

TALLER ACTUAL

Información técnica a tu alcance

Reparación y Servicios del Automotor • Año 24 • N° 280 • EDICION NACIONAL - Precio \$ 550.-

Publicación Oficial para la Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines (F.A.A.T.R.A.)



F.A.C.C.E.R.A. (Federación Argentina de Cámaras de Comerciantes en Repuestos del Automotor) se comunica a través de Taller Actual



INCLUYE

**SUPLEMENTO
VEHICULOS PESADOS**



El Turbocompresor: una técnica positiva Pág. 90



BOSCH

Innovación para tu vida

ESTRATEGIA AUTOMOTRIZ

www.estrategiaautomotriz.com

+54 9 11 2456 3463

AP PLUS

Steering & Suspension

LA NUEVA **IMAGEN 52** años

MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA PEUGEOT CITROËN FIAT

www.lanuevaimagen.com.ar

NOSSO

Líderes en autopartes eléctricas - nosso.com

LITTON

BRAKES

CORVEN | Autopartes

Calidad que marca la diferencia

Accesorios ARGENTINOS S.A.

Fabricación de parrillas y accesorios plásticos adaptables a vehículos nacionales

1000 artículos a su disposición



MERCEDES BENZ Y LA MOVILIDAD ELÉCTRICA

KESSEL

ENCENDIDO ORIGINAL

DESDE 1966

REAFIRMANDO LA LEALTAD HACIA LAS CASAS DE REPUESTOS

FIAT - JEEP - PEUGEOT - VOLKSWAGEN - FORD
CHEVROLET - RENAULT - CITROËN - TOYOTA

FISPA

CASTELLMAR

ENVÍOS A TODO EL PAIS

"El camino más corto a un distribuidor Alemán"

AUDI - MERCEDES BENZ - BMW - VOLVO

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

Correas Poly V para comando de accesorios

Haciendo historia en el producto, las correas que comandaban los accesorios (alternador, bomba de agua, ventilador, bomba hidráulica, etc.) en el motor, eran del tipo Trapezoidales o en V como generalmente se las solía llamar.

Estas se montaban en esquemas de transmisiones (Lay-out) muy simple donde podían intervenir 2 o 3 poleas como máximo, obviamente la toma del movimiento era realizada desde una polea en el árbol motor (cigüeñal), de esta forma la correa solo podía trabajar "abrazando" las poleas siempre de la misma forma, es decir, flexionando en un solo sentido.

A fines de la década de los 70' los motores comenzaron a cambiar su filosofía original, pasando a ser motores más compactos, de menor cilindrada y mayores velocidades. Las potencias desarrolladas en estos motores llegaban a igualar y hasta en algunos casos a "superar" en varios caballos de potencia a los anteriores motores con alta cilindrada.

Las nuevas condiciones de trabajo requirieron un "rediseño" de la correa de accesorios hasta el momento empleada. Así fue como nació un nuevo diseño que eliminó todos los factores indeseables de la tradicional correa en V.

La nueva correa de accesorios adquirió el nombre de correa POLY V, pues presenta en su núcleo una cantidad de pequeñas nervaduras de sección trapezoidal que representan diminutas correas trapezoidales unidas por el lomo.

De esta forma este nuevo producto nos brinda:

- **Flexibilidad en ambos sentidos;** lo que permite comandar accesorios por ambas caras (lomo y núcleo).
 - **Mejor adaptación a poleas pequeñas,** aun menores a las que requería una correa trapezoidal.
 - **Mayor velocidad lineal;** lo cual es coherente con las mayores velocidades de los nuevos motores.
- A continuación se muestra la sección de una correa POLY V con su estructura, sus dimensiones generales e identificación:

ESTRUCTURA Y CARACTERISTICAS

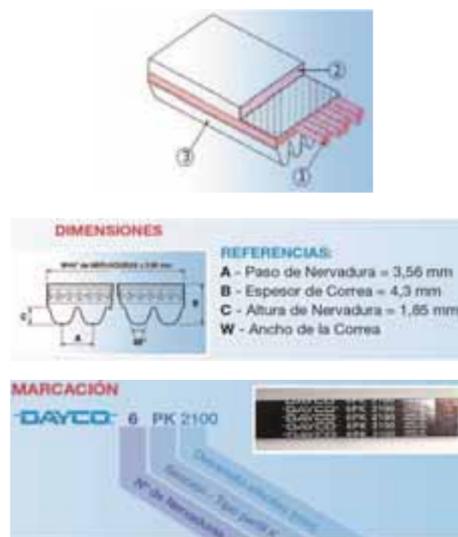
REFERENCIAS.

- 1 Hilado de poliéster tratado.
- 2 Cojín Superior en compuesto de goma.
- 3 Núcleo en compuesto de goma reforzado.

PRINCIPALES CARACTERISTICAS

- Flexibilidad.
- Bajo Peso.
- Elevadas velocidades de trabajo.
- Admite poleas pequeñas.

Transmisión tipo 2 "serpentina". Aprovechamiento del dorso en la transmisión.



Este nuevo producto debió acompañar desde su origen a las nuevas exigencias que los motores modernos requirieron para su funcionamiento. A continuación podemos enumerar algunas de ellas:

1. Con bajas cilindradas, conseguir altas potencias con elevado régimen de revoluciones.
2. Motores compactos, más livianos con Lay-out de poleas de accesorios muy estrechos, lo que promovió figuras de comandos en formas de serpentina por la cantidad de curvas.
3. Tolerancias dimensionales en la alineación y fabricación de poleas muy reducidas acordes con las altas velocidades desarrolladas.
4. Mayores temperaturas en el habitáculo del motor.

Fue así como las transmisiones modernas de correas POLY V nacieron con tolerancias de fabricación y funcionamiento muy estrictas, a diferencia de las exigidas en las "viejas transmisiones" por correas en "V".

Por tal razón las transmisiones por correas POLY V son muy sensibles a factores que alteren las tolerancias originales.

La tecnología de los motores continuo evolucionando, como se demuestra hoy en día con el ejemplo del nuevo Fiat 500 (baja cilindrada y alta potencia) equipado con un motor de 1400 cc 16 Válvulas turbo comprimido, lo que hace alcanzar los 150 HP de potencia.

Lo antes citado demuestra que las fábricas de

Esta nota es presentada por



autos, encabezan la evolución tecnológica "imponiendo" dicho avance con mayores requisitos a sus proveedores de componentes. Las correas POLY V no fueron la excepción.

En la tabla adjunta se puede observar la evolución del material compuesto de caucho en función de los requerimientos del fabricante del vehículo en el tiempo.

CARACTERÍSTICAS	Estructura original de correa POLY V (1965 - 2000)	Estructura antigua de correa POLY V (1995 - 2005)	Estructura actual de correa (2005 - hasta el momento)
PERIODO DE TIEMPO EN AÑOS	1965 - 2000	1995 - 2005	2005 - hasta el momento
RESISTENCIA MINIMA SUGERIDA POR LA TIPOLOGIA	70000 km	200000 km	300000 km
TIPOLOGIA	Epoxi-resina de poliolefinas	Epoxi-resina de poliolefinas	Epoxi-resina de poliolefinas
CONSTITUYENTES	<ul style="list-style-type: none"> Epoxi-resina de poliolefinas Carbono negro Óxido de zinc Óxido de aluminio Óxido de magnesio Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de amonio Óxido de boro Óxido de berilio Óxido de magnesio Óxido de aluminio Óxido de zinc Óxido de calcio Óxido de silicio Óxido de hierro Óxido de sodio Óxido de potasio Óxido de am		

INFORME F.A.A.T.R.A.

(Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines)



F.A.A.T.R.A.
y sus 18 Cámaras de Talleres Asociadas

Feliz día del Tallerista Independiente Nacional, les desea FAATRA, a todo el Sector de Reparación Automotriz!

23 de Julio

¡Día del Tallerista Independiente Nacional!

ENVIAMOS UN AFECTUOSO SALUDO EN SU DÍA A TODOS LOS PROPIETARIOS DE TALLERES INDEPENDIENTES DEL PAÍS, EN CONMEMORACIÓN DE LA FUNDACIÓN DE FAATRA EL 23 DE JULIO DE 1971.

www.faatra.org.ar



Además, queremos informales miembro de AUTOCARE ASSO-reparación (R2R), y que el usuario que FAATRA, continua trabajando CIATION y ASSOCIATIONS IN pueda elegir libremente a su pres-activamente, a nivel global, como MOTION, sobre el derecho a la tador de servicios.

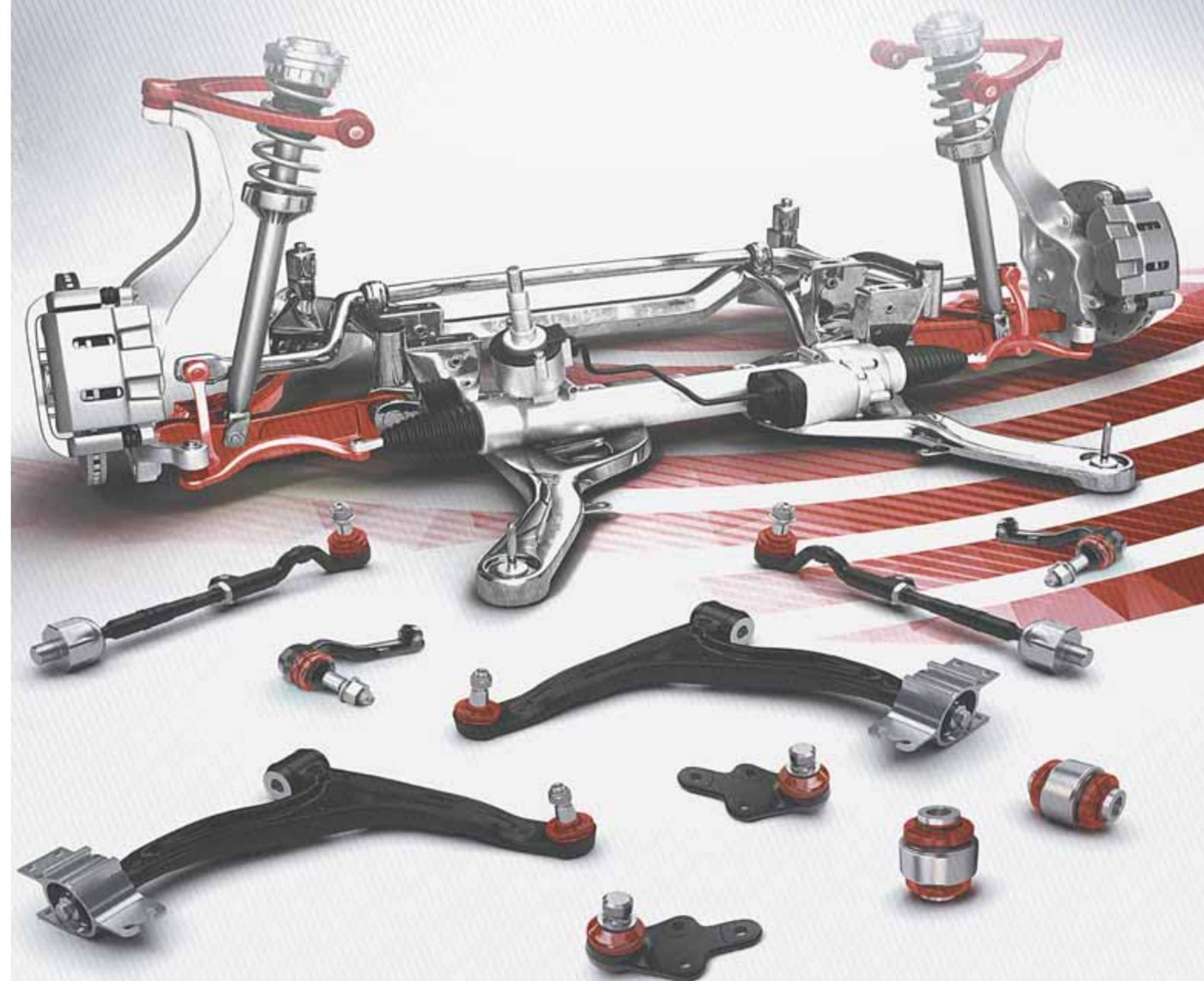
La Paz 1864 - Rosario, Santa Fe. 📞 54 341 481 0047 / 482 3603. 🕒 Lunes a Viernes de 08:00 - 17:00 hs.

📱 WhatsApp: +54 9 341 728-1122 ✉️ consultas@faatra.org.ar 🌐 www.faatra.org.ar

LAS CÁMARAS INTEGRANTES DE F.A.A.T.R.A.:

A.M.A. (San Carlos, Santa Fe), A.T.R.A.R. (Rosario, Santa Fe), A.P.R.O.T.A.M.E. (Rafaela, Santa Fe), A.P.T.M.A. (Santa Fe), A.P.T.A. (Zona Norte, Munro, Bs. As.), A.T.A.M. (Mar del Plata, Bs.As.), A.T.A.S.A.N. (San Nicolás, Bs.As.), A.T.G.S. (San Miguel, Bs.As.), A.P.T.R.A. (San Miguel de Tucumán), Cám. de Rectif. Autom. (Capital Federal, Bs. As.), U.P.T.M.A. (Capital Federal, Bs. As.), A.M.U.P.T.R.A. (Villa Cabrera, Córdoba), U.T.M.A. (Mendoza), A.T.A. (Paraná, Entre Ríos), C.T.A.C. (Concordia, Entre Ríos), C.R.A.B.B. (Bahía Blanca, Bs.As.), A.T.R.A.A.N.E.S. (Reconquista, Santa Fe), C.M.S.L. (Cámara de talleres de reparaciones de automotores y afines de San Luis - Villa Mercedes, provincia de San Luis), U.T.M.A.S. San Juan (Unión Talleres Mecánicos y Anexos San Juaninos)

Confiabilidad
y **calidad europea**



MADE IN TURKEY

INFO@APLUS.NET.AR

WWW.APLUS-AUTOMOTIVE.COM

TEC Noticias



LÍQUIDOS PARA FRENO

- Producto de alta tecnología y calidad comprobada
- Certificado por IRAM AITA (Argentina) y ONAC (Colombia).
- Mejor desempeño, garantizando mayor seguridad
- Alto rendimiento para vehículos con y sin ABS (ver manual del vehículo).

El líquido para frenos es el responsable de transmitir la presión generada por el cilindro maestro, en el sistema hidráulico. Aparte tiene la función de lubricar previniendo la corrosión de los componentes.

La preservación de sus características es fundamental para garantizar un frenado seguro y el correcto funcionamiento del embrague.

Cumple con las Normas IRAM-AITA 6-H3 ; 6-H4 Y 6-H5, SAE J1703 y con DOT Standard No. 116 - Motor vehicle brake fluids.



Sello Foil de Aluminio



Cierre garantizado: sello foil de aluminio y tapa de seguridad para niños (Child Proof)

Recomendaciones:

- Se recomienda, de forma preventiva el cambio periódico del líquido para frenos. Siempre tener en cuenta la recomendación del fabricante del vehículo.
- Si se observa una reducción del nivel del líquido para frenos, antes de proceder a completar el depósito se deberá verificar posibles desperfectos en el sistema y/o desgaste de los componentes.



Vea aquí las aplicaciones.



Certificación de producto IRAM
Res. 222/2025

NAKATA®

La gama más completa de productos y aplicaciones para su vehículo



NAKATA® la más Alta Performance



- Más estabilidad y excelente control del vehículo en cualquier terreno
- Mayor tecnología
- Confort
- Seguridad
- Durabilidad, mayor vida útil

Rótulas

Extremos

Axiales

Kit transmisión para motos

Parrillas con rótulas

Juntas Homocinéticas

Amortiguadores

Bieletas

Brazos

Semiejes

Tricetas

Mazas

www.armetal.com.ar

info@armetal.com.ar
Asistencia Técnica y Garantía
0 800 444 3262



TODO AZUL, TODO NAKATA

Esta nota es presentada por

LITTON
BRAKES

En el complejo universo de la ingeniería automotriz, los **sistemas de frenos** son mucho más que simples componentes que no solo detienen, sino que también protegen. Son la piedra angular de la seguridad y el rendimiento de cualquier vehículo.

Desde los tradicionales frenos de disco hasta los sistemas antibloqueo (ABS), cada elemento trabaja en armonía para proporcionar una experiencia de frenado segura y eficiente.

FRENO A DISCO

En este tipo de freno la fuerza de frenada se obtiene presionándose dos pastillas contra el disco de freno. Es necesario que el disco sea sometido, en las dos fases laterales, a fuerzas iguales con el objetivo de no desgastar en forma desigual el disco y las pastillas.

Hay dos versiones de freno a disco:

- con pinza fija, que posee dos o más émbolos
- del tipo flotante con un solo émbolo.

En el tipo de dos émbolos, cada uno acciona una pastilla de freno contra el disco. Así, el que queda localizado del lado de la rueda se enfría un poco menos por el movimiento del vehículo, teniendo que disipar el calor generado durante la frenada por el cuerpo de la pinza y por el fluido de freno. Como en este caso la disipación del calor es menor, exige que sea utilizado con fluido para freno adecuado para alta temperatura.

FRENO A TAMBOR

Distribuye la fuerza por medio de presión en un líquido, actuando en las zapatas por medio de los pistones.

Se trata de un freno fluctuante proyectado para uso en vehículos pesados como freno de servicio, estacionamiento y auxiliar en el eje trasero y en el eje delantero. El freno es mecánicamente accionado por una cámara de freno a diafragma o por un cilindro con resorte, montado en la tapa del caballete del freno.

El freno a disco completo, incluyendo el cilindro del freno, consiste en dos sub-conjuntos:

- Caballete de freno
- Soporte del freno

El hecho que la cámara de freno esté montada en el caballete permite que se obtenga una unidad muy compacta.

La cámara de freno esta montada en el caballete por medio de una brida y su vástago de accionamiento se posiciona en la palanca del freno. La palanca y el eje forman una unidad integrada. En el momento en que la cámara es presurizada, el movimiento del vástago de accionamiento gira la palanca del freno, que debido a su perfil especial, se



aparta proporcionando el movimiento lineal constante. Ese movimiento lineal de la palanca del freno empuja el mecanismo actuante en la dirección del disco del freno.

El mecanismo de funcionamiento del freno es un dispositivo de regulación automática, progresivo y variable, que compensa el desgaste de las pastillas y proporciona un juego constante, independientemente de la fuerza del funcionamiento.

Con el objetivo de prolongar los intervalos entre los cambios de las pastillas, la unidad utiliza pastillas de freno con un gran espesor de desgaste. El proyecto de freno permite la sustitución rápida y fácil de las pastillas. Esto posibilita la optimización de las situaciones de instalación, por ejemplo, la obtención de buenos ángulos de observación del conjunto.

Debido a la versatilidad de este sistema de freno es generalmente empleado en vehículos de gran porte, en los cuales el sistema hidráulico no es recomendable, frente a las elevadas presiones exigidas para la eficiencia de los frenos. Así, el sistema hidráulico presentaría los elementos de sellado, una vida útil limitada, provocando cambios frecuentes además de posibles pérdidas peligrosas. El conductor controla, a través del pedal del freno, la presión que actuará en los diafragmas de las cámaras de freno.

Su actuación ocurre en el sistema de escape del motor, por obstrucción parcial de la salida de los gases, a través de una mariposa. De esta

forma, el motor ofrece una resistencia al movimiento del vehículo.

Éste es un mecanismo de frenada cuya función es reducir o estabilizar la velocidad de un vehículo, principalmente en un declive, pero no pararlo.

Los retardadores pueden ser colocados entre el motor y la caja de cambio (retardadores primarios) o entre la caja de cambio y los ejes motrices (retardadores secundarios).

Existen dos conceptos básicos de mecanismo de freno de los retardadores:

- Retardador hidrodinámico
- Retardador electromagnético

VENTAJAS DEL FRENO A DISCO

- Es autorregulable.
- Superficie de freno plana.
- Mayor refrigeración y limpieza.
- Facilidad de mantenimiento.
- Frenada uniforme, incluso en frenadas bruscas.

www.littonbrakes.com**LITTON**
BRAKES**DESCUBRI
nuestro catálogo
DIGITAL**www.catalogo.littonbrakes.com

- Ⓞ **Siempre a mano:** accede desde cualquier dispositivo.
- Ⓞ Podes **consultar stock**, estado de cuenta y pedidos anteriores.
- Ⓞ Podes **realizar búsquedas** para encontrar el repuesto que estás buscando.
- Ⓞ Mantene al tanto de las **novedades y lanzamientos**.



Escanea el código QR para conocer toda la línea de productos LITTON.

LITTON
BRAKES

info@littonbrakes.com
11 4508-9700 | WhatsApp 11 6403-9752
www.littonbrakes.com

El mejor semestre histórico para los usados

Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: CCA

Esta nota es presentada por:
Negocios & Autopartes



La Cámara del Comercio Automotor (CCA), informó que en el mes de junio se comercializaron 143.191 vehículos usados, un 15,59% más que en igual mes de 2024 (123.882 unidades).

Si lo comparamos con mayo (154.830 unidades), la baja es de 7,52%.

En el período enero-junio 2025 se vendieron 918.404 unidades, un aumento del 24,21% con respecto a

igual período de 2024 (739.398 vehículos).

Junio volvió a mostrar que el Volkswagen Gol sigue encabezando la preferencia de la gente al adquirir un auto usado. Se comercializaron 7.726 unidades.

“Fue también un junio sorprendente, alcanzando el mejor número de los últimos 10 años, aunque se haya comercializado un poco menos que

mayo”, expresó Alejandro Lamas, secretario de la CCA.

“Insistimos que estabilidad de precios, más estabilidad cambiaria, junto a mayor oferta de productos y políticas comerciales agresivas de parte de las terminales e importadores, alimentan el círculo virtuoso en el cual se encuentra este segmento

de la realidad económica nacional”, manifestó el directivo.

“También, debemos mencionar que aún es muy baja la proporción de operaciones financiadas en el segmento de usados debido principalmente a que las tasas ofrecidas por los bancos no están en línea con la inflación proyectada hacia adelante”, acotó.

Provincias que crecieron en el período Enero/Junio	
Formosa: 58,45%	Tucumán: 34,35%
La Rioja: 53,56%	Misiones: 33,67%
Catamarca: 51,99%	La Pampa: 27,48%
Chaco: 51,16%	San Luis: 26,22%
Jujuy: 49,83%	Santa Fe: 25,07%
Santa Cruz: 47,57%	San Juan: 25,02%
Neuquén: 46,89%	Tierra del Fuego: 24,40%
Salta: 44,67%	Córdoba: 24,28%
Santiago del Estero: 42,44%	Entre Ríos: 22,31%
Chubut: 39,04%	Mendoza: 20,45%
Corrientes: 38,77%	Pcia. Bs. As.: 20%
Río Negro: 34,52%	CABA: 13,08%



ESTRATEGIA AUTOMOTRIZ
 Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis
 comercial@estrategiaautomotriz.com +54 9 11 2456-3493



Proveedor de repuesto **original** de las principales terminales automotrices

BUJÍAS PARA MOTORES DIESEL

BUJÍAS DE ENCENDIDO

BOBINAS DE IGNICIÓN

BOMBAS DE COMBUSTIBLE

SONDAS LAMBDA



Conozca toda nuestra línea de productos en www.kessel.com.ar



L.V. Spada y Cia. S.A. registrada en ISO 9001: 2015 e IATF 16949:2016

La industria automotriz registra su mejor semestre desde 2018

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** ACARA

Esta nota es presentada por:



El sector automotor argentino atraviesa un fuerte repunte. Según datos de la Asociación de Concesionarios de Automotores (ACARA), durante el primer semestre de 2025 se patentaron 326.039

vehículos 0 km, lo que representa un crecimiento interanual del 77,8%. Este volumen marca el mejor registro para la primera mitad del año desde 2018.

Solo en junio se patentaron 52.212 unidades, una cifra que, si bien muestra una caída del 7,3 % respecto de mayo, refleja un aumento interanual del 68,9 % frente a junio de 2024. Se trata del mejor desempeño para ese mes en los últimos siete años.

En cuanto a los modelos más vendi-

dos del mes, el Fiat Cronos volvió a liderar el ranking, seguido por el Toyota Yaris, el Volkswagen Polo, el Peugeot 208 y el Toyota Corolla Cross. Sin embargo, si se considera el acumulado semestral, el Peugeot 208 ocupa el primer lugar, seguido por el Fiat Cronos y el Toyota Yaris. Desde ACARA atribuyen esta recuperación a una combinación de factores: promociones comerciales, mayor disponibilidad de financiación y una paulatina recuperación de la confianza del consumidor. No

obstante, advierten que la evolución del segundo semestre dependerá en gran medida de la estabilidad económica, la inflación y la disponibilidad de unidades en los concesionarios.

Si se mantiene esta tendencia positiva, 2025 podría cerrar como el mejor año para la industria automotriz en casi una década, acercándose nuevamente a los niveles de 2018, cuando se superaron las 800.000 unidades patentadas en el año. ■



Más de cuatro décadas de trabajo, nos avalan en confiabilidad y calidad, brindando siempre productos de primera marca.

MACRO
ARGENTINA S.A.



Macro Argentina S.A.: www.macroargentina.com.ar | consultas@macroargentina.com.ar
Buenos Aires: Warnes 1198 CABA | T(11)4855-3159/4856-6607 | ventas@macroargentina.com.ar/
Humboldt 224, CABA | T(11)4855-4589/4854-9441 | info@macroargentina.com.ar
Salta: Av. San Martín 1099, Salta | T(0387)4212358 | mymartin@macroargentina.com.ar/
Urquiza 1632, Salta | T(0387)4329120/4310178 | salta@macroargentina.com.ar

Si pensó en seguridad,
Si pensó en calidad,
Si pensó en tecnología,
Si pensó en innovación,
Si pensó en comodidad,
Si pensó en tranquilidad,
Si pensó en durabilidad,

SI PENSÓ
EN FRENO.

FRASLE

 fras-le.com





Ferreirós y Vilela S.A.
 Sistemas de Dirección - Steering System
 PARA VEHICULOS CON SISTEMAS DE DIRECCION A PIÑON Y CREMALLERA Y CON ASISTENCIA ELECTRICA



VOLKSWAGEN FOX-SURAN



RENAULT KWID



FIAT TORO

FyV recomienda para su seguridad no utilizar recambios o elementos refaccionados, los elementos de dirección de un vehículo están denominados como un elemento de seguridad, y como tal, deben cumplir con las normativas de fabricación y los ensayos especificados en la norma IRAM - AITA 11-A1.

Todos nuestros productos se fabrican bajo esta norma y las exigidas por la OEM.

Es así como podemos brindar una opción de excelencia y llegar a ser el primer productor en volumen de piezas y cantidad de modelos en stock de America Latina para el mercado del aftermarket.

El reemplazo de los sistemas de asistencia hidráulica por eléctrica (EPSC) nos ofrece la oportunidad de nuevos desarrollos ampliando nuestro portfolio significativamente en los próximos años.

!!! Somos proveedores de los dos primeros proyectos de autos eléctricos fabricados en serie en Argentina !!!



SEGUINOS!!!
 INSTAGRAM

LAS CAJAS DE DIRECCION DE TODAS LAS MARCAS, EN UN SOLO LUGAR

GERVASIO POSADAS 1147 - (B1643FTW) BECCAR - BUENOS AIRES - ARGENTINA
 (54 11) 4743 - 2397 / 1900 / 4742 - 8977 FV@FYV.COM.AR - WWW.FYV.COM.AR

LA NUEVA IMAGEN

MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA
PEUGEOT CITROËN FIAT

Al servicio del

MERCADO

AUTOPARTISTA



www.lanuevaimagen.com.ar

[lanueva.imagen](https://www.instagram.com/lanueva.imagen)



Crecimiento interanual en la producción automotriz

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** ADEFA

En junio, con solo 17 días hábiles de actividad –dos menos que el mes anterior, las terminales automotrices mantuvieron el prome-



dio de 2.500 unidades diarias y alcanzaron una producción de 42.848 unidades, lo que implicó una baja de 10,9% frente a mayo y un aumento de 33,8 % en relación con las 32.029 unidades producidas en junio de 2024.

En el acumulado de los primeros seis meses del año el sector produjo un total de 250.478 unidades, es decir, un 15,6% más respecto de las 216.736 unidades que produjo en el mismo período del año pasado.

El informe indica que en junio se exportaron 22.760 unidades, lo que arrojó un descenso de 13,6 % en su comparación con mayo. Si la comparación es contra el mismo mes del 2024, el sector registró un alza en los envíos de 9,0 por ciento.

En el acumulado enero-junio, las terminales exportaron 129.654 unidades, un 2,2% más respecto de los envíos registrados en el mismo período del año pasado. Por último, en ventas mayoristas,

el informe indicó que el sector comercializó a la red de concesionarios 59.807 unidades en junio, 1,5 % más si se mide con las entregas de mayo y superó en 85,0 % el volumen del mismo mes del año pasado.

En el primer semestre se entregaron a las redes comerciales un total de 299.001 unidades, un 84,6% por sobre las 161.986 unidades de los primeros seis meses del 2024. ■

Esta nota es presentada por:



Lucas

CADA CAJA GUARDA UNA HISTORIA.



CONFÍE EN LA INNOVACIÓN. CONFÍE EN LUCAS.

LA OPCIÓN MÁS CONFIABLE PARA SUS REPARACIONES.

Lucas, la marca global con más de 150 años de permanencia en el mercado mundial de autopartes.





NUESTROS PRODUCTOS





SUPER KITS



BOMBAS DE AGUA



ACOPLES VISCOSOS



LÍQUIDOS REFRIGERANTES



BOMBAS ELÉCTRICAS

bombasdeaguavmg.com 

#TrustLucas

fispa@fispaargentina.com.ar

CARACTERÍSTICAS DE LAS POLEAS DE ALTERNADOR ZEN



La polea del alternador es la responsable por traspasar el giro del motor del automóvil al alternador a través de una correa.

Diferencias entre Poleas

Existen tres generaciones de poleas de alternador. ZEN desarrolló y mejoró los tres modelos: la primera generación es conocida como polea fija, tiene la función de transmitir el movimiento del motor al alternador; la segunda se llama polea de rueda libre popularmente conocida como "polea loca", posee una función adicional la cual permite que el rotor de la pieza gire libremente en los casos de desaceleración brusca o parada del propulsor; y la más reciente es la polea rueda libre con amortiguamiento Z-VIB, que es una polea de rueda libre con amortiguación, además de ejecutar las funciones anteriores, aísla el rotor del alternador reduciendo el efecto de las vibraciones torsionales.

Identificación de la polea correcta para su aplicación

ZEN recomienda que se respete la configuración original del vehículo; por ejemplo, si el alternador viniese de fábrica con una polea de rueda libre, se recomienda que use una polea del mismo sistema. Es posible identificar la equivalencia entre poleas a través del código original de la misma por el código del alternador o por las dimensiones de la polea.

Mediciones

En el alternador encuentre tres dimensiones. Medir el diámetro de la parte lisa del rotor, esta



medida corresponderá aproximadamente al diámetro del rebaje de la polea.



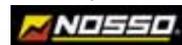
Medir el largo del rebaje del eje, esta medida corresponderá aproximadamente al largo del rebaje del eje de la polea, por lo tanto, del alternador. Esta medida será menor en aproximadamente 4 milímetros en relación a la medida del rebaje del eje de la polea; y también medir el diámetro de la rosca del rotor, esta medida corresponderá aproximadamente al diámetro de la rosca de la polea.



Dimensiones de las poleas

Medida de la distancia del primer filete. Con la ayuda de una regla, mida la distancia del primer filete, reste del resultado la medida de la regla utilizada como base, esta medida corresponderá aproximadamente a la cota Z del catálogo.

Esta nota es presentada por:



Diámetro de los filetes. Medir el diámetro de los filetes, atención! esta medida debe ser en la parte superior de los filetes, no en los canales.



Cantidad de filetes. Contar el número de filetes de la polea que será cambiada.



Sentido de rotación. Asegúrese de la rotación de funcionamiento del alternador aplicada en el vehículo, generalmente indicado por una flecha. En el caso que no exista esta marca, con el uso de la herramienta de montar y desmontar poleas, sujete la parte externa de la polea de rueda libre impidiendo el giro de esta parte de la misma forma que está siendo aplicada en el vehículo; gire la herramienta encajada y los estriados del eje de la polea.



Conozca más sobre los productos ZEN en nuestro sitio web nosseo.com y vea más sugerencias en la zona lanzamientos y redes sociales.

SOMOS DISTRIBUIDORES OFICIALES



- Impulsor Para Arranque
- Arbol Intermedio
- Embrague Para Arranque
- Engranaje Para Arranque
- Herramienta
- Kit de Distribución
- Piñón Para Arranque
- Planetario Para Arranque
- Polea Para Alternador
- Polea Tensora
- Reductor Para Arranque
- Soporte De Alternador
- Tapa De Arranque
- Ventilador de Alternador

LÍDER MUNDIAL INDEPENDIENTE EN IMPULSORES DE ARRANQUE



Líderes en la fabricación y comercialización de autopartes eléctricas en la Argentina

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Crecimiento sostenido de RAM en Argentina en el primer semestre

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** RAM



RAM continúa consolidando su crecimiento en Argentina durante el primer semestre del año, con un desempeño destacado en el competitivo segmento de pick-ups. Entre enero y junio de 2025, la marca patentó 3.113 unidades, lo que representa un incremento interanual superior al 90% en volumen y una

participación de mercado general del 1,0%, en línea con la expansión del mercado automotor nacional.

En el segmento específico de pick-ups, RAM alcanzó una participación de mercado del 4,3%, marcando una mejora de 0,7 puntos porcentuales respecto al mismo período del año anterior. Este avance reafirma la creciente relevancia de la marca dentro de uno de los segmentos más competitivos del país.

Este desempeño positivo está estrechamente ligado a la incorporación de nuevos productos, como el

modelo Rampage, lanzado en 2024, y la renovada gama RAM 1500 presentada en enero de este año, equipada con un potente motor 3.0L bi-turbo.

Estas novedades han permitido a RAM atraer nuevos clientes a su red de concesionarios y consolidarse como la marca especialista en pick-ups con la oferta más moderna de la industria argentina.

En el análisis puntual de junio 2025, RAM logró un share del 4,4% en el mercado de pick-ups, lo que implica una suba de 0,28 p.p. respecto a mayo. A su vez, en el segmento

Esta nota es presentada por:



Pick-Up C, alcanzó el 19,87% de participación, posicionándose como la tercera marca más vendida del mes, con un salto de 3,76 puntos porcentuales frente al mes anterior. RAM mantiene así un camino de crecimiento sólido en el país, con una estrategia centrada en la actualización de su gama de productos, la fidelización de clientes actuales y la conquista de nuevos usuarios que valoran la robustez, innovación y potencia de sus pick-ups. ■

GOMA REX S.A.

SOPORTES DE MOTOR



ventas@gomarex.com.ar
Correo electrónico

+54 9 11 6026-6141
Línea directa de ventas

@gomarex.2
Goma Rex

Tel.: (54) 11 4441 9975 - Fax: (54) 11 4651 3530

Monseñor Bufano 3189 (1754) - San Justo - Bs. As.

www.gomarex.com.ar

¡TENEMOS UNA GRAN NOVEDAD
EN NUESTRA FAMILIA!

BUENAS NOTICIAS

**LANZAMOS UNA
NUEVA LÍNEA**

MOTOR

+ RENDIMIENTO
+ CONFIABILIDAD
+ EFICIENCIA

¡PRÓXIMAMENTE DESCUBRIRÁS MÁS NOVEDADES!

CONOCÉ TODAS NUESTRAS LÍNEAS



@_ansoficial

www.ansoficial.com.ar



Tienda oficial

Corven Autopartes y FAATRA: una alianza estratégica que potencia la capacitación técnica en todo el país

Esta nota es presentada por



ción y su trayectoria en la promoción de la excelencia dentro del rubro automotor.

Una alianza que apuesta al cono-

cimiento como puente para fortalecer relaciones duraderas y de confianza con quienes hacen del taller su día a día. ■

Las próximas fechas confirmadas serán:

- JUEVES 07/08 FAATRA SAN JUAN
- MIERCOLES 20/8 FAATRA SAN MIGUEL
- JUEVES 11/9 FAATRA SAN LUIS
- JUEVES 2/10 FAATRA SAN NICOLAS
- MIERCOLES 29/10 FAATRA RECONQUISTA, SANTA FE
- JUEVES 30/10 FAATRA PARANÁ



Con un año de trabajo conjunto, Corven Autopartes y FAATRA consolidan una alianza destinada a profesionalizar el sector de la post-venta automotriz, llevando formación técnica de calidad a talleres, casas de repuestos y mecánicos de distintas regiones del país.

En un mercado cada vez más competitivo, donde el conocimiento técnico es un diferencial clave, Corven Autopartes y la Federación Argentina de Asociación de Talleres de Reparación de Automotores y Afines (FAATRA) avanzan en una propuesta conjunta de capacitación técnica y comercial que ya alcanzó a más de 700 profesionales del rubro, a través de sus 20 cámaras regionales de todo el país.

Durante el último año, ambas instituciones desarrollaron una agenda federal de encuentros presenciales en puntos estratégicos a nivel nacional. Las jornadas incluyeron charlas institucionales, capacitaciones técnicas específicas por siste-



ma (suspensión, frenos, embrague) y contenidos comerciales orientados a fortalecer el vínculo con la red de talleres y casas de repuestos.

Los entrenamientos estuvieron a cargo del equipo técnico de Corven Autopartes, especialistas del área de Desarrollo de Productos, que abordaron en profundidad temáticas como:

• **Amortiguadores:** desarrollo y proceso productivo, ensayos de calidad y normativa vigente.

• **Embragues:** tipologías, características, funcionamiento y diagnóstico de fallas.

• **Frenos:** líquidos, discos, pastillas y sistemas, con foco en la seguridad y la correcta instalación.

Cada jornada finaliza con la entrega de material didáctico, certificados y regalos a los presentes.

La iniciativa forma parte del compromiso de Corven Autopartes con la profesionalización del sector y busca posicionar su portfolio de productos como una opción nacional de calidad, respaldada por la innovación técnica y la cercanía con el usuario final.

FAATRA, por su parte, continúa reforzando su rol como referente en la formación continua, gracias a su red nacional de centros de capacita-



CORVEN
Autopartes

SPONSOR OFICIAL Y EXCLUSIVO DEL TC



KITS L.A.R.A.



<p>KIT LARA DISTRIBUCION TENSOR CORREA FIRE 1.3 / 1.4 101980-E 55260015 / 50038353</p>	<p>KIT LARA CABLE +BUJIA CORSA/MERIVA 1.4/1.6/1.8 C 000100 -- E 19347338</p>	<p>KIT LARA CORREAS POLY V FOX / SURAN (CONTITECH) WWW 0001012 -C 030198955A / 030198955C</p>
<p>KIT LARA PORTATERMOSTATO + TUBO CALEF TREND/FOX WWW 0001051 -A 032121026CN / 032121065D</p>	<p>KIT LARA DEPOSITO + TAPA KA FFF 0001805 M- A 98KU/8K218/AA - 7S55/8100/AA/</p>	<p>KIT LARA DISTRIBUCION CORSA CLASSIC 1.4 C 000100 15 E 93353848 / 90531677</p>
<p>KIT LARA DISTRIBUCION CORSA CLASSIC 1.4 C 000100 17 E 93353848 - 88904447</p>	<p>KIT LARA PORTATERMOSTATO + TUBO CALEF TREND/FOX WWW 0001052 -A 032121026CN / 032121065D</p>	<p>KIT LARA DISTRIBUCION TENSOR AUT. +CORREA FIRE 1.4 101981-E 55226056 / 55260015</p>
<p>KIT LARA FILTROS MOTOR K4M (BOSCH) R 0001008 B 8200431051 / 8200108203</p>	<p>KIT LARA DEPOSITO (2P) + TAPA CORSA 1.4 C 0001806 O- A 93354951 / 93326521</p>	<p>KIT LARA FILTROS TREND / FOX / SURAN WWW 000100 6- E 93281612 / 5Z0129620 / 301115561</p>

Encontralos en nuestra web!

EXPLOYER

PRIMER CENTRO INTEGRAL DE PRODUCCION Y DISTRIBUCION DE REPUESTOS PARA FIAT - JEEP - PEUGEOT - VOLKSWAGEN - FORD - CHEVROLET - RENAULT - CITROËN - TOYOTA

“UNA EMPRESA SIN FRONTERAS”

DESDE 1966 REAFIRMANDO LA LEALTAD HACIA LAS CASAS DE REPUESTOS

Más de **81.500** Artículos en stock permanente!!!

-DE PARAGOLPE A PARAGOLPE!!-

LÍNEA COMPLETA DE PARAGOLPES (ALTA Y BAJA ROTACION) • RADIADORES • CERRAJERIA CAJAS DE DIRECCION • FILTROS • JUNTAS HOMOCINETICAS • ILUMINACION • CORREAS PARTES DE CARROCERIA • ACCESORIOS • EMBRAGUES • SUSPENSION Y TREN DELANTERO CHAPA • FRENOS - ENCENDIDO • MOTOR.

- Flota propia de 26 camionetas y 5 camiones.
- Entrega en AMBA en el día. Resto del país 24 hs.
- 3.500 Clientes activos.
- 72 Vendedores con residencia en zona de trabajo.
- 18 telemarketers.
- Asesoramiento e instalación de nuevas casas de repuestos - Más de 1.500 casas funcionando!

Planta principal 26.000 m²



Nuestras sucursales:



Querés ser cliente?
11-51459053



DISTRIBUIDOR OFICIAL



www.expoyerweb.com.ar :: info@expoyer.com.ar
Commutador: 7090-2705/2706/2707/2708/2709 :: Ventas: 7090-2700/2701/2702/2703/2704





DISTRIBUIDOR OFICIAL
EXIDYER

Fabricación de repuestos y accesorios plásticos adaptables a vehículos nacionales para las líneas Fiat-Peugeot-Citroën-Volkswagen-Ford-Chevrolet-Renault-Toyota

REPUESTOS Y ACCESORIOS PARA EL AUTOMOTOR

1000 artículos
a su disposición

*Seguimos creciendo
con nuevos artículos!
Acérquenos su necesidad.*

DIRECTO DE NUESTRA
FABRICA
A SU MOSTRADOR

COMPARE
CALIDAD-PRECIO

LIDER EN CALIDAD

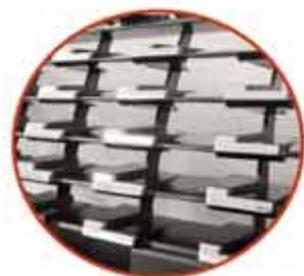
*Parrilla
208*



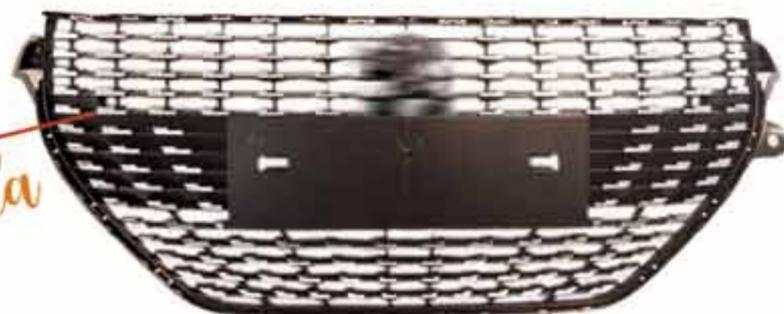
REJILLA FRENTE 208 2020/
ADAPTABLE ACTIVE/LIKE
98280353XT-A



REJILLA FRENTE CROMADA
ADAPTABLE 208 2020/
98280354XT-A



*Rejilla
Cromada*



*Nuevos
lanzamientos!*



CAÑO RIGIDO ENTRADA AGUA
ADAPTABLE
1.8 MPI N/PALIO
1011983-A



TUERCA PLASTICA
VENTANA TRASERA
ADAPTABLE 106/206/306
8573120A



MOLDURA CENTRAL
SUP. CROMADA
ADAPTABLE CRONOS
2500001-8A



DEL. IZQ. **T80713412A**



DEL. DER. **T80713411A**

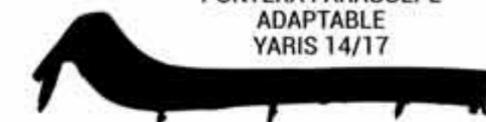
MOLDURA DEFLECTOR GUARD.
ADAPTABLE COROLLA 16/



TRAS DER
T8072183-A



TRAS IZQ
T8072182-A



PUNTERA PARAGOLPE
ADAPTABLE
YARIS 14/17

DEL. DER.
T8074781-A



DEL. IZQ.
T8074771-A



TAPA ACEITE
ADAPTABLE
S10/BLAZER 2.8
C10348510A



GRAMPA FIJACION PANEL CAPOT
ADAPTABLE 306/307/PARTNER
6997T20A



GRAMPA EMBELLECEDOR PARABRISAS
ADAPTABLE 308
8123890A

Importantes descuentos por compra en cantidad!

Consultas:  **+54 9 11 5415-2622**

www.accargentinos.com.ar

ventas@accargentinos.com.ar

Dipra presenta polea en V y cubreimpulsores nuevos

Esta nota es presentada por:



Nuevas piezas para alternadores y motores de arranque, con aplicaciones en vehículos agrícolas e industriales, y en Chevrolet.



POLEA EN V Aplicación: AGRALE / CHEVROLET / CUMMINS / FIAT ALLIS / MASSEY FERGUSON / MERCEDES BENZ / MWM / NEW HOLLAND / PUMA / VALMET / VOLKSWAGEN
Código Dipra 200085 **Código Equipo** 0 124 325 118
Cantidad de Dientes 1 // **Medidas** A: 85.0 - B: 45.0 - C: 17.0 - D: 13.0 - E: 36.0 // **Especificaciones ALT.** 24v. 75 amp.



CUBREIMPULSORES Aplicación: CHEVROLET: CORSA NAFTA, CLASSIC, ONIX, MERIVA, COBALT
Código Dipra: 101221
Marca Vehículo: CHEVROLET
Especificaciones: SOLENOIDE 2 AGUJEROS

FABRICA DE MOTORES DE ARRANQUE, ALTERNADORES Y TODOS SUS COMPONENTES

AUTOPARTES ELECTRICAS

SOME S.R.L. www.dipra.com.ar

ROTOFRANCE

TECNOLOGÍA - CALIDAD

www.rotofrance.com.ar



taranto

AUTOPARTES



- JUNTAS PARA MOTOR
- RETENES
- ELEMENTOS DE FIJACIÓN
- SISTEMAS DE EMBRAGUE
- BALANCINES Y BOTADORES
- BOBINAS DE IGNICIÓN
- BOMBAS DE ACEITE
- PASTAS SELLANTES
- HERRAMIENTAS DE INSTALACIÓN

DESCARGA NUESTRA APP



Porpora Hnos, 73 años de historia

PORPORA
AUTOPARTES



En 1951, Oscar Porpora fundó la Empresa Porpora Hnos., la cual hoy sigue avanzando en el sector bajo la dirección de su hijo, Abel Porpora, junto a sus hermanos y sobrinos que le dan forma a la tercera generación de esta empresa familiar histórica en el sector.

En agosto pasado, Porpora Hnos. festejó su 73° aniversario y lo hizo demostrando su vigencia y trabajo constante para seguir creciendo como Empresa.

Hoy en día, PORPORA HNOS. es uno de los principales fabricantes de piezas de Dirección y Suspensión para la industria del mercado de reposición de Vehículos Pesados.

“Nuestra constante innovación e inversión en la producción apunta a ofrecer una amplia gama de productos, no solo para abastecer al mercado local, sino también con un alto porcentaje destinado a la exportación”, explica su titular, Abel Porpora.

La producción de Porpora Hnos. se orienta a vehículos comerciales pesados para aplicaciones de Sudamérica, Europa y Norteamérica.

“Las ventajas de un servicio rápido, flexible y con calidad homologada (C.H.A.S.) nos ayuda para la satisfacer la demanda que hoy exige el mercado. Hemos logrado mejoras en los procesos productivos que nos permiten obtener mayor competitividad en todas nuestras líneas de productos.

Estamos convencidos de que son nuestros valores los que hacen de Porpora Hnos. una empresa confiable y exitosa. Junto con nuestro personal capacitado y experimentado en producción, estamos orgullosos de brindar los mejores productos y servicios. Agradecemos enormemente a nuestros clientes y proveedores, los que conforman una parte fundamental en todo nuestro recorrido”, afirmó Abel Porpora.



PORPORA
AUTOPARTES

Para consultar nuestro catálogo visite:

porpora.group

01144474719

(+5411) 4239-9000

ventas@porpora.group

Av. 25 de Mayo 1224 - (1824) Lanús - Bs. As. - Argentina

TECNOLOGÍA QUE AVANZA CONTIGO.

MURRAY
ENERGY EFFICIENCY

Las baterías **MURRAY XE1000** son ensambladas en Argentina bajo licencia internacional.

- Rendimiento y especificaciones de Equipo Original.
- Gran potencia de arranque emitiendo 20% menos de gases.
- Doble termosellado.



MURRAY ES SEGURIDAD Y CALIDAD PARA TU NEGOCIO.



¡Comunicate!

MURRAY BATTERIES

DISTRIBUIDOR OFICIAL EN ARGENTINA: GOICOECHEA HNOS.

goicoechea.com.ar



Partes Eléctricas



Carrocería



Motor



MIX WARNES nació hace 20 años con un objetivo, brindar calidad y servicio en repuestos y accesorios del automotor. Desde entonces, fuimos evolucionando año tras año gracias a la confianza de nuestros clientes. En **MIX WARNES** sabemos que la calidad marca la diferencia y que el tiempo es un valor que no puede desperdiciarse, por eso, contamos con stock permanente de repuestos originales y alternativos que garantizan la más alta calidad en nuestros productos, y es un lugar donde encontrará lo que busca con personal altamente calificado.



Visite nuestra web



Made in Germany

Av. Warnes 1235 - C1414AAM - C.A.B.A.

Tel. (011) 4857.9030

Whatsapp: (+549) 11.5654.5236 - (+549) 11.2870.3836

info@mixwarnes.com.ar - www.mixwarnes.com.ar



staco[®]

Fabricantes de Sistemas de Dirección y Componentes.



apex[®]

SISTEMAS DE SUSPENSIÓN Y DIRECCIÓN.

Articulaciones Axiales | Extremos | Rótulas



Lacum[®]

CONJUNTOS DE DIRECCIÓN HIDRÁULICOS.

E.P.S. | Mecánicos
COMPONENTES HIDRÁULICOS.
Barras y piñones hidráulicos para reposición.



STACO S.R.L. Alvear 2404 - B1650AXE San Martín, Pcia. de Bs As - Argentina.

Tel. 54-11 4753 1971 / 4754 1101 | ventas@staco.com.ar

www.staco.com.ar

Exportadores piden la renovación del régimen de exención impositiva

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** Infobae / ACARA

El régimen de exención de aranceles a las exportaciones incrementales, vigente desde 2021, aún no fue renovado para 2025, y por eso distintos exportadores comenzaron a reclamar por esta situación, de acuerdo a una nota publicada por Infobae.

Este esquema permite eximir del



pago de derechos de exportación a los vehículos que se exporten por encima de un umbral anual preestablecido, fijado en 137.000 unidades. Sin embargo, con más de 130.000 vehículos exportados hasta junio, el sector ya roza ese tope sin contar con la certeza de la continuidad del beneficio.

Durante mayo, se exportaron 26.346 unidades y el acumulado del primer semestre alcanzaría las 137.560 si se repite la misma tendencia, superando el umbral de exención. A partir de la unidad 137.001, las automotrices quedarían nuevamente sujetas

a un derecho de exportación promedio del 2,5%, aunque la alícuota nominal asciende al 4,5%. El impacto efectivo varía según el porcentaje de partes nacionales que contenga cada modelo.

Desde el sector advierten que, además de ser un impuesto distorsivo, este tributo desalienta la producción con mayor integración local, ya que penaliza a quienes más componentes nacionales utilizan. A esto se suma la incertidumbre por la falta de una decisión oficial que, en años anteriores, llegaba hacia fines de mayo.

Según la nota, la demora estaría relacionada con la necesidad del Gobierno de preservar el equilibrio fiscal y cumplir compromisos con el FMI. Sin embargo, alertan que esta indefinición podría derivar en una pérdida de mercados internacionales estratégicos.

En 2024, 177.000 de los 314.735 vehículos exportados estuvieron exentos de arancel. La incertidumbre actual pone en riesgo ese incentivo clave para la competitividad internacional de la industria automotriz argentina. ■

Esta nota es presentada por:



FISPA

ESPECIALISTA Y LÍDER EN INYECCIÓN ELECTRÓNICA, SENSORÍSTICA Y ENCENDIDO PARA EL AUTOMOTOR.



FISPA ARGENTINA

Casa Central en Italia y presencia en 60 países.

Asistencia técnica, venta, logística y servicio de posventa en Argentina.

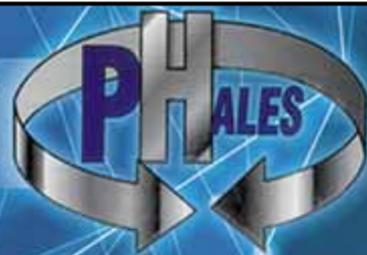
CON NOSOTROS SE CRECE



fispa@fispaargentina.com.ar

NUEVOS LANZAMIENTOS

PRODUCTO NACIONAL



SOPORTE DE MOTOR SOPORTE INFERIOR TRASERO DE TORSIÓN
ADAPTABLE A FIAT 500 - MOTOR 1.4 NAFTA
PLANO Nº: 51739522/46800429/51709190/51732581
ÍTEM: FI-216



SOPORTE DE MOTOR SOPORTE INFERIOR TRASERO DE TORSIÓN - ADAPTABLE A FORD KA
MOTOR 1.6 ROCAM NAFTA - AÑO 2009 A 2013
PLANO Nº: 75556P082AB
ÍTEM: FO - 217



SOPORTE DE MOTOR HIDRÁULICO Y NO HIDRÁULICO ADAPTABLE A CITROËN C4 MOTOR 1.6 16V
PEUGEOT 307 / 308 / 408 MOTOR 1.6 16V - AÑO 2002 / 2012
PLANO Nº: 1839.92 - ÍTEM: CI / PE-218 - ÍTEM: CI / PE-218NH
Nº DE REFERENCIAS ADICIONALES: (9336854380) / (543 MA)

GRAL. DEHEZA 1546 - (1768) - CDAD. MADERO - BS. AS. ARGENTINA
TEL./FAX: (011) 4453-2456 / 4652-4583
VENTAS@PHALES.COM.AR // WWW.PHALES.COM.AR

Munich, la nueva línea de productos de BBA Autopartes



Alejandro Musa, responsable de unidad de negocio.

Alejandro Musa, responsable de unidad de negocio que incluye kits de distribución, bombas de agua y tensores tanto de correas como poly-v, contó los detalles de la nueva marca que incorporó la firma. "Estamos presentando una marca que es Munich, una nueva línea de productos que incluye bombas de

agua, sensores de poly-v, ruedas acanaladas y kit de distribución. Tenemos la línea completa para todos los productos del Mercosur", explicó.

TA: ¿Qué características tiene cada línea?

AM: Los kits de distribución están compuestos por tensores móviles, tensores fijos y correas. Estos equipos están todos homologados por las terminales, las correas y los tensores son equipo original que se adaptan a todos los requerimientos de los fabricantes del Mercosur.

TA: ¿Qué recomendaciones se dan para la instalación de este tipo de piezas?

AM: Desde Munich le queremos recomendar para la instalación de cada una de nuestras piezas utilizar las herramientas adecuadas. En los kits de distribución, las herramientas de puesta a punto y los torquímetros son algo esencial para un correcto trabajo. En las bombas de agua, la lubricación de la junta y el torque correcto a cada uno de sus bulones. En los tensores de poly-v y ruedas de poly-v. los torques de los bulones son fundamentales y la correcta instalación del producto: ver que el apoyo del tensor esté en forma limpia y ordenada.

Esta nota es presentada por:



TA: ¿Cómo se realiza el proceso de reemplazo de estas piezas?

AM: Lo que quería recalcar sobre las bombas de aguas y los kits de distribución es que es muy importante hacer el reemplazo completo. Porque estas piezas funcionan en conjunto, es decir que una depende de la otra. Si tenemos un problema con la bomba de agua por haber utilizado un mal líquido refrigerante o por no haberlo cambiado en tiempo y forma, obstruye al sistema de distribución.

Para más información ingresar a:
www.munich-co.com



UNA NUEVA MARCA EN EL MERCADO

**POLEAS Y TENSORES
KITS DE DISTRIBUCIÓN
BOMBAS DE AGUA**



INCLUYE CORREAS Continental



Ventas
Tel. 0800 122 0787
www.bbaautopartes.com

Tecnología confiable que prolonga la vida útil del motor



**INGRESÁ A LA WEB Y
ENTERATE DE TODO**

WWW.SADAR.COM.AR



TIMKEN

La vida útil del rodamiento, según los expertos

La vida útil del rodamiento se basa en diversos factores. Según los requisitos de la aplicación, la vida útil real puede variar notablemente. Por ejemplo, un rodamiento de punta de eje para una máquina herramienta puede no ser apto para continuar funcionando por un desgaste menor que afecta la precisión de la punta de eje. En cambio, un rodamiento de laminación puede tener una vida útil satisfactoria incluso si el rodamiento desarrolla daño por astillamiento, siempre y cuando se lo repare correctamente y a tiempo.

La vida útil se puede acortar por alguna de las siguientes causas o por una combinación de ellas:

- Montaje defectuoso.
- Ajuste inadecuado.
- Lubricación insuficiente.
- Contaminación.
- Manipulación inadecuada o brusca.
- Apoyo deficiente del alojamiento.
- Desalineación por alta carga estática o deflexión del alojamiento y el eje.
- Prácticas de mantenimiento pobres o inconsistentes.

La vida de sus rodamientos también depende de la zona de carga obtenida bajo las condiciones de funcionamiento. Generalmente, a mayor zona de carga, mayor es la vida del rodamiento bajo condiciones de funcionamiento estables.

La siguiente figura muestra esta relación para los rodamientos de rodillos cónicos; otros rodamientos de rodillos con cargas radiales tienen una relación de desempeño similar.

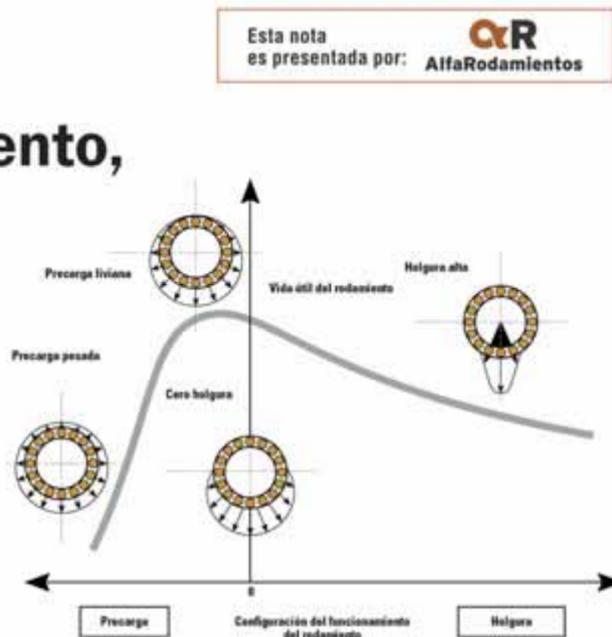


Fig: Vida útil vs configuración de funcionamiento del rodamiento.

Los distribuidores autorizados de productos Timken® son miembros de un equipo élite. En todo el mundo, el nombre de Timken significa experiencia en manejo de fricción y transmisión de potencia, así como consistencia y calidad del producto. Para asegurarse de recibir la calidad y el servicio que se merece, solo compre con un distribuidor autorizado de Timken o de un representante de ventas de Timken.

Alfa Rodamientos, distribuidor oficial de Timken Argentina. Contáctenos para descubrir toda su línea de productos.



Líneas completas de repuestos para camiones Ford y VW



STOCK PERMANENTE DE MÁS DE 22.000 ARTÍCULOS - LÍNEAS COMPLETAS



www.alfarodamientos.com.ar

(0291) 455 5054 291 406 3908 ventas@alfarodamientos.com.ar

Av. Bartolomé Mitre 1154, B1604AKQ Florida Oeste, Provincia de Buenos Aires ventas@rapa.com.ar www.rapa.com.ar
 +5411 7831 1224 (Repuestos en general) +5411 3739 3003 (Motores diesel)

Ya se vende una nueva pick-up producida en Argentina

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** Fiat

Fiat Argentina inició la venta oficial de la **Nueva Fiat Titano**, su nueva pick-up mediana fabricada en el Polo Industrial de Córdoba. Este modelo refuerza la estrategia regional de Stellantis, integrando diseño moderno, robustez mecánica, equipamiento de seguridad avanzado y conectividad de última generación. La Titano presenta un diseño exterior imponente con **llantas de aleación de 18"**, **ópticas LED**, detalles

Continúa en la pág. 42 →



Esta nota es presentada por:

Negocios
autopartes

DUPONT™



Para esto es

MOLYKOTE®

Lubricantes Especiales
Sector Automotriz



RODAMIENTOS

COMPUESTOS DE SILICONAS
REFRIGERANTES
GRASAS Y PASTAS

COMPLEMENTOS ANTIFRICCIÓN

LIMPIA-INYECTORES
ANTICONGELANTES

MOTOR
CAJA Y DIFERENCIAL



FRENOS



CHASIS

Importa, Fabrica y Distribuye en Argentina:
MOLYSIL ARGENTINA S.A. - Virrey Olaguer y Feliú 3398
(C1426ECL) CABA - ARGENTINA - +54 11 4555-4800 (líneas rotativas).
autoaftermarket@molysil.com - industria@molysil.com - www.molysil.com
Seguinos en [f molysilargentina](https://www.facebook.com/molysilargentina) [+54 9 11 2849-9680](https://www.whatsapp.com/channel/002991128499680)

El Logo Oval DuPont y MOLYKOTE® son propiedad de afiliadas de DuPont de Nemours, Inc.



vexo

CADENAS DE NIEVE

GARANTIZA UN RENDIMIENTO EXCEPCIONAL
SIN DAÑAR TUS NEUMÁTICOS EN INVIERNO

ACERO
DE ALTA
CALIDAD

- > Durabilidad premium
- > Instalación rápida
- > Rendimiento versátil
- > Ajuste cómodo
- > Pautas de seguridad

cromosol

Ventas
Tel. 0800 122 0787
www.cromosol.com

cromados y elementos off-road como estribos laterales, barras de techo y barra San Antonio. El interior suma confort y tecnología con tapizados de cuero, climatizador bi-zona, Keyless Entry 'N Go' y navegación GPS offline.

Equipa el nuevo motor turbodiesel Multijet 2.2 de 200 CV y 450 Nm, asociado a una transmisión automática de 8 velocidades y tracción integral permanente (AWD) con modos seleccionables (2H/4WD). Acelera de 0 a 100 km/h en 9,9 s y consume entre 9,9 y 10,8 l/100 km, según uso urbano o ruta.

En seguridad, se destacan los sis-

Continúa en la pág. 44 →



Maximiliano DIESEL S.A.

PUNTA TOLEDO

50 AÑOS ACOMPAÑANDO LA PRODUCCIÓN ARGENTINA

ROBIEL

OMS

Nork

MEFIN

COMERCIALIZAMOS:

BOSCH

ZEXEL

PUNTA TOLEDO

GAUSS

MAHLE

Valeo

Delco Remy

BATERIAS wayotek

HUTCHINSON

NOSSO

DEXCO

PHILIPS

0341 485-3637 / 481-2442 / 485-0902
481-4638 / 482-2027 / 481-4858

Juan Manuel de Rosas 2581
S2000FPQ Rosario / Santa Fe / Argentina

Administración: 0341 481-9981
Ventas: 0341 481-7900

Buenos Aires 1936
S2000FPQ Rosario / Santa Fe / Argentina

DISTRIBUIDORA DE AUTOPARTES ELÉCTRICOS

E-mail: info@casa-medina.com.ar
 Tel./Fax: 0364-44-21922 / 44-28452
 Pcia. Roque Sáenz Peña - Chaco
www.casa-medina.com.ar

temas ADAS, que incluyen frenado autónomo de emergencia, control de cruce adaptativo, monitoreo de punto ciego, alerta de cambio de carril, control de estabilidad, seis airbags, control de descenso y asistencia de arranque en pendiente.

La conectividad está garantizada con pantalla de instrumentos de 7" y multimedia de 10", compatible con Apple CarPlay™ y Android Auto™, sumado a una cámara 360° con vista 3D que mejora maniobras en todo tipo de terrenos.

Con capacidad de carga de hasta 1.020 kg y remolque de 3.500 kg, suma ángulos de entrada y salida de 29° y 27°, despeje de 235 mm y mide 5,33 m de largo, lo que la posiciona entre las más capaces del segmento. ■



VOVCHUK
RADIADORES
19300 - 19300

SISTEMAS TÉRMICOS DE TODAS LAS MARCAS. TODOS LOS MODELOS

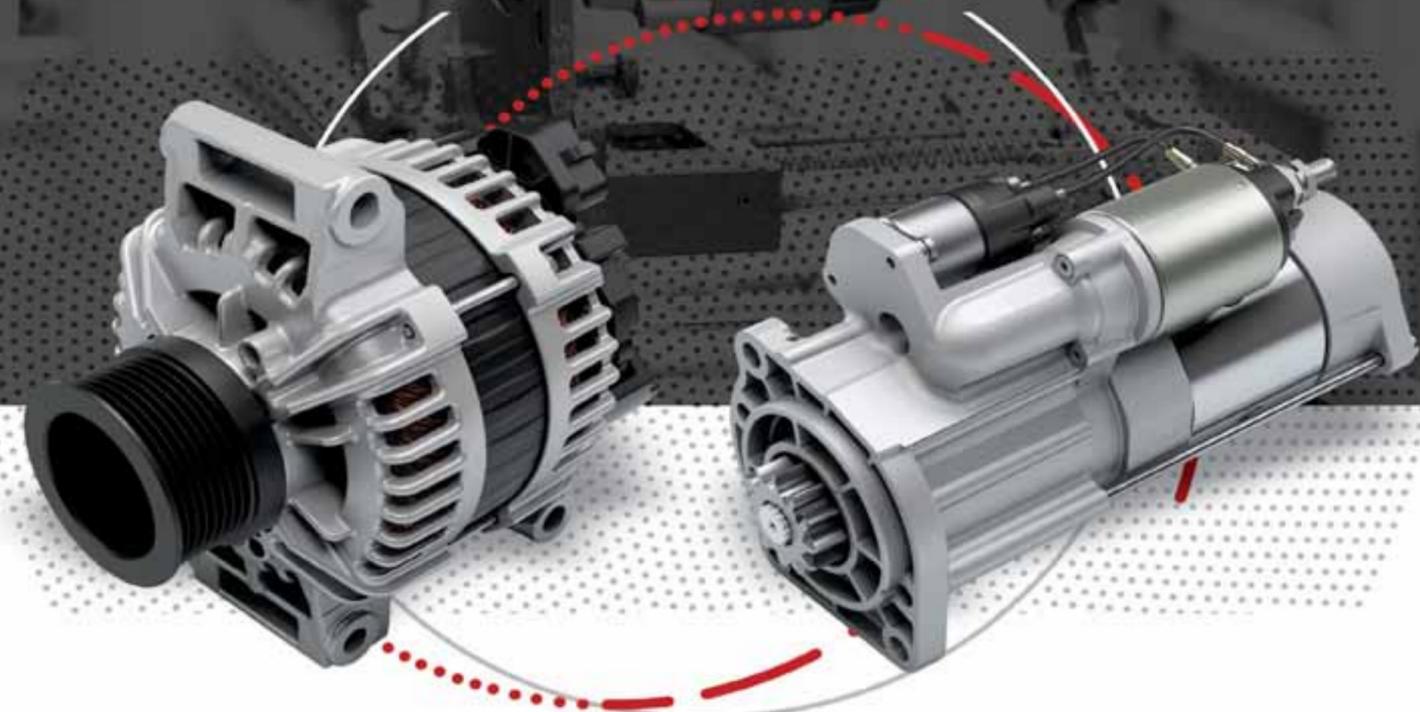
ESPECIALIZADOS EN:
RADIADORES . CALEFACTORES . ELECTROVENTILADORES . EVAPORADORES
CONDENSADORES . BOMBAS DE AGUA . INTERCOOLER . TERMOSTATOS

CONOCÉ NUESTRO NUEVO
SISTEMA DE CATALOGO ONLINE
INGRESANDO A

radiadoresvovchuk.com.ar



Calidad de
equipo original
con 2 años
de garantía.



Lider Nacional en Autopiezas Eléctricas

tamatel[®]
QUALITY CONTROL APPROVED

www.exintrader.com



Clasificados

ACCESORIOS ARGENTINOS S.A.

Incorpora encargado de mantenimiento de matrices y personal de inyección.

Enviar CV al Whatsapp 1135004867

ANALISTA DE MERCADO

Somos una Empresa líder en comunicación sectorial, comprometidos con la innovación y el crecimiento constante.

Buscamos personas entre 30 y 45 años (preferentemente), con conocimientos en el Mercado de Posventa Automotriz.

El trabajo consiste en diseñar y dar seguimiento a Relevamientos de Mercado.

Horario y Ubicación: Modalidad presencial, de lunes a viernes, de 8:00 a 17:00, en la zona de Vicente López.

Cómo Aplicar: Si te entusiasma la idea de formar parte de nuestro equipo, te invitamos a enviar tu currículum actualizado junto con la **remuneración pretendida** por Whatsapp al +5491124563493

EMPRESA LÍDER EN AUTOPARTES

Incorpora vendedores telemarkistas con conocimiento y experiencia en el mercado.

Enviar CV al 1128985473 (únicamente por Whatsapp)

PROMOTOR

Empresa líder en comunicación busca personas entre 25 y 35 años, con actitud proactiva y orientada a resultados. El trabajo consiste en recorrer comercios para difundir productos y marcas.

Horario: de lunes a viernes, de 8:00 a 18:00

Cómo Aplicar: enviar currículum actualizado junto con la remuneración pretendida por **Whatsapp al +5491124563493**

VENDEDOR / VIAJANTE

Fabricante e Importador de Autopartes Eléctricas y Electrónicas del Automotor necesita incorporar 2 Vendedores Libres para las siguientes zonas:

1- Chaco, Santiago del Estero, Catamarca, La Rioja, Salta y Jujuy.
2- San Luis, San Juan, y Mendoza.

Disponibilidad para Visita Presencial cada 45/60 días.

EXCLUSIVO, contar con muy buenos antecedentes.

Enviar CV a: contacto@grupofaros.com. Absoluta reserva

DISTRIGOM

Artículos de Caucho

Continental
ContiTech

PERFECTO

DEXCO
AUTOPARTES
YACO

HUTCHINSON
Indisa

GMB
GMB Korea Corp.
Gates

"Su solución segura en conducción de fluidos y mecánica ligera"

Felipe Boero 786 - Lomas de Zamora - Tel.: 4283-3366/ 3388
E-mail: distrigomventas@hotmail.com // www.distrigom.com.ar

Nueva incorporación en Grupo Tres.
Línea GTD.

GTD



Líquido refrigerante
anticongelante.

Av. La Plata 120 - Bahía Bca. +54 291 4536087 / 4534740 grupo3distribuciones
www.g3distribuciones.com info@g3distribuciones.com grupo3distribucionessa

GRUPOTRES
Distribuidora Mayorista de Autopartes Eléctricas

En un mundo de réplicas,
ser ORIGINAL es esencial.



Interruptores y Conmutadores.

KOSTAL

Equipo original de las principales marcas.



EXINTRADER
AUTOPIEZAS PARA UN MUNDO EN MOVIMIENTO

www.exintrader.com

La versión 2 puertas del Jeep Wrangler Rubicon

Autor: Taller Actual // Fuente: Jeep



Esta nota es presentada por

**TALLER
ACTUAL**

Wrangler es el emblema de la marca Jeep®, representando más de 80 años de legado en capacidad todoterreno y espíritu aventurero. Su diseño robusto y su versatilidad han consolidado su posición como un ícono en la industria automotriz. En esta oportunidad, el Jeep® Wrangler Rubicon 2 Puertas llega al mercado argentino para complementar la gama, ofreciendo también el nuevo motor turboalimentado junto a una estética exterior actualizada y tecnología de avanzada. Respaldo por su historia 4x4, el Jeep® Wrangler es uno de los vehículos más reconocibles y capaces del planeta. Se basa en el objetivo de la marca de aportar libertad de elección. Hoy, Jeep® Argentina incorpora a su gama de productos la versión 2 puertas. Una alternativa dentro de la familia Wrangler, producida en Estados Unidos, que incorpora el nuevo motor turboalimentado

y todas las novedades en materia de diseño exterior y tecnología interior que presentó su hermano mayor de 4 puertas durante su lanzamiento en el Summer Car Show 2025. En términos de diseño, presenta la parrilla actualizada e inspirada en el Rubicon 20th Anniversary que permite un mayor flujo de aire hacia el motor. Completando la actualización del exterior, esta versión tiene el nuevo diseño de llantas de 17 pulgadas y la antena que ha sido reubicada integrándola al parabrisas para mejorar el despeje frontal por encima del capot y así poder evitar de mejor manera obstáculos que pueden entorpecer en el desempeño off road. Asimismo, incorpora más tecnología y confort gracias a la nueva pantalla multimedia touchscreen de 12,3 pulgadas. con orientación apaisada y asientos delanteros con ajuste eléctrico y caleccionados.

El Jeep® Wrangler Rubicon 2 puertas actualiza su motor, ahora con la motorización Hurricane 4 de 4 cilindros en línea, turboalimentado, 2.0 L de 270 cv y 400 nm de torque a 3.000 rpm. Este impulsor tiene mayor torque y un menor peso, lo que se traduce en niveles de performance sobresaliente tanto en asfalto como fuera de él Este conjunto está asociado a una caja automática de 8 velocidades y una caja reductora ROCK-TRAC™ HD. Las características generales son:

- 2.0L
- Turboalimentado
- Inyección directa
- 270cv a 5.250rpm
- 400Nm a 3.000rpm (+53Nm vs anterior motor)
- Caja automática 8 velocidades
- Caja transferencia ROCK-TRAC™

En cuanto a la seguridad, la protección de los ocupantes queda refleja-

da en todos los componentes de seguridad activa y pasiva disponibles, ahora incorporando nuevas funciones tales como:

- Control crucero Adaptativo con función Stop N' Go
- Luces altas automáticas
- Alerta de punto ciego
- Frenado autónomo de emergencia

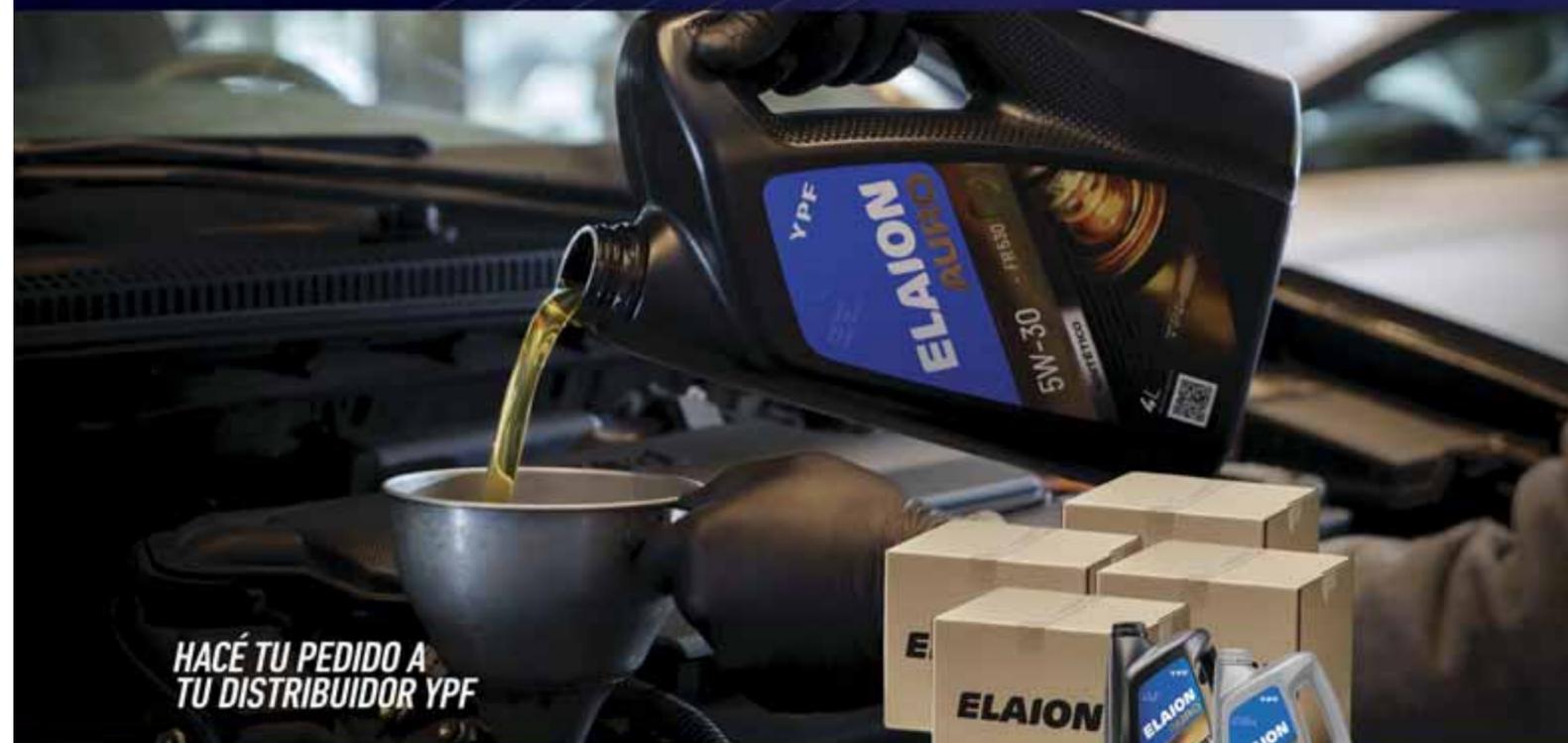
En cuanto a las capacidades off road, el nuevo Jeep® Wrangler Rubicon 2 puertas cuenta con la caja de transferencia ROCK-TRAC™. con 5 modos de manejo: 2WD, 4WD Auto, 4WD Part Time, N, 4WD LOW. Esto, sumado a los ejes rígidos delanteros y traseros, el bloqueo de diferencial TRU-LOCK™, la desconexión electrónica de la barra estabilizadora, el modo de manejo Off Road, la cámara delantera para off road y el sello Trail Rated, lo convierten en uno de los vehículos para afrontar cualquier terreno.

PROMO LUBRICENTROS

60%

DE DESCUENTO EN INFINIA

COMPRANDO 4 CAJAS DE ELAION



HACÉ TU PEDIDO A
TU DISTRIBUIDOR YPF

8 ENVASES DE 4 LITROS SEMI-SINTÉTICO	+	8 ENVASES DE 4 LITROS SINTÉTICO	=	60% DE DESCUENTO	EN 60 LITROS	POR 60 DÍAS
16 ENVASES DE 4 LITROS SEMI-SINTÉTICO	+	16 ENVASES DE 4 LITROS SINTÉTICO	=	60% DE DESCUENTO	EN 120 LITROS	POR 60 DÍAS

ELAION

INFINIA

INFINIA DIESEL

YPF
ENERGÍA ARGENTINA

PROMO LUBRICENTROS 60% DE DESCUENTO EN INFINIA. VÁLIDA EN LA REPÚBLICA ARGENTINA, DEL 15 DE JULIO DE 2025 HASTA 31 DE AGOSTO DE 2025. INCLUYE: CON TU COMPRA DE COMBOS DE LUBRICANTES ELAION EN DISTRIBUIDORES OFICIALES YPF, ACCEDÉS A UN DESCUENTO DEL 60% PARA TU PRÓXIMA COMPRA DE COMBUSTIBLES INFINIA. VER OPCIONES DE COMBOS, CONDICIONES DE LA PROMOCIÓN Y DISTRIBUIDORES PARTICIPANTES EN [HTTPS://LUBRICANTES.YPF.COM/PROMO-LUBRICENTROS.HTML](https://lubricantes.ypf.com/promo-lubricentros.html). YPF SA 30-54468997-7.

SKF lanza su nueva línea dedicada al segmento pesado de rodamientos de rodillos

Esta nota es presentada por



Diseño clásico, rendimiento confiable.

Los rodamientos de rodillos cónicos SKF son las soluciones de extremo de rueda más básicas y efectivas del mercado. Su diseño elimina el deslizamiento en los rodillos y reduce la fricción, lo que resulta en una gran capacidad de carga axial y radial en un amplio rango de velocidades. Configurados en pares (interior y exterior) dentro de la maza de rueda, la gran distancia entre los rodamientos proporciona una guía precisa y rígida del eje.

Un diseño compacto y a medida

La unidad adaptada para camiones fue desarrollada por SKF para coincidir con los ciclos de vida de los vehículos comerciales modernos. El diseño permite que las fuerzas axiales sean soportadas de manera equitativa desde todas las direcciones.

Características y beneficios

- Reduce considerablemente la fricción y aumenta la capacidad de carga.
- Aumenta significativamente la confiabilidad bajo cargas pesadas y condiciones desalineadas.
- El set (cono + cubeta) es diseñado para instalarse fácilmente y maximizar el rendimiento y vida útil del rodamiento.
- Ayuda a prevenir fallas prematuras.
- Aumenta el tiempo de actividad de camiones, remolques y vehículos donde se instalan.
- Amplia gama de Rodamientos de Rodillos Cónicos (mm / in).
- Incluye todo lo necesario para realizar una reparación completa, incluyendo sellos, juntas, arandelas, tuercas y tornillos
- Utilizados para ejes delanteros y traseros, tanto motrices como no motrices, así como para ejes de remolque
- Ajustables, se pueden desmontar y, por lo tanto, son fáciles de instalar.

Aro interior/cono



Jaula



Rodillos



Aro exterior / cubeta



Conocé todo el porfolio de SKF en el segmento

Además de los rodamientos cónicos SKF ofrece toda una línea de productos para el mercado de reposición de pesados: camiones, remolques, acoplados y colectivos. Entre ellos las líneas de: motor, embrague, transmisión, grasas y herramientas.

Kit de distribución con cadena SKF

Ingeniería SKF. Diseñada y aprobada bajo los estándares de calidad de OEM.



Para obtener asistencia técnica y más información, visite: www.catalogoskf.com.ar o escanee el código QR para obtener más información sobre los kits de cadena de distribución SKF.

Chevrolet lanza cinco nuevos modelos en Brasil

Autor: Taller Total Internacional // **Autor:** GM

En el marco de su centenario en Brasil, Chevrolet presentó una ofensiva sin precedentes con cinco nuevos lanzamientos que llegarán escalonadamente a las concesionarias antes de fin de año: los renovados **Onix**, **Onix Plus** y **Tracker**, junto a los inéditos **Spark EUV** y **Captiva EV**. La estrategia forma parte de un plan de inversión de R\$ 7 mil millones y marca un paso clave en la transformación tecnológica y sustentable de la marca en la región.

Tracker 2025: más tecnología y refinamiento

El nuevo **Tracker**, SUV líder en la región, inaugura esta etapa con una estética frontal renovada, mejoras aerodinámicas y un interior más sofisticado. Se destacan las pantallas digitales, nuevos materiales, ajustes en suspensión y dirección, y un motor turbo con recalibración que mantiene el rendimiento anticipándose a futuras normativas fiscales.

Onix y Onix Plus: eficiencia y conectividad mejoradas

Los modelos más vendidos de Chevrolet presentan un diseño exterior refinado, con faros Full LED, nuevo paragolpes y detalles deportivos. El interior incorpora un **cockpit virtual** con pantalla MyLink de 11",



mejoras en climatización mediante IA y mayor equipamiento de serie como Wi-Fi nativo y llave presencial. En motorización, mantiene versiones aspiradas y turbo, alcanzando hasta **17,7 km/l** con gasolina.

Spark EUV: eléctrico urbano con tecnología avanzada

El nuevo **Spark EUV** es un SUV eléctrico compacto con diseño "boxy", motor de **180 Nm**, auto-

mía de **258 km** y recarga rápida de 30% a 80% en **35 minutos**. Incorpora el sistema **Chevrolet Intelligent Driving**, con asistente de curvas, cámara 360° y retrovisores eléctricos. Se ofrece en colores vibrantes y paquetes personalizados.

Captiva EV: próximo SUV eléctrico mediano

La marca también anticipó el

Captiva EV, SUV familiar eléctrico que actualmente está en fase de homologación en Brasil. Con diseño atractivo, enfoque en espacio y calidad, llegará para complementar la gama de cero emisiones de Chevrolet.

Esta renovación posiciona a la marca como protagonista en conectividad, eficiencia y electrificación en Sudamérica. ■

Esta nota es presentada por:



Que no la liguen de rebote.

Elegí amortiguadores originales para que tus clientes no la liguen de rebote.



Cómo detectar problemas en el sistema de frenos de un coche

El sistema de frenos de un vehículo está compuesto por varios componentes como cilindro de freno maestro (bomba de freno), líquido de freno, caños y flexibles, cilindro de rueda, calipers, discos de freno y pastillas de freno, entre otros.

Durante el frenado pueden presentarse una serie de problemas relacionados con los mismos.

En esta nota te explicamos cuáles son los pasos a seguir ante cualquiera de estos inconvenientes.

INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE FRENOS.

Líquido de freno

- Levantar el capó y comprobar que el nivel de líquido se encuentre entre los niveles indicados por la automotriz (MIN – MAX).

- Verificar que no haya fugas, observando con detenimiento que no haya manchas en el piso ni en las ruedas.

- Verificar que las cañerías y los flexibles no se encuentren dañados.

Pedal

- Verificar que al pisar el pedal tenga un deslizamiento suave en todo su recorrido y, al soltarlo, vuelva a su posición inicial rápidamente.

- En ambos movimientos no debemos percibir ningún tipo de ruido.

- Luego, pisar el pedal hasta el fondo y mantenerlo presionado, corroborando que el mismo no siga bajando.

De esta manera verificaremos que no haya fugas en el sistema.

Condición de las pastillas de freno

- Quitar una rueda de cada eje

(delantero y trasero) para inspeccionar el desgaste de las pastillas de freno.

- Verificar que las mismas no estén contaminadas con ningún tipo de fluido.

- Si quedan menos de 3 mm de pastilla utilizable, hay que cambiarlas inmediatamente.

- Esta verificación debe realizarse cada 10.000 km.

PROBLEMAS COMUNES EN EL SISTEMA DE FRENADO

El pedal del freno hace más recorrido.

Si lo hace, es posible que el sistema no tenga el nivel de líquido de freno necesario, tenga aire, una fuga, o que las pastillas estén desgastadas. Dependiendo del motivo, se deberá purgar, rellenar el líquido de frenos o cambiar las pastillas.

Pedal de freno “esponjoso”.

Las causas pueden ser que exista aire en el sistema hidráulico, que exista una fuga en el sistema hidráulico, que el caliper esté trabado o la pinza bloqueada.

Pedal muy duro.

El pedal ofrece mucha resistencia al pisarlo porque, seguramente, las causas pueden ser que el pistón esté trabado o que el servofreno funcione mal.

Vibraciones en el pedal de freno

Es probable que se deban a una mala condición de los neumáticos o que los discos estén alabeados.

También puede ser que las pastillas y los discos estén desgastados y que haya que sustituirlos.

Pérdida de eficacia en el frenado en caliente.

Conocido como fading. Lo normal es que sea porque las pastillas de freno sean de baja calidad. Por eso recomendamos las pastillas de freno Fri-Ma, y así evitarán ese problema. Además, esa pérdida de frenado se puede producir porque el disco sea muy delgado.

Los frenos hacen ruido

Las causas más probables: la lámina antirruído puede estar rota, doblada o desplazada. También puede ser que los soportes de sujeción estén débiles o rotos; que el pistón no retroceda correctamente; los discos se encuentren en mal estado, y las pastillas se hayan desgastado mucho.

Cuando los conductores detectan ruido al accionar el freno y este chilla, acaban llevándolo al taller y allí, normalmente, se deciden por el cambio de pastillas. Sin embargo, esta NO ES, en muchos casos, la respuesta correcta.

Existen múltiples factores que pueden ser responsables de los ruidos

Esta nota es presentada por:



ocasionados al frenar. Dependiendo de la frecuencia del ruido, los talleres detectan rápidamente el origen del mismo.

En general, los ruidos de baja frecuencia se deben a los componentes mayores del sistema de frenos (discos, pinza, caliper), por lo que es allí donde deben centrarse las actuaciones de mejora.

En los ruidos de media y alta frecuencia, los famosos chirridos del freno, se debe actuar sobre las pastillas de freno, ya que con seguridad se mejorará el problema acústico.

Para lograr unos frenos libres de vibraciones y ruidos, las intervenciones en el taller deben prestar especial atención a la lubricación y limpieza adecuada del sistema de frenos.

Para evitar los inconvenientes relacionados a las pastillas de freno, recomendamos siempre utilizar productos Fri-Ma, certificadas con la norma IRAM AITA 6 C2, que aseguran calidad y estabilidad en todo su sistema de producción. ■



Fri-ma

PASTILLAS DE FRENO



Pastillas y Zapatas de Freno de Moto
Pastillas de Freno de Automóvil
Pastillas de Freno Línea Pesada
Pastillas de Freno Racing



CONOCE NUESTRO NUEVO WEBSITE
Tus productos Fri-Ma a un click de distancia
www.fri-ma.com.ar

+54 9 11 6646 8342

@pastillasfrima

www.facebook.com/pastillasfrima



Récord para el super MUSTANG MACH-E en Colorado

Autor: Taller Total Internacional // **Autor:** Ford

El Super Mustang Mach-E, prototipo eléctrico de Ford Performance, se impuso en la tradicional Pikes Peak International Hill Climb 2025, la famosa subida de montaña en Colorado Springs, EE. UU., en la categoría Open. Fue conducido por Romain Dumas, quien logró su tercer título consecutivo con Ford Performance gracias al impresionante registro

de 03:42,252 en condiciones meteorológicas adversas.

Disputada desde 1916, Pikes Peak es una de las pruebas más antiguas del mundo. En su 103.ª edición, es célebre por su exigencia: arranca a 2.862 m de altitud y culmina a 4.300 m, lo que le ha valido el apodo de "La Carrera hacia las Nubes". Hasta 2011, gran parte del

recorrido era de tierra o grava, y no era extraño que los vehículos se salieran de la pista o rodaran montaña abajo. Además, la prueba suele verse interrumpida asiduamente por condiciones climáticas adversas como ser lluvia, nieve o niebla entre otras. Por último pero no menor, la escasez de oxígeno a gran altura hace que los vehículos tradicionales necesiten motores

sobredimensionados para rendir bien, un factor que no afecta a los eléctricos.

En esta línea el año pasado, la pickup Ford F-150 Lightning SuperTruck marcó el mejor tiempo, y estuvo próxima a conquistar el récord de la categoría —establecido por la SuperVan 4.2 de Ford en 2023—, hito que no logró alcanzar

Esta nota es presentada por:



por apenas medio minuto tras una caída de potencia que exigió reiniciar el sistema.

El Super Mustang Mach-E por su parte alcanza una potencia masiva de 1.400 CV y emplea un sistema de propulsión similar al de la SuperVan y la SuperTruck, pero con un diseño optimizado para la aerodinámica. Más bajo y ligero, cuenta con un área frontal reducida y una distribución de peso equilibrada que mejora el manejo en la sinuosa ascensión. ■



¿Por qué se producen fugas en las bombas de agua?

Esta nota es presentada por:

DOLZ

Las bombas de agua están diseñadas para asegurar un funcionamiento óptimo y una estanqueidad total. Por eso, en Dolz cada pieza es fabricada bajo los más altos estándares de calidad.

Sin embargo, hay un factor externo que afecta seriamente su rendimiento: los residuos sólidos que pueden presentarse en el circuito de refrigeración, a causa de un mantenimiento inadecuado.

¿Qué elementos aseguran la estanqueidad de una bomba de agua?

Una bomba de agua cuenta con tres componentes fundamentales para evitar fugas:

- 1. El cuerpo:** conduce el líquido refrigerante desde la entrada hasta la salida de la bomba, impidiendo filtraciones.
- 2. El sello:** también llamado empaquetadura. Asegura que la bomba no fuga cuando gira su eje.
- 3. La junta:** garantiza que no haya pérdidas en la unión entre la bomba y el motor o tapa.

La empaquetadura de la bomba de agua

Para asegurar la estanqueidad de la bomba en movimiento, impidiendo que haya fugas de líquido hacia el exterior, o hacia el interior de la propia cámara de rodamientos, se instala la empaquetadura.

El conjunto formado por las dos superficies rectificadas, que se mantienen en contacto bajo la presión regulada de un resorte, evita la fuga. Una de las superficies gira solidariamente al eje de la bomba, mientras la otra se mantiene fija, unida de manera hermética al cuerpo de la bomba.

Por efecto de la tensión superficial del líquido refrigerante, entre las dos superficies hay siempre un lecho de líquido refrigerante, que asegura la estanqueidad de la unión de las dos caras de contacto, lubrica y refrigera las caras del sello.



Rodamiento dañado debido a la entrada de líquido refrigerante hacia su interior y lavado de su grasa interna protectora.

¿Qué causa la presencia de residuos sólidos?

La utilización de líquidos refrigerantes no adecuados y la adición de agua corriente a un refrigerante adecuado son las principales causas de la formación de residuos sólidos. Estos residuos pueden surgir por corrosión interna o descomposición de aditivos inadecuados.

Una vez en el circuito, estos sólidos actúan como partículas abrasivas entre las caras del sello produciendo sedimentos, rayas y desgaste que favorecen la fuga de líquido refrigerante.

Consecuencias de una fuga por residuos sólidos

Una fuga puede parecer menor al principio, pero si no se detecta a tiempo, el refrigerante puede ingresar al rodamiento, degradando la grasa que asegura su vida útil. Al degradarse la grasa, se pierde la lubricación, aumenta la fricción metal-metal, y por consecuencia aumenta el ruido, la temperatura y el desgaste. En casos en los que no se tomen acciones a tiempo, el rodamiento puede llegar a trabarse y provocar, en aplicaciones críticas, la rotura de la correa de distribución, pérdida de sincronismo y daños severos en el motor.



¿Cómo evitar estos problemas?

- Utilizar siempre líquidos refrigerantes anticongelantes de primera calidad.
- Nunca mezclar líquidos refrigerantes orgánicos e inorgánicos.
- Ante la presencia de residuos en el circuito de líquido refrigerante, realizar una limpieza profunda antes de instalar una nueva bomba.

En conclusión, un circuito limpio y el uso del refrigerante adecuado son claves para garantizar la vida útil de la bomba de agua. Una instalación correcta y mantenimiento responsable previenen daños costosos y aseguran un rendimiento confiable.



Litens

DELIVERING INNOVATION™

*La pieza Gold del mercado,
ahora en tu taller.*

www.litensaftermarket.com



@litens.argentina

Seguinos en Instagram, LinkedIn, YouTube y Facebook: @dolzargentina
Conocé nuestro catálogo completo de productos en www.idolz.com.ar

ELECTRICOS/HIBRIDOS

Mercedes Benz y la Movilidad Eléctrica

Autor: Italia Maxi ©



Mercedes Benz GLC F-Cell, Híbrido Plug-in Motor de nafta/gasolina de 442 CV.de potencia y un consumo específico de 3,3 litros cada 100 km.

Esta nota es en realidad un repaso de la gama de vehículos eléctricos, desarrollados por Mercedes Benz. Entre estas características encontramos;

Existe el sistema "plug-in", que se usa también con los vehículos que

utilizan "Fuel cell" (célula de combustible), una tecnología que nunca fue descuidada, a pesar de que todavía los costos industriales son muy elevados.

Respecto a la tensión de la red, el uso del circuito de 48 volts en los

vehículos, es para alimentar al sistema arranque/generador, con comando por correa o integrado, al filtro antipartículas (FAP), usado también en los motores de nafta/gasolina.

Todo está relacionado con las baterías, sistemas de carga, conectivi-

dad, rendimiento, etc. Mercedes Benz tiene al respecto ideas claras sobre las técnicas a utilizar, y un poco menos claras respecto a los tiempos en aplicarlas.

Continúa en la pág. 62 →

Arg Export
Engine
DTS
SLTURBO
DSTAR
KINGSTAR
www.lautarodiesel.com.ar

LAUTARODIESEL
INYECCIÓN DIESEL ELECTRÓNICA Y TURBOS-IMPORTADORES DIRECTOS

- Inyectores - Toberas - Válvulas
- Bombas de alta presión y sus partes
- Conectores de retorno
- Turbos y sus partes
- Fichas para inyectores... y mucho más

ENVÍE SU CONSULTA a ventas@lautarodiesel.com.ar
Descargue nuestro Catálogo de www.lautarodiesel.com.ar
Estamos en Argentina y Paraguay

www.lautarodiesel.com.ar
 Tel: +54-351-4774009 - Tel/Fax: +54-351-4767828 - ventas@lautarodiesel.com.ar
 Campo Via 2029, Fernando de la Mora, Asunción - +595992233131 - lautarodieselparaguay@gmail.com

Para recibir OFERTAS envíenos un
351-3889995
WhatsApp

ZF Mobility Uptime: PODEMOS MAXIMIZAR EL TIEMPO DE ACTIVIDAD DE TU VEHÍCULO!








Mercedes Benz GLC F-Cell, con motor de nafta/gasolina, y tecnología Híbrida Plug-in.

130 gramos por kilómetro de CO₂. Los constructores y el gobierno alemán, han convencido a las instituciones de homologación, que con el sistema "Plug-in", se podría terminar al final del ciclo con la batería del vehículo descargada, debido a que se utiliza el cable-enchufe. Con el híbrido que no es "Plug-in", la batería es recargada por el motor del automóvil. De cualquier manera a nivel internacional, se esperan nuevas normas claras, que vayan definiendo esta situación.

Continúa en la pág. 64 →

Sin duda, actualmente la casa alemana considera a la "movilidad eléctrica" como un tema central en su desarrollo. Se tiene en cuenta que por el momento, no será remunerativa, pero que si es un paso necesario como aporte a la "emisión cero". Es importante la tendencia existente en la actualidad, para tener en cuenta los nuevos límites sobre los consumos y las emisiones previstas para el año 2021, de 95 gramos por kilómetros de CO₂, calculados por organizaciones mundiales contra la contaminación, según sus métodos o procesos de ensayos realizados para vehículos livianos.



Actualmente estos valores están en El modelo Mercedes Benz a Hidrogeno Híbrido Plug-in en banco de rodillos (Sala de ensayos). GLC F-Cell.

CEPSA

LA LINEA DE LUBRICANTES MÁS COMPLETA LÍDER EN EUROPA, AHORA EN LA ARGENTINA

seguinos en [f/CepsaArgentina/](https://www.facebook.com/CepsaArgentina/) +info: cepsa@laapsa.com.ar

LAAPSA

Especialistas en Frenos

- ♦ Asesoramiento profesional
- ♦ Despachos diarios a todo el país
- ♦ Línea Liviana y Pesada
- ♦ Atendemos Casas de Repuestos y Talleres Mecánicos

contacto@frenosol.com.ar
(223) 692 - 4972
Mar del Plata, Argentina

@frenosol
@frenosol
www.frenosol.com.ar



• Respecto al uso del motor a nafta/gasolina sobrealimentado, se hace necesaria la inyección directa de nafta, para impedir el fenómeno anómalo de la detonación, en la cámara de combustión. En los motores de alto rendimiento, dicho sistema de inyección genera la formación de carbono particulado. Debido a ello es que se recurre al FAP.(Filtro Anti Partículas). En el 2017, se lanzó comercialmente una línea de motores de 6 cilindros con "arranque/generador" integrado, con el sistema de 48 volts.

• En lo referente al motor de ciclo Diesel (todo aluminio con pistones de acero), el motor 2.0 turbo Diesel, es

más liviano y potente. El diseño del control de las emisiones –siempre basado en el catalizador SCR. con la eficiente inyección de Urea- es muy compacto y con capacidad para cumplir con los reglamentos futuros.

•El "arranque/generador", con comando por correa en los motores de ciclo Otto turbosobrealimentado de 4 cilindros, y el "arranque/generador" integrado sobre los motores de 6 cilindros. Este último combina el motor de arranque y al alternador en una potente unidad eléctrica ubicada entre el motor térmico y la caja de velocidades. El mismo es utilizado también para el arranque en frío, para incrementar las prestaciones

en aceleración del motor. Además, suministra energía a la batería en la etapa de regeneración, frenada, desaceleración y ralenti. Además hace más silencioso el uso del sistema Start & Stop.

• El circuito del automóvil de 48 volts., Corriente Continua (CC). ofrece prestaciones cuatro veces mayores que la de 12 volts. Se evita así una instalación especial de seguridad, necesaria para los equipos y componentes que funcionan con alto voltaje.

El cableado más fino, contribuye a contener consumos y emisiones, y aumentar el confort, como ser ; régimen de mínima sin vibraciones,

ventajas para la climatización, etc.

• La célula de combustible (Fuel Cell); en 2017 fue presentado el modelo GLC F-Cell, que es la respuesta de M.Benz a los modelos alimentados a hidrógeno de Honda, Toyota y Mitsubishi. Aquí se suma la evolución de la experiencia lograda con los modelos A y B F-Cell de hace algunos años atrás.

La novedad respecto a la competencia, está en lo compacto del sistema que solo tiene un volumen doble, respecto a un motor convencional. También novedoso es el uso de una batería recargable (de 10

Continúa en la pág. 66 →



Boca de carga de Hidrógeno 2.en el modelo GLC F-Cell (Célula de Combustible).



Producción en serie del motor térmico del modelo GLC F-Cell. M. Benz.

DIESEL

RUSCONI

REPARACION DE BOMBAS de INYECCION DIESEL.

ASTRA - AUDI- CUMINGS
 FOCUS - NEW HOLANDS
 PERKINS - VECTRA

Reparacion de sistemas de inyección del tipo VP 29/30/44 Y sistemas common rail con tecnología Bosch

Recibimos envíos desde el interior de todo el país



Diesel Rusconi Av. Directorio 6932/44 Capital federal
 TEL/FAX : 4686 - 1105 / 4687 - 4804 / www.dieselusconi.com.ar

SON MÁS DE 26MIL PRODUCTOS PARA AUTOMOVILES, MOTOCICLETAS, CAMIONES Y AUTOBUSES.



Corteco es reconocida por su amplia cartera de piezas de alta calidad, es una marca del **Grupo Freudenberg**, con una gama de productos que abarca desde automoviles y motocicletas hasta camiones y autobuses. La tecnología avanzada y la confiabilidad de los productos Corteco provienen de un legado de investigación y desarrollo continuo, garantizando que cada pieza contribuya a la eficiencia y la longevidad de los vehículos.

Visita:

  Corteco Sudamerica / www.corteco.com.br

a brand of
FREUDENBERG-NOK



kw/h), que sin el uso del hidrógeno, debería asegurar una autonomía de 30 kilómetros aproximadamente.

El auto eléctrico, es la base del desarrollo de Mercedes Benz, y el nuevo diseño y construcción para los automóviles de "emisión cero" del tipo mediano-grande. El primer Concept (UV) fue presentado en el Salón de París. Una tecnología Hybrid plug-in, en donde el motor térmico debe transmitir el movimiento a las ruedas.

Acoplada al motor de ciclo Otto, con red de 48 volts y arranque/generador integrado, estará disponible en toda la gama, hasta la clase A.

El primero será el S 500 e, que tendrá una batería de Ion-litio perfeccionada, que permitirá una autonomía -solo con electricidad- de 50 km. ■



Motor térmico a Hidrógeno 2 de ciclo Otto y 4 cilindros en línea. GLC. F-Cell. MBenz.



Conoce nuestra línea completa de productos

Bomba De agua
Línea Leviana



Bomba Hidráulica
Línea Agrícola



Bomba De agua
Línea Pesada



Bomba de Dirección Hidráulica
Línea Leviana y Pesada



Descargar nuestro APP y CATALOGO
www.indisa.com.br/catalogo



Bomba de Combustible
Línea Leviana y Pesada



Kit de Distribución
Línea Leviana y Pesada



Bomba de Aceite
Línea Leviana y Pesada



Tucho Hidráulico
Línea Leviana y Pesada



Ampliamos nuestra LÍNEA DE SOPORTES



www.capemi.com.ar



El líder del mercado 100% eléctrico español

Autor: Taller Total Internacional // **Autor:** Stellantis



Esta nota es presentada por:



mercado, desde urbanos compactos a SUV, berlinas, 4x4 o superdeportivos.

Además del mercado total 100% eléctrico, Stellantis también lidera las matriculaciones de turismos 100% eléctricos en lo que va de año, con 7.198 unidades y una cuota del 15,6%. Los modelos Citroën ë-C3 y el Peugeot E-2008 (fabricado en la planta de Vigo) están situados en el Top 10 de los turismos 100% eléctricos más vendidos en España este período.

Del mismo modo, Stellantis es líder indiscutible del mercado de vehículos comerciales 100% eléctricos, zcon 1.664 matriculaciones y una cuota del 31,7% en el primer semestre de 2025. Un éxito que responde a la fiabilidad y capacidad de adaptación de estos modelos a las necesidades tanto de empresas, como de profesionales y particulares. La compañía une toda su experiencia en materia de vehículos comerciales a su visión de la electrificación, con versiones 100% eléctricas que ofrecen distintas opciones de autonomía, y, prácticamente, las mismas características que los térmicos. ■

Stellantis lidera el mercado total 100% eléctrico en España en el primer semestre de 2025, con 8.862 matriculaciones y una cuota del 17,2%. Unas cifras que refuerzan a la compañía en cabeza del ranking de ventas de este tipo de vehículos en nuestro país.

Stellantis continúa su dinámica de proporcionar una movilidad limpia, segura y accesible para todos. Comercializa en España una amplia gama de modelos 100% eléctricos, de sus marcas Abarth, Alfa Romeo, Citroën, DS Automobiles, Fiat, Jeep, Lancia, Leapmotor, Maserati, Opel y Peugeot, que cubren la práctica totalidad de los segmentos del

RETENES
SENSORES
HERRAMIENTAS
BOMBAS DE AGUA
DISCOS DE FRENO
CAMPANAS DE FRENO
RULEMANES
KITS DE EMBRAGUE
PASTILLAS DE FRENO
MAZAS DE RUEDA
CABLES DE FRENO
CINTAS DE FRENO
REPARACIONES
y MÁS...

irfren's

Miralla 1865- CABA

www.IRFRENS.com
11-6889-4147 (whatsapp)
4635-2600 4683-1595/1789
irfrens@gmail.com

SISTEMAS DE EMBRAGUE CLUTCH SYSTEMS

WOBRON

LÍNEA
LIVIANA



LÍNEA
AGRÍCOLA



AR
EMBRAGUES
LÍNEA
PESADA

NUEVOS
LANZAMIENTOS

RENAULT DUSTER / OROCH / CAPTUR 1.6 16V
EMBRAGUE Y DISCO Ø 215 - Código 50421-66438

IVECO VERTIS 130 V18/V19
AGRALE OMNIBUS MA9.2/10 - VOLARE W8/W9
DISCO Ø 362 6R - Código 66427

CNH TD5 110 C/ DUMPER
EMBRAGUE Y DISCO - Código 55215-68603

PAUNY 710 IE / 780 IE
EMBRAGUE Y DISCO Ø 14" ESTRIA 10" * 13/4"
Código 55214-68316

KITS DE
REPARACIÓN

DESPIECE

AR
EMBRAGUES
<http://www.iarmetal.com>



ADMINISTRACION Y VENTAS
Calle 94 (Alsina) N° 5512
San Martín - Buenos Aires Argentina
+54 11 4844 5900 // +54 11 7700 5900
ventas@iarmetal.com

WOBRON
<http://www.wobron.com.ar>



ESPACIO DE PUBLICIDAD

Automechanika Shanghai reunirá a la industria automotriz global en Noviembre

Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Automechanika

Del 26 al 29 de noviembre de 2025, el **Centro Nacional de Exposiciones y Convenciones de Shanghai** será sede de una nueva edición de **Automechanika Shanghai**, una de las ferias más importantes del sector automotriz a nivel mundial. Con la participación esperada de **7.000 expositores globales**, distribuidos en **15 pabellones y más de 383.000 m²**, el evento ofrecerá un recorrido integral por toda la cadena de valor de la industria automotriz. Se celebrarán más de **80 actividades paralelas**, entre conferencias, demostraciones y espacios de networking. Entre los ejes temáticos más desta-

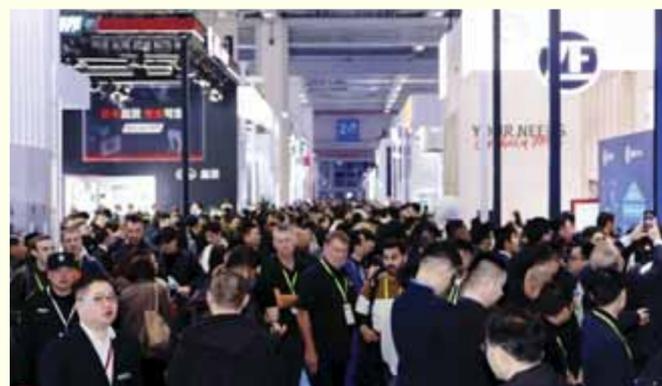
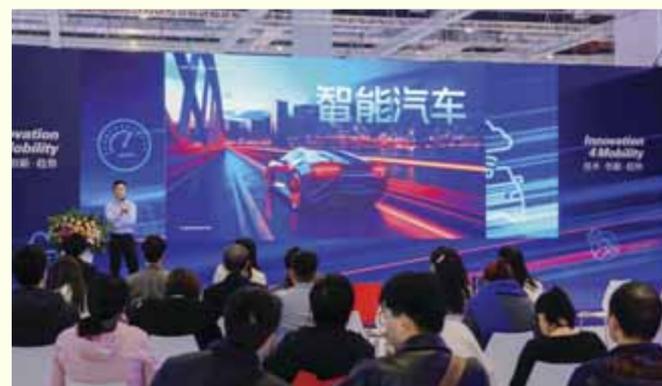
cados figuran:

- Innovaciones en autopartes y componentes
- Digitalización y aplicaciones inteligentes
- Nuevas tecnologías para vehículos eléctricos y conectividad
- Soluciones de inteligencia artificial
- Flotas comerciales y logística

- Colaboración entre industria, academia e investigación
- Desarrollo de talento
- Sostenibilidad y resiliencia en la cadena de suministro

Automechanika Shanghai 2025 promete ser una cita clave para profesionales, empresas y actores estratégicos del ecosistema automotriz global.

Esta nota es presentada por:



TRADE  MARK
VINYL-TAPE
MAX



+ Delgada | + Flexible | + Adhesiva

LA ELASTICIDAD Y EL ESPESOR MAS FINO HACE QUE SE ADHIERA MEJOR.
ROLLOS DE 10 MTS. y 20 MTS.

SOLO DISPONIBLE PARA VENTA MAYORISTA A TRAVÉS DE:



www.exintrader.com

THE: Crapodina de Embrague Pesados 33309-RR

Instalación y mantenimiento

Aplicaciones:



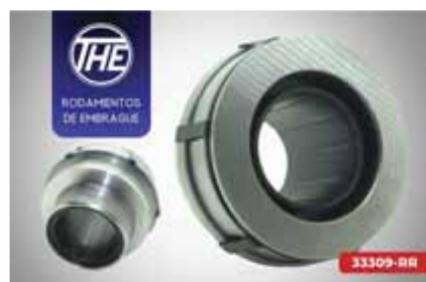
Mercedes Benz 1620 - Mercedes Benz 1718M- Mercedes Benz 1718-NTC
Mercedes Benz 1725-NTC - Mercedes Benz OH1520 - Mercedes Benz
OF1721 - Mercedes Benz OH1521 - Mercedes Benz OF1417 - Motores ELEC

Especificaciones Técnicas:

Código de pieza: 33309-RR - **Material:** Acero de alta resistencia

Diámetro buje: 50,4 mm - **Altura total:** 80,6 mm - **Altura de trabajo:** 52,4 mm

Instrucciones de Instalación:



Preparación: Asegúrese de que el vehículo esté en una superficie plana y segura. Desconecte la batería antes de comenzar el trabajo.

Acceso al Embrague: Retire los componentes necesarios para acceder al embrague según las especificaciones del modelo.

Extracción de la Crapodina Antigua: Desmonte la crapodina antigua con cuidado para no dañar los componentes circundantes.

Instalación de la Nueva Crapodina: Coloque la crapodina 33309-RR en la posición adecuada y asegúrese de que esté bien alineada.

Montaje: Vuelva a montar todos los componentes en el orden inverso al que fueron retirados.

Prueba: Conecte la batería y realice pruebas para asegurarse de que el embrague funcione correctamente sin ruidos ni vibraciones.

Mantenimiento:



Revisión Periódica: Inspeccione la crapodina durante los mantenimientos regulares para detectar cualquier signo de desgaste o daño.

Lubricación: Aplique lubricantes adecuados según las recomendaciones del fabricante para mantener un funcionamiento óptimo.

Industria Argentina: Este producto es fabricado con orgullo en Argentina, asegurando altos estándares de calidad y contribuyendo al desarrollo de la industria local.

Para obtener más información o asistencia técnica, por favor, consulte el manual del vehículo o contacte a un profesional calificado.

www.therodamientos.com.ar // Contacto: info@therodamientos.com.ar // Instagram: [@the.rodamientos](https://www.instagram.com/the.rodamientos)

THE RODAMIENTOS DE EMBRAGUE

PRIMER ALTERNATIVA DEL MERCADO DE REPOSICIÓN

+54 9 11 2883-3216 | THE.RODAMIENTOS

INDUSTRIA ARGENTINA

BTP[®]

Belt Tensioner Pulley

“DESDE HACE MAS DE 17 AÑOS FABRICANDO
AUTOPARTES CON LA MAS ALTA TECNOLOGÍA
PARA VEHICULOS NACIONALES E IMPORTADOS”



KITS DE DISTRIBUCION



TENSORES



KITS DE CADENA

Fernández D'Oliveira 3353 - Caseros - Buenos Aires - CP (1678) - TE: 011 47593496

www.tensoresbtp.com
info@tensoresbtp.com / ventas@tensoresbtp.com



GSOP[®]
LATIN AMERICA

GRASA MOLY DE ALTO RENDIMIENTO

¿SABÍAS QUE?

La grasa de disulfuro de molibdeno (Moly) es un lubricante de alto rendimiento diseñado para minimizar el desgaste, la fricción y la acumulación de calor en juntas homocinéticas y semiejes homocinéticos GSP. También se utiliza ampliamente en aplicaciones industriales y maquinaria pesada por su durabilidad y resistencia a presiones extremas.

- **Protege contra el desgaste** - minimiza la fricción, prolongando la vida útil
- **Soporta cargas extremas** - Soporta altas presiones y cargas pesadas
- **Térmico e impermeable** - Mantiene la eficiencia en altas temperaturas y ambientes húmedos al repeler el agua
- **Previene fallas** - Reduce significativamente el desgaste y la posibilidad de fallas en las juntas homocinéticas



¡ATENCIÓN!

Mezclar grasa Moly con otros tipos (como grasas de litio o de uso general) puede causar problemas de incompatibilidad, reduciendo su efectividad y provocando fallas prematuras de la junta homocinética o semieje.



CONSEJOS DE EXPERTOS

- **Tiempo de reemplazo:** retire siempre completamente la grasa vieja antes de aplicar la grasa GSP Moly
- **Cantidad recomendada:** muy poca provoca desgaste, demasiada provoca sobrecalentamiento
- **Vida útil:** 3 años en envase original sellado
- **Temperatura de almacenamiento:** entre 20°C y 25°C

Máximo Rendimiento: Justo lo Que Necesita

Las juntas homocinéticas y los semiejes GSP están empaquetados con la cantidad justa de grasa Moli, lo que proporciona máxima durabilidad y rendimiento.

También disponible en sobres de 60, 90 y 120g, para satisfacer a tus clientes más exigentes.

Rendimiento Impulsado por la Calidad



[f](https://www.facebook.com/gsplatinamerica) [i](https://www.instagram.com/gsplatinamerica) [in](https://www.linkedin.com/company/gsplatinamerica) [yt](https://www.youtube.com/channel/UC...) gsplatinamerica.com



GSOP[®]
LATIN AMERICA

Rendimiento
Impulsado
por la
Calidad

Más de 40 años
siendo el socio confiable
del mercado global
de repuestos

40th
ANNIVERSARY

Tu tranquilidad comienza
con una marca que cumple
lo que promete.

En GSP fabricamos
componentes de transmisión,
dirección y suspensión con
calidad certificada, presencia
global y soporte local.

Nuestra experiencia se traduce en soluciones
reales para tu negocio.



Contáctanos y descubre por qué
somos líderes en el mercado de repuestos



gsplatinamerica.com

ESPACIO DE PUBLICIDAD

WOLF ESSENTIALSL/CF 10W40 B4

Descripción

Este aceite de motor cumple los principales requisitos de ACEA y API para motores de servicios pesados. Combina propiedades para reducir el desgaste y de limpieza en un solo lubricante. Es posible que este producto no esté disponible en tu región. Solicita más información a tu contacto de ventas local.

Aplicaciones

Adecuado para todo tipo de motores



Euro II, III y algunos motores diésel modernos para equipos de servicio pesado Euro IV, que hace que sea un lubricante ideal para el mantenimiento de flota mixta.

Rendimiento

Este aceite de motor ofrece un rendimiento estable al minimizar el desgaste del motor y evitar la formación de depósitos.

Homologaciones

API - CI-4/SL
DTFR - 15B110

Cumple con las especificaciones de los OEM

ALLISON - C4
CATERPILLAR - ECF-1A
CATERPILLAR - TO-2
CUMMINS - CES 20071

CUMMINS - CES 20072

CUMMINS - CES 20076

CUMMINS - CES 20077

DETROIT DIESEL - DFS 93K215

DEUTZ - DQC-II-18

MACK - EO-L

MACK - EO-M PLUS

MAN - 271

MAN - M3275-1

MB - 227.1

MB - 229.1

MTU - OIL CATEGORY 1

VOLVO - VDS-2

Cumple las especificaciones de la industria

ACEA - A3/B4-08
ACEA - E7-04 ISSUE 2
API - CF-4
API - CG-4

Esta nota es presentada por:



API - CH-4

MIL - L-2104 E

MIL - L-46152 D

Envases & Presentaciones

1LT, 4 LT, 5LT, 20LT, 60LT, 205LT.



Scanea ficha técnica

Para conocer más de nuestros productos ingresá a Lubricantes Wolf.

Encontranos a través de nuestros distribuidores



ESPACIO DE PUBLICIDAD

Guido Avilés, nuevo Brand Manager de Fiat Argentina

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** Fiat

Esta nota es presentada por:



Guido Avilés, nuevo Brand Manager de Fiat Argentina

Stellantis Argentina comunica que Guido Avilés, quien hasta ahora se desempeñaba como Brand Manager de la marca DS Automobiles para nuestro país, es el nuevo Brand Manager de la marca FIAT en Argentina.

Avilés, Licenciado en Administración de Empresas, quien cuenta con más de 15 años de experiencia en la industria automotriz, ha trabajado en diversas marcas del grupo como Peugeot, Citroën y DS Automobiles, desempe-

ñándose en áreas de ventas y marketing estratégico con diferentes responsabilidades a lo largo de los años. Durante los últimos años de su carrera en Stellantis, ha ocupado el puesto de Brand Manager de la marca DS Automobiles llevándola a una importante posición en el mercado premium, liderando la estrategia de electrificación con lanzamientos clave de productos híbridos y eléctricos. Hoy, reemplaza a Martín Scrimaglia quien luego de trabajar 8 años en la

compañía, afrontará nuevos desafíos laborales y Guido pasa a tomar el puesto de Brand Manager para la marca Fiat en nuestro país. Desde este nuevo rol, Avilés impulsará una visión centrada en los valores y objetivos de la marca Fiat en la Argentina contemplando la amplia gama que se ofrece en el país e impulsando el lanzamiento más importante de la compañía en este 2025: la nueva pick-up de producción nacional, Fiat Titano.

LA FÓRMULA GANADORA PARA TU VEHÍCULO



PRÓXIMA PARADA
WRC PARAGUAY
28-31 AGOSTO 2025

Wolf, impulsá tu progreso.
Descubrí nuestros innovadores lubricantes en www.wolflubes.es



OFFICIAL LUBRICANT PARTNER OF THE
FIA WORLD RALLY CHAMPIONSHIP

ENCONTRANOS A TRAVÉS DE
NUESTROS DISTRIBUIDORES



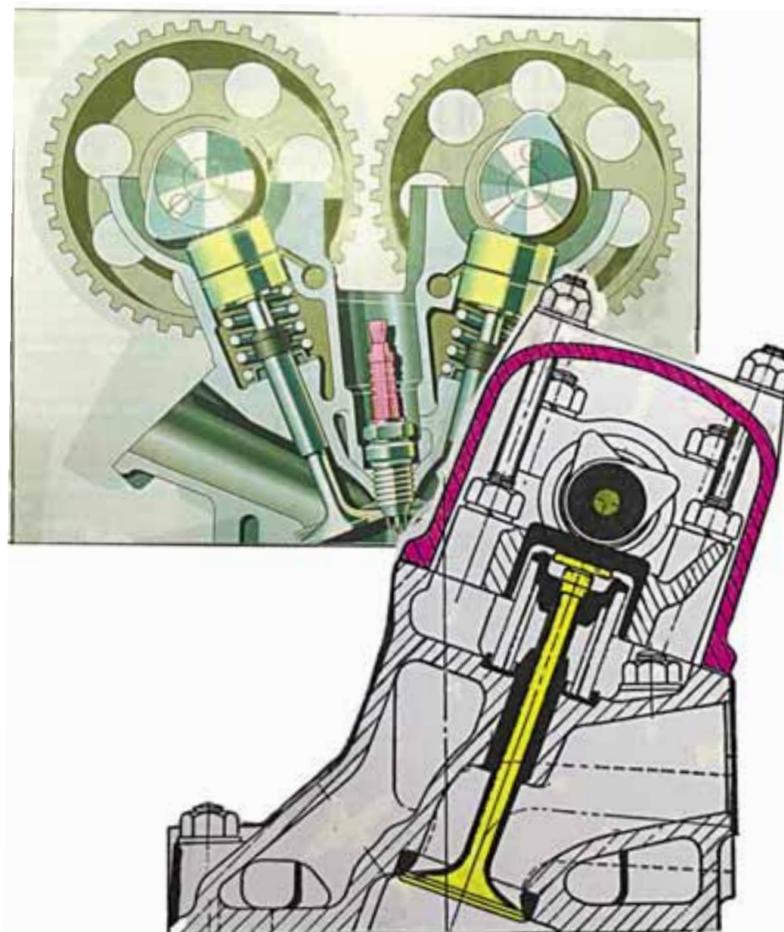
Distribución, válvulas y estanquidad

Autor: Nuvolari Enzo ©

Nos hemos ocupado en varias oportunidades del sistema de distribución, y en esta nota el tema es las válvulas y la estanquidad correspondiente.

Respecto a las válvulas en sí, hemos considerado en su momento, su construcción, el número de válvulas usadas en diferentes motores, sus dimensiones, su diseño, etc.

Sabemos que en teoría, la válvula cuando se encuentra "cerrada", debe ser parte de la tapa de cilindros, para poder así asegurar una perfecta estanquidad, de modo tal que no permita una mínima fuga, y cuando esta "abierta" no debería presentar problemas al paso del flujo de gases de admisión, ni a la evacuación de los gases de escape.



La válvula cerrada, debe ser parte de la tapa de cilindros para poder asegurar buena estanquidad. En la distribución están en la admisión y el escape; la leva, el botador, el resorte y la válvula.

Cabe resaltar que, los movimientos de apertura y cierre de las mismas, deberían ser lo más rápido posible. Sin duda, esta situación es uno de los inconvenientes más difíciles de resolver, debido a que no solo es la válvula sino además los otros componentes como los botadores, los balancines, los resortes, los seguros, etc., los cuales son sometidos a importantes aceleraciones. Cuantos mayores sean las aceleraciones,

mayores serán las fuerzas en juego y las "resistencias pasivas". La válvula se mueve en el momento que es accionada por la leva correspondiente, y ya sea para "copiar" perfectamente el perfil de la leva, o para agilizar su "retorno" en la etapa de cierre, el sistema elástico actuante (resorte) deberá crear una presión proporcional a la aceleración que se desea imprimir.

Continúa en la pág. 80 →



Tapa de cilindros y detalle de la cámara de combustión, de un motor V8.

Los expertos eligen

DENSO



rosario filtros s.a.



RED DE SERVICIOS AUTORIZADOS

Sistema RR, reparación de inyectores common rail Denso

Banco de pruebas y herramientas oficiales

Protocolos y calidad Denso

OH kit originales: máxima seguridad y trazabilidad

Aplicaciones OE, fabricantes originales de vehículos

Diagnóstico y garantía oficiales

DSM Diesel Car

Av. 101 N° 2731,
San Martín, Buenos Aires, Argentina
Teléfonos: 11 4755-5952

J&J Blanco

RUTA NAC N° 151 km 3,
CIPOLETTI, Rio Negro, Argentina
Teléfonos: 0299-476095

Pedersen Gaston y Guillermo

AV. FALUCHO 1285,
Tandill, Buenos Aires, Argentina
Teléfonos: 0249-4500813

Catamarca Diesel

Av. Pte. Castillo 4643,
Catamarca, Catamarca, Argentina
Teléfonos: 0383-435400



DENSO
SERVICE



Se suman 4 nuevos Servicios Autorizados a nuestra red para seguir brindando soluciones oficiales en el mercado argentino.

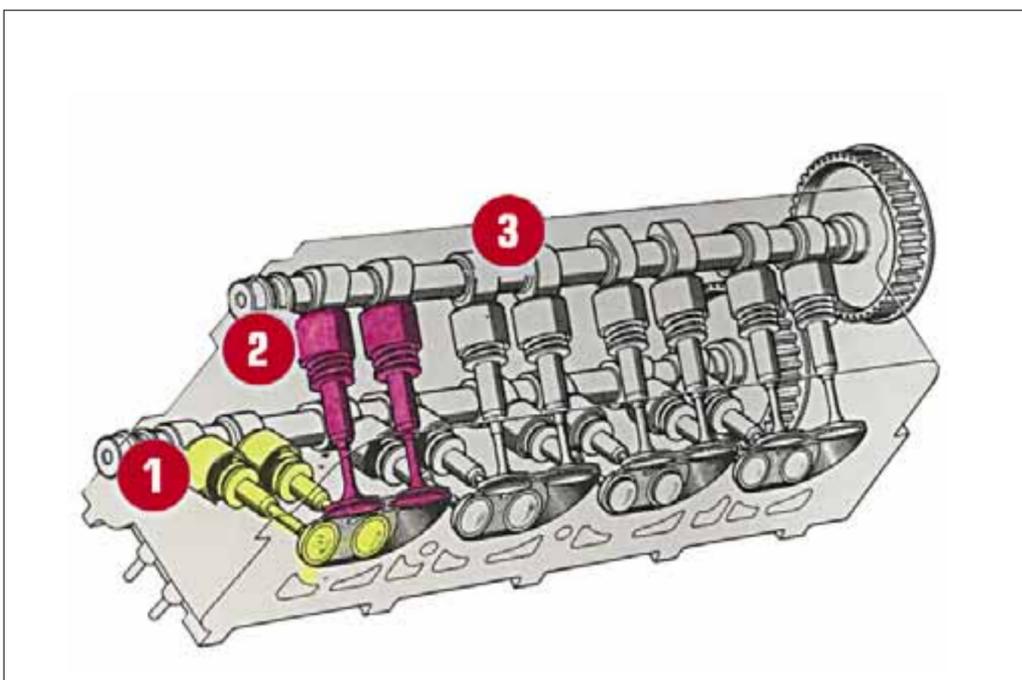
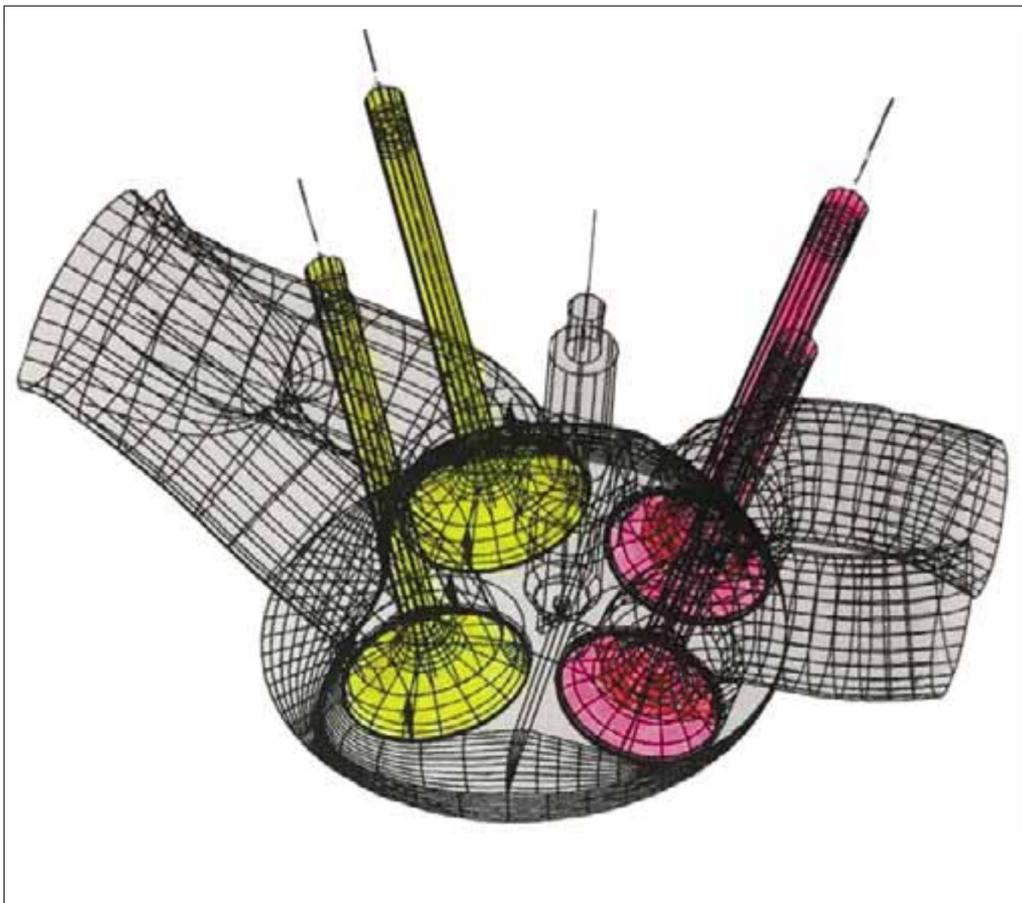
Esta aceleración es el resultado –en términos mecánicos– del perfil de la leva, debido a esto, el perfil de la leva debería ser más recto y en punta, de manera de favorecer a las prestaciones del motor.

La acción de cierre y apertura

En la posición de cierre, la válvula comienza a abrir, cuando en el giro el perfil de la leva, abandona el círculo de base. La parte de ataque de la leva determina la “aceleración” desde la apertura al cierre de la leva, que corresponde a la máxima apertura de la válvula, denominada “alzada”, y también al término de la aceleración. (Recordemos que la ley de movimiento de una leva es: aceleración, velocidad y alzada).

De aquí en más la válvula invierte su movimiento, y es función o depende de la aceleración negativa de cierre. Para lograr una eficiente apertura y cierre a través del resorte, es fundamental que su estructura sea cuidadosamente estudiada, para lograr un contacto perfecto entre la válvula y la leva.

Uno de los principales inconvenientes es sin duda el contraste de la inercia de la válvula, que varía en función de la masa de la válvula misma, de la aceleración de la leva, y del número de rpm. del motor. Respecto a la masa de la válvula, se ha trabajado mucho, y se han efectuado modificaciones importantes en el diseño y los materiales. Hay vástagos siempre más finos, y a veces son huecos o “reellenos de sodio”, el cual asegura una eficaz dispersión del calor. Distribuido en el interior del hongo de la válvula –a alta temperatura– toma un estado líquido y actúa en la aceleración de la válvula. Todo esto hace que la válvula –en la etapa de cierre– no copie el perfil de la leva, y se produzca el temido “rebote” de válvulas. ■



El sistema CAD (Computer Aided Design), es decir diseño con ayuda de la computadora de tapas de cilindro con múltiples válvulas. La estanquidad entre válvulas y tapa debe ser perfecta. Tapa de cilindros con 4 válvulas por cilindro, en donde: Válvula de admisión. 2- Válvulas de escape. 3- Árbol de levas.

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Lubricación inteligente en invierno

Esta nota es presentada por:



En invierno, la lubricación del motor adquiere un rol más crítico. En Fercol, como especialistas en soluciones de lubricación adaptadas al parque automotor argentino, sabemos que un buen aceite no solo protege: también anticipa y resuelve. Por eso acompañamos al usuario y al profesional mecánico con información clara y productos confiables.

¿Qué sucede en el motor cuando bajan las temperaturas?

Durante el arranque en frío, con temperaturas cercanas a 5 °C, el lubricante debe alcanzar rápidamente todas las superficies críticas del



motor para evitar el desgaste prematuro. Si el aceite es demasiado viscoso en frío, tarda más en circular y proteger. Si es demasiado fluido, podría no formar una película adecuada bajo carga o temperatura de trabajo. Por eso, elegir la viscosidad correcta es una decisión técnica.

Viscosidad multigrado

En invierno, recomendamos aceites multigrado con buena fluidez a baja temperatura, como los 5W30 o 10W40, ya que su formulación permite una circulación más rápida en frío sin sacrificar protección en caliente. Dentro del catálogo de Fercol, nuestra línea Oleum cuenta con estas variedades, desarrolladas con aditivos de última generación para este tipo de exigencias.

No todos los motores son iguales, ni sus necesidades. En Fercol, formu-

lamos aceites pensando en las condiciones reales de uso: arranques frecuentes, trayectos urbanos cortos, combustibles de diferente calidad y mantenimientos postergados. Por eso, todos nuestros lubricantes están diseñados para ofrecer protección desde el primer giro, incluso en climas fríos.

Consejos para una lubricación óptima en invierno

- Verificar el estado y nivel del aceite con mayor frecuencia en invierno.
- No sobrepasar los intervalos de cambio; el aceite en climas fríos sufre más estrés.
- Elegir la viscosidad adecuada según el manual del vehículo y las condiciones de uso.
- Utilizar lubricantes de marcas confiables, que garanticen trazabilidad y respaldo técnico.

El conocimiento compartido mejora la práctica, y un buen lubricante, debe proteger y dar confianza. Por eso seguimos innovando, escuchando a nuestros clientes y desarrollando productos pensados para los desafíos del camino, en cualquier estación del año.

Fercol Lubricantes. Tecnología en movimiento.

Por: Carla Colombo
Gerente de comunicaciones y recursos humanos
Contacto:
TE: (00 54 11) 5277-7772 //
Whatsapp: 11 4940 6593
www.fercollubricantes.com.ar
Seguinos en nuestras Redes Sociales

¿TE INTERESA VENDER NUESTROS PRODUCTOS?

Contactanos y descubrí todos los beneficios de trabajar con Fercol.

FERCOLLUBRICANTES.COM.AR
 (00 54 11) 5277-7772
 11 4940 6593

SEGUINOS EN REDES:

Comenzó la producción de la nueva Cargo Box BEV en Italia

Esta nota es presentada por:



Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Stellantis



Stellantis Pro One anunció el inicio de la producción de la **Cargo Box BEV** en su planta de Atessa (Italia), donde se fabrican los vans grandes de Citroën, FIAT Professional, Opel, PEUGEOT y Vauxhall. Con esta nueva incorporación, el grupo refuerza su liderazgo en el mercado europeo de vehículos comerciales ligeros, con una cuota superior al 30 %.

La Cargo Box BEV se presenta como el vehículo 100 % eléctrico con mayor capacidad de carga del segmento: **hasta 20,5 m³ de volu-**

men útil, 4.500 mm de largo y una altura interior de 2.300 mm. Equipada con un motor de 200 kW (270 CV) y 410 Nm de par, incorpora una batería de 110 kWh que ofrece una autonomía de hasta 323 km. Además, ahora incluye **carga de 22 kW CA de serie**, lo que permite una carga completa en solo 6 horas.

La planta de Atessa, con más de 5.000 empleados y 1,2 millones de m², es la mayor fábrica europea de VCL y exporta el 80 % de su producción a 75 países. Con capacidad para producir más de **2.500 confi-**



guraciones diferentes, es también uno de los principales centros del programa **Stellantis CustomFit**, que personaliza el 50 % de los vehículos VCL fabricados, en colaboración con una red de más de **550 socios certificados** en todo el mundo.

En 2024, Stellantis incrementó un 25 % los trabajos de transformación y duplicó la cantidad de unidades personalizadas para grandes flotas, logrando un crecimiento del 35 % en ventas de vehículos transformados en Europa. La marca también mantiene su liderazgo en el mercado de campers, con más de **2 millones de unidades vendidas en los últimos 20 años**.



La Cargo Box BEV representa un nuevo paso en el compromiso de Stellantis Pro One con la innovación, las nuevas demandas del transporte profesional y recreativo. ■



Quando una empresa evoluciona,
se transforma en soluciones.

Meyro, calidad e innovación en juntas.



www.juntasmeyro.com.ar

La misma empresa, un mayor respaldo.

Chevrolet revela la nueva TRACKER producida en Brasil

Esta nota es presentada por:



Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** GM



El Nuevo Tracker se alista para llegar a la red Chevrolet en las próximas semanas con importantes mejoras en diseño, conectividad, confort y calidad de fabricación. Desarrollado a partir de estudios de mercado y centrado en las expectativas del consumidor, el SUV estrena un frente completamente rediseñado, nuevo panel interior con cockpit virtual y un sistema OnStar actualizado que incluye funciones como el Acompañamiento Seguro.

La producción comercial comenzó en la planta de General Motors en

São Caetano do Sul (São Paulo), la fábrica automotriz en actividad más antigua del país y una de las más modernas del grupo a nivel global. Para ensamblar esta nueva versión de uno de los SUV más vendidos en América del Sur, la planta fue ampliamente modernizada con foco en ergonomía, productividad y calidad.

Entre las novedades se destacan nuevos equipos de ensamblaje, como una célula automatizada para el para-choque delantero con soluciones aerodinámicas innovadoras, herramientas de estampado reno-



El SUV estrena un frente completamente rediseñado, nuevo panel interior con cockpit virtual y un sistema OnStar actualizado.



vadas, mejoras en robótica para pintura, ajustes en carrocería y sistemas de verificación más precisos para el montaje de ruedas, faros y acabados.

También se optimizaron los procesos de inspección final y se modernizó la

logística de abastecimiento y los sistemas de control de calidad. Todos estos avances fueron acompañados por un programa de capacitación intensiva para los operarios.

La actualización forma parte de una estrategia más amplia de GM

que busca eficiencia energética, reducción de emisiones y mayor sustentabilidad en sus procesos. Estos lineamientos también se aplican en el complejo de Alvear, Argentina, donde también se fabrica el modelo.

El primer adelanto visual del nuevo Tracker fue presentado en un video teaser conducido por Paula Saiani, directora de Marketing de Producto de GM América del Sur, que muestra imágenes oficiales del SUV y del proceso de fabricación. ■



ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis

comercial@estrategiaautomotriz.com

+54 9 11 2456-3493

EL MUSTANG DARK HORSE llega a Sudamérica

Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Ford

Ford continúa desafiando sus estándares de rendimiento global, demostrando su compromiso en la competición de élite en el Campeonato Mundial de Resistencia (WEC). En la quinta etapa de su temporada 2025, las 6 Horas de São Paulo en el

Autódromo de Interlagos serán el escenario perfecto para que el Mustang GT3 demuestre su poder y tecnología. El Mustang GT3 fue desarrollado por Ford Performance, la división de vehículos de alto rendimiento y

competición de la marca, junto con M-Sport y Multimatic Motorsports para competir en la categoría LMGT3. Está equipado con un motor V8 5.4 naturalmente aspirado, suspensión exclusiva, caja de cambios montada en el eje trasero, carrocería con paneles de fibra de

carbono y un paquete aerodinámico único. El equipo Proton Competition, socio de Ford, competirá con dos autos: el Mustang GT3 n° 77, conducido por el portugués Bernardo Sousa y los

Continúa en la pág. 88 →



DISTRIBUIDOR EN ARGENTINA

Hengst

CASTELLMAR



V8 - Audi A8



V8 TDI - Audi A8



V8 - VW Phaeton

ventas@castellmar.com.ar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

WWW.AUTOPARTESRIDA.COM

GRIDA

Fábrica de autopartes plásticas
Calidad Original

Descargue nuestro CATALOGO

Parrillas
Tapas de faro auxiliar
Tapas de gancho remolque
Estriberas
Molduras

Pisaderas
Deflectores
Pasarruedas
Soportes de paragolpes
Protectores de correas

Int. Cabello 135 - Fcio. Varela - Buenos Aires - Argentina Tel: 5411.4355.4188 info@autopartesrida.com

Management System ISO 9001:2015

10Vitalidad

PERFECTO

La mayor variedad en abrazaderas para el automotor.

TURBO E INTERCOOLER SUPER PRESION CAÑO DE ESCAPE FUELLES HOMOCINÉTICA Y CAJAS DE DIRECCION

Desde 1968 crecimos y seguimos mejorando para seguir líderes en los distintos mercados fabricando un producto PERFECTO

(54 11) 4629-9937 • perfecto@abrazaderas.net • www.abrazaderas.net

Establecimiento Metalúrgico Power S.A.
Tres Arroyos 1216- (1706) Haedo Norte - Buenos Aires

ISO 9000 INDUSTRIA ARGENTINA



británicos Ben Tuck y Benjamin Barker, y el Mustang GT3 n° 88, que tendrá al mando a los pilotos italianos Stefano Gattuso y Giammarco Levorato, y al noruego Dennis Olsen.

En este vibrante contexto de competición, Ford realizó la primera exhibición pública del Mustang Dark Horse, confirmando su llegada a Sudamérica para 2025.

El Mustang Dark Horse es la versión de línea homologada para las calles más cercana a un modelo de competición jamás producida. Va más allá de la potencia bruta; es una máquina diseñada para impresionar por su aerodinámica, maniobrabilidad y capacidad de frenado, con un rendimiento que hasta ahora solo se encontraba en modelos de carrera. ■



ESPACIO DE PUBLICIDAD

Crecimiento y alertas encendidas: El primer semestre de la industria brasileña

Esta nota es presentada por:



Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Anfavea



La industria automotriz brasileña cerró el primer semestre de 2025 con indicadores positivos, pero los resultados de junio y la creciente presión de las importaciones generan preocupación. Según ANFAVEA, la producción acumulada fue de 1.226.700 unidades, un aumento del 7,8% frente al mismo período de 2024. No obstante, el presidente de

la entidad, Igor Calvet, advirtió sobre una desaceleración en los últimos meses y la pérdida de más de 600 empleos directos.

En junio, la producción cayó 6,5%, los patentamientos bajaron 5,7% y las exportaciones se redujeron 2,7% respecto a mayo. Calvet atribuyó parte del crecimiento semestral al aumento del 59,8% en exportaciones, concentradas principalmente en Argentina, que representó el 60% de los embarques. La dependencia del mercado argentino, según Anfavea, limi-

ta la diversificación exportadora. El mercado interno también preocupa: los patentamientos crecieron solo 4,8% interanual, pero impulsados por vehículos importados, que subieron 15,6%, frente al 2,6% de los nacionales. En el canal minorista, las ventas de vehículos livianos nacionales cayeron 10%, mientras los modelos chinos alcanzaron un 6% de participación y acumulan más de 110.000 unidades en stock. Junio tuvo la peor media diaria de ventas desde hace casi dos años. En el segmento de camiones, las

ventas cayeron 3,6% en el semestre y la producción muestra desaceleración. En contraste, los ómnibus registraron subas del 7,3% en producción y 31,3% en ventas.

Calvet alertó sobre el fuerte ingreso de vehículos desde China y la amenaza que representa la posible reducción del arancel para vehículos semiensamblados (SKD), que, según señaló, “no generan valor agregado nacional ni empleo significativo”. Advirtió que este escenario pone en riesgo la estrategia de industrialización del país. ■



Una marca, un proveedor,
muchas soluciones en
manos de un experto



NUEVO!!
Catálogo con buscador
de PATENTES!!



Kits armados con correas
Contitech o Gates



BOMBAS DE AGUA
TENSORES DE CORREA
KITS DE DISTRIBUCION
FLANGUES Y CONECTORES

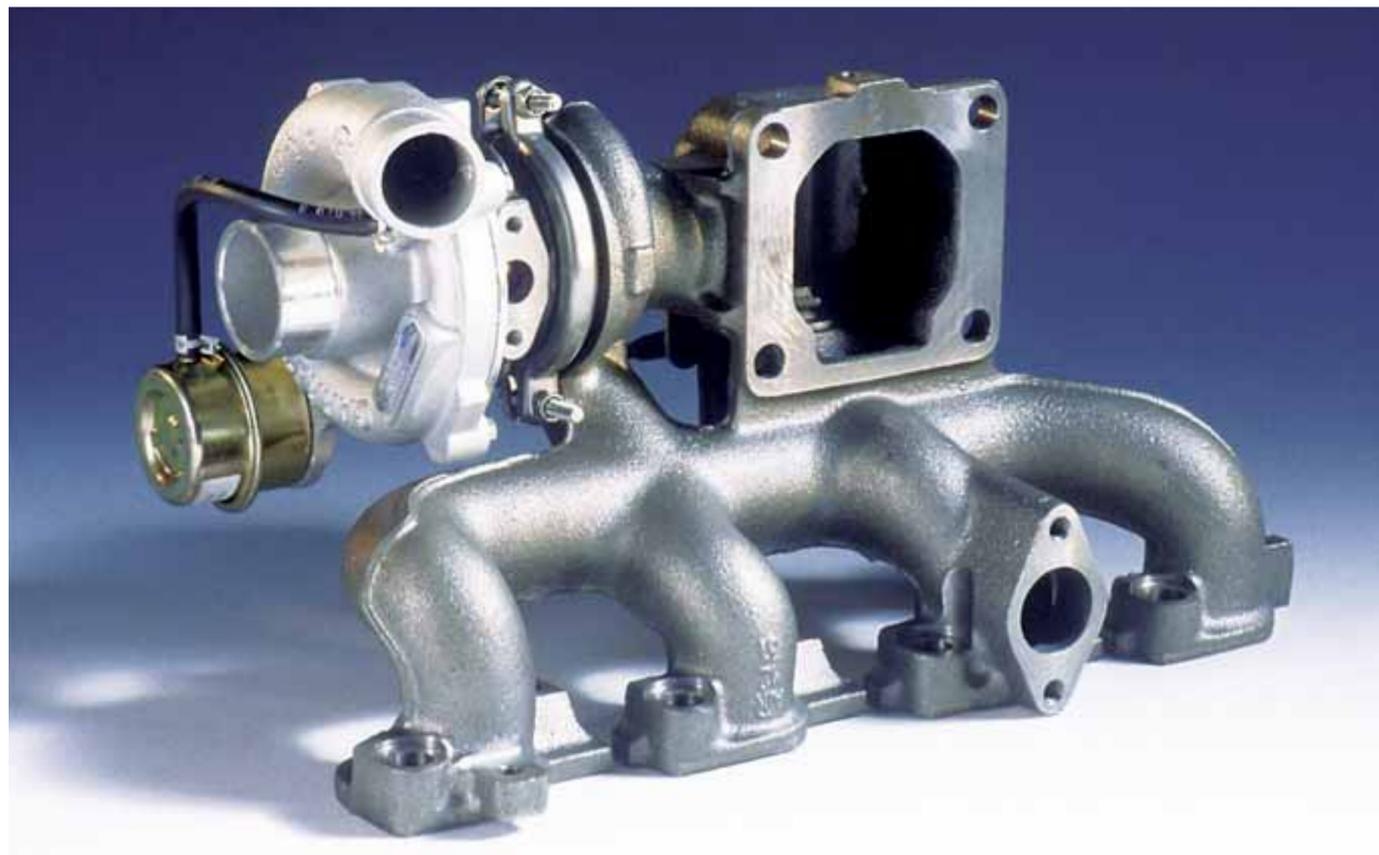
Una familia de productos pensados para dar una solución de calidad en el sistema de refrigeración y distribución

Para más información, visitenos en www.mtaweb.com.ar

SOBREALIMENTACIÓN

El Turbocompresor: una técnica positiva

Autor: Nuvolari Enzo ©



Conjunto turbo - colector de escape.

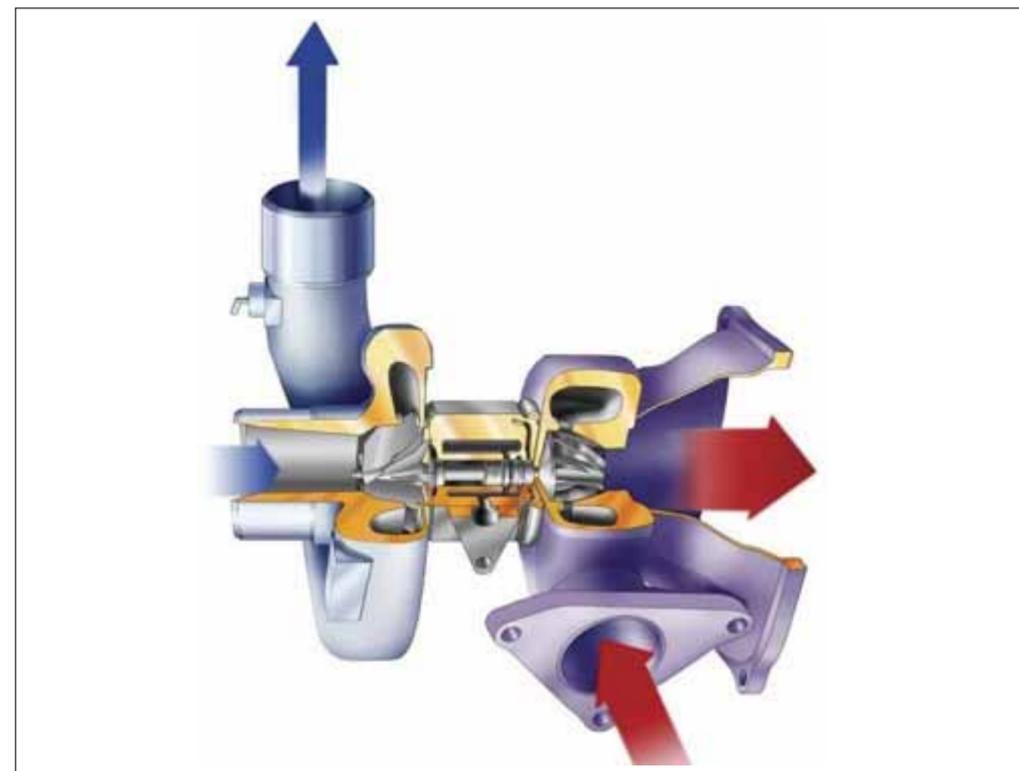
En el anterior Taller Actual se consideró la importancia del llenado de los cilindros o del rendimiento volumétrico, respecto a su buen rendimiento global, todo esto relacionado con la acción que desarrolla el turbocompresor, montado sobre un motor térmico. Además se hizo referencia, a la gama de velocidades de funcionamiento del motor, y a la presión de

admisión. En cuanto al diseño del turbo, se considero el flujo de gases de escape que acciona la turbina, en función del caudal de gases que expulsa el motor. Como sabemos, el turbo está compuesto básicamente de 3 partes; -La turbina - El cárter central - El compresor. Ya se hizo referencia de la turbina

centrípeta, y de su concepción (uso, materiales y temperaturas). La parte fija de la turbina, está compuesta por un solo cárter central, que contiene los conductos de entrada y salida de los gases de escape, y esta construida en fundición. Cabe puntualizar que la temperatura de dichos gases alcanza los 950 grados C., y generalmente es cons-

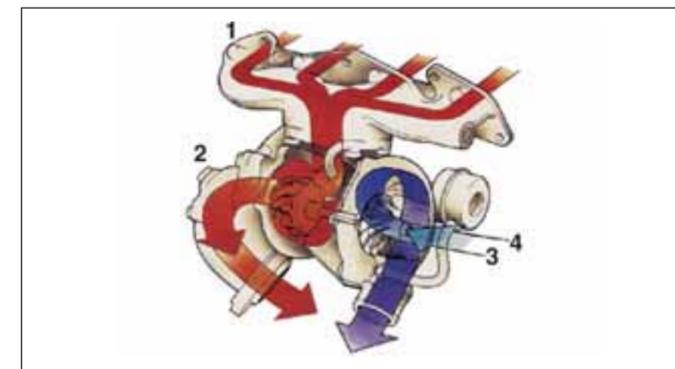
truida en fundición refractaria (Ni - Resist) con un 25 por ciento de níquel como base muy resistente a la erosión por oxidación en altas temperaturas. El ingreso de los gases, es perpendicular al eje de rotación del rotor, y el turbo posee una brida fija al colector o conducto de escape del motor. El conducto de salida es axial, y posee una brida conectada al tubo

del sistema de escape del vehículo. La mayoría de los pequeños turbos, utilizados en los motores nafteros que llegara la tecnología de la geometría variable TGV. - tenían un sistema de regulación por corto circuito de los gases (válvula "Waste gate"). En este caso, la válvula construida en fundición, forma parte del canal de derivación, como todos los componentes del dispositivo de accionamiento de descarga. Respecto al rotor de la turbina, se lo denomina también "rotor caliente" debido al contacto permanente con



Continúa en la pág. 92 →

Turbo en corte, utilizado sobre motores boxer - Subaru.



- Esquema didáctico de funcionamiento de un turbo: 1- Múltiple de escape. 2-Turbina caliente. 3- Compresor frío. 4- Válvula de regulación "Waste gate".



- Para un correcto desempeño del turbo, el mismo debe ser controlado con precisión, en especial en los circuitos de lubricación y de admisión.



SD
DIRECCIONES

DISTRIBUIMOS REPUESTOS DE DIRECCIÓN:
DIRECCIONES HIDRAULICAS / ELECTROASISTIDAS / MECANICAS

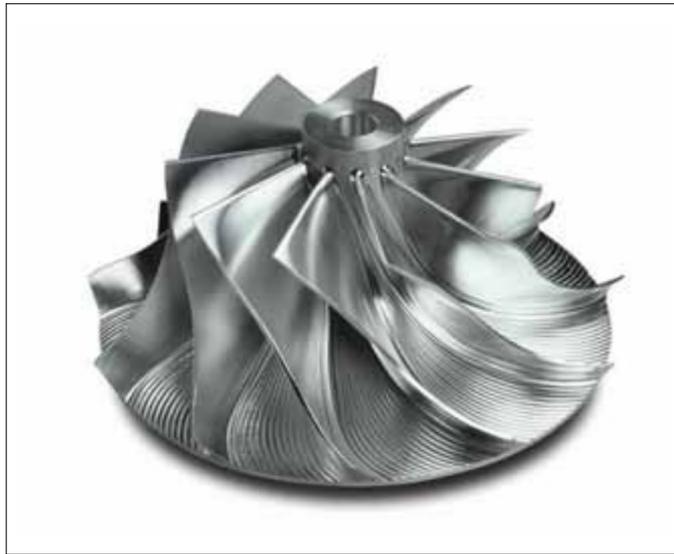


DISTRIBUIDOR OFICIAL DE:



APC
A MARCA DA QUALIDADE

ARAJO 1238 (CABA) / 11 2175-1923 (AMBA) / 11 6681-2644 (INTERIOR)
VENTAS@SDDIRECCIONES.COM.AR / WWW.SDDIRECCIONES.COM.AR / IG: @SDDIRECCIONES



Rotor del compresor frío centrífugo.

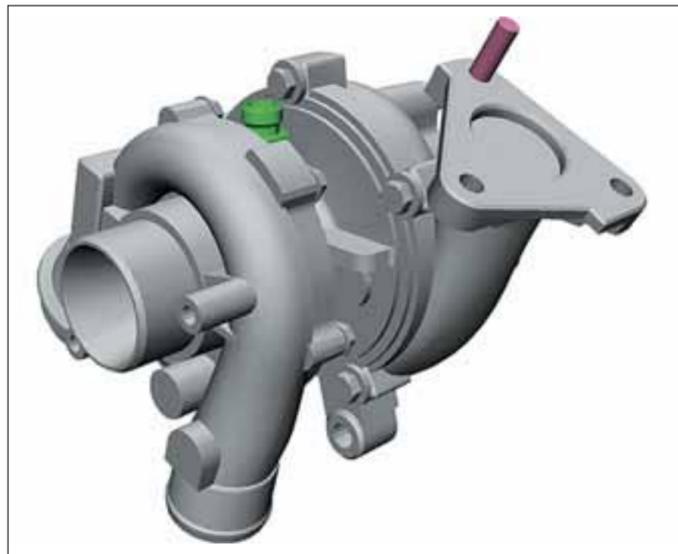
Rotor de turbina centripeta caliente.

los gases calientes. La periferia del rotor de la turbina, posee conductos, que se forman debido a la posición de los álabes o paletas existentes, calculados matemáticamente. El perfil de los álabes, está diseñado de forma que la resultante de las fuerzas creadas por el “flujo centrípeta” de los gases sobre los alabes determine un “par motor” sobre el eje del rotor. Estas fuerzas son generadas, debido al cambio de dirección de las moléculas de gas. La velocidad de

los gases, que accionan al rotor pueden alcanzar la velocidad del sonido. Es sabido que la distancia existente, entre las válvulas de escape del motor y el rotor caliente del turbo, varía de acuerdo a cada vehículo. Es decir que dicho rotor de la turbina, es atravesado por gases a diferentes temperaturas, de acuerdo a cada aplicación. Normalmente el rotor es fabricado en acero austenítico refractario, teniendo como base; níquel cromo,

hierro y denominado Inconel, y modelado por el método de cera perdida. Los choques térmicos y las aceleraciones alternativas a que es sometido el rotor, hacen necesaria una unión muy sólida del rotor y su eje, y para lograr esto, se utiliza la soldadura por fricción. El eje es fabricado en acero aleado clásico, y en función de la “resistencia de materiales” se considera que la temperatura en su extremo, próxima al rotor caliente es de 200 grados C.

Respecto al compresor centrífugo, el flujo de gases circula por el mismo en sentido contrario, comparado con el de la turbina. Los gases son aspirados por el compresor frío, por depresión hacia el centro del rotor, el cual centrifuga el fluido hacia e difusor que direcciona el flujo a presión, hacia los cilindros del motor. Esta presión del flujo de aire de admisión es denominada “presión de sobrealimentación”, y la misma es regulada o limitada a un determinado valor máximo. ■



Diseño Cad-Cam de conjunto turbo-múltiple de escape.

Diseño 3D turbocompresor de motores Diesel.

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Esta nota es presentada por:



Tecnología y confianza: NTN eleva el estándar en rodamientos de rueda

En un mercado donde la seguridad, el rendimiento y la durabilidad son factores decisivos, NTN se posiciona como líder mundial en la fabricación de rodamientos de rueda de Generación 1, 2 y 3, así como kits completos, diseñados para satisfacer los más altos estándares técnicos del sector automotriz. Nuestros rodamientos están diseñados no solo para resistir cargas axiales y radiales exigentes, sino también para integrarse con los sistemas modernos de asistencia al conductor, incluyendo sensores de velocidad y tecnología de codificadores magnéticos.

- **Ensamblajes compactos** que reducen el peso y simplifican el montaje.
- Integración de **sensores ASB®** en rodamientos de tercera generación.
- Kits diseñados para una instalación sin errores: incluyen tornillos, tuercas, sellos y tapas según especificaciones técnicas.

Cubrimos aplicaciones para marcas como Toyota, Volkswagen, Fiat, Peugeot, Ford, Mercedes-Benz, Renault y muchas más.

Nuestra experiencia en plataformas globales y nuestra capacidad de producción, superior a **100 millones de unidades anuales**, nos permiten ofrecer una solución robusta, alineada con las necesidades de los distribuidores y talleres más exigentes del mercado argentino.

Aspectos clave para distribuidores exigentes:

- Fabricación con **acero de alta pureza**, tratamientos térmicos avanzados y sellos optimizados.



TODO EN RODAMIENTOS DE RUEDA, UNA SOLUCIÓN ÚNICA

RESPALDADOS POR LOS FABRICANTES DE AUTOMÓVILES Y OEMS

CON MÁS DE 100 MILLONES DE RODAMIENTOS DE RUEDA PRODUCIDOS AL AÑO, NTN OFRECE CALIDAD ORIGINAL, EXPERIENCIA GLOBAL Y SOLUCIONES LISTAS PARA EL MERCADO LOCAL.

LE OFRECEMOS:

DISPONIBILIDAD INMEDIATA:
CALIDAD **OEM** GARANTIZADA

GAMA COMPLETA: GEN 1
A GEN 3 Y KITS DE RUEDA

AMPLIA COBERTURA VEHICULAR:
MARCAS EUROPEAS Y ASIÁTICAS

N° 1

Marca líder en fabricación de rodamientos de rueda

Cobertura del

97%

Vehículos asiáticos

Presencia en casi

60

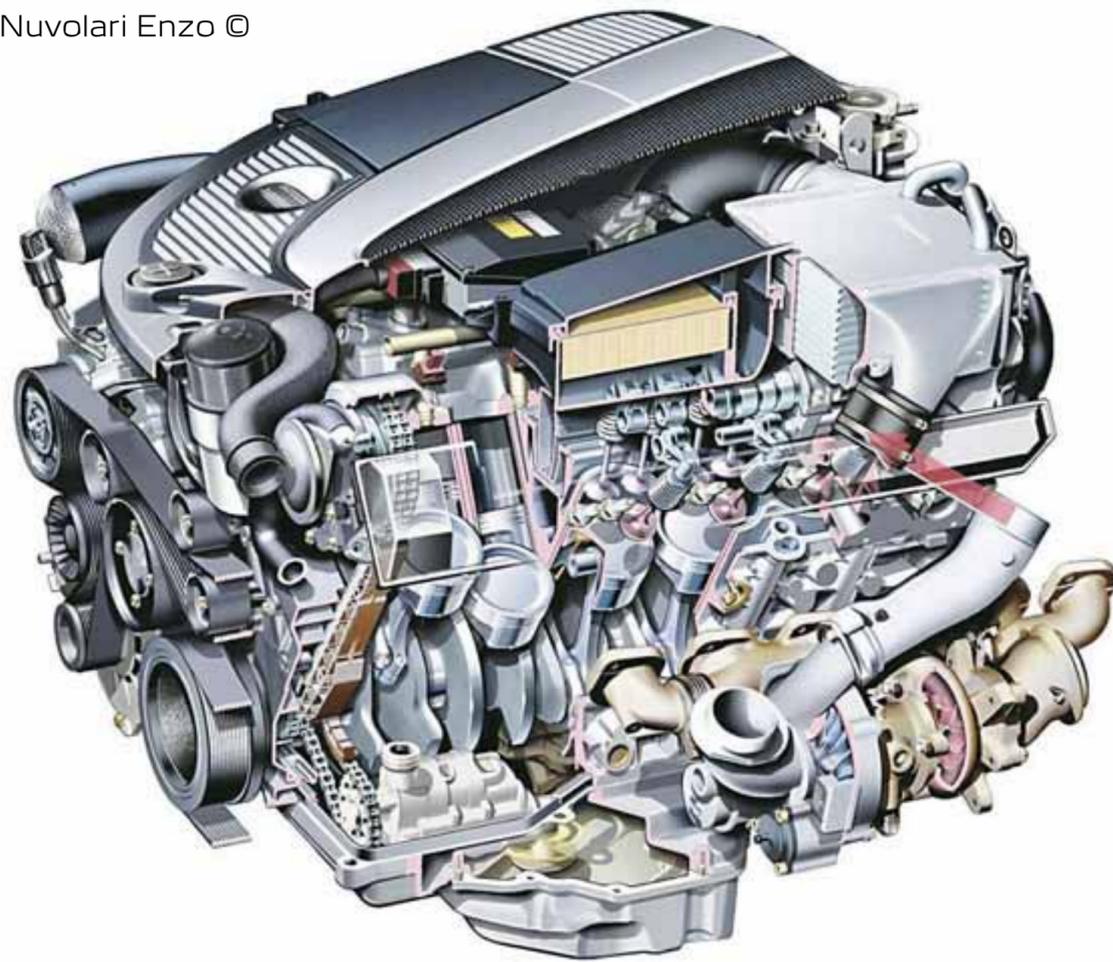
Marcas automotrices

Contactenos para más información

WWW.NTNARGENTINA.COM.AR | NTN ARGENTINA | +54 (11) 4372-1272

El turbocompresor básico

Autor: Nuvolari Enzo ©



Motor en corte de 12 cilindros en V, turbosobrealimentación doble con intercooler - M.Benz.

Sin duda el estudio del turbocompresor, es la conclusión de experiencias termodinámicas, y es la recuperación de la energía contenida en los gases de escape. El turbo es la asociación de una turbina y un compresor, y cada uno de sus componentes, es decir a pesar de los problemas de cada uno de ellos; caudales, regímenes de rotación, resistencia de los apoyos al calentamiento, equilibrado dinámico de las

masas rotativas, depende del acople de cada componente; turbina-compresor.

Considerando las variantes de funcionamiento (en régimen estable, o a continuación de una sollicitación), el turbo es un mecanismo complejo y debe en realidad complementarse perfectamente con el motor que deberá sobrealimentar, es decir la adecuación entre las características del turbo y las del motor.

Como segunda consideración, es importante tener en cuenta, las interacciones del turbo sobre el motor, y los nuevos inconvenientes que surgen (limitación de la relación volumétrica, detonación, enfriamiento de los gases de admisión, puesta a punto, resistencia de los materiales). Se lo puede definir al turbosobrealimentador, como una turbomáquina, como un dispositivo que asegura un intercambio de energía mecánica,

entre un fluido en movimiento de circulación permanente, y un rotor en rotación permanente. Sabemos que existen dos tipos de turbomáquinas, que son; las turbomáquinas generadoras de energía. Se caracterizan debido a que el fluido recibe energía, como es el caso del aire del "compresor".

Los turbomáquinas que reciben

Continúa en la pág. 96 →

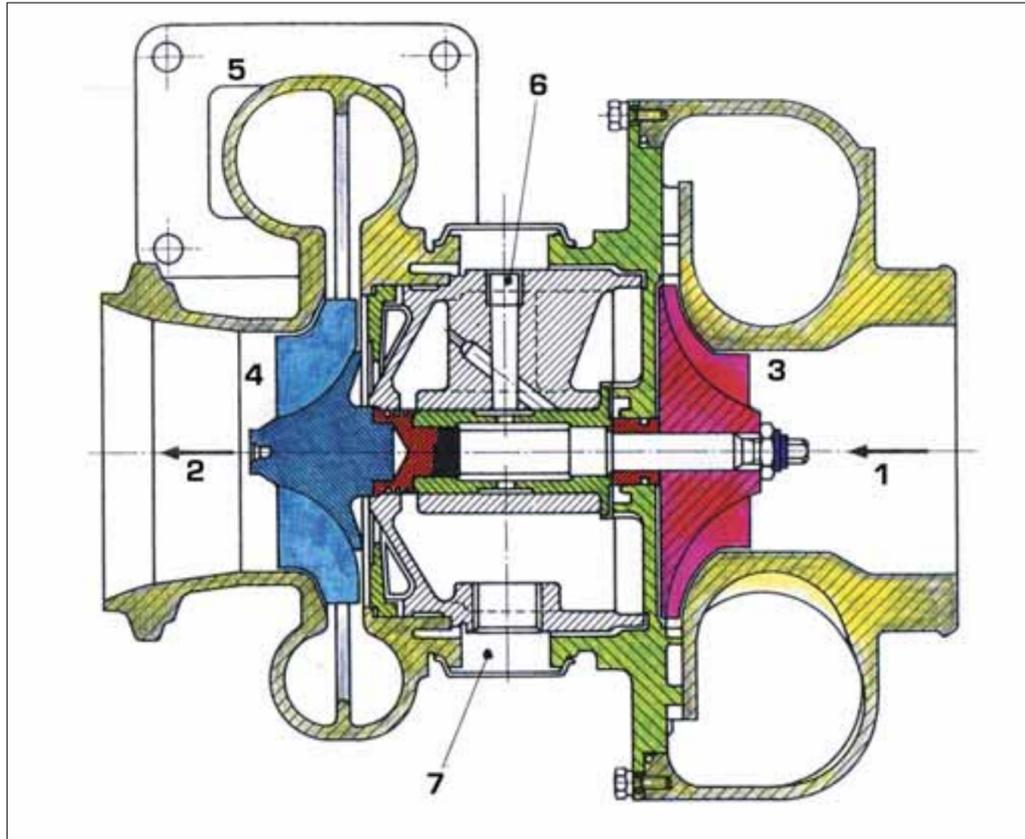
Desde el papel
hasta el escritorio virtual:
somos tu fuente de información
en ambos mundos.



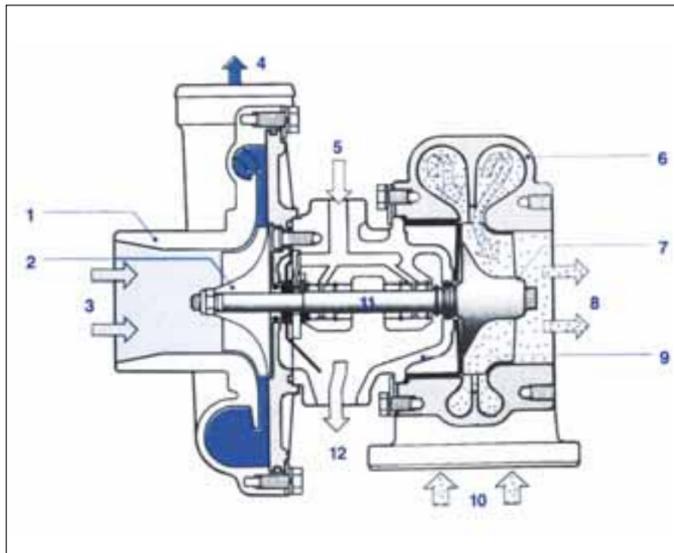
Suscríbete a nuestro
Newsletter Semanal y enterate
de todas las Novedades del Sector

energía. Se caracterizan debido a que el fluido cede su energía, como es el caso de la "turbina". El principio de funcionamiento del compresor centrífugo, está basado en la acción de un rotor provisto de álabes sobre los filetes fluidos. El movimiento rotativo de los filetes fluidos, que resulta creado por cada partícula elemental, genera una fuerza dirigida hacia la periferia de los álabes. Para dirigir estos fluidos a la perfección (el rotor gira dentro del cárter), y reducir su velocidad, se puede obtener a la salida del compresor, una presión superior a la de la entrada. El compresor centrífugo está constituido por lo siguiente:

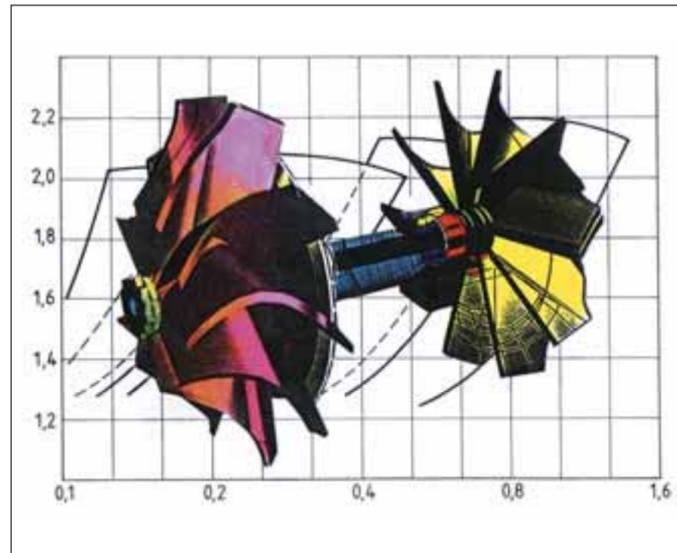
- El rotor: es el mecanismo que prácticamente es el corazón del compresor, provisto de álabes.
- El estator: denominado también carcasa, el mismo cubre en forma total al rotor, siendo el que guía a los



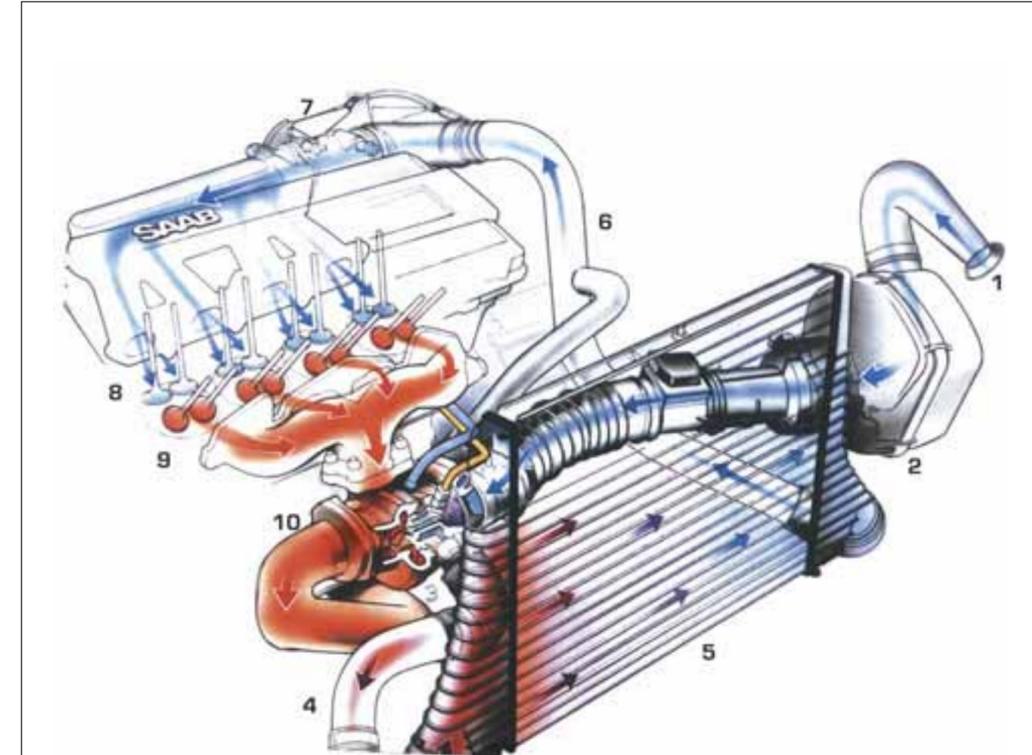
Turbocompresor en corte longitudinal: 1- Admisión. 2- Escape. 3- Rotor del compresor. 4- Rotor de la turbina. 5- Ingreso de los gases de escape desde el motor. 6- Entrada de aceite al cárter del turbo. 7- Salida del aceite lubricante.



Turbosobrealimentador para vehículos comerciales con turbina de doble flujo: 1- Carcasa del compresor. 2- Compresor volumétrico. 3- Aire de admisión. 4- Aire a presión. 5- Entrada aceite del circuito de lubricación. 6- Cárter de la turbina. 7- Turbina de los gases de escape. 8- Salida de los gases de escape. 9- Cárter central. 10- Gases de escape entrada. 11- Eje común. 12- Retorno del aceite lubricante.



Detalle del "rotor caliente" de la turbina accionada por los gases de escape, y del "rotor frío" del compresor, que presuriza al aire dentro de los cilindros del motor, ambos rotores unidos por un eje único.



- Sistema de turbosobrealimentación con "intercooler": 1- Entrada de aire desde el exterior. 2- Filtro de aire. 3- Turbocompresor. 4- Conexión con el intercooler (aire caliente a presión). 5- Intercooler o intercambiador de calor. 6- Conducto del aire enfriado hacia el motor. 7- Múltiple de admisión. 8- Ingreso del aire a presión a través de las válvulas de admisión. 9- Válvulas de escape, y salida de los gases hacia el múltiple. 10- Salida de los gases al exterior.

ción del aire. Comparando los rotores con álabes inclinados hacia atrás, con otros álabes, varía el rendimiento en función de las relaciones de compresión, de caudal, y de relaciones de presión.

Respecto al enfriamiento del aire, a la salida del compresor, ya que existe un aumento de presión y temperatura del aire de admisión, sabemos que la presión es beneficiosa pero la temperatura no lo es. La elevación de la temperatura, trae como consecuencia una disminución de la masa volumétrica del aire que ingresa al motor en cada ciclo. Esta disminución conduce a una caída de potencia, que será cada vez mayor cuanto mayor sea la temperatura. Los "intercambiadores de calor" o "intercoolers", permitirán a los gases ceder parte de su calor, a un fluido en circulación. ■

filetes fluidos y los canaliza hacia el difusor.

- **La revuelta de entrada:** que recibe los gases de entrada del compresor, y los distribuye en toda la periferia.
- **El difusor:** puede ser liso, o estar provisto de álabes fijos, y es el que transforma la energía cinética y potencial de los filetes fluidos, en energía recuperable bajo el aumento de presión.

En cuanto a la influencia de la geometría interna del compresor, el rotor puede tener tres diseños diferentes: Los rotores de álabes derechos, los de álabes inclinados hacia adelante, y los de álabes inclinados hacia atrás.

Estos últimos, posibilitan el aumento de la superficie de de equilibrio por cada álabes, favoreciendo la circula-



Motor de 5,5 litros de 12 cilindros en V. doble turbo intercooler.

El Fiat 600 en Argentina: Un ícono nacional

Autor: Taller Actual // **Fuente:** Fiat

Esta nota es presentada por
**TALLER
ACTUAL**



El Fiat 600 marcó un antes y un después en la industria automotriz argentina. Lanzado en 1960, se fabricaron más de 294.000 unidades hasta 1982, convirtiéndose en un símbolo de movilidad social y progreso. Su producción comenzó tras la sanción del régimen de promoción automotriz en 1959, cuan-

do Fiat ya contaba con plantas industriales en Córdoba dedicadas a maquinaria agrícola, motores diésel y material ferroviario. En Caseros, Buenos Aires, se instaló una nueva planta para montaje, chapistería y pintura.

El primer Fiat 600 argentino salió

de línea el 8 de abril de 1960. Su diseño, ideado por Dante Giacosa, presentaba una carrocería autoportante, motor trasero de 633 cc y cuatro asientos en solo 3,30 metros de largo. Era económico, liviano y accesible para muchas familias. En Europa ya era un éxito rotundo y su fabricación superaba

el millón de unidades a solo seis años de su debut.

Evolución local del modelo

Inicialmente denominado simplemente "600", en 1962 apareció la versión "D" con motor de 767 cc y 32

Continúa en la pág. 100 →



EL CRECIMIENTO DE TU EMPRESA COMIENZA CON UNA INVESTIGACIÓN

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis.

estrategiaautomotriz.com

✉ comercial@estrategiaautomotriz.com

☎ +54 9 11 2456-3493



ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ

ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis

✉ comercial@estrategiaautomotriz.com

☎ +54 9 11 2456-3493



ros retoques y una mejora en el instrumental. En 1970 apareció el 600 "R", con motor más comprimido (7,8:1), lo que requirió nafta súper. El diseño fue simplificado y modernizado tanto por fuera como por dentro.

La versión "R" fue la más longeva, y en 1977 dio paso al 600 "S", equipado con motor de 843 cc, derivado del

Fiat 133, y con nuevas características externas como paragolpes en U, eliminación de cromados y el logo Fiat en negro. En 1981, bajo la gestión de SEVEL, se aplicaron los últimos retoques. La producción cesó el 9 de abril de 1982, con 294.197 unidades fabricadas.

El legado de Fiat en Argentina

Fundada en 1899, Fiat llegó a

hp. Aunque conservaba las puertas "suicidas", incorporó mejoras como ventilete y mayor nacionalización de partes. En 1964, se introdujeron innovaciones mecánicas y estéticas: refrigeración sellada, filtro de doble estadio, y cambios en tapizados, tablero y detalles exteriores.

En 1965 se lanzó el 600 "E", que finalmente adoptó puertas convencionales. A fines de 1966 se renovaron ópticas, llantas y ornamentos. En 1968 se sumaron paragolpes más estilizados y un motor de 797 cc con 36 hp. En los '70, recibió lige-



Fiat y marcas como Jeep, Dodge y Chrysler. En 2020, se formalizó la unión con Peugeot-Citroën, formando Stellantis.

El Fiat Cronos, lanzado en 2018 en la planta de Ferreyra, Córdoba, es un símbolo moderno de esta continuidad industrial. Con diseño local, tecnología avanzada y una inversión de 500 millones de dólares, se posiciona como uno de los autos más vendidos de Argentina.

La historia de Fiat en el país, desde el 600 hasta el Cronos, representa mucho más que autos: es un reflejo de esfuerzo, progreso y de la identidad de millones de argentinos. La "Bolita" no solo fue un medio de transporte, sino parte del paisaje, de la historia y del corazón de varias generaciones. ■

Argentina en 1912. Con la llegada masiva de inmigrantes italianos, especialmente a Buenos Aires, la marca encontró un terreno fértil. Tras la Segunda Guerra, Fiat consolidó su presencia, destacándose primero con el Topolino. Pero fue el 600, o "Fitito", el modelo que marcó el verdadero romance de los argentinos con la marca. A lo largo de los '70 fue el auto más vendido del país, logrando en 1976 un récord de 250.000 unidades.

2014, se concretó la fusión con Chrysler, formando FCA (Fiat Argentina con la creación de FCA Chrysler Automobiles), lo que dio lugar a una nueva etapa en Argentina con la creación de FCA Automobiles Argentina, integrando



En los '80, el Fiat Duna captó la atención del mercado argentino con una propuesta moderna, cómoda y accesible. Fue el auto más vendido en 1990 y de toda la década, con más de 262.000 unidades.

Durante este tiempo, Fiat reestructuró su operación global, absorbiendo marcas como Alfa Romeo y Maserati, y aliándose con PSA. En

Repuestos Asensio Peugeot
 Córdoba 5883/85 (2000) Rosario Santa Fe
 Tel.: (341) 4564286 / 0193 - 568 1029
 Cel.: 15 5082008 // whatsapp 341 5638960
E-mail: peugeot_asensio@hotmail.com

ESTRATEGIA
 AUTOMOTRIZ
 Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis
comercial@estrategiaautomotriz.com

COOLXPERT
 germany
 Especialistas en Radiadores, Aire Acondicionado y Calefacción
Líderes en Alemania
 Distribuido en Argentina por Castellmar
 Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
 Telefax: (011) 4585-1222 Líneas rotativas
 E-mail: ventas@castellmar.com.ar

AAG impulsa la industria automotriz en el sur de China

Esta nota es presentada por:



Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** AAG

Desde su creación en 2015, Auto Aftermarket Guangzhou (AAG) se ha mantenido fiel a los principios de "innovación, colaboración y beneficio mutuo", dedicándose a establecer una plataforma internacional y profesional para la exhibición, la comunicación y la cooperación. Como una exposición líder del mercado de posventa automotriz en el sur de China, AAG participa activamente en la integración de la Gran Área de la Bahía y extiende su alcance hacia el sudeste asiático, combinando exhibiciones de productos e intercambios técnicos para acelerar la transformación y modernización del mercado de posventa automotriz y promover el desarrollo de alta calidad de la industria automotriz china.



Este año, la Exposición Internacional de Autopartes y

Posventa de Guangzhou (Auto Aftermarket Guangzhou) celebrará su décima edición, que tendrá lugar del 27 al 29 de agosto de 2025 en el Poly World Trade Center Expo, en Guangzhou. El evento continuará promoviendo activamente las oportunidades comerciales y el avance de la industria automotriz en el sur

de China. Se espera la participación de 1.550 expositores en un área de exhibición de 80.000 m² que abarcará siete pabellones, junto con más de 30 actividades paralelas que se desarrollarán durante los tres días del evento. La industria automotriz de China continúa liderando a nivel mun-

dial, y 2024 marca su 16.º año consecutivo como el principal productor y vendedor de automóviles en el mundo. La producción y las ventas alcanzaron los 31.282 millones y 31.436 millones de unidades respectivamente, lo que representa un crecimiento interanual del 3,7 % y 4,5 %.

Instructivo Lucas: medición del CCA y CA en las baterías

Esta nota es presentada por:



Las baterías Lucas Premium cuentan con varias ventajas competitivas respecto a las otras baterías de primera marca del mercado argentino. Esas ventajas se traducen en valores, que son importantes porque son los que representan las características técnicas del producto. Es muy común hablar del CCA, que es ni más ni menos que la corriente disponible de la batería para arrancar en frío.

La medición del CCA se hace en laboratorio, a 18° bajo cero, en determinadas condiciones de carga y tiempo.

El otro valor que vamos a encontrar en la batería (que también debe estar especificado a qué temperatura se mide), es el CA.

El CA es la corriente de arranque y se puede medir a 0° o a 20°. Lo mejor para cualquier usuario que quiera comparar la corriente de arranque de una batería es comparar dos o tres marcas y poner a medir la corriente de arranque, es muy simple y los locales de venta de baterías lo poseen, entonces para nosotros no solamente es importante el CCA, sino también el CA.

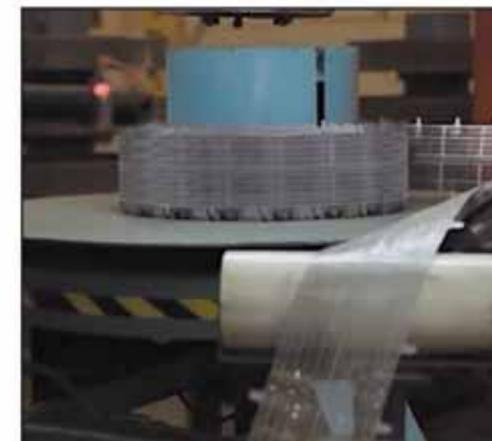
¿Cuándo un CA es bueno y por ende la corriente de arranque es buena?

Cuando el material activo es de primer nivel, cuando la rejilla es de alta resistencia y de baja corrosión, eso elimina la posibilidad de sulfatación y eso hace que el producto dure más y tenga disponible la energía para arrancar en forma inmediata. Eso es lo más importante que tenemos que ver en la batería. Un CA bueno es acceder rápidamente a la energía disponible, que es lo que más se necesita para los vehículos modernos que demandan constantemente y cada vez más el uso de la batería.



CCA:
Corriente disponible de la batería para arrancar en frío

CA:
Corriente de arranque



BUEN CA:
Material activo de primer nivel. Rejilla de alta resistencia y baja corrosión.

Licenciataria y Comercializadora:
Autopartes Fispa S.A.
fispa@fispaargentina.com.ar

E A C B
C S T A F E
G H U L R S T S I
G H A U D I T S I

CASTELLMAR

Vea bien donde comprar repuestos Alemanes

ventas@castellmar.com.ar
 Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
 Telefax: 011 4585 1222

Lucas



“HOY COMO NUNCA, LOS VEHICULOS MODERNOS EXIGEN LA MÁS ALTA CONFIABILIDAD Y ENERGIA EN SUS BATERÍAS. BATERIAS LUCAS, 150 AÑOS DE HISTORIA NOS AVALAN”

Monoblock

1. Inyección propia
Diseño exclusivo - mayor porcentaje de material virgen
2. Triple termosellado
Laberinto de gaseo - anti explosión
3. Borne forjado en frío
Evita fugas de electrolito - cero porosidad - mejor soldadura
4. Doble pastilla arrestallama
Evita explosiones

Sistema Conroll

5. Rejilla fundida laminada
Mayor resistencia mecánica
6. Mayor vida útil
7. Gran resistencia a la corrosión y a sobrecarga
8. Libre de mantenimiento

100% Producto Nacional
BAJO ESTÁNDARES DE CALIDAD LUCAS



100% Reciclable



Logística inversa



Free water



Licenciataria y Comercializadora: Autopartes Fispa S.A.
fispa@fispaargentina.com.ar

NUESTRA GAMA VA MÁS ALLÁ

BUJÍAS ESPECIALES NGK



Especialista
en encendido

Bujía
G-Power



Bujía
Iridium IX



BOBINAS DE ENCENDIDO NGK



BUJIA + CABLE + BOBINA
100% ENCENDIDO NGK

f NGKArgentina
@ NGKSudamerica

Atención al cliente
dudas@ngkntk.com.br

www.NGKNTK.com.ar