y exitosa. Junto con nuestro personal capacitado y experimentado en producción, estamos orgullosos de brindar los mejores productos y servicios. Agradecemos enormemente a nuestros clientes y proveedores, los que conforman una parte fundamental en todo nuestro recorrido”, afirmó Abel Porpora.



PORPORA
AUTOPARTES

Para consultar nuestro catálogo visite:

porpora.group

01144474719

(+5411) 4239-9000

ventas@porpora.group

Av. 25 de Mayo 1224 - (1824) Lanús - Bs. As. - Argentina

TECNOLOGÍA QUE AVANZA CONTIGO.

MURRAY
ENERGY EFFICIENCY

Las baterías **MURRAY XE1000** son ensambladas en Argentina bajo licencia internacional.
Rendimiento y especificaciones de Equipo Original Standard de Eficiencia Energética.

- **Mayor durabilidad:** Placas estampadas con marco, más fuertes y duraderas. Optimizan flujo de corriente para una potencia constante.
- **Componentes y aditivos de USA y Alemania:** Gran potencia de arranque. Utiliza 20% menos energía y emite 20% menos gases.
- **Doble termosellado.** Doble pastilla, Antiflama.



MURRAY ES SEGURIDAD Y CALIDAD PARA TU NEGOCIO.



¡Comunicate!

MURRAY BATERÍAS

DISTRIBUIDOR OFICIAL EN ARGENTINA: GOICOECHEA HNOS.

goicoechea.com.ar



Partes Eléctricas



Carrocería



Motor



MIX WARNES nació hace 20 años con un objetivo, brindar calidad y servicio en repuestos y accesorios del automotor. Desde entonces, fuimos evolucionando año tras año gracias a la confianza de nuestros clientes. En **MIX WARNES** sabemos que la calidad marca la diferencia y que el tiempo es un valor que no puede desperdiciarse, por eso, contamos con stock permanente de repuestos originales y alternativos que garantizan la más alta calidad en nuestros productos, y es un lugar donde encontrará lo que busca con personal altamente calificado.



Visite nuestra web



Made in Germany

Av. Warnes 1235 - C1414AAM - C.A.B.A.

Tel. (011) 4857.9030

Whatsapp: (+549) 11.5654.5236 - (+549) 11.2870.3836

info@mixwarnes.com.ar - www.mixwarnes.com.ar



staco[®]

Fabricantes de Sistemas de Dirección y Componentes.



apex[®]

SISTEMAS DE SUSPENSIÓN Y DIRECCIÓN.

Articulaciones Axiales | Extremos | Rótulas



Lacum[®]

CONJUNTOS DE DIRECCIÓN HIDRÁULICOS.

E.P.S. | Mecánicos
COMPONENTES HIDRÁULICOS.
Barras y piñones hidráulicos para reposición.



STACO S.R.L. Alvear 2404 - B1650AXE San Martín, Pcia. de Bs As - Argentina.

Tel. 54-11 4753 1971 / 4754 1101 | ventas@staco.com.ar

www.staco.com.ar

Récord de ventas en el mercado de autos usados

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** CCA



La Cámara del Comercio Automotor (CCA) informó que en el mes de enero se comercializaron 170.036 vehículos usados, un 46,41% más que en igual mes de 2024 (116.135 unidades). Si lo comparamos con diciembre

(160.539 unidades), la suba llega al 5,92%.

Enero mostró también que el Volkswagen Gol sigue encabezando la preferencia de la gente al adquirir un auto usado. Se comercializaron 9.684 unidades.

“Con el volumen de ventas comercializado, enero se convirtió en el mejor enero de la historia. Y esto nos lleva a reflexionar que 2025 será un año de crecimiento, si

tenemos en cuenta que finalizamos el 2024 con otro récord de ventas”, dijo Alejandro Lamas, secretario de la CCA.

“Las agencias recompusieron sus stocks y los precios se están terminando de acomodar al nuevo escenario, incluido la quita de impuestos internos en su primera escala junto a la reducción de la segunda categoría”, expresó el directivo. “Los bancos van adecuando sus

tasas de financiación a la baja”, mencionó Lamas. “Un relevamiento realizado con agencias del interior, nos mostró que las diferentes provincias tuvieron un importante movimiento de público en sus locales”, acotó. “Los camiones usados también tuvieron un buen comienzo de año. Fue un sector muy requerido, sobre todo en el interior, donde las economías regionales comienzan a acomodarse”, finalizó Lamas. ■

Esta nota es presentada por:



FISPA

ESPECIALISTA Y LÍDER EN INYECCIÓN ELECTRÓNICA, SENSORÍSTICA Y ENCENDIDO PARA EL AUTOMOTOR.



FISPA ARGENTINA

Casa Central en Italia y presencia en 60 países.

Asistencia técnica, venta, logística y servicio de posventa en Argentina.

NUEVOS LANZAMIENTOS

PRODUCTO NACIONAL

PHALES



SOPORTE DE MOTOR ADAPTABLE A
RENAULT KANGOO - LOGAN - SANDERO - DROCH
MOTOR 1.6 NAFTA K4M AÑO 2014 ⇨ 2021
MOTOR 1.5 DIESEL K9K AÑO 2018 ⇨
TRASERO CENTRAL PLANO Nº: 112381035R
ÍTEM: RE-212



SOPORTE LIMITADOR DE TORSIÓN
ADAPTABLE A VOLKSWAGEN POLO / T-CROSS / VIRTUS
MOTORES 1.0 MPI / 1.6 MSI NAFTA
CAMBIO MANUAL
AÑO 2017 ⇨ PLANO Nº: 200199851AD
ÍTEM: VW-213



SOPORTE LIMITADOR DE TORSIÓN
ADAPTABLE A VOLKSWAGEN POLO / T-CROSS
MOTORES 1.0 TSI / 1.4 TSI / 1.6 MSI NAFTA
CAMBIO AUTOMÁTICO AÑO 2017 ⇨
PLANO Nº: 200199851AE / 200199851AF
ÍTEM: VW-214

GRAL. DEHEZA 1546 - (1768) - CDAD. MADERO - BS. AS. ARGENTINA
TEL./FAX: (011) 4453-2456 / 4652-4583
VENTAS@PHALES.COM.AR // WWW.PHALES.COM.AR



fispa@fispaargentina.com.ar

El líquido de frenos y la Seguridad

Parte I

Esta nota es presentada por:



Comportamiento en Vehículos a Combustión, Híbridos y Eléctricos



El líquido de frenos es el fluido que tiene como función principal transmitir la fuerza que se ejerce en el pedal del freno hacia los calipers (pinza) o cilindros del sistema hidráulico. De esta manera, se accionan las pastillas o zapatas para realizar una frenada efectiva. Por sí mismo, el sistema de frenado debe ser capaz de resistir a numerosas influencias mecánicas y físicas, como así también a los cam-

bios de temperatura, por ende, el líquido de frenos debe mantenerse en buen estado y para ello es necesario cambiarlo periódicamente.

Uno de los principales factores que se deben revisar es **su punto de ebullición**. Si se alcanza el punto de ebullición, la seguridad del vehículo puede estar en peligro. Factores que aumentan este riesgo son la congestión de tránsito o cuando se frena continuamente (por ejemplo, en un camino de montaña), las piezas de los frenos se ven sometidas a elevadas temperaturas. Debido a la transferencia térmica, la temperatura del líquido de frenos puede superar los 165° C. Otro de los factores que afectan negativamente a los líquidos de fre-

nos es que tienen **propiedades higroscópicas**. El líquido de frenos en contacto con el aire, siempre está absorbiendo humedad. Con el paso del tiempo, el contenido de humedad del fluido aumenta y el punto de ebullición se reduce. Esto sucede si no se realiza un cambio del fluido periódicamente (recomendado cada 2 años)

Una propiedad relevante es la "lubricidad", donde el comportamiento del flujo es decisivo para mantener la durabilidad de los componentes sometidos a presión y actuación mecánica caucho metal. Un líquido de frenos de baja lubricidad transmite los impulsos de frenado en el sistema con mayor rapidez, los sistemas electrónicos de asis-

tencia a la conducción como el ABS o el ESP funcionan mejor y son aún más sensibles.

Párrafo a parte es el **comportamiento en Vehículos Híbridos y eléctricos**, donde el motor eléctrico también funciona como freno y obtiene energía para la batería, el sistema de frenado mecánico se utiliza con menos frecuencia. Esto genera una corrosión localizada (los aditivos especiales contrarrestan este fenómeno). Sin embargo, son más pesados que los vehículos de combustión y alcanzan rápidamente altas velocidades con mayor aceleración, y también deben frenarse bruscamente. De este modo, los frenos generan temperatura elevada muy rápidamente, el indicado es utilizar el DOT 5.1. ■

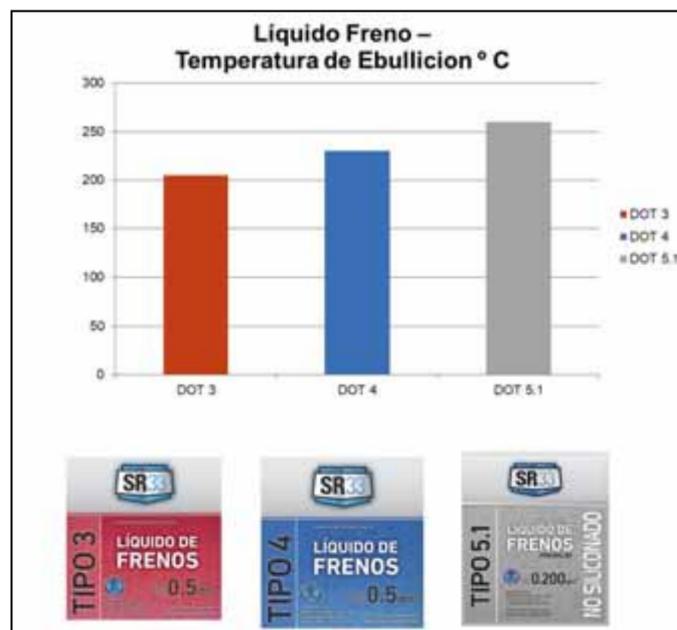
RECOMENDADO PARA VEHÍCULOS CON Y SIN ABS

LÍQUIDO DE FRENOS

PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN Y OXIDACIÓN
COMPATIBLE CON CAUCHOS Y
EMPAQUES DEL CIRCUITO HIDRÁULICO

TIPO	Punto de Ebullición
TIPO 3	205°
TIPO 4	230°
TIPO 5.1	240°

PRESENTACIÓN: 1 litro, 500cc, 200cc, BIODONES 5 y 20 litros, TAMBOR 200 litros, IBC 1000 litros.



NUEVA LÍNEA

Bombas, Bombines y Crapodinas Hidráulicas de embrague

MATERIAL PLÁSTICO



ESCANEÁ
PARA VER NUESTRO
CATÁLOGO ONLINE



CONTACTÁNOS EN
SR33.COM.AR

TIMKEN

La vida útil del rodamiento, según los expertos

La vida útil del rodamiento se basa en diversos factores. Según los requisitos de la aplicación, la vida útil real puede variar notablemente. Por ejemplo, un rodamiento de punta de eje para una máquina herramienta puede no ser apto para continuar funcionando por un desgaste menor que afecta la precisión de la punta de eje. En cambio, un rodamiento de laminación puede tener una vida útil satisfactoria incluso si el rodamiento desarrolla daño por astillamiento, siempre y cuando se lo repare correctamente y a tiempo.

La vida útil se puede acortar por alguna de las siguientes causas o por una combinación de ellas:

- Montaje defectuoso.
- Ajuste inadecuado.
- Lubricación insuficiente.
- Contaminación.
- Manipulación inadecuada o brusca.
- Apoyo deficiente del alojamiento.
- Desalineación por alta carga estática o deflexión del alojamiento y el eje.
- Prácticas de mantenimiento pobres o inconsistentes.

La vida de sus rodamientos también depende de la zona de carga obtenida bajo las condiciones de funcionamiento. Generalmente, a mayor zona de carga, mayor es la vida del rodamiento bajo condiciones de funcionamiento estables.

La siguiente figura muestra esta relación para los rodamientos de rodillos cónicos; otros rodamientos de rodillos con cargas radiales tienen una relación de desempeño similar.

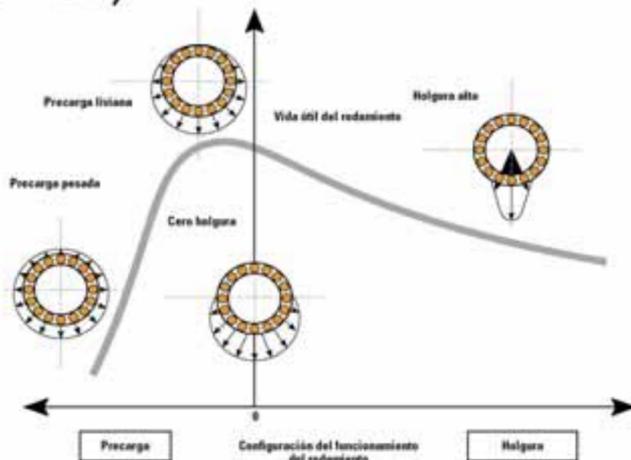


Fig: Vida útil vs configuración de funcionamiento del rodamiento.

Los distribuidores autorizados de productos Timken® son miembros de un equipo élite. En todo el mundo, el nombre de Timken significa experiencia en manejo de fricción y transmisión de potencia, así como consistencia y calidad del producto. Para asegurarse de recibir la calidad y el servicio que se merece, solo compre con un distribuidor autorizado de Timken o de un representante de ventas de Timken.

Alfa Rodamientos, distribuidor oficial de Timken Argentina. Contáctenos para descubrir toda su línea de productos.



AlfaRodamientos

BRIT V-BELTS MKW NSK NTN PowerDrive TIMKEN

www.alfarodamientos.com.ar

(0291) 455 5054 291 406 3908 ventas@alfarodamientos.com.ar



Líneas completas de repuestos para camiones Ford y VW



STOCK PERMANENTE DE MÁS DE 22.000 ARTÍCULOS - LÍNEAS COMPLETAS



DCEC **MWM**

Av. Bartolomé Mitre 1154, B1604AKQ Florida Oeste, Provincia de Buenos Aires ventas@rapa.com.ar www.rapa.com.ar
 +5411 7831 1224 (Repuestos en general) +5411 3739 3003 (Motores diesel)

El nuevo Corolla GR-S

Autor: Taller Actual // Fuente: Toyota

Esta nota es presentada por

**TALLER
ACTUAL**



Toyota Gazoo Racing lanzó en Argentina el nuevo Corolla GR-Sport, la versión deportiva del sedán más vendido de la historia. Los modelos GR-Sport buscan ofrecer un comportamiento más deportivo, que en Corolla GR-S se traducen en un mejor control y estabilidad del vehículo a altas velocidades, tanto en rectas como en curvas. Y en una respuesta directa y lineal de la dirección, ya que el torque inicial del volante se transfiere instantáneamente al giro del vehículo. Esto es producto de los ajustes de las válvulas de los amortiguadores delanteros y traseros, y cambios en la rigidez de los espirales traseros y de la barra estabilizadora. En términos de diseño, el Corolla

GR-S presenta un nuevo diseño frontal protagonizado por una parrilla con canalizadores de aire de forma más angular, que optimizan el flujo del viento para mejorar su

Continúa en la pág. 42 →

Ampliamos nuestra gama de productos



Manejá cómodo y seguro

SADAR
REPUESTOS



TL
LIGHTNING

LA NUEVA LÍNEA
DE LÁMPARAS DE TYC

cromasol **B3A**

Este mes se lanza al mercado una nueva línea de lámparas para vehículos bajo el Slogan "Encendé tu camino" se trata de TL Lightning una nueva marca que despierta interés en el sector automotor ya que viene de la mano de TYC, una empresa líder en el mercado de iluminación automotriz. La nueva línea da sus primeros pasos con la incorporación de lámparas Halógenas e incandescentes, la línea de lámparas respaldada por TYC Taiwán cuenta con una amplia variedad de modelos diseñados para adaptarse a todos los vehículos del mercado, desde vehículos livianos y pesados hasta motos.

H1, H4, H7, H11, H16, HB4, H21 se encuentran entre los principales modelos disponibles que prometen una excelente iluminación debido a sus altos estándares de calidad.

En este sentido desde la marca resaltan la importancia de a la hora de reemplazar una lámpara, el usuario lo haga por otra que se ajuste al sistema de iluminación para el que fue diseñado el vehículo, ya que esto evitará problemas con el ajuste correcto de la luz, el patrón de haz o la compatibilidad eléctrica garantizando el rendimiento del sistema de iluminación. Por ese motivo las lámparas TL están diseñadas específicamente para cumplir con los estándares de seguridad y rendimiento de los fabricantes. Dado que en Argentina aproximadamente el 70% de los vehículos utilizan lámparas halógenas, este tipo de lámparas tienen gran demanda en el mercado, dando respuesta a la misma TYC continúa dando pasos firmes como una opción de calidad en el sector automotriz argentino.

maniobrabilidad. En la parte trasera, destacan los renovados conjuntos ópticos, ahora transparentes con fondo negro, junto a un nuevo difusor y un spoiler rediseñado, que mejoran el rendimiento y la performance GR. Además, incorpora llantas de 17" de nuevo diseño, que le otorgan un carácter más agresivo.

Respecto al conjunto mecánico, el Corolla GR-Sport está equipado con el motor 2.0L "Dynamic Force" Dual VVT-i con inyección directa e indirecta, que se acopla a la transmisión "Direct Shift CVT" de 10 velocidades preprogramadas. Todo el conjunto eroga una potencia máxima de 171 CV a 6600 rpm, con un torque de 203 Nm.

En materia de seguridad, todas las versiones de la gama incluyen el paquete de seguridad activa Toyota Safety Sense – sistema que ya estaba disponible en todas las versiones de Corolla – que se suma al equipamiento de base con siete airbags, control de estabilidad (VSC) y control de tracción (TRC). Si bien sus componentes

primarios (radar de ondas milimétricas y cámara monocular) son los mismos, sus características pueden variar según cada modelo y/o versión.

Cuenta con Sistema de Asistencia de Mantenimiento de Carril,

Continúa en la pág. 44 →





DISTRIBUIDORA DE AUTOPARTES ELÉCTRICOS

























E-mail: info@casa-medina.com.ar
 Tel./Fax: 0364-44-21922 / 44-28452
 Pcia. Roque Sáenz Peña - Chaco
www.casa-medina.com.ar




50 AÑOS ACOMPAÑANDO LA PRODUCCIÓN ARGENTINA















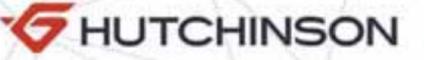




















☎ 0341 485-3637 / 481-2442 / 485-0902
481-4638 / 482-2027 / 481-4858

📍 Juan Manuel de Rosas 2581
S2000FPQ Rosario / Santa Fe / Argentina

✉ ventas@maximilianodiesel.com.ar
info@maximilianodiesel.com.ar

☎ Administración: 0341 481-9981
Ventas: 0341 481-7900

📍 Buenos Aires 1936
S2000FPQ Rosario / Santa Fe / Argentina

✉ ventas@puntatoledo.com.ar
contacto@puntatoledo.com.ar

Sistema de Pre-Colisión Frontal (PCS), Sistema de Alerta de Cambio de Carril (LDA), Luces Altas Automáticas (AHB) y Toyota Safety Sense, que integra diferentes sistemas de seguridad activa que pueden variar según cada modelo y/o versión. Por otra parte, las versiones SEG

y GR-S están equipados con alerta de punto ciego (BSM) y alerta de tráfico trasero (RCTA). Toda la gama del Corolla incorpora una nueva central multimedia de 10" con conectividad inalámbrica para Android Auto y Apple Car Play, que reemplaza a la anterior

de 9" y elimina los botones físicos en su lateral izquierdo. A su vez, todos los puertos USB pasan a ser del "tipo C". Por su parte, la versión XEI incorpora nuevas llantas de 17" y en la variante naffera suma levas al volante para controlar el modo secuencial de la transmisión.

Como última novedad, las versiones híbridas de Corolla adoptan la nueva identidad global de Toyota para la neutralidad de carbono: Beyond Zero. La exclusiva insignia crea una firma visual distintiva para las versiones electrificadas.

Continúa en la pág. 46 →



SISTEMAS TÉRMICOS DE TODAS LAS MARCAS. TODOS LOS MODELOS

ESPECIALIZADOS EN:
 RADIADORES . CALEFACTORES . ELECTROVENTILADORES . EVAPORADORES
 CONDENSADORES . BOMBAS DE AGUA . INTERCOOLER . TERMOSTATOS

CONOCÉ NUESTRO NUEVO SISTEMA DE CATALOGO ONLINE INGRESANDO A
radiadoresvovchuk.com.ar

BUSCÁ FACIL
 COMPRÁ FACIL

Rojas 2120 . Altura Warnes 1200 . C1416CPX . CABA . 4585-5120 / 6089 . info@radiadoresvovchuk.com.ar

Calidad de equipo original con 2 años de garantía.

Lider Nacional en Autopiezas Eléctricas

tamatel[®]
 QUALITY CONTROL APPROVED

www.exintrader.com

@tamatel

Las versiones de Corolla SEG y GR-S ahora incorporan Servicios Conectados, la nueva solución tecnológica y de asistencia a bordo de Toyota, que lleva la experiencia de las personas a un nuevo nivel en términos de seguridad, información y control sobre el vehículo. Los clientes ahora podrán acceder desde la aplicación de Toyota a información clave sobre el estado y uso del vehículo, recibir atención 24 h. y rastrear su unidad, entre otras funciones. Los Servicios Conectados representan un paso más en el proceso de digitalización de la compañía y fortalecen el respaldo y la confiabilidad que caracteriza a Toyota. Desde la aplicación de Toyota, disponible en Google Play y Apple Store, los clientes pueden acceder a dos paquetes de servicios: Siempre



Conectado y Seguridad Conectada. El paquete Siempre Conectado permite a los usuarios, de manera gratuita, acceder a información de

su auto, incluyendo el estado general, el historial de viajes, recordatorios de mantenimiento y diagnósticos de fallas. Este paquete garanti-

za a los clientes una visión completa y detallada del estado del vehículo para facilitar el mantenimiento y cuidado. ■



En un mundo de réplicas, ser ORIGINAL es esencial.

Interruptores y Conmutadores.

KOSTAL

Equipo original de las principales marcas.

EXINTRADER
AUTOPIEZAS PARA UN MUNDO EN MOVIMIENTO

www.exintrader.com

Clasificados

ACCESORIOS ARGENTINOS S.A.

Incorpora encargado de mantenimiento de matrices y personal de inyección.

Enviar CV al Whatsapp 1135004867

ANALISTA DE MERCADO

Somos una Empresa líder en comunicación sectorial, comprometidos con la innovación y el crecimiento constante.

Buscamos personas entre 30 y 45 años (preferentemente), con conocimientos en el Mercado de Posventa Automotriz.

El trabajo consiste en diseñar y dar seguimiento a Relevamientos de Mercado.

Horario y Ubicación: Modalidad presencial, de lunes a viernes, de 8:00 a 17:00, en la zona de Vicente López.

Cómo Aplicar: Si te entusiasma la idea de formar parte de nuestro equipo, te invitamos a enviar tu currículum actualizado junto con la remuneración pretendida por Whatsapp al +5491124563493

EMPRESA LÍDER EN AUTOPARTES

Incorpora vendedores telemarkistas con conocimiento y experiencia en el mercado.

Enviar CV al 1128985473 (únicamente por Whatsapp)

PROMOTOR

Empresa líder en comunicación busca personas entre 25 y 35 años, con actitud proactiva y orientada a resultados. El trabajo consiste en recorrer comercios para difundir productos y marcas.

Horario: de lunes a viernes, de 8:00 a 18:00

Cómo Aplicar: enviar currículum actualizado junto con la remuneración pretendida por Whatsapp al +5491124563493

VENDEDOR / VIAJANTE

Fabricante e Importador de Autopartes Eléctricas y Electrónicas del Automotor necesita incorporar 2 Vendedores Libres para las siguientes zonas:

1- Chaco, Santiago del Estero, Catamarca, La Rioja, Salta y Jujuy.
2- San Luis, San Juan, y Mendoza.

Disponibilidad para Visita Presencial cada 45/60 días.

EXCLUYENTE, contar con muy buenos antecedentes.

Enviar CV a: contacto@grupofaros.com. Absoluta reserva

DISTRIGOM

Artículos de Caucho

Continental
ContiTech

PERFECTO

DEXCO
YACO

HUTCHINSON
Indisa

GMB
Gates

ABRAZADERAS - MANGUERAS -
CORREAS - TENSORES

"Su solución segura en conducción de fluidos y mecánica ligera"

Felipe Boero 786 - Lomas de Zamora - Tel.: 4283-3366/ 3388
E-mail: distrigomventas@hotmail.com // www.distrigom.com.ar

Nueva incorporación en Grupo Tres.
Línea GTD.

GTD



Líquido refrigerante
anticongelante.

Av. La Plata 120 - Bahía Bca. +54 291 4536087 / 4534740 grupo3distribuciones
www.g3distribuciones.com info@g3distribuciones.com grupo3distribucionessa

GRUPOTRES
Distribuidora Mayorista de Autopartes Eléctricas



UN TALLER DE CONFIANZA

Bosch Car Service es una red de talleres independientes que ofrecen servicios, mantenimiento y reparaciones para todas las marcas y modelos de vehículos, garantizando el respaldo de la marca Bosch.



Beneficios de ser parte de la red de talleres más grande del mundo:



ASISTENCIA COMERCIAL

Consultoría individual sobre procesos comerciales, nuestro programa de calidad y asistencia para la fidelización del cliente.



ENTRENAMIENTO

Oportunidades de formación, con una amplia gama de temas y programas.



EXPERIENCIA TÉCNICA

El soporte técnico de Bosch y acceso a herramientas de asistencia y profesionalización.



EQUIPO TÉCNICO

Somos un aliado para tu taller con una amplia variedad de soluciones, productos y servicios.



SOPORTE DE MARKETING

Te ayudamos a promover tu negocio con todos los clientes actuales y potenciales. Materiales de comunicación, visibilidad en el taller y herramientas digitales.



PRODUCTOS Y EQUIPAMIENTOS BOSCH

Acceso a productos con valores diferenciales a través de distribuidores y descuentos en equipamientos Bosch de última tecnología.

¿Estás interesado en formar parte de una red de talleres que tiene más de 100 años de trayectoria?
¡Conocé nuestros requisitos y contactanos!





ÚNICAS BATERÍAS CON NANOTECNOLOGÍA Y CALIDAD EUROPEA

Fabricadas en Europa y bajo las más altas normas de calidad, las baterías **DRIVE+** están diseñadas para ofrecer el mayor aporte de energía en cualquier situación y una mejora considerable de la vida útil, con mayor resistencia a cargas incompletas provocadas por paradas frecuentes o baja tensión de carga.

Las mejoras de performance se basan en:

1

Un incremento del 15% de la reserva de la potencia de arranque.

2

La eliminación de la estratificación de ácido, principal causa de falla de baterías.

3

Aumento del 30% de la duración de la vida útil.

Uno de los puntos más importantes que definen la calidad del producto es la composición y construcción de sus placas, las baterías **DRIVE+** utilizan nanotecnología aplicada.



Para más información acerca de las líneas de productos **DRIVE+** dirigirse a driveplusargentina.com

DRIVE+
THE WORKSHOP'S CHOICE

**AFTERMARKET
AUTOMOTRIZ
DE CALIDAD EO**



Filtros



Líquidos



Taller



Baterías



DRIVE+
MARCA EXCLUSIVA DE

MEMBER OF
N! NEXUS
ARGENTINA

Toda la línea de productos disponibles en estos distribuidores:

Auto
náutica

CARLOS
ANDRETICH

GRUPO
AEC

Papierttei

R Repuestos Pesados

TRADSA

DARSUR

IDEM

**WWW.
DRIVE
PLUS
ARGENTINA
.COM**



SKF lanza su nueva línea dedicada al segmento pesado de rodamientos de rodillos

Esta nota es presentada por
SKF

Diseño clásico, rendimiento confiable.

Los rodamientos de rodillos cónicos SKF son las soluciones de extremo de rueda más básicas y efectivas del mercado. Su diseño elimina el deslizamiento en los rodillos y reduce la fricción, lo que resulta en una gran capacidad de carga axial y radial en un amplio rango de velocidades. Configurados en pares (interior y exterior) dentro de la maza de rueda, la gran distancia entre los rodamientos proporciona una guía precisa y rígida del eje.

Un diseño compacto y a medida

La unidad adaptada para camiones fue desarrollada por SKF para coincidir con los ciclos de vida de los vehículos comerciales modernos. El diseño permite que las fuerzas axiales sean soportadas de manera equitativa desde todas las direcciones.

Características y beneficios

- Reduce considerablemente la fricción y aumenta la capacidad de carga.
- Aumenta significativamente la confiabilidad bajo cargas pesadas y condiciones desalineadas.
- El set (cono + cubeta) es diseñado para instalarse fácilmente y maximizar el rendimiento y vida útil del rodamiento.
- Ayuda a prevenir fallas prematuras.
- Aumenta el tiempo de actividad de camiones, remolques y vehículos donde se instalan.
- Amplia gama de Rodamientos de Rodillos Cónicos (mm / in).
- Incluye todo lo necesario para realizar una reparación completa, incluyendo sellos, juntas, arandelas, tuercas y tornillos
- Utilizados para ejes delanteros y traseros, tanto motrices como no motrices, así como para ejes de remolque
- Ajustables, se pueden desmontar y, por lo tanto, son fáciles de instalar.

Aro interior/cono



Jaula



Rodillos



Aro exterior / cubeta

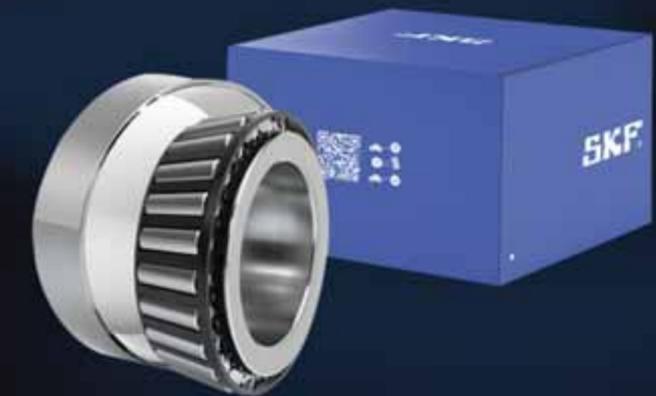


Conocé todo el porfolio de SKF en el segmento

Además de los rodamientos cónicos SKF ofrece toda una línea de productos para el mercado de reposición de pesados: camiones, remolques, acoplados y colectivos. Entre ellos las líneas de: motor, embrague, transmisión, grasas y herramientas.

LANZAMIENTO Rodamientos SKF para camiones y remolques

Fiabilidad a nivel original. Diseñado por SKF.



Visita www.catalogoskf.com.ar
o escanea el código QR
para obtener más información
sobre los productos SKF.

® SKF es una marca registrada del Grupo SKF. ©Grupo SKF 2024

SKF

Los principales destinos de los autos argentinos

Autor: Negocios & Autopartes // Autor: ADEFA

Esta nota es presentada por:
Negocios & Autopartes

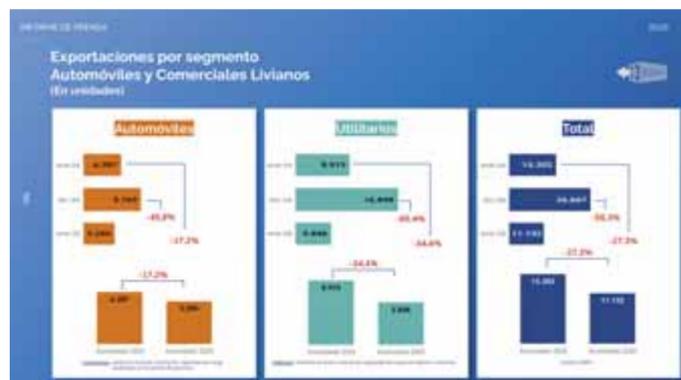


Según los datos de la Asociación de Fábricas de Automotores (ADEFA), las exportaciones de autos de Argentina en enero de 2025 registraron un total de 11.132 unidades, lo que implica una disminución de 4.170 unidades respecto al mismo mes del año anterior. Aunque algunos destinos clave mostraron caídas, otros mercados emergentes experimentaron crecimientos importantes. Brasil continúa siendo el principal destino de las exportaciones argentinas, con 4.790 unidades exportadas, representando el 43% del total. Sin embargo, experimentó una caída

significativa de 6.427 unidades en comparación con enero de 2024. América Central mostró un desempeño destacado, con 2.758 unidades exportadas, lo que supone un aumento de 2.241 unidades respecto al año pasado, y una participación del 24,8% del total de exportaciones. En tanto, Paraguay también creció con 1.128 unidades, un aumento de 868 unidades, alcanzando el 10,1% del total. Chile, que históricamente ha sido un mercado clave, experimentó una caída de 61 unidades, totalizando 776 unidades exportadas, mientras que Perú registró una disminución de 389 unidades, con 720 unidades enviadas.

Por otro lado, Venezuela experimentó un leve aumento de 63 unidades (totalizando 280 unidades), mientras que Colombia sufrió una caída de 474 unidades, con 270 unidades

exportadas. En cuanto a otros destinos, Uruguay creció ligeramente con 380 unidades exportadas, y Ecuador tuvo una pequeña mejora de 18 unidades, alcanzando 30 unidades. ■



Fri-ma

PASTILLAS DE FRENO



Pastillas y Zapatas de Freno de Moto
 Pastillas de Freno de Automóvil
 Pastillas de Freno Línea Pesada
 Pastillas de Freno Racing

CONOCE NUESTRO NUEVO WEBSITE
 Tus productos Fri-Ma a un click de distancia
www.fri-ma.com.ar

+54 9 11 6646 8342
 @pastillasfrima
www.facebook.com/pastillasfrima



BMW Group Argentina lanza el nuevo serie 1

Autor: Taller Actual // Autor: BMW

Esta nota es presentada por:



BMW Group Argentina presentó la nueva generación del BMW Serie 1 en un evento realizado en Pilar, destacando su diseño, tecnologías avanzadas y opciones mecánicas. Este modelo, uno de los más exitosos de la marca en el país, llega con tres variantes de equipamiento y dos opciones mecánicas, producidas en la planta alemana de Leipzig.

Motorización y versiones

La versión base es la BMW 118 Advantage, equipada con un motor BMW TwinPower Turbo de 1.5 litros y tres cilindros, que ahora entrega 156 CV y 230 Nm de torque desde las 1.500 rpm. La transmisión es

Steptronic de doble embrague, con siete marchas y tracción delantera. Esta versión incluye faros LED dinámicos y adaptativos, techo panorámico eléctrico, pantalla curva BMW, y el Sistema Operativo BMW 9, por un precio de USD 48.900.

El BMW 118 Sportline agrega equipamiento premium como llantas de 18", tapizado en cuero Veganza, butacas deportivas con regulación eléctrica y memoria para el conductor, por un precio de USD 55.900.

En el tope de gama se encuentra el BMW M135 xDrive, con un motor de 2.0 litros y cuatro cilindros, que

genera 317 CV y 400 Nm de par motor. Este modelo acelera de 0 a 100 km/h en 4.9 segundos y alcanza una velocidad máxima de 250 km/h. Su tracción integral xDrive y la caja Steptronic con levas al volante ase-



guran un rendimiento excepcional. También cuenta con frenos M, llantas de 18" y un sistema de sonido Harman Kardon. Su precio es de USD 79.900.

Diseño exterior e interior

El diseño del nuevo BMW Serie 1 mantiene las proporciones típicas de la marca, con un capot largo, ventanillas planas y una parte trasera robusta. El frente presenta amplias tomas de aire, nuevos faros

LED con elementos verticales y una parrilla de riñón rediseñada. La carrocería ha ganado 42 mm en longitud (4.361 mm) y 25 mm en altura (1.459 mm), mientras que el ancho se mantiene en 1.800 mm.

En el interior, se destaca la nueva pantalla curva BMW (BMW Curved Display) con panel de instrumentos de 10,25" y pantalla central de 10,7", controlable por táctil y por voz. El habitáculo ha sido digitalizado con el nuevo sistema operativo

BMW 9, reduciendo botones y mejorando la ergonomía. Además, el volante deportivo y las terminaciones en aluminio grafito aportan un toque de elegancia.

Seguridad y BMW ConnectedDrive

La nueva generación del Serie 1 incluye una gama ampliada de sistemas de conducción y estacionamiento semiautónomos. Todos los modelos cuentan con múltiples airbags, controles dinámicos de estabilidad, sensor de colisión y el sistema Post-Crash-Brake. El Parking Assistant y el asistente de marcha atrás también son parte del equipamiento básico. Las versiones superiores incorporan el BMW Head-Up Display y el Parking Assistant Plus con cámaras exteriores 3D de 360°. Además, todas las versiones se benefician de BMW ConnectedDrive, que incluye el ser-

vicio de llamada inteligente de emergencia, BMW Roadside Assistance, funcionalidades en la app My BMW, y la BMW Digital Key Plus, que permite usar el teléfono móvil como llave digital. La posibilidad de grabar tomas exteriores (BMW Drive Recorder) está disponible en las versiones Sportline y M135.

La cuarta generación del BMW Serie 1

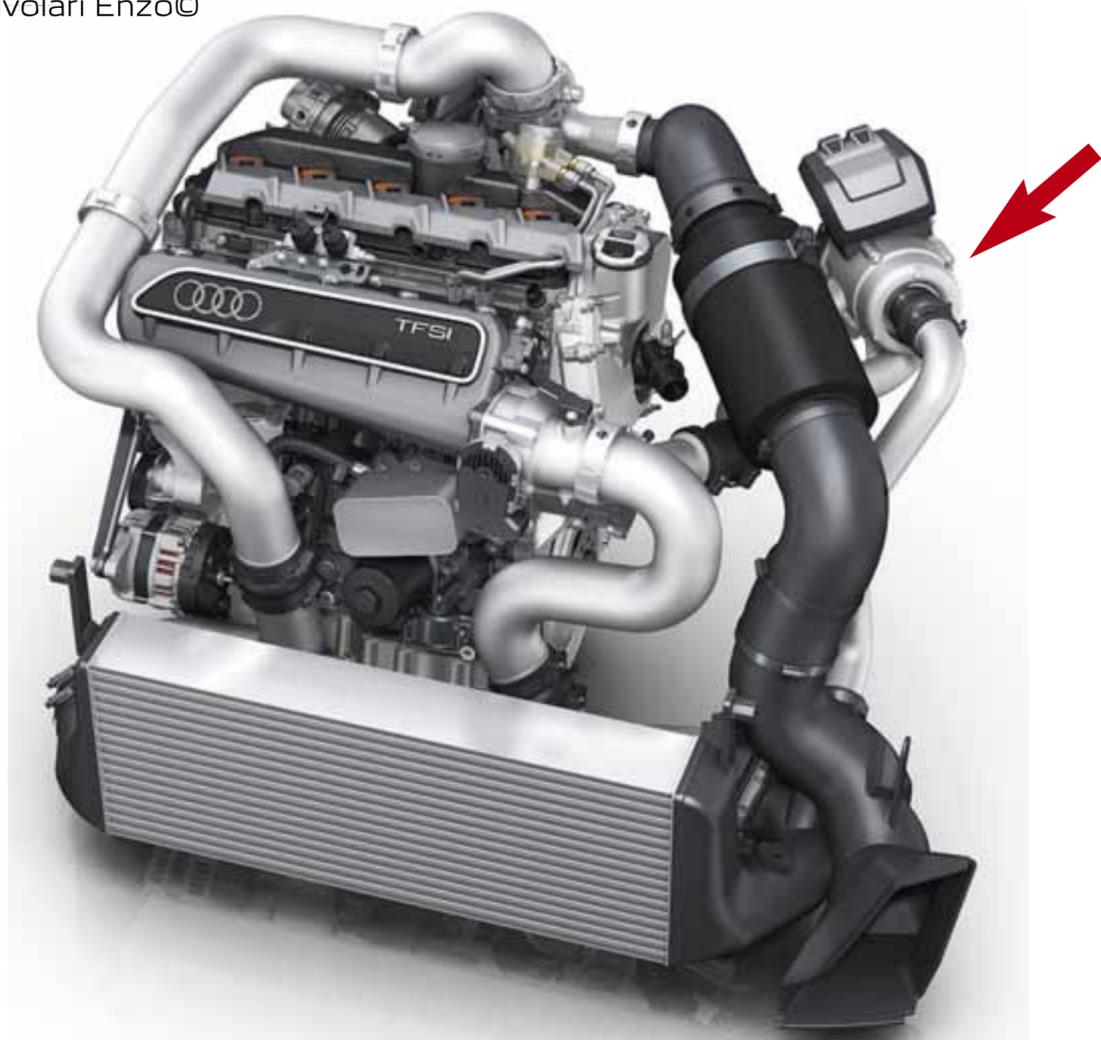
El nuevo BMW Serie 1 llega al mercado argentino con importantes innovaciones y una amplia gama de versiones, marcando la cuarta generación de este modelo en el país. Con más de 3 millones de unidades producidas a nivel global, la renovación de este modelo continúa el éxito que comenzó en 2005, ofreciendo un equilibrio perfecto entre rendimiento, diseño y tecnología avanzada, adaptado a las necesidades del público local. ■



SOBREALIMENTACION

Los compresores "eléctricos"

Autor: Nuvolari Enzo©



Compresor potenciado eléctricamente, equipando a un motor de 2.5 litros TFSI de 5 cilindros (48 Volts). Audi.

Respecto a los tiempos de respuesta, uno de los principales problemas del turbocompresor, es el denominado "turbo lag", para ello las tareas de investigación de las distintas firmas fabricantes de turbos presentan el sistema TGV. (Turbo de Geometría Variable) o VNT. (Variable Nozzle Turbine). Como es sabido, se trata de una cantidad de "álabes" variables regulables, para actuar especialmente en bajos regímenes (cerca de la marcha en vacío).

Hace algunos años, una firma norteamericana, desarrolló para los motores Diesel de 2 tiempos Detroit, un compresor eléctrico con un principio de funcionamiento sencillo, y un montaje fácil.

El porqué del uso de dicho compresor eléctrico, es que la falta de aire dentro del cilindro, crea la necesidad que en la puesta a punto de un motor, este funcione dentro de una zona determinada como "límite de humos" evitando así la pérdida de

potencia y par motor. Es decir que con este tipo de compresor, se podía suministrar aire de combustión suficiente en bajos regímenes de rpm.

La firma se llamaba Turbodyne, y con el tiempo –ya que no fabricaba turbos- hizo un acuerdo técnico –comercial con GARRETT que en la actualidad pertenece a HONEYWELL.

El dispositivo de sobrealimentación eléctrico era el Dynacharger, y

usando el mismo se logra un aumento del par motor a bajo régimen de un 60 por ciento en forma aproximada, en poco tiempo ya que los motores eléctricos son muy chicos y aceleran al compresor muy rápidamente. Otro productor importante de turbocompresores accionados por los gases de escape, se dedicó a desarrollar un compresor potenciado eléctricamente.

Continúa en la pág. 60 →

COMO SABEMOS LO QUE NECESITÁS
AHORA TENEMOS **LOS MEJORES**
FRENOS DEL MERCADO PARA TUS CLIENTES





Motor Diesel de 4.0 litros, 8 cilindros en V, biturbo con compresor eléctrico (EPC).

Además, el motor debería tener características de diseño muy compactos, con una parte electrónica potente y resistente a las altas temperaturas.

El ruido, las vibraciones y las sacudidas prácticamente no existen. Finalmente el dispositivo necesita

ser modular y disponible para 12 y 48 volts. La firma Borg Warner eligió un motor eléctrico de corriente continua (DC) de magneto permanente, de alta resistencia al calor.

El compromiso fue lograr un compresor eléctrico, que fuese un paquete compacto, homogéneo,

que alcance las 70.000 rpm. con un diámetro similar entre el motor, parte de la potencia electrónica, y el compresor eBooster.

Capaz de suministrar una alta presión (aire presurizado al cilindro), muy pero muy rápidamente, a bajos regímenes de rpm. agregando una sobrepresión adicional al turbo con-

vencional, para lograr un aumento de potencia considerable al motor. En los motores Diesel, se logra una mayor eficiencia del combustible, y la optimización de las emisiones contaminantes, al poner a punto (matching) el eBooster con el turbocompresor convencional, como sistema total ■

LA LINEA DE LUBRICANTES MÁS COMPLETA LÍDER EN EUROPA, AHORA EN LA ARGENTINA

segúenos en [f/CepsaArgentina/](https://www.facebook.com/CepsaArgentina/) +info: cepsa@laapsa.com.ar

LAAPSA
LUBRICANTES DE ALTA PERFORMANCE

¡MEJOR ECEPSA A TU DISPOSICIÓN!



ZF Mobility Uptime: PODEMOS MAXIMIZAR EL TIEMPO DE ACTIVIDAD DE TU VEHÍCULO!



Motortec 2025 refuerza aún más su presencia internacional

Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Motortec

Esta nota es presentada por:



MOTORTEC 2025, la principal feria comercial de la industria automotriz y el aftermarket en el sur de Europa, se prepara para albergar un programa internacional de compradores en su decimoséptima edición. Organizado por IFEMA MADRID, el evento se llevará a cabo del 23 al 26

de abril de 2025. Para respaldar esta iniciativa, MOTORTEC 2025 ha aumentado la inversión en el programa en un 25% en comparación con el presupuesto asignado para la edición anterior en 2022. El programa tiene como objetivo atraer a compradores de alto nivel

de los mercados más estratégicos y prometedores de la industria del aftermarket automotriz. Estos compradores tendrán la oportunidad de interactuar directamente con las principales empresas del sector a través de un programa de reuniones personalizadas, diseñado para ofe-

cer importantes oportunidades de negocio y beneficios mutuos. Con este programa, se prevé que el número de visitantes internacionales aumente un 39% en comparación con el evento de 2022.

Esta iniciativa, junto con los extensos esfuerzos promocionales internacionales de MOTORTEC—que incluyen el apoyo de las delegaciones globales de IFEMA MADRID, la participación en los principales eventos de la industria y la presencia en medios—fortalece aún más el alcance internacional de MOTORTEC.

De hecho, MOTORTEC 2025 ya ha asegurado la participación de 206 empresas internacionales de 25 países, de un total de más de 600 expositores. Estas empresas han reservado un área neta de exposición de 5.622 m², lo que representa un aumento del 50% en comparación con la edición de 2022. ■

DIESEL

RUSCONI

REPARACION DE BOMBAS de INYECCION DIESEL.

ASTRA - AUDI - CUMINGS
 FOCUS - NEW HOLANDS
 PERKINS - VECTRA

Reparacion de sistemas de inyección del tipo VP 29/30/44 Y sistemas common rail con tecnología Bosch

Recibimos envíos desde el interior de todo el país



Diesel Rusconi Av. Directorio 6932/44 Capital federal
 TEL/FAX : 4686 - 1105 / 4687 - 4804 / www.dieselrysconi.com.ar



Especialistas en Frenos



- ◆ **Asesoramiento profesional**
- ◆ **Despachos diarios a todo el país**
- ◆ **Línea Liviana y Pesada**
- ◆ **Atendemos Casas de Repuestos y Talleres Mecánicos**

✉ contacto@frenosol.com.ar

☎ (223) 692 - 4972

📍 Mar del Plata, Argentina



FRENOSOL

📱 @frenosol

📘 @frenosol

🌐 www.frenosol.com.ar



ESPACIO DE PUBLICIDAD

Universidad automec ofrece certificaciones para visitantes

Autor: Taller Total Internacional // **Autor:** Stellantis



Esta nota es presentada por:



Automec, la mayor feria de reparación y reposición automotriz de América Latina, llega a su 16ª edición con una novedad: la Universidad Automec. El evento se

Continúa en la pág. 68 →

Ampliamos nuestra
LÍNEA DE SOPORTES



www.capemi.com.ar



AUTOMEC

16ª FEIRA INTERNACIONAL DE AUTOPEÇAS, EQUIPAMENTOS E SERVIÇOS

TRANSFORMANDO EL FUTURO EN CADA PIEZA.

Participa en el mayor y más completo más completo de América Latina!

Prepárese para 5 días de contenidos y experiencias exclusivas, y acceso directo a las marcas líderes del mercado. Descubra de primera mano los lanzamientos y tendencias que están redefiniendo el futuro de la reparación y sustitución de automóviles.



Programa de formación técnica que ofrece formación certificada de instituciones de renombre como IOA y Senai.



ARENA DE CONTENIDO

Un espacio dedicado al aprendizaje y al intercambio de ideas, donde expositores y profesionales comparten tendencias, nuevas tecnologías y prácticas punteras en el sector.

Asegúrese un lugar en lo más del mercado de recambios de automoción.



Escanee el código QR y registre su participación.

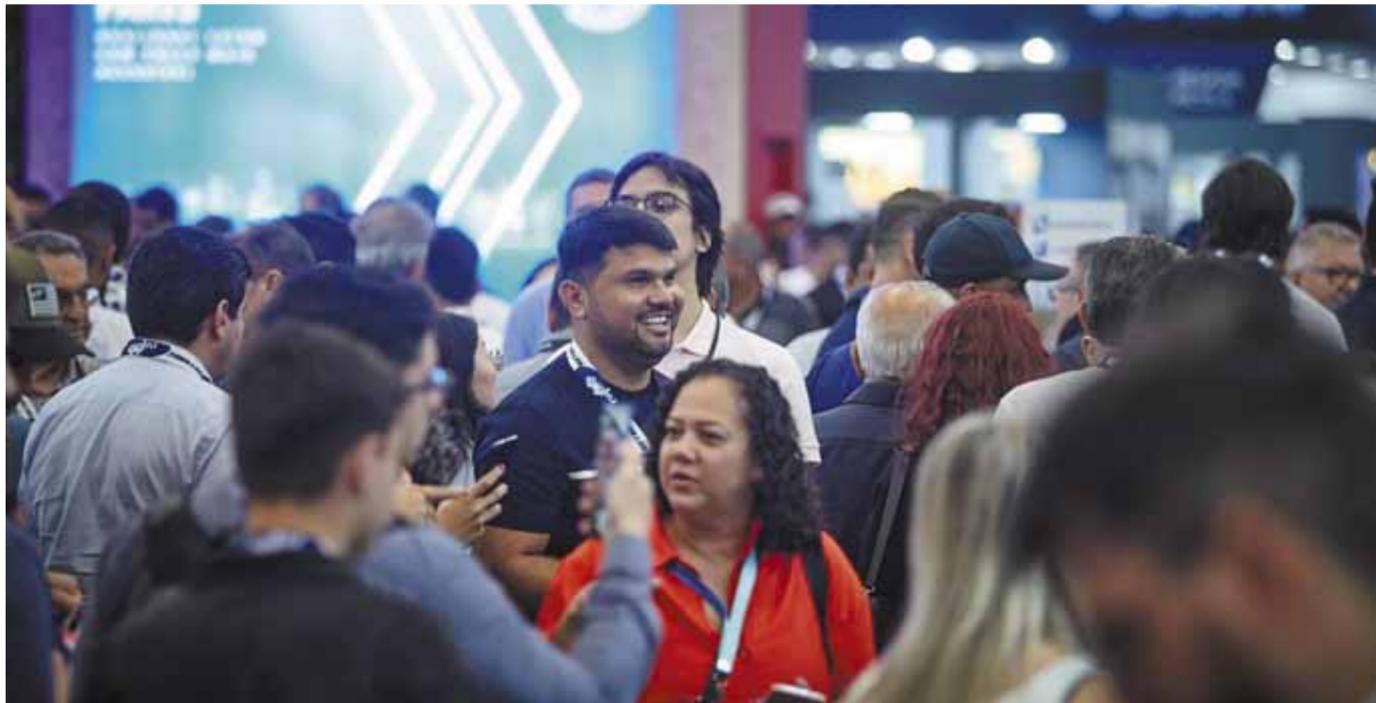
22 al 26
ABRIL DE 2025
SÃO PAULO EXPO



/FeiraAutomec automec_oficial AutomecFeira

automecfeira.com.br





llevará a cabo del 22 al 26 de abril de 2025 en el São Paulo Expo, y ofrecerá a los visitantes la oportunidad de participar en cursos y capa-

citaciones con certificaciones reconocidas a nivel nacional, emitidas por el SENAI y el IQA, entre otras entidades.

Las certificaciones son un diferenciador clave en el competitivo mercado automotriz, ya que demuestran que el profesional está actualizado con las tecnologías más modernas, cumpliendo con normas y estándares. Entre las actividades destacan la PRUEBA IQA, que evalúa conocimientos técnicos y prácticos, y el curso 5S en los Talleres, que enseña cómo aplicar la metodología para mejorar la organización y productividad en el lugar de trabajo. El 5S se basa en cinco conceptos japoneses: Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu y Shitsuke.

Además, el SENAI ofrecerá paneles sobre temas relevantes para el futuro del transporte, como los sistemas de Dirección Asistida, y realizará

talleres sobre Electrificación Vehicular, enfocados en la instalación y reparación de sistemas eléctricos en vehículos.

Esta iniciativa tiene como objetivo capacitar a los profesionales para un mercado cada vez más exigente y competitivo. Según Eduardo Marchetti, gerente de Automec, contar con una certificación del SENAI o IQA es un gran diferenciador, asegurando que el cliente será atendido por un profesional calificado.

Las empresas interesadas en patrocinar las actividades o incluir contenido en la programación pueden ponerse en contacto con RX. Las plazas son limitadas.

Automec se realiza cada dos años por RX y cuenta con el apoyo de diversas asociaciones del sector, como Sindipeças, Abipeças, entre otras. ■

SON MÁS DE **26MIL**
PRODUCTOS PARA AUTOMOVILES,
MOTOCICLETAS, CAMIONES Y AUTOBUSES.



Corteco es reconocida por su amplia cartera de piezas de alta calidad, es una marca del **Grupo Freudenberg**, con una gama de productos que abarca desde automoviles y motocicletas hasta camiones y autobuses. La tecnología avanzada y la confiabilidad de los productos Corteco provienen de un legado de investigación y desarrollo continuo, garantizando que cada pieza contribuya a la eficiencia y la longevidad de los vehículos.

Visita:

[f](https://www.facebook.com/corteco) [i](https://www.instagram.com/corteco) Corteco Sudamerica / www.corteco.com.br

a brand of
FREUDENBERG-NOK

CORTECO

RETENES
SENSORES
HERRAMIENTAS
BOMBAS DE AGUA
DISCOS DE FRENO
CAMPANAS DE FRENO
RULEMANES
KITS DE EMBRAGUE
PASTILLAS DE FRENO
MAZAS DE RUEDA
CABLES DE FRENO
CINTAS DE FRENO
REPARACIONES
y MÁS...

irfren's

Miralla 1865- CABA

www.IRFRENS.com
11-6889-4147 (whatsapp)
4635-2600 4683-1595/1789
irfrens@gmail.com

Los beneficios de elegir un kit de distribución Dolz



Cuando se trata de mantener la calidad y la seguridad en el servicio automotriz, los mecánicos especialistas juegan un papel crucial. En este sentido, los kits de distribución Dolz ofrecen una solución confiable y de alta calidad que puede marcar la diferencia en el rendimiento de los vehículos que atienden. A continuación, exploramos los beneficios de elegir Kits Dolz en su trabajo diario.

Alta calidad garantizada

Los Kits Dolz y Full Kits están diseñados para facilitar el trabajo de los mecánicos, ya que incluyen todos los componentes necesarios para un reemplazo eficaz.

Kit Dolz: compuestos por correa de distribución, tensores, poleas y accesorios.

Full Kit Dolz: compuestos por bomba de agua, correa de distribución, tensores, poleas y accesorios. Cada producto es desarrollado con el **respaldo técnico de Litens®**, grupo con plantas de desarrollo en Europa y Canadá, reconocido por ser el inventor del tensor automático y co-designer de las principales automotrices del mundo. Esta alianza garantiza que los Kits Dolz cumplan con los más altos estándares de calidad, asegurando la durabilidad y el óptimo funcionamiento del motor.

La elección de los especialistas

Dolz es la **marca preferida por los mecánicos en Argentina**. Con casi 90 años de experiencia, se ha consolidado como un líder en la fabrica-

ción de autopartes. La confianza que Dolz ha construido a lo largo del tiempo se basa en la calidad de sus productos, lo que permite a los mecánicos ofrecer un servicio excepcional a sus clientes.

Resguarda el valor del vehículo

Al elegir un kit de distribución Dolz, los mecánicos no solo ofrecen un producto de calidad, sino que también ayudan a resguardar el valor de los vehículos que atienden. Un mantenimiento adecuado del sistema de distribución evita daños severos en el motor, lo que se traduce en menos costos de reparación y una mayor satisfacción del cliente.

Seguridad y confiabilidad

La seguridad es una prioridad en

Esta nota es presentada por:

DOLZ

cualquier servicio automotriz. La correa de distribución es un componente crítico que sincroniza el funcionamiento del motor; su rotura puede resultar en daños significativos. Al utilizar un **Kit Dolz**, los mecánicos garantizan un servicio confiable, resguardando la seguridad de los conductores y sus familias.

Respaldo y servicio post-venta

La confianza que brindan los productos **Dolz** se complementa con un sólido servicio de post-venta. Dolz ofrece garantía por defectos de fabricación, lo que proporciona a los mecánicos la tranquilidad de contar con el respaldo necesario en caso de eventualidades.

Elegir un kit de distribución Dolz significa optar por calidad, seguridad y confianza. Los productos Dolz están diseñados para asegurar un rendimiento superior en cada vehículo. Al elegirlos, los especialistas no solo están mejorando su propia reputación, sino que también están contribuyendo a la seguridad y satisfacción de sus clientes.

Full Kit

*bomba de agua,
correa de distribución,
poleas y tensores periféricos*

Elegí el kit de distribución que mejor se adapte a tu necesidad

DOLZ

NUEVA
LÍNEA

Kit

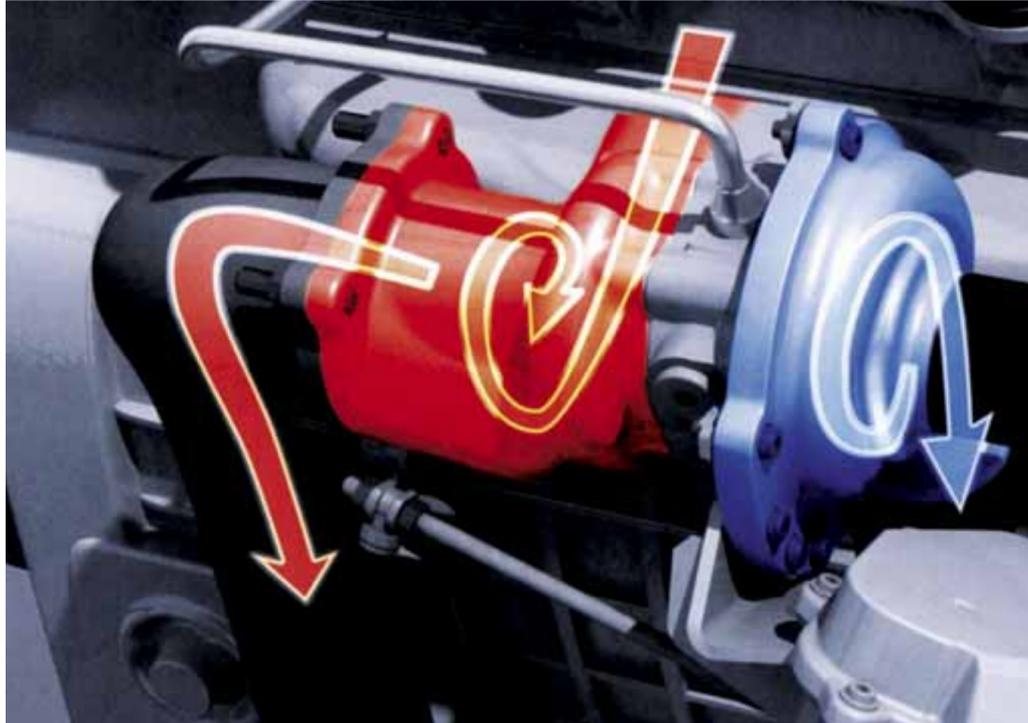
*correa de distribución,
poleas y tensores periféricos*

Ingresá a <https://catalogo.idolz.com.ar> y conocé los Kits Dolz disponibles

Sobrealimentación

Turbos, Geometría Variable y Materiales

Autor: Nuvolari Enzo ©



El uso moderno de la sobrealimentación es a través del turbo, que concreta el "llenado" de los cilindros del motor - con aire de admisión- por medio de una turbina movida por los gases de escape, que acciona un compresor.

La sobrealimentación de los motores nafteros o de ciclo Otto, nace a comienzos del Siglo pasado. Esto continúa con la aplicación del sobrealimentador en el terreno de la avia-

ción, sobre los motores de competición -antes y después de la Segunda Guerra Mundial- incluyendo aquellos usados en Indianapolis, y sobre los vehículos industriales y

comerciales de carga y pasajeros, denominados "pesados".

Se puede decir que la vuelta, o la aplicación del sobrealimentador, tanto en automóviles como en

vehículos comerciales, se da desde fines de la década del '60. El uso moderno, es la turbosobrealimentación, es decir el "llenado" de los cilindros del motor con los gases de admisión, con la ayuda de una turbina accionada por los gases de escape. Es decir que desde hace años, el turbosobrealimentador o como normalmente se la denomina el "turbo", aparece como un símbolo de la potencia, y de la tecnología moderna. Como es de conocimiento, el turbo está compuesto por dos rotores -provisos de álabes o paletas- unidos ambos por un eje rígido.

Continúa en la pág. 74 →

PRIMER ALTERNATIVA DEL MERCADO DE REPOSICIÓN

LÍNEAS
PESADA
LIVIANA
AGRÍCOLA
COMPLEMENTOS

THE

RODAMIENTOS DE EMBRAGUE

INDUSTRIA ARGENTINA

THE.RODAMIENTOS +54 9 11 2883-3216 WWW.THE.COM.AR

SISTEMAS DE EMBRAGUE
CLUTCH SYSTEMS

WOBRON

LÍNEA LIVIANA

LÍNEA PESADA

LÍNEA AGRÍCOLA

AR
EMBRAGUES

NUEVOS LANZAMIENTOS

RENAULT DUSTER / OROCH / CAPTUR 1.6 16V
EMBRAGUE Y DISCO Ø 215 - Código 50421-66438

IVECO VERTIS 130 V18/V19
AGRALE OMNIBUS MA9.2/10 - VOLARE W8/W9
DISCO Ø 362 6R - Código 66427

CNH TD5 110 C/ DUMPER
EMBRAGUE Y DISCO - Código 55215-68603

PAUNY 710 IE / 780 IE
EMBRAGUE Y DISCO Ø 14" ESTRIA 10 * 13/4"
Código 55214-68316

KITS DE REPARACIÓN

DESPIECE

AR
EMBRAGUES

<http://www.iarmetal.com>

ADMINISTRACION Y VENTAS
Calle 94 (Alsina) N° 5512
San Martín - Buenos Aires Argentina
+54 11 4844 5900 // +54 11 7700 5900
ventas@iarmetal.com

WOBRON

<http://www.wobron.com.ar>

Los gases de escape, provenientes de la combustión, son enviados sobre el rotor "caliente" denominado turbina. Dichos gases hacen girar a la turbina, transmitiendo el movimiento -a través del eje rígido- al rotor "frío", el cual es denominado compresor. Para poder combustionar una mayor cantidad de Gasoil, en un motor Diesel, se hace necesario el aporte de una mayor cantidad de oxígeno. Solo la dosificación de gasoil, es la que permite regular los valores de potencia. Es decir entonces, que el par motor y la potencia efectiva, generados por un motor Diesel tienen estrecha relación con la cantidad de gasoil, que se inflama completamente en la cámara, logrando una combustión óptima sin emisión de humos contaminantes. Esta cantidad de combustible, depende de la masa de aire disponible en los cilindros. De esto se deduce que, la potencia de un motor puede ser aumentada a través de la sobrealimentación.

El Turbo de Geometría Variable (TGV o VNT)

Cuando el motor se pone en marcha, y en los regímenes bajos de velocidad, aparecen los inconvenientes, ya que la cantidad y la presión de los gases de escape que circulan por la turbina no poseen la fuerza necesaria.

Por lo tanto la presión del aire de admisión, es de reducido valor en el rotor del compresor. Como consecuencia, la presión de compresión es bajísima, y el motor no reacciona, hasta que el turbo no logra aumentar la presión sobre el aire de admisión. Como solución a

este inconveniente, aparece el denominado TGV. (Turbo de Geometría Variable), que posee álabes o paletas móviles montados sobre una base, que actúan -con un ángulo determinado- sobre la turbina caliente, movida por los gases de escape.

Basicamente, se trata de orientar la posición de dichos álabes, de modo tal de conducir a los gases de escape, hacia el rotor de la turbina, haciendo que actúen con mayor energía sobre la misma. De esta manera, se logra que la turbina gire a mayor régimen, comparado con la turbina de un turbo tradi-

cional. Cabe destacar que el accionamiento de los "álabes móviles", que están montados sobre una base o plato, es dado por una "cápsula neumática" que a su vez posee un vástago, que es el que controla el movimiento de la base. Para la descripción del TGV podemos considerar tres etapas:

ETAPA 1

Álabes móviles orientados para bajos regímenes del motor.

En este caso, la energía de los gases de escape es muy pobre, y la turbina gira a bajas velocidades para accionar al compresor. Sin embargo

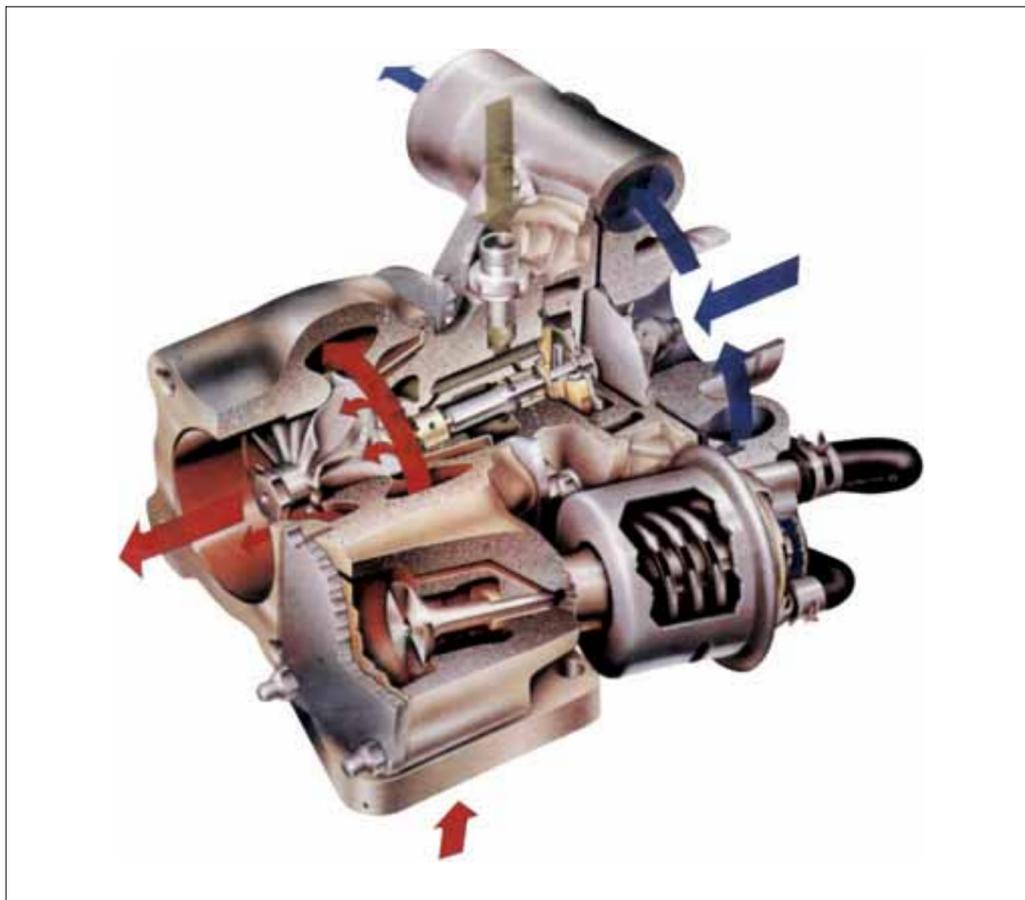
en el turbo de Geometría Variable (TGV), la posición de los álabes móviles, cumple la función de difusor o estrangulador del pasaje de los gases de escape, que aumentan su velocidad cuando actúan sobre el rotor de la turbina.

ETAPA 2

Álabes móviles orientados para regímenes normales y estabilizados.

En este caso, el motor funciona a regímenes intermedios, y los álabes toman una orientación "libre",

Continúa en la pág. 76 →



Corte parcial de un turbo donde se observa la entrada y salida de gases de escape, entrada y salida del aire al motor, y de la válvula "waste gate".

TRADE  MARK
VINYL-TAPE
MAX



+ Delgada | + Flexible | + Adhesiva

LA ELASTICIDAD Y EL ESPESOR MAS FINO HACE QUE SE ADHIERA MEJOR.
ROLLOS DE 10 MTS. y 20 MTS.

SOLO DISPONIBLE PARA VENTA MAYORISTA A TRAVÉS DE:

 **EXINTRADER**
AUTOPIEZAS PARA UN MUNDO EN MOVIMIENTO

www.exintrader.com

es decir sin restringir de ninguna manera el pasaje de los gases.

ETAPA 3

Álabes móviles orientados para altos regímenes.

En este caso la energía de los gases de escape es elevada, y actúan sobre la turbina con gran velocidad. Por lo tanto el rotor del compresor, gira a altas velocidades generando aumentos máximos de presión. Como consecuencia, los álabes se encuentran en posición de disminuir la velocidad de los gases cuando circulan por la turbina, aumentando la sección de pasaje de dichos gases. De esta manera, la velocidad de la turbina caliente es menor, comparada con un turbo tradicional.

LOS MATERIALES

En la actualidad, en materia de evolución técnica respecto a los turbos, existe un criterio de mejorar por todos los medios, el rendimiento de sus turbinas y de sus compresores. Existe también un esfuerzo en disminuir los tiempos de respuesta del turbo. Hay empresas internacionales, que hace décadas que trabajan sobre la tecnología del Turbo de Geometría Variable (TGV o VNT), y con rotores de turbina caliente en cerámica. (VNT Variable Nozzle Turbo).

Las ventajas observadas, con la construcción de turbinas en cerámica son:

- Reducción de aproximadamente un cincuenta y cinco por ciento, del momento de inercia del rotor, gracias a la reducida densidad de la cerámica (nituro de silicio), para mejorar el tiempo de respuesta.
- Reducción de la inercia térmica, ya que la cerámica retiene mayores temperaturas y presenta un poder aislante térmico netamente superior a los aleaciones metálicas. La turbina puede funcionar a temperaturas del orden de los 1.200 grados C.

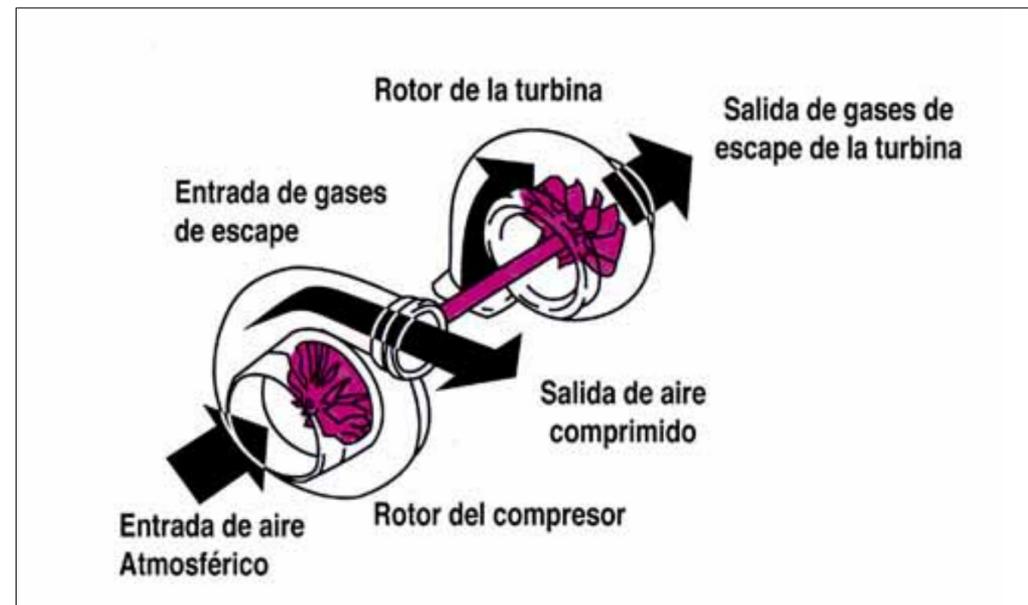
• Reducción del coeficiente de alojamiento en caliente, del veinte por ciento, comparado con un rotor de metal. Se reducen así, los huelgos o luces entre la turbina y el cárter, y se mejora el rendimiento de la turbina.

Sin embargo, todavía algunos inconvenientes quedan por resolver, ya que los rotores construidos en cerámica, poseen un alto grado de fragilidad al choque, y se muestra complicada su unión con el eje metálico de los rotores.

Es posible que una pequeña partícula metálica, proveniente de los gases de escape, pueda destruir al rotor de la turbina. Por otra parte, el

conjunto eje -turbina única en cerámica, presenta un problema importante, ya que en caso de rotura del eje puede afectar la presión de aceite severamente, en el circuito de lubricación del motor.

Cabe agregar que actualmente, los turbos TGV o VNT son controlados a través de una Unidad de Control Electrónico (ECU), que regula las presiones del turbosobrealimentador, en función de diferentes parámetros de inyección; de acuerdo con las temperaturas del aire, del gasoil, y del líquido del sistema de enfriamiento, de la recirculación de los gases de escape (EGR), y de otros. ■



En los motores Diesel, el aire a presión es enviado a la cámara de combustión, a través de un compresor movido por una turbina de gases de escape.

BTP[®]

Belt Tensioner Pulley

“DESDE HACE MAS DE 17 AÑOS FABRICANDO AUTOPARTES CON LA MAS ALTA TECNOLOGÍA PARA VEHICULOS NACIONALES E IMPORTADOS”



KITS DE DISTRIBUCION



TENSORES



KITS DE CADENA

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Las ventas de autos eléctricos crecieron 48% en 2024

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** ACARA

Esta nota es presentada por:

Negocios
autopartes



Durante el 2024, la Argentina registró un aumento significativo en el patentamiento de vehículos con tecnología híbrida y eléctrica, alcanzando un total de 14.175 unidades. Esto representa un incremento del 48% respecto al 2023, según el informe anual de movilidad sustentable de la Asociación de Concesionarios de Automotores (ACARA).

El mercado continúa siendo liderado por los vehículos híbridos no enchufables (HEV), que representan el 86% de las unidades patentadas. Los híbridos Mild Hybrid (MHEV) constituyen el 9%, mientras que los vehículos eléctricos puros (BEV) se mantienen en un 4% de la participación del mercado.

En este contexto, el Toyota Corolla

Cross (HEV) fue el líder del mercado, con 7.614 unidades patentadas.

Si bien los números de vehículos híbridos siguen en ascenso, su crecimiento es más moderado. En términos comparativos, en 2021 se patentaron 6.157 unidades de los cuales el 94% eran HEV; en 2022, de 7.906 unidades, el 92% correspondieron a híbridos no enchufables; y en 2023 la cifra subió a 9.558 vehículos, manteniendo el 86% de participación. Finalmente, en 2024, la proporción de vehículos HEV se mantuvo constante, con 12.132 unidades de un total de 14.175 patentadas.

El panorama de modelos disponibles en el mercado ha mejorado significativamente. En 2021, el país

ofrecía 37 modelos de 16 marcas, cifra que creció a 61 modelos en 2023 y alcanzó los 80 modelos en 2024, provenientes de 27 marcas. Entre estas, 23 ofrecen vehículos eléctricos puros, ocho modelos híbridos puros y diez apuestan por

los híbridos enchufables.

El informe destaca que, a pesar de la amplia oferta, las ventas están concentradas: solo seis marcas de vehículos 100% eléctricos representan el 90% de las ventas de este segmento.




Conoce nuestra línea completa de productos

Bomba De agua
Línea Leviana



Bomba Hidráulica
Línea Agrícola



Bomba De agua
Línea Pesada



Bomba de Dirección Hidráulica
Línea Leviana y Pesada



Bomba de Combustible
Línea Leviana y Pesada



Kit de Distribución
Línea Leviana y Pesada



Bomba de Aceite
Línea Leviana y Pesada



Tucho Hidráulico
Línea Leviana y Pesada



Descargar nuestro APP y CATALOGO
www.indisa.com.br/catalogo

Novedades Autopromotec 2025

Lanzamiento pre-catálogo 2025

Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Autopromotec



La primera versión del pre-catálogo de Autopromotec 2025, que se llevará a cabo en el Centro de Exposiciones de Bolonia del 21 al

expositores, permitiendo a los compradores conocer a fondo las empresas que estarán presentes en el evento, mucho antes de su inicio. “Los números continúan creciendo y el pre-catálogo será actualizado de manera constante en los próximos meses, a medida que se confirmen nuevas empresas participantes”, explicaron desde la organización de la feria.

Esta iniciativa tiene como objetivo facilitar el contacto entre visitantes y

sentadas, las cuales, como es habitual, se incluirán en el catálogo oficial que estará disponible en el sitio web unas semanas antes de la exposición.

Con esta acción, Autopromotec refuerza su compromiso de ofrecer a los profesionales de la industria la posibilidad de planificar con anticipación y optimizar su experiencia en la feria, al conocer de antemano a los expositores y los productos que presentarán. ■

Esta nota es presentada por:



Promoción internacional

Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Autopromotec



La Agencia Italiana para el Comercio Exterior (ICE) ha confirmado su apoyo a la feria Autopromotec 2025, que se llevará a cabo del 21 al 24 de mayo próximos en Bologna.

El plan de promoción internacional para la edición de 2025 está en marcha y se enfoca en mercados

clave para el sector automotriz, con especial atención a la transición hacia una movilidad global sostenible. Las misiones internacionales activas están dirigidas a países estratégicos en el sector del aftermarket.

Los organizadores de Autopromotec vienen realizando distintas

actividades de promoción para aumentar la presencia de compradores internacionales. Estas incluyen misiones en Japón, Corea, Estados Unidos, Polonia, Turquía y España, buscando conectar con operadores de la UE, Europa del Este, el Cáucaso y América del Sur. El objetivo de estas acciones es ofrecer oportunidades de negocio a las empresas expositoras y presentar innovaciones en el sector, que se mostrarán por primera vez en Autopromotec 2025.

Autopromotec ha reforzado su vocación internacional a lo largo de los años. En la última edición antes de la pandemia, en 2019, la feria recibió a 119.000 profesionales, de los cuales 21.000 eran internacio-

nales, provenientes de 136 países. Para la edición de 2025, se espera superar o igualar estas cifras. Según Renzo Servadei, Director Ejecutivo de Autopromotec, “la internacionalización es esencial para la feria, que busca crear un espacio para intercambiar perspectivas, compartir buenas prácticas y fortalecer relaciones en el sector automotriz global”.

“La cantidad y calidad de las acciones puestas en marcha destacan el compromiso de seguir valorando la presencia de las marcas líderes del sector y sus tecnologías”, cerró Emanuele Vicentini, Global Branding and International Development de Autopromotec. ■

Esta nota es presentada por:



autopromotec

30° FERIA BIENAL INTERNACIONAL DE
LOS EQUIPOS Y DEL AFTERMARKET
AUTOMOVILÍSTICO

21-24 Mayo 2025
Bologna, Italia



www.autopromotec.com



We are writing the future!

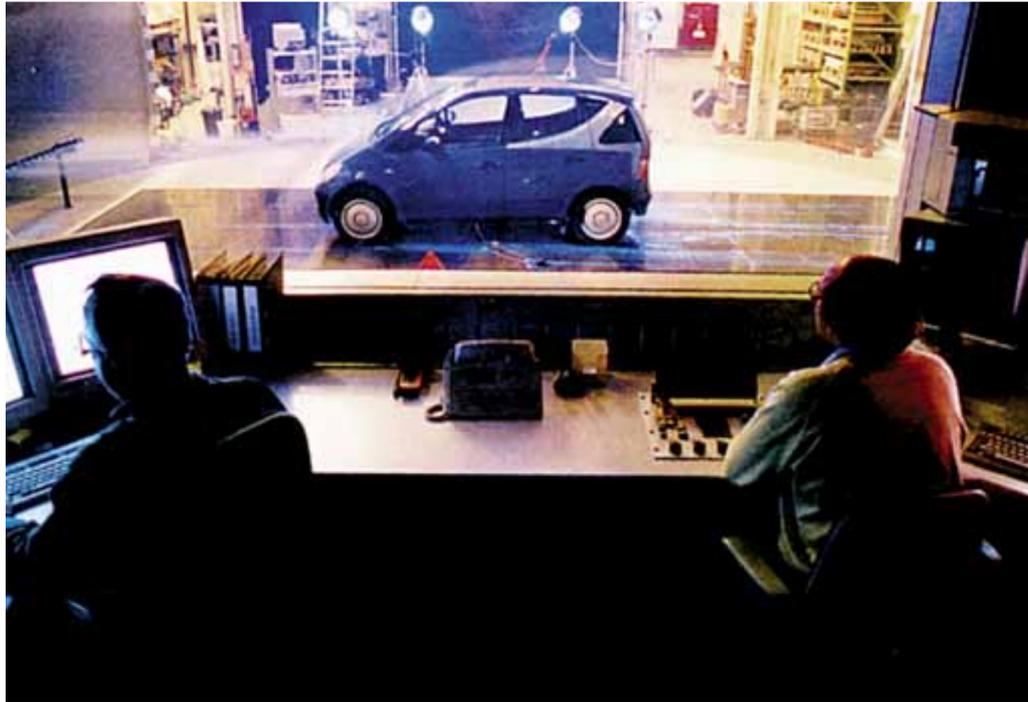
Promovido por: AICA, AIRP, MOTOR VALLEY, promotec, Bologna Fiere
Miembro de: AICA, AIRP, MOTOR VALLEY, promotec, Bologna Fiere
Organizado por: AICA, AIRP, MOTOR VALLEY, promotec, Bologna Fiere
En colaboración con: AICA, AIRP, MOTOR VALLEY, promotec, Bologna Fiere

Promotec S.r.l.
Tel. +39 051.6424000
Fax +39 051.733008
info@autopromotec.it

Aerodinámica

La aerodinámica y el automóvil

Autor: Módena Claudio ©



En la sala de control, se nuclean todas las conexiones del túnel aerodinámico para registrar los datos.

Sabemos que la aerodinámica, estudio del aire en movimiento, es una de las ciencias más apasionantes. La conquista del aire, efectuada en los últimos cincuenta años, ha introducido grandes cambios en nuestra forma de vida y en la concepción de la tecnología. La aerodinámica y la aeronáutica están muy relacionadas, pero se dan otros campos que, en realidad, no son inferiores en importancia, relacionados con la industria automotriz moderna. El aire está formado por una capa de gases que rodean a nuestro planeta; principalmente sus capas superficiales contienen una mezcla de gases de nitrógeno y oxígeno, de densidad

relativamente alta. Como es el caso de todos los gases en general, el aire tiene mucha movilidad, y es puesto en movimiento por objetos sólidos y por calentamiento. Los vehículos, por ejemplo, crean perturbaciones aerodinámicas al moverse, y la magnitud de las fuerzas y presiones es tal que afectan considerablemente el comportamiento del vehículo. Quizá los problemas mayores estén en el frenado que producen las fuerzas en el vehículo, la estabilidad de los mismos a altas velocidades, la aireación y ventilación deficientes, y la acumulación de lluvia y nieve en los parabrisas, entre otros inconvenientes. El diseño exterior de un automóvil

para reducir la resistencia al aire fue usado en las décadas del '20 y del '30. Su aplicación no siempre respondió a una necesidad técnica



Túnel aerodinámico para la Ferrari y determinación del flujo de aire con columna de humo químico - Pininfarina.

pero, actualmente y a las velocidades corrientes en las que la resistencia del aire consume potencia mecánica, es imposible no recurrir al diseño aerodinámico.

La mayoría de las terminales automotrices poseen grandes y complejos túneles de viento, capaces de probar vehículos a altas velocidades.

En la actualidad, la aerodinámica es una de las áreas más importantes del desarrollo del automóvil.

M.Benz destina gran cantidad de tiempo y medios de trabajo en el mtúnel aerodinámico de Stuttgart, para que sus vehículos sean más seguros, más económicos y más confortables.

En los medios o círculos del automóvil, el coeficiente "Cx" forma parte desde hace tiempo del vocabulario básico de los entendidos.

Continúa en la pág. 84 →

CALIFORNIA scents
Fun IN EVERY Drive

ARMORALL
ELECCIÓN DE LOS CAMPEONES™

Tuff Stuff
LIMPIADOR EN ESPUMA MULTIUSO

Limpieza profunda de tela, alfombra y vinilo.

STP
STP ADITIVOS DE COMBUSTIBLE
AYUDA A AHORRAR GASOLINA*

DISTRIBUIDORES OFICIALES

<p>AutoNáutica Ahorramos el movimiento ventas@autonautica.com.ar Tel: 291 463 5954</p>	<p>IDEM idem@distribuidoraidem.com.ar Tel: 011 4856 3005</p>	<p>CARLOS ANDRETTICH info@carlosandrettich.com.ar Tel: 03 492 431 744</p>	<p>CIBLES ciblesadm@gmail.com Tel: 011 6599 5896</p>	<p>DetailMania ventas@detail-mania.com Tel: 11 3044 3377</p>	<p>DF distribuidora@gmail.com Tel: 3624 449 823</p>
<p>GRUPO ABC abcsa@abc-sa.com.ar Tel: 54 351 474 7400</p>	<p>AL by La Bruna contacto@antoniolabruna.com.ar Tel: (0381) 427 9685</p>	<p>Meyer S.A.C.I.F. administracionmdp@meyersaconf.com Tel: (0223) 474 3917</p>	<p>PAGANO & CIA ventas@paganoycia.com.ar Tel: 02 346 430 999</p>	<p>TODOVENT ventas@todovent.com.ar Tel: 4208 5166</p>	<p>TRADSA ventas@tradsa.com.ar Tel: +54 9 11 7134 0859</p>

Cuando se trata el problema o el tema del consumo, se hacen alusiones o referencias al comportamiento aerodinámico y al coeficiente de penetración. Cuanto menor es el coeficiente de penetración Cx, mayores son beneficios económicos. Pero la aerodinámica es una ciencia bastante más compleja, y hasta que no se tiene en cuenta el frontal (superficie del frente) del vehículo, no se puede saber la resistencia que puede ofrecer al aire al desplazarse. El túnel aerodinámico de Mercedes Benz posee un ventilador accionado por un motor de 5.000 kW de potencia, capaz de soplar vientos huracanados. Este instrumento de viento actúa en un túnel de dimensiones colosales, y una hélice de palos gigantescos presiona el flujo de aire, por un circuito de 125 metros de longitud, a través de conductos y difusores laminados de formas variadas. Todo esto es para conseguir que la corriente de aire no choque en forma incontrolada contra el automóvil, sino que tome contacto con el mismo en forma de flujo uniforme, con las menores turbulencias posibles. Para ello, la vena fluida se filtra –se



Detalle de los chorros de humo, utilizado por las terminales automotrices como método clásico para el estudio de la aerodinámica – Mercedes Benz.

orienta– poco antes de ingresar en la cámara de ensayo. Este filtro –similar a una gran tela–, en verdad, no es tan fácil de construir, ya que hay muy pocos fabricantes, a nivel internacional, capaces de construir una rejilla metálica de 120 metros cuadrados de superficie con total precisión. Sin embargo, estas construcciones no están destinadas a lograr un buen coeficiente Cx en los automóviles. La aerodinámica constituye una de las principales áreas de desarrollo de los vehículos. La búsqueda del “compromiso óptimo” entre la estética y la aerodinámica comienza en la parte de expe-

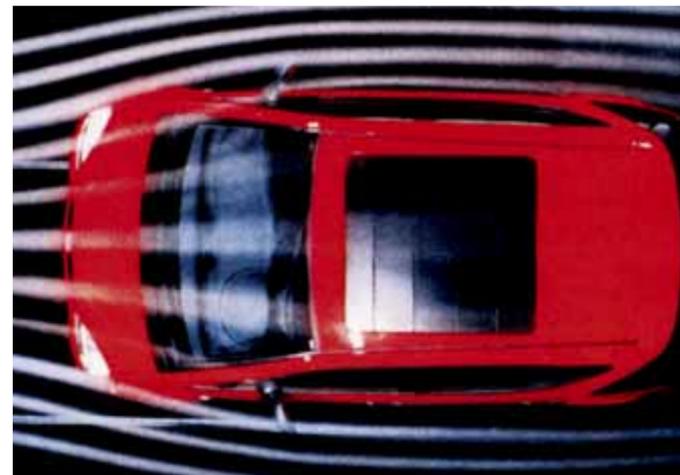
rimentación de los modelos, en estrecha colaboración con los diseñadores. Pero no siempre ha sido así, ya que, a pesar de que las leyes de la aerodinámica eran conocidas por los físicos, pasarían muchos años para que fueran aplicadas a la construcción del auto. La aerodinámica moderna aplicada al diseño de vehículos es fruto de la crisis: la guerra de los precios del petróleo desatada en 1973, más conocida como “la crisis del petróleo”, contribuyó a que se produjera un cambio de conciencia. Así fue como la aerodinámica comenzó a desempeñar un papel

decisivo en la construcción del automóvil. Por otra parte, un buen coeficiente aerodinámico no se logra solo a altas velocidades. A la velocidad de 60 km/h, la resistencia del aire es mayor que la resistencia a la rodadura, y se incrementa de forma desproporcionada de acuerdo al aumento de la velocidad. Según los especialistas de Mercedes Benz, reducir la resistencia del aire en un 10% significa una economía de combustible del 3% en forma aproximada.

La reducción del coeficiente Cx en las últimas generaciones de los modelos Mercedes de la gama intermedia es una prueba de los esfuerzos que realiza la empresa por diseñar estilos –líneas y perfiles– más aerodinámicos. Así fue, por ejemplo, que la serie W123, del año 1976, tenía un Cx de 0,44, en tanto que la serie W124 –desarrollada con posterioridad a la crisis– presentaba un Cx de 0,29 (valor excelente en la actualidad). Los modelos de la serie W210 –caracterizados por los cuatro faros ovalados– tienen un Cx de 0,27, lo que significa una evolución en las pautas del comportamiento aerodinámico.



Ensayos en el túnel aerodinámico del Mercedes Benz Clase A, con humo químico. El coeficiente de penetración Cx del Clase A es similar a los excelentes valores aerodinámicos restantes.



El flujo de aire que se genera alrededor del vehículo es muy importante para la estabilidad, sobre todo para un auto como el Mercedes Benz A, de poco largo total.

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Fercol, distribuidor exclusivo de Resurs en Argentina

Esta nota es presentada por:



Los productos Resurs optimizan el rendimiento de los motores, protegiéndolos y alargando su vida útil de manera efectiva. Fercol, sabe que los talleres necesitan contar con las mejores soluciones para ofrecer a sus clientes un servicio de calidad. Resurs es una excelente opción

para ello, ya que están diseñados para restaurar y mejorar el rendimiento de los motores en una amplia gama de vehículos. Principales productos de Resurs para talleres

- 1. Resurs Motor Oil Treatment:** Aditivo que restaura la superficie de los componentes del motor, reduciendo el desgaste y aumentando la eficiencia del aceite.
- 2. Resurs for Diesel Engines:** Tratamiento especial para motores diésel que mejora el rendimiento, reduce la emisión de contaminantes y protege las partes críticas del motor, como el turbo y las válvulas.
- 3. Resurs Transmission**

Treatment: Aditivo diseñado para mejorar el funcionamiento de las transmisiones, reduciendo la fricción y el desgaste, y extendiendo la vida útil de los sistemas de transmisión.

4. Resurs Cooling System Treatment: Producto formulado para mejorar la eficiencia del sistema de refrigeración, previniendo el sobrecalentamiento y aumentando la vida útil de los componentes del motor.

Los productos Resurs, fáciles de aplicar; con solo agregar el aditivo correspondiente, los talleres pueden lograr resultados inmediatos y eficaces, lo que aumenta la productividad y eficiencia en el servicio.

El éxito de un taller depende de la

confianza que generen en sus clientes, por eso trabajamos para ofrecer soluciones que mejoren la calidad del servicio y el bienestar de cada vehículo que pasa por sus manos. Con Resurs, no solo proporcionarás un producto de alta calidad, sino también un respaldo tecnológico que permite a los talleres brindar un servicio de mantenimiento de primer nivel.

Roxana Piombino - Socia Gerente
Nuestras vías de contacto:

TE: (00 54 11) 5277-7772

Whatsapp: 11 4940 6593

www.fercollubricantes.com.ar

Y seguinos en nuestras Redes Sociales

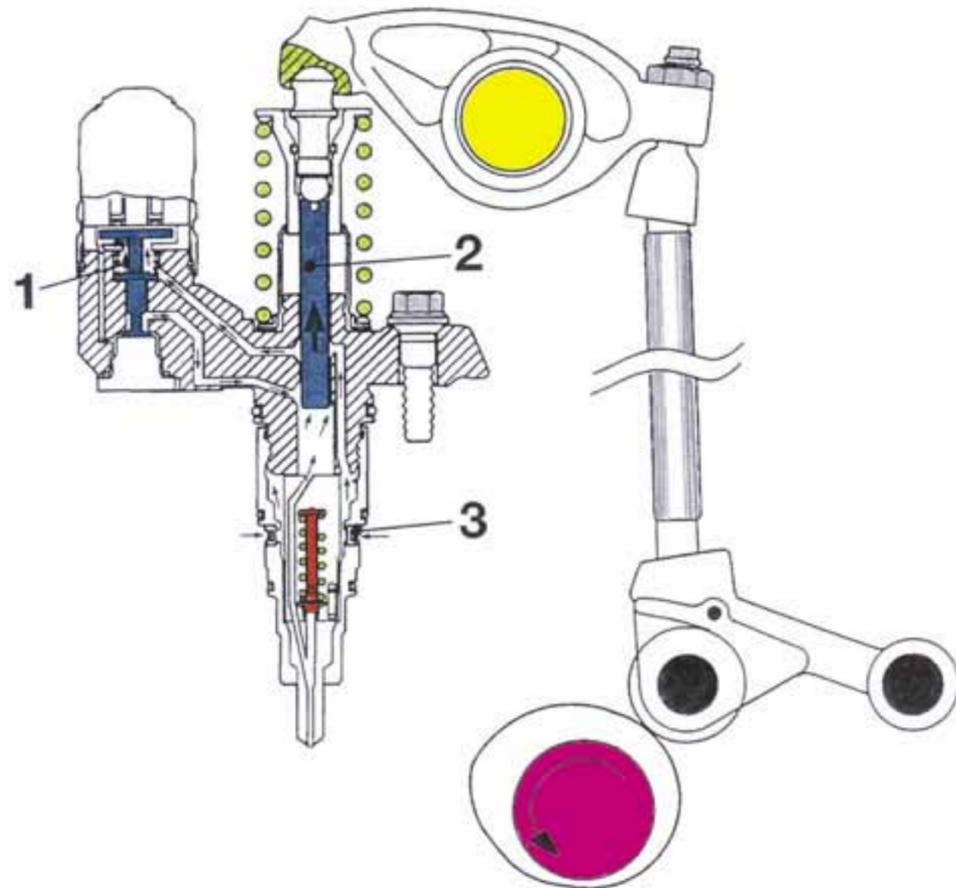
Aceites de calidad al alcance de tu mano. Hacemos envíos a todo el país.

FERCOLLUBRICANTES.COM.AR (00 54 11) 5277-7772 11 4940 6593

SEGUINOS EN REDES: [in](#) [f](#) [@](#) [▶](#) [🎵](#)

El sistema Inyector/bomba

Autor: Nuvolari Enzo ©



En sus comienzos, este sistema de inyección de gasoil, fue desarrollado para ser aplicado en los motores de vehículos de transporte, de carga y pasajeros, en propulsores de máquinas viales, y en motores marinos. En la actualidad el inyector/bomba, es utilizada también en automóviles. Este dispositivo reagrupa en un mismo cuerpo, una bomba inyectora de alta presión, una electroválvula de comando, y un inyector.

Apartir del depósito de gasoil, una bomba de baja presión genera un caudal de combustible, que es enviado hacia una canalización un limitador asegura cerca del extremo de cada inyector/bomba, le sirve de alimentación. La ausencia de tubos hidráulicos, de alta presión, permite disminuir el retardo mecánico (inter-tiempo de inyección), y aporta en consecuencia una considerable reacción del sistema. La presión alcanza los 2.000 bares. El principio de funcionamiento Durante la etapa de llenado, la leva no ataca, y el pistón de la bomba (2) se eleva. El electroimán (1) se abre, y el gasoil penetra en el inyector/bomba por los orificios de entrada-salida (3), que están en comunicación con la canalización interior de alimentación de gasoil, en la tapa de cilindro.

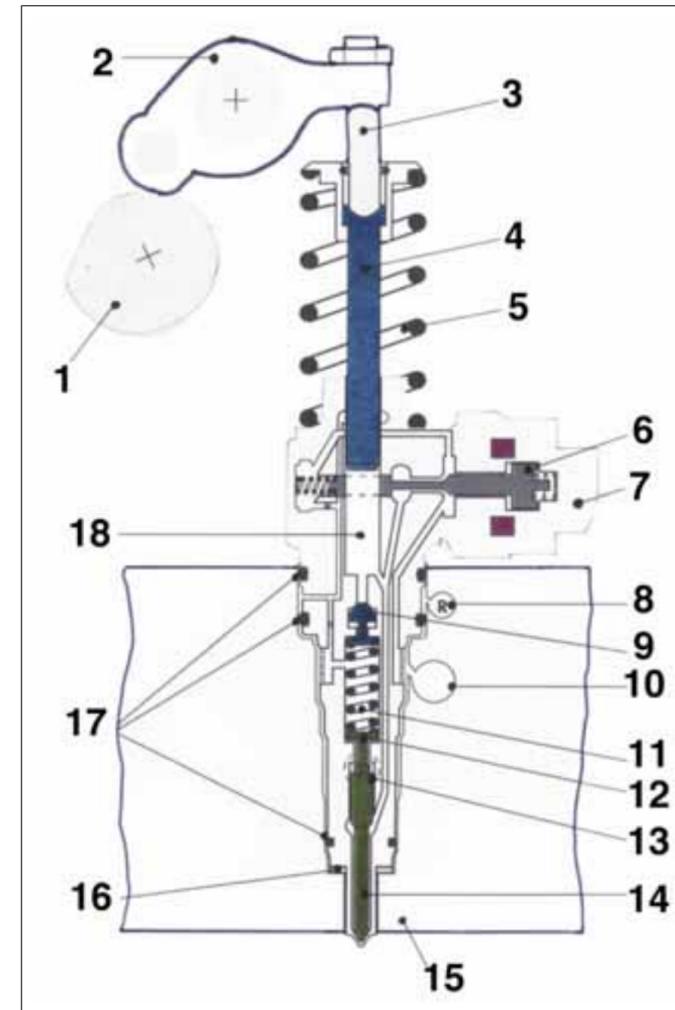
Principio de funcionamiento de un inyector/bomba:

1- Electroimán. 2- Pistón de la bomba. 3- Orificios de ingreso/escape o salida del gasoil.

El llenado continúa, hasta que el pistón alcanza su punto muerto superior (PMS). En la etapa de descarga, el electroimán no es activado. El pistón baja, y el gasoil es presionado en el sentido inverso al llenado, y vuelve a salir por los orificios de ingreso-salida. La etapa de inyección comienza con el activamiento eléctrico del electroimán del inyector. El pistón en su carrera descendente (después del punto muerto superior PMS., toma una posición intermedia), presiona al gasoil que no puede descargarse, el electroi-

mán esta cerrado. La presión aumenta hasta los 280 bares y el inyector se abre, el pistón continúa su carrera descendente, y la presión alcanza el valor de 2.000 bares, debido a la fuerte resistencia de descarga del caudal generado. El período de inyección de gasoil dura, mientras el electroimán sea alimentado, también es importante el tiempo de reacción del electroimán. La inyección es interrumpida, debido a la apertura del electroimán. La caída de presión así generada, asegura el desplazamiento de la

aguja sobre su asiento, parando la inyección. El gasoil sobrante, retorna por los orificios de ingreso-salida. El inyector/bomba con preinyección Para asegurar una "inyección piloto", y disminuir el ruido o rumor producto de la combustión, este inyector/bomba dispone de un "pistón de fuga" y de un espacio de amortiguación. La elevación de la presión, provocada por el cierre de la electroválvula, produce la elevación de la aguja del inyector a partir de los 200 bares, por compresión del resorte interno. Este es el comienzo de la "inyección



Sistema de inyección/bomba con preinyección: 1- Leva de inyección. 2- Balancín a rodillo. 3- Bulón con rótula. 4- Pistón de la bomba. 5- Resorte del pistón. 6- Aguja de la electroválvula. 7- Electroválvula del inyector/bomba. 8- Retorno del gasoil. 9- Pistón de fuga. 10- Alimentación de gasoil. 11- Resorte del inyector. 12- Espacio de amortiguación. 13- Amortiguación de la aguja del inyector. 14- Aguja del inyector. 15- Tapa de cilindros. 16- Junta aislante. 17- Juntas tóricas. 18- Cámara de alta presión.

piloto". El desplazamiento de la aguja, es amortiguado por la cámara ubicada en la parte superior de la misma. El desplazamiento del pistón, es seguido por la elevación de la presión, que provoca el desplazamiento del "pistón de fuga". Este movimiento genera:

- Una conexión hidráulica entre la presión de la cámara de compresión y la presión de alimentación.
- Una aumento de la tensión del resorte.

Estos dos puntos juntos aseguran del

cierre del inyector (fin de la preinyección). Tanto la carrera como el diámetro del "pistón de fuga", determinan los tiempos entre el final de la "inyección piloto" y la inyección principal.

LA GESTIÓN ELECTRÓNICA

La Unidad de Control Electrónico o computadora, es la que gestiona la apertura y cierre de los inyectores. Para esta función, es necesario conocer una cierta cantidad de parámetros, que son suministrados por distintos sensores. Los sensores son los siguientes:

- El sensor de régimen y posición de cigüeñal.
 - El sensor de referencia del cilindro.
- El primero es un sensor activo de tipo inductivo, o de efecto Hall. El mismo es utilizado para determinar el régimen de velocidad del motor, y detectar la posición de los componentes móviles. Este sensor, permite a la computadora o ECU., determinar el avance de la "inyección piloto", y el avance de la inyección principal, de regular la presión existente en los conductos, y de esta manera ajustar el caudal de gasoil a inyectar. Posibilita además el reciclado o recirculación de los gases de escape(EGR).
- El sensor inductivo, está posicionado frente a un dispositivo rotativo
- asimétrico y ferromagnético, que para un motor de 4 cilindros, posee 60 dientes, en donde dos faltan, con el fin de detectar el punto muerto superior PMS. de los cilindros 1 y 4. El sensor posee un núcleo de hierro dulce, cubierto por un arrollamiento, todo montado sobre un imán permanente. El campo magnético se genera entre el imán permanente y el dispositivo rotativo asimétrico. El campo magnético, es más potente que el núcleo de hierro dulce, frente a los dientes. Una tensión aparece en los bornes del bobinado del sensor, desde que hay variación de flujo magnético, en el pasaje de la falta de los dientes.
- Continúa en la pág. 88 →



Diseñado desde un principio, el inyector/bomba, para ser aplicado en los motores de transporte, viales y comerciales, hoy se utiliza en motores de automóviles.



El inyector/bomba reagrupa en un solo cuerpo, una bomba de alta presión, una electroválvula de comando, y un inyector.

Actualmente los motores son equipados de un sensor de efecto Hall, que asegura la medición del régimen del motor y de la posición del cigüeñal. Este sensor presenta la ventaja de emitir una señal que aprovecha la calculadora, sin conversión de tipo analógico-número.

El inyector/bomba en los motores Audi-Volkswagen

Este es un ejemplo de los inyectores/bomba utilizados en un moderno motor V10 de ciclo Diesel, que tienen las siguientes características:

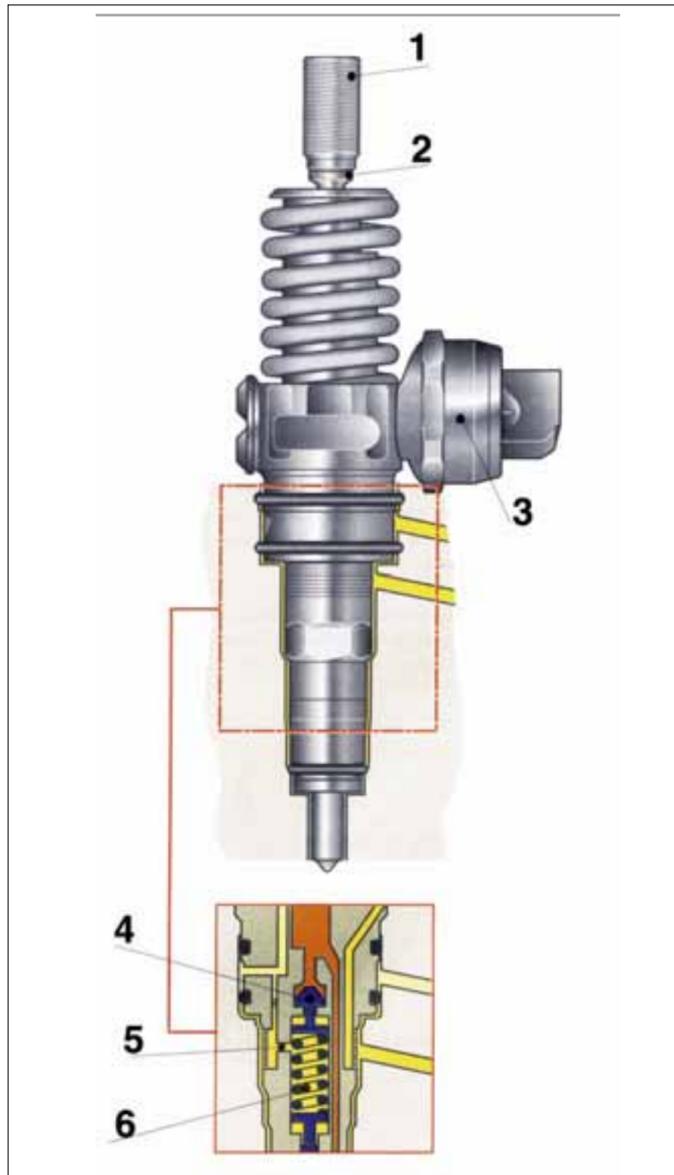
- Fricción reducida
- Presión de inyección elevada en cargas parciales.

- Electroválvula de diseño compacto. Para lograr que el accionamiento genere poca fricción, se diseñó el tornillo de regulación o ajuste, con una cabeza esférica, y el perno de presión con una concavidad. Debido a los grandes radios, existe poca presión superficial.

Por otra parte, el aceite lubricante del motor se puede acumular en la concavidad del perno de presión, y proporcionar una buena lubricación entre el tornillo de regulación y el perno.

En estado de carga parcial, la presión de inyección se ve incrementada por un pistón de fuga de gran carrera,

Continúa en la pág. 90 →



Inyector/bomba montado en modernos motores Diesel de 10 cilindros en V. TDI., con pistón de fuga: 1- Tornillo de regulación. 2- Perno de presión. 3- Electroválvula. 4- Pistón de fuga. 5- Orificio de entrada. 6- Resorte del inyector.

WWW.AUTOPARTESRIDA.COM

GRIDA

Fábrica de autopartes plásticas
Calidad Original

Descargue nuestro CATALOGO

Parrillas	Pisaderas
Tapas de faro auxiliar	Deflectores
Tapas de gancho remolque	Pasarruedas
Estriberas	Soportes de paragolpes
Molduras	Protectores de correas

Int. Cabello 135 - Fcio. Varela - Buenos Aires - Argentina Tel: 5411.4355.4188 info@autopartesrida.com

Management System ISO 9001:2008

PERFECTO

La mayor variedad en abrazaderas para el automotor.

TURBO E INTERCOOLER SUPER PRESION CAÑO DE ESCAPE FUELLES HOMOCINÉTICA Y CAJAS DE DIRECCION

Desde 1968 crecimos y seguimos mejorando para seguir líderes en los distintos mercados fabricando un producto PERFECTO

(54 11) 4629-9937 • perfecto@abrazaderas.net • www.abrazaderas.net

Establecimiento Metalúrgico Power S.A.
Tres Arroyos 1216- (1706) Haedo Norte - Buenos Aires

ISO 9000 INDUSTRIA ARGENTINA

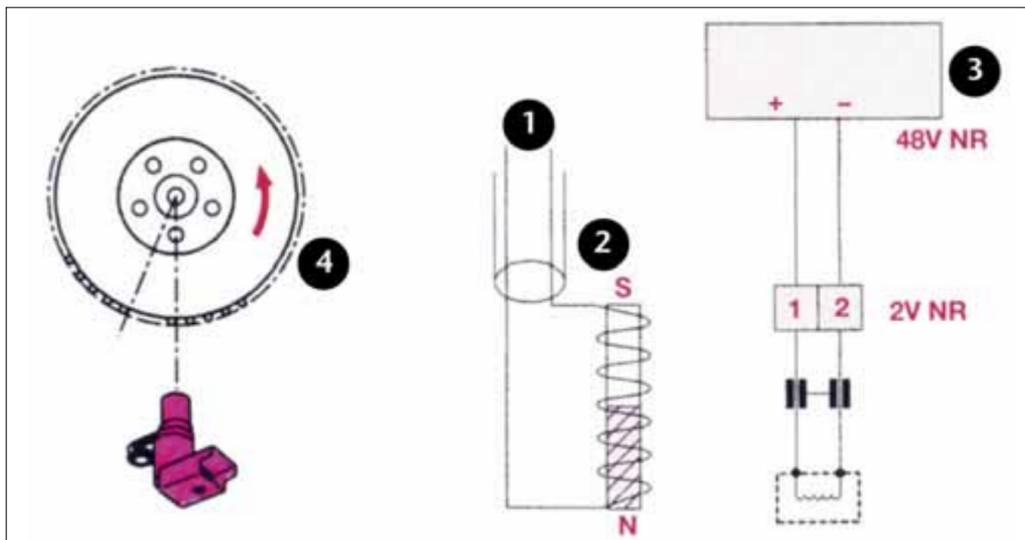
DISTRIBUIDOR EN ARGENTINA

Hengst

CASTELLMAR

V8 - Audi A8 V8 TDI - Audi A8 V8 - VW Phaeton

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222



Sensor de régimen y posición del cigüeñal: 1- Esquema del sensor. 2- Arrollamiento. 3- Computadora. 4- Corona 60-2 dientes.

debido a esta importante carrera, y al efecto de restricción o estrangulación del orificio de entrada, entre la cámara del resorte del inyector, y el conducto de gasoil, aumenta la presión en la cámara del resorte del inyector. Con esto se da el aumento de la presión de inyección.

Se trata de un inyector agrupado en un solo componente, con la bomba inyectora que posee una válvula electromagnética. Cada cilindro del motor, en este caso, está provisto de un inyector-bomba, y debido a que se han eliminado las tuberías o canalizaciones de alta presión, se han podido reducir los volúmenes sujetos a las altas presiones. Esto permite lograr una elevada presión de inyección máxima.

La unidad de control electrónico del motor, controla con precisión; la pre-surización, el comienzo de la inyección, y la cantidad inyectada, gestionando las funciones por medio de válvulas electromagnéticas. De esta manera, se logra una correcta formación de la mezcla (aire/gasoil), y una buena calidad de la combustión. El resultado es un alto rendimiento energético, con reducido consumo, y emisión de gases contaminantes.

Es importante señalar que el inyector-bomba es montado directamente sobre la tapa de cilindros o culata, y es de importancia tener en cuenta su correcta posición de montaje. Esto significa, que si el mismo no se encuentra en posición perpendicular

con la tapa de cilindros, se corre el riesgo que se aflojen los tronillos de fijación, causando daños en el inyector-bomba y en la culata.

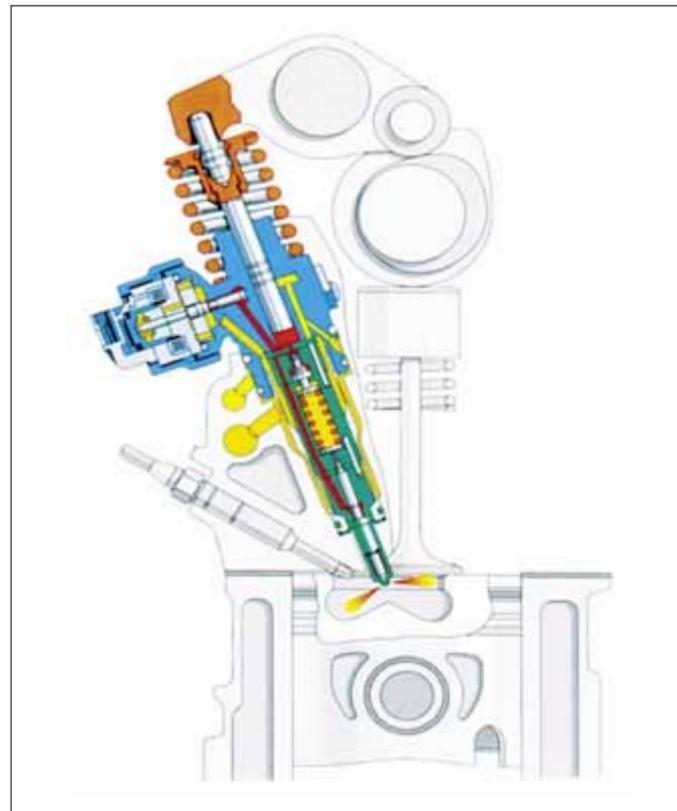
Si hablamos de su uso, en un motor de 3 cilindros en línea, debemos

considerar que el árbol de levas de ese motor posee 3 levas de inyección, para accionar a los inyectores-bomba, actuando sobre los pistones bomba, de los inyectores-bomba a través de balancines con rodillo.

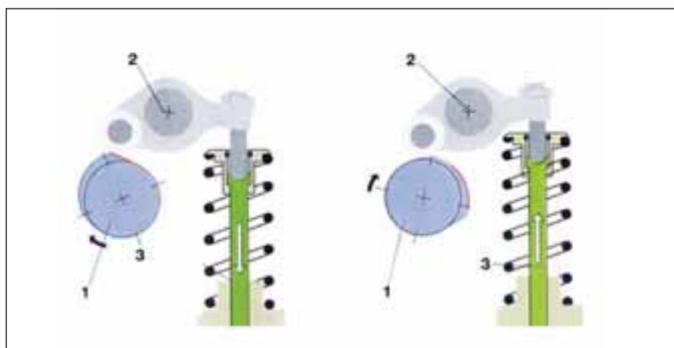
Respecto al diseño, a la geometría de la leva, la misma posee un flanco ascendente pronunciado, y de esta manera, el pistón de la bomba es comprimido a alta velocidad hacia abajo, generando rápidamente una elevada presión de inyección. El flanco descendente es acatado, y produce un movimiento lento y uniforme del pistón de la bomba hacia arriba, haciendo que el gasoil pueda fluir hacia la cámara de alta presión del inyector-bomba, sin que se formen burbujas.

Los puntos que se desarrollaran a continuación, son los siguientes;

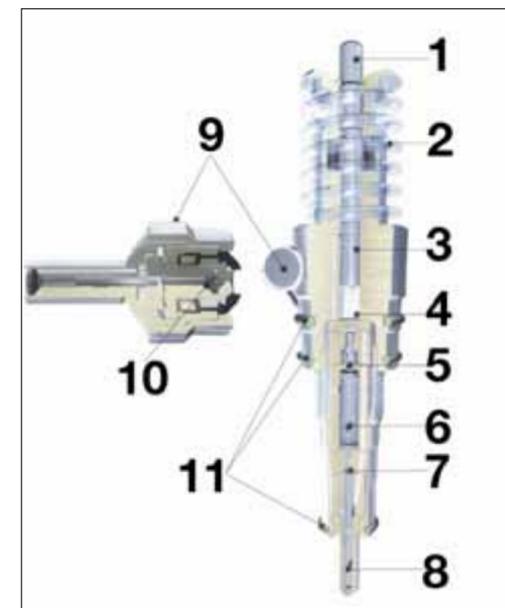
- Llenado de la cámara de alta presión.



El elemento inyector-bomba es un solo componente; se trata de un inyector con una bomba inyectora, con válvula electromagnética montados en conjunto-Bosch.



La geometría de la leva es la siguiente, un flanco ascendente pronunciado y uno descendente lento y achatado - VW Audi. 1- Leva de inyección 2- Balancín de rodillo 3- Pistón de la bomba.

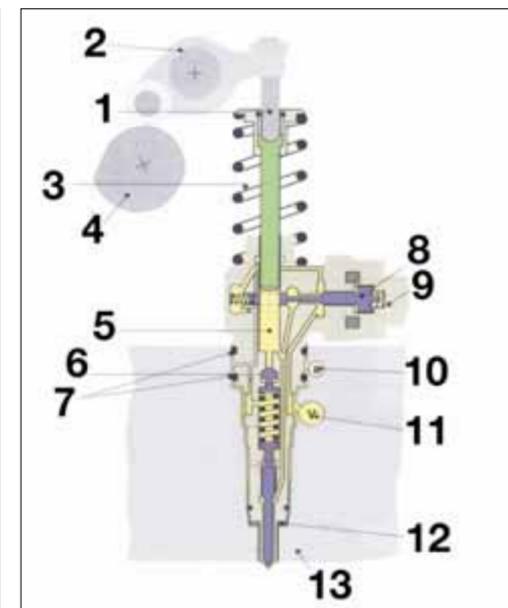


Construcción del inyector - bomba compuesto por lo siguiente: 1- Perno de cabeza esférica 2- Resorte del pistón 3- Pistón de la bomba 4- Cámara de alta presión 5- Pistón de descarga 6- Resorte del inyector 7- Amortiguación de la aguja del inyector 8- Aguja del inyector 9- Válvula del inyector - bomba 10- Aguja de la electroválvula 11- Anillos tóricos.

- Comienzo de la preinyección.
- Final de la preinyección.
- Comienzo de la inyección principal.
- Final de la inyección principal.

Durante el llenado de la cámara de alta presión, el pistón de la bomba se desplaza hacia arriba, movido por la fuerza de su resorte, y aumenta de ese modo el volumen de la cámara de alta presión. La válvula para el inyector-bomba no está excitada. La aguja de la electroválvula, se encuentra en posición de reposo y mantiene abierto el paso de la alimentación de gasoil, hacia la cámara de alta presión. La presión del gasoil, en la zona de distribución, hace que el mismo fluya hacia la cámara de alta presión.

En el comienzo de la preinyección, el pistón de la bomba es empujado hacia abajo por la acción combinada de la leva de inyección, y del balancín de rodillo, desplazando el gasoil de la zona de alimentación. La unidad de



Las partes componentes del inyector-bomba son como sigue: 1- Perno de cabeza esférica 2- Balancín con rodillo 3- Resorte del pistón 4- Leva de inyección 5- Cámara de alta presión 6- Pistón de descarga 7- Anillos tóricos 8- Aguja de electroválvula 9- Válvula del inyector-bomba 10- Retorno de gasoil 11- Alimentación de gasoil 12- Junta termoaislante 13- Culata 14- Pistón de la bomba.

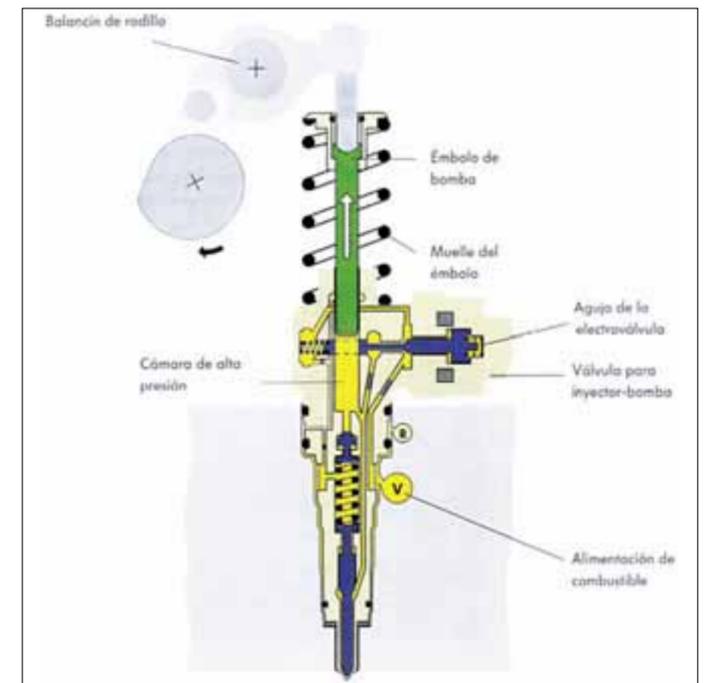
control electrónico del motor, comienza la inyección, y para ello excita la válvula para el inyector-bomba. Durante esa operación, la aguja de la electroválvula, es empujada hacia su asiento, y cierra el paso de la cámara de alta presión de gasoil.

Es por esto que comienza a presurizarse la cámara de alta presión, y a los 180 bares, la presión es superior a la fuerza que opone el resorte del inyector. La aguja del inyector se levanta de su asiento y comienza la preinyección.

Respecto a la amortiguación de la aguja del inyector, durante la preinyección, en volumen hidráulico amortigua la carrera de la aguja del inyector, y esto permite dosificar con precisión la cantidad inyectada.

En la primera parte de la carrera, la aguja del inyector abre sin amortiguación. Durante la operación, se proyecta la cantidad de gasoil de la

preinyección, hacia la cámara de combustión. En el momento que el pistón amortiguador, ingresa en el orificio de la



La cámara de alta presión se carga con gasoil, el pistón se desplaza hacia arriba, impulsado por el resorte, la válvula del inyector bomba no está activada.

carcasa del inyector, el gasoil solo puede ser desalojado, por encima de la aguja y a través de una ranura de fuga, hacia el compartimiento donde se ubica el resorte del inyector. Debido a esto, se forma un volumen hidráulico, que limita la carrera de la aguja del inyector durante la preinyección.

La preinyección termina, inmediatamente después que se abre la aguja del inyector. Debido al aumento de la presión, el pistón de descarga se desplaza hacia abajo, ampliando así el volumen de la cámara de alta presión. La presión desciende entonces durante un momento muy corto, y la aguja del inyector se cierra. Finaliza entonces la etapa de preinyección.

El movimiento descendente del pistón de descarga, produce una tensión mayor en el resorte del inyector. Para la apertura de la aguja del inyector, en el caso de la inyección principal, que es la próxima etapa, es necesario contar con una mayor presión de gasoil que para la etapa de preinyección. ■

Lubricantes Wolf expande su presencia en Latinoamérica con su ingreso a Argentina

Lubricantes Wolf, marca belga líder con más de 70 años de trayectoria, está dedicada exclusivamente al desarrollo y producción de lubricantes y fluidos de alto rendimiento para una amplia variedad de vehículos y aplicaciones. Con presencia en más de 130 países, Wolf se ha consolidado como la marca preferida por casas de repuestos, talleres mecánicos, flotas y consumidores en todo el mundo.

LA LLEGADA DE WOLF AL MERCADO ARGENTINO

Wolf se complace en anunciar que su entrada se realiza mediante cuatro socios estratégicos: Cromosol, BBA Autopartes, Etman y Rural Santa Fe. Cada uno con una sólida experiencia y profundo conocimiento del mercado y un compromiso compartido con los mismos valores de calidad, innovación y servicio al cliente. Esta colaboración permitirá a Wolf

maximizar las sinergias entre sus socios, fortaleciendo así la presencia y expansión de la marca en diversas regiones del país.

Gabriel Baricordi, Gerente de Ventas para Sudamérica de Lubricantes Wolf, destacó: “¡Estamos emocionados de dar el primer paso en Argentina! Junto a nuestros socios estratégicos, asumiremos nuevos desafíos y ofreceremos tanto productos como servicios hechos a medida para el mercado argentino. Estamos convencidos de que Wolf se establecerá en el país trayendo soluciones con nuevas tecnologías y desarrollos para el mundo en movimiento”.

Con el respaldo de estos distribuidores, Wolf está en una posición inmejorable para proveer lubricantes y productos de mantenimiento de alta calidad en el segmento de autos y motocicletas, garantizando disponibilidad y soporte en talleres de todo el país.

¿POR QUÉ ELEGIR LUBRICANTES WOLF?

Compromiso con la calidad

La calidad está en el centro de todo lo que hace Wolf. Con un equipo de expertos de la industria y un laboratorio propio, la marca asegura los más altos estándares en cada etapa

de su proceso de producción. Esta excelencia está respaldada por más de 300 aprobaciones de fabricantes de equipos originales (OEM) y certificaciones ISO.

Servicio integral y soporte especializado

Wolf se distingue por su enfoque de soporte 360°, brindando valor agregado al mercado. Su oferta incluye capacitaciones técnicas y comerciales, asistencia en marketing y soporte técnico, además de herramientas innovadoras tanto digitales como móviles.

Como parte de su compromiso con la innovación, Lubricantes Wolf es el patrocinador oficial de lubricantes del Campeonato Mundial de Rally de la FIA (WRC) y patrocinador técnico del Junior WRC. A través de esta colaboración con el automovilismo, la marca desarrolla y prueba lubricantes de última generación, trasladando la tecnología de la competencia a la calle.

UNA MARCA DE WOLF OIL CORPORATION.

Wolf Oil Corporation es un fabricante independiente líder, con más de 70 años de experiencia en la producción de lubricantes de alto rendimiento. Su especialización en el sector lo posiciona como un referente de la industria.

Todos los productos Wolf son formulados y mezclados en sus instalaciones en Bélgica, asegurando los mismos estándares de excelencia tanto en sus productos como en sus servicios. Gracias a su equipo de I+D, su laboratorio propio y sus certificaciones ISO, la compañía garantiza calidad en cada etapa del proceso de producción. Este enfoque otorga una ventaja competitiva en un mercado altamente exigente. La empresa enfrenta los desafíos del sector con el firme compromiso de ofrecer lubricantes de la más alta calidad, combinando tecnología y servicio de manera inigualable.

Esta nota es presentada por:



Renault y Geely, unidos para producir autos híbridos en Brasil

Autor: Taller Total Internacional // Fuente: Renault



Renault Group y Geely Holding Group han firmado un acuerdo para la producción de vehículos híbridos y eléctricos en la planta que Renault posee en Brasil, específicamente en el Complejo Ayrton Senna de Curitiba, donde actualmente se fabrica el Renault Kardian. Este acuerdo marca el segundo paso de su colaboración

en la región, luego de la creación de la empresa Horse en 2013, que asumió la planta de fundición de Renault en Córdoba para la producción de motores de combustión interna. Los detalles del acuerdo incluyen una inversión de Geely en Renault do Brasil, donde la empresa china se convertirá en accionista minoritario.

Este paso le permitirá acceder a recursos de producción, ventas y servicios locales, aunque aún depende de la aprobación de las autoridades regulatorias. La alianza también ampliará la capacidad de producción en el Complejo Ayrton Senna, que estará disponible para fabricar vehículos híbridos y eléctricos tanto para Geely como para Renault, además de los modelos actuales de la marca francesa. En términos de distribución y ventas, Renault do Brasil será el distribuidor de los vehículos de cero y bajas emisiones de Geely en Brasil, beneficián-

dose de la experiencia comercial de Renault para acelerar la expansión de la marca china en el principal mercado automotriz de América del Sur. Luca de Meo, CEO de Renault Group, destacó la confianza y la relación eficaz con Geely, que ya ha demostrado su éxito en proyectos previos como en Corea del Sur y en el desarrollo de tecnología de propulsión. Por su parte, Eric Li, presidente de Geely, subrayó el compromiso de la empresa por transformar la industria automotriz de manera sostenible, aprovechando las sinergias y mejoras de eficiencia a través de esta cooperación. ■

Esta nota es presentada por:



LA FÓRMULA GANADORA PARA TU VEHÍCULO



Producido en Bélgica asegurando la máxima calidad



Con más de 300 aprobaciones de los productores de equipo original



Patrocinador oficial de lubricante del FIA World Rally Championship



Wolf, impulsa tu progreso. Descubre nuestros innovadores lubricantes en wolfubes.com/es-es



Gabriel Baricordi, Gerente de Ventas para Sudamérica de Lubricantes Wolf.

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Llega un nuevo Chevrolet eléctrico al mercado argentino

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** Chevrolet

Esta nota es presentada por:



Chevrolet acaba de revelar la identidad de su vehículo global más nuevo: se trata del Spark EUV, un SUV urbano compacto que llega con un concepto innovador para sumarse al portafolio de la marca, destacándose principalmente por su diseño, tecnología y rendimiento. Y todo esto con cero emisiones, ya que el vehículo es 100% eléctrico.

“El Spark EUV llegará a la región en 2025 para acercar la tecnología y la innovación a los consumidores que buscan alternativas divertidas y sustentables, y con el diferencial de la marca Chevrolet”, comentó Santiago Chamorro, presiden-

te de GM Sudamérica. El modelo se ofrecerá en una configuración de gama y tendrá una combinación única para satisfacer las

nuevas preferencias del mercado. Más detalles se compartirán oportunamente. El Spark EUV es el segundo vehículo eléctrico que

Chevrolet anuncia para Argentina y una de las cinco novedades que la marca estará lanzando este año al mercado argentino. ■



ESPACIO DE PUBLICIDAD

SD Direcciones: repuestos hidráulicos, viales y agro

Esta nota es presentada por:



Con 30 años de experiencia, nuestra empresa es líder en repuestos de hidráulica, mecánica, vial y agrícola. Nos destacamos por brindar asesoramiento personalizado y ser distribuidores e importadores exclusivos de varias marcas internacionales.

Nuestra línea de productos incluye:

- Cremalleras Nuevas y Reacondicionadas
- Bombas Hidráulicas

- Depósitos
- Kits de Fuelles de Dirección, Suspensión y Transmisión
- Barras de Cremallera
- Axiales y Extremos
- Orings
- Retenes para Cremallera y Bomba
- Columnas de Dirección
- Y muchos productos más.

El objetivo de la empresa es consolidarse en el mercado interno manteniendo nuestra característica de



atención personalizada desde el primer día. Por ello, contamos con varios canales de ventas:

- Amba: 11-2175-1923
- Interior: 11-6681-2644
- Moto mensajería: 11-3489-7757

En constante evolución, nos estamos ampliando en la línea agro/vial con insumos como:

- Polypacks
- Kits de Reparación Bombas

Agro/Viales

- Kits de Reparación Cilindro
- Y muchos productos más....

Asumimos el compromiso de satisfacer las necesidades de nuestros clientes con insumos y servicios de excelencia. Con tal motivo, contamos con nuestros socios comerciales de Brasil DHB Y AGEL, quienes nos brindan los mejores productos de calidad en Sudamérica.

SD SU DIRECCION

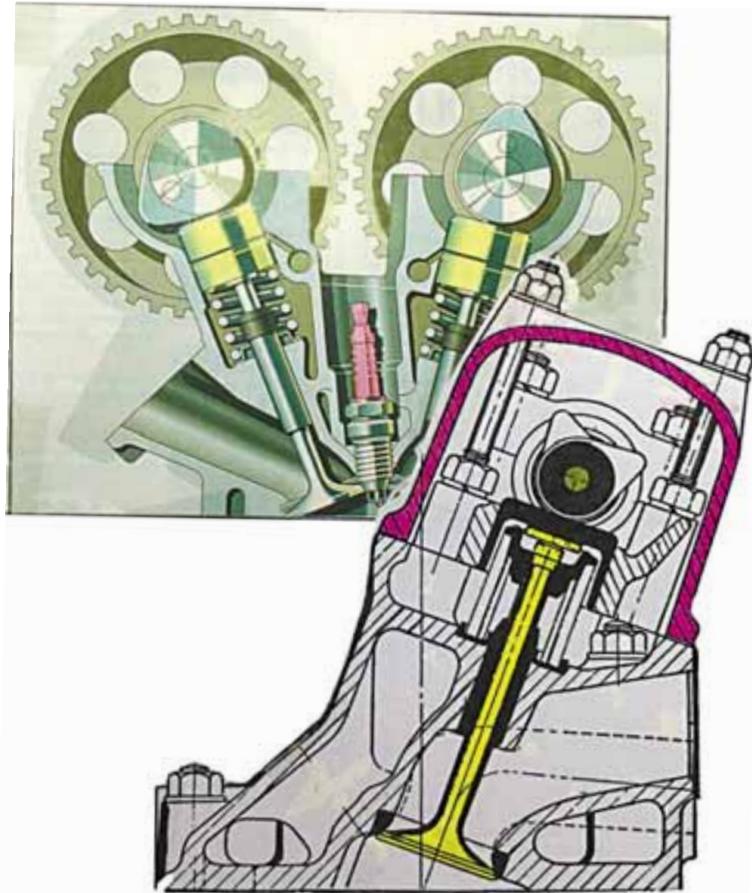
Distribuimos Repuestos de Dirección:

- DIRECCIONES HIDRAULICAS
- DIRECCIONES MECANICAS
- DIRECCIONES ELECTROASISTIDAS

DISTRIBUIDOR OFICIAL DE: APC A MARCA DE CALIDAD DHB

Araujo 1238 (CABA) / 11.2175.1923 (AMBA)
 11.6681.2644 (INTERIOR) / ventas@sddirecciones.com.ar
 @sddirecciones / www.sddirecciones.com.ar

Distribución, válvulas y estanquidad



La válvula cerrada, debe ser parte de la tapa de cilindros para poder asegurar buena estanquidad. En la distribución están en la admisión y el escape; la leva, el botador, el resorte y la válvula.

Nos hemos ocupado en varias oportunidades del sistema de distribución, y en esta nota el tema es las válvulas y la estanquidad correspondiente.

Respecto a las válvulas en sí, hemos considerado en su momento, su construcción, el número de válvulas usadas en diferentes motores, sus dimensiones, su diseño, etc. Sabemos que en teoría, la válvula cuando se encuentra “cerrada”,

debe ser parte de la tapa de cilindros, para poder así asegurar una perfecta estanquidad, de modo tal que no permita una mínima fuga, y cuando esta “abierta” no debería presentar problemas al paso del flujo de gases de admisión, ni a la evacuación de los gases de escape.

Cabe resaltar que, los movimientos de apertura y cierre de las mismas, deberían ser lo más rápido posible.

Sin duda, esta situación es uno de los inconvenientes más difíciles de resolver, debido a que no solo es la válvula sino además los otros componentes como los botadores., los balancines, los resortes, los seguros, etc., los cuales son sometidos a importantes aceleraciones. Cuantos mayores sean las aceleraciones, mayores serán las fuerzas en juego y las “resistencias pasivas”.

La válvula se mueve en el momento

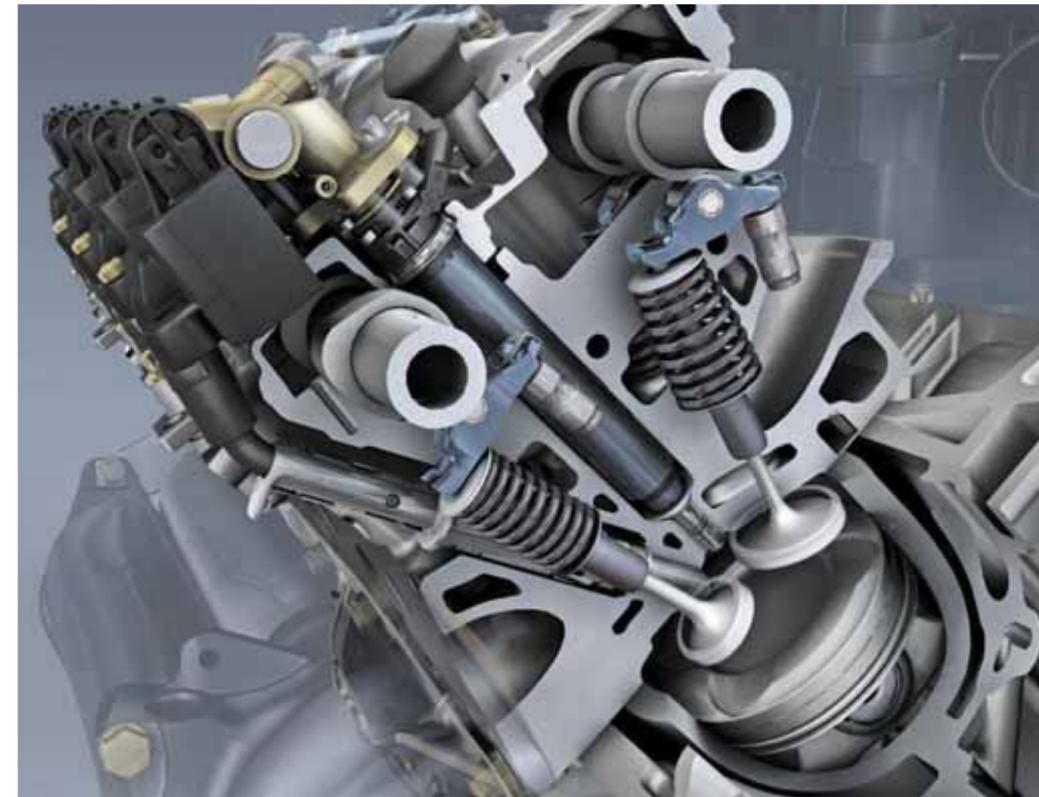
Autor: Nuvolari Enzo ©

que es accionada por la leva correspondiente, y ya sea para “copiar” perfectamente el perfil de la leva, o para agilizar su “retorno” en la etapa de cierre, el sistema elástico actuante (resorte) deberá crear una presión proporcional a la aceleración que se desea imprimir.

Esta aceleración es el resultado –en términos mecánicos – del perfil de la leva, debido a esto, el perfil de la leva debería ser más recto y en punta, de manera de favorecer a las prestaciones del motor.

LA ACCIÓN DE CIERRE Y APERTURA

En la posición de cierre, la válvula comienza a abrir, cuando en el giro el perfil de la leva, abandona el círculo de base. La parte de ataque de la leva determina la “aceleración” desde la apertura al cierre de la leva, que corresponde a la máxi-



Tapa de cilindros y detalle de la cámara de combustión, de un motor V8.

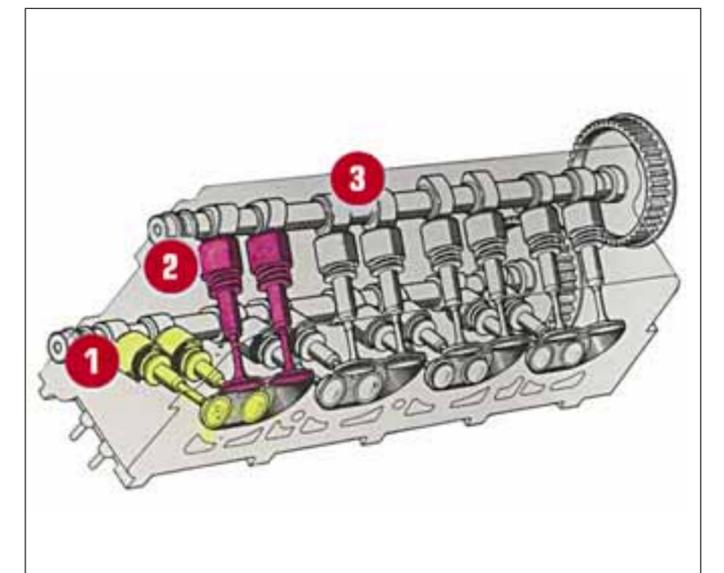
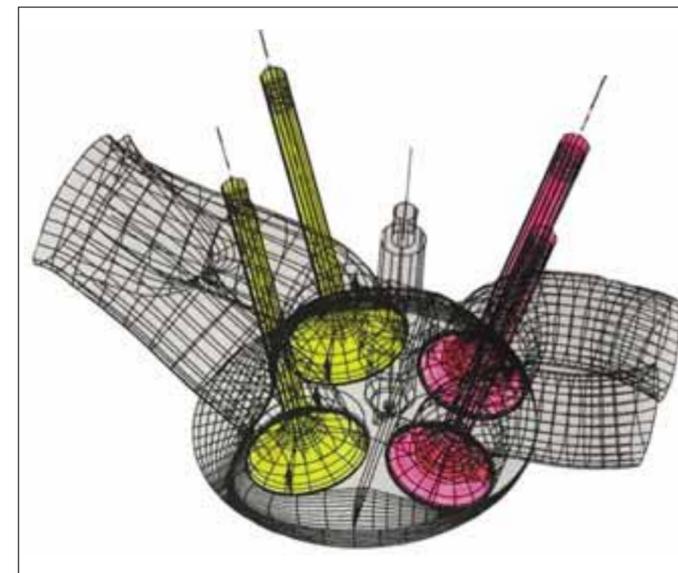
ma apertura de la válvula, denominada “alzada”, y también al término de la aceleración. (Recordemos que la ley de movimiento de una leva es: aceleración, velocidad y

alzada). De aquí en más la válvula invierte su movimiento, y es función o depende de la aceleración negativa de cierre.

Para lograr una eficiente apertura y

cierre a través del resorte, es fundamental que su estructura sea cuidadosamente estudiada, para lograr un contacto perfecto entre la válvula y la leva.

Uno de los principales inconvenientes es sin duda el contraste de la inercia de la válvula, que varía en función de la masa de la válvula misma, de la aceleración de la leva, y del número de rpm. del motor. Respecto a la masa de la válvula, se ha trabajado mucho, y se han efectuado modificaciones importantes en el diseño y los materiales. Hay vástagos siempre más finos, y a veces son huecos o “reellenos de sodio”, el cual asegura una eficaz dispersión del calor. Distribuido en el interior del hongo de la válvula –a alta temperatura – toma un estado líquido y actúa en la aceleración de la válvula. Todo esto hace que la válvula –en la etapa de cierre– no copie el perfil de la leva, y se produzca el temido “rebote” de válvulas. ■



El sistema CAD (Computer Aided Design), es decir diseño con ayuda de la computadora de tapas de cilindro con múltiples válvulas. La estanquidad entre válvulas y tapa debe ser perfecta. Tapa de cilindros con 4 válvulas por cilindro, en donde: 1- Válvula de admisión. 2- Válvulas de escape. 3- Árbol de levas.

GM celebra 100 años en Brasil con planes de expansión

Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** GM

Esta nota es presentada por:



La General Motors (GM) celebrará su centenario en Brasil el 26 de enero de 2025, consolidando su sólida trayectoria de innovación y liderazgo en el mercado automotriz. La GM es la fabricante con más tiempo de operación continua en el país, y su marca Chevrolet es la preferida por los brasileños.

En una ceremonia celebrada el 23 de enero de 2025, la empresa anunció sus planes de expansión hasta 2028, con nuevas inversiones, diversificación de negocios y el lanzamiento de 10 modelos electrificados en los próximos años. Además, la GM presentará cinco nuevos productos este año, incluyendo modelos con tecnologías inéditas, cuyos detalles se compartirán próximamente.

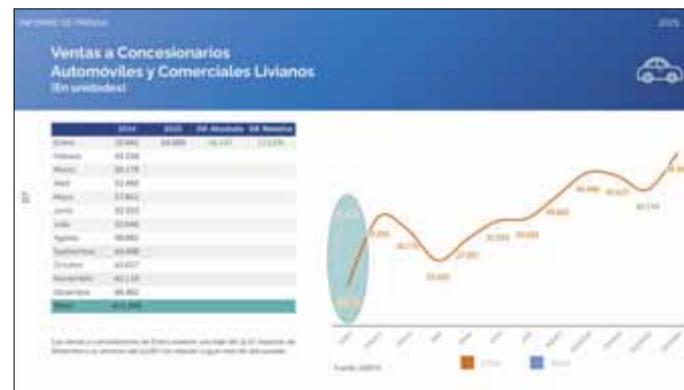


El evento contó con la presencia de varios representantes clave, como Shilpan Amin, vicepresidente de GM, Santiago Chamorro, presidente de GM América del Sur, y autoridades como el vicepresidente de Brasil, Geraldo Alckmin, y los gobernadores de São Paulo y Rio Grande do Sul, Tarcísio de Freitas y Eduardo Leite, respectivamente.

La GM destacó a Brasil como el tercer mercado más grande de Chevrolet a nivel global, reafirmando la importancia estratégica del país para la marca. Shilpan Amin subrayó la pasión de los brasileños por la marca y señaló que la empresa continuará invirtiendo en vehículos y tecnologías para satisfacer las nuevas demandas del consumidor.

Por su parte, Santiago Chamorro señaló que el centenario de la GM en Brasil marca una etapa de transformación, enfocada en la innovación y en ofrecer soluciones más ágiles y personalizadas para los clientes, con el objetivo de satisfacer las expectativas de un mercado en constante evolución.

El evento contó con la presencia de varios representantes clave, como Shilpan Amin, vicepresidente de GM, Santiago Chamorro, presidente de GM América del Sur, y autoridades como el vicepresidente de Brasil, Geraldo Alckmin, y los gobernadores de São Paulo y Rio Grande do Sul, Tarcísio de Freitas y Eduardo Leite, respectivamente.



EL CRECIMIENTO DE TU EMPRESA COMIENZA CON UNA INVESTIGACIÓN

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis.

estrategiaautomotriz.com

✉ comercial@estrategiaautomotriz.com

☎ +54 9 11 2456-3493



ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Esta nota es presentada por:



King Tony, calidad de clase mundial

Con presencia internacional desde 1984, King Tony fabrica en Taiwán herramientas profesionales con calidad de clase mundial. Sus herramientas no solo cumplen; exceden las normas DIN y ANSI:

cada torque se prueba para superar un 30% el estándar DIN, mientras que sus herramientas neumáticas de impacto exceden ese estándar en un 50%. La certificación ISO también recono-

ce la calidad de las herramientas y su proceso productivo, con los estándares ISO 9002 (1998), ISO 9001 y el estándar de seguridad ambiental ISO 14001. Con distribución global en 131 países, la compa-

ñía cuenta con más de 8 años de trayectoria en Argentina.

King Tony Argentina ofrece una extensa gama de productos para taller, automóvil e industria. Su catálogo online abarca categorías como Almacenamiento y traslado, Herramientas aisladas, Herramientas de medición y control, Herramientas para vehículos, Herramientas neumáticas de impacto, Llaves de mano, entre otras. La compañía cuenta con showroom permanente en CABA, exhibiendo gran variedad de herramientas mecánicas disponibles en stock, además de brindar atención personalizada. ■



HERRAMIENTAS PROFESIONALES PARA TALLER, AUTOMÓVIL E INDUSTRIA

WWW.KINGTONY.COM.AR

PARANA 137
CIUDAD AUTÓNOMA DE BUENOS AIRES ARGENTINA

(+54911) 5831-4312
(+5411) 4373-3913
info@kingtony.com.ar
WWW.KINGTONY.COM.AR

ESTRATEGIA AUTOMOTRIZ

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis

comercial@estrategiaautomotriz.com

Repuestos Asensio Peugeot

Córdoba 5883/85 (2000) Rosario Santa Fe
Tel.: (341) 4564286 / 0193 - 568 1029
Cel.: 15 5082008 // whatsapp 341 5638960

E-mail: peugeot_asensio@hotmail.com

COOLXPERT
germany

Especialistas en Radiadores, Aire Acondicionado y Calefacción

Líderes en Alemania

Distribuido en Argentina por Castellmar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: (011) 4585-1222 Líneas rotativas
E-mail: ventas@castellmar.com.ar



Desde el papel hasta el escritorio virtual: somos tu fuente de información en ambos mundos.



Suscribite a nuestro Newsletter Semanal y enterate de todas las Novedades del Sector

ESPACIO DE PUBLICIDAD

International Motors avanza en la movilidad Sostenible

Autor: Vehículo Pesados // **Fuente:** International

International Motors ha reforzado su posición en el mercado con la certificación y aprobación del International S13 Integrated Powertrain para su uso con diésel renovable. Este combustible, conocido como R100/R99 o aceite vegetal hidrogenado (HVO), apoya a los clientes en sus objetivos de emisiones cero.

Chet Ciesielski, vicepresidente de Flotas Nacionales y Fabricantes de Equipos de Camiones, destacó: "Nuestro objetivo es acelerar el impacto de la movilidad sostenible, ofreciendo opciones incrementales que ayuden a los clientes a lograr sus objetivos de reducción de carbono".

El diésel renovable es un combustible sostenible que reemplaza directamente al diésel tradicional, producido a partir de aceites vegetales reciclados, sebo o aceite usado. Gracias a su estructura química similar, este combustible avanza significativamente en la tecnología de combustibles ecológicos. Su proceso de producción, denominado

hidrotresión, convierte las grasas, aceites y desechos agrícolas bajo alta presión y temperatura en un combustible más limpio, con menores emisiones de carbono.

A diferencia del biodiésel, el diésel renovable (R100) es un combustible parafínico sin compuestos de oxígeno, lo que le otorga mejores propiedades de flujo en frío y una combustión más limpia, siendo una alternativa de bajo carbono de alta calidad al diésel convencional.

El International S13 Integrated Powertrain, disponible en los camiones de las series International LT®, RH™, HX® y HV™, es el sistema más avanzado y eficiente de la marca. Con capacidades de hasta 515 hp y 1,850 lb-ft de torque, este powertrain integrado incluye motor, transmisión T14 y sistema de tratamiento posterior, diseñados para trabajar juntos de manera eficiente, marcando un nuevo estándar de sostenibilidad y rentabilidad para los clientes de International.



Esta nota es presentada por

VEHICULOS PESADOS

Instructivo Lucas: medición del CCA y CA en las baterías

Esta nota es presentada por:

Las baterías Lucas Premium cuentan con varias ventajas competitivas respecto a las otras baterías de primera marca del mercado argentino. Esas ventajas se traducen en valores, que son importantes porque son los que representan las características técnicas del producto. Es muy común hablar del CCA, que es ni más ni menos que la corriente disponible de la batería para arrancar en frío.

La medición del CCA se hace en laboratorio, a 18° bajo cero, en determinadas condiciones de carga y tiempo.

El otro valor que vamos a encontrar en la batería (que también debe estar especificado a qué temperatura se mide), es el CA.

El CA es la corriente de arranque y se puede medir a 0° o a 20°. Lo mejor para cualquier usuario que quiera comparar la corriente de arranque de una batería es comparar dos o tres marcas y poner a medir la corriente de arranque, es muy simple y los locales de venta de baterías lo poseen, entonces para nosotros no solamente es importante el CCA, sino también el CA.

¿Cuándo un CA es bueno y por ende la corriente de arranque es buena?

Cuando el material activo es de primer nivel, cuando la rejilla es de alta resistencia y de baja corrosión, eso elimina la posibilidad de sulfatación y eso hace que el producto dure más y tenga disponible la energía para arrancar en forma inmediata. Eso es lo más importante que tenemos que ver en la batería. Un CA bueno es acceder rápidamente a la energía disponible, que es lo que más se necesita para los vehículos modernos que demandan constantemente y cada vez más el uso de la batería.

Licenciataria y Comercializadora:
Autopartes Fispa S.A.
fispa@fispaargentina.com.ar


CCA:

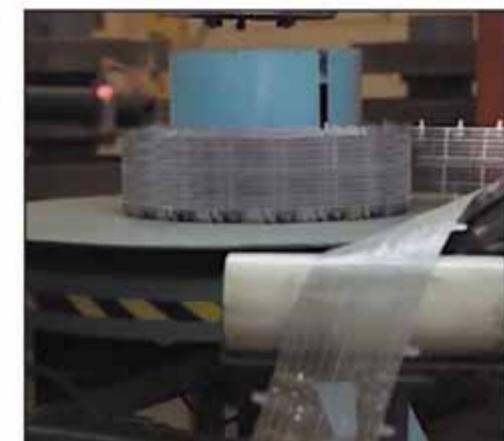
Corriente disponible de la batería para arrancar en frío

CA:

Corriente de arranque


BUEN CA:

**Material activo de primer nivel.
Rejilla de alta resistencia y baja corrosión.**



E A C B

C S T A F E

G H U L R S T S I

G H A U D I T S I

CASTELLMAR

Vea bien donde comprar repuestos Alemanes

ventas@castellmar.com.ar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222



Lucas



“HOY COMO NUNCA, LOS VEHICULOS MODERNOS EXIGEN LA MÁS ALTA CONFIABILIDAD Y ENERGIA EN SUS BATERÍAS. BATERIAS LUCAS, 140 AÑOS DE HISTORIA NOS AVALAN”

Monoblock

- 1. 1. Inyección propia
Diseño exclusivo - mayor porcentaje de material virgen
- 2. Triple termosellado
Laberinto de gaseo - anti explosión
- 3. Borne forjado en frío
Evita fugas de electrolito - cero porosidad - mejor soldadura
- 4. Doble pastilla arrestallama
Evita explosiones

Sistema Conroll

- 5. Rejilla fundida laminada
Mayor resistencia mecánica
- 6. Mayor vida útil
- 7. Gran resistencia a la corrosión y a sobrecarga
- 8. Libre de mantenimiento

- 100% Producto Nacional** 
BAJO ESTÁNDARES DE CALIDAD LUCAS
- 100% Reciclable** 
- Logística inversa 
- Free water 

Licenciataria y Comercializadora: Autopartes Fispa S.A.
fispa@fispaargentina.com.ar

NUESTRA GAMA VA MÁS ALLÁ

BUJÍAS ESPECIALES NGK



Especialista en encendido

Bujía G-Power



Bujía Iridium IX



BOBINAS DE ENCENDIDO NGK



**BUJIA + CABLE + BOBINA
100% ENCENDIDO NGK**

f NGKArgentina
@ NGKSudamerica

Atención al cliente
dudas@ngkntk.com.br

www.NGKNTK.com.ar