

Sobrealimentación

El turbo, una técnica del futuro

Autor: Nuvolari Enzo ©

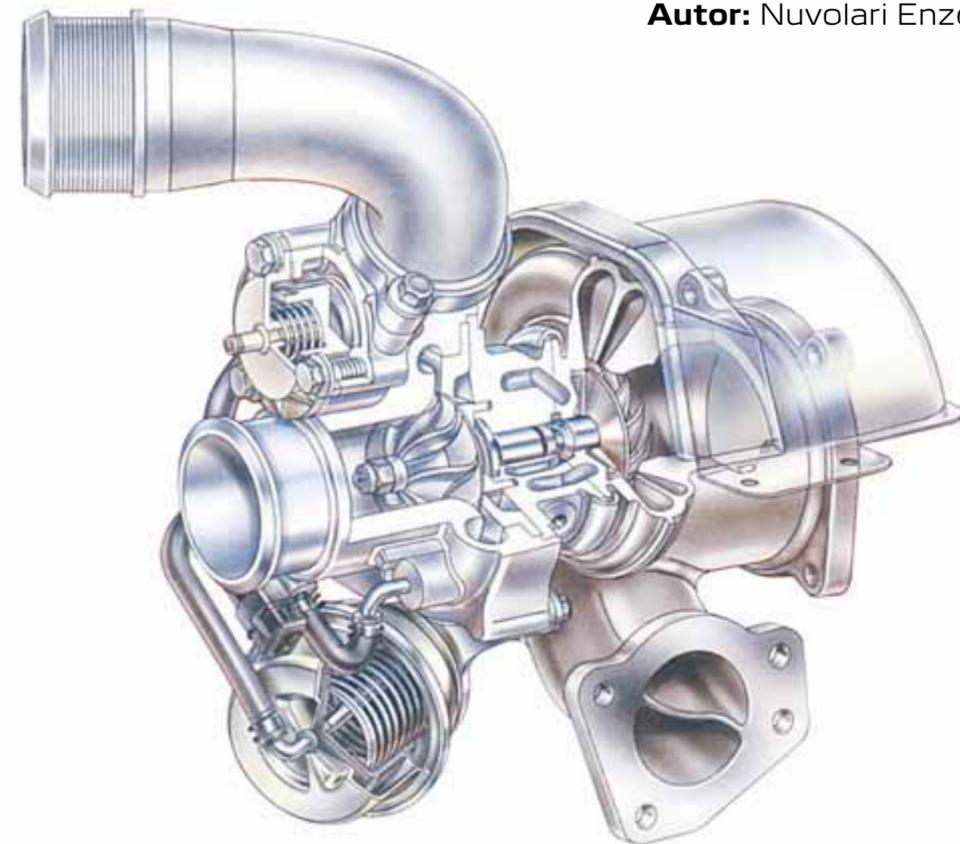
Es sabido que los compresores dinámicos están generalmente combinados con turbinas centrípetas, de allí la denominación turbocompresor.

Este grupo está compuesto por una turbina que gira a altísima velocidad (más de 100.000 rpm), movida por los gases de escape, y por un compresor del tipo centrífugo. La turbina suministra la energía necesaria para el funcionamiento del conjunto, mientras que el compresor presuriza el aire que ingresa desde el exterior al interior de los cilindros.

La energía contenida en los gases de escape es recuperada por la turbina (a nivel de trabajo de la presión, y a nivel térmico). Es decir que se aprovecha la energía de los gases (su presión) y su expansión.

El eje que une la turbina y el compresor trabaja en baño de aceite, sobre bujes o cojinetes especiales. Cuando se realiza la elección de un turbo, es necesario verificar que el mismo trabaje en condiciones de buen rendimiento ya que, de lo contrario, a igualdad de grado de sobrealimentación, habría una mayor temperatura del aire presurizado, y una excesiva contrapresión del escape.

En cuanto a la elección del compresor, la misma es siempre efectuada después de una primera aproxima-



En un turbosobrealimentador, la "turbina" –accionada por los gases de escape– suministra la energía necesaria para el funcionamiento del conjunto, y el "compresor" presuriza el aire de admisión, que ingresa a los cilindros del motor.

ción matemática, a través de pruebas experimentales directas, y refiriéndose a parámetros y métodos de prueba normalizados.

Con respecto a la elección de la turbina, el método es más rápido, y generalmente es suficiente una simple verificación. No siendo posible la obtención de rendimientos óptimos en toda la gama de funcionamiento del motor para realizar la mejor elección, es necesario determinar los valores experimentales de las curvas a velocidad constante, y con cargas



El turbo es siempre un gran aporte para la producción de motores menos contaminantes, manteniendo las exigencias de los motores del futuro.

Viene de la pág. 72 →



Conoce nuestra línea completa de productos

Bomba De agua
Línea Leviana



Bomba Hidráulica
Línea Agrícola



Bomba De agua
Línea Pesada



Bomba de Dirección Hidráulica
Línea Leviana y Pesada



Bomba de Combustible
Línea Leviana y Pesada



Kit de Distribución
Línea Leviana y Pesada



Bomba de Aceite
Línea Leviana y Pesada



Tucho Hidráulico
Línea Leviana y Pesada



Descargar nuestro APP y CATALOGO
www.indisa.com.br/catalogo



La introducción de los turbos de geometría variable (TGV), constituye uno de los más importantes avances técnicos, desde la década del '90 - Garrett.

constantes del motor, y compararlos -sobreponiéndolos- a las curvas del compresor (compressor map).

La característica de funcionamiento de un compresor centrífugo es expresada en forma gráfica, y es conveniente que la zona individualizada de las curvas características del motor esté comprendida entre la línea límite del "bombeo" y el límite de "estrangulamiento" del compresor.

Además, existen dos aspectos importantes al respecto, y ellos son: - el caudal másico elaborado, que depende de las pérdidas a lo largo de los conductos de admisión y de la mezcla con el combustible; es el mismo para el compresor y para el motor;

- la relación entre la presión del aire

aspirado y del aire comprimido. Cuando el motor debe funcionar en una amplia gama de estados de carga y velocidades, lo primero a establecer es el máximo valor de suministro que el compresor debería enviar.

Este caudal, generalmente, coincide con lo que requiere el motor, al régimen de máxima potencia, y se identifica con un punto caudalrelación de compresión.

Posteriormente, se evalúa el par motor que el propulsor deberá suministrar, y el correspondiente régimen, valores estos que determinan un segundo punto.

Estos dos puntos permiten efectuar una primera selección del compresor, que debería "acoplarse" con el

motor. El punto de funcionamiento relacionado a la máxima potencia suministrada por el motor debe encontrarse lo más cerca posible al



Diseño por Auto-CAD, de un moderno turbo TGV o VNT, de una nueva generación, para cumplir con las exigencias de los motores del futuro

límite de "estrangulamiento" del compresor (choking). De esta manera se asegura que, para cada condición de funcionamiento del motor, el compresor trabajará dentro de los límites impuestos por el "bombeo" y por el choking. Las posibilidades de "acoplamiento" entre la turbina y el compresor son tantas como las turbinas y compresores existentes en el mercado, y para cada motor puede existir una solución valdadera. Cada una de esas soluciones será siempre un compromiso entre potencia máxima (proporcional al grado de sobrealimentación), y la elasticidad del motor ■

SISTEMAS DE EMBRAGUE CLUTCH SYSTEMS

WOBRON

LÍNEA
LIVIANA



LÍNEA
AGRÍCOLA



AR
EMBRAGUES
LÍNEA
PESADA



NUEVOS
LANZAMIENTOS

RENAULT DUSTER / OROCH / CAPTUR 1.6 16V
EMBRAGUE Y DISCO Ø 215 - Código 50421-66438

IVECO VERTIS 130 V18/V19
AGRALE OMNIBUS MA9.2/10 - VOLARE W8/W9
DISCO Ø 362 6R - Código 66427

CNH TD5 110 C/ DUMPER
EMBRAGUE Y DISCO - Código 55215-68603

PAUNY 710 IE / 780 IE
EMBRAGUE Y DISCO Ø 14" ESTRIA 10 * 13/4"
Código 55214-68316

PRIMER ALTERNATIVA DEL MERCADO DE REPOSICIÓN

LÍNEAS

PESADA
LIVIANA
AGRÍCOLA
COMPLEMENTOS



RODAMIENTOS
DE EMBRAGUE

INDUSTRIA
ARGENTINA



THE.RODAMIENTOS

+54 9 11 2883-3216

WWW.THE.COM.AR

KITS DE
REPARACIÓN

DESPIECE

AR
EMBRAGUES
<http://www.iarmetal.com>



ADMINISTRACION Y VENTAS
Calle 94 (Alsina) N° 5512
San Martín - Buenos Aires Argentina
+54 11 4844 5900 // +54 11 7700 5900
ventas@iarmetal.com

WOBRON

<http://www.wobron.com.ar>



Renault amplía su centro de diseño en América Latina

Autor: Taller Total Internacional // Fuente: Renault



Como parte de su estrategia internacional, Renault amplió en 2023 el *Renault Design Center Latam (RDCL)*, ubicado en el Complejo Ayrton Senna en São José dos Pinhais (PR), Brasil. La estructura del centro se duplicó, alcanzando 2.440 m², con el objetivo de incrementar su capacidad creativa y de desarrollo de vehículos para el mercado latinoamericano y global. Durante la inauguración de las nuevas instalaciones, Laurens van den Acker (Chief Design Officer del Grupo Renault) y Luiz Fernando Pedrucci (CEO de Renault América Latina) destacaron el papel estratégico del RDCL dentro del *International Game Plan 2027*. El centro ahora cuenta con tecnologías de última generación que permiten

un desarrollo más ágil, colaborativo y conectado con otras regiones del mundo.

Entre las principales mejoras se encuentran:

Showroom ampliado con una pan-

talla LED de alta resolución de 15 m x 3 m, tres veces mayor que la anterior. Este sistema permite visualizar vehículos a escala real y sincronizar presentaciones simultáneas con el Design Center de Francia.



Esta nota es presentada por:



Ampliación del atelier de modelado en arcilla (Clay) para trabajar hasta con cuatro proyectos simultáneamente, desde la etapa conceptual hasta la industrialización del diseño.

Nuevo atelier de colores, materiales y acabados, con una cabina de luz de última generación para analizar texturas, colores y patrones bajo diferentes condiciones de iluminación. Este espacio también facilita la validación industrial junto a proveedores y equipos de ingeniería.

Nuevas oficinas con concepto "interactive open space", diseñadas para fomentar la colaboración entre los 23 profesionales del centro en áreas como diseño creativo, modelado 3D, realidad virtual, gráficos y gestión de proyectos. ■

TRADE  MARK
VINYL-TAPE
MAX



+ Delgada | + Flexible | + Adhesiva

LA ELASTICIDAD Y EL ESPESOR MAS FINO HACE QUE SE ADHIERA MEJOR.
ROLLOS DE 10 MTS. y 20 MTS.

SOLO DISPONIBLE PARA VENTA MAYORISTA A TRAVÉS DE:



www.exintrader.com

ESPACIO DE PUBLICIDAD

BYD llega a Argentina con el Dolphin Mini

Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: BYD

Esta nota es presentada por:

Negocios
autopartes



La automotriz china BYD (Build Your Dreams) desembarca oficialmente en Argentina, impulsada por la eliminación del arancel de importación para vehículos con motorización alternativa. La marca, que en 2024 facturó más de 107.000 millones de dólares a nivel global, lanzará una serie de modelos eléctricos, entre ellos el **Dolphin Mini**, un compacto urbano que apunta a ser uno de los más accesibles del segmento.

Conocido como *Seagull* en otros mercados, el Dolphin Mini fue premiado como el mejor de su categoría en el Salón del Automóvil de Nueva York. Mide 3,78 metros de largo y está construido sobre la plataforma e-Platform 3.0, pensada exclusivamente para vehículos eléc-

tricos. Su diseño es futurista, con líneas angulares y una estética moderna.

El interior está equipado con el "Sistema de Experiencia Inteligente BYD", que incluye una pantalla central giratoria de 10,1", asistente de voz "Hi BYD", cargador inalámbrico, seis airbags, con-

trol crucero, frenos a disco en las cuatro ruedas y acceso sin llave mediante tarjeta NFC. Además, incorpora un llamativo **sistema de karaoke** integrado, que permite cantar en el auto con micrófono conectado vía Bluetooth.

Actualmente homologado para cuatro pasajeros, se espera que al mer-

cado argentino llegue una versión de **cinco plazas**. La propuesta apunta a un público joven y urbano, con un vehículo funcional, eficiente y tecnológicamente avanzado.

Con esta apuesta, BYD busca posicionarse como una de las principales marcas de movilidad eléctrica en la región. ■



BTP[®]

Belt Tensioner Pulley

"DESDE HACE MAS DE 17 AÑOS FABRICANDO AUTOPARTES CON LA MAS ALTA TECNOLOGÍA PARA VEHICULOS NACIONALES E IMPORTADOS"



KITS DE DISTRIBUCION

TENSORES



KITS DE CADENA

Fernández D'Oliveira 3353 - Caseros - Buenos Aires - CP (1678) - TE: 011 47593496

www.tensoresbtp.com

info@tensoresbtp.com / ventas@tensoresbtp.com



Conoce más sobre GSP:



GSP AUTOMOTIVE GROUP: 40 AÑOS DE INNOVACIÓN Y CRECIMIENTO GLOBAL

GSP Automotive Group celebra un hito importante en su historia: 40 años de excelencia en la industria automotriz. Con una trayectoria de crecimiento sostenible y un firme compromiso con la calidad, la empresa se ha consolidado como un principal proveedor de autopartes a nivel mundial. Para conmemorar este aniversario, GSP no solo revisita sus logros, sino que también refuerza su visión de futuro con avances técnicos, infraestructura y expansión de mercado.

>> Centro de Distribución en Querétaro: Eficacia y Rapidez

El reciente desarrollo ha sido la apertura de su avanzado centro de distribución en Querétaro, México. Situado estratégicamente, este centro fortalece la logística y asegura entregas más rápidas para los clientes en América Latina. Además, cuenta con un Data Center integrado que permite una gestión eficaz de datos, catálogo y control de inventarios en tiempo real. Esta infraestructura está diseñada para satisfacer la creciente demanda de los productos de la marca en la región, asegurando un servicio óptimo y eficiente.



>> Expansión de la Capacidad de Producción

GSP ha fortalecido su liderazgo en la industria con inversiones en equipos de alta precisión que mejoran los procesos y aumentan su producción. Manteniendo altos estándares de calidad con certificaciones como ISO 9001 e IATF 16949, la compañía garantiza la fiabilidad y eficiencia de sus productos. Su capacidad de producción mensual de juntas homocinéticas supera los dos millones de piezas. GSP se posiciona como un referente clave en el sector automotriz.



>> Nuevo Centro de Investigación y Desarrollo

Otro marco en su historia ha sido la inauguración de su nuevo Centro de Investigación y Desarrollo en Nanjing en 2024 demostrando su determinación por mantenerse a la vanguardia de la industria. Con 27,000 m² de instalaciones equipadas con maquinaria avanzada, el centro es operado por ingenieros altamente capacitados, dedicados a desarrollar soluciones innovadoras para la industria automotriz.



>> El Enfoque hacia Clientes y Socios

Mantener relaciones sólidas con clientes y socios comerciales es esencial para la filosofía empresarial de GSP. La empresa enfatiza la transparencia, la mejora continua de productos y servicios, y una estrecha colaboración con distribuidores y aliados. GSP se dedica a ofrecer una experiencia única al cliente, buscando cultivar una confianza y lealtad duraderas.

PROYECTANDO EL FUTURO

PROYECTANDO EL FUTURO

Tras 40 años de liderazgo, GSP Automotive Group sigue expandiéndose, enfocándose en aumentar su producción OEM y adoptando prácticas más sostenibles para alinearse con las tendencias ecológicas de la industria. Además, planea ampliar su red de distribución global para asegurar una mayor presencia en mercados internacionales. Este enfoque no solo refuerza su compromiso con la calidad y la innovación, sino que también afianza su posición como líder en la transformación automotriz.

Fundación: 1985 / Colaboradores: 2.400 / Distribución: 120 países y regiones
Cobertura: 95% de la flota mundial / Fabricación: Automatizada para Aftermarket y OEM
Centros de Fabricación: 05 / Centros de Distribución: 09

PRODUCCIÓN MENSUAL

1.400.000
Junta lado
rueda

900.000
Junta lado
caja

750.000
Maza de
Rueda

3.000.000
Suspensión y
Dirección

300.000
Struts

700.000
Semieje

1.800.000
Caucho-Metal

350.000
Kit de
Rodamientos

300.000
Amortiguadores



Autopromotec 2025 reunió a la posventa mundial en Bolonia

Esta nota es presentada por:




Con más de 1.500 expositores de 50 países y más de 100.000 visitantes profesionales, la 30ª edición de Autopromotec reafirmó su papel como uno de los encuentros internacionales más relevantes para la posventa automotriz. Durante cuatro jornadas, del 21 al 24 de mayo, Bolonia se convirtió en un punto de

referencia para la innovación, la sostenibilidad y el negocio global del sector.

El evento se desarrolló en 165.000 m² repartidos entre 15 pabellones y 7 áreas al aire libre. La participación internacional fue notable: el 30% de los asistentes llegaron desde el exterior, y se contó con delegaciones comerciales de 40 mercados, en coordinación con el Ministerio de Asuntos Exteriores de Italia y la Agencia ICE.

“Esta edición de Autopromotec ya era un éxito antes de empezar. Si hacemos una comparación entre la última feria previa a la pandemia y esta edición del 2025, las cifras fueron más grandes. Tuvimos récord de

expositores y, posiblemente, también de visitantes, pero lo más destacado fue el récord de internacionalidad”, así lo aseguró Emmanuele Vicentini, Responsable Internacional de la Feria.

Transformación sostenible y digital

La sostenibilidad fue uno de los ejes principales. Autopromotec inició el proceso para certificar su gestión bajo la norma UNI ISO 20121, implementando un sistema de inscripción 100% digital que redujo el uso de papel. El Sustainability ESG Forum ofreció debates sobre economía circular, recauchutado, mantenimiento de

vehículos eléctricos y materiales ecológicos.

La digitalización y la inteligencia artificial también estuvieron en el centro de la feria. En espacios como la Automotive Innovation Village y el Bodyshop Arena se presentaron soluciones de diagnóstico avanzado, mantenimiento predictivo y gestión inteligente de datos, con aplicaciones concretas para talleres y distribuidores.

Agenda técnica y encuentros clave

La feria incluyó más de 180 actividades entre conferencias y presentaciones. En la jornada inaugural participaron referentes como Roberto Luongo (Comité Leonardo),

Gianpiero Calzolari (BolognaFiere), Stefano Carloni (AIRP) y Renzo Servadei (CEO de Autopromotec), quienes destacaron la necesidad de cooperación internacional y adaptación tecnológica. El IAM International Aftermarket Meeting reunió a expertos del mercado independiente para analizar temas como acceso a datos, normativas ADAS y el impacto de la electrificación. Se valoró especialmente el enfoque práctico de las sesiones.

Cultura, networking y resultados
Además del contenido técnico, el evento ofreció experiencias vinculadas a la tradición automotriz de Emilia-Romaña, fortaleciendo rela-

ciones internacionales en un entorno culturalmente rico. Según datos de la organización, el 91% de los espacios se reservaron con antelación, el 84% de los expositores identificó nuevos proveedores y el 72% de los visitantes descubrió innovaciones útiles para su negocio.

Autopromotec se consolida como plataforma clave para anticipar los desafíos de una industria en transformación, con foco en especialización, digitalización, sostenibilidad y colaboración internacional.

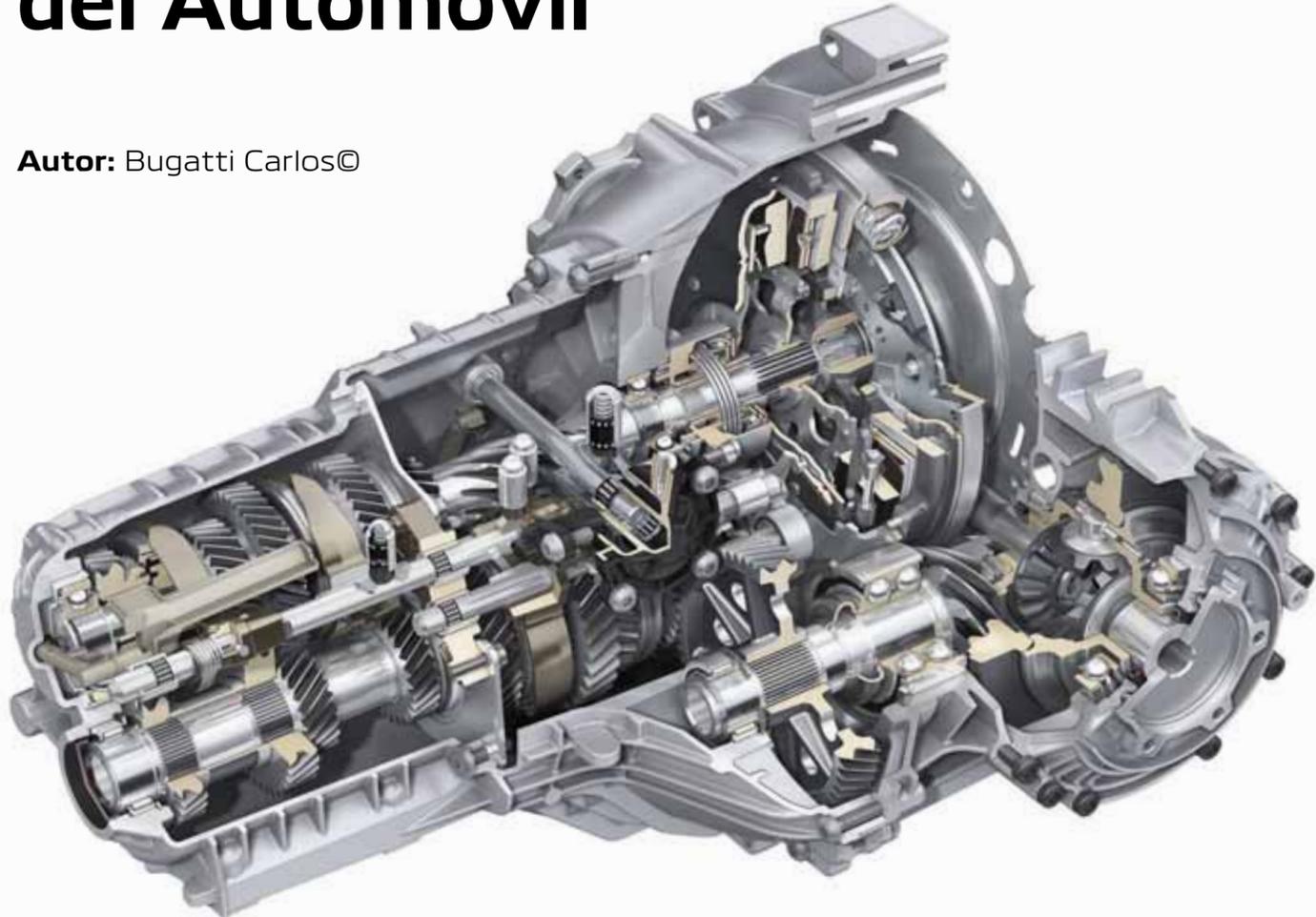
Próxima Edición Autopromotec 2027: 26-29 de mayo de 2027 en el recinto ferial de Bolonia. ■



TRANSMISIÓN

La Transmision Clásica del Automovil

Autor: Bugatti Carlos©



Caja de velocidades manual en corte, de 6 velocidades sincronizadas en su totalidad, de diseño actual para lograr mayores aceleraciones y disminuir el consumo de combustible. -Audi.

Se identifican como transmisión, a aquellos órganos mecánicos que trabajan para transferir a las ruedas de un vehículo el “par motor” o “cupla motriz”, generada por el motor.

Sabemos que la potencia del motor, es el resultado del producto del “par

motor” y del régimen de rpm., por lo tanto es importante contar con una caja de velocidades.

Su función es la de mantener el régimen del motor, y por consecuencia, su cupla motriz, en niveles adecuados a las necesidades de “tracción”

Por ejemplo en la puesta en marcha, es fundamental contar con toda la tracción posible en el eje motor. A bajo régimen por lo tanto, las primeras relaciones de la caja de velocidades están estudiadas para amplificar la cupla motriz producida por el motor, teniendo como resultado la ventaja de contar con

una notable capacidad de empuje. Al efectuar el cambio a marchas superiores (pasajes ascendentes), se ve privilegiada la rapidez de rotación, transmitiendo un alto régimen a las ruedas.

Cuando sea necesaria una mayor aceleración —mayor fuerza o cupla

motriz- se deberá recurrir a las velocidades inferiores de la caja.

Cajas de velocidades mecánicas manuales de 4, 5, 6, y 7 velocidades, cajas automáticas “clásicas” de 5 y 6 velocidades, transmisiones de variación continua (CVT), sistemas de doble gestión (manual más automática), estas serían las transmisiones clásicas del automóvil.

Es importante considerar, el papel de la electrónica que también hace su trabajo con el sistema de embrague y con el conjunto del diferencial. Cabe señalar entonces que la “transmisión”, es el conjunto de componentes que son atravesadas por el “flujo de potencia” que va, directamente desde el motor al embrague, a la caja de velocidades, a los arboles de transmisión, diferencial y semi ejes, con sus correspondientes juntas (tracción final a las ruedas).

En lo que respecta a las cajas de velocidades mecánicas manuales, en este tipo de cajas los engranajes están montados sobre 3 ejes: el eje primario, el eje secundario, y el eje intermediario o de reenvío.

• El eje primario o conductor, a través del embrague recibe el par o cupla motriz desde el motor.

• El eje o árbol secundario (conducido), transmite el movimiento a las ruedas.

• El eje intermediario o de reenvío, pone en contacto los engranajes para la transmisión del movimiento. Todos los engranajes giran acoplados entre ellos, pero libres con respecto a los ejes con los que son solidarios por medio de engranajes desplazables.

El acople es facilitado por los “sincronizadores” —anillos con frenos cónicos revestidos con material antifricción— que hacen disminuir la velocidad frenando al engranaje que gira más rápido, de manera que el acople se realice en forma suave y sincronizada.

Para facilitar el pasaje de los cambios inferiores, existen sincronizadores para frenar los engranajes cuando hay notables diferencias de velo-

cidad, como cuando existen elevadas potencias transmitidas.

Para disminuir el nivel de ruidos, conjunto de engranajes de la caja, son utilizados engranajes helicoidales elaborados no rectos. Cabe recordar que la temperatura de trabajo de una caja es bastante elevada, y que algunos automóviles deportivos se usa un radiador para enfriar el aceite.■



Caja de velocidades mecánica manual —formando parte de un grupo motopropulsor— de moderno diseño. —Fiat.

Crecimiento de la producción automotriz en Abril

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** ADEFA



Esta nota es presentada por:



que incorpora a sus líneas nuevos productos, acompaña la dinámica positiva del mercado interno, al tiempo que se ajusta gradualmente a la evolución de la demanda externa, todavía sujeta a cierta volatilidad”.

El volumen de vehículos exportados durante abril ascendió a 22.628 unidades, lo que arrojó una contracción de 6,8 % en su comparación con marzo. Frente al mismo mes del 2024, el sector registró un alza en los envíos de 9,8 por ciento.

En el acumulado enero-abril, las terminales exportaron 80.548 unidades, un 2,9% menos respecto de los envíos registrados en el mismo período del año pasado.

Finalmente, el informe da cuenta que en ventas mayoristas, el sector automotor comercializó 52.621 unidades a la red de concesionarios, 9,8 % más respecto de las entregas de marzo y 134,4 % por sobre el volumen de abril del 2024.

Entre enero y abril se entregaron a las redes comerciales un total de 180.242 vehículos, 77,1 % por sobre las 101.802 unidades que se comercializaron en el primer cuatrimestre de 2024. ■

En los 18 días hábiles de actividad de abril, las terminales automotrices produjeron 45.479 unidades, 9,4 % más respecto de marzo y 5,8 % por sobre las 42.974 unidades que se produjeron en abril del año anterior. En el acumulado del primer cuatrimestre el sector produjo 159.521 vehículos (livianos /utilitarios), es decir, un 9,1 % más respecto de las 146.267 unidades que produjo en el mismo período del 2024.

“Este desempeño mensual refleja una continuidad en el ritmo de actividad industrial, con niveles de producción que se mantienen por encima de los registros del año anterior”, explicó Martín Zuppi, presidente de ADEFA quien agregó que “el comportamiento del sector productivo



Los expertos eligen



rosario filtros s.a.



RED DE SERVICIOS AUTORIZADOS

Sistema RR, reparación de inyectores common rail Denso

Banco de pruebas y herramientas oficiales

Protocolos y calidad Denso

OH kit originales: máxima seguridad y trazabilidad

Aplicaciones OE, fabricantes originales de vehículos

Diagnóstico y garantía oficiales

DSM Diesel Car

Av. 101 N° 2731,
San Martín, Buenos Aires, Argentina
Teléfonos: 11 4755-5952

J&J Blanco

RUTA NAC N° 151 km 3,
CIPOLETTI, Río Negro, Argentina
Teléfonos: 0299-476095

Pedersen Gaston y Guillermo

AV. FALUCHO 1285,
Tandil, Buenos Aires, Argentina
Teléfonos: 02293-430725

Ravetti Federico

Av. Pte. Castillo 4643,
Catamarca, Catamarca, Argentina
Teléfonos: 0383-435400



DENSO
SERVICE



En Mayo se suman 4 nuevos Servicios Autorizados a nuestra red para seguir brindando soluciones oficiales en el mercado argentino.

REUNIÓN NACIONAL DE FACCERA EN VENADO TUERTO



En el marco de los festejos por los 30 Años de CCRAAPA la Cámara de Comerciantes en Repuestos, Accesorios y Afines para el Automotor, se llevó a cabo en la Ciudad de Venado Tuerto, Pcia. De Santa Fe, la reunión de FACCERA, Federación Argentina de Cámaras de Comerciantes en Repuestos Automotor. Durante la Reunión a los que asistieron las autoridades de FACCERA y representantes de las Cámaras de Rafaela, Rosario, Córdoba, Mar del Plata, La Plata, Buenos Aires, San Francisco, Mendoza y de la ciudad anfitriona Venado Tuerto. Durante el evento, se trataron diversos temas de la realidad actual del sector.

Entre los temas destacados, se trató la importancia del fortalecimiento Institucional de las Cámaras que forman parte de la Federación, también acerca de la reciente reunión con el Ministerio de Seguridad de la Nación, en donde se expuso sobre la importancia del control de piezas ilegales y prohibidas para su comercialización, fundamentalmente por parte de algunos desarmaderos. También cada Cámara expuso la realidad actual de cada localidad en la que actúan y las acciones que llevan a cabo. Finalmente se presentó el Proyecto de lo que será el Primer Congreso Nacional Repuestero 2026, en el marco de Automechanika Buenos Aires 2026.

LA CCRAAPA VENADO TUERTO FESTEJÓ LOS 30 AÑOS DE SU FUNDACIÓN



presencia de los casi 100 socios con que cuenta la Cámara y sus Familias, además de los representantes de las Cámaras integrantes de FACCERA y autoridades Municipales.

Por otra parte, la Cámara de Venado

Tuerto, recibió plaquetas de reconocimiento de la Municipalidad de Venado Tuerto, de la Cámara de Rosario de la Cámara de La Plata de la Cámara de Buenos Aires y de FACCERA.



El día 3 de mayo de 2025, la CCRAAPA, la Cámara de Comerciantes en Repuestos, Accesorios y Afines para el Automotor de Venado Tuerto, celebró con una importante fiesta, sus 30 años de vida. Esta excelente velada, tuvo la



70 AÑOS DE CCRA



La Cámara de Comerciantes en Repuestos Automotor, celebró su aniversario número 70. Los festejos fueron en el marco de una cena con los miembros de la Comisión Directiva y algunos invitados especiales como el presidente de AFAC, Lic. Juan Cantarella, el Gerente de Automechanika Argentina Sr. Fabian Natalini y algunos directivos de las marcas que son socios de la Entidad y que siempre están muy cerca de la CCRA.

Para dar comienzo al festejo, el presidente de la

Entidad el Sr. Roberto Morales, dirigió unas palabras, en las que destacó que los fundadores tuvieron la idea y el coraje de unirse y que todos los que continuamos con esta responsabilidad, tuvimos, tenemos y tendremos que adaptarnos a los cambios de época de cada momento y hoy muy especialmente tenemos por delante un futuro que desafía. También destacó que los gobiernos necesitan interlocutores especializados y esa es una de las funciones importantes de las Cámaras y de esta Cámara en particular, porque si bien hoy en día, parece haber un exagerado individua-

lismo y muchos creen que pueden solucionar sus problemas en forma personal, es necesario la unión del sector ya que la solución individual en la práctica es casi imposible o al menos muy difícil. "Trabajamos para acercar el afuera, que la sociedad nos conozca e involucrar a las nuevas generaciones en la importancia de trabajar juntos, unidos por la importancia que tiene la gestión colectiva", señaló.

Los que conocemos, sabemos que muchas cosas se han logrado por la unión de los Comerciantes y sin duda con el trabajo de todos, se lograron muchas más.

Dentro del mismo espacio, hablaron también el presidente y vicepresidente de la Fundación CCRA, los señores Néstor Ferrazzi y Alejandro Repetto, que hicieron una breve reseña acerca de la acción solidaria que lleva diariamente la Fundación desde hace 40 años, colaborando con escuelas rurales y entidades con todo lo que puedan necesitar, útiles, alimentos, ropa etc. Una muy buena Causa.

Felicitamos a CCRA y a todos los socios y dirigentes actuales y anteriores que han trabajado tanto por la Entidad y agradecemos que nos hagan parte de su festejo. ■







Aceites de calidad al alcance de tu mano. Hacemos envíos a todo el país.



FERCOLLUBRICANTES.COM.AR



(00 54 11) 5277-7772



11 4940 6593

SEGUINOS EN REDES:







Bosch relanza su línea de discos de freno

Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: Bosch



Luego de 3 años, Bosch Mobility Aftermarket vuelve a presentar los discos de freno Bosch. Con 48 referencias, la compañía brinda soporte a 7,8 millones de vehículos, lo que representa el 50% del parque automotor actual, aproximadamente.

El desempeño de los discos de

freno guarda una relación directa con 2 puntos: el cuidado que se brinda y la calidad de los materiales.

La calidad de las piezas: un rol discreto pero clave

- El anillo de fricción de los discos está fabricado en **hierro fundido**

con alto contenido de carbono combinado con aleaciones especiales, lo que mejora su resistencia térmica, reduciendo la posibilidad de alabeos y prolongando su vida útil.

- Incorporan, además, un **diseño de centro aligerado**. ¿El resultado? Mejor confort de marcha, superior rendimiento del vehículo, reducción de consumo y cuidado del planeta.
- La estructura del conjunto se completa con **remaches de acero inoxidable** que garantizan una unión sólida, resistente a la corrosión y al paso del tiempo.

- A esto se suma un **revestimiento en Alutherm** que ofrece una capa, a su vez protectora frente a la corrosión atmosférica y también reduce la absorción de calor, asegurando una mayor durabilidad y mejor presentación en el punto de venta.

- **Homologación y calidad garanti-**

Esta nota es presentada por:



zada. Cumpliendo con la normativa internacional ECE-R90, están homologados para garantizar un desempeño seguro y confiable.

La importancia del cuidado regular

A la hora de hablar de seguridad vial, los discos de freno forman parte de un sistema que permite mantener el control y reaccionar correctamente durante la conducción y, por ende, su cuidado es fundamental.

- **Evitar frenadas bruscas innecesarias.**

- **La salud de las pastillas tiene un impacto.**

- **Revisar su estado regularmente.**

- **No lavar el vehículo luego de un viaje extenso.**

- Consejo para un viaje: **cuanto más peso, más esfuerzo para frenar, más desgaste de los frenos.**

WWW.AUTOPARTESRIDA.COM

Fábrica de autopartes plásticas
Calidad Original

Descargue nuestro CATALOGO

Parrillas
Tapas de faro auxiliar
Tapas de gancho remolque
Estriberas
Molduras

Pisaderas
Deflectores
Pasarruedas
Soportes de paragolpes
Protectores de correas

Management System ISO 9001:2008

Int. Cabello 135 - Fcio. Varela - Buenos Aires - Argentina Tel: 5411.4355.4188 info@autopartesrida.com

DISTRIBUIDOR EN ARGENTINA

Hengst

V8 - Audi A8

CASTELLMAR

V8 TDI - Audi A8

V8 - VW Phaeton

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

PERFECTO

La mayor variedad en abrazaderas para el automotor.

TURBO E INTERCOOLER

SUPER PRESION

CAÑO DE ESCAPE

FUELLES HOMOCINÉTICA Y CAJAS DE DIRECCION

Desde 1968 crecimos y seguimos mejorando para seguir líderes en los distintos mercados fabricando un producto PERFECTO

(54 11) 4629-9937 • perfecto@abrazaderas.net • www.abrazaderas.net

Establecimiento Metalúrgico Power S.A.
Tres Arroyos 1216- (1706) Haedo Norte - Buenos Aires

INDUSTRIA ARGENTINA

Jeep Compass: tecnología, capacidad y versatilidad

Autor: Taller Actual // Fuente: Jeep

Esta nota es presentada por
TALLERACTUAL



El nuevo Jeep Compass se presenta como un referente en el segmento C-SUV, combinando el legado de la marca con innovación técnica. Construido sobre la plataforma STLA Medium de Stellantis, está optimizado para la electrificación, permitiendo una eficiencia mejorada, carga rápida, alto rendimiento y autonomía extendida sin sacrificar accesibilidad.

Diseño y capacidad off-road

Con un diseño robusto y funcional, incorpora elementos clásicos como

la parrilla de siete ranuras y pasos de rueda trapezoidales. Está preparado para el uso urbano y todoterreno con 200 mm de distancia al suelo, ángulos off-road de hasta 26° de salida, 20° de aproximación y 15° de quiebre. La versión con tracción total eleva estos valores a 31°, 27° y 16° respectivamente, y permite un vadeo de hasta 470 mm. El sistema Select Terrain y el control de descenso son estándar en las versiones AWD.

Suspensión y estructura

La puesta a punto de la suspensión

ha sido optimizada con nuevos muelles, amortiguadores y barra estabilizadora para equilibrar confort y manejo. Incluye protección inferior 360° para evitar daños en terrenos exigentes.

Dimensiones y espacio interior

Con 4,55 metros de largo, el Compass ofrece 55 mm adicionales para piernas traseras, un compartimento de 34 litros y un baúl de hasta 550 litros. Los asientos traseros se dividen 40/20/40, brindando máxima versatilidad.

Tecnología y conectividad

Equipado con cuadro digital de 10" y pantalla central de 16", el sistema de infoentretenimiento incluye servicios conectados con actualizaciones OTA. Dispone de asistencia a la conducción autónoma de nivel 2, head-up display, luces LED Matrix, asistencia semiautomática de cambio de carril y acceso remoto mediante smartphone.

Motorizaciones disponibles

El nuevo Compass cubre múltiples necesidades con tres opciones:

- **e-Híbrido 48V de 145 CV**, eficiente para el uso diario.
- **Plug-in Hybrid de 195 CV**, combinando rendimiento y autonomía.
- **100% eléctricos (BEV): 213 CV** con tracción delantera y hasta 650 km de autonomía.
- **375 CV con tracción total** gracias a un motor trasero exclusivo que entrega 49 kW adicionales y hasta 232 Nm. Un reductor 14:1 lleva el torque a 3100 Nm en las ruedas traseras, permitiendo escalar pendientes del 20% sin tracción delantera.
- **Sistema de carga rápida DC de 160 kW** (20-80% en 30 min) y cargador AC de hasta 22 kW.

El diseño mejora la aerodinámica (CX < 0,3) mediante soluciones como Active Grill Shutter, canalizadores de aire y fondo plano.

Primera Edición

Disponible en versiones e-Híbrido de 145 CV y BEV de 213 CV, incluye llantas de 20", faros LED Matrix, Select Terrain, protección inferior 360°, conducción autónoma nivel 2 y cámara trasera. Como opcional, ofrece asientos ventilados y con masaje, techo panorámico y asistencia de cambio de carril. Las entregas comenzarán en el último trimestre de 2025. ■



Una marca, un proveedor,
muchas soluciones en
manos de un experto



NUEVO!!
Catálogo con buscador
de PATENTES!!



BOMBAS DE AGUA
TENSORES DE CORREA
KITS DE DISTRIBUCION
FLANGUES Y CONECTORES

Para más información, visitenos en
www.mtaweb.com.ar



Una familia de productos pensados para dar una solución
de calidad en el sistema de refrigeración y distribución

Conocé la gama de aceites de motor de lubricantes Wolf

Esta nota es presentada por:



Wolf es una marca belga que cuenta con más de 70 años de experiencia. Es uno de los productores líderes en Europa dedicado 100% al desarrollo y producción de lubricantes y fluidos de alto rendimiento para una amplia gama de vehículos y aplicaciones. Respaldo por una trayectoria global en más de 130 países, Wolf desembarcó en Argentina en el primer trimestre de 2025, presentando soluciones de lubricación de alto rendimiento adaptadas al parque automotor argentino.

ACEITES DE MOTOR SINTÉTICOS

A continuación la gama de aceites de motor disponibles en Argentina. Sigue atento a más actualizaciones de productos de Lubricantes Wolf.

WOLF ECOTECH 0W-20 SP/RC D1-3

Descripción: Proporciona el rendimiento necesario para satisfacer los requisitos de los automóviles de gasolina norteamericanos y asiáticos más recientes.



Homologaciones: API-SN Plus // API-SP/RC // GM-Dexos 1™ Gen 3 // ILSAC-GF 6A

Cumple con las especificaciones de OEM: FIAT - 9.55535-CR1 FIAT - 9.55535-GSX FORD - WSS-M2C930-A FORD - WSS-M2C945-A FORD - WSS-M2C946-A FORD - WSS-M2C947-A FORD - WSS-M2C962-A1FIAT - 9.55535-CR1

WOLF OE LEVEL TECH 0W-30 MS-BHD1

Descripción: Desarrollado para su uso obligatorio en los motores PSA EURO VI Blue HDi DW10F. Este aceite también es compatible con automóviles de otros fabricantes OEM que requieren este grado de viscosidad y rendimiento ACEA C2, lo que permite usarlo en diferentes vehículos.



Cumple con la especificación de la industria: ACEA - C2

Cumple con las especificaciones de OEM: BMW - LONGLIFE-04FIAT - 9.55535-S3FORD -

WSS-M2C917-AGM - dexos 2HYUNDAI - SFUKIA - SFUMB - 229.51MB - 229.52OPEL - GM-LL-A-025VW - 502 00VW - 505 00VW - 505 01

WOLF OE LEVEL TECH 5W30 C3

Descripción: Este aceite de motor cumple las especificaciones dexos 2, por lo que se puede utilizar para lubricar todos los automóviles GM/Opel y Chevrolet de diésel y gasolina nuevos. Además, va acorde con las exigentes y distintas especificaciones de Volkswagen y Mercedes-Benz.



Cumple con la especificación de la industria: ACEA - C2ACEA - C3API - SN/CF

Cumple con las especificaciones de OEM: BMW - LONGLIFE-04FIAT - 9.55535-S3FORD - WSS-M2C917-AGM - dexos 2HYUNDAI - SFUKIA - SFUMB - 229.51MB - 229.51MB - 229.52OPEL - GM-LL-A-025VW - 502 00VW - 505 00VW - 505 01

WOLF OE LEVEL TECH 5W40 PI C3

Descripción: Este lubricante totalmente sintético cumple los exigentes requisitos de la especificación VW 505.01 en cuanto a la resistencia a la oxidación, al espesamiento del aceite y a la formación de lodo en el motor. Se trata de un aceite Mid SAPS que protege de forma fiable los dispositivos de postratamiento y los filtros de partículas diésel.

Homologaciones: API - SN

Cumple con las especificaciones de OEM:

BMW - LONGLIFE-04FIAT - 9.55535-GH2FIAT - 9.55535-S2FORD - WSS-M2C917-AGM - dexos 2™MB - 226.5MB - 229.31MB - 229.51PORSCHE - A40RENAULT - RN 0700RENAULT - RN 0710VW - 502 00VW - 505 00VW - 505 01



ACEITES DE MOTOR SEMI SINTÉTICOS

WOLF ESSENTIAL SL/CF 10W40 B4

Descripción: Adecuado para motores de gasolina y diésel con aspiración estándar y sobrealimentadores. Especialmente recomendado para motores diésel de inyección directa, incluidos los sistemas de inyección directa de combustible common rail. Cumple con la especificación de la industria.



Cumple con las especificaciones de OEM: ACEA - A3/B3-16ACEA - A3/B4API - SL/CF MB - 229.1VW - 501 01VW - 505 00

ACEITES DE MOTOR MINERALES

WOLF GUARDECH 15W-40 CI-4

Descripción: Este aceite de motor cumple los principales requisitos de ACEA y API. Combina propiedades para reducir el desgaste y de limpieza en un solo lubricante.

Homologaciones: API - CI-4/SLDTRF - 15B110

Cumple con las especificaciones de la industria: ACEA - A3/B4-08ACEA - E7-04 Issue 2API -

CF-4API - CG-4API - CH-4 - API SL



Encontrá los lubricantes Wolf con sus socios estratégicos: Cromosol, BBA Autopartes, Etman y Rural Santa Fe. Conoce más sobre Lubricantes Wolf y sus productos en: wolfubes.com

Para conocer las últimas novedades de Lubricantes Wolf, síguenos en redes sociales: Instagram: [@Wolfubes.latam](https://www.instagram.com/Wolfubes.latam) / Facebook: [Wolf Lubes Latam](https://www.facebook.com/WolfLubesLatam)

Motortec 2025 batió récords de asistencia

Esta nota es presentada por:



Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Motortec



La 17ª edición de **MOTORTEC 2025**, celebrada del 23 al 26 de abril en IFEMA MADRID, recibió un total de **65.514 profesionales de 80 países** y contó con la participación de **710 empresas**. El evento, que abarcó **100.000 m² distribuidos en seis pabellones**, se posiciona como el encuentro más exito-

so en sus 34 años de historia, superando ampliamente las cifras de 2022 (52.251 visitantes) y 2019 (60.349).

La feria volvió a enfocarse en los **talleres mecánicos**, con 34.067 asistentes de este segmento, destacando su papel clave en el ecosistema de posventa. Además, se dio un fuerte impulso a la **formación de nuevos talentos**, con la presencia de **7.213 estudiantes** y múltiples actividades orientadas a mostrar las oportunidades profesionales del sector.

La presencia internacional alcanzó un **máximo histórico**, con **5.831**

profesionales de 80 países y un crecimiento del 10 % respecto a 2019. Destacaron delegaciones de Polonia, Italia, Alemania, Francia, Portugal y China. En paralelo, **255 empresas extranjeras de 28 países** participaron, reforzando el perfil global del evento gracias a iniciativas como el programa de compradores internacionales.

MOTORTEC 2025 también fue escenario de **innovación tecnológica**, con una galería de innovación donde **33 empresas presentaron 41 productos y soluciones**. Además, se realizaron **más de 250**

actividades (conferencias, mesas redondas, concursos) en un espacio de 6.159 m², atrayendo a 5.406 participantes.

Entre las novedades, destacó el éxito del **MOTORTEC Passport**, un programa que incentivó la interacción entre visitantes y expositores, con más de 15.000 participantes.

Tras este éxito, IFEMA MADRID ya prepara la próxima edición, que se celebrará del **7 al 10 de abril de 2027**, y antes, del **26 al 28 de junio de 2025**, tendrá lugar una nueva edición de MOTORTEC en Chile, en Santiago.

LA FÓRMULA GANADORA PARA TU VEHÍCULO

SOMOS EL SOCIO OFICIAL DE LUBRICANTES DEL WRC Y EL SOCIO OFICIAL TÉCNICO DEL WRC JUNIOR DESDE 2019

Ambos nombramientos contribuyen a nuestro trabajo continuo por una ingeniería excepcional actuando como nuestros campos de prueba, donde nos esforzamos al máximo para crear productos que no solo sean para la competición sino que proporcionen resultados impresionantes en cualquier situación, sean cuales sean las condiciones meteorológicas o el tipo de vehículo.

Nuestros productos están meticulosamente diseñados para satisfacer las rigurosas exigencias de los deportes de motor, ofreciendo un mayor rendimiento, fiabilidad y protección del motor en condiciones extremas.

Wolf, impulsa tu progreso. Descubre nuestros innovadores lubricantes en ar.wolfubes.com



OFFICIAL LUBRICANT PARTNER OF THE FIA WORLD RALLY CHAMPIONSHIP

La nueva Pick-up Fiat Titano ya se produce en Córdoba

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** Stellantis

Esta nota es presentada por:

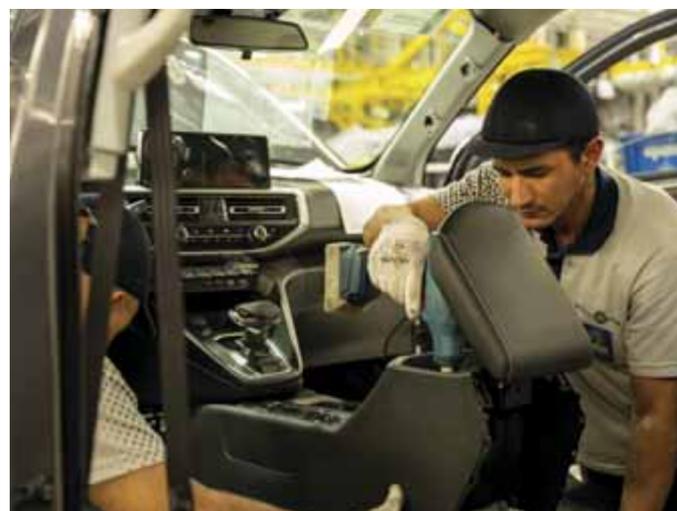


Stellantis anunció la fabricación de un nuevo vehículo en el Polo Industrial Córdoba: la pick-up Fiat Titano. Esta iniciativa forma parte de un proyecto aún mayor que involucra la producción de una nueva familia de vehículos en Argentina con el objetivo de transformar al Polo Industrial Córdoba en un hub de pick-ups para exportar a toda la región. Así Stellantis refuerza su apuesta en la región y reafirma el potencial de la industria nacional que incluye proveedores

de calidad y mano de obra capacitada.

También con foco exportador, se inicia el proyecto de producción de un motor en el Polo Industrial Córdoba. Se trata del Multijet 2.2, un propulsor confiable y robusto, atributos comprobados en otros modelos de Stellantis y que es muy valorado por los clientes de este tipo de vehículos de trabajo.

La implementación de este gran



desarrollo en un segmento tan competitivo requirió la inversión de US\$ 385 millones destinados a nuevos componentes, motores de primera calidad y a la incorporación de 1.800 nuevos puestos de trabajo, de los cuales el 50% serán mujeres. De esta forma, la planta de Ferreyra no sólo producirá más, sino que lo hará mejor, es decir, con mayor integración local y alineado con los principios de diversidad e inclusión.

Emanuele Cappellano, Presidente de Stellantis Sudamérica: "Fiat Titano que es mucho más que un nuevo modelo, es parte de una estrategia industrial de largo plazo que tiene como objetivo posicionar al Polo Industrial Córdoba como un verdadero hub regional de pick-ups".

Martín Zuppi, Presidente de Stellantis Argentina: "El Polo Industrial Córdoba escribe hoy un nuevo capítulo en su rica historia gracias a la potencia productiva de Stellantis, especialista mundial en chasis, y su vasta experiencia en pick-ups de otros segmentos con especialistas regionales como Brasil y México". ■





SD
DIRECCIONES

DISTRIBUIMOS REPUESTOS DE DIRECCIÓN:
DIRECCIONES HIDRAULICAS / ELECTROASISTIDAS / MECANICAS









DISTRIBUIDOR OFICIAL DE:



APC
A MARCA DA QUALIDADE

ARAJO 1238 (CABA) / 11 2175-1923 (AMBA) / 11 6681-2644 (INTERIOR)
VENTAS@SDDIRECCIONES.COM.AR / WWW.SDDIRECCIONES.COM.AR / IG: @SDDIRECCIONES

BMW: más de 80 años de producción de automóviles

Los orígenes de Efficient Dynamics

Los que no fueron invitados lo leyeron en los periódicos: en la mañana del 9 de julio de 1929 anuncios a toda página informaban al público que BMW se había convertido en fabricante de autos. Los invitados a la sala de prensa de BMW en el centro de Berlín pudieron admirar un auto pequeño que llevaba la denominación de modelo 3/15 PS DA2, éstas últimas dos letras por "Deutsche Ausführung" o "Versión Alemana". Sin embargo, en el lenguaje popular el auto pronto adquirió un nuevo nombre, el primer modelo de producción de BMW que se mantuvo como una leyenda hasta la actualidad como "el Dixi".

El primero de estos atractivos autos chicos que salió de la línea de producción el 22 de marzo en la planta de BMW cerca del antiguo aeropuerto Johannisthal de Berlín fijó las bases no sólo para los autos de producción de BMW. Dado que aunque



el Dixi procedía en gran parte de un modelo existente con partes y componentes que ya se usaban, el auto llevaba claramente la impronta típica de BMW hasta el día de hoy: desde el comienzo, la eficiencia y la dinámica eran de primordial importancia para BMW, constituyendo una arte integral del ADN de la marca.

Por cierto, BMW ya se había creado

un nombre propio como un importante fabricante de productos muy económicos y de alta performance como motores de aviones y motocicletas antes de entrar en la producción de automóviles.

Antes que BMW colocara el logo blanco y azul de la marca en la parrilla del radiador del Dixi, el auto ya había sido actualizado en términos técnicos, y como característica principal ostentaba una carrocería totalmente de acero. Así, el BMW 3/5, con un aspecto muy moderno para su época, ganaba el Rally Alpino Internacional en su primer intento en 1929, completando con éxito la carrera en los Alpes que duró cinco días. Aparte de su confiabilidad, el Dixi también atraía a un gran número de clientes por su gran economía y pre-

cio relativamente bajo: con un consumo de sólo seis litros de combustible normal, el Dixi era más económico ya desde un principio que el transporte en ferrocarril y, si lo deseaba, el cliente tenía la opción de pagar en cuotas el precio de 2.200 Marcos por la versión "básica". Esto hacía que el BMW fuera mucho más barato que un auto comparable como el Hanomag, y estuviera casi al mismo precio que el Opel Laubfrosch, el éxito de ventas de ese entonces.

Una primera versión de la tecnología VANOS ya en 1938.

Paso a paso los ingenieros de BMW desarrollaron tecnologías y conceptos en los años siguientes para mejorar tanto la eficiencia como la

dinámica de conducción, lo que aumentó el liderazgo de la marca respecto de la competencia. Ya en los años 30, por ejemplo, BMW investigaba la sincronización variable del eje de levas y sacó la primera patente para esta tecnología en 1938 y 1939.

Varios prototipos del motor de aviones BMW 802 ya incluían una tecnología que en la actualidad, obviamente mejorada a un nivel mucho más alto, sirve para ofrecer una mayor eficiencia en todos los motores a nafta de BMW bajo la forma de doble-VANOS. En el motor de aviones de 2500 CV de BMW, las válvulas de admisión y de escape estaban concebidas como discos de levas que se ajustaban a distintos niveles mientras el motor estaba en funcionamiento.

En 1940 BMW introdujo otra atracción internacional en una de las mayores áreas de Efficient Dynamics: la construcción liviana. El BMW 328 Kamm Racing Coupé es por cierto un destacado ejemplo de la performance suprema del BMW 328 en el automovilismo deportivo. La estructura tubular del auto estaba construida en una aleación extra liviana y pesaba sólo 32 Kg. Junto con la capa superior en aluminio y el motor de seis cilindros, el peso sin carga era de escasos 760 Kg. Una aerodinámica superior crea-



da por Wunibald Kamm, uno de los pioneros de la aerodinámica moderna, le dio al auto un coeficiente aerodinámico de aproximadamente 0,27. Esto, junto con los 136 HP de potencia provenientes del motor de dos litros, proporcionaba una velocidad máxima de 230 Km/h.

BMW retomó ese concepto otra vez después de la guerra, siguiendo la misma filosofía en 1961 con el BMW 700 RS. Este nuevo auto de carrera que llevaba el emblema blanco y azul se destacaba por su estructura liviana, nuevamente presentando una elaborada estructura tridimen-

sional tubular combinada con una capa exterior de aluminio liviano. En la versión de calle este pequeño auto de carreras pesaba escasos 630 Kg., lo que no era un problema para el motor de carrera especialmente desarrollado para este atleta sobresaliente: el motor de dos cilindros y 70 HP. desplazaba sólo 0,7lts, dándole una potencia de 100 CV/litro, bastante notable aún en la actualidad, y acelerando al RS a 160 Km/h. Especialmente con el gran corredor de carreras alemán Hans Stuck al volante en aquel entonces, el BMW 700 RS se llevó varias victorias en todo tipo de carreras de escalada.

1968: el seis cilindros de BMW nuevamente marca los estándares para los próximos años

Tras el extraordinario éxito del BMW New Range y los modelos 02, en 1968 BMW pudo una vez más retomar la gran tradición de los años '30 con motores mayores a seis cilindros. Esto marcó el debut del BMW 2500 y 2800 que pusieron a la

empresa nuevamente en el mercado de los grandes sedanes y coupés. Los motores en sí eran los mismos en ambas variantes: ubicados en un ángulo de 30°, los propulsores venían con un cigüeñal que funcionaban con nada menos que siete cojinetes e incorporaba doce contrapesos para un andar suave sin vibración mejorado aún más por el eje de levas en la parte superior. Esto, sin dudas, hizo al concepto de suavidad tipo turbina de los motores de seis cilindros de BMW.

Una de las innovaciones técnicas en los dos motores idénticos en sus características estructurales era la cámara de combustión hemisférica triple con acción de turbulencia que interactuaba con los pistones adecuadamente diseñados.

Esta configuración especial garantizaba un proceso de combustión aire / combustible aún más intenso, que en este caso servía para proveer una potencia superior y buena economía de combustible: el motor de

Continúa en la pág. 98 →





2,5 litros entregaba una potencia máxima de 150 HP., el de 2,8 litros 170 HP., suficientes para colocar al BMW en el exclusivo grupo de autos de 200 km/h. Y logrando una velocidad máxima de 190 km/h, el BMW 2500 tuvo pocos competidores que temer. No fue de sorprender entonces que los motores de seis cilindros de BMW marcaran los estándares en la moderna tecnología motriz en los próximos años.

Una gran contribución a esta supremacía provino de un auto de carrera que representaba el extremo deportivo de la Dinámica Eficiente de la época: el BMW 3.0 CSL construido en 1971. Una vez más, una ingeniería de reducción inteligente del peso hizo que este sobresaliente modelo resultara aún más dinámico, con una aerodinámica sofisticada que ayudaba a optimizar las características de conducción del auto. Por ejemplo, BMW presentó en ese momento elementos como alerones especialmente desarrollados y una cubierta completa de los bajos de la carrocería. Con estas características, las livianas, poderosas y rápidas coupés resultaron imbatibles por muchos años mientras BMW ganaba todos excepto uno de los Campeonatos Europeos de Turismo entre 1973 y 1979.

Las Olimpiadas de 1972: los autos eléctricos de BMW hacen su primera aparición.

A principio de los '70 los expertos en desarrollo de BMW se concentraron cuidadosamente no sólo en los grandes logros a nivel competición. Las Olimpiadas de 1972 fueron el punto de partida de una intensa investigación también en la tecnología de la transmisión eléctrica. Una pequeña flota de BMW 1602 Sedans anaranjados ostentando motores eléctricos a batería eran el símbolo de los Juegos de Munich. Y en las tres décadas siguientes, BMW se convirtió en uno de los líde-

res mundiales en el segmento de los autos eléctricos.

Justo un año más tarde, BMW presentaba otro modelo pionero con nuevos avances tecnológicos que ahora nuevamente ganaba mayor importancia: el BMW 2002 turbo fue el primer auto de producción en Europa con un motor turbo. Esto le dio a BMW un rol de liderazgo en la tecnología turbo, fijando al mismo tiempo las bases para el uso con éxito de esta tecnología tanto en la producción en serie como en el automovilismo deportivo.

El próximo paso de BMW en la tecnología eficiente vino en 1978. El BMW M1 súper deportivo con su tecnología de cuatro válvulas traída de los autos de carrera marcaba un nuevo hito en la optimización del proceso de carga de cilindros. BMW comenzó a usar esta tecnología con éxito en el automovilismo deportivo a fines de los '60 desarrollándola a nivel de producción diez años más

tarde. Posteriormente utilizó la tecnología de carga de cilindros mejorada en otros modelos M de BMW como el M6 35CSi, el M5 y el M3.

En 1979 la primera Electrónica Digital del Motor en el BMW 732i marcó nuevos estándares en toda Europa ayudando a proveer más potencia con menos combustible. Esta mejora se desarrolló aún más con el interruptor automático de inercia que reducía a cero el consumo estando con el motor en modo de aceleración cerrada.

Todo esto marcó otro hito en el mercado con BMW convirtiéndose en el pionero de la electrónica automotriz. En el proceso de mejorar la eficiencia motriz, BMW nunca perdió de vista al conductor y su papel principal. Precisamente esta fue la razón de la presentación del primer indicador de consumo de combustible del mundo en el BMW Serie 5 como otro nuevo

Continúa en la pág. 100 →



EL CRECIMIENTO DE TU EMPRESA COMIENZA CON UNA INVESTIGACIÓN

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis.

estrategiaautomotriz.com

✉ comercial@estrategiaautomotriz.com

☎ +54 9 11 2456-3493



ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ

ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis

✉ comercial@estrategiaautomotriz.com

☎ +54 9 11 2456-3493

logro en la electrónica automotriz en 1981. Este nuevo indicador hacía que los conductores tomaran conciencia respecto del tema del consumo mostrándole como podían conducir de manera más económica, o sea con menos combustible. Y hasta el día de hoy, el indicador de consumo de combustible desempeña un importante rol dentro de la estrategia de la Dinámica Eficiente de BMW.

El BMW 524td:
un hito en la tecnología Diesel.

La decisión de BMW de ingresar al

mercado automotor Diesel tan fuertemente competitivo fue en verdad revolucionaria en la historia de la compañía, con una nueva generación de motores que marcaban este significativo avance.

El BMW 524td presentado en junio de 1983 incluía una motor Diesel que combinaba los beneficios de la tecnología Diesel con cualidades típicas de BMW tales como el desempeño dinámico y el refinamiento supremo. Y esto condujo directamente al desarrollo del tur-

bodiesel de BMW basado en la gama existente de propulsores de seis cilindros en línea con una capacidad de entre 2.0 y 2.7 litros.

Utilizando la tecnología del turbocompresor y grandes secciones transversales en las válvulas de admisión y escape del motor de 2.4 litros, los ingenieros de BMW también pudieron aumentar la potencia a considerables 115 HP. Al mismo tiempo, el proceso de combustión con cámara de turbulencia mejora-

da a un nivel aún mayor ofrecía una base ideal para minimizar tanto el consumo de combustible como el ruido de la combustión: conforme a la norma DIN, este moderno turbodiesel de BMW se las arreglaba con sólo 7,1 litros / 100 km., a pesar de la velocidad máxima del auto de 180 km/h y con una aceleración de 100 km/h en 12,9 segundos, marcando así nuevos estándares para la época en términos de desempeño dinámico de autos Diesel ■



Repuestos Asensio Peugeot

Córdoba 5883/85 (2000) Rosario Santa Fe
Tel.: (341) 4564286 / 0193 - 568 1029
Cel.: 15 5082008 // whatsapp 341 5638960

E-mail: peugeot_asensio@hotmail.com

ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis

comercial@estrategiaautomotriz.com

COOLXPERT
germany

Especialistas en Radiadores, Aire Acondicionado y Calefacción

Líderes en Alemania

Distribuido en Argentina por Castellmar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: (011) 4585-1222 Líneas rotativas
E-mail: ventas@castellmar.com.ar

**TALLER
ACTUAL**

Desde el papel
hasta el escritorio virtual:
somos tu fuente de información
en ambos mundos.



Suscribite a nuestro
Newsletter Semanal y enterate
de todas las Novedades del Sector

Toyota extiende la garantía de sus vehículos

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** Toyota

Toyota lanza en Argentina "Toyota 10", un programa que permite ampliar la garantía por períodos de un 1 año o 10.000 km, hasta un máximo de 10 años o 200.000 km. Esta iniciativa abarca a vehículos cero kilómetro y a los modelos adquiridos desde 2020, tanto con motorización convencional como con tecnología híbrida, cuyos componentes hasta ahora tenían una garantía oficial de 8 años. Además, incluye a todos los modelos de Lexus que se vendieron desde el arribo de la marca al país en 2018.

"Toyota 10 es más que la extensión de una garantía: es el reflejo de nuestro compromiso por brindar tranquilidad y confianza a nuestros clientes. Nuestro objetivo es que cada usuario tenga la seguridad de contar con un aliado a lo largo de toda su experiencia. Y esto es posible gracias al respaldo de nuestra red de posventa, presente en 95 puntos en todo el país", afirmó **Ignacio Limpenny, director regional de**



Ventas y Marketing de Toyota.

Además de autos cero kilómetro, "Toyota 10" aplica a vehículos adquiridos a partir del año 2020, que tendrán la posibilidad de extender la garantía cada año -o cada 10.000 kilómetros- por un máximo de 10 años o 200.000 kilómetros en total. El único requisito es realizar el servicio de mantenimiento correspon-

diente en un concesionario oficial. Los vehículos del programa Usados Certificados de Toyota también pueden extender su garantía con "Toyota 10". El programa cubre componentes clave como el motor, la transmisión, sistema de refrigeración, frenos, piezas de carrocería, sistemas eléctricos y electrónicos.

Durante 2024, más de 675.000 vehículos fueron atendidos en la red posventa de Toyota, un crecimiento del 5,6% respecto de 2023. Las 95 sucursales de los 43 concesionarios oficiales reciben un promedio de casi 2.800 unidades para realizar servicios de mantenimiento, reparaciones o instalación de accesorios. ■

Esta nota es presentada por:



Baterías Lucas: la importancia del tipo de rejilla

Esta nota es presentada por:



DE LA REJILLA DEPENDE:

- Corriente de arranque en frío.
- Durabilidad.
- Evitar la corrosión interna.
- Evitar la sulfatación.



Dentro de la batería hay rejillas y placas, esas rejillas y placas son las encargadas de conducir el electrolito, ya que las baterías son - ni más ni menos - que seis pilas que generan (entre las seis 12 volts. Cada pila está hecha de muchas rejillas puestas una sobre la otra con un material activo, inundadas después con electrolito.

¿Qué es lo importante de estas rejillas? La rejilla es una pieza muy sensible y muy importante, porque de ella depende la corriente de arranque en frío, la durabilidad, evitar la

corrosión interna, y también evitar la sulfatación.

Las rejillas se pueden construir con distintos métodos, nombraremos tres para especificar el que Lucas utiliza: método por fundición, método expandido y el sistema Conroll, que es el que utiliza Lucas.

El de fundición es un método que se utiliza hace muchos años, y que muchos fabricantes lo usan para baterías de regular performance.

El sistema expandido es un sistema mejor que el de fundición, es de metal desplegado, carece de marco



SISTEMA CONROLL DE LAMINADO:

- Permite dar cantidad y forma de la rejilla con un marco exterior

en la rejilla, lo cual es una desventaja porque permite que la rejilla se hinche cuando circula el electrolito por mucho tiempo; por tal motivo, al no tener marco esa hinchazón progresa y hace que se genere un corte en la batería. Entonces, es algo mejor que el método de fundición, pero no tan bueno como el sistema Conroll.

El sistema Conroll, es el que usa Lucas en sus baterías. Se trata de un sistema de laminado que nos permite dar a la rejilla, la cantidad de material y la forma adecuadas,

con un marco exterior, que es el que limita los problemas de hinchazón que sufre la rejilla ante la sulfatación. Esto es muy importante porque con el sistema Conroll podemos hacer un diseño súper homogéneo y asegurar que la calidad de la batería se mantenga uniforme durante el proceso productivo, de batería en batería.

Muy importante para la transmisión de esta energía (cuando se habla de arranque rápido), es que junto con el sistema Conroll esté también el sistema Compass. Este material activo, que se agrega del lado positivo y negativo de la rejilla, es también formulado dentro de la planta, y la gran ventaja es que no hay que girar las rejillas para untar el material activo sobre la misma, sino que logramos la cantidad exacta que queremos sin mover la rejilla de los dos lados en forma homogénea y completa ■

SISTEMA COMPASS:

- Material Activo agregado del lado positivo y negativo de la Rejilla



Licenciataria y Comercializadora:
Autopartes Fispa S.A.
fispa@fispaargentina.com.ar

E A C B

C S T A F E

G H U L R S T S I

G H A U D I T S I

CASTELLMAR

Vea bien donde comprar repuestos Alemanes

ventas@castellmar.com.ar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

Lucas



“HOY COMO NUNCA, LOS VEHICULOS MODERNOS EXIGEN LA MÁS ALTA CONFIABILIDAD Y ENERGIA EN SUS BATERÍAS. BATERIAS LUCAS, 150 AÑOS DE HISTORIA NOS AVALAN”

Monoblock

1. Inyección propia
Diseño exclusivo - mayor porcentaje de material virgen
2. Triple termosellado
Laberinto de gaseo - anti explosión
3. Borne forjado en frío
Evita fugas de electrolito - cero porosidad - mejor soldadura
4. Doble pastilla arrestallama
Evita explosiones

Sistema Conroll

5. Rejilla fundida laminada
Mayor resistencia mecánica
6. Mayor vida útil
7. Gran resistencia a la corrosión y a sobrecarga
8. Libre de mantenimiento

100% Producto Nacional
BAJO ESTÁNDARES DE CALIDAD LUCAS

100% Reciclable

Logística inversa

Free water



Licenciataria y Comercializadora: Autopartes Fispa S.A.
fispa@fispaargentina.com.ar

NUESTRA GAMA VA MÁS ALLÁ

BUJÍAS ESPECIALES NGK



Especialista
en encendido

Bujía
G-Power



Bujía
Iridium IX



BOBINAS DE ENCENDIDO NGK



BUJIA + CABLE + BOBINA
100% ENCENDIDO NGK

f NGKArgentina
@ NGKSudamerica

Atención al cliente
dudas@ngkntk.com.br

www.NGKNTK.com.ar