

TALLER ACTUAL[®]

Información técnica a tu alcance

Reparación y Servicios del Automotor • Año 24 • N° 284 • EDICION NACIONAL - Precio \$ 550.-

Publicación Oficial para la Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines (F.A.A.T.R.A.)

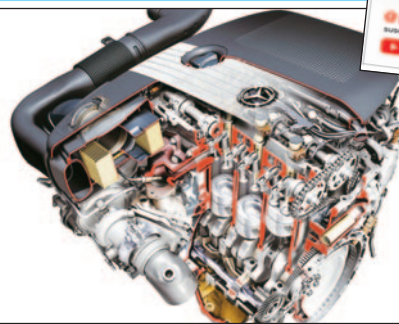


F.A.C.C.E.R.A. (Federación Argentina de Cámaras de Comerciantes en Repuestos del Automotor) se comunica a través de Taller Actual



INCLUYE

**SUPLEMENTO
VEHICULOS PESADOS**



**MOTORES GASOLEROS CON
CONTROL ELECTRONICO**

Pág. 86



BOSCH

Innovación para tu vida

**ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ**
comercial@estrategiaautomotriz.com
+54 9 11 2456-3493

ap PLUS
Steering & Suspension

LA NUEVA IMAGEN
MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA
PEUGEOT CITROËN FIAT
www.lanuevaimagen.com.ar

53 años

NOSSO

Líderes en autopartes eléctricas - nosso.com

LITTON
BRAKES

CORVEN | Autopartes

Calidad que marca
la diferencia
Accesorios
ARGENTINOS S.A.
Fabricación de parrillas y accesorios plásticos
adaptables a vehículos nacionales

1000
artículos
a su
disposición

KESSEL
ENCENDIDO ORIGINAL

DESDE 1966
REAFIRMANDO LA LEALTAD
HACIA LAS CASAS DE REPUESTOS
FIAT - JEEP - PEUGEOT - VOLKSWAGEN - FORD
CHEVROLET - RENAULT - CITROËN - TOYOTA

Lucas

CASTELLMAR

“El camino más corto a un distribuidor Alemán”

AUDI - MERCEDES BENZ - BMW - VOLVO

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

ENVÍOS A TODO EL PAÍS

SKF relanza su línea de soportes de cardan para vehículos: más calidad, mejoras y autenticidad

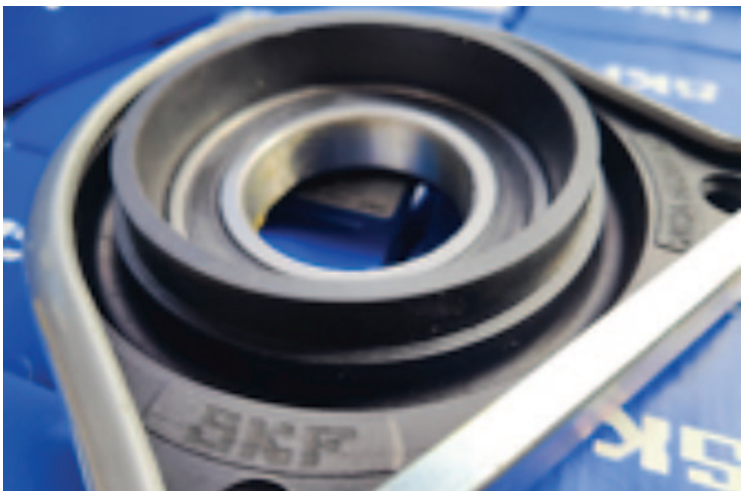
Esta nota es presentada por
SKF

SKF presenta el **relanzamiento de su línea de soportes de cardan para vehículos**, una solución esencial para la transmisión de potencia en aplicaciones vehiculares. Este nuevo lanzamiento incorpora **mejoras clave** que responden a las exigencias del mercado actual, reforzando el compromiso de SKF con la innovación, la confiabilidad y la experiencia del usuario.

Principales mejoras en los nuevos soportes de cardan automotrices SKF

❖ Calidad superior

Los soportes han sido **rediseñados** con terminaciones de alta precisión y un **tratamiento superficial mejorado**, que proporciona una **mayor resistencia a la corrosión**. Esto se traduce en una vida útil más prolongada y un rendimiento confiable en condiciones exigentes.



❖ Autenticidad garantizada

Cada unidad incorpora **elementos distintivos y trazabilidad**, lo que permite verificar su origen y asegurar que se trata de un **producto original SKF**.

❖ Experiencia del usuario potenciada

Los nuevos soportes incluyen un **código QR** que dirige directamente al código correspondiente dentro del **catálogo online de SKF**, donde se pueden consultar las **especificaciones técnicas** y aplicaciones.



Este relanzamiento representa un paso adelante en la evolución de los componentes automotrices de SKF, ofreciendo a fabricantes, distribuidores y talleres una solución más confiable, trazable y conectada.

SKF

LANZAMIENTO Soportes de Cardan SKF



Visitá www.catalogoskf.com.ar o escaneá el código QR para obtener más información sobre los productos SKF.

INFORME F.A.A.T.R.A.

(Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines)



F.A.A.T.R.A.
y sus 18 Cámaras de
Talleres Asociadas

FAATRA en AAPEX 2025!

FAATRA presente en la Asamblea de AAPEX 2025 (Automotive Aftermarket Products Expo), sobre el Derecho a la Reparación!

Se presentó el trabajo realizado sobre el Derecho a la Reparación en Argentina, en conjunto con la Cadena de Valor, integrada por AFAC, FACCERA y FAATRA, y los países de Brasil y Uruguay!



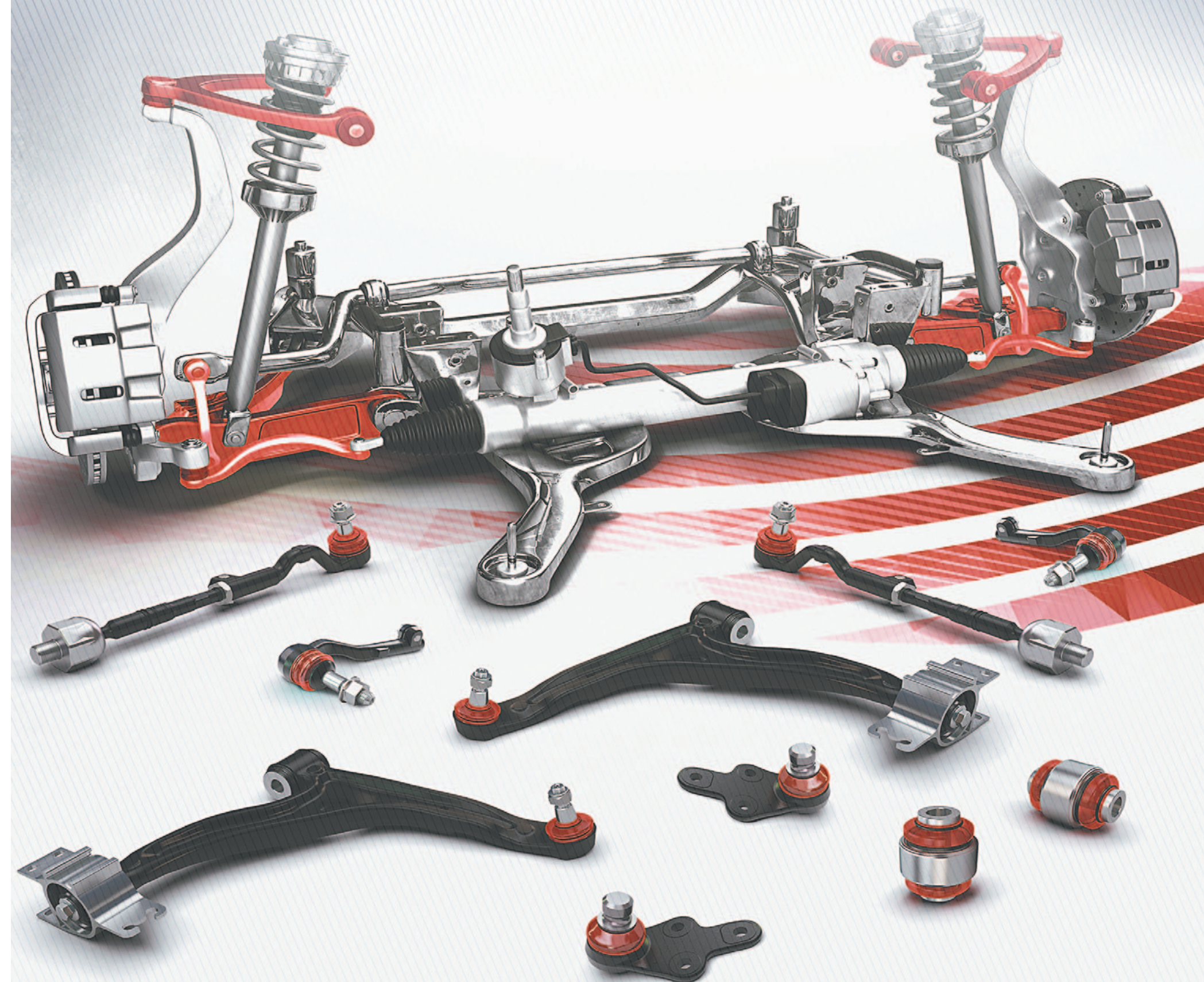
📍 La Paz 1864 - Rosario, Santa Fe. 📞 +54 341 481 0047 / 482 3603. 🕒 Lunes a Viernes de 08:00 - 17:00 hs.

📱 WhatsApp: +54 9 341 728-1122 ✉️ consultas@faatra.org.ar 🌐 www.faatra.org.ar

LAS CÁMARAS INTEGRANTES DE F.A.A.T.R.A.:

A.M.A. (San Carlos, Santa Fe), A.T.R.A.R. (Rosario, Santa Fe), A.P.R.O.T.A.M.E. (Rafaela, Santa Fe), A.P.T.M.A. (Santa Fe), A.P.T.A. (Zona Norte, Munro, Bs. As.), A.T.A.M. (Mar del Plata, Bs.As.), A.T.A.S.A.N. (San Nicolás, Bs.As.), A.T.G.S. (San Miguel, Bs.As.), A.P.T.R.A. (San Miguel de Tucumán), Cám. de Rectif. Autom. (Capital Federal, Bs. As.), U.P.T.M.A. (Capital Federal, Bs. As.), A.M.U.P.T.R.A. (Villa Cabrera, Córdoba), U.T.M.A. (Mendoza), A.T.A. (Paraná, Entre Ríos), C.T.A.C. (Concordia, Entre Ríos), C.R.A.B.B. (Bahía Blanca, Bs.As.), A.T.R.A.A.N.E.S. (Reconquista, Santa Fe), C.M.S.L. (Cámara de talleres de reparaciones de automotores y afines de San Luis - Villa Mercedes, provincia de San Luis), U.T.M.A.S. San Juan (Unión Talleres Mecánicos y Anexos San Juaninos)

Confiabilidad
y **calidad europea**



MADE IN TURKEY

INFO@APLUS.NET.AR

WWW.APLUS-AUTOMOTIVE.COM

TEC Noticias



PENSÓ EN REVESTIMIENTOS
DE EMBRAGUE, PIDÍO FRAS-LE.



RT/400



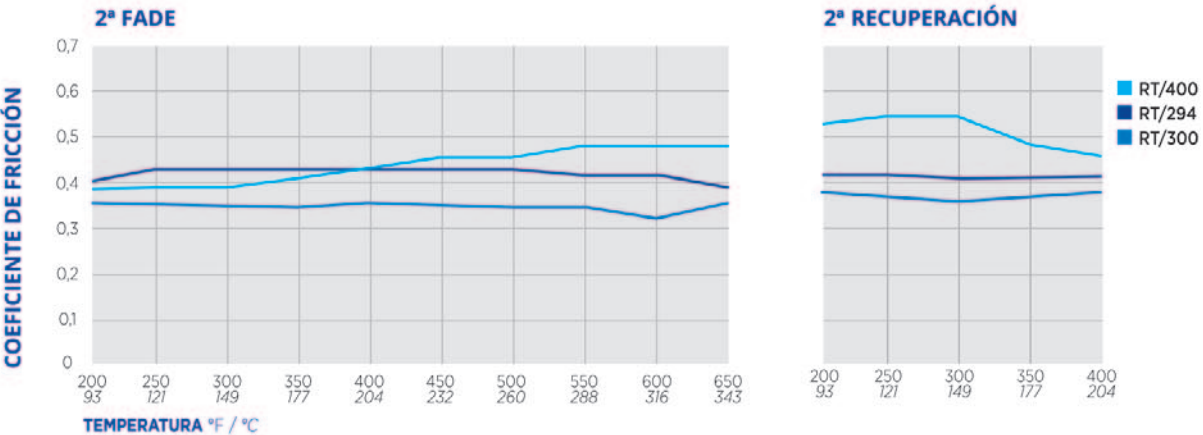
RT/294



RT/300

MATERIAL	BENEFICIOS Y CARACTERÍSTICAS	COEFICIENTE DE FRICCIÓN	MASA ESPECÍFICA (g/cm ³)	RESISTENCIA A LA RUPTURA A 250°C (Revestimientos de 200mm)	DUREZA GOGAN	TEMPERATURA MÁXIMA (°C)	CON O SIN METAL
RT/400 Premium HD	Excelente durabilidad en varias condiciones de trabajo y temperaturas. Revestimientos desarrollados para vehículos especiales y pesados.	FF	2.00	Mínimo 10.000 rpm	15GC	380 °C	Con metal
RT/294 Advanced	Óptima resistencia en condiciones de uso intensivo, manteniendo excelente relación costo-beneficio.	FF	1.90	Mínimo 10.000 rpm	15GC	350 °C	Con metal
RT/300 Plus	Revestimientos de embrague estándar de los fabricantes de conjuntos de embrague.	FG	2.10	Mínimo 8.000 rpm	14GC	300 °C	Sin metal

SAE J661 - RESULTADO TÍPICO DE FRICCIÓN



Consulte el catálogo



Siempre seguro

con amortiguador
HG Nakata



NAKATA®
SIEMPRE SEGURO



Consulte el catálogo

LA EVOLUCIÓN DE LOS SISTEMAS DE FRENOS

La innovación en los sistemas de frenos para coches está transformando la seguridad, reduciendo el tiempo de respuesta y aumentando la eficiencia, lo que ofrece un mejor control y rendimiento en la conducción.



A medida que la tecnología avanza, también lo hacen los sistemas y componentes de los vehículos modernos. Un área que ha experimentado una evolución importante en los últimos años es el sistema de frenos.

Desde los materiales hasta el diseño y la funcionalidad, los sistemas de frenos de hoy están estableciendo nuevos estándares en rendimiento y confiabilidad.

A continuación detallamos algunos de los desarrollos innovadores que están dando forma al futuro de la tecnología de frenado.

MATERIALES AVANZADOS

Uno de los avances más significativos en la tecnología de sistemas de frenos es el desarrollo de nuevos materiales que ofrecen un mejor rendimiento y durabilidad. Así podremos esperar ver un énfasis aún mayor en el uso de materiales avanzados como compuestos cerámicos de carbono y aleaciones ligeras. Estos materiales ofrecen una disipación de calor y una estabilidad térmica superiores, lo que da como resultado un mejor rendimiento general de los frenos y una vida útil más larga.

FUNCIONES DE SEGURIDAD MEJORADAS

Además de materiales mejorados, los sistemas de frenos también incorporarán características de seguridad mejoradas que harán que la conducción sea más segura que nunca. Una de esas características es la integración de sistemas

de control electrónico de estabilidad (ESC), que ayudan a prevenir derrapes y pérdida de control durante maniobras repentinas o en condiciones de conducción adversas. Al trabajar en conjunto con el sistema de frenos del vehículo, el ESC puede ayudar a los conductores a mantener el control y evitar accidentes.

SISTEMAS DE FRENADO INTELIGENTES

Otra tendencia que definirá los sistemas de frenos es la integración de sistemas de frenado inteligentes que aprovechan sensores y algoritmos informáticos avanzados para optimizar el rendimiento de frenado. Estos sistemas pueden adaptarse a las condiciones cambiantes de la carretera y a las acciones del conductor, proporcionando un control de frenado preciso y sensible en una amplia gama de escenarios de conducción.

SOSTENIBILIDAD Y RESPONSABILIDAD AMBIENTAL

A medida que las regulaciones medioambientales se vuelven más estrictas, la industria automotriz pone un creciente énfasis en la sostenibilidad y la responsabilidad ambiental. Así, podemos esperar ver sistemas de frenos diseñados centrándose en minimizar impactos ambientales, desde la selección de materiales hasta el proceso de fabricación, manteniendo al mismo tiempo los más altos estándares de rendimiento y confiabilidad.

Esta nota es presentada por

LITTON
BRAKES

INTEGRACIÓN CON LA TECNOLOGÍA DE CONDUCCIÓN AUTÓNOMA

Finalmente, a medida que la tecnología de conducción autónoma continúa avanzando, los sistemas de frenos se están integrando con estos sofisticados sistemas para proporcionar un control del vehículo fluido y confiable. El progreso de la conducción autónoma está relacionado con una integración aún mayor de los sistemas de frenos con la tecnología de conducción, lo que permitirá un control suave y preciso en una amplia gama de escenarios de manejo.

En conclusión, la evolución de los sistemas de frenos -que siempre se han caracterizado por el uso de materiales avanzados, la incorporación de mayores niveles de seguridad y el desarrollo de sistemas de frenado inteligentes- continuará aportando a la sostenibilidad y a la integración de la tecnología de conducción autónoma.

Con los avances en I&D de la tecnología de los materiales, los fabricantes estamos creando sistemas de frenos más seguros y eficientes para los más variados vehículos.

Con estas premisas, LITTON BRAKES® ha invertido años de esfuerzo y dedicación en perfeccionar el sistema de frenado. Una historia marcada por mejoras constantes a lo largo del tiempo, sustentada en el conocimiento de que la eficiencia de la frenada depende en gran medida de una correcta elección del sistema de frenos a instalar en el vehículo, acompañada de un mantenimiento adecuado que garantice la seguridad de manera eficaz.

A medida que los ingenieros automotrices continúan innovando y superando los límites de lo posible, los conductores pueden esperar una experiencia de frenado más confiable y con mayor capacidad de respuesta.

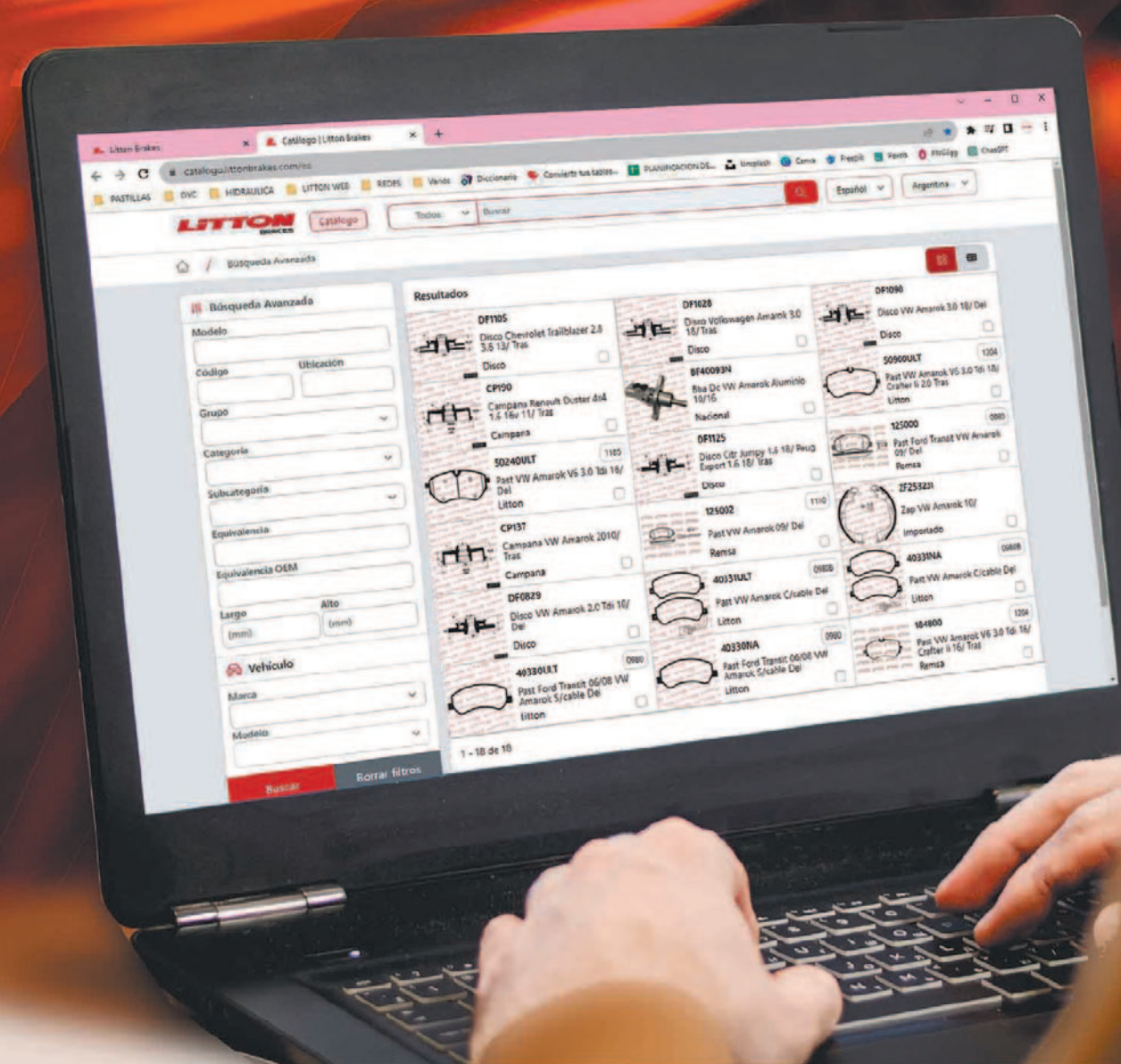


www.littonbrakes.com

LITTON
BRAKES

DESCUBRI nuestro catálogo DIGITAL

www.catalogo.littonbrakes.com



- **Siempre a mano:** accede desde cualquier dispositivo.
- Podes **consultar stock**, estado de cuenta y pedidos anteriores.
- Podes **realizar búsquedas** para encontrar el repuesto que estás buscando.
- Mantenete al tanto de las **novedades y lanzamientos**.



Escanea el código QR para conocer toda la línea de productos LITTON.

LITTON
BRAKES

info@littonbrakes.com
11 4508-9700 | WhatsApp 11 6403-9752
www.littonbrakes.com

Fiat Grande Panda recibe premio Auto Europa 2026

Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Fiat



El Fiat Grande Panda fue distinguido con el premio «Auto Europa 2026», otorgado por la UIGA (Unión Italiana de Periodistas del Automóvil). Este galardón surge de un proceso de votación que combina la elección de periodistas especializados, un jurado de 160 líderes de opinión del sector y la participación del público en línea, reforzando tanto su credibilidad técnica como su validación social.

Con más de 40 años de historia, el premio reconoce a los modelos que mejor reflejan innovación, diseño y calidad. En esta edición, el Grande Panda se destacó por su propuesta contemporánea, accesible y centrada en las personas.

El modelo ocupa un lugar clave dentro de la nueva gama global de Fiat y se inspira en el espíritu del Panda original de los años 80. Presenta

Esta nota es presentada por:



proporciones sólidas, líneas simples y elementos distintivos como faros LED pixelados, luces traseras cúbicas y las letras tridimensionales «PANDA» en las puertas.

En el interior, el Grande Panda ofrece un diseño ergonómico con el mejor espacio para hombros de su categoría, múltiples soluciones de almacenamiento y tecnología intuitiva para el uso cotidiano. Fiat mantiene su compromiso con la libertad de elección, ofreciendo el modelo con motores nafteros, híbridos y eléctricos, adaptados a distintos mercados del segmento B.

Esta distinción marca la novena victoria de Fiat en los premios Auto Europa y refuerza el vínculo histórico de la marca con la cultura automovilística italiana, consolidando al Grande Panda como un referente global dentro del segmento de autos compactos.



ROTOFRANCE

TECNOLOGÍA - CALIDAD

www.rotofrance.com.ar



Proveedor de repuesto **original** de las principales terminales automotrices

BUJÍAS PARA MOTORES DIESEL

BUJÍAS DE ENCENDIDO

BOBINAS DE IGNICIÓN

BOMBAS DE COMBUSTIBLE

SONDAS LAMBDA



Conozca toda nuestra línea de productos en www.kessel.com.ar



L.V. Spada y Cia. S.A. registrada en ISO 9001: 2015 e IATF 16949:2016

Argentina y EE.UU. firman nuevo acuerdo automotor

Autor: Autopartes & Negocios // **Fuente:** Embajada de EE.UU.

Esta nota es presentada por:

Negocios
autopartes



Argentina y Estados Unidos firmaron un nuevo Marco de Comercio Recíproco e Inversión que redefine el intercambio bilateral y, especialmente, el negocio automotor. El acuerdo incorpora una novedad clave: los vehículos producidos en EE.UU. podrán ingresar al mercado argentino cumpliendo únicamente con los estándares federales estadounidenses de seguridad y emisiones

(FMVSS). Esto implica, en los hechos, dejar atrás la homologación local que históricamente frenaba o encarecía la importación de muchos modelos. El beneficio abre la puerta para que varias marcas y productos ganen terreno. Ford sería una de las principales favorecidas, con la F-150 y el Mustang entre los modelos habilitados. Ram podrá profundizar la llegada de sus pick-ups 1500 y 2500, mientras que Jeep tendría vía más directa para importar Wrangler, Gladiator y Grand Cherokee. Entre las marcas premium también habrá impacto: BMW produce en Estados Unidos gran parte de su gama X (X3, X4, X5, X6 y X7), y Mercedes-Benz fabrica allí el Clase GLE. Honda, por su parte, envía desde ese origen modelos como CR-V y Accord. En

el mundo de las motos, Harley-Davidson y Indian se verán igualmente beneficiadas.

El entendimiento bilateral también genera expectativas sobre la llegada de jugadores que hasta hoy no operan formalmente en el país. El caso más mencionado es Tesla, cuyo desembarco podría acelerarse, junto con la posibilidad de recibir deportivos emblemáticos como el Corvette.

El texto del acuerdo incluso favorece a marcas no estadounidenses que producen en ese territorio, como Kia (EV6, Sportage, Sorento, Telluride) y Hyundai (Santa Cruz). Si se concreta el nuevo esquema, el mercado argentino sumaría una oferta inédita de modelos norteamericanos y de vehículos de otras marcas fabricados allí. ■

Más de cuatro décadas de trabajo,
nos avalan en confiabilidad y calidad,
brindando siempre productos de
primera marca.

MACRO



Macro Argentina S.A.: www.macroargentina.com.ar | consultas@macroargentina.com.ar

Instagram: [macroargentina.s.a](https://www.instagram.com/macroargentina.s.a)

Buenos Aires: Warnes 1198 CABA | WhatsApp: 1154209625 (Solo mensajes) // ventas@macroargentina.com.ar

Humboldt 224, CABA | WhatsApp: 1138240964 1155173824 // consultas@macroargentina.com.ar

Salta: Av. San Martín 1099, Salta | WhatsApp: 387 5318815 // mymysalta@macroargentina.com.ar

Urquiza 1632, Salta | WhatsApp: 387 5318822 // salta@macroargentina.com.ar

Instagram: [italfrancerepuestos](https://www.instagram.com/italfrancerepuestos) / [mymrepuestos](https://www.instagram.com/mymrepuestos)



SI PENSÓ EN SEGURIDAD, DURABILIDAD Y RENDIMIENTO PARA VEHÍCULOS LIVIANOS, PENSÓ FRAS-LE.



Máximo control de ruido y vibraciones.



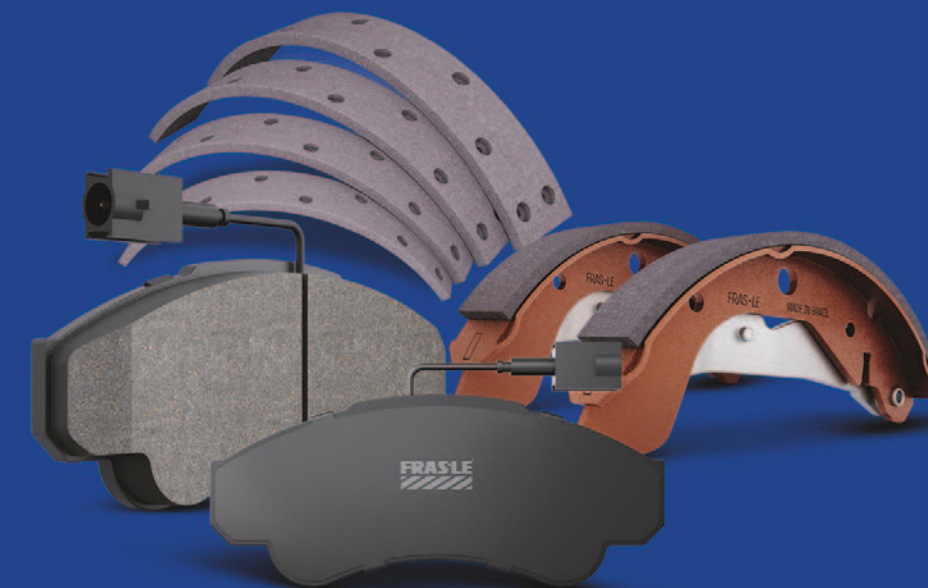
Desempeño superior en el frenado con la máxima estabilidad de fricción en frío y caliente.



Fórmulas libres de metales pesados y sin sustancias tóxicas en su composición.



Mayor durabilidad y compatibilidad con el disco y/o tambor de freno.



SI PENSÓ
EN FRENO.

AUTO
EXPERTS



Consulte el catálogo

Instagram: [frasle_argentina](https://www.instagram.com/frasle_argentina)





Ferreirós y Vilela S.A.
Sistemas de Dirección - Steering System
PARA VEHICULOS CON SISTEMAS DE DIRECCION A PIÑON Y CREMALLERA Y CON ASISTENCIA ELECTRICA



VOLKSWAGEN FOX-SURAN



RENAULT KWID



FIAT TORO

FyV recomienda para su seguridad no utilizar recambios o elementos refaccionados, los elementos de dirección de un vehículo están denominados como un elemento de seguridad, y como tal, deben cumplir con las normativas de fabricación y los ensayos especificados en la norma IRAM - AITA 11-A1.

Todos nuestros productos se fabrican bajo esta norma y las exigidas por la OEM.

Es así como podemos brindar una opción de excelencia y llegar a ser el primer productor en volumen de piezas y cantidad de modelos en stock de América Latina para el mercado del aftermarket.

El reemplazo de los sistemas de asistencia hidráulica por eléctrica (EPSC) nos ofrece la oportunidad de nuevos desarrollos ampliando nuestro portfolio significativamente en los próximos años.

!!! Somos proveedores de los dos primeros proyectos de autos eléctricos fabricados en serie en Argentina !!!



SEGUINOS!!!
INSTAGRAM

LAS CAJAS DE DIRECCION DE TODAS LAS MARCAS, EN UN SOLO LUGAR

GERVASIO POSADAS 1147 - (B1643FTW) BECCAR - BUENOS AIRES - ARGENTINA
(54 11) 4743 - 2397 / 1900 / 4742 - 8977
FYV@FYV.COM.AR - WWW.FYV.COM.AR



LA NUEVA

IMAGEN

**MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA
PEUGEOT CITROËN FIAT**



Autopartes de confianza para clientes que exigen lo mejor.



lanueva.imagen



Toyota retoma producción gradual en plantas de Brasil

Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Toyota



Toyota anunció el plan de retorno gradual de sus operaciones en Brasil tras el incidente climático que afectó la planta de motores de Porto Feliz (SP). A partir del 3 de noviembre, se reiniciará progresivamente la producción de vehículos en las plantas de Indaiatuba (SP) y Sorocaba (SP),

priorizando la salud y seguridad de los empleados y la calidad de los productos.

El reinicio de actividades cuenta con el respaldo de la casa matriz de Toyota en Japón, de otras filiales internacionales, proveedores y el equipo local de colaboradores. La compañía continuará utilizando motores y piezas importadas de otras unidades para mantener la producción en esta etapa inicial.

En esta primera fase, Toyota do Brasil producirá las versiones híbridas de Corolla y Corolla Cross, tanto para el mercado interno como para la exportación. El plan para noviembre y diciembre contempla recuperar los vehículos híbridos no fabri-

cados entre el 23 de septiembre y el 31 de octubre, garantizando la continuidad del suministro.

La producción de Yaris y de las versiones convencionales de Corolla y Corolla Cross se reanudará en enero de 2026, con un incremento gradual del volumen hasta alcanzar la capacidad habitual en febrero.

Por su parte, el reinicio de operaciones en la planta de Porto Feliz (SP) aún no tiene fecha definida. Actualmente, los trabajos se enfocan en evaluar el estado de los equipos y trasladarlos temporalmente a otras instalaciones para garantizar la seguridad y la operatividad futura. ■

Esta nota es presentada por:





**¡LO NUEVO EN VMG!
KIT DE DISTRIBUCIÓN**

¡Ahora también **tensores** y **correa** para tu vehículo!

bombasdeaguavmg.com



VMG
KIT DE DISTRIBUCIÓN
Tensor/es y correa
bombasdeaguavmg.com

Parque Industrial Rafaela - Ruta 34 - (N°) (S2300NWK) RAFAELA - Santa Fe - Argentina
Tel.: 0054 (0) 3492 - 505001 - 0054 (0) 3492 - 440001 - E-mail: info@vmg-far.com.ar



CADA CAJA GUARDA UNA HISTORIA.



CONFÍE EN LA INNOVACIÓN. CONFÍE EN LUCAS.

LA OPCIÓN MÁS CONFIABLE PARA SUS REPARACIONES.

Lucas, la marca global con más de 150 años de permanencia en el mercado mundial de autopiezas.



#TrustLucas

fispa@fispaargentina.com.ar



PORTA-CARBONES

UNA PIEZA PEQUEÑA CON UN ROL CLAVE EN EL MOTOR DE ARRANQUE

Cuando se habla del sistema de arranque de un vehículo, la atención suele centrarse en el motor de arranque completo, pero pocas veces se valora el papel fundamental que cumplen los portacarbonos. Este componente, aunque discreto, es esencial para garantizar que el motor de arranque funcione de manera confiable, eficiente y con la potencia necesaria para encender el motor, especialmente en condiciones exigentes.

Qué es y cómo funciona

El portacarbonos es el conjunto que sostiene y guía los carbonos o escobillas, las cuales transmiten corriente eléctrica al rotor del motor de arranque. Su misión es mantener una presión constante sobre el colector, asegurando un buen contacto eléctrico mientras el rotor gira a gran velocidad.

Si el portacarbonos está desgastado, deformado o mal instalado, el contacto entre las escobillas y el colector se vuelve irregular, generando caídas de tensión, chispazos, sobrecalentamiento y arranques defectuosos.

Diseño y materiales

Los portacarbonos modernos están fabricados con plásticos termoestables o fenólicos de alta resistencia, capaces de soportar las temperaturas elevadas generadas durante el arranque y las vibraciones del motor.

Su estructura debe permitir una movilidad precisa de las escobillas, mantenerlas en posi-

ción con resortes calibrados y ofrecer un aislamiento eléctrico seguro.

En algunos modelos, el portacarbonos incluye también el soporte del automático o solenoide, formando parte integral del conjunto del motor de arranque.

Desgaste y fallas frecuentes

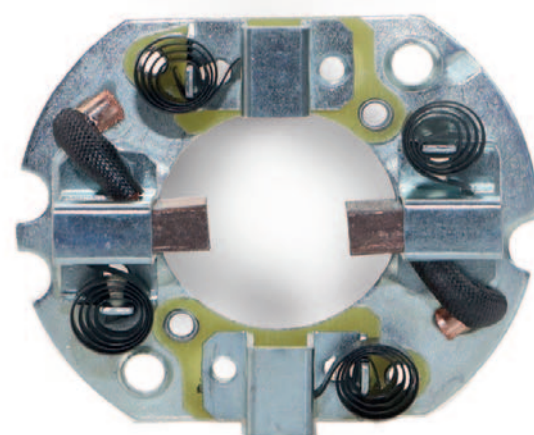
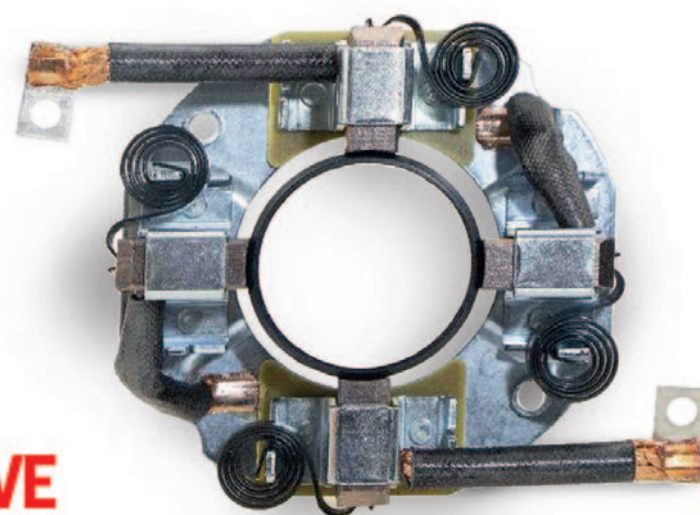
Los problemas más comunes relacionados con los portacarbonos suelen pasar inadvertidos hasta que el motor deja de responder. Entre los síntomas y causas más habituales se encuentran:

- **Arranque débil o intermitente:** por escobillas trabadas o con presión insuficiente.
- **Ruidos o chispas internas:** por mala alineación o suciedad en el colector.
- **Olor a quemado o calor excesivo:** por sobrecarga eléctrica o contacto deficiente.
- **Desgaste irregular de los carbonos:** por resortes deformados o guía deteriorada.

En todos los casos, una revisión preventiva durante el mantenimiento del motor de arranque puede evitar reemplazos mayores y asegurar una vida útil más prolongada del conjunto.

Mantenimiento y buenas prácticas

- Limpiar el colector y verificar que no haya restos de polvo de carbón o grasa.
- Comprobar la libre movilidad de las escobillas dentro del portacarbonos.
- Sustituir siempre los resortes debilitados o deformados.



ción con resortes calibrados y ofrecer un aislamiento eléctrico seguro.

En algunos modelos, el portacarbonos incluye también el soporte del automático o solenoide, formando parte integral del conjunto del motor de arranque.

Desgaste y fallas frecuentes

Los problemas más comunes relacionados con los portacarbonos suelen pasar inadvertidos hasta que el motor deja de responder. Entre los síntomas y causas más habituales se encuentran:

- **Arranque débil o intermitente:** por escobillas trabadas o con presión insuficiente.
- **Ruidos o chispas internas:** por mala alineación o suciedad en el colector.
- **Olor a quemado o calor excesivo:** por sobrecarga eléctrica o contacto deficiente.
- **Desgaste irregular de los carbonos:** por resortes deformados o guía deteriorada.

En todos los casos, una revisión preventiva durante el mantenimiento del motor de arranque puede evitar reemplazos mayores y asegurar una vida útil más prolongada del conjunto.

Mantenimiento y buenas prácticas



NUEVOS MODELOS PORTA-CARBONES



PARA MOTORES DE ARRANQUE

SOLICITA PRODUCTOS NOSO A TU REPUESTERO DE CONFIANZA



noso.com



Líderes en la fabricación y comercialización de autopartes eléctricas en la Argentina

GM presenta avances en reducción de emisiones CO₂

Autor: Taller total Internacional // **Fuente:** GM



Durante la COP30, General Motors presentó resultados que muestran una reducción acumulada de 3,2 millones de toneladas de CO₂ en Brasil entre 2017 y 2025. Este logro se atribuye a la modernización de la línea Chevrolet y a un rendimiento energético tres veces superior al exigido por las regulaciones nacionales. GM equipara este impacto con el plantío de 51 millones de árboles,

la retirada de 600.000 autos de circulación por un año o el consumo anual de 400.000 hogares.

La compañía afirma que supera los principales programas regulatorios del país y se alinea con la estrategia de descarbonización de ANFAVEA. Este progreso proviene de una actualización integral de su portafolio: motores más eficientes, transmisiones renovadas, módulos electrónicos más rápidos, reducción de peso, mejoras aerodinámicas y menor fricción en partes móviles.

Paralelamente, GM impulsa su estrategia eléctrica con el Spark EUV, el Captiva EV programado para diciembre y los híbridos flex desarrollados localmente a partir de 2026. Según Fabio Rua, vicepresidente de GM Sudamérica, estos resultados demuestran que la reducción de emisiones es fruto de inversión y tecnología, y que la eficiencia

energética y la electrificación avanzan de manera conjunta.

En el plano industrial, todas las plantas de GM en Sudamérica operan bajo el concepto Zero Aterro desde 2018, evitando que 670.000 toneladas de residuos lleguen a rellenos sanitarios. La unidad de Mogi das Cruzes (SP) es la primera de la compañía en funcionar completamente con biometano, reemplazando el GLP. La marca también desarrolla proyectos de economía circular y logística inversa para optimizar el uso de materiales y reducir desechos.

Además, GM participa en iniciativas de conservación en la Amazonia, Mata Atlántica y Pantanal, protegiendo 450.000 hectáreas con acciones que incluyen preservación de ecosistemas, monitoreo de biodiversidad y apoyo a comunidades locales. ■

Esta nota es presentada por:



SOPORTES DE MOTOR

ventas@gomarex.com.ar
Correo electrónico

+54 9 11 6026-6141
Línea directa de ventas

@gomarex.2

Goma Rex

Tel.: (54) 11 4441 9975 - Fax: (54) 11 4651 3530

Monseñor Bufano 3189 (1754) - San Justo - Bs. As.

www.gomarex.com.ar

++
++
++
++
++

2023

¡PREPÁRATE!

NUEVA TEMPORADA
DE REPARACIONES

Autonáutica
en movimiento

++
++
++
++
++

DISTRIBUIDOR NACIONAL DE AUTOPARTES Y LUBRICANTES

www.autonautica.com.ar

+54 9 291 5708527 ventas@autonautica.com.ar

NUESTRAS SUCURSALES

Bahía Blanca | Rosario | Mendoza | Mar del Plata

MEMBER OF
N! NEXUS
A PROGRESSIVE AUTOMOTIVE COMMUNITY
ARGENTINA

Corven y el camino de las nuevas generaciones del taller

Esta nota es presentada por



El taller argentino vive una transición silenciosa: conviven profesionales con décadas de experiencia, formados en la intuición y el oído fino, con una nueva generación que creció entre scanners de diagnóstico, tutoriales técnicos y procedimientos estandarizados. Esa mezcla está empujando al oficio hacia una especialización cada vez más integral.

La evolución del parque automotor cambió las reglas. Ya no alcanza solo con la destreza manual o la memoria mecánica; hoy importa interpretar datos, ajustar según manual, prevenir fallas típicas de vehículos nuevos y distinguir las particularidades de cada sistema. En esa convivencia entre saber tradicional y actualización permanente se está reescribiendo el rol del mecánico moderno.

Ese cambio abrió un desafío concreto: cómo acceder a formación actualizada en un oficio que no frena nunca. Para responder a esa necesidad, la alianza entre Corven y FAATRA tomó un rol central durante 2025.

A lo largo del año, ambas instituciones recorrieron el país con una agenda técnica sostenida. Se realizaron 10 encuentros presenciales, con un promedio de 100 mecánicos por convocatoria, alcanzando a más de 1.000 profesionales de todos los puntos del país. Las jornadas se organizaron junto a cámaras regionales y abarcaron plazas que muchas veces quedan fuera de los calendarios tradicionales de capacitación: San Juan,

Tucumán, norte de Santa Fe, Córdoba y diferentes puntos de Buenos Aires, entre otras.

Los contenidos apuntaron a resolver problemas concretos del taller: diagnóstico de suspensión, detección temprana de fallas, lectura de sensores, procedimientos de montaje, chequeo de aplicaciones y análisis de casos reales que aparecen todos los días en el taller. La clase de información que marca la diferencia entre un trabajo prolijo y un retrabajo evitable.

El oficio también dejó atrás una postal conocida: la del especialista que veía solo tren delantero o del que no salía del cambio de filtros. La complejidad del auto actual obligó a mezclar saberes. Hoy es cada vez más común que un mismo mecánico diagnostique sensores, revise suspensión, interprete señales electrónicas y resuelva problemas que antes se repartían entre distintos talleres. Una ampliación del oficio en tiempo récord.

Esa transformación se apoya en un cruce generacional que funciona mejor de lo que parece. Los mecánicos con años de experiencia siguen siendo dueños del ojo clínico, del “esto ya lo vi” que no aparece en ningún manual. Los más jóvenes aportan método, orden y familiaridad con tecnologías que ya son parte de cualquier vehículo que entra al taller. La transmisión no va en un solo sentido: circula en ambos. Lo tradicional aporta criterio; lo nuevo aporta precisión. En ese encuentro se moldea al mecánico contemporáneo.



De cara al verano, la agenda técnica continúa. Los talleres que deseen sumarse a próximas instancias de formación pueden inscribirse a través de FAATRA y seguir las redes de Corven para conocer nuevos módulos, fechas y recorridos por territorio. El 2026 llegará con más contenidos, más kilómetros y más espacios para seguir profesionalizando el oficio desde todas sus generaciones.



CLIENTES 100% SATISFECHOS

CORVEN TIENE TODO
LO QUE NECESITAS
EN **AUTOPARTES**

 **CORVEN**® | Autopartes

Tu solución
en autopartes

corvenautopartes.com.ar

ORIGINAL INJECTION PLUS



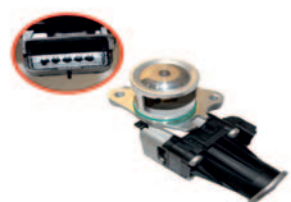
VALVULA DE GASES EGR IMP.
HILUX 05/15 2.5 2KD
T 906283 -- H
2580030120



VALVULA DE GASES EGR IMP. VW
AMAROK 2.0 CON PULMON
03L 131512 AR H
03L131512AR



ENFRIADOR DE GASES IMP EGR
RANG/TRAN 2.2/3.2 PUMA
FFF 131512 -- H
1807897 / CK3Q9F464AB



ELECTROVALVULA RECICLAJE GASES
IMP. -DV6- 207-208
1618LN0-I
1618LN



BOBINA ENCENDIDO IMP. PALIO I/
DEA 1.8
100725-I
7083792 / 93312956



BOBINA ENCENDIDO IMP.
CORSA-MERIVA-AVEO-SPARK-CAPT
C 905115 12 I
96253555 / 96363483

L.A.R.A.



DISCO FRENO DEL.VENT.Ø256mm
VWUP!-SAV 14/
1S0 615301 -- H
1S0615301 / 5U0615301E / 1S0615301H



DISCO FRENO DEL.VENT.Ø258mm
FOCUS/FIE 03
FFF 615301 10 H
1148202



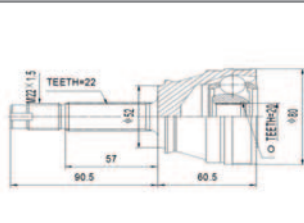
CAMPANA DE FRENO C/MAZA Ø180mm
TREND
5U0 501615 A- H
5U0501615A



KIT HOMOCINETICAS L/R LARA
DOBLO/IDEA/PALIO WEEK/A
7043602-L



KIT HOMOCINETICA LARA ABS
Z=48 405/306
3272019-L



KIT HOMOCINETICA LARA 22mm D.9
FIORUNO/DUN/UN
20556-L

Encontralos en nuestra web!

EXPLOYER

PRIMER CENTRO INTEGRAL DE PRODUCCION Y DISTRIBUCION DE REPUESTOS PARA
FIAT - JEEP - PEUGEOT - VOLKSWAGEN - FORD - CHEVROLET - RENAULT - CITROËN - TOYOTA

“UNA EMPRESA SIN FRONTERAS”

DESDE 1966 REAFIRMANDO LA LEALTAD HACIA LAS CASAS DE REPUESTOS

Más de
81.500
Artículos en
stock permanente!!!

-DE PARAGOLPE A PARAGOLPE!!-

LÍNEA COMPLETA DE PARAGOLPES (ALTA Y BAJA ROTACION) * RADIADORES * CERRAJERIA
CAJAS DE DIRECCION * FILTROS * JUNTAS HOMOCINETICAS * ILUMINACION * CORREAS
PARTES DE CARROCERIA * ACCESORIOS * EMBRAGUES * SUSPENSION Y TREN DELANTERO
CHAPA * FRENOS - ENCENDIDO * MOTOR.

Planta
principal
26.000 m²

- Flota propia de 26 camionetas y 5 camiones.
- Entrega en AMBA en el día. Resto del país 24 hs.
- 3.500 Clientes activos.
- 72 Vendedores con residencia en zona de trabajo.
- 18 telemarketers.
- Asesoramiento e instalación de nuevas casas de repuestos - Más de 1.500 casas funcionando!

Nuestras sucursales:



Agradecemos a
nuestros clientes
la visita a
nuestra planta!

**Querés
ser cliente?**

11-51459053



DISTRIBUIDOR
OFICIAL



Calidad que marca
la diferencia

ACCESORIOS

ACDelco

LUK

FAG

APRET

GACRI

BOSCH

LARA

KESSEL

APRET

APRET

APRET

APRET

SKF

BTP

BTP

BTP

BTP

BTP

BTP

CECCARELLI

CECCARELLI

CECCARELLI

CECCARELLI

CECCARELLI

CECCARELLI

CECCARELLI

Relax

Relax

Relax

Relax

Relax

Relax

Relax

FREMEC

FREMEC

FREMEC

FREMEC

FREMEC

FREMEC

FREMEC

KLAXON

KLAXON

KLAXON

KLAXON

KLAXON

KLAXON

KLAXON

Ferrazzi

Ferrazzi

Ferrazzi

Ferrazzi

Ferrazzi

Ferrazzi

Ferrazzi

CAUPLAS

CAUPLAS

CAUPLAS

CAUPLAS

CAUPLAS

CAUPLAS

CAUPLAS

plaberto

plaberto

plaberto

plaberto

plaberto

plaberto

plaberto

Controil

Controil

Controil

Controil

Controil

Controil

Controil

www.expoyerweb.com.ar :: info@expoyer.com.ar

Conmutador: 7090-2705/2706/2707/2708/2709 :: Ventas: 7090-2700/2701/2702/2703/2704





Fabricación de repuestos y accesorios plásticos adaptables a vehículos nacionales para las líneas
Fiat-Peugeot-Citroën-Volkswagen-Ford-Chevrolet-Renault-Toyota

DISTRIBUIDOR OFICIAL
EXPIDYER

REPUESTOS Y ACCESORIOS PARA EL AUTOMOTOR

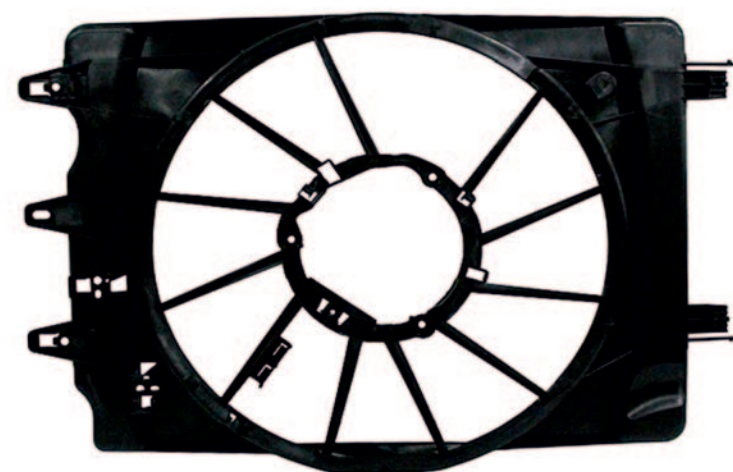
1000 artículos
a su disposición

DIRECTO DE NUESTRA
FABRICA
A SU MOSTRADOR

COMPARE
CALIDAD-PRECIO

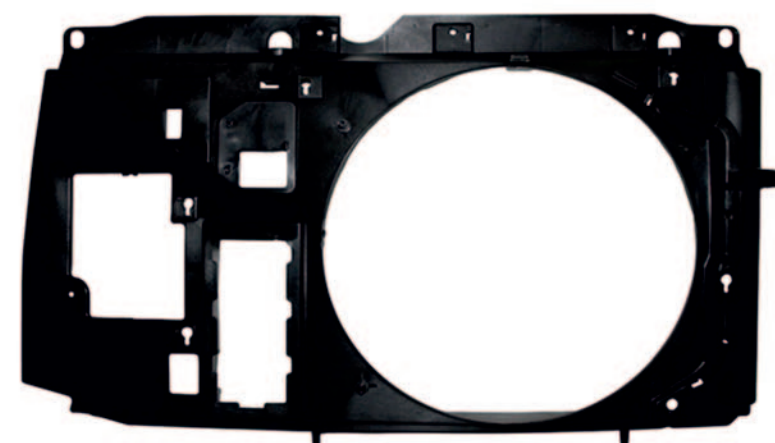
Seguimos creciendo
con nuevos artículos!
Acérquenos su necesidad.

LIDER EN CALIDAD



ENCAUZADOR ELECTROV. SOLO
ADAPTABLE ARGO 1.3/1.8

1200001-A



ENCAUZADOR ELECTROV.
ADAPTABLE PARTNER 10/18

1308CA0A

ENCAUZADOR ELECTROV.
ADAPTABLE BERLINGO 10/18

1308CAA

TAPA TERMOSTATO
ADAPTABLE ETIOS 13/16

T1211453-A



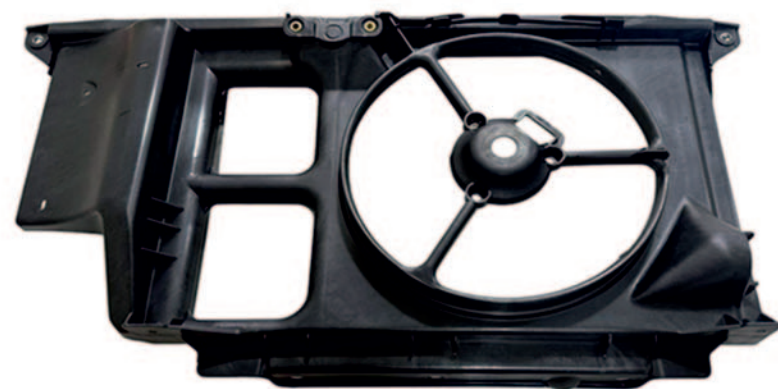
POLEA TENSOR POLY V
ADAPTABLE
TORO/RENEGADE/COMPASS

7037195-A



POLEA TENSORA PLASTICA
ADAPTABLE 1.6 HDI 307

0830470A



ENCAUZADOR ELECTROV.
ADAPTABLE 206 99/12 1.4 S/AA

7104G70A

Nuevos
lanzamientos!



DEPOSITO RECUP. AGUA
ADAPTABLE TRACKER 21/

C12140739AS



DEPOSITO RECUP. AGUA A/GAMA
ADAPTABLE TRACKER 21/

C12140739G



DEPOSITO RECUP. AGUA RAD
A/GAMA ADAPTABLE
N/PALIO 2004/

1017395AG



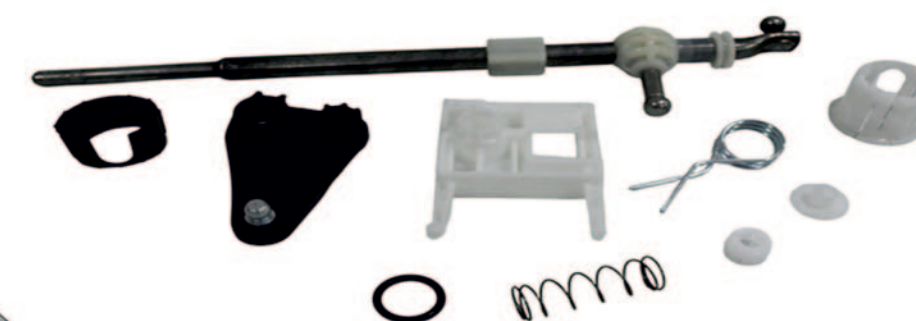
DEPOSITO RECUP. AGUA (2P) A/GAMA
ADAPTABLE FIESTA 02/ECO

FFF12140714AG



DEPOSITO RECUP. AGUA (1P) A/GAMA
ADAPTABLE FIESTA 02/ECOS

FFF12140713AG



KIT REPARACION MAYOR C/PALANCA CBIO
ADAPTABLE ARGO/CRONO/MOB

17100001-C



KIT REPARACION MENOR PALANCA CBIO
ADAPTABLE ARGO/CRONO/MOB

17100001-B



DEPOSITO RECUP. AGUA A/GAMA
ADAPTABLE TRACKER 14/21

C12140734G



DEPOSITO RECUP. AGUA
ADAPTABLE TRACKER 14/21

C12140734AS

Importantes descuentos por compra en cantidad!

Consultas:  **+54 9 11 5415-2622**

www.accargentinos.com.ar

ventas@accargentinos.com.ar

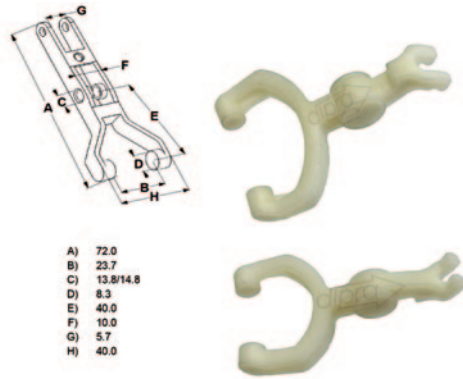
Lanzamiento Octubre 2025

Esta nota es presentada por:



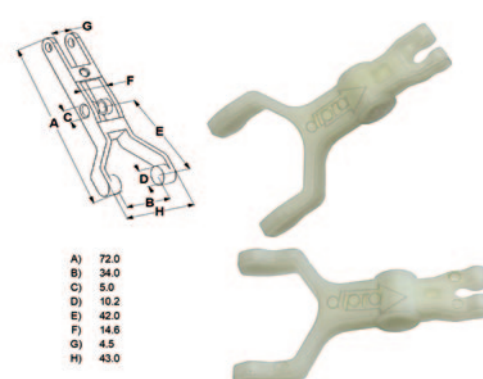
G1600

GOMA CENTRADOR ESTATOR ALT. T. VALEO, M. BENZ: SPRINTER, RENAULT: MASTER, VOLKSWAGEN: AMAROK (JUEGO 4 UNIDADES)



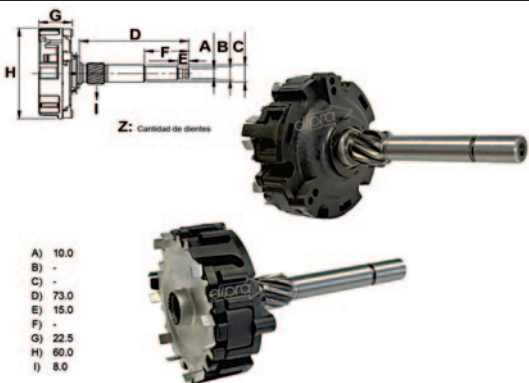
H1183

HORQUILLA DE ARR. T.DELCO: CHERY: A3 (1.6 / 1.8 / 2.0), Qq (1.1 16V), TIGGO (1.6 / 1.8 / 2.0), DR: DR 5 (2.0 SQR484F) (CODIGO EQUIPO CHERY: B11-37081108A, S11-3708110GA)



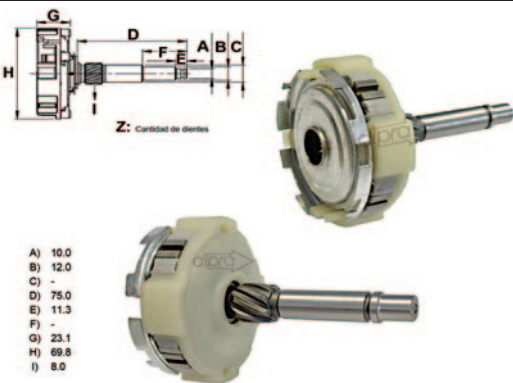
H1184

HORQUILLA DE ARR. T.DELCO: FIAT: MOBI, PALIO, UNO, VOLKSWAGEN: GOL, UP, VOYAGE (CODIGO DE EQUIPO BC 438000 0921)



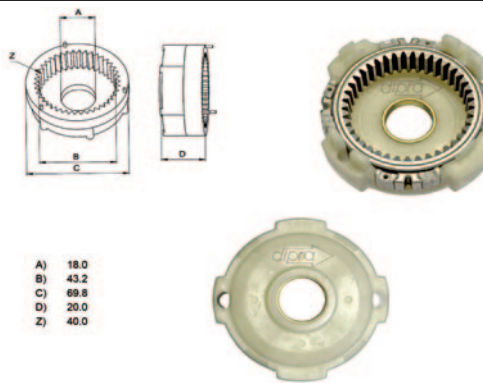
P14573

PLANETARIO ARR. T.DELCO: CHEVROLET: AGILE, CELTA, COBALT, MONTANA, ONIX, PRISMA, SPIN, RENAULT: CAPTUR, DUSTER, OROCH 1.3 (CODIGO EQUIPO DELCO: 61007964)



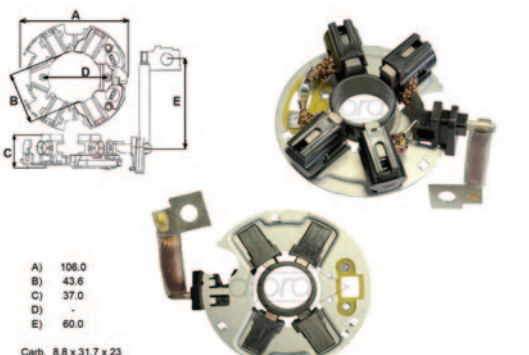
P14574

PLANETARIO ARR. T.VALEO: HYUNDAI: ELANTRA (2.0), i40 (2.0 GDI), SONATA (2.0 CVT)(2.4), TUCSON (2.0), KIA: CARENS (2.0 GDI), OPTIMA (1.6 CRDI), SPORTAGE (2.0) (CODIGO EQUIPO KIA / HYUNDAI: GSL 36100 2E121)



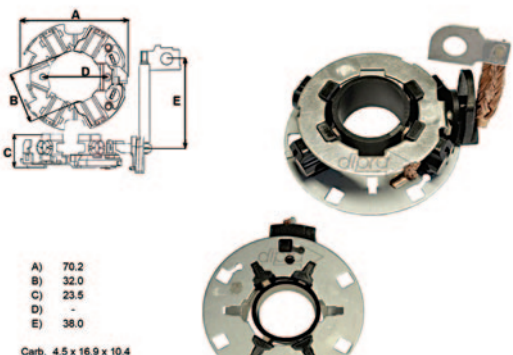
P15640

PLANETARIO ARR. T. VALEO: HYUNDAI: ELANTRA (2.0), i40 (2.0 GDI), SONATA (2.0 CVT), TUCSON (2.0), KIA: CARENS (2.0 GDI), OPTIMA (1.6 CRDI), SPORTAGE (2.4) (CODIGO EQUIPO KIA / HYUNDAI: GSL 36100 2E121)



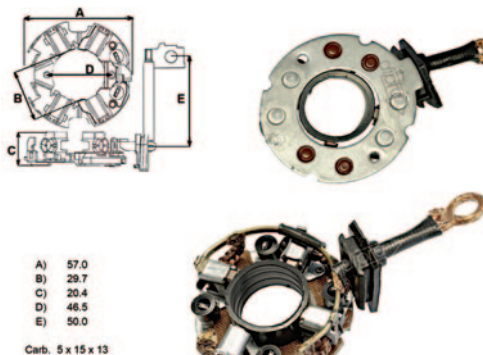
P2588C

PORTA ESC. ARR. T.BOSCH, CATERPILLAR: 120M, 12M, C7.1/ PERKINS, ESCAVADORA, MOTONIVELADORA (CODIGO ARRANQUE 0 001 330 511, 0 001 330 512, 423-9049, 436-9104)



P2589C

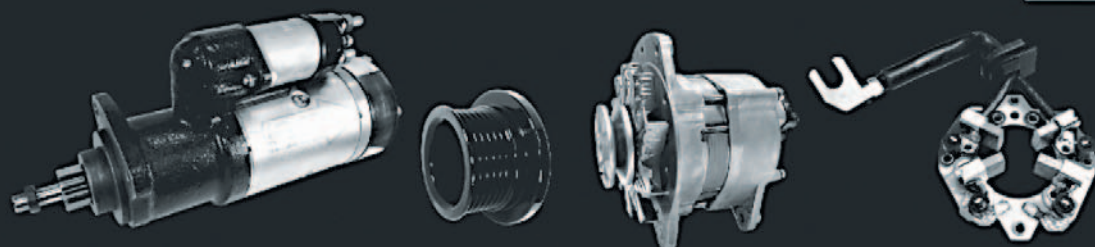
PORTA ESC. ARR. T.BOSCH, VOLKSWAGEN: ARTEON, ATLAS, ATLAS Cross Sport, GOLF, JETTA, TIGUAN 2.0, T-CROSS 1.0, VIRTUS (CODIGO EQUIPO: 0 001 179 602)



P2590C

PORTA ESC. ARR. T.DELCO, CHERY A3 (1.6 / 1.8 / 2.0) QQ 1.1, TIGGO (1.6 / 1.8 / 2.0) DR: DR 5 2.0 (CODIGO DE EQUIPO CHERY: B11-37081108A, S11-3708110GA)

FABRICA DE MOTORES DE ARRANQUE, ALTERNADORES Y TODOS SUS COMPONENTES



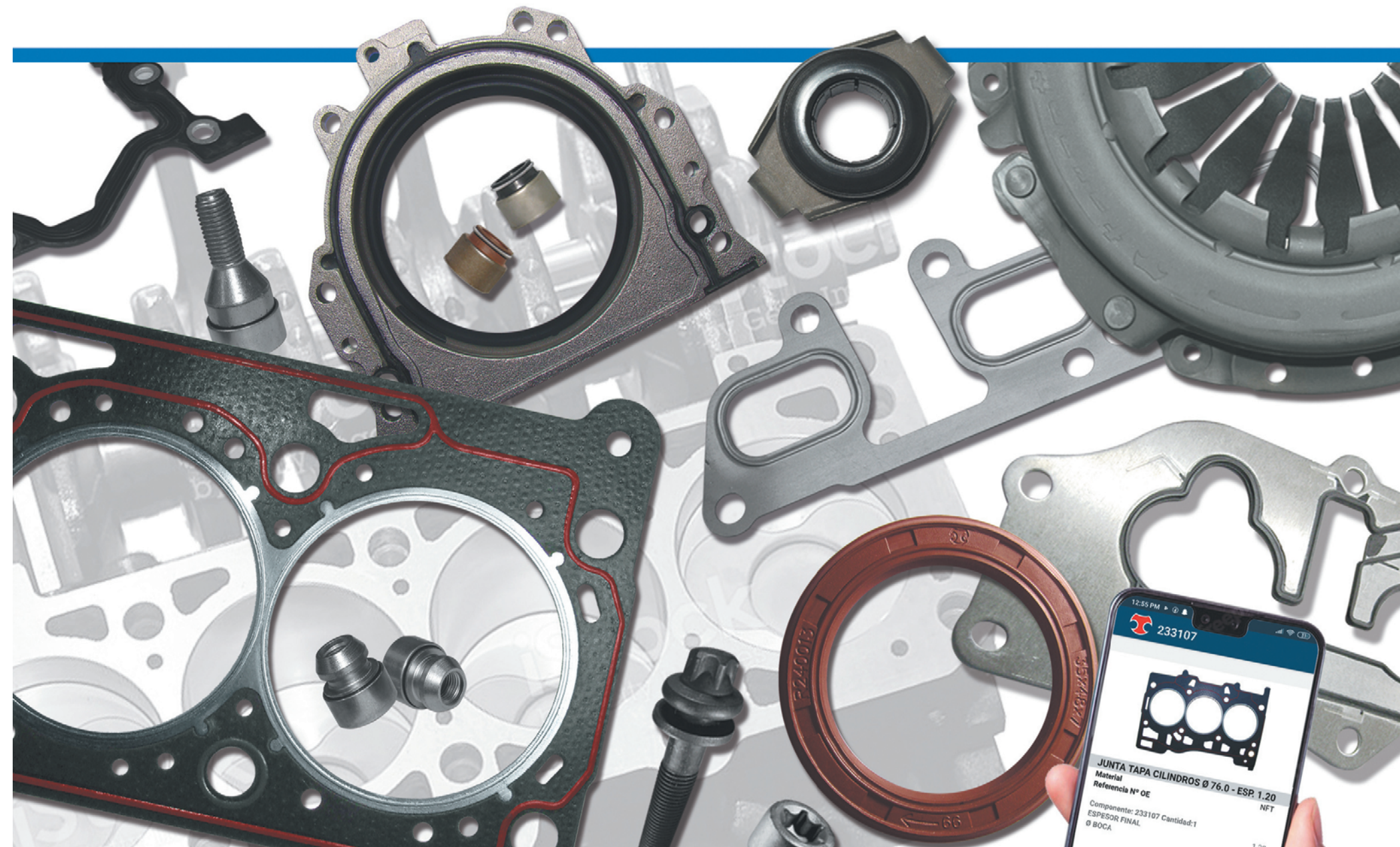
AUTOPARTES ELECTRICAS

SOME S.R.L. www.dipra.com.ar



taranto

AUTOPARTES



JUNTAS PARA MOTOR
RETENES
ELEMENTOS DE FIJACIÓN
SISTEMAS DE EMBRAGUE
BALANCINES Y BOTADORES
BOBINAS DE IGNICIÓN
BOMBAS DE ACEITE
PASTAS SELLANTES
HERRAMIENTAS DE INSTALACIÓN

DESCARGA
NUESTRA APP



You Tube ENCONTRANOS
tarantoargentina

www.taranto.com.ar

Porpora Hnos, 73 años de historia

PORPORA
AUTOPARTES



En 1951, Oscar Porpora fundó la Empresa Porpora Hnos., la cual hoy sigue avanzando en el sector bajo la dirección de su hijo, Abel Porpora, junto a sus hermanos y sobrinos que le dan forma a la tercera generación de esta empresa familiar histórica en el sector.

En agosto pasado, Porpora Hnos. festejó su 73° aniversario y lo hizo demostrando su vigencia y trabajo constante para seguir creciendo como Empresa.

Hoy en día, PORPORA HNOS. es uno de los principales fabricantes de piezas de Dirección y Suspensión para la industria del mercado de reposición de Vehículos Pesados.

“Nuestra constante innovación e inversión en la producción apunta a ofrecer una amplia gama de productos, no solo para abastecer al mercado local, sino también con un alto porcentaje destinado a la exportación”, explica su titular, Abel Porpora.

La producción de Porpora Hnos. se orienta a vehículos comerciales pesados para aplicaciones de Sudamérica, Europa y Norteamérica.

“Las ventajas de un servicio rápido, flexible y con calidad homologada (C.H.A.S.) nos ayuda para la satisfacer la demanda que hoy exige el mercado. Hemos logrado mejoras en los procesos productivos que nos permiten obtener mayor competitividad en todas nuestras líneas de productos.

Estamos convencidos de que son nuestros valores los que hacen de Porpora Hnos. una empresa confiable y exitosa. Junto con nuestro personal capacitado y experimentado en producción, estamos orgullosos de brindar los mejores productos y servicios. Agradecemos enormemente a nuestros clientes y proveedores, los que conforman una parte fundamental en todo nuestro recorrido”, afirmó Abel Porpora.



PORPORA
AUTOPARTES

Para consultar nuestro catálogo visite:

porpora.group

01144474719

(+5411) 4239-9000

ventas@porpora.group

Av. 25 de Mayo 1224 - (1824) Lanús - Bs. As. - Argentina

TECNOLOGÍA QUE AVANZA CONTIGO.

MURRAY
ENERGY EFFICIENCY

Las baterías **MURRAY XE1000** son ensambladas en Argentina bajo licencia internacional.

- Rendimiento y especificaciones de Equipo Original.
- Gran potencia de arranque emitiendo 20% menos de gases.
- Doble termosellado.



MURRAY ES SEGURIDAD Y CALIDAD PARA TU NEGOCIO.



¡Comunicate!

MURRAY BATTERIES

DISTRIBUIDOR OFICIAL EN ARGENTINA: GOICOECHEA HNOS.

goicoechea.com.ar

miX

WARNES

REPUESTOS Y ACCESORIOS ORIGINALES

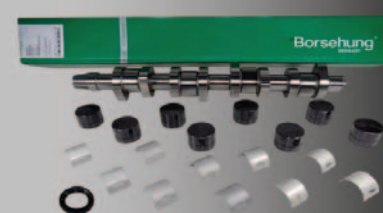
PARTES ELÉCTRICAS



CARROCERÍA



MOTOR



Mix Warnes es una empresa importadora con más de 30 años de trayectoria, especializada en autopartes para vehículos Volkswagen, Audi y Ford.

En **Mix Warnes** ofrecemos repuestos originales y alternativos, con marcas propias ya consolidadas en el mercado y una atención personalizada pensada para brindarle al cliente la mejor experiencia.

miX
WARNES
REPUESTOS Y ACCESORIOS ORIGINALES



(011) 4857.9030
(+549) 11. 2345-8247
(+549) 11. 6146-3655
(+549) 11. 5654-5236
(+549) 11. 5576-2989
(+549) 11. 4098-8334
(+549) 11. 2870-3836
(+549) 11. 3140-6469

Para consultar
visite nuestra web:

mixwarnes.com



info@mixwarnes.com.ar - www.warnes.com.ar
Av. Warnes 1235 - C1414AAM - C.A.B.A.



staco®

Fabricantes de Sistemas de Dirección y Componentes.



apex®

**SISTEMAS DE SUSPENSIÓN
Y DIRECCIÓN.**

Articulaciones Axiales | Extremos |
Rótulas



Lacum®

**CONJUNTOS DE
DIRECCIÓN HIDRÁULICOS.**

E.P.S. | Mecánicos

COMPONENTES HIDRÁULICOS.

Barras y piñones hidráulicos
para reposición.



STACO S.R.L. Alvear 2404 - B1650AXE San Martín, Pcia. de Bs As - Argentina.

Tel. 54-11 4753 1971 / 4754 1101 | ventas@staco.com.ar

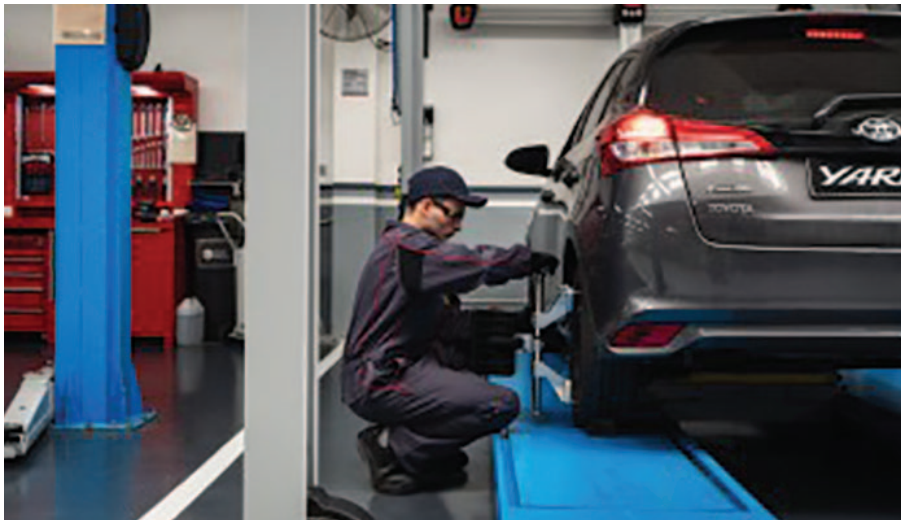
www.staco.com.ar

Autos importados ganan participación en el mercado

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** ADEFA

Esta nota es presentada por:

Negocios & Autopartes



Según ADEFA, entre enero y octubre de 2025 la producción de vehículos argentinos creció 2,8%, pero las exportaciones cayeron más del 10%. Brasil, principal destino, redujo sus compras 18,5% debido a la devaluación del real, mientras que Colombia también mostró menor demanda y Perú y Chile aumentaron levemente sus adquisiciones.

En paralelo, las ventas de autos importados subieron 120%, y los patentamientos de producción nacional avanzaron solo 15%, lo que llevó a que los vehículos del exterior representen el 60% del mercado interno. Entre los 15 modelos más vendidos, siete fueron importados. El Toyota Yaris lideró el ranking, y la Ford Territory, fabricada en China, se consolidó como el modelo extrazona más vendido. China desplazó a México como segundo país de origen, beneficia-

da por el cupo anual de 50.000 unidades sin arancel del 35%. El aumento de importaciones incrementó el déficit comercial del sector, redujo la utilización de capacidad instalada y generó acumulación de stock. En lo positivo, se anunciaron inversiones por USD 2.000 millones en los próximos tres años, incluyendo la producción de la Ford Ranger híbrida enchufable en Pacheco y ampliaciones de pick-ups y modelos electrificados de Stellantis y Toyota en Córdoba y Zárate.■

NUEVOS LANZAMIENTOS

PRODUCTO NACIONAL

PHALES

SOPORTE DE MOTOR SOPORTE INFERIOR TRASERO DE TORSIÓN
ADAPTABLE A FIAT 500 - MOTOR 1.4 NAFTA
PLANO Nº: 51739522/46800429/51709190/51732681
ÍTEM: FI-216

SOPORTE DE MOTOR SOPORTE INFERIOR TRASERO DE TORSIÓN - ADAPTABLE A FORD KA
MOTOR 1.6 ROCAM NAFTA - AÑO 2008 A 2013
PLANO Nº: 7S556P082AB
ÍTEM: FO - 217

SOPORTE DE MOTOR HIDRÁULICO Y NO HIDRÁULICO
ADAPTABLE A CITROËN C4 MOTOR 1.6 16V
PEUGEOT 307 / 308 / 408 MOTOR 1.6 16V - AÑO 2002 / 2012
PLANO Nº: 1839.92 - ÍTEM: CI / PE-218 - ÍTEM: CI / PE-218NH
Nº DE REFERENCIAS ADICIONALES: (9336854380) / (543 MA)

GRAL. DEHEZA 1546 – (1768) - CDAD. MADERO – BS. AS. ARGENTINA
TEL./FAX: (011) 4453-2456 / 4652-4583
VENTAS@PHALES.COM.AR // WWW.PHALES.COM.AR

FISPA

ESPECIALISTA Y LÍDER EN INYECCIÓN ELECTRÓNICA, SENSORÍSTICA Y ENCENDIDO PARA EL AUTOMOTOR.



FISPA ARGENTINA

Casa Central en Italia y presencia en 60 países.

Asistencia técnica, venta, logística y servicio de posventa en Argentina.

CON NOSOTROS SE CRECE



fispa@fispaargentina.com.ar

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Golf GTI Edition 50, ya disponible en Europa

Autor: Taller Total Internacional **Fuente:** Volkswagen



Volkswagen presentó el Golf GTI EDITION 50, una edición especial que celebra los 50 años del emblema GTI y que ya está disponible en Alemania y otros países de Europa. Con 239 kW (325 CV) y 420 Nm, se convierte en el GTI de producción más potente de la historia, superando al GTI Clubsport. Acelera de 0 a 100 km/h en 5,3 segundos y alcanza los 270 km/h.

El modelo incorpora un chasis rebajado 15 mm, suspensión DCC

de serie y llantas de 19" Queenstown. Además, puede equiparse con el GTI Performance Package, que suma neumáticos semi-slick Potenza Race, llantas forjadas Warmenau, escape R-Performance en titanio y un chasis aún más bajo (-5 mm). Este paquete reduce el peso en 30 kg y permitió marcar un tiempo de 7:46.13 en Nürburgring, el más rápido para un Golf de producción. A nivel estético, la edición incorpora detalles exclusivos: asientos con

tapizado tipo "check" con acentos verdes, cinturones rojos, volante deportivo con emblema "50 Years GTI", logos GTI 50 en alerón y espejos, techo negro, molduras específicas y una franja lateral en degradé de negro a rojo. Se ofrece en cinco colores, incluidos dos exclusivos: Dark Moss Green y Tornado Red. El precio en Alemania parte de 54.540 euros, con opción al paquete Performance por 4.200 euros.

Entre el equipamiento estándar se incluyen faros IQ.LIGHT LED Matrix, cristales oscurecidos y llantas de 19". Las primeras entregas están previstas para el primer trimestre de 2026. Con esta edición especial, Volkswagen refuerza el legado del GTI, que alcanzó más de 2,5 millones de unidades producidas desde 1976, y anticipa un año aniversario con un modelo más potente, dinámico y exclusivo que cualquier GTI anterior.■

Esta nota es presentada por:



ESPACIO DE PUBLICIDAD

Las bombas de agua MUNICH

Entrevistamos a Alejandro Musa, Desarrollador de Unidades de Negocios de BBA.

Esta nota es presentada por:



TA: ¿Qué tipo de productos son las bombas de agua Munich?

AM: Las bombas de agua Munich son un producto excelente calidad y excelente terminación del producto. Cuentan con una muy alta calidad de fundición, su polea plástica está homologada por el fabricante y su polea metálica va acoplada a la polea.

TA: ¿Qué características tiene el agujero de drenaje y el producto en sí?

AM: Su agujero de drenaje que es algo muy importante, con la junta que acompaña al producto para su correcto sellado en el block. Lo más

importante que tiene está adentro y es el corazón de la bomba de agua: consta de dos rulemanes, y en el medio de estos rulemanes el secreto que es la empaquetadura, que tiene que ser parte cerámica y parte de acero inoxidable, porque esto va a hacer que el agua no salga desde dentro del motor hacia afuera. Cuando eso sucede es cuando se produce el deterioro de la bomba de agua.

TA: ¿Por qué se puede producir ese deterioro?

AM: Aparte de por exceso de kilometraje, puede pasar por una mala

calidad del líquido refrigerante. Los líquidos refrigerantes originales no solo son agua con color, sino que tienen un montón de componentes químicos, entre ellos, glicoles y aceites que lubrican la empaquetadura. Eso es necesario porque ella gira constantemente. Entonces, si ponemos un líquido refrigerante original o de primera marca, vamos a garantizar la vida útil del producto. Si no utilizamos un refrigerante adecuado, ocasionamos un gran perjuicio al motor, porque no solo va a levantar temperatura y va a trabajar a una temperatura que no es la

deseada, sino que también va a deteriorar más rápido todo el conjunto de piezas: block, tapa de cilindros, termostatos, todo lo que pase por el conjunto de refrigeración va a ser deteriorado, así que aconsejamos productos Múnich de primera calidad acompañados de un refrigerante de primera calidad.■



munich

Mayor duración – Calidad superior

UNA NUEVA MARCA EN EL MERCADO

**POLEAS Y TENSORES
KITS DE DISTRIBUCIÓN
BOMBAS DE AGUA**



INCLUYE CORREAS Continental



Ventas
Tel. 0800 122 0787
www.bbaautopartes.com

Tecnología confiable que prolonga la vida útil del motor



TERRA ALTA
SUITES



TERRA ALTA | Salta. Tu punto de descanso en el norte. Ubicado en el centro de Salta, Terra Alta combina confort, calidez y atención personalizada. Ideal para representantes y profesionales del rubro automotor que visitan la región.

+54 9 3872 21 8064
@ terraaltasalta
Islas Malvinas 329
www.terraaltasalta.com

**Tarifas Especiales
para representantes
comerciales**

Alfa Rodamiento: 43 años de trayectoria, resiliencia y gratitud



Al cerrar el ciclo del 2025, en Alfa Rodamientos no solo hacemos un balance; celebramos 43 años de trayectoria como importadores y distribuidores clave en el mercado mayorista y minorista de rodamientos y repuestos. Este hito no sólo marca el paso del tiempo, sino la constante evolución del negocio.

De la Visión Inicial al Liderazgo Nacional

Nuestra historia es un testimonio de perseverancia. Esta evolución se refleja claramente en nuestra estructura: desde aquel primer local de

atención al público, enfocado en el servicio directo, hasta nuestra estructura actual, consolidada como referente mayorista y minorista con capacidad de respuesta en toda Argentina. La calidad y la disponibilidad de stock, son el motor de la eficiencia de nuestros clientes, garantizando que el éxito de sus proyectos nunca se detenga por un repuesto.

El 2025 nos presentó desafíos complejos, incluyendo la inundación en Bahía Blanca. Gracias al esfuerzo de nuestro equipo y al apoyo de nuestra valiosa red de clientes y pro-

veedores, logramos superar la coyuntura y fortalecer nuestro compromiso de servicio. Miramos al 2026 con proyectos renovados y una visión clara de seguir siendo el proveedor de confianza que impulsa la maquinaria del país.

Extendemos nuestro más cálido saludo de felices fiestas a todos nuestros clientes y proveedores, y agradecemos sinceramente su confianza y lealtad a lo largo de este año. Esperamos con entusiasmo continuar sirviéndoles con el mismo compromiso.



MKW

PRODUCTS

www.alfarodamientos.com.ar

Rendimiento que perdura

(0291) 455 5054

2914070523

info@alfarodamientos.com.ar

RAPA

repuestos

Líneas completas de repuestos para camiones Ford y VW

STOCK PERMANENTE DE MÁS DE 22.000 ARTÍCULOS - LÍNEAS COMPLETAS



Av. Bartolomé Mitre 1154, B1604AKQ Florida Oeste, Provincia de Buenos Aires ventas@rapa.com.ar www.rapa.com.ar
+5411 7831 1224 (Repuestos en general) +5411 3739 3003 (Motores diesel)

Leve repunte mensual en la producción automotriz

Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** ADEFA

La industria automotriz produjo 47.204 vehículos en octubre, prácticamente el mismo nivel que en septiembre (+0,2%) pero 9,9% por debajo del volumen registrado un año atrás. Con este desempeño, el acumulado enero-octubre alcanza 426.447 unidades, lo que representa un crecimiento del 2,8% frente al mismo período de 2024.

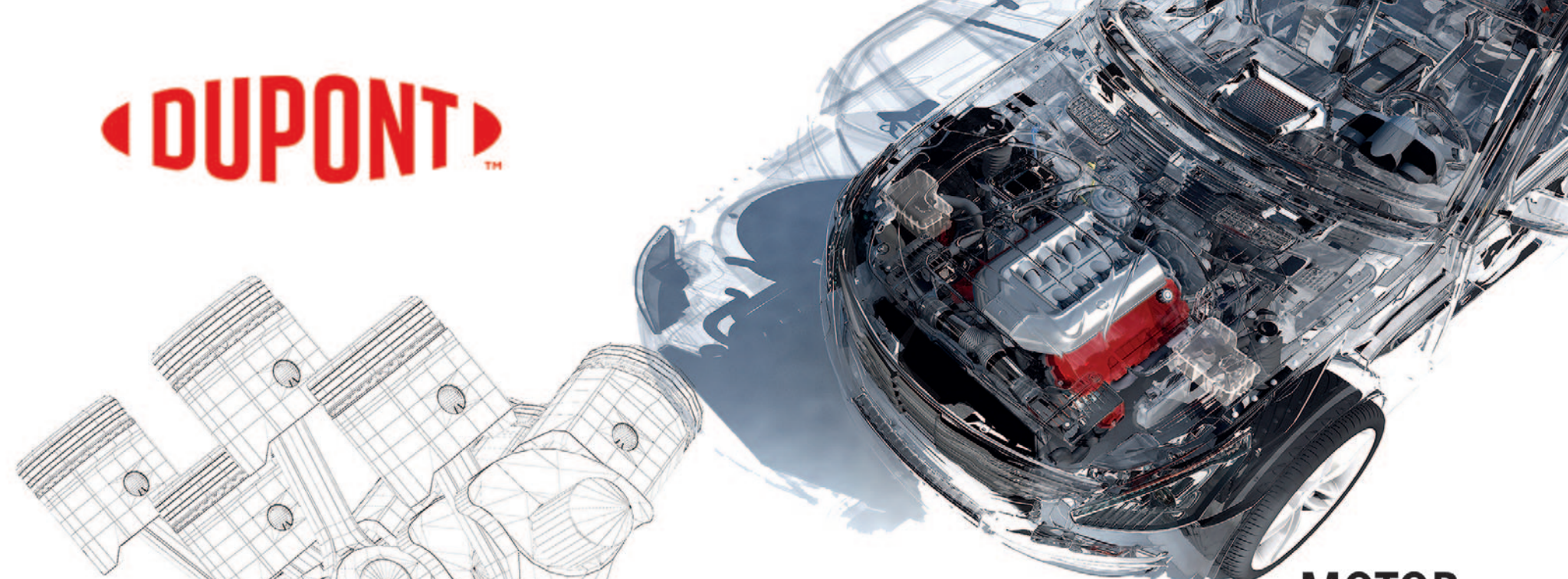
En materia de exportaciones, las terminales enviaron 29.662 unidades, un 12,1% más que en septiembre, aunque con una caída del 17,6% interanual. En los primeros diez meses del año,

Continúa en la pág. 42 ➡



Esta nota es presentada por:

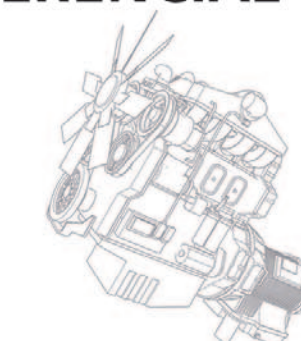
TALLER
TOTAL®
internacional



MOTOR CAJA Y DIFERENCIAL

Para esto es MOLYKOTE®

Lubricantes Especiales Sector Automotriz



FRENOS

COMPUESTOS DE SILICONAS REFRIGERANTES

GRASAS Y PASTAS

COMPLEMENTOS ANTIFRICCIÓN

ANTICONGELANTES

LIMPIA-INYECTORES



CHASIS



RODAMIENTOS



Importa, Fabrica y Distribuye en Argentina:
MOLYSIL ARGENTINA S.A. - Virrey Olaguer y Feliú 3398
(C1426ECL) CABA - ARGENTINA - +54 11 4555-4800 (lineas rotativas).
autoaftermarket@molysil.com - industria@molysil.com - www.molysil.com
Sequinos en  molysilargentina  +54 9 11 2849-9680



El Logo Oval DuPont y MOLYKOTE® son propiedad de afiliadas de DuPont de Nemours, Inc.

HITNA

**POTENCIA Y CONFIANZA
EN CADA ENCENDIDO**

LÍNEA TÉRMICA

Soluciones Ultra-Eficientes de Alto Rendimiento

LÍNEA INYECCIÓN

Potencia y precisión óptima en tu motor.

LÍNEA CLIMATIZACIÓN

Confort Premium y Silencioso

LÍNEA ELÉCTRICA

Soluciones Seguras, con tecnología de vanguardia.



Escaneá el QR para
ver nuestro catálogo
de productos



Escanea el QR para
ver nuestras Redes



BBA Autopartes s.



Pedidos On-line
slaweb.com.ar

los envíos suman 229.433 vehículos, cifra que marca una baja del 10,3% respecto de 2024 y se mantiene como la única variable con saldo negativo en el acumulado.

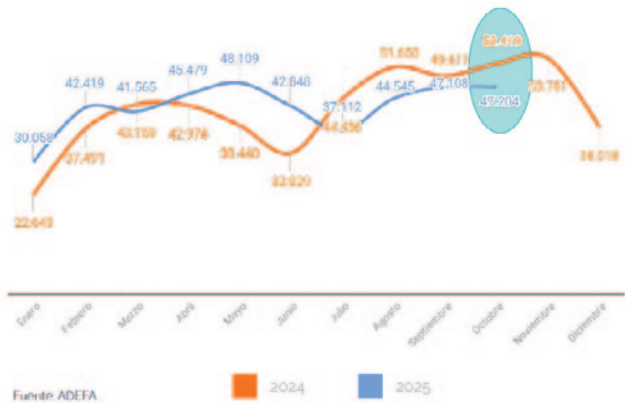
Las ventas mayoristas a concesionarios totalizaron 44.801 unidades, lo que implica un retroceso del 17,4% respecto de septiembre y un aumento del 2,7% frente a octubre del año anterior. De enero a octubre, las automotrices comercializaron 500.021 vehículos, creciendo 55,4% interanual.

El presidente de ADEFA, Martín Zuppi, señaló que octubre dejó un panorama mixto: “Producción y exportaciones crecieron frente al mes previo, pero las ventas mayoristas no acompañaron”. También remarcó que la exportación sigue siendo

Producción
Automóviles y Comerciales Livianos
(En unidades)

	2024	2025	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	22.643	30.058	7.415	32,7%
Febrero	37.491	42.419	4.928	13,1%
Marzo	43.159	41.565	-1.594	-3,7%
Abril	42.974	45.479	2.505	5,8%
Mayo	38.440	48.109	9.669	25,2%
Junio	32.029	42.848	10.819	33,8%
Julio	44.436	37.112	-7.324	-16,5%
Agosto	51.650	44.545	-7.105	-13,8%
Septiembre	49.611	47.108	-2.503	-5,0%
Octubre	52.419	47.204	-5.215	-9,9%
Subtotal	414.852	426.447	11.595	2,8%
Noviembre	53.701			
Diciembre	38.018			
Total	506.571			

La producción nacional de octubre registró una suba del 0,3% respecto de septiembre y un descenso del 9,9% con relación a igual mes del año pasado. Comparando 10 meses del 2025 con respecto al 2024 se registró una suba del 2,8%.



el principal desafío debido al perfil fuertemente exportador del sector.

Zuppi destacó la reducción de la carga fiscal a nivel nacional y sostuvo que es un camino “que

debe profundizarse”, aunque advirtió que para mejorar la competitividad y fortalecer los envíos al exterior es necesario avanzar en una reforma fiscal integral que también incluya a provincias y municipios. ■



DISTRIBUIDORA DE AUTOPARTES ELÉCTRICAS



E-mail: info@casa-medina.com.ar
Tel./Fax: 0364-44-21922 / 44-28452
Pcia. Roque Sáenz Peña - Chaco
www.casa-medina.com.ar



50 AÑOS
ACOMPAÑANDO
LA PRODUCCIÓN ARGENTINA



ROBIEL



COMERCIALIZAMOS:



0341 485-3637 / 481-2442 / 485-0902
481-4638 / 482-2027 / 481-4858

Juan Manuel de Rosas 2581
S2000FPQ Rosario / Santa Fe / Argentina

ventas@maximilianodiesel.com.ar
info@maximilianodiesel.com.ar

Administración: 0341 481-9981
Ventas: 0341 481-7900

Buenos Aires 1936
S2000FPQ Rosario / Santa Fe / Argentina

ventas@puntatoledo.com.ar
contacto@puntatoledo.com.ar

Déficit comercial de autopartes en Argentina

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** AFAC

Esta nota es presentada por:

Negocios
autopartes

AUTOPARTES | 9 meses 2025



Entre enero y septiembre de 2025, el déficit de la balanza comercial de autopartes alcanzó USD 7.404 millones, un 9,8% más que en igual período de 2024, según el informe de la Asociación de Fábricas Argentinas de Componentes (AFAC). Las importaciones crecieron 8,7% interanual, totalizando USD 8.386 millones,

mientras que las exportaciones aumentaron apenas 1,1%, hasta USD 982 millones. AFAC señaló que las Reglas de Origen del Mercosur están desactualizadas frente al nuevo contexto tecnológico y global, y no amortiguan la entrada de componentes importados, en un sector afectado por inestabilidad y alta presión tributaria.

El mayor déficit se concentró en transmisiones (USD 1.629 millones), eléctricos (USD 1.097 millones) y motores (USD 564 millones). Aunque hay proyectos locales, como la nueva línea de motores de Stellantis

para 2026, todavía no compensan la dependencia de importaciones. Brasil sigue siendo el principal proveedor, con un saldo negativo de USD 1.996 millones, 9,5% más que un año atrás. Las importaciones desde Brasil crecieron 6,9% hasta USD 2.638 millones, mientras las exportaciones descendieron a USD 643 millones. El aumento de compras externas se dio tanto en autopartes para producción (65% del total) como en reposición, con subas de 50% a 135% en baterías, amortiguadores y neumáticos, principalmente de origen brasileño y asiático. ■

VOVCHUK
RADIADORES
DESDE 1998

SISTEMAS TÉRMICOS DE TODAS LAS MARCAS. TODOS LOS MODELOS

ESPECIALIZADOS EN:
RADIADORES . CALEFACTORES . ELECTROVENTILADORES . EVAPORADORES
CONDENSADORES . BOMBAS DE AGUA . INTERCOOLER . TERMOSTATOS

CONOCÉ NUESTRO NUEVO SISTEMA DE CATÁLOGO ONLINE INGRESANDO A
radiadoresvovchuk.com.ar

BUSCÁ FACIL COMPRÁ FACIL

Rojas 2120 . Altura Warnes 1200 . C1416CPX . CABA . 4585-5120 / 6088 . info@radiadoresvovchuk.com.ar

Calidad de equipo original con 2 años de garantía.

2 AÑOS GARANTÍA CALIDAD SUPERIOR

Lider Nacional en Autopiezas Eléctricas

tamatel
QUALITY CONTROL APPROVED

www.exintrader.com

@tamatel

Motortec Chile anuncia su edición 2026

Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Motortec



MOTORTEC Chile avanza hacia su quinta edición consolidada como la feria de referencia del mercado de posventa automotriz en el Cono Sur. Organizada por IFEMA MADRID y FISA-GL EVENTS, la exposición se ha convertido en un punto de encuentro clave para

empresas, profesionales y actores de la industria en Chile. La edición 2026 se realizará del 18 al 20 de junio en Espacio Riesco, Santiago de Chile, con un enfoque ampliado en innovación y soluciones tecnológicas para vehículos de pasajeros, transporte de carga,

motocicletas y el mundo outdoor. También participarán estudiantes de formación automotriz, considerados esenciales para el recambio generacional del sector. El evento incorporará un área destinada a experiencias de performance, donde se exhibirán modelos deportivos y de alta gama. Además, incluirá un espacio dedicado a vehículos off-road, con repuestos y accesorios sometidos a pruebas en condiciones exigentes. MOTORTEC Chile 2026 reunirá a más de 100 empresas expositoras distribuidas en 8.000 m². La programación incluirá charlas, activi-

dades profesionales y espacios de networking que fortalecerán vínculos comerciales y oportunidades de negocio. Se estima la asistencia de más de 7.000 visitantes profesionales, junto con estudiantes que participarán en la cuarta edición de las Olimpiadas Técnicas de MOTORTEC. Esta será además la primera edición con FISA-GL EVENTS como socio estratégico, aportando visión y nuevas capacidades para consolidar al evento como el principal hub profesional del aftermarket automotriz en el sur del continente.■

Esta nota es presentada por:
TALLER TOTAL
Internacional

DISTRIGOM

Artículos de Caucho

ContiTech

AUTOPARTES

Indisa

GMB Korea Corp.

ABRAZADERAS - MANGUERAS - CORREAS - TENSORES

“Su solución segura en conducción de fluidos y mecánica ligera”

Felipe Boero 786 - Lomas de Zamora - Tel.: 4283-3366/ 3388
E-mail: distrigomventas@hotmail.com // www.distrigom.com.ar

Nueva incorporación en Grupo Tres. Línea GTD.

Líquido refrigerante anticongelante.

Av. La Plata 120 - Bahía Bca. +54 291 4536087 / 4534740 grupo3distribuciones

www.g3distribuciones.com info@g3distribuciones.com grupo3distribucionessa

GRUPOTRES
Distribuidora Mayorista de Autopartes Eléctricas

En un mundo de réplicas, ser ORIGINAL es esencial.

Interruptores y Conmutadores.

KOSTAL

Equipo original de las principales marcas.

EXINTRADER
AUTOPIEZAS PARA UN MUNDO EN MOVIMIENTO

www.exintrader.com

Dolz Argentina presenta sus nuevos kits de Cadena

Esta nota es presentada por:



Dolz, empresa autopartista con casi 90 años de trayectoria, amplía su catálogo en Argentina con el lanzamiento de una nueva línea de Kits de Cadena de Distribución diseñada específicamente para talleres y profesionales del sector que priorizan la calidad y la confiabilidad en cada reparación.

Con gran parte del parque automotor equipado con transmisiones por cadena, esta nueva gama llega para ofrecer una solución completa y competitiva que cumple con estándares de calidad OE (equipos originales).

Los kits más completos del mercado

Cada kit Dolz incluye todos los componentes necesarios para un reemplazo profesional: cadena de distribución autolubrificante con último diseño OE, engranajes de cigüeñal y árbol de levas, tensor hidráulico, guías, VVT (ajustador variable del árbol de levas), sello de aceite, brida y alimentador de aceite.

Calidad testada al 100%

Dolz garantiza la máxima durabilidad y eficiencia mediante múltiples pruebas que simulan condiciones reales de funcionamiento: ensayos de dureza

y tracción, escaneo 3D, inspecciones tridimensionales y pruebas de rendimiento exhaustivas.

Mantenimiento completo: la clave del éxito

Aunque las cadenas de distribución están diseñadas para una larga vida útil, el desgaste es inevitable. Por eso, Dolz recomienda siempre el reemplazo del kit completo —incluyendo tensor y engranajes— para garantizar que todos los componentes críticos trabajen en perfecta sincronía y evitar fallos prematuros que deriven en intervenciones costosas.

Las cadenas modernas, con su diseño más delgado, ofrecen un funcionamiento más silencioso, mayor vida útil y no requieren mantenimiento pro-

grama do, lo que representa una ventaja significativa tanto para el taller como para el usuario final.

Beneficios clave

- Calidad equivalente a equipos originales (OE).
- 100% testeados bajo estándares rigurosos.
- Componentes fabricados en acero de alta resistencia.
- Mayor silencio operativo y vida útil extendida.

Esta nueva línea reafirma el compromiso de Dolz de brindar a mecánicos y repuesteros soluciones de excelente calidad, servicio e innovación, respaldadas por décadas de experiencia en el sector automotriz.



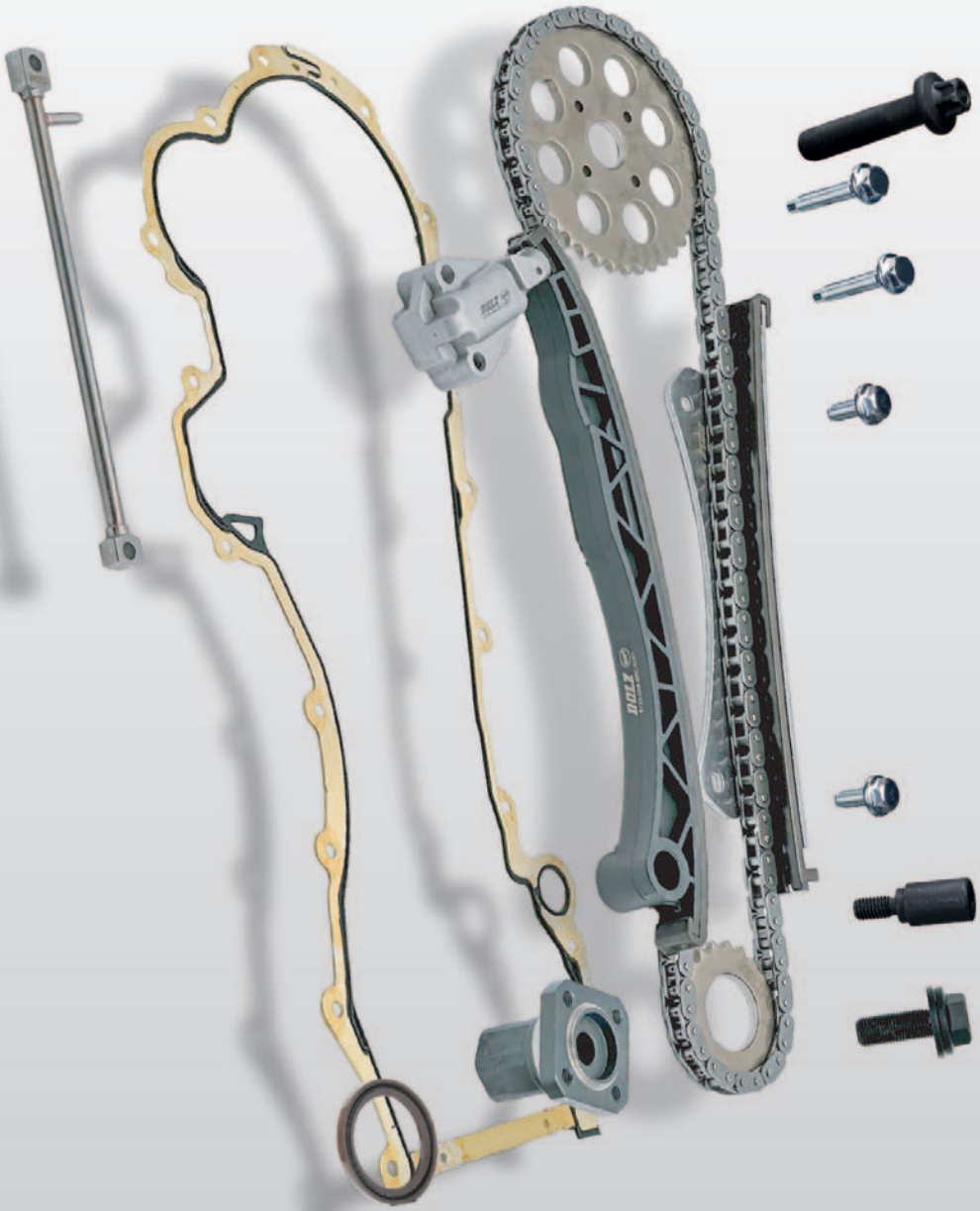
Conocé más en www.idolz.com.ar

¡NUEVA LÍNEA!

Los kits de cadena
más completos
del mercado



Powered by Litens



Encontrá todos nuestros productos en
www.idolz.com.ar

bombas de agua

MECÁNICAS

ELÉCTRICAS

AUXILIARESELÉCTRICAS

kits de distribución

PROMO LUBRICENTROS

NUEVOS COMBOS

HACÉ TU PEDIDO A
TU DISTRIBUIDOR YPF

COMBO 1



1 TAMBOR DE ELAION
SEMISINTETICO TS 1040

=

60% DE
DESCUENTO

EN
60 LITROS

POR
60 DÍAS

60%

DE DESCUENTO
EN INFINIA
CON LA COMPRA
DE TU TAMBOR

COMBO 2



1 TAMBOR DE
ELAION MINERAL
MI 1540

+

2 CAJAS
DE ELAION
SEMISINTETICO

=

60% DE
DESCUENTO

EN
60 LITROS

POR
60 DÍAS

PROMO LUBRICENTROS 60% DE DESCUENTO EN INFINIA. VÁLIDA EN LA REPÚBLICA ARGENTINA, DEL 01 DE NOVIEMBRE DE 2025 HASTA 31 DE DICIEMBRE DE 2025 INCLUSIVE. CON TU COMPRA DE COMBOS DE LUBRICANTES ELAION EN DISTRIBUIDORES OFICIALES YPF, ACCEDES A UN DESCUENTO DEL 60% PARA TU PRÓXIMA COMPRA DE COMBUSTIBLES INFINIA. VER OPCIONES DE COMBOS, CONDICIONES DE LA PROMOCIÓN Y DISTRIBUIDORES PARTICIPANTES EN LUBRICANTES.YPF.COM YPF SA 30-546689997-9.

ELAION

INFINIA

INFINIA DIESEL

YPF
ENERGÍA ARGENTINA

Ford Territory Híbrida: eficiencia, potencia y tecnología avanzada

Esta nota es presentada por:

Autor: Taller Actual // **Fuente:** Ford



Ford Argentina presentó en el Pacheco Hub la nueva Territory Híbrida, versión electrificada de su exitosa SUV mediana. El modelo se consolida entre las más elegidas del segmento y ahora suma una motorización híbrida completa (full hybrid) que combina alto rendimiento, eficiencia y autonomía.

Propulsión Híbrida Inteligente

El sistema híbrido de última generación integra un motor naftero 1.5L Turbo de 150 CV con un motor eléctrico de 218 CV, gestionados por una transmisión automática DHT (Dedicated Hybrid Transmission) de dos velocidades. Este conjunto entrega una potencia combinada de 245 CV y 545 Nm de torque, ofreciendo una aceleración contundente, bajo consumo y autonomía de hasta 1.200 km.

El sistema adapta de forma automática y continua el modo de propulsión según las condiciones de manejo:

EV (100% eléctrico): para arranques

y conducción urbana silenciosa.

Motores en serie: el motor térmico actúa como generador y el eléctrico impulsa el vehículo.

Motores en paralelo (1ª y 2ª veloci-

dad): el motor térmico tracciona con apoyo eléctrico para mayor agilidad y eficiencia en ruta.

Continúa en la pág. 54 ➡



Que todo fluya.

Elegí una bomba de agua original
y que fluya cada plan que haga tu cliente.





Max Boost Drive: ambos motores y el generador trabajan juntos para entregar la máxima potencia.

Recuperación de energía: durante frenadas y desaceleraciones, la energía se convierte en electricidad para recargar la batería.

La batería NCM (Níquel, Cobalto y Manganeso) de 1,8 kWh fue diseñada para máxima durabilidad, con refrigeración directa y alta resistencia a temperaturas extremas y al agua (sumergible hasta 1 metro por 24 horas).

Diseño y Arquitectura del Sistema

El conjunto híbrido fue concebido desde la ingeniería del vehículo, integrando los componentes sin comprometer espacio ni capacidad de carga. La batería se ubica bajo el piso, manteniendo los 448 litros de baúl, el tanque de 60 litros y la rueda de auxilio completa.

En el exterior, la Territory Híbrida conserva su estilo moderno, con distintivos "Hybrid" y "Territory" en color negro, llantas de 18", faros y luces traseras Full LED, barras de techo gris satinado y techo panorámico eléctrico.

Interior, Confort y Tecnología

El habitáculo ofrece materiales de alta calidad, tapizados en cuero ecológico, butaca del conductor eléctrica, climatizador bi-zona, techo panorámico y excelente aislamiento acústico. El "Rotary Shifter" reemplaza la palanca de cambios tradicional, aportando ergonomía y modernidad.

El puesto de conducción incluye un instrumental digital de 7" y una pantalla táctil central de 12", con

interfaz exclusiva para el sistema híbrido que muestra el flujo de energía en tiempo real.

Compatible con Apple CarPlay y Android Auto inalámbricos, incorpora modos de manejo Eco, Normal y Sport y tres niveles de asistencia de dirección (Confort, Normal, Deportivo). El sistema de audio 3D Premium y los puertos USB-C de 66W completan una experiencia tecnológica integral.

Conectividad y Seguridad

La Territory Híbrida incorpora un módem 4G que mantiene al vehículo conectado a la nube, permitiendo acceder desde la app FordPass a funciones remotas como encendi-

do, cierre de puertas, climatización y ubicación. En seguridad, ofrece 6 airbags, ESP, TCS, EBD, RSC y asistencias Ford Co-Pilot 360: punto ciego (BLIS), alerta de tráfico cruzado, advertencia de apertura de puertas, cámara y sensores traseros, alerta de pre-colisión y control de velocidad crucero.

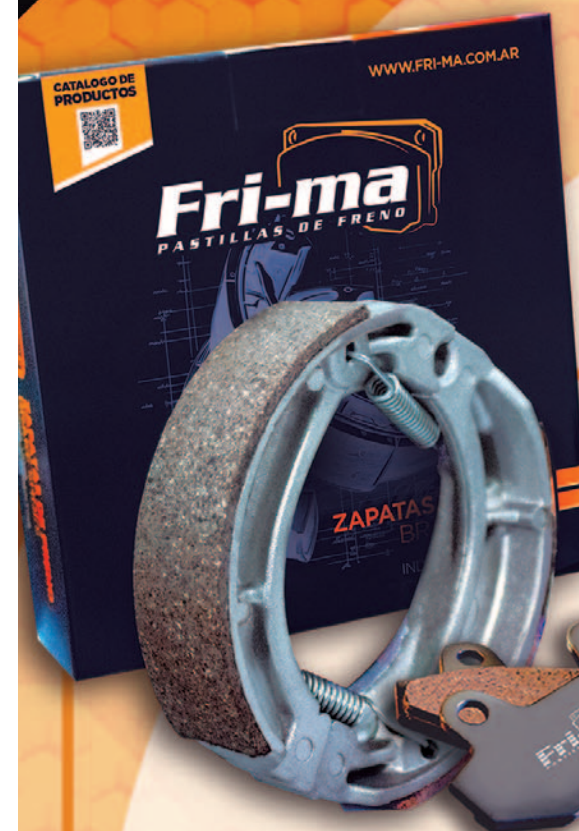
Electrificación accesible

La nueva Territory Híbrida amplía la estrategia Power of Choice de Ford, acercando la tecnología híbrida completa a un público más amplio y posicionándose como el vehículo electrificado más accesible de la marca en Argentina, combinando rendimiento, autonomía, confort y eficiencia sin compromisos. ■



Fri-ma

PASTILLAS DE FRENO



LINEA MOTOCICLETAS



LINEA CERAMICA



LINEA SEMIMETALICA

NUEVA LINEA CERAMICA BLACK EDITION

Pastillas y Zapatas de Freno de Moto
Pastillas de Freno de Automóvil
Pastillas de Freno Línea Pesada
Pastillas de Freno Racing



CONOCE NUESTRO NUEVO WEBSITE
Tus productos Fri-Ma a un click de distancia
www.fri-ma.com.ar

+54 9 11 6646 8342

@pastillasfrima

www.facebook.com/pastillasfrima



Industria Argentina



100% Libre de Asbesto

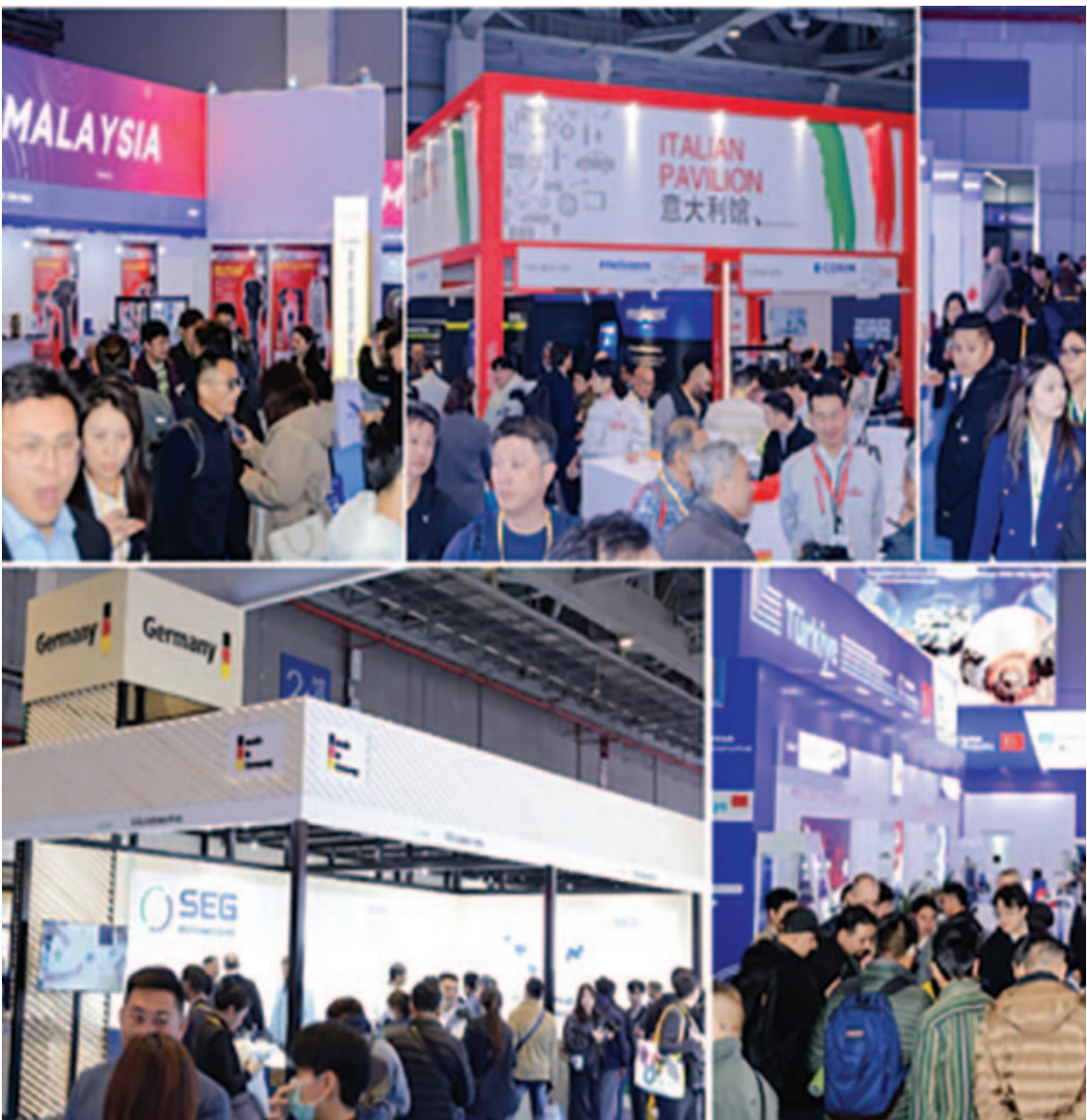
Automechanika Shanghai cerró edición 2025

La feria finalizó con récord de expositores, pabellones internacionales y más de 94 actividades entre conferencias y talleres.

Automechanika Shanghai 2025 finalizó el 29 de noviembre luego de cuatro días de actividad en el National Exhibition and Convention Center. La edición reunió a 7.465 expositores de 44 países y regiones, un incremento del 10% respecto a 2024, y ocupó 383.000 m², utilizando por primera vez los 15 pabellones del predio. La feria sumó la presencia de 261 delegaciones de compradores y visitantes de casi 160 países, con un crecimiento del 25% en comparación con el año anterior.

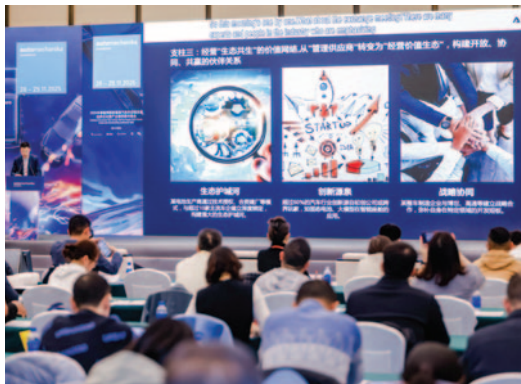
Un programa de contenidos ampliado

La agenda comenzó el 25 de noviembre con la International Automotive Industry Conference 2025 – CEO Summit, que dio inicio al programa paralelo más amplio realizado hasta el momento, integrado por más de 94 actividades y más de 450 oradores. Entre los nuevos espacios se incorporó la Technical Seminar Series, con siete conferencias sobre gestión térmica para vehículos de nueva energía, sistemas ADAS, chasis inteligente y otros temas técnicos.



Foros internacionales y nuevos enfoque

El programa incluyó el Automotive Aftermarket Summit, el International Summit on Connected Vehicles Development 2025, el Used Car Strategy and Development Forum 2025 y la China International Tyre Industry Conference 2025, que analizaron tendencias tecnológicas, políticas industriales y cambios en el mercado global.



Zonas temáticas y actividades profesionales

Innovation4Mobility reunió más de 30 presentaciones sobre innovación automotriz y sumó una Start-up Zone con empresas próximas a lanzar productos al mercado. La Green Repair Area combinó demostraciones, entrenamientos y contenidos sobre prácticas sostenibles aplicadas al servicio y reparación. En Customising X Tech, el foco estuvo en personalización, accesorios y modificaciones para vehículos de nueva energía, acompañado por seminarios temáticos. Entre las experiencias destacadas estuvieron el Red Bull Pit Stop Challenge y Quest for a Racing Master 2.0, junto con las activaciones vinculadas a AutoHu, la mascota oficial, disponible en la tienda #AMS Merchandise Shop.



Participación internacional

La edición sumó 15 pabellones internacionales con empresas de Alemania, India, Italia, Corea, Malasia, Singapur, España, Tailandia, Türkiye y otros. La superficie total de estos pabellones creció un 20% interanual. Por primera vez participaron delegaciones de compradores de Argentina, Dinamarca, Suiza y Reino Unido, en línea con el fortalecimiento del alcance global de la feria.

Transmisiones en vivo

Del 25 al 28 de noviembre se realizó la Automechanika Shanghai 2025 Live Broadcast, con entrevistas, recorridos y cobertura de actividades paralelas en colaboración con medios especializados y generalistas.

Automechanika Buenos Aires 2026 confirma edición

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** Automechanika



La exposición líder de la industria automotriz y autopartista de la región, Automechanika Buenos Aires 2026, ya calienta motores para una edición que promete ser sold out. Con un 75% de los espacios vendidos y una

superficie total de 35.000 m², el evento se realizará del 8 al 11 de abril de 2026 en La Rural, reuniendo a empresarios, fabricantes y profesionales del sector en un entorno ideal para generar negocios y alianzas estratégicas.

Organizada por la Asociación de Fábricas Argentinas de Componentes (AFAC) y Messe Frankfurt Argentina, la feria busca superar los logros de su edición 2024, que contó con 600 marcas de 18 países y más de 27.000 visitantes. Con

mayor superficie y una oferta ampliada, se proyecta alcanzar los 30.000 asistentes y superar los 343 expositores del encuentro anterior, un 26% más que en 2022.

Continúa en la pág. 60 ➔



automechanika
BUENOS AIRES

8 – 11.4.2026
La Rural Predio Ferial

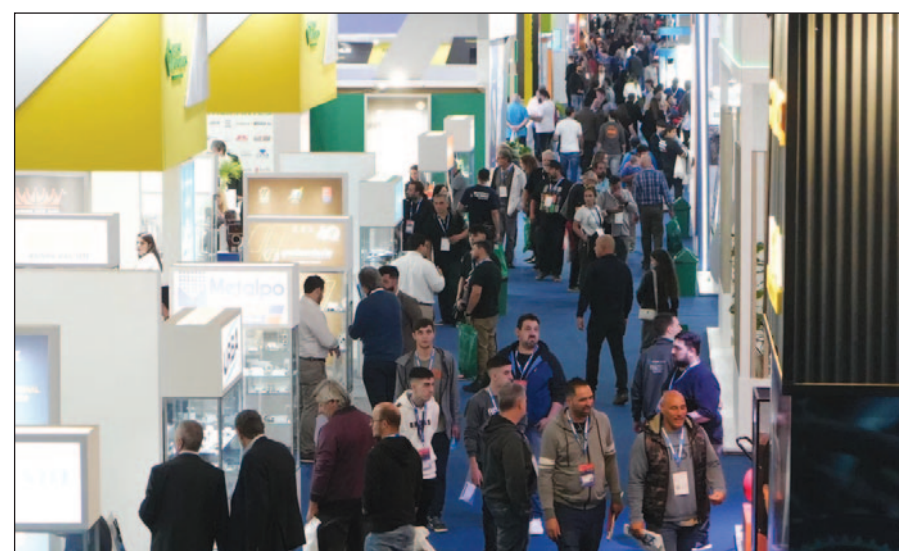
El centro del
networking
automotriz.

www.automechanika.com.ar

Escanea el código QR
y conocé más.

messe frankfurt

Evento exclusivo para profesionales y empresarios del sector.
Para acreditarse debe presentar su DNI.



Empresas líderes del rubro presentarán sus últimas innovaciones, tecnologías y soluciones, reafirmando el papel de Automechanika Buenos Aires como el principal punto de encuentro de la cadena de valor automotriz. En la última edición, el 40% de los visitantes llegaron desde el interior del país y el 42% asistieron por primera vez, lo que confirma su crecimiento sostenido y su proyección regional.

El programa de actividades académicas y de actualización profesional será otro de los grandes atractivos del evento, que combina formación, networking y tendencias de mercado.

“El encuentro ha consolidado su trayectoria como punto estratégico para toda la cadena de valor automotriz, promoviendo nuevos negocios y alianzas con una visión global”, destacó Juan Cantarella, presidente ejecutivo de AFAC.

Las empresas interesadas en participar pueden contactar al equipo comercial en: automechanika@argentina.messefrankfurt.com

Las empresas interesadas en participar pueden contactar al equipo comercial en:
automechanika@argentina.messefrankfurt.com



LAUTARODIESEL
— ARGENTINA - PARAGUAY —

INYECCION DIESEL - TURBOS

+543512047539 - Córdoba
+595 992382188 - Asunción
+595994722002 - Ciudad del Este

YA ESTAMOS EN CIUDAD DEL ESTE
CON LOS MEJORES PRECIOS DE LA REGION

NUESTROS PRODUCTOS

- INYECCIÓN DIESEL CONVENCIONAL Y ELECTRÓNICA
- INYECCIÓN NAFTERA
- MANGUERAS DE CIRCUITO DE COMBUSTIBLE Y SUS PARTES
- VÁLVULAS EGR
- CUERPOS MARIPOSA
- TURBOS Y SUS COMPONENTES
- HERRAMIENTAS PARA INYECCIÓN DIESEL Y BANCOS DE PRUEBA
- FILTROS DE COMBUSTIBLE DIESEL
- BOBINAS DE ENCENDIDO
- BOMBAS HIDRÁULICAS DE DIRECCIÓN
- SENSORES: MAP, MAF, SONDA LAMBDA, PRESIÓN DIESEL, CIGUEÑAL, RPM, PRESIÓN DE AIRE, PRESIÓN DE TURBO, ABS, AIRBAG.
- BOMBAS ELÉCTRICAS DE COMBUSTIBLE
- BOMBA DE VACÍO - DEPRESORAS
- ACCESORIOS PARA AUTOMÓVILES Y MOTOCICLETAS



















WWW.LAUTARODIESEL.COM.AR



AFTERMARKET

ZF Mobility Uptime: PODEMOS MAXIMIZAR EL TIEMPO DE ACTIVIDAD DE TU VEHÍCULO!

LEMFÖRDER



SACHS



TRW



WABCO



LEMFÖRDER SACHS TRW WABCO HELLA

distribuido por
ZF Aftermarket Argentina

La familia Pininfarina-1

Autor: Enzo Nuvolari ©



Diseñada por Pininfarina, la Ferrari 599 GTB Fiorano F1, desarrolla 620 cv de potencia, y es aerodinámica estable y mut equilibrado.

Nos produce una inmensa satisfacción, ocuparnos de los carroceros, diseñadores y estilistas de todas las épocas. Hemos considerado a genios como Bertone,

Pininfarina, Giorgio Giugiaro, y otros en nuestras notas. Ahora nos ocupamos del presidente del Grupo Pininfarina, Sergio hijo del celebre diseñador.

Sabemos que desde hace más de ochenta años, las creaciones de Pininfarina invaden el mundo del automóvil, y el hijo del fundador de la empresa dá su punto de vista sobre la evolución del diseño, una actividad cada día más específica y trascendente.

Continúa en la pág. 64 ➡



CEPSA

PELOLE

CEPSA

A TU

DISTRIBUIDOR

LA LINEA DE LUBRICANTES MÁS COMPLETA LÍDER EN EUROPA, AHORA EN LA ARGENTINA

seguinos en [f/CepsaArgentina/](https://www.facebook.com/CepsaArgentina/)

[+info:cepsa@laapsa.com.ar](mailto:info:cepsa@laapsa.com.ar)

LAAPSA

LUBRICANTES DE ALTA PERFORMANCE



Especialistas en Frenos



- Asesoramiento profesional
- Despachos diarios a todo el país
- Línea Liviana y Pesada
- Atendemos Casas de Repuestos y Talleres Mecánicos

contacto@frenosol.com.ar

(223) 692 - 4972

Mar del Plata, Argentina



@frenosol

@frenosol

www.frenosol.com.ar



Sergio Pininfarina de la Escuela Politécnica de Turín, conduce la empresa de carrocería familiar desde los 24 años, con una mente llena de ideas.

En la actualidad, el concepto es en parte, que las innovaciones son tan importantes como la belleza misma.

En otras épocas, existían prácticamente solo los carroceros italianos, más otros tres o cuatro extranjeros

que se ocupaban del diseño. Hoy por hoy, existen más de cincuenta, ya que todos los constructores crearon “centros de estilo”.

La posición italiana es menos importante, pero la importancia del diseño, nunca fue tan preponderante. Hay una incógnita que se da en la década del 2000, y es que los centros de estilo, se instalaron cada vez más en el sud de Europa.

De acuerdo al criterio de Sergio Pininfarina, el clima, el medio ambiente, la cultura, la historia, sin duda influyen en la “inspiración”. Se dice que la vivacidad cultural es más fuerte en el sud de Europa, y por lo tanto no es una sorpresa que los constructores se instalen en ese lugar.

El fenómeno es idéntico en los Estados Unidos, ya que en California los diseñadores son muchos más que en el resto del país, reservado para la producción y la comercialización.

Sin llegar a decir, que va a existir una corriente de automóviles del norte, y otra del sur, se conoce que desde hace tiempo hay una escuela alemana que busca de construir automóviles estéticamente más simples, en las cuales el aspecto técnico es fundamental, y una escuela latina – en Italia y en Francia- que busca enfatizar la emoción visual.

Continúa en la pág. 66 ➔



La ROSSA, un excelente prototipo construido sobre la base de una Ferrari 550 Maranello, fue un regalo para conmemorar el aniversario de los 70 años de actividad de la “Carrocería Pininfarina”.

DIESEL

RUSCONI

REPARACION DE BOMBAS de INYECCION DIESEL.

Reparacion de sistemas de inyección del tipo VP 29/30/44 Y sistemas common rail con tecnología Bosch

Recibimos envíos desde el interior de todo el país

Diesel Rusconi Av. Directorio 6932/44 Capital federal
TEL/FAX : 4686 - 1105 / 4687 - 4804 / www.dieselrysconi.com.ar

BOSCH Diesel Service

ASTRA - AUDI- CUMINGS
FOCUS - NEW HOLANDS
PERKINS - VECTRA

SON MÁS DE **26MIL**
PRODUCTOS PARA **AUTOMOVILES,**
MOTOCICLETAS, CAMIONES Y AUTOBUSES.



Corteco es reconocida por su amplia cartera de piezas de alta calidad, es una marca del **Grupo Freudenberg**, con una gama de productos que abarca desde automoviles y motocicletas hasta camiones y autobuses. La tecnología avanzada y la confiabilidad de los productos Corteco provienen de un legado de investigación y desarrollo continuo, garantizando que cada pieza contribuya a la eficiencia y la longevidad de los vehículos.

Visita:

Corteco Sudamerica / www.corteco.com.br

a brand of

FREUDENBERG-NOK





La innovación según Sergio Pininfarina, están importan te como la belleza de diseño.

Otro aspecto interesante, es la presencia de diseñadores japoneses, en casi todas las casas constructoras, sabiendo que las mismas tienen una tradición histórica y cultural muy importante, alentados por la pasión por el detalle. Parece entonces bas-

tante natural, reencontrarlos en el terreno del diseño del automóvil. En lo referente al diseño “neo-retro”, el criterio es que, el pasado puede llegar a generar formas concretas, inspirar otras formas, y reavivar una emoción.

Pero la realidad es que, el diseño “neo-retro” hasta ahora se revela como de una calidad inferior sin ser para nada innovadora. La esencia del buen diseño, consiste en crear una corriente innovadora. En realidad la innovación es tan importante omo la misma belleza, y la personalidad estética de un auto claramente influenciada por valores “retro”, no es particularmente trascendente. Se sabe que ciertos automóviles alemanes y norteamericanos buscaron copiar autos pertenecientes a la década del '30, pero fueron tenidos menos en cuenta a consideración que aquellos vehículos que en realidad son bellos, funcionales e innovadores. Respecto a los progresos técnicos, todo el mundo cree que la aerodiná-

mica -por ejemplo- ofrece leyes que determinan formas idénticas. Sin embargo se sabe que esto es falso, y que no es un freno, una limitación para el desarrollo del automóvil, ni para la belleza, ni para la personalidad del mismo. Dos creaciones muy diferentes, pueden tener el mismo coeficiente de resistencia aerodinámica Cx. Hablando de los proyectos de diseño, para las fábricas terminales, en el caso de la francesa Peugeot por ejemplo, el criterio es que, como la forma de un automóvil es uno de los factores clave del éxito, la terminal automotriz confía el estudio de un proyecto a Pininfarina, y al mismo tiempo a su centro de Estudios.

Continúa en la pág. 68 ➡

Ampliamos nuestra

LÍNEA DE SOPORTES



**CAPEMI®**
Líderes en autopartes de goma y goma metal

www.capemi.com.ar





**Indisa**



Conoce nuestra línea completa de productos

Bomba De agua
Línea Leviana

Bomba Hidráulica
Línea Agrícola

Bomba De agua
Línea Pesada

Bomba de Dirección Hidráulica
Línea Leviana y Pesada

Bomba de Combustible
Línea Leviana y Pesada

Bomba de Aceite
Línea Leviana y Pesada

Kit de Distribución
Línea Leviana y Pesada

Tucho Hidráulico
Línea Leviana y Pesada



Descargar nuestro APP y CATALOGO
www.indisa.com.br/catalogo

administracion@indisaargentina.com.ar | www.indisa.com.br |    



En otras épocas, existían prácticamente solo carroceros italianos, más tres o cuatro carroceros extranjeros, que se ocupaban del diseño de Ferrari.

Después el compara y hace la elección, pero el trabajo de Pininfarina queda como propiedad de la terminal, y ellos lo pueden usar.

Sobre ciertos modelos Peugeot, se reconoce perfectamente el origen de los detalles Pininfarina.

En el pasado Peugeot, produjo un modelo "cabriolet" y un modelo "coupé", sobre la misma base de los modelos 404 y 504, con la firma de Pininfarina, y a posteriori también se diseñaron, pero la fábrica francesa no los produjo. Por otra parte, puede

decirse que, cada tanto los prototipos desarrollados y presentados en los Salones Internacionales del automóvil, pueden convertirse en realidad.

Las "concept car" de los salones, les permiten a los diseñadores expresarse libremente, y a veces ellos se prolongan en la producción.

Si esto no ocurre, los "carroceros" poseen un "banco" en donde son ubicados y luego se vuelcan en otros modelos, por ejemplo es el caso de las creaciones Mythos y Rossa de Ferrari.

Es decir que los prototipos que no se

convierten en modelos fabricados en serie, son "archivados" en los bancos que poseen los diseñadores y centros de diseño y estilo, y oportunamente son volcados por completo o parcialmente en otros modelos. Por último, en lo que concierne a la colaboración Maserati-Pininfarina, cabe destacar que la misma es anterior a la colaboración que existe con Ferrari-Pininfarina, el fundador de la empresa, trabajó para Maserati desde 1947 hasta 1954, y los primeros modelos producidos para el Cavallino, datan del año 1951 ■



Según Sergio Pininfarina; el clima, el medio ambiente, la cultura, la historia, sin duda influyen en la "inspiración".



Después de 1952, Pininfarina firma la casi totalidad de los Ferrari de producción, sin embargo, la emoción se mantiene intacta- Ferrari 360 Modena.

RETES
SENSORES
HERRAMIENTAS
BOMBAS DE AGUA
DISCOS DE FRENO
CAMPANAS DE FRENO
RULEMANES
KITS DE EMBRAGUE
PASTILLAS DE FRENO
MAZAS DE RUEDA
CABLES DE FRENO
CINTAS DE FRENO
REPARACIONES
y MÁS...

irfren's

EMBRAGUES SECO
IMPORTADORES EXCLUSIVOS

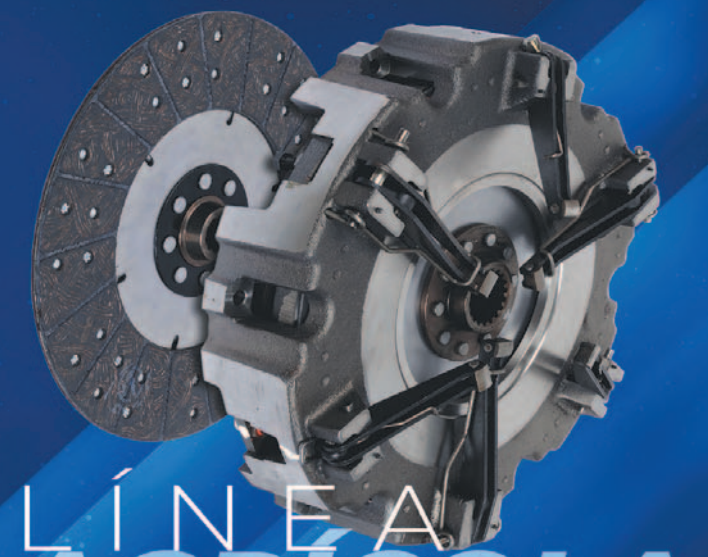
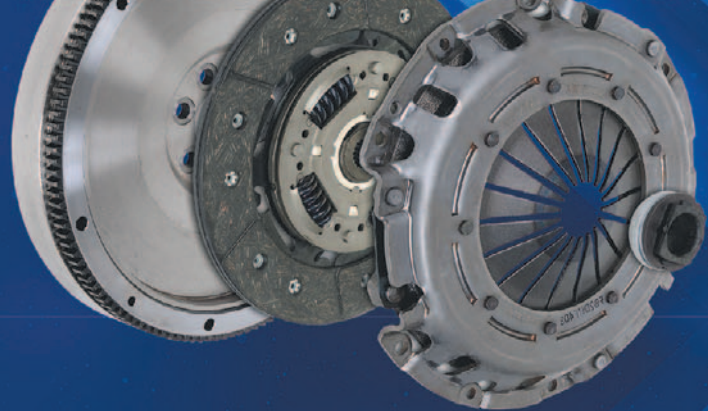
Miralla 1865- CABA

www.IRFRENS.com
11-6889-4147 (whatsapp)
4635-2600 4683-1595/1789
irfrens@gmail.com

SISTEMAS DE EMBRAGUE CLUTCH SYSTEMS

WOBRON

LÍNEA
LIVIANA



LÍNEA
AGRÍCOLA

AR
EMBRAGUES

LÍNEA
PESADA



NUEVOS LANZAMIENTOS

RENAULT DUSTER / OROCH / CAPTUR 1.6 16V
EMBRAGUE Y DISCO Ø 215 - Código 50421-66438

IVECO VERTIS 130 V18/V19
AGRALE OMNIBUS MA9.2/10 - VOLARE W8/W9
DISCO Ø 362 6R - Código 66427

CNH TD5 110 C/ DUMPER
EMBRAGUE Y DISCO - Código 55215-68603

PAUNY 710 IE / 780 IE
EMBRAGUE Y DISCO Ø 14" ESTRIA 10 * 13/4"
Código 55214-68316

KITS DE
REPARACIÓN

DESPIECE

AR
EMBRAGUES
<http://www.iarmetal.com>



ADMINISTRACION Y VENTAS
Calle 94 (Alsina) N° 5512
San Martín - Buenos Aires Argentina
+54 11 4844 5900 // +54 11 7700 5900
ventas@iarmetal.com

WOBRON
<http://www.wobron.com.ar>



ESPACIO DE PUBLICIDAD

Estrategias para adecuarse a un mercado autopartista en transformación

Estamos siendo testigos de la transformación mas rápida y drástica en las ultimas décadas en el mercado autopartista argentino.

La liberación en la importación de autopartes a descomprimido la demanda, aumentado la oferta incluso por sobre la necesidad real del mercado y llevando a una reducción fuerte en los precios de los repuestos. Sin embargo, a diferencia de la anterior apertura económica en la década de los 90, ahora esta dinámica se suma a los cambios profundos en la cadena comercial debido a los impresionantes avances en el comercio electrónico y la logística local e internacional.

Hoy día, la logística y el stocks propio no son el diferencial competitivo y posicionador en la cadena comercial, los eslabones que la componen se están desdibujando. Ya vemos varios casos en donde la misma se ha reducido a un solo intermediario entre el fabricante y el usuario final.

Siempre que la oferta aumenta y la cantidad de marcas empieza a sobreabundar, las estrategias en que los proveedores y comercios deben centrarse son justamente en la especialización y diferenciación mediante el mix de productos y marcas ofrecidos, enfocándose especialmente en el cliente, brindando un servicio de la calidad necesaria, ofreciendo opciones de precio confiables y claras, con la asistencia y el asesoramiento que se requieren para beneficiar y afianzar la relación con el mismo.



Tener como único objetivo ofrecer el precio mas bajo o buscar aumentar la oferta de marcas ofrecidas para aumentar la captación de la demanda no siempre garantizan satisfacer al cliente y tienden a convertirse en una inversión desmesurada, difícil de mantener y en muchos casos, financieramente costosa.

Desde nuestros inicios, hemos buscado ofrecer con nuestra marca, una SOLUCIÓN completa en las familias de nuestros productos, con el objetivo de no solo vender productos, sino agregar el respaldo y el servicio necesarios para ser un SOCIO ESTRATÉGICO, con el respaldo y la garantía de una marca con mas de 20 años de presencia en el mercado, en la que hemos volcado nuestros mas de 35 años de experiencia en el rubro de comercialización de autopartes.

Los invitamos a que se contacten con nosotros, para que puedan conocer nuestras propuestas de productos y servicios y así poder juntos afrontar los desafíos de los tiempos actuales.



BOMBAS DE AGUA
TENSORES DE CORREA
KITS DE DISTRIBUCION
FLANGUES Y CONECTORES

UNA MARCA, UN PROVEEDOR,
MUCHAS SOLUCIONES EN
MANOS DE UN EXPERTO

www.mtaweb.com.ar

**Hay una opción de calidad,
con garantía y **excelente precio**,
que cubre el parque automotor
antiguo y moderno!**

Estamos
en Instagram

Seguinos y enterate
de las novedades!!

[mta.autopartes](https://www.instagram.com/mta.autopartes)





con correas
Contitech o Gates

TRADE  MARK

VINYL-TAPE
MAX



CINTA AISLADORA

MÚLTIPLES USOS

+ Delgada | + Flexible | + Adhesiva

LA ELASTICIDAD Y EL ESPESOR MAS FINO HACE QUE SE ADHIERA MEJOR.
ROLLOS DE 10 MTS. y 20 MTS.

SOLO DISPONIBLE PARA VENTA MAYORISTA A TRAVÉS DE:

 **EXINTRADER**
AUTOPIEZAS PARA UN MUNDO EN MOVIMIENTO

www.exintrader.com

The Rodamientos de embrague presenta sus últimos lanzamientos - Industria Argentina

Soluciones para sistemas de embrague y componentes asociados, respondiendo a las necesidades de talleres, repuesteros y flotas.

ÚLTIMOS TRES LANZAMIENTOS DEL 2025

MB-6143-RR – Eje Horquilla Mercedes-Benz Un desarrollo orientado a la línea pesada, compatible con:
Mercedes Benz 1215 / L1218 / L1318 / L1620 / ATEGO
Largo: 210 mm
Construcción reforzada para trabajo continuo
Dimensionalidad precisa para asegurar acople perfecto en el conjunto de embrague
Fabricado con materiales de alta resistencia, garantiza una operación óptima y mayor durabilidad en sistemas sometidos a carga intensiva.



Grasa de Litio Multi-Propósito 33399-RR Formulada para maximizar la protección de rodamientos y piezas móviles, la nueva grasa de litio MULTI-PROPÓSITO 33399-RR ofrece:
Resistencia a altas temperaturas sin perder eficacia
Compatibilidad total con rodamientos y mecanismos de movimiento
Presentaciones: 500 g / 250 g
Ideal para mantenimiento preventivo y aplicaciones de exigencia media-alta
Su fórmula permite un desempeño estable incluso en condiciones de fricción sostenida, prolongando la vida útil de los componentes.



Nuevas Aplicaciones – IVECO VERTIS 90V16 y AGRALE THE suma nuevas compatibilidades para atender demandas específicas del mercado:
IVECO VERTIS 90V16 Compatibilidad con sistemas equipados con placa 325/330 mm Diseñado para mantener rendimiento estable en flotas urbanas e interurbanas.
AGRALE MA 8.7 / 6500 / 8700 Sistema de empuje, asegurando alineación y recorrido adecuado bajo condiciones variables de carga.
Estas nuevas aplicaciones amplían la cobertura de la marca en vehículos medianos y maquinaria que requiere componentes resistentes y precisos.



RODAMIENTOS DE EMBRAGUE

INDUSTRIA ARGENTINA

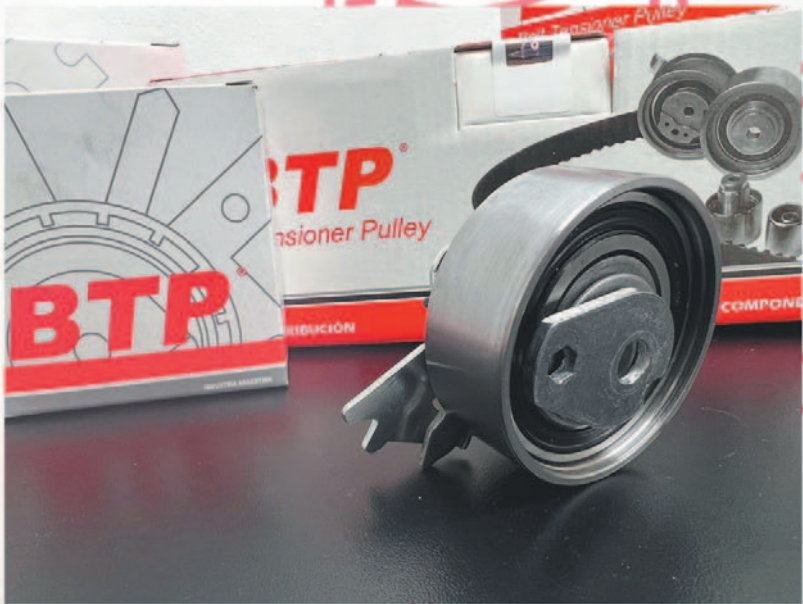
¡FELICES FIESTAS!

+54 9 11 2883-3216

THE.RODAMIENTOS

BTP[®] Belt Tensioner Pulley

“DESDE HACE MAS DE 17 AÑOS FABRICANDO AUTOPARTES CON LA MAS ALTA TECNOLOGÍA PARA VEHICULOS NACIONALES E IMPORTADOS”



KITS DE DISTRIBUCION



TENSORES



KITS DE CADENA

Fernández D'Oliveira 3353 - Caseros - Buenos Aires - CP (1678) - TE: 011 47593496

www.tensoresbtp.com

info@tensoresbtp.com / ventas@tensoresbtp.com

Errores DTC en sensor de ángulo de giro: causas y correcciones en un VW Bettle 2015

En este caso real, un Volkswagen Beetle 2015 presentó fallas en el sistema de dirección y en el ESP tras una reparación en las piezas de suspensión. El diagnóstico reveló códigos DTC asociados al sensor de ángulo de giro. Explicamos el procedimiento seguido, la causa raíz y la solución aplicada para restablecer el funcionamiento correcto.

Esta nota es presentada por:



>> Descripción de la falla. Un cliente reportó que en el tablero de su vehículo se encendió un indicador ámbar. Al realizar la revisión, se confirmó la activación del testigo de falla en la dirección electroasistida (icono de volante) y del testigo ESP, correspondiente al Programa de Control de Estabilidad.

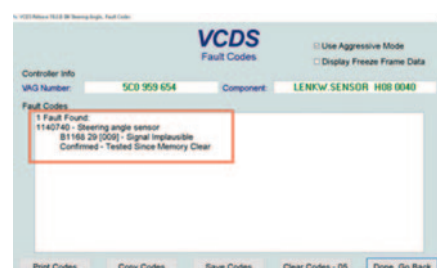


Testigo ESP

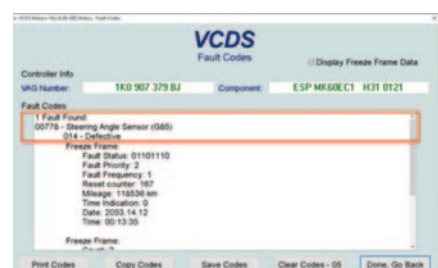


Testigo Dirección

>> Diagnóstico inicial. El primer paso fue conectar el equipo de diagnóstico. La lectura confirmó la presencia de códigos de falla almacenados en el sistema de dirección y en el sistema ABS.

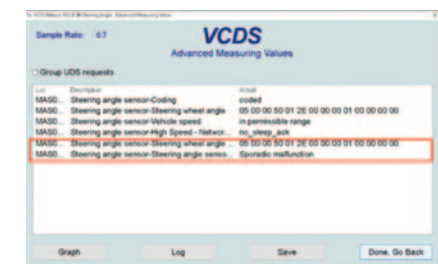


DTC B1168: Señal implausible en el sensor de Ángulo de giro de la dirección

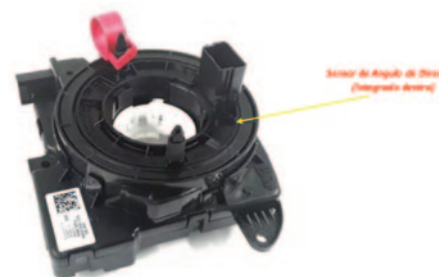


DTC 00778: Falla en ABS atribuida al sensor de Ángulo de giro

>> Observación. Con el escáner VCDS de la línea VW, se consultó la opción VALORES DE MEDICIÓN AVANZADA (Línea de Datos) de la dirección. Allí es posible revisar diversos parámetros del sensor de ángulo de giro. Uno de ellos resulta clave, ya que puede revelar un malfuncionamiento esporádico.



>> Análisis. El sensor de ángulo está ubicado detrás del volante, integrado en la llamada “cinta de reloj” del airbag. Cuando una reparación de suspensión no se realiza de forma correcta, puede generarse una desviación en la alineación y el volante queda descentrado. En ese escenario, el sistema interpreta erróneamente la posición central. El cliente incluso dudaba de que se hubiera efectuado la alineación tras el reemplazo de las terminales, ya que solo se le cobraron refacciones y mano de obra.



>> Notas. El reemplazo de piezas de suspensión puede impactar también a componentes electrónicos, como se evidenció en este caso. No se trata solo de cambiar refacciones, sino de cumplir cada paso del procedimiento. En las reparaciones de dirección, la alineación es indispensable para evitar fallas que los clientes perciben de forma negativa en el servicio.

Para el Volkswagen Beetle, el reemplazo GSP recomendado corresponde a las terminales de dirección #S070032 y #S07033.

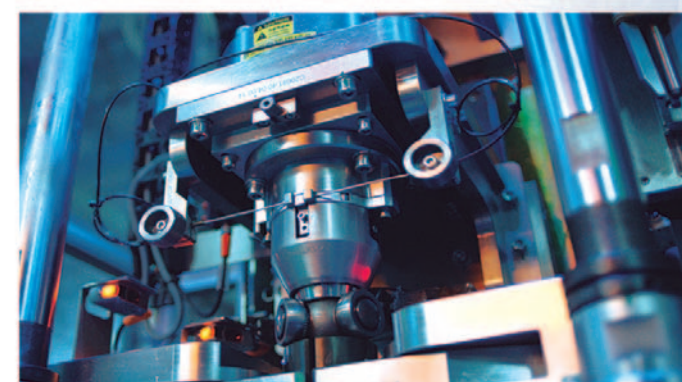
Además, es conveniente revisar el resto de los componentes para confirmar que estén en buen estado. Esta recomendación aplica igualmente a otros modelos de la marca, como Jetta y Passat.



gsplatinamerica.com

Tecnología de vanguardia para un rendimiento superior

Fabricadas con precisión y materiales premium. Calidad presente en cada pieza.



GSP integra robótica, maquinado CNC y procesos estrictos de calidad. Desempeño comprobado y rendimiento garantizado en cualquier condición.



Rendimiento Impulsado por la Calidad



Explora nuestras líneas y la tecnología detrás de su fabricación



Lubricantes Wolf: Una gama para cada transmisión automática

Esta nota es presentada por:



SOLUCIÓN INTEGRAL PARA LOS ACEITES DE TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA



✓ AT, CVT y DCT

✓ Confianza de una red de talleres a nivel mundial

✓ Con aprobaciones de OEM



Las transmisiones automáticas ya no son solo una característica premium: se están convirtiendo rápidamente en el nuevo estándar de la movilidad moderna. Con su crecimiento constante en el parque automotor, el mantenimiento de transmisiones automáticas representa hoy un área de oportunidad para talleres y comercios del sector.

En respuesta a esta tendencia, **Lubricantes Wolf** presenta su **gama completa de fluidos para transmisiones automáticas (ATF)**, desarrollada para ofrecer el rendimiento y la compatibilidad que exigen los distintos tipos de transmisión actuales. Desde sistemas automáticos convencionales hasta transmisiones CVT e híbridas, la gama cubre una amplia variedad de especificaciones de fabricantes.

Con **más de 20 formulaciones ATF**, el portafolio de Wolf se basa en una sólida experiencia en lubricación y en el cumplimiento de las **normas específicas de los fabricantes (OEM)**. De esta manera, los talleres pueden encontrar en un solo

proveedor soluciones adaptadas a las distintas tecnologías de transmisión.

Incluido en el portafolio se encuentra **WOLF ECOTECH CVT-ATF**, un fluido multifuncional apto para transmisiones CVT y automáticas. Esta formulación permite reducir el número de productos en stock y simplificar la gestión operativa del taller, manteniendo la protección y el rendimiento requeridos por los principales fabricantes.

Otro producto destacado es **WOLF ECOTECH MULTI VEHICLE ATF FE**, diseñado para cubrir los requerimientos de la mayoría de los fabricantes americanos, japoneses y europeos. Su estabilidad a la oxidación y propiedades anti-desgaste favorecen una transmisión más duradera y un funcionamiento uniforme.

La gama también incluye soluciones para transmisiones modernas y de generaciones anteriores, como **OFFICIALTECH ATF LIFE PROTECT 8**, **ESSENTIAL ATF DEXRON III**, **OFFICIALTECH ATF DVI** y **VITALTECH ATF DIII**, lo que garantiza una cobertura amplia del parque automotor.

Además de su oferta de productos, **Lubricantes Wolf** brinda **servicios y herramientas técnicas para talleres y minoristas**, como asistencia en la selección de productos, programas de formación y plataformas digitales de consulta, orientadas a mejorar la eficiencia y la atención al cliente.

Fabricados al 100% en Bélgica, los productos Wolf reflejan la calidad y el rigor de la ingeniería europea. **Respaldata por más de 70 años de experiencia junto a fabricantes (OEM) y más de 300 aprobaciones y certificaciones ISO**, la marca combina desarrollo tecnológico y soporte técnico para acompañar la evolución del mercado automotriz y las necesidades del aftermarket local.

Distribuidores oficiales en Argentina:





Descubrí la gama completa de ATF y encontrá el fluido ideal para cada aplicación en: wolfclubes.com

TU SOLUCIÓN INTEGRAL DE ACEITES DE TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA



PRECISIÓN EN CADA VELOCIDAD

Experimentá el máximo rendimiento y protección con los aceites avanzados para transmisión automática de Lubricantes Wolf. Formulados para una amplia gama de aplicaciones, nuestra completa gama ofrece más de 20 soluciones innovadoras.



Gama completa para transmisión automática (AT), continuamente variable (CVT) y de doble embrague (DCT)



Confiado por talleres en todo el mundo



Cumple con los requisitos de los fabricantes Europeos, Americanos y Asiáticos.



+20 aceites de transmisión con aprobaciones OEM



Escaneá para descubrir nuestros lubricantes de última generación e impulsá tu negocio.



ENCONTRÁNOS A TRAVÉS DE NUESTROS DISTRIBUIDORES



SOBREALIMENTACIÓN

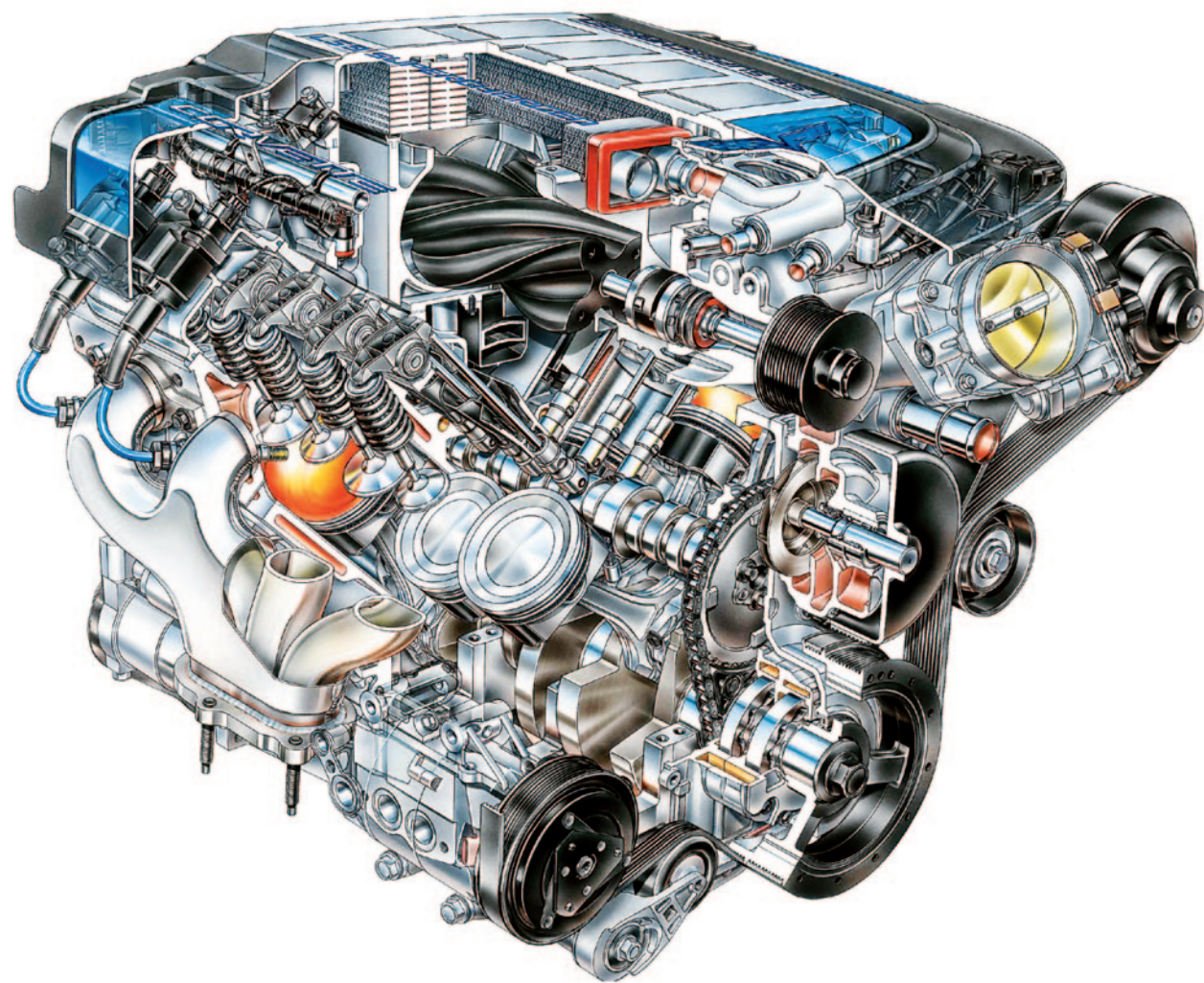
Los compresores y los turbosobrealimentadores

Autor: Enzo Nuvolari ©

Como sabemos, el compresor volumétrico no es una invención actual, y no es la primera marca que usa este sistema de sobrealimentación, para potenciar sus motores.

Ya en el año 1921, por ejemplo M. Benz, lo adoptó para un automóvil de serie, pero además se utilizó intensamente en los autos de competición, obteniendo numerosos sucesos debido a la técnica del volumétrico. Con respecto al conductor, se le daban instrucciones precisas sobre el uso más conveniente. Antiguamente el compresor era conectado por el usuario, a través del pedal acelerador, cuando era apretado a fondo. En la actualidad, la gestión de conexión y reconexión, se concreta por medio de la electrónica, cuando se dan la condiciones del motor, por ejemplo cuando es imperativo actuar con rapidéz, con todo el empuje, con toda la potencia, para tener velocidad y aceleración.

En los motores de Ciclo Otto normales, o del tipo atmosféricos, la entrega del par motor es función de la carga o de la mezcla combustiona-da, con la facilidad y con la rapidéz, con que se llenan los cilindros. Existe el máximo valor, de acuerdo



Motor en corte Chevrolet en perspectiva, de nafta/gasolina V8.LS9 de 6.2 litros, sobrealimentado con un compresor volumétrico Roots, de dos rotores de cuatro lóbulos con intercooler.

con el régimen de rpm. del motor, en el cual el llenado es óptimo.

Antes y después de este régimen, el par motor tiende a disminuir también de manera notable. Para aumentar el par y la potencia, los constructores de motores de nafta/gasolina, pueden tomar dos caminos diferentes; uno, es aquel de aumentar la cilindrada de manera tal de suministrar, par y potencia suficientes también a bajo régimen. El otro camino, es aquel de acercarse a las curvas características ideales, con recursos o dispositivos técnicos.

Continúa en la pág. 80 ➡



Compresor volumétrico Roots de 2 rotores lobulados, de sexta generación, fabricado por Eaton- Chevrolet Corvette ZR1.

Los expertos eligen



rosario filtros s.a.



RED DE SERVICIOS AUTORIZADOS

Sistema RR, reparación de inyectores common rail Denso

Banco de pruebas y herramientas oficiales

Protocolos y calidad Denso

OH kit originales: máxima seguridad y trazabilidad

Aplicaciones OE, fabricantes originales de vehículos

Diagnóstico y garantía oficiales

DSM Diesel Car

Av. 101 N° 2731,
San Martín, Buenos Aires, Argentina
Teléfonos: 11 4755-5952

J&J Blanco

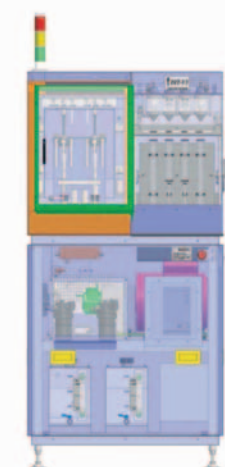
RUTA NAC N° 151 km 3,
CIPOLETTI, Río Negro, Argentina
Teléfonos: 0299-476095

Pedersen Gaston y Guillermo

AV. FALUCHO 1285,
Tandil, Buenos Aires, Argentina
Teléfonos: 0249-4500813

Catamarca Diesel

Av. Pte. Castillo 4643,
Catamarca, Catamarca, Argentina
Teléfonos: 0383-435400



DENSO
SERVICE



Se suman 4 nuevos Servicios Autorizados a nuestra red para seguir brindando soluciones oficiales en el mercado argentino.

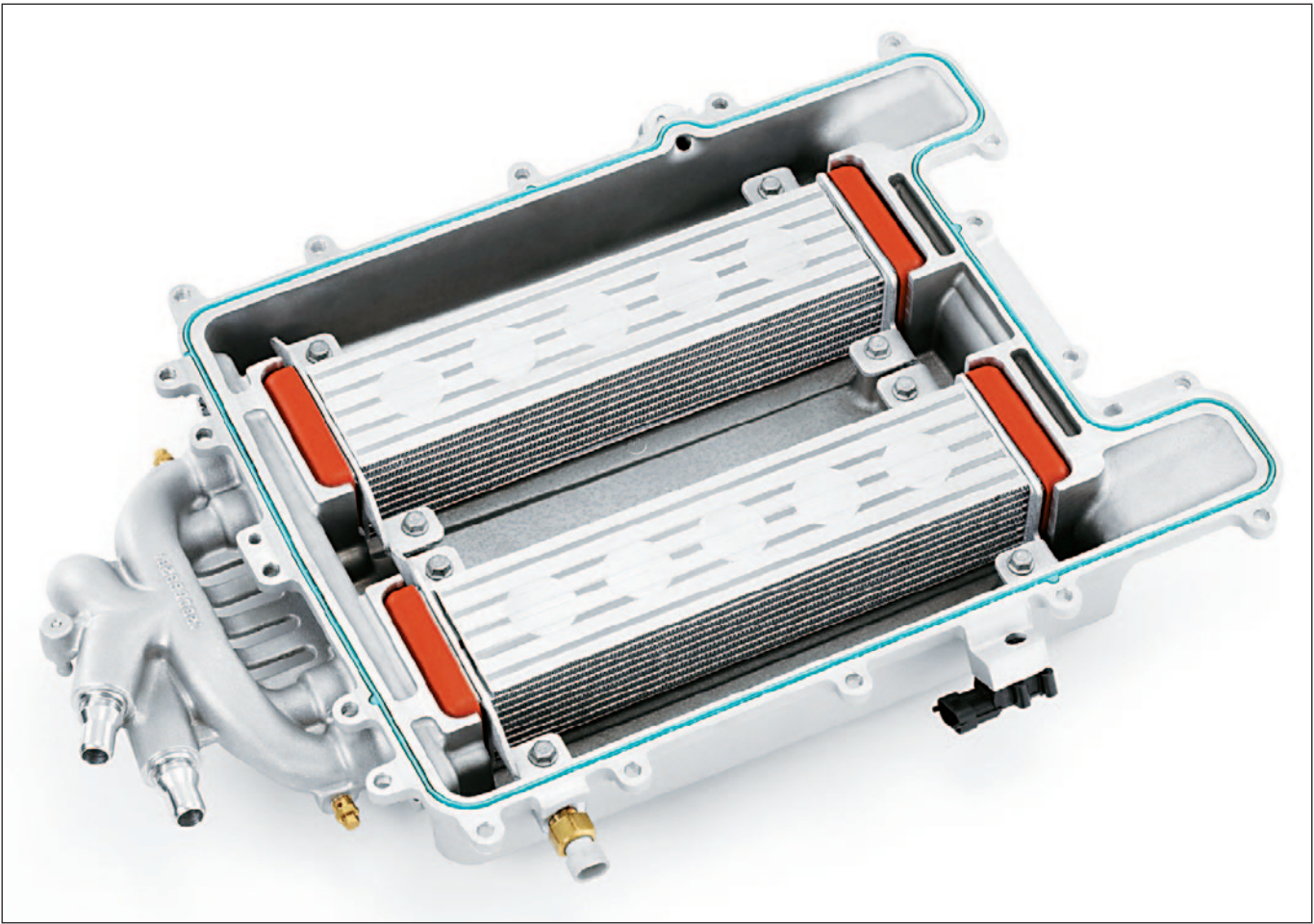
Se sobrealimentan motores de distintas cilindradas, y por lo general, el aumento de la presión del aire de admisión se alcanza, con un turbo que aprovecha la energía de los gases de escape, para accionar la turbina del mismo. Sin embargo el turbocompresor básico tiene un límite; cuanto más grande es el aumento de la potencia que alcanza a entregar, mayor es a veces, el tiempo que tarda en reaccionar (turbo lag).

El compresor volumétrico, no interfiere con el sistem de escape, no pone obstáculos, en realidad, al rápido alcance de la temperatura de trabajo del catalizador, fundamentalmente para el buen funcionamiento de este último, sobre todo en los arranques en frío. En los compresores actuales, se han puesto a punto algunos aspectos como exceso de ruido, de rumorosidad, provocado por el salto de presión antes y después del compresor, el mismo ha sido reducido inclusive optimizando el recorrido del aire.

Como lo mencionáramos en su oportunidad, se puede definir al compresor volumétrico como un dispositivo de sobrealimentación, conectado al cigüeñal a través de una correa dentada o de una cadena de transmisión, que comprime al aire en el múltiple de admisión por medio de rotores, de lóbulos, tornillos, paletas o perfiles especiales.



Rotores de cuatro lóbulos cada uno del compresor Roots, de nuevo diseño, accionado por el cigüeñal del motor.



Intercooler en conjunto con el compresor montado en la parte superior, de la V de motor de 8 cilindros.- Chevrolet Corvette ZR1.

ESPACIO DE PUBLICIDAD

El valor que no se negocia. Confianza y coherencia en el rubro de los lubricantes



Fernando Colombo, fundador y Gerente General de Fercol Lubricantes SRL,

En nuestro rubro, la competencia es intensa, y las variables del mercado -precio, disponibilidad, tiempos de entrega- cambian a diario, y decidir con quién trabajar es determinante para la estabilidad y

crecimiento del negocio. Y la confianza, es el recurso más valioso, que no figura en las listas de precios, pero sostiene todas las operaciones. Confiar en un proveedor es mucho más que comprar un producto. Es creer en la palabra empeñada, la capacidad de respuesta, la continuidad del servicio y la calidad sostenida a lo largo del tiempo. Cuando un distribuidor elige una marca, deposita en ella la seguridad de que su propio negocio cumplirá con sus clientes, sin interrupciones, sin sorpresas y con respaldo necesario para responder ante cualquier eventualidad. La confianza se fortalece cuando un pedido llega a tiempo, cuando el producto mantiene el rendimiento de

siempre, y cuando ante una consulta técnica, la respuesta es ágil y certera. La demanda no da margen de error, cada hora de demora representa pérdidas significativas, y contar con un socio confiable marca la diferencia. La disponibilidad permanente de stock, coherencia en la calidad y atención personalizada, son aspectos que aportan previsibilidad a quienes trabajan con la marca. La confianza también tiene un componente humano. Detrás de cada entrega puntual, solución técnica y o compromiso sostenido, hay personas que entienden la importancia de responder y de acompañar. Esa cercanía es la que transforma una relación comercial en una alianza, y una ope-

ración en una historia compartida. En el mundo de los lubricantes, Cumplimiento, Calidad y Respuesta son esenciales, y la confianza es el verdadero lubricante de las relaciones comerciales, manteniendo todo en movimiento, reduciendo la fricción para que cada engranaje del trabajo diario, funcione con armonía. Cuando la confianza está presente, todo lo demás fluye.

CARLA COLOMBO
Gerenta de comunicaciones y recursos humanos
TE: (00 54 11) 5277-7772 //
Whatsapp: 11 4940 6593
Web: www.fercollubricantes.com.ar
Y seguinos en nuestras Redes Sociales



¿TE INTERESA VENDER NUESTROS PRODUCTOS?

Contactanos y descubrí todos los beneficios de trabajar con Fercol.



20L
PRODUCTO NETO

 FERCOLLUBRICANTES.COM.AR (00 54 11) 5277-7772 11 4940 6593

SEGUINOS EN REDES:



El compresor Roots de rotores lobulados, tiene su origen en 1860, y en el terreno del automóvil, el mismo reemplaza rapidamente al de paletas excéntricas, menos aptos para soportar las altas velocidades a causa de una fricción realmente importante. Además de 1921, como se señalara al comienzo de la nota, la marca Mercedes Benz, dió la nota en el año 1939, con su famoso automóvil de carrera W165 con un motor

V8 equipado con un Roots de dos etapas, con una presión de sobrealimentación de 3,9 bares desarrollando 483CV. de potencia. Como sabemos, el compresor tiene un inconveniente que es el de consumir energía debido a que es arrastrado por el motor. Pero el compresor volumétrico, como su nombre lo indica es volumétrico, es decir que posee su propia cilindrada. El caudal de este tipo de compresor,

es entonces proporcional en forma directa a la velocidad de rotación, siendo una gran ventaja con respecto al turbo, debido al envío de un importante caudal desde los regímenes más bajos. El compresor Roots, se posiciona generalmente entre la tapa de cilindros y el sistema de inyección de nafta/gasolina, permitiendo el enfriamiento del aire a la salida del com-

presor. Este se compone de un cárter aleado para enfriar el aire, en su interior giran dos rotores, que pueden tener dos, tres y cuatro lóbulos, que son arrastrados por el cigüeñal del motor, a través de una correa trapezoidal o dentada. Los dos rotores desfasados entre si, son sincronizados por un engranaje, y giran en sentido inverso engranando sin contactarse, con un juego muy pequeño ■



Motor V8-LS9, de 6,2 litros “Supercharged” que suministra 620 HP de potencia y 823 Nm. de par motor, su régimen máximo es de 6.600 rpm.-Chevrolet Corvette ZR1.

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Colombia deja sin efecto acuerdo automotor con Mercosur

Autor: Taller Total Internacional // Fuente: Ministerio de Comercio Colombia



El Ministerio de Comercio, Industria y Turismo (Mincomercio) de Colombia confirmó que el país dejará de aplicar el entendido automotor bilateral incluido en el Acuerdo de Complementación Económica N.º 72 (ACE72) firmado con el bloque Mercosur. El tratado, vigente desde 2017, permitía la importación de vehículos brasileños con arancel cero, dentro de cupos previamente definidos. Con la nueva medida,

estos autos perderán el beneficio y tributarán un arancel del 16,1 %, que podría ser mayor si no se cumple con el nivel de integración local exigido por la normativa. Desde la industria automotriz colombiana advierten que la decisión podría generar incrementos de precios para los consumidores, reducir el acceso a vehículos nuevos, incluidos los híbridos y eléctricos, y ralentizar la renovación del parque automotor, cuya edad promedio es de 19 años. El fin del acuerdo también podría afectar la competitividad del sector y limitar la llegada de modelos con tecnologías más eficientes, en un contexto donde la movilidad sosteni-

ble comienza a ganar terreno en la región. El Gobierno colombiano argumenta que la medida busca impulsar la industria nacional, equilibrar la balanza comercial con Brasil y promover el ensamblaje local. Sin embargo, los gremios del sector señalan que el país no cuenta con una cadena productiva automotriz desarrollada que permita absorber la demanda interna, por lo que un cierre comercial podría generar desabastecimiento y pérdida de competitividad. Distintas asociaciones empresariales remarcaron que la apertura comercial permitió durante los últimos años el ingreso de vehículos con tecnología más moderna y

menor impacto ambiental, y que revertir este esquema podría alejar inversiones y complicar la renovación del parque automotor. La decisión marca un giro estratégico en la política comercial del país. Colombia deberá definir si busca mantener un modelo de libre comercio, que facilite el acceso a innovación y variedad de productos, o avanzar hacia un esquema de protección industrial que priorice la producción local. En cualquiera de los escenarios, el desafío será encontrar un equilibrio entre el fomento a la industria nacional y la necesidad de modernizar el parque automotor, un objetivo clave para la seguridad vial y la sostenibilidad del transporte en el país. ■



Cuando una empresa evoluciona,
se transforma en soluciones.

Meyro, calidad e innovación en juntas.

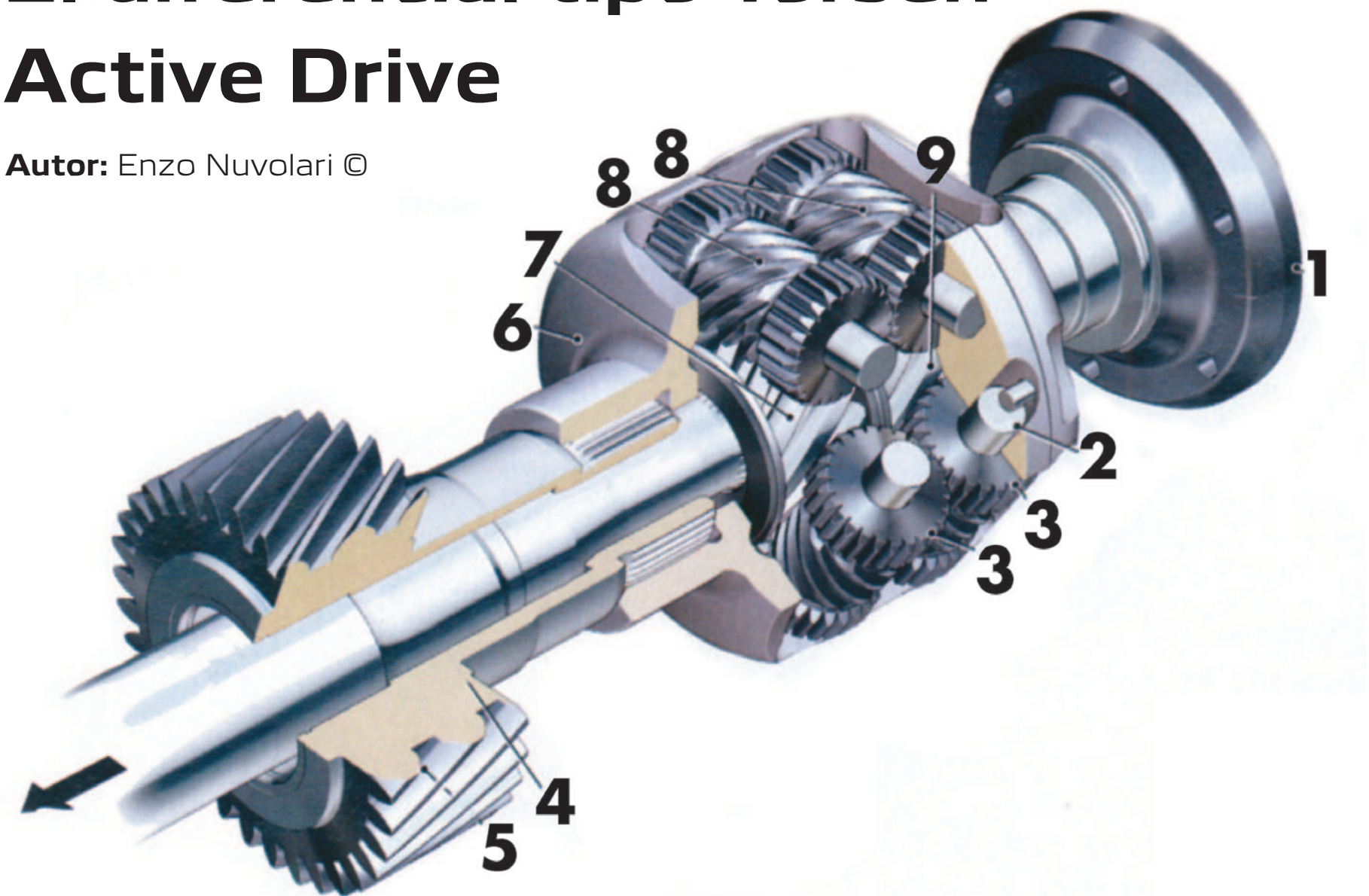


www.juntasmeyro.com.ar

La misma empresa, un mayor respaldo.

El diferencial tipo Torsen Active Drive

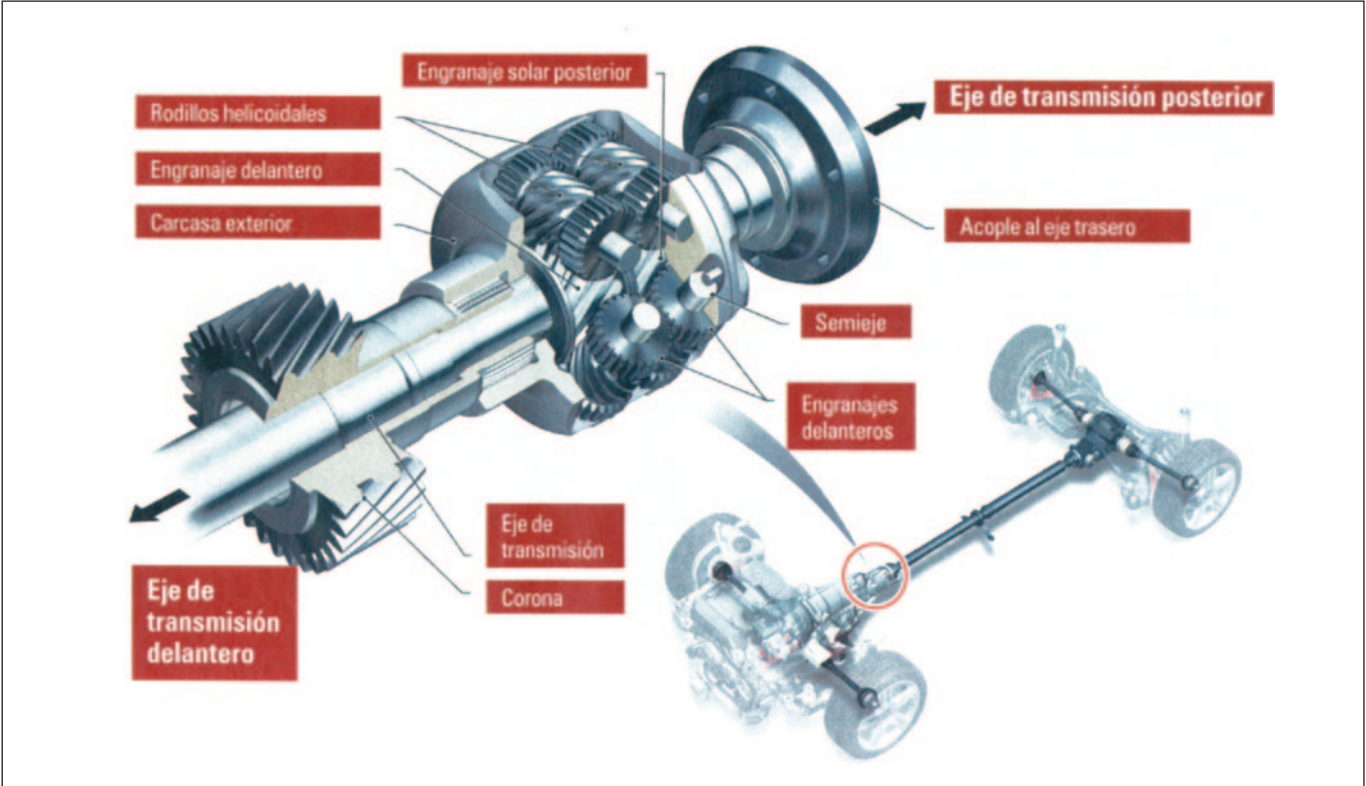
Autor: Enzo Nuvolari ©



Corte del diferencial deportivo tipo Torsen del sistema Active Drive: 1. Acople al eje trasero. 2. Semieje. 3. Engranajes delanteros. 4. Eje de transmisión. 5. Corona. 6. Cáster exterior. 7. Engranaje delantero. 8. Rodillos helicoidales. 9. Engranaje solar posterior.

Se trata de un diferencial deportivo tipo Torsen, que es la clave en la evolución del conocido sistema “quattro”, desarrollado por Audi, con el cual el conductor puede modificar las características dinámicas de los modelos de la marca con tracción total.

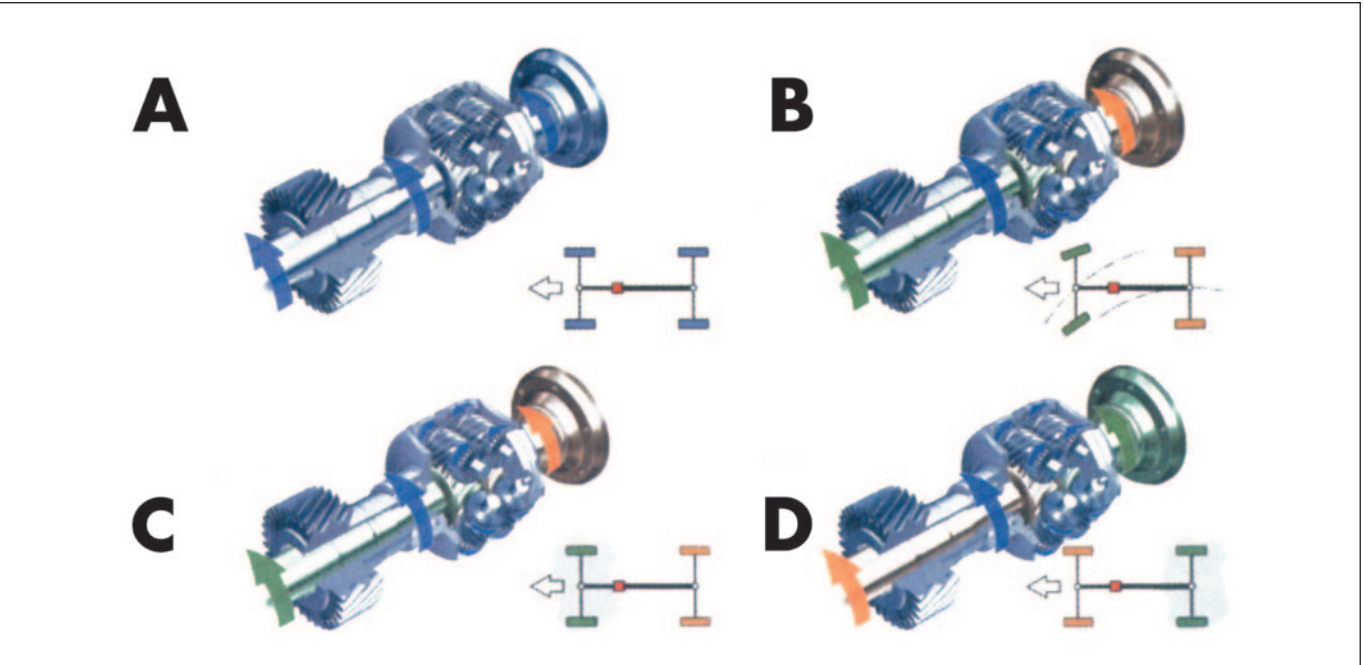
En el año 2007, Audi presentó este diferencial deportivo, para equipar a sus modelos con tracción total “quattro”, y que es el componente clave del sistema Active Drive Select. Este sistema de regulación, logra distribuir el par motor o cupla motriz, en porcentajes variables, y de manera constante entre las ruedas traseras.



El diferencial Torsen puede distribuir la fuerza motriz a cada semieje, y además permite que, en curva, la rueda interior gire menos y reciba menos par motriz.

Esto le permite al vehículo encarar las curvas de una forma más directa y precisa, evitando de esta manera la subdirección o el subviraje.

Cuando se gira el volante de dirección, y se acelera durante la curva, el vehículo tiende a mantener su trayectoria, es decir a subvirar. Por otra parte, al acelerar disminuye la carga sobre el eje delantero, por lo que el mismo pierde considerable capacidad de adherencia. Esta versión del sistema “quattro” logra distribuir también la fuerza motriz entre las ruedas traseras. En casi todas las condiciones de conducción normales, el diferencial tiene la capacidad de mandar toda la fuerza motriz a una sola rueda. La diferencia máxima de par que puede repartir entre las ruedas, es de 1800 Nm.



Funcionamiento del diferencial deportivo: A. En recta: el par y el régimen de giro se reparten por igual entre los dos ejes. B. Al girar: el par trasero llega a ser 3,5 veces mayor. El eje delantero gira más. C. Eje delantero sin adherencia: el par trasero es hasta 3,5 veces mayor que el delantero. D. Eje trasero sin adherencia: el par delantero es hasta 3,5 veces mayor que el de atrás.

La unidad de control electrónica, evalúa el porcentaje ideal de distribución de la cupla motriz, teniendo en cuenta el radio de giro, la aceleración lateral, el balanceo, la velo-

cidad y otros parámetros. La diferencia de fuerza motriz, entre las ruedas izquierda y derecha de ambos ejes, además de eliminar el subviraje, también elimina

las fuerzas de inercia que llevan a efectuar continuas correcciones en el volante.

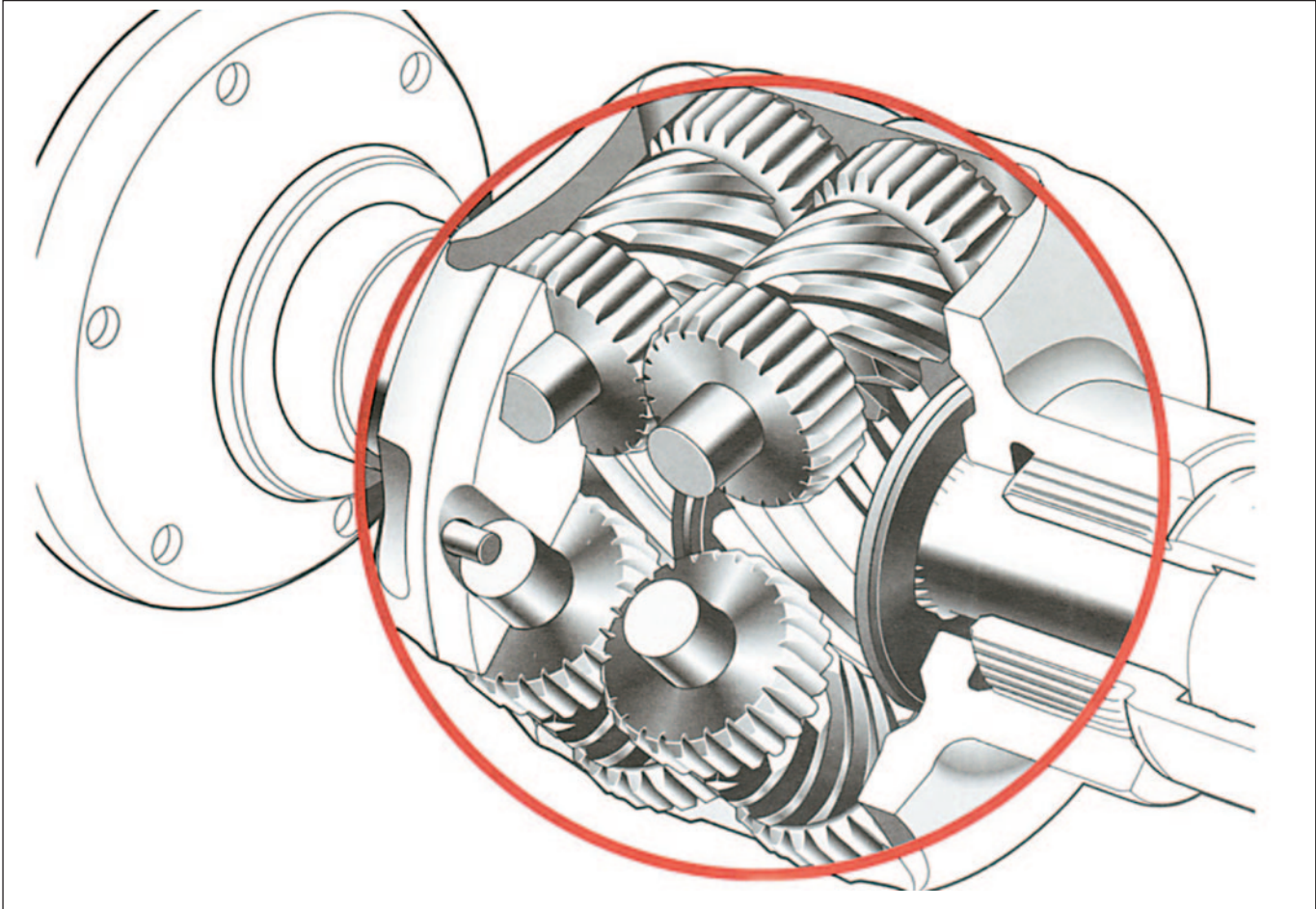
Este diferencial forma parte del programa Drive Select, que equipa a ciertos modelos; de esta manera, con este conjunto de sistemas, el conductor podrá regular las características del control electrónico de la amortiguación, la transmisión y el diferencial deportivo.

Esto último puede regularse en tres “modos”:

Confort: que da prioridad o importancia a la seguridad y a la estabilidad del automóvil.

Auto: en el que el programa, ofrece un equilibrio de todas sus funciones.

Dynamic: la acción del diferencial deportivo se hace más notable ■

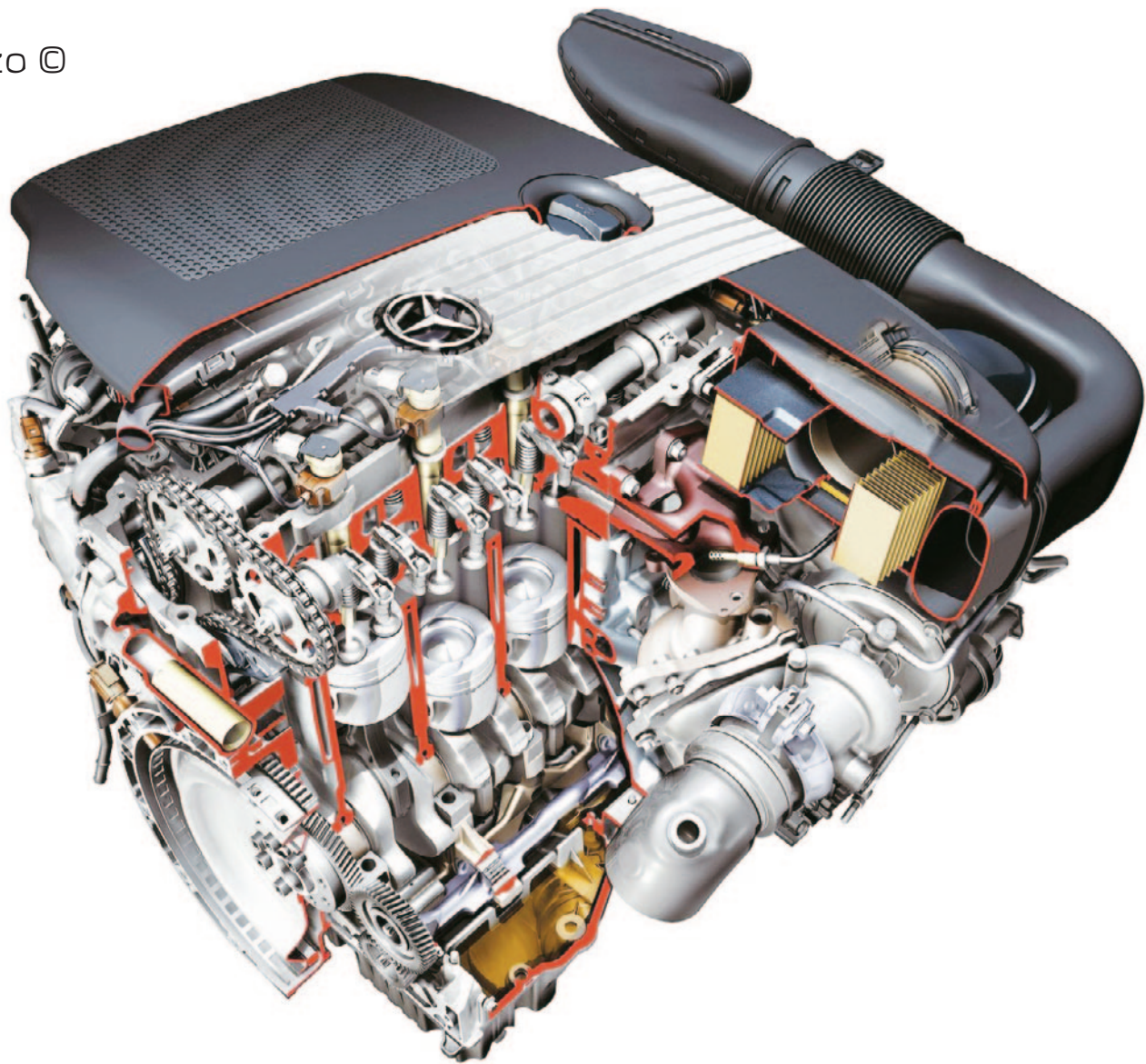


El diferencial Torsen, compensa las diferentes velocidades que existen entre las ruedas del eje delantero y del trasero a efectos de evitar tensiones. La combinación de engranajes helicoidales y engranajes cilíndricos, produce un efecto automático de bloqueo interno, que actúa en favor de la distribución de fuerzas, al eje de mejor adherencia al suelo.

MOTORES DE CICLO DIESEL

Motores gasoleros con control electrónico

Autor: Nuvolari Enzo ©



Motor Diesel en corte parcial, con la inyección directa de gasoil de lata presión, turbosobrealimentado, con reglaje electrónico denominado EDC.

Teniendo en cuenta la evolución de los motores Diesel en los últimos tiempos, sabemos que las fábricas tienen el objetivo de reducir el consumo de gasoil, y como consecuencia el de las emisiones contaminantes, buscando el aumento de potencia y del par motor.

Esto sin duda ha conducido a utilizar en la última década motores gasoleros de inyección directa, es decir con el aporte del gasoil finalmente pulverizado a elevados valores de presión, dentro de la cámara de combustión.

Realmente las presiones de inyección, aumentaron considerablemente comparando con los propulsores con cámara de alta turbulencia, o con precámara por ejemplo. Todos los estudios efectuados sobre la forma y las presiones de inyección de gasoil, lo mismo que el diseño complejo de la cámara, responden a la optimización de la mezcla aire-combustible, para lograr una combustión completa.

El uso de la inyección directa, en lugar de la indirecta, ha logrado una reducción del consumo de gasoil, de un 10 a un 15 por ciento.

Por otra parte, los motores gasoleros actuales van teniendo grandes exigencias, en lo referente a emisiones tóxicas y a niveles de ruido.

Con la inyección directa de alta presión, con el uso de la turbosobrealimentación, y con la utilización de los nuevos materiales aislantes insonorizantes, se ha logrado un motor de ciclo Diesel; potente, económico, limpio y silencioso.

Respecto a los requerimientos de los sistemas modernos de inyección y a su reglaje, los mismos son como sigue:

- Las elevadas presiones de inyec-

ción de gasoil.

- El comienzo de la inyección variable.
- La formación del proceso de inyección.
- La inyección previa.
- El caudal y la presión de carga de acuerdo a cada servicio.
- El caudal de arranque en función de la temperatura.
- Reglaje del régimen de ralentí independiente de la carga.
- Reglaje de la velocidad de funcionamiento.

Continúa en la pág. 88 ➡

SOLUCIONES COMPLETAS DE REPARACIÓN



Kit de distribución INA, montaje inteligente con la calidad original Schaeffler

Nuestro portafolio de Kits de Distribución se adapta a cada aplicación para traer las mejores soluciones al mercado de repuestos del país. Es más eficiente y tecnológico para garantizar el mejor funcionamiento del vehículo y evita gastos con nuevas reparaciones.

info-ar@schaeffler.com
vehiculelifetimesolutions.schaeffler.com.ar

 /company/Schaeffler
 repxpert.com.ar

SCHAEFFLER



Motor gasolero de 3.0 litros 6 cilindros en V, 4 válvulas por cilindro, con inyección directa “Common rail” de alta presión, con inyectores pieza eléctricos y turbo TGV, controlado por el sistema EDC.

- Recirculación de los gases de escape-regulada.

El reglaje mecánico del régimen de velocidad, con distintos dispositivos de adaptación, registra los diferentes estados de servicio y asegura una muy buena calidad de preparación de la mezcla de aire/gasoi.

En la actualidad, el aporte de la electrónica, permite un perfecto reglaje Diesel denominado EDC. (Electronic Diesel Control), es decir control electrónico Diesel. Sin duda, supera el reglaje mecánico convencional, debido a la capacidad de cálculo de los microprocesadores que se utilizan, y que se actualizan a

cada paso.

Con el sistema EDC., el conductor no actúa en forma directa sobre caudal de gasoi inyectado, a través del pedal acelerador, ya que esto ocurre en los motores gasoleros con bombas inyectoras rotativas o lineales convencionales. Este caudal, está determinado por diferentes magnitudes como ser; el estado de carga del motor, la emisión de gases contaminantes, etc.

El sistema electrónico, reconoce las fallas o averías que se producen, y realiza las medidas necesarias, en función de las fallas que se producen.

Este control electrónico Diesel, también hace posible un intercambio de datos con otros sistemas electrónicos, como ser:

- El control electrónico de la caja de velocidades.
- El sistema de tracción antideslizante.
- El sistema antibloqueo de frenos ABS.
- El sistema de tracción antideslizante ASR.
- La regulación dinámica de funcionamiento ESP.
- El control electrónico del motor (o de la bomba).
- El inmovilizador electrónico (EWS).

- La computadora de abordo.
- La regulación del momento de empuje del motor (MSR).

Entre otros sistemas que se van sumando.

Respecto al procesamiento de datos de la EDC, y a las señales de entrada, diremos que los “sensores” constituyen junto con los “actuadores”, que son componentes de ajuste, como periferia. La interfaz entre el vehículo y la unidad de control ECU. como unidad de procesamiento.

Las señales de los sensores son conducidas a una o varias unidades de control, por medio de circuitos de protección, o en su defecto, a través de convertidores de señal y amplificadores.

1- Señales de entrada digitales:

Por ejemplo, las “señales de conmutación conexión/desconexión” o “señales digitales” de sensores, como impulsores de rpm. De un sensor Hall, pueden ser procesadas directamente por el microprocesador.

2- Señales de entrada analógicas:

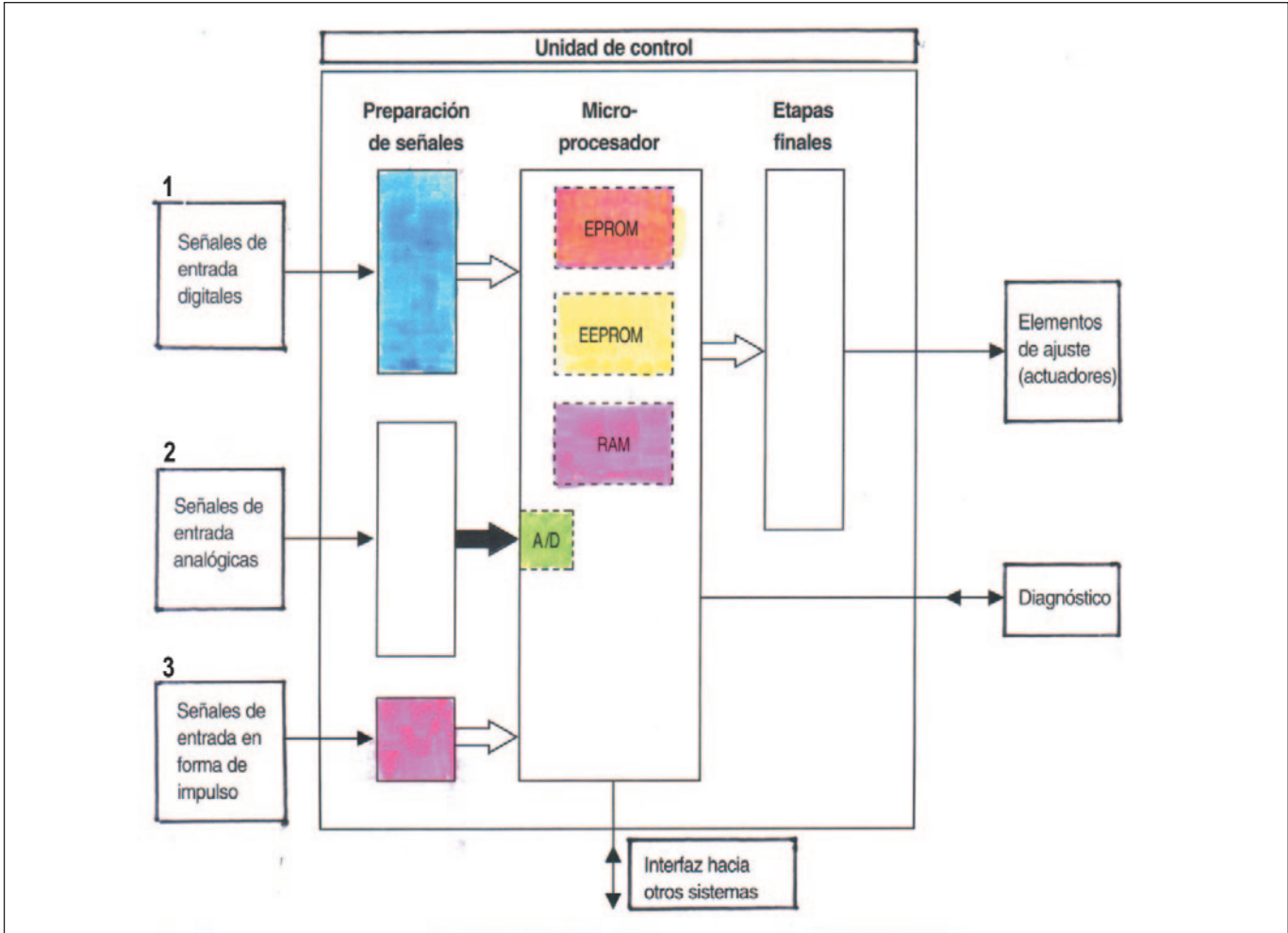
Por ejemplo, informaciones de “sensores analógicos” sobre el caudal de aire de admisión, la presión y la temperatura del motor, y del aire aspira-

do, la tensión de la batería, etc., son transformadas en valores digitales por un convertidor analógico/digital (A/D), en el microprocesador de la unidad de control.

3- Señales de entrada en forma de impulso:

Procedentes de “sensores inductivos”, con informaciones sobre el número de rpm., y la marca de referencia, son procesadas en una parte del circuito de la unidad de control, para suprimir impulsos parásitos, y son transformadas en una señal rectangular.

De acuerdo al nivel o grado de integración, el procesamiento de la señal puede realizarse parcial o totalmente en el mismo sensor. Las condiciones de servicio reinantes en



Esquema del procesamiento de datos de la EDC (Electronic Diesel Control), y de las señales de entrada.- Bosh.

DISTRIBUIDOR EN ARGENTINA

Hengst

V8 - Audi A8

V8 TDI - Audi A8

V8 - VW Phaeton

ventas@castellmar.com.ar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal

Telefax: 011 4585 1222

PERFECTO

La mayor variedad en abrazaderas para el automotor.

TURBO E INTERCOOLER

SUPER PRESION

CAÑO DE ESCAPE

FUELLES HOMOCINÉTICA Y CAJAS DE DIRECCION

Desde 1968 crecimos y seguimos mejorando para seguir líderes en los distintos mercados fabricando un producto PERFECTO

(54 11) 4629-9937 • perfecto@abrazaderas.net • www.abrazaderas.net

Establecimiento Metalúrgico Power S.A.

Tres Arroyos 1216- (1706) Haedo Norte - Buenos Aires

INDUSTRIA ARGENTINA

SOBREALIMENTACION

El turbocompresor básico

Autor: Bugatti Carlos ©

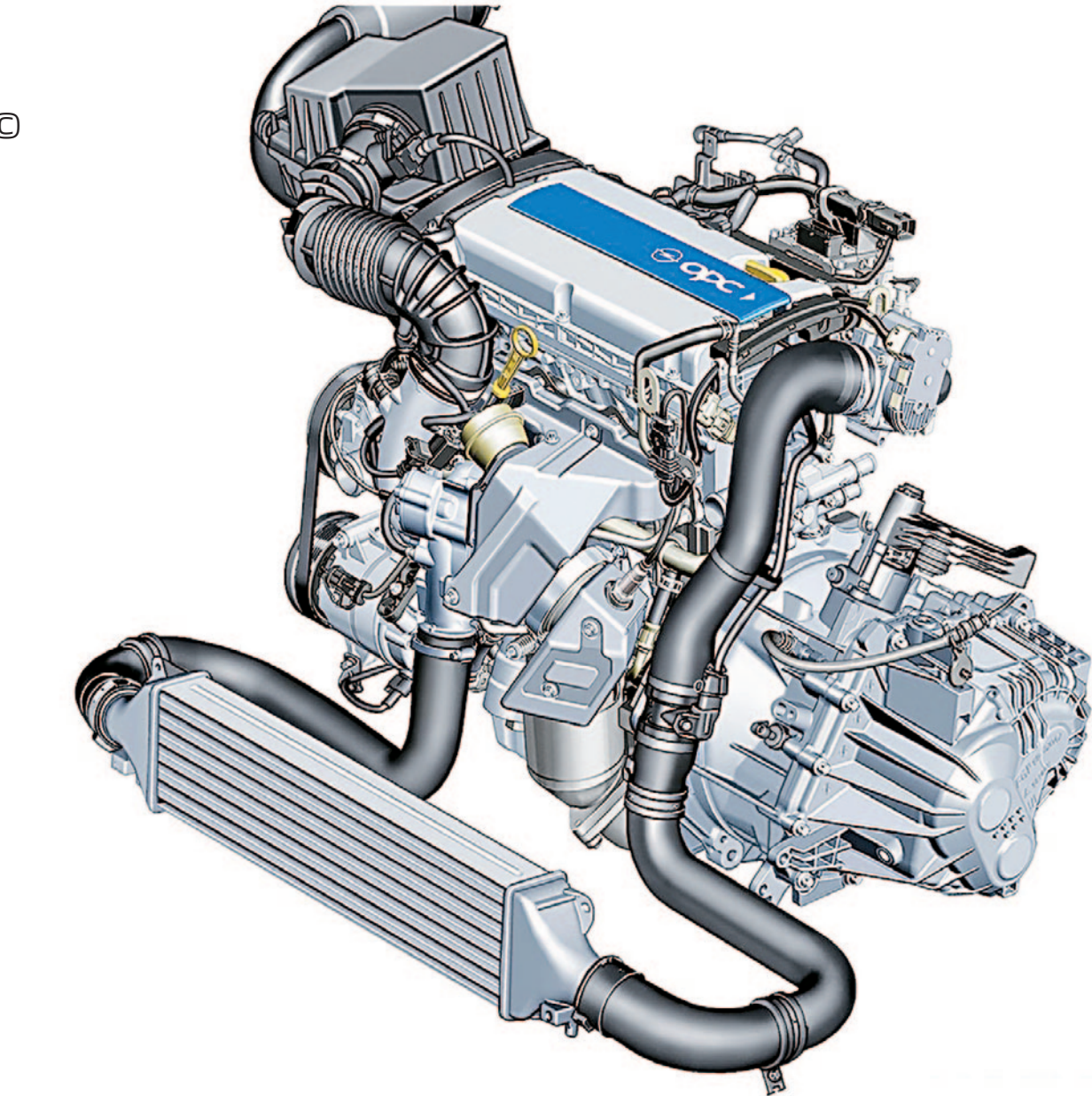
cada caso, en el lugar de montaje, determinan la carga de un sensor. Respecto a la evaluación del turbocompresor, sabemos que el mismo se ha estado adaptando a los avances y a las exigencias del motor de combustión interna, tanto del ciclo Otto como de ciclo Diesel. Sin duda, estos avances provocaron la necesidad de desarrollar profundamente los aspectos metalúrgicos, mecánicos, de diseño, como también el área de la electrónica (sensores, actuadores, etc.). Todo esto generará una producción de nuevos turbos, incluyendo a aquellos aptos para muy bajas cilindradas.

Todos conocemos la potencialidad mecánica del turbo, y que no solo es montado para que un determinado propulsor -de nafta/gasolina- por ejemplo, aumente su potencia. No debemos olvidarnos, que los motores de ciclo Otto tienen un rendimiento del 30 por ciento aproximadamente.

Indiscutiblemente, la investigación y el desarrollo en el campo de la sobrealimentación por turbo, se orienta hacia lo siguiente;

- La geometría variable.
- La miniaturización.
- Los materiales de avanzada.
- La electrónica.

Existen así turbosobrealimentados aptos para motores de entre 1 y 1,4 litros, que pesan cerca de 3 kg. En seco, con válvulas de descarga “waste gate”, con apoyos lisos soportados por un cárter refrigerado



Motor de 1,6 litros y 210 HP. Turbo-intercooler-GM/Opel OPC.

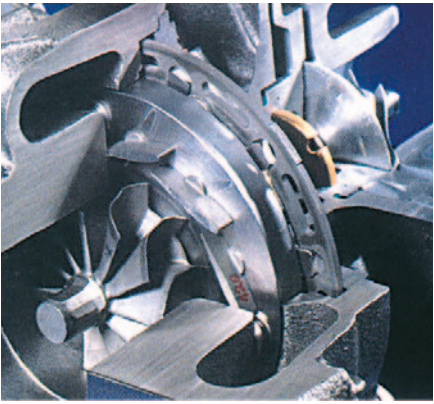
por agua, con motores de 35 a 40 mm de diámetro, capaces de alcanzar velocidades de 300.000 rpm.

En lo referente a la geometría variable, la misma se basa en la modificación de lo que se denomina la “permeabilidad” de la turbina, para regular la velocidad del motor.

La técnica usada por distintos fabricantes, se basa en posicionar álabes móviles o aletas sobre una corona o anillo, en la entrada de cárter de la turbina.

En bajas velocidades del motor, que corresponde a reducidos caudales de gases de escape, se inclinan a los álabes de manera de reducir el

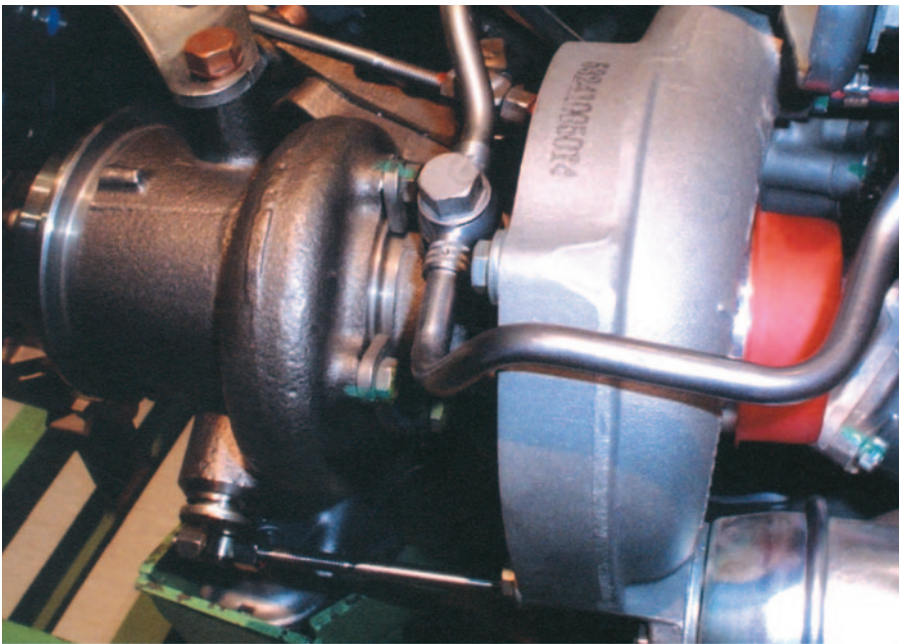
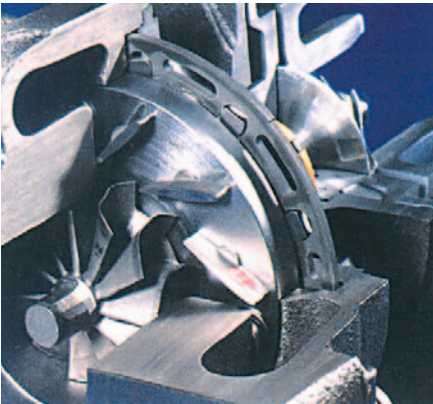
pasaje de dichos gases. La velocidad de entrada de los gases al motor de la turbina, y la salida, permanece elevada, la turbina recupera así un aumento de energía que el



La geometría variable, se basa en la modificación de la “permeabilidad” de la turbina caliente de escape, para regular la velocidad del motor. A- Permeabilidad reducida (alto par motor) B- Gran permeabilidad. (alta potencia).

compresor puede aprovechar, para el mejoramiento de la sobrealimentación a bajos regímenes.

A altas velocidades del motor, cuando el caudal de gases es de



En la actualidad, el diseño y la construcción del turbo se orienta hacia la miniaturización y al uso de nuevos materiales, con el aporte de las electrónica.

importancia, se abre, se agranda el espacio entre álabes. De esta manera, las características de la turbina se adaptan al flujo gaseoso, para brindar la máxima energía en todas las velocidades.

En lo referente al rendimiento del motor, el cárter de la turbina de la geometría variable combina los resultados obtenidos con un cárter de poca “permeabilidad” (alto par motor a baja velocidad), con un cárter de gran “permeabilidad” (alta potencia a alto régimen). Sin dudas, la geometría variable, es una forma de regular la presión de sobrealimentación. De acuerdo a la llamada “permeabilidad” de la turbina, los gases de escape entregarán al motor la energía necesaria para

obtener del compresor la sobrepresión correcta.

La inclinación de los álabes al mismo tiempo, es comandada mecánicamente por un anillo o corona exterior accionada por un regulador neumático. La geometría variable, reemplaza a la válvula de descarga tipo “waste gate” ahorrando energía.

En el caso de un motor con sistema de inyección de nafta/gasolina indirecto multipunto secuencial, la energía disponible en exceso podría ser usada para enfriar en parte la cámara de combustión.

Respecto a los materiales de avanzada, en especial en los motores de ciclo Otto, su uso se basa en poder

incrementar las temperaturas de trabajo de su ciclo en función de un mejor rendimiento energético.

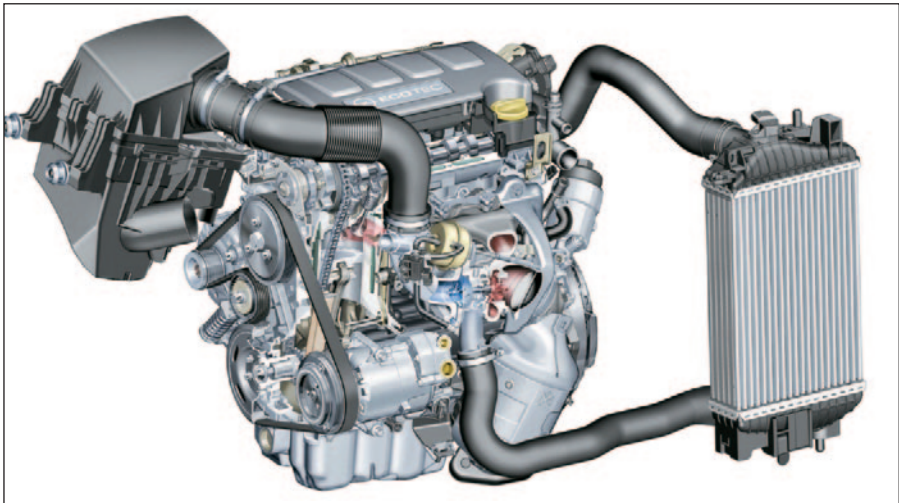
Los sectores de investigación trabajan constantemente, para poder utilizar las “cerámicas”, que pueden proteger las superficies en contacto con los gases a elevadas temperaturas, como por ejemplo; los conductos de escape de la tapa de cilindros, las cámaras de combustión, y las cabezas de válvulas y de pistones.

Para que los turbos modernos puedan actuar con eficacia con los motores actuales, tendrán que soportar gases con altísimas temperaturas, es decir entre 1.100 y 1.200 grados c. Uno de los objetivos en la construcción de un turbo, es evitar, el pasaje del flujo de calor entre la turbina y el cárter central, además la

turbina misma necesita del uso de la cerámica. Al respecto, cada fabricante está en la búsqueda, y cada uno de ellos tiene sus propias soluciones secretas en muchos casos.

Además de su resistencia a la temperatura, la construcción del motor de la turbina en cerámica se justifica por su bajo peso. La densidad de la cerámica es de casi la mitad de la aleación metálica, y el momento de inercia polar de la pieza terminada es del 50 por ciento menos en forma aproximada. Por lo tanto, el tiempo de respuesta del turbo es pequeño, es decir, es una ventaja para las aceleraciones del motor naftero.

En definitiva, el diseño del turbo se orienta hacia la miniaturización, el rotor de la turbina construido en cerámica es la posibilidad del futuro.■



En los motores actuales, de alto rendimiento, se busca usar materiales cerámicos, para proteger las superficies de contacto con los gases de escape a elevadas temperaturas.

DISTRIBUIMOS REPUESTOS DE DIRECCIÓN:

DIRECCIONES HIDRAULICAS / ELECTROASISTIDAS / MECANICAS

DISTRIBUIDOR OFICIAL DE:

ARAUJO 1238 (CABA) / 11 2175-1923 (AMBA) / 11 6681-2644 (INTERIOR)

VENTAS@SDDIRECCIONES.COM.AR / WWW.SDDIRECCIONES.COM.AR / IG: @SDDIRECCIONES

DISEÑO & ESTILO

Los centros de diseño

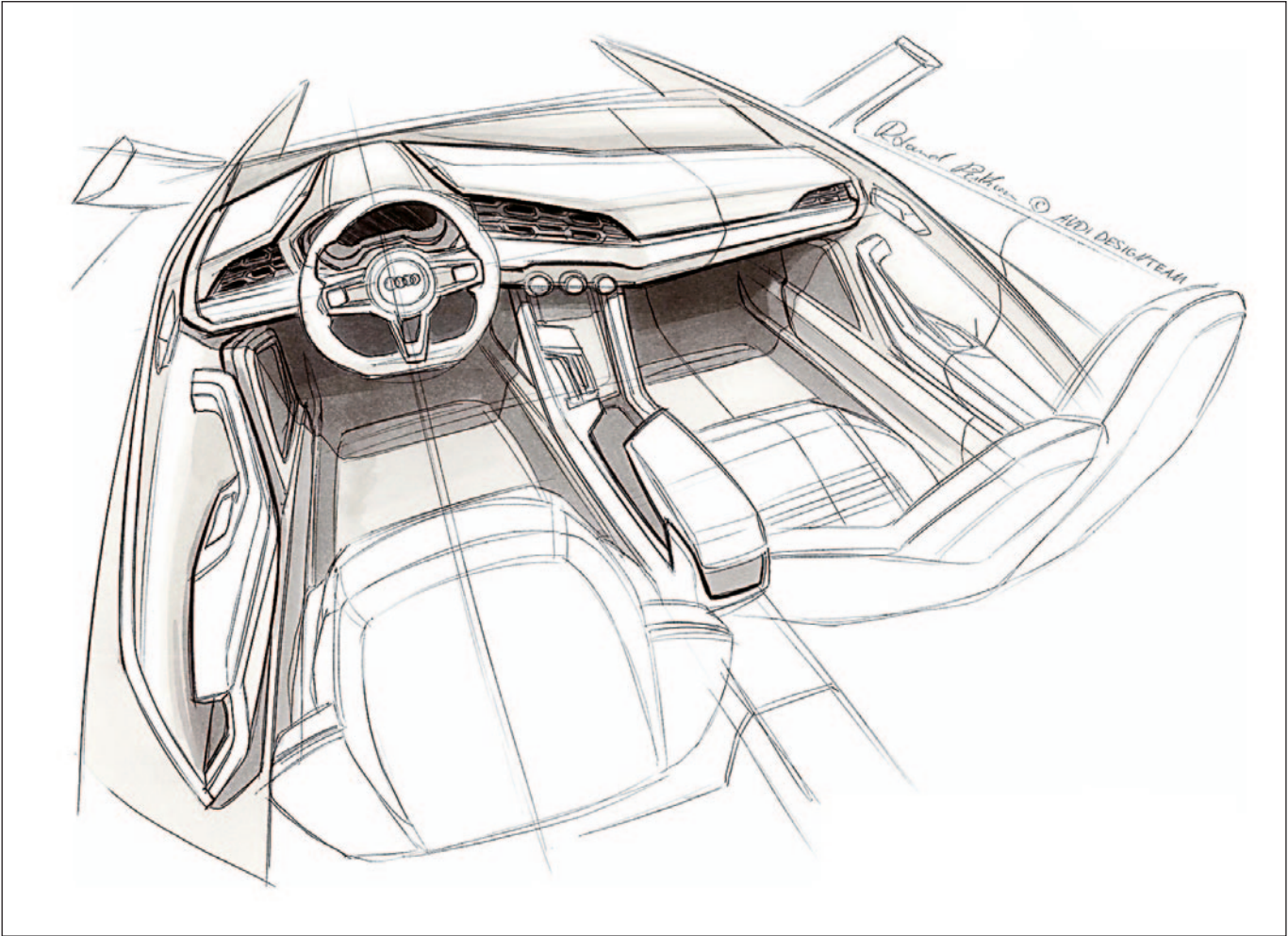
Autor: Nuvolari Enzo ©



Diseño exterior, vista delantera derecha del modelo Crosslane Coupe Concept - Audi.

Nos llama la atención, la difusión de los centros de diseño, en el mundo, pero especialmente en Europa. los denominados “Desidn Center Europe”, cuentan con más moderna tecnología, incluyendo todo lo relacionado con el diseño virtual, para que un grupo de calificados diseñadores, aporten ideas y proyectos para un grupo determinado o una marca específica.

Cabe destacar que en este caso, se trata del Cwntro de Diseño del Grupo Volkswagen, que trabaja para los cuatro marcas del grupo alemán, es decir: Audi, Seat, Skoda y Volkswagen. Es necesario puntualizar que cada marca mantiene su propio centro de diseño (DCE). Audi



Trabajo de diseño interior del centro (DCE), donde se utilizan todos los recursos posibles - Audi

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Soluciones NTN para camiones y aplicaciones de servicio pesado

Esta nota es presentada por:

NTN

NTN ofrece una gama completa de rodamientos y componentes diseñados para las exigencias de camiones, remolques, autobuses y vehículos comerciales. Con plantas de producción en Europa, Asia y América del Norte, nuestros productos cumplen con los mismos estándares de calidad exigidos por los fabricantes de equipo original.

Nuestro portafolio cubre aplicaciones en ruedas, cajas de cambio y diferenciales para las principales marcas europeas, asiáticas y americanas. Gracias a nuestra experiencia en equipo original, cada rodamiento NTN garantiza confiabilidad comprobada y un desempeño duradero en condiciones extremas.

Ya sea para flotas, distribuidores o talleres, NTN ofrece cobertura global, calidad premium e innovación constante, haciendo de cada camino un trayecto rentable.

Gama de productos de NTN

RODAMIENTOS PARA RUEDAS, CAJAS DE CAMBIO Y DIFERENCIALES



Calidad garantizada en ruedas de camión

RODAMIENTOS DE ALTO NIVEL PARA TRANSPORTE PESADO

Al elegir nuestros productos obtiene:

- **Productos de calidad OEM**
- **Amplia cobertura en marcas fabricantes** Volvo, Isuzu Trucks, Freightliner y más
- **Aplicaciones para diferentes tipos de vehículos** Camiones, Autobuses y Vehículos comerciales

Contáctenos y conozca más sobre nuestras aplicaciones

+54 (11) 4372-1272 WWW.NTNARGENTINA.COM.AR

Brands of
NTN Group

Algunos de los términos, nombres o imágenes utilizados pueden ser marcas comerciales registradas que pertenecen a sus respectivos propietarios. NTN no reclama ningún derecho sobre dichas marcas, ni mantiene relación de afiliación, patrocinio o respaldo con los titulares de las mismas.

Con nuestros productos se garantiza un montaje rápido en el taller y reduce el tiempo de inactividad del vehículo.



Los centros de diseño europeos, cuentan con una tecnología de avanzada, incluyendo el diseño virtual.

en Ingolstadt, Seat en Martorell, Skoda y Volkswagen en Wolfsburg, es decir que los proyectos surgidos en los DCE. deberan cotejarse en igualdad de condiciones, con las que cada una de las marcas desa-

rolla en su propio centro. Los DCE. poseen autonomía en todo sentido, como si fuera una empresa particular, y están organizadas en un área o departamento de diseño exterior y otro interior.

En el comienzo de cada proyecto, los dos equipos tienen una reunión para exponer las ideas, en la que se acuerdan los puntos de partida. A partir de entonces, cada diseñador confecciona un borrador, de lo que

debería ser el diseño exterior e interior del nuevo automóvil, para que sea evaluado por todos los componentes del equipo.

Continúa en la pág. 96 ➔



Diseño exterior del frontal del modelo IBE Concept de SEAT.

ESPACIO DE PUBLICIDAD

FRENO SILENT: Importancia del correcto purgado del cilindro maestro de freno

El correcto purgado del cilindro maestro de freno es un paso fundamental para garantizar la seguridad, eficiencia y confiabilidad del sistema de frenos de un vehículo. Este proceso consiste en eliminar completamente el aire presente en el interior del cilindro maestro antes de su instalación, asegurando que quede lleno únicamente de líquido de frenos limpio.

Un cilindro maestro correctamente purgado permite que la presión hidráulica se transmita de manera uniforme a las ruedas, logrando una respuesta precisa y segura al accionar el pedal de freno.

FRENO SILENT recomienda que el purgado se realice fuera del vehículo, previo a su instalación.

Si el cilindro maestro se instala sin haber sido purgado previamente, el aire atrapado en su interior será impulsado hacia todas las cañerías y líneas del sistema de frenos al accionar el pedal, generando burbujas que pueden quedarse alojadas en distintos puntos del circuito y resultar difíciles de eliminar. Esto aumenta considerablemente el tiempo de trabajo y eleva el riesgo de que permanezca aire en el sistema.

Eliminar este aire es fundamental, a diferencia del líquido de freno, el aire puede comprimirse. Su presencia reduce la presión hidráulica efectiva, provoca un pedal "esponjoso" o con demasiado recorrido y disminuye la capacidad de frenado. Si no se purga correctamente, el sistema se vuelve menos eficiente y en situaciones críticas puede fallar por completo.

El purgado del cilindro maestro de freno es una tarea simple pero vital para la seguridad del vehículo. Realizarlo correctamente garantiza un sistema hidráulico sin aire, una presión constante y una frenada eficaz. En el mantenimiento del vehículo, pequeños detalles como este marcan la diferencia entre un sistema confiable y uno que puede fallar en el momento menos esperado.

Nota: es recomendable que cuando se reemplace un cilindro maestro también se reemplace el líquido, tanto en el mismo cilindro como en todas las líneas del circuito.



FRENO SILENT

¡PIONEROS EN EXCELENCIA!

INTI CERTIFICA

CILINDRO MAESTRO HIDRÁULICO PARA FRENOS

Res. N° 222/2025

IRAM AITA 6-E4-2016

Lic. N° 301-07065

TÜV Rheinland

Management System

ISO 9001:2015

CERTIFICADO

www.frenosilent.com.ar

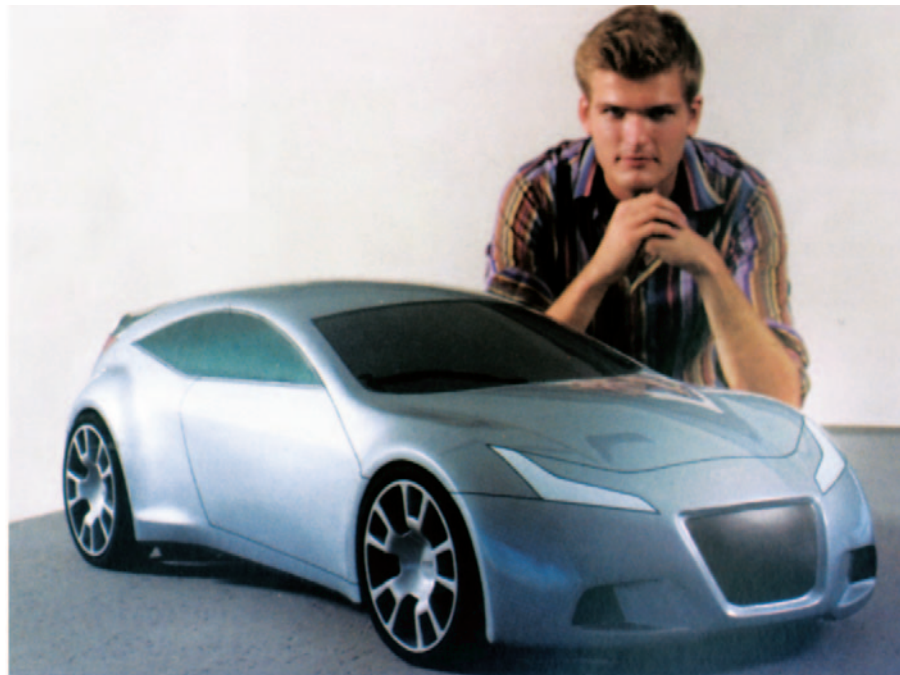
ID: 0105088220

ENCUENTRA EL CATÁLOGO COMPLETO EN

www.frenosilent.com.ar



Diseño exterior de la parte trasera derecha del IBE Concept SEAT.



Presentación del modelo realizado en arcilla, por estudiantes de intitutos, relacionados a los centros DCE.

Esta primera fase o etapa, sin duda es muy creativa, y los diseñadores trabajan con todos los medios a su alcance, especialmente con los dibujos realizados con papel y lápiz, incluso de colores. a veces esta etapa lleva bastante tiempo, ya que es complejo que se ponga de acuerdo todo el equipo. Con los diseños o bocetos bien definidos, se comienza a trabajar con la informática, usando computadoras de avanzada, con software de última generación, con diferentes programas.

Para concretar, por lo general con el diseño exterior, la confección de un prototipo es el primer avance, después se efectúe el diseño interior, de modo tal que el segundo equipo pueda comprender e interpretar, como será la forma, el aspecto y el perfil del futuro automóvil, pudiendo entonces adecuar a ese estilo el diseño interior.

Cuando los proyectos están definidos totalmente - diseños realizados sobre el papel y en la computadora, se llega a la parte quizás más impor-

tantes o sobresaliente de la tarea, que es la confección en "arcilla" de un modelo en real escala o tamaño natural.

Para su materialización estos centros de Diseño Europeos, poseen adecuadas instalaciones, salas de moldeo con varios puestos de trabajo, en donde los diseñadores cuentan con diferentes computadoras, y concretan el denominado prototipo. Se usa generalmente como material, una clase o tipo de

"plastilina", con lo cual se puede moldear perfectamente en caliente, es decir con temperaturas de entre 50 y 60 grados C., y se torna dura considerablemente cuando se enfria.

Este prototipo, se utiliza para estudiar realmente el comportamiento aerodinámico del automóvil, y eventualmente es presentado ante los responsables de las empresas terminales, para su aprobación, debido a que posee un aspecto confiable.

La parte de diseño interior, con diferentes materiales y colores, trabaja para lograr una perfecta terminación, en acabado total del futuro habitáculo. Generalmente los diseñadores que trabajan en los centros de diseño, son muy independientes en su trabajo, en especial cuando se trata de "Concept cars" que no se fabricaran en serie, pero que permiten generar ideas concretas, materializar formas de comprender el futuro del automóvil ■



Los centros de diseño europeos DCE., tienen dos equipos de diseño; uno exterior y otro interior - Volkswagen Golf.

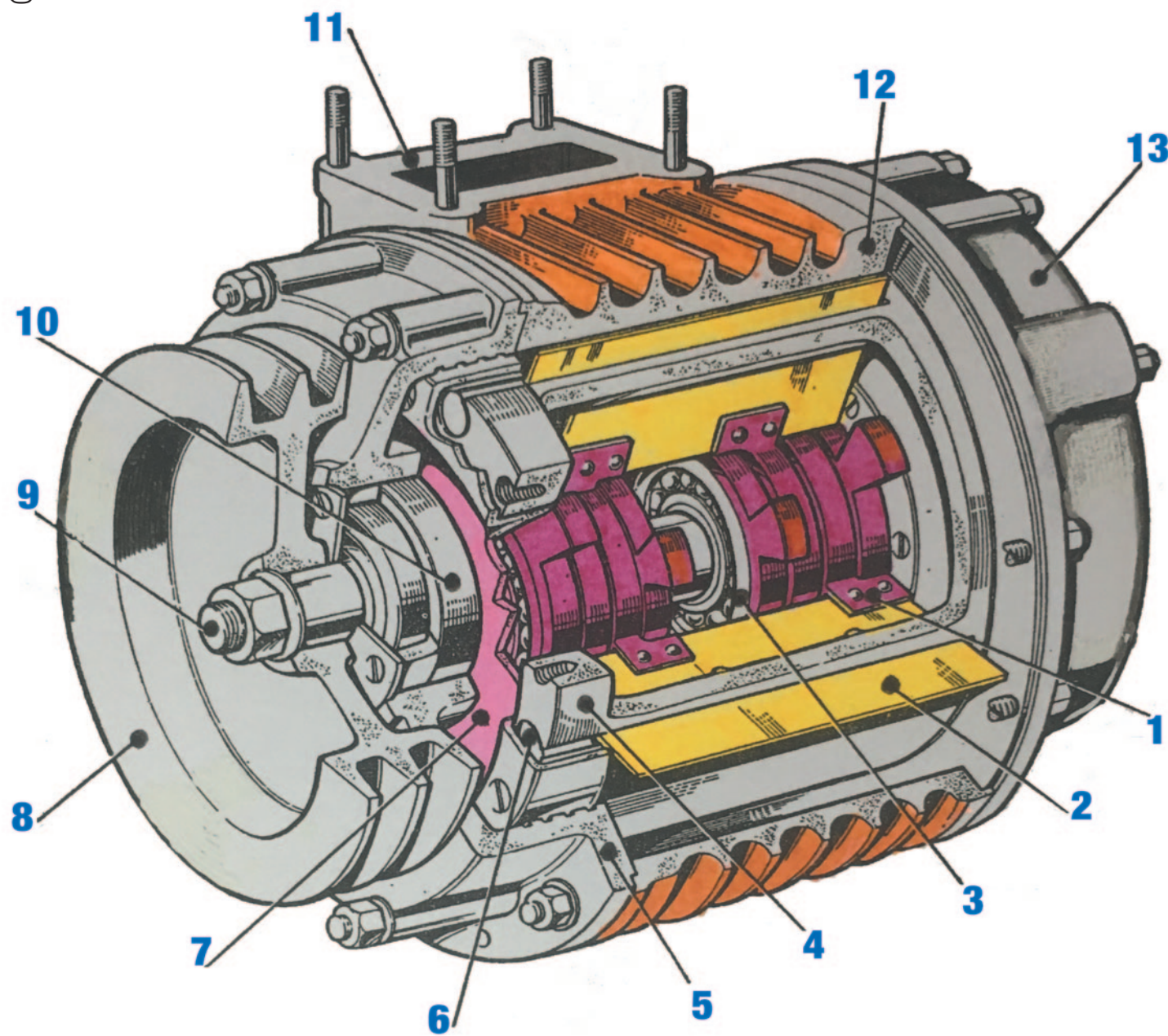
Desde el papel hasta el escritorio virtual: somos tu fuente de información *en ambos mundos.*



Suscribite a nuestro Newsletter Semanal y enterate de todas las Novedades del Sector

Los compresores de paletas excentricas

Nuvolari Enzo ©



Corte en perspectiva de un compresor de paletas excéntricas del tipo Shorrock.: 1- Porta paletas. 2- Paleta. 3- Cojinete. 4- Rotor. 5- Placa delantera. 6- Juntas de unión. 7- Placa del motor. 8- Polea de accionamiento. 9-Eje. 10- Rodamiento. 11-Conducta de salida.

Sabemos que el aceite lubricante viene del circuito de lubricación del motor a través de la ranura A, para llegar a la segunda ranura B, y entrar al interior del pistón 3. La presión vence a la válvula a bolilla 7, y el aceite ingresa finalmente a la cámara inferior 1. Cuando la leva del árbol de levas ataca, el botador es levantado, el pistón 3 que soporta en su parte superior al asiento 4 (base de la varilla impulsora o del

balancín), sube con el botador debido al aceite que llena totalmente la cavidad inferior. El aceite, en ese momento, es sometido a compresión, ya que tiene que vencer a la varilla impulsora, y a la tensión del resorte de válvulas correspondiente (en la tapa de cilindros). Esta compresión actúa también

sobre la válvula a bolilla 7, que se clava sobre su asiento, sellando herméticamente el pasaje de aceite cuando el botador se desplaza hacia arriba. Cuando el botador desciende, la presión de aceite en la cámara disminuye, de modo tal que al no atacar la leva, la presión de lubricación del motor puede llegar a vencer la válvula a bolilla 7. Las pérdidas de aceite entre el cilindro 1 y el pistón 3, durante el funcio-

namiento del botador –muy pequeñas, por estar mecanizadas con tolerancias del orden de las centésimas de milímetro– son compensadas por el aceite que entra venciendo la válvula 7. Como conclusión, podemos decir que, en la actualidad, existen motores con botadores hidráulicos, realmente

Continúa en la pág. 100 ➔



EL CRECIMIENTO DE TU EMPRESA COMIENZA CON UNA INVESTIGACIÓN

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis.

estrategiaautomotriz.com

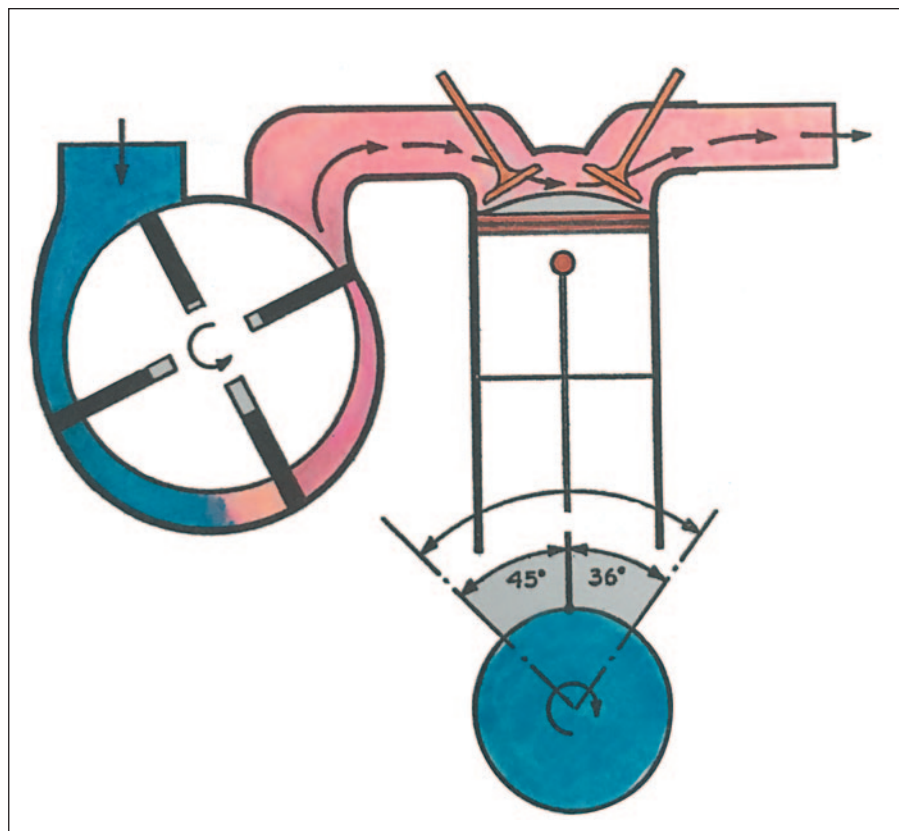
✉ comercial@estrategiaautomotriz.com

☎ +54 9 11 2456-3493



ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ





Importancia de la sincronización o puesta a punto del compresor y su rendimiento, y el diagrama de distribución del motor (cruce de válvulas).

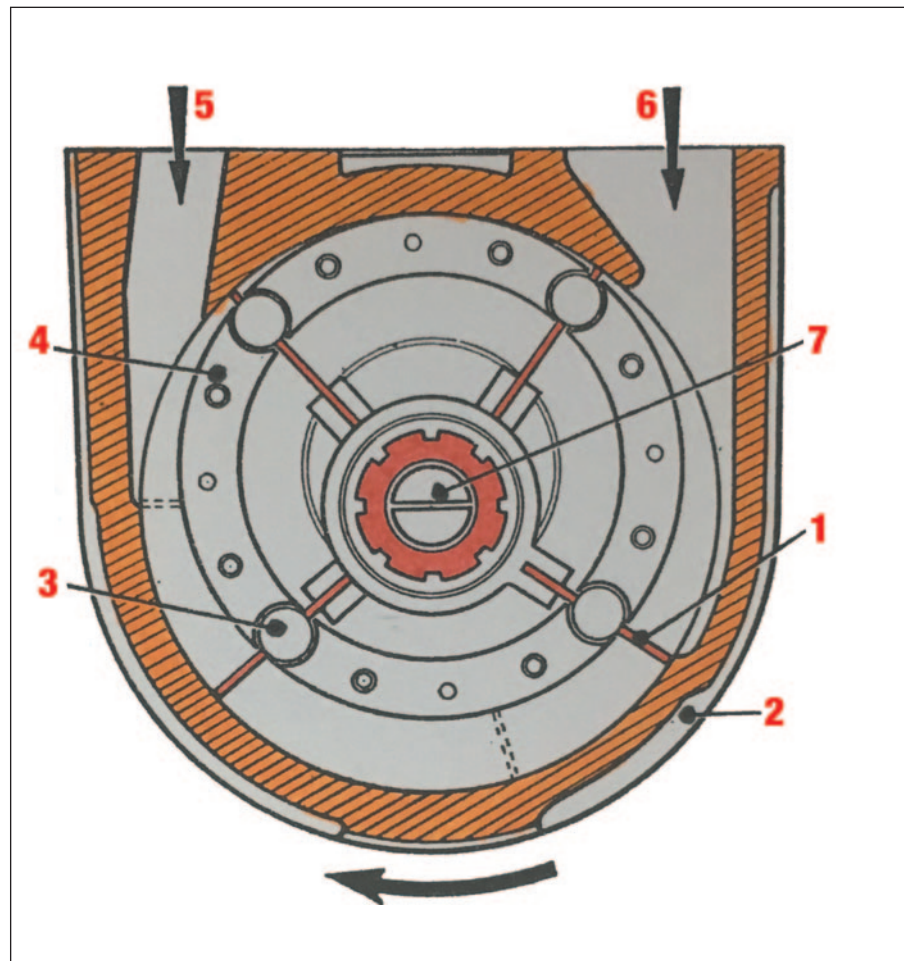
interesantes, que reciben aceite del circuito de lubricación del motor, y tienen la finalidad de eliminar los juegos y que las válvulas están bien cerradas cuando corresponde. Por otra parte, también reducen el ruido, aspecto de real importancia.

Cuando comenzó la utilización del motor multiválvulas, de 3, 4 o 5 válvulas por cilindro, empezó en parte

el uso de los botadores hidráulicos, teniendo en cuenta que los espacios en la tapa de cilindro son muy limitados. Cabe señalar que los botadores hidráulicos limitan también —en forma automática— la velocidad del motor, ya que a partir de un régimen dado, la evacuación del aceite que los acciona no es lo suficientemente rápido, para que las válvulas se cierren completa-

mente. Para los motores preparados, o los más deportivos, el botador hidráulico es reemplazado por “botadores mecánicos” que permi-

ten un funcionamiento más rápido. Vale puntualizar que los botadores hidráulicos son más pesados y más costosos,■



Corte transversal del compresor a paletas excéntricas: 1- Paleta. 2- Carter o carcasa. 3- Junta de unión. 4- Rotor. 5- Conducto de salida. 6- Conducto de entrada. 7- Eje de paletas.

Repuestos Asensio Peugeot

Córdoba 5883/85 (2000) Rosario Santa Fe
Tel.: (341) 4564286 / 0193 - 568 1029
Cel.: 15 5082008 // whatsapp 341 5638960

E-mail: peugeot_asensio@hotmail.com

ESTRATEGIA AUTOMOTRIZ

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis

comercial@estrategiaautomotriz.com

COOLXPERT germany

Especialistas en Radiadores, Aire Acondicionado y Calefacción

Líderes en Alemania

Distribuido en Argentina por Castellmar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: (011) 4585-1222 Líneas rotativas
E-mail: ventas@castellmar.com.ar

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Bosch cumple 25 años del Control de Crucero ACC

Esta nota es presentada por:



Fuente: Bosch



Hace 25 años, Bosch presentó una de las innovaciones más influyentes en seguridad y confort automotriz: el Control de Crucero Adaptativo (ACC). Desde entonces, este sistema se consolidó como una referencia en asistencia a la conducción y un paso clave hacia la movilidad automatizada.

El ACC utiliza sensores de radar y cámaras frontales para monitorear el tráfico y mantener una velocidad constante y distancia segura con el vehículo delantero. A diferencia del control de crucero tradicional, ajusta de forma automática la aceleración y el frenado, aportando mayor seguridad y confort, especialmente en rutas y tráfico intenso, al reducir el riesgo de colisiones por distracción.

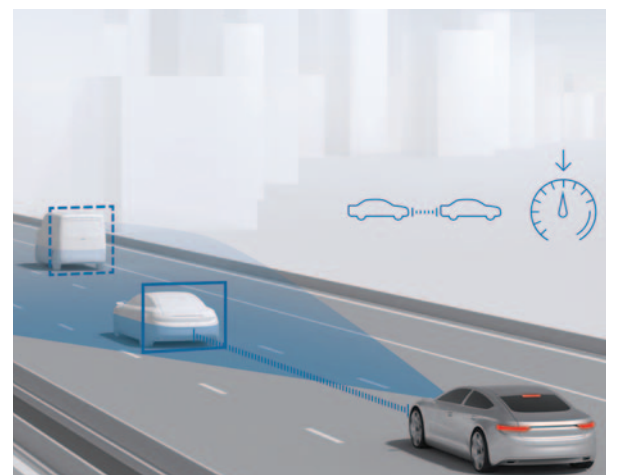
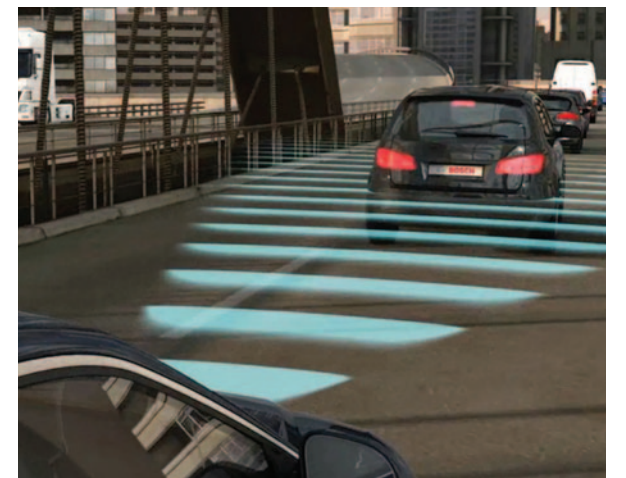
En el año 2000, Bosch marcó un hito con el primer sistema basado en radar capaz de identificar vehículos por delante y adaptar la velocidad mediante el control de aceleración y frenado. Este desarrollo abrió el camino a otros sistemas de

asistencia avanzada (ADAS) y a las actuales tecnologías de conducción automatizada.

“El ACC refleja cómo Bosch combina liderazgo tecnológico y compromiso con la seguridad vial. Hoy es un aliado esencial para una conducción más segura y comfortable”, señaló Hilton Spiler, director de ingeniería de la división de frenos de Bosch.

El correcto mantenimiento y calibración del sistema es clave para su funcionamiento. Factores como el cambio de ruedas, modificaciones de altura o reparaciones estructurales requieren recalibración. Para ello, Bosch ofrece el DAS 3000, una solución completa que permite calibrar de manera rápida y precisa cámaras y radares mediante un método de ajuste computarizado.

Con este tipo de innovaciones, Bosch reafirma su liderazgo en tecnologías de asistencia, conducción autónoma y conectividad, impulsando una movilidad más segura, eficiente y confiable para el futuro.■



ESPACIO DE PUBLICIDAD

Suba del 16,9% interanual en patentamiento

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** ACARA



La Asociación de Concesionarios de Automotores de la República Argentina (ACARA) informó que en octubre de 2025 se patentaron 51.982 vehículos, lo que representa un crecimiento del 16,9% interanual, ya que en octubre de 2024 se habían registrado 44.473 unidades. Si la comparación se hace contra septiembre, se observa una baja del 7,6%, dado que en ese mes se habían registrado 56.240 vehículos. En el acumulado de los primeros diez meses del

año se patentaron 552.484 unidades, un 55,1% más que en el mismo período de 2024, cuando se habían registrado 356.230 vehículos. El presidente de ACARA, Sebastián Beato, comentó: “Completamos otro mes sensible por temas electorales, por encima de los 50.000 patentamientos. Durante la última semana hubo mucho movimiento en nuestras concesionarias; el resultado del domingo impulsó consultas y operaciones. Octubre mantiene el crecimiento interanual y la inercia del mercado continúa. Los

últimos dos meses permitirán terminar el año con un buen piso y proyectar un inicio de 2026 positivo”.



Esta nota es presentada por:
Negocios autopartes

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Lucas: medición de AH en las baterías

Esta nota es presentada por:

Lucas

Una característica técnica muy importante que se traduce en todo lo que tiene adentro la batería es un valor que se llama AH.

AH es Amper/Hora, que es como se mide el flujo de corriente. El Amper/Hora nos indica cuánto puede estar la batería andando sin que funcione el alternador.

El método de cálculo para obtener el valor de AH en una batería es complejo, y requiere confiar en una primera marca que nos esté diciendo la verdad, porque significa en cuántas horas, con una descarga muy lenta, la batería se va descargando.

Por ejemplo, si una batería se va descargando 3 amperes en 15 horas, el valor de AH será de 45. Estas mediciones se efectúan en condiciones de laboratorio que deben ser bien establecidas, por lo que recomendamos desde Lucas confiar en los valores de las primeras marcas.

Nuestros valores están en la batería, son visibles ahí, porque eso es importante confiar en lo que las primeras marcas ponen en el rótulo.

Licenciataria y Comercializadora:
Autopartes Fispa S.A.
fispa@fispaargentina.com.ar



Lucas

EACB
CSTAFE
GHULRSTSI
GH AUDITSI

CASTELLMAR
Vea bien donde comprar
repuestos Alemanes

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222



“HOY COMO NUNCA, LOS VEHICULOS MODERNOS EXIGEN LA MÁS ALTA CONFIABILIDAD Y ENERGIA EN SUS BATERÍAS. BATERIAS LUCAS, 150 AÑOS DE HISTORIA NOS AVALAN”

Monoblock

- 1. 1. Inyección propia
Diseño exclusivo - mayor porcentaje de material virgen
- 2. Triple termosellado
Laberinto de gaseo - anti explosión
- 3. Borne forjado en frío
Evita fugas de electrolito - cero porosidad - mejor soldadura
- 4. Doble pastilla arrestallama
Evita explosiones

Sistema Conroll

- 5. Rejilla fundida laminada
Mayor resistencia mecánica
- 6. Mayor vida útil
- 7. Gran resistencia a la corrosión y a sobrecarga
- 8. Libre de mantenimiento

Licenciataria y Comercializadora: Autopartes Fispa S.A.
fispa@fispaargentina.com.ar

100% Producto Nacional
BAJO ESTÁNDARES DE CALIDAD LUCAS

100% Reciclable

Logística inversa

Free water



NUESTRA GAMA VA MÁS ALLÁ

BUJÍAS ESPECIALES NGK



Especialista en encendido

Bujía G-Power



Bujía Iridium IX



BOBINAS DE ENCENDIDO NGK



BUJÍA + CABLE + BOBINA
100% ENCENDIDO NGK

f NGKArgentina
@ NGKSudamerica

Atención al cliente
dudas@ngkntk.com.br

www.NGKNTK.com.ar