

TALLER ACTUAL®

Información técnica a tu alcance

Reparación y Servicios del Automotor • Año 26 • N° 286 • EDICION NACIONAL - Precio \$ 550.-

Publicación Oficial para la Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines (F.A.A.T.R.A.)



F.A.C.C.E.R.A. (Federación Argentina de Cámaras de Comerciantes en Repuestos del Automotor) se comunica a través de Taller Actual



INCLUYE

SUPLEMENTO
VEHICULOS PESADOS



LUBRICACION & CONTAMINACION Pág. 70



BOSCH

Innovación para tu vida

MERCEDES BENZ Y EL DISEÑO



KESSEL
ENCENDIDO ORIGINAL



DESDE 1966
REAFIRMANDO LA LEALTAD
HACIA LAS CASAS DE REPUESTOS
FIAT - JEEP - PEUGEOT - VOLKSWAGEN - FORD
CHEVROLET - RENAULT - CITROËN - TOYOTA

ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ
comercial@estrategiaautomotriz.com
+54 9 11 2456-3493

ap
LUS
Steering & Suspension

LA NUEVA
IMAGEN
MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA
PEUGEOT CITROËN FIAT
www.lanuevaimagen.com.ar

53
años

NOSSO

Líderes en autopartes eléctricas - nosso.com

LITTON
BRAKES

CORVEN | Autopartes

Calidad que marca
la diferencia
Accesorios
ARGENTINOS S.A.
Fabricación de parrillas y accesorios plásticos
adaptables a vehículos nacionales

1000
artículos
a su
disposición

Lucas

CASTELLMAR

“El camino más corto a un distribuidor Alemán”

AUDI - MERCEDES BENZ - BMW - VOLVO

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

ENVÍOS A TODO EL PAÍS

SKF relanza su línea de soportes de cardan para vehículos: más calidad, mejoras y autenticidad

Esta nota es presentada por

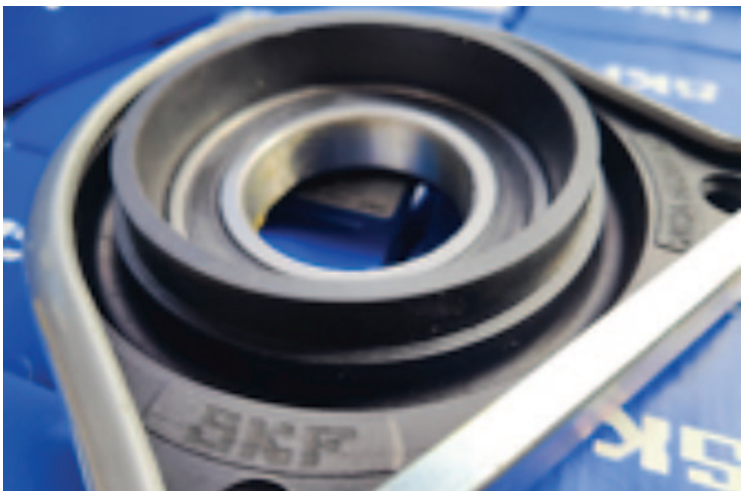
SKF

SKF presenta el **relanzamiento de su línea de soportes de cardan para vehículos**, una solución esencial para la transmisión de potencia en aplicaciones vehiculares. Este nuevo lanzamiento incorpora **mejoras clave** que responden a las exigencias del mercado actual, reforzando el compromiso de SKF con la innovación, la confiabilidad y la experiencia del usuario.

Principales mejoras en los nuevos soportes de cardan automotrices SKF

❖ Calidad superior

Los soportes han sido **rediseñados** con terminaciones de alta precisión y un **tratamiento superficial mejorado**, que proporciona una **mayor resistencia a la corrosión**. Esto se traduce en una vida útil más prolongada y un rendimiento confiable en condiciones exigentes.



❖ Autenticidad garantizada

Cada unidad incorpora **elementos distintivos y trazabilidad**, lo que permite verificar su origen y asegurar que se trata de un **producto original SKF**.

❖ Experiencia del usuario potenciada

Los nuevos soportes incluyen un **código QR** que dirige directamente al código correspondiente dentro del **catálogo online de SKF**, donde se pueden consultar las **especificaciones técnicas** y aplicaciones.



Este relanzamiento representa un paso adelante en la evolución de los componentes automotrices de SKF, ofreciendo a fabricantes, distribuidores y talleres una solución más confiable, trazable y conectada.

SKF

LANZAMIENTO Soportes de Cardan SKF



Visitá www.catalogoskf.com.ar o escaneá el código QR para obtener más información sobre los productos SKF.

Cursos base y de Especialización

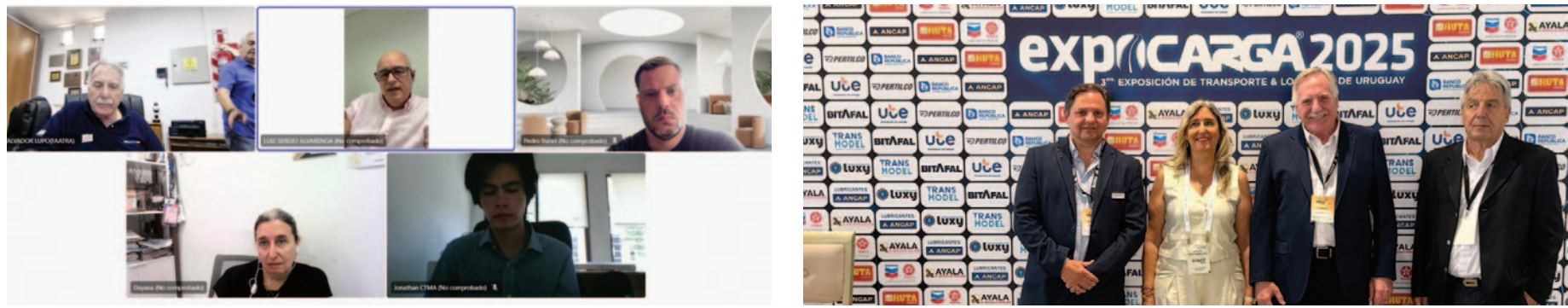
A partir del 1 de Enero de 2026, se comenzó a desarrollar los Cursos Base y de Especialización en las Cámaras miembro de FAATRA.

Con respecto a los Cursos de Perfeccionamiento Profesional, se está trabajando con los instructores para que a partir de Marzo, se proceda a comenzar con los cursos.



Difusión unificada sobre el Derecho a la Reparación (R2R).

A partir del mes de Marzo, se pondrá en marcha junto a la Cadena de Valor, una difusión unificada a nivel Nacional, con Brasil, Uruguay y Argentina e Internacional con ASSOCIATIONS IN MOTION, sobre el Derecho a la Reparación del Vehículo (R2R).

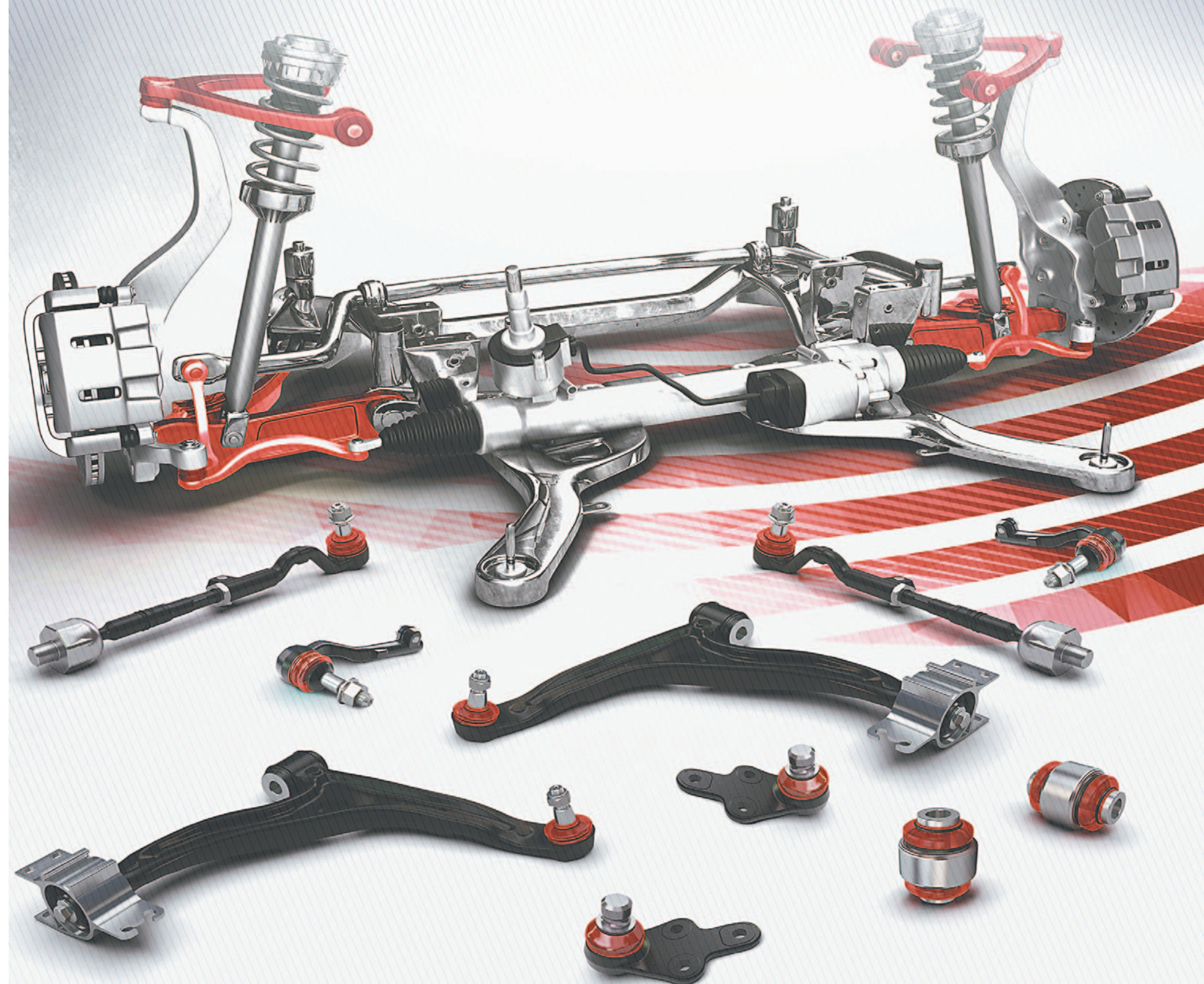


📍 La Paz 1864 - Rosario, Santa Fe. 📞 54 341 481 0047 / 482 3603. 🕒 Lunes a Viernes de 08:00 - 17:00 hs.
📱 WhatsApp: +54 9 341 728-1122 ✉️ consultas@faatra.org.ar 🌐 www.faatra.org.ar

LAS CÁMARAS INTEGRANTES DE F.A.A.T.R.A.:

A.M.A. (San Carlos, Santa Fe), A.T.R.A.R. (Rosario, Santa Fe), A.P.R.O.T.A.M.E. (Rafaela, Santa Fe), A.P.T.M.A. (Santa Fe), A.P.T.A. (Zona Norte, Munro, Bs. As.), A.T.A.M. (Mar del Plata, Bs.As.), A.T.A.S.A.N. (San Nicolás, Bs.As.), A.T.G.S. (San Miguel, Bs.As.), A.P.T.R.A. (San Miguel de Tucumán), Cám. de Rectif. Autom. (Capital Federal, Bs. As.), U.P.T.M.A. (Capital Federal, Bs. As.), A.M.U.P.T.R.A. (Villa Cabrera, Córdoba), U.T.M.A. (Mendoza), A.T.A. (Paraná, Entre Ríos), C.T.A.C. (Concordia, Entre Ríos), C.R.A.B.B. (Bahía Blanca, Bs.As.), A.T.R.A.A.N.E.S. (Reconquista, Santa Fe), C.M.S.L. (Cámara de talleres de reparaciones de automotores y afines de San Luis - Villa Mercedes, provincia de San Luis), U.T.M.A.S. San Juan (Unión Talleres Mecánicos y Anexos San Juaninos)

Confiabilidad y **calidad europea**



MADE IN TURKEY

INFO@APLUS.NET.AR

WWW.APLUS-AUTOMOTIVE.COM

TEC Noticias



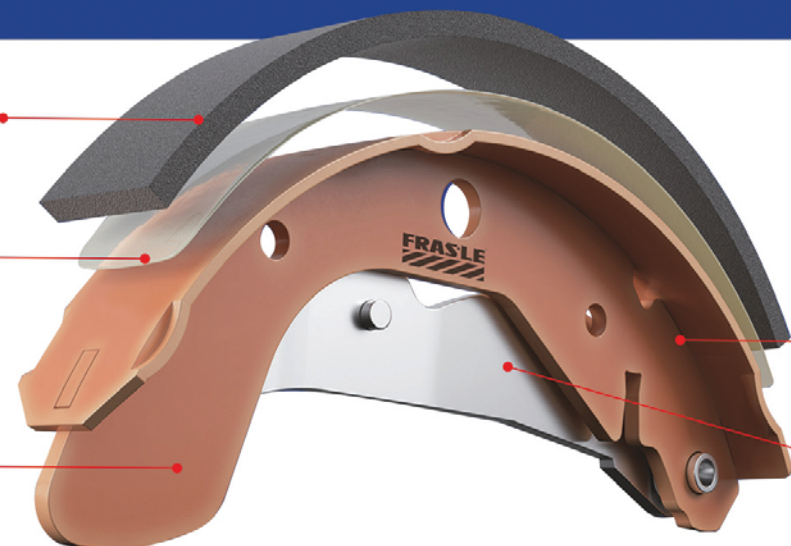
ZAPATA DE FRENO FRAS-LE

Si busca calidad, la línea de zapatas con cintas para freno Fras-le es la elección correcta. Se producen con materias primas de alto rendimiento que aumentan hasta 30% la durabilidad de las cintas y tambor de freno. Con el máximo control del ruido, alta estabilidad y sensibilidad de frenado, garantizan un excelente desempeño para el freno de servicio y estacionamiento.

Material de fricción de alta durabilidad, bajo nivel de ruido y elevada performance

Capa anti desplazamiento de alta adherencia

Pintura barnizada contra la corrosión

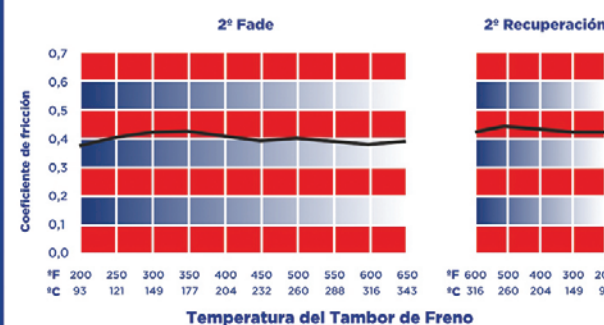


Herrajes de acero y geometría estándar OEM

Palanca metálica de elevada resistencia



Característica de fricción



Desarrollo de productos y control de procesos patrón OEM.

Material de fricción libre de metales pesados, sin utilización de sustancias tóxicas en la composición.

Amplio portafolio. Mas de 200 modelos de zapatas en el mundo.

Certificación del sistema de gestión Fras-le: ISO 9001, ISO 14001, IATF 16949 & ISO 45001.

AUTO EXPERTS



Consulte el catálogo

SI PENSÓ EN FRENO,



Siempre seguro

con amortiguador HG Nakata



NAKATA®

SIEMPRE SEGURO

AUTO EXPERTS



Consulte el catálogo

Esta nota es presentada por

LITTON
BRAKES**Frenblock**

La alineación del transporte pesado es fundamental no solo para la seguridad y la durabilidad de los neumáticos, sino también para el sistema de frenos. Cuando las ruedas están correctamente alineadas, la fuerza de frenado se distribuye de manera uniforme, evitando el desgaste prematuro de los componentes.

¿CUÁL ES LA RELACIÓN ENTRE EL ALINEAMIENTO DEL VEHÍCULO Y EL SISTEMA DE FRENOS? La alineación influye en el rendimiento general, incluido el frenado.

Cuando las ruedas están desalineadas, el vehículo puede tirarse hacia un lado incluso cuando el conductor intenta mantenerlo derecho. Esto genera una distribución desigual del peso, afectando directamente la capacidad del sistema de frenos para detener el vehículo, especialmente en situaciones de emergencia.

Una alineación adecuada asegura que todas las ruedas apunten en la misma dirección, logrando una distribución uniforme del peso sobre los neumáticos, mejorando la eficiencia del frenado y aportando mayor estabilidad.

ALINEACION INCORRECTA Y DESGASTE DESIGUAL DE LOS FRENOS

Cuando las ruedas no están bien alineadas y balanceadas, el peso del vehículo no se reparte equitativamente sobre las pastillas y discos de freno. El resultado es un desgaste desigual, en aquellas partes que están más sobrecargadas que otras.

Un desgaste desigual compromete la seguridad del conductor y los pasajeros, ya que genera una frenada inestable y menos precisa.

SEÑALES A TENER EN CUENTA:

La desalineación puede deberse a varios factores: estado de las rutas, carga del vehículo, uso intensivo, entre otros.

Por eso, se recomienda realizar alineaciones cada 10.000 km.

Algunos signos que se pueden observar son:

- Desgaste irregular en los neumáticos.
- Vibraciones al conducir.
- Ruidos extraños durante la conducción.
- Dificultad para mantener el rumbo.
- Diferencias en la presión de los neumáticos.
- Mayor consumo de combustible.
- Luces de advertencia en el tablero.
- Problemas frecuentes con el balanceo.
- Desgaste acelerado del sistema de suspensión

Cabe recordar que los ejes de los remolques o acoplados también deben alinearse, ya que un remolque desalineado puede generar inestabilidad al frenar y aumentar el desgaste de neu-

ALINEACION Y BALANCEO EN TRANSPORTE PESADO



máticos y el consumo de combustible.

¿CUÁL ES EL IMPACTO DE LA ALINEACION EN LA SEGURIDAD Y ESTABILIDAD?

La alineación tiene un impacto directo en la seguridad del vehículo:

- Pérdida de estabilidad.
- Dirección imprecisa.
- Desgaste irregular de los neumáticos.

BENEFICIOS EN LA ALINEACION REGULAR DEL VEHICULO

Una buena alineación ofrece ventajas claras:

- Mayor seguridad.
- Mayor vida útil de los neumáticos.
- Menor consumo de combustible.
- Protección del sistema de suspensión.

MAYOR DURABILIDAD DE LA VIDA ÚTIL DE LOS FRENOS

La correcta alineación también aumenta la vida útil del sistema de frenos. Al distribuir la fuerza de frenado de manera uniforme, se evita el desgaste prematuro de pastillas y discos, lo cual reduce los costos de mantenimiento.

Si el sistema de frenos presenta problemas debido a una mala alineación, se necesita reemplazar algunos componentes.

FACTORES QUE AFECTAN EL DESGASTE DE LOS BLOQUES DE FRENO

• **Conducción y uso:** las frenadas frecuentes y las cargas pesadas aceleran el desgaste de los bloques de freno. Los vehículos que operan en condiciones severas, como zonas montañosas o

tránsito pesado, tienden a desgastar los bloques más rápidamente.

• **Calidad de los bloques:** los productos de baja calidad se desgastan más rápido. Elegir bloques de freno FRENBLOCK® de buena calidad garantiza mayor durabilidad y rendimiento.

• **Mantenimiento del sistema:** los ajustes o regulaciones inadecuadas causan desgaste desigual en los bloques. Realizar el mantenimiento adecuado, con inspecciones y ajustes periódicos, es esencial para asegurar un buen funcionamiento del sistema.

• **Otras piezas dañadas:** el desgaste de los resortes, en los rodillos o daños en el cubo de freno también afectan el rendimiento de los bloques. Estos problemas provocan un desgaste irregular y prematuro, aumentando los costos de mantenimiento y comprometiendo la seguridad.

Mantener el sistema de frenos en buen estado garantiza la seguridad en la conducción, evita riesgos y asegura que el sistema funcione correctamente.

Los bloques FRENBLOCK® están desarrollados con tecnología avanzada, diseñados para cubrir las necesidades de vehículos de la línea pesada, respetando los estándares internacionales de fabricantes y organismos reguladores.



www.littonbrakes.com



Frenblock®

BLOQUES DE FRENO



ALTO DESEMPEÑO, SEGURIDAD Y DURABILIDAD.

Fabricados con la última tecnología ofrecen un alto rendimiento de frenado otorgando durabilidad y compatibilidad con la campana de freno.

Indicados para vehículos pesados y autobuses, probados en diferentes ambientes y condiciones de operaciones.

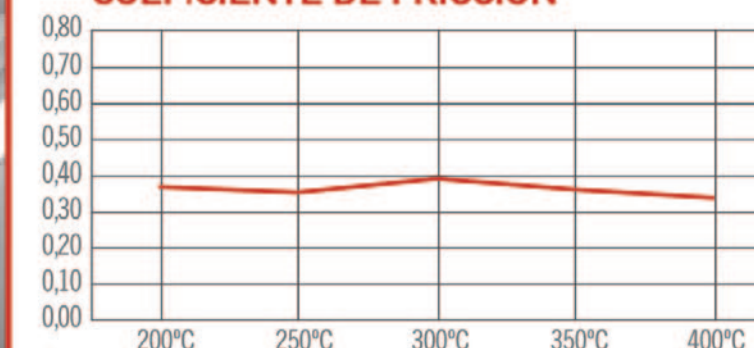
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Las principales características técnicas (valores típicos) son:

- Densidad: **1,97 g/cm²**
- Dureza Rockwell: **98 HRR**
- Resistencia Mecánica: **390 N/cm²**
- Temperaturas de trabajo: **250°C (uso continuo)**
350°C (modo intermitente)
- Coeficiente de fricción: **"FF"**



COEFICIENTE DE FRICCIÓN



RESULTADOS OBTENIDOS A PARTIR DE ENSAYOS REALIZADOS SEGÚN LA NORMA INTERNACIONAL SAE J661, RECONOCIDA EN LA INDUSTRIA POR OFRECER VALORES DE FRICCIÓN PRECISOS Y ESTANDARIZADOS.



www.frenblock.com.ar

El mercado de 0km creció un 47,8% en 2025

Autor: Autopartes & Negocios // **Fuente:** ACARA

El mercado argentino de vehículos 0 km cerró 2025 con un crecimiento interanual del 47,8%, al alcanzar 612.178 unidades patentadas, según datos oficiales de la Asociación de Concesionarios de Automotores de la República Argentina (ACARA). El resultado confirma un año de fuerte recuperación para el sector, con niveles de actividad que no se registraban desde 2018.

Desde ACARA señalaron que el desempeño estuvo impulsado por un primer semestre muy sólido, una mayor disponibilidad de productos y políticas comerciales agresivas por parte de fabricantes e importadores. Si bien la segunda mitad del año estuvo marcada por un escenario económico y electoral más desafiante, el mercado logró sostener un volumen de ventas positivo.

En diciembre se patentaron 23.997 vehículos, un nivel inferior al de noviembre por razones estacionales, pero 10,3% superior al mismo mes de 2024, lo que ratifica la tendencia de recuperación. Según la entidad, las promocio-



nes de cierre de año y las operaciones de contado registradas dentro del mes fueron clave para sostener el ritmo comercial.

ACARA destacó que el balance anual, aunque quedó por debajo de las proyecciones más optimistas de mediados de año, consolida una reactivación firme del mercado automotor, con mejores perspectivas de estabilidad y previsibilidad de cara a 2026.

“Estamos cerrando un año de una gran intensidad en el que hemos tenido todo tipo de situaciones. Un muy buen primer semestre, con un piso de 50.000 unidades mensuales, algo que, cuando a principio del año hacíamos las proyecciones, veíamos como difícil de alcanzar”, señaló Sebastián Beato, presidente de la Asociación de Concesionarios de Automotores (ACARA).■



Proveedor de repuesto **original** de las principales terminales automotrices

- BUJÍAS PARA MOTORES DIESEL
- BUJÍAS DE ENCENDIDO
- BOBINAS DE IGNICIÓN
- BOMBAS DE COMBUSTIBLE
- SONDAS LAMBDA



Conozca toda nuestra línea de productos en www.kessel.com.ar



L.V. Spada y Cia. S.A. registrada en ISO 9001: 2015 e IATF 16949:2016

ROTOFRANCE

TECNOLOGÍA - CALIDAD

www.rotofrance.com.ar

Renault Summer Experience 2026 en la Costa

Autor: Autopartes & Negocios // **Fuente:** Renault



Renault llevará adelante la cuarta edición de Renault Summer Experience 2026 en Cariló y Pinamar durante el verano, con dos espacios de acceso libre que combinan exhibición de vehículos, test drives, servicios para clientes y actividades recreativas. La marca estará presente en el centro comer-

cial de Cariló (Cerezo 272) y en el Renault Care Service Point de Pinamar (av. Bunge e Intermédanos).

En Cariló, el espacio se inspira en Le Défilé Renault de París, con una pasarela circular que integra la exhibición de vehículos con el entorno. Se presentan los modelos Kardian, Arkana hybrid E-Tech y Koleos full hybrid E-Tech, junto al Renault Boreal, nuevo C-SUV que llegará al país en el primer trimestre. El espacio incluye la boutique The Originals, juegos para niños y un vinyl bar.

En Pinamar, el Renault Care Service Point ofrece mantenimiento, reparaciones, accesorios y chequeo gratuito de 25 puntos de control Renault. Además, se realizan test drives urbanos, se exhibe merchandising The Originals con colecciones especiales de BWT Alpine Formula One Team y Franco Colapinto, y se ofrecen beneficios del programa de fidelización Renault Le Club, promociones y actividades relacionadas con la Fórmula 1 para clientes y público general durante la temporada.■

Esta nota es presentada por:



Más de cuatro décadas de trabajo,
nos avalan en confiabilidad y calidad,
brindando siempre productos de
primera marca.



Macro Argentina S.A.: www.macroargentina.com.ar | consultas@macroargentina.com.ar
CABA: [macroargentina.s.a](https://www.instagram.com/macroargentina.s.a)
Buenos Aires: Warnes 1198 CABA | [1154209625](https://www.whatsapp.com/business/profile/1154209625) (Solo mensajes) // ventas@macroargentina.com.ar/
Humboldt 224, CABA | [1138240964](https://www.whatsapp.com/business/profile/1138240964) [1155173824](https://www.whatsapp.com/business/profile/1155173824) // consultas@macroargentina.com.ar
Salta: Av. San Martín 1099, Salta | [387 5318815](https://www.whatsapp.com/business/profile/3875318815) // mymysalta@macroargentina.com.ar
Urquiza 1632, Salta | [387 5318822](https://www.whatsapp.com/business/profile/3875318822) // salta@macroargentina.com.ar
[italfrancerepuestos](https://www.instagram.com/italfrancerepuestos) / [mymrepuestos](https://www.instagram.com/mymrepuestos)

Si pensó en seguridad,
Si pensó en calidad,
Si pensó en tecnología,
Si pensó en innovación,
Si pensó en comodidad,
Si pensó en tranquilidad,
Si pensó en durabilidad,



fras-le.com





Ferreirós y Vilela S.A.
Sistemas de Dirección - Steering System
PARA VEHICULOS CON SISTEMAS DE DIRECCION A PIÑON Y CREMALLERA Y CON ASISTENCIA ELECTRICA



VOLKSWAGEN FOX-SURAN



RENAULT KWID



FIAT TORO

FyV recomienda para su seguridad no utilizar recambios o elementos refaccionados, los elementos de dirección de un vehículo están denominados como un elemento de seguridad, y como tal, deben cumplir con las normativas de fabricación y los ensayos especificados en la norma IRAM - AITA 11-A1.

Todos nuestros productos se fabrican bajo esta norma y las exigidas por la OEM.

Es así como podemos brindar una opción de excelencia y llegar a ser el primer productor en volumen de piezas y cantidad de modelos en stock de América Latina para el mercado del aftermarket.

El reemplazo de los sistemas de asistencia hidráulica por eléctrica (EPSC) nos ofrece la oportunidad de nuevos desarrollos ampliando nuestro portfolio significativamente en los próximos años.

!!! Somos proveedores de los dos primeros proyectos de autos eléctricos fabricados en serie en Argentina !!!



SEGUINOS!!!
INSTAGRAM

LAS CAJAS DE DIRECCION DE TODAS LAS MARCAS, EN UN SOLO LUGAR

GERVASIO POSADAS 1147 - (B1643FTW) BECCAR - BUENOS AIRES - ARGENTINA
(54 11) 4743 - 2397 / 1900 / 4742 - 8977
FYV@FYV.COM.AR - WWW.FYV.COM.AR



LA NUEVA

IMAGEN

**MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA
PEUGEOT CITROËN FIAT**



Mas de 5 décadas al servicio del mercado autopartista...



www.lanuevaimagen.com.ar

lanueva.imagen



Toyota lidera ventas de autos en Argentina 2025

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** ACARA

Esta nota es presentada por:

Negocios
&
autopartes



tamientos del año, con 97.081 unidades, seguida por Volkswagen (94.436) y Fiat (74.752).

Completaron los primeros puestos del ranking anual Renault, Peugeot, Chevrolet, Citroën, Jeep y Nissan, en un escenario de alta competencia y con una oferta cada vez más diversificada entre autos, SUVs y pick-ups. En el rubro modelos, el liderazgo cambió en el tramo final del año. La Toyota Hilux, producida en la Argentina, se consagró como el vehículo 0 km más vendido de 2025, con 30.768 unidades, superando al Toyota Yaris, que terminó segundo con 30.150 patentamientos. El Yaris, no obstante, se mantuvo como el auto de pasajeros más vendido del año.

El Fiat Cronos, también de producción nacional, completó el podio anual con 29.905 unidades, ratificando el buen desempeño de los modelos fabricados en el país y el fuerte protagonismo de las pick-ups y autos compactos en las preferencias del mercado argentino. ■

El cierre de 2025 definió el ranking de marcas y modelos más vendidos del mercado automotor argentino. De acuerdo con cifras oficiales de ACARA, Toyota volvió a ubicarse como la automotriz con mayor volumen de paten-

VMG
KIT DE DISTRIBUCIÓN
Tensor/es y correa
bombasdeaguavmg.com
Parque Industrial Rafaela - Ruta 34 - (N°) (S2300NWK) RAFAELA - Santa Fe - Argentina
Tel.: 0054 (0) 3492 - 505001 - 0054 (0) 3492 - 440001 - E-mail: info@vmg-far.com.ar

VMG
OEM

**¡LO NUEVO EN VMG!
KIT DE DISTRIBUCIÓN**

¡Ahora también **tensores** y **correa** para tu vehículo!

bombasdeaguavmg.com

Lucas

CADA CAJA GUARDA UNA HISTORIA.



CONFÍE EN LA INNOVACIÓN. CONFÍE EN LUCAS.

LA OPCIÓN MÁS CONFIABLE PARA SUS REPARACIONES.

Lucas, la marca global con más de 150 años de permanencia en el mercado mundial de autopiezas.



#TrustLucas

fispa@fispaargentina.com.ar

PORTA-CARBONES

UNA PIEZA PEQUEÑA CON UN ROL CLAVE EN EL MOTOR DE ARRANQUE

Cuando se habla del sistema de arranque de un vehículo, la atención suele centrarse en el motor de arranque completo, pero pocas veces se valora el papel fundamental que cumplen los portacarbonos. Este componente, aunque discreto, es esencial para garantizar que el motor de arranque funcione de manera confiable, eficiente y con la potencia necesaria para encender el motor, especialmente en condiciones exigentes.

¿Qué es y cómo funciona

El portacarbonos es el conjunto que sostiene y guía los carbones o escobillas, las cuales transmiten corriente eléctrica al rotor del motor de arranque. Su misión es mantener una presión constante sobre el colector, asegurando un buen contacto eléctrico mientras el rotor gira a gran velocidad.

Si el portacarbonos está desgastado, deformado o mal instalado, el contacto entre las escobillas y el colector se vuelve irregular, generando caídas de tensión, chispazos, sobrecalentamiento y arranques defectuosos.

Diseño y materiales

Los portacarbonos modernos están fabricados con plásticos termoestables o fenólicos de alta resistencia, capaces de soportar las temperaturas elevadas generadas durante el arranque y las vibraciones del motor.

Su estructura debe permitir una movilidad precisa de las escobillas, mantenerlas en posi-

ción con resortes calibrados y ofrecer un aislamiento eléctrico seguro.

En algunos modelos, el portacarbonos incluye también el soporte del automático o solenoide, formando parte integral del conjunto del motor de arranque.

Desgaste y fallas frecuentes

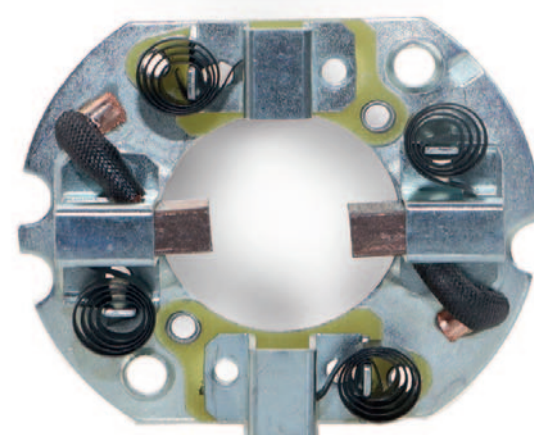
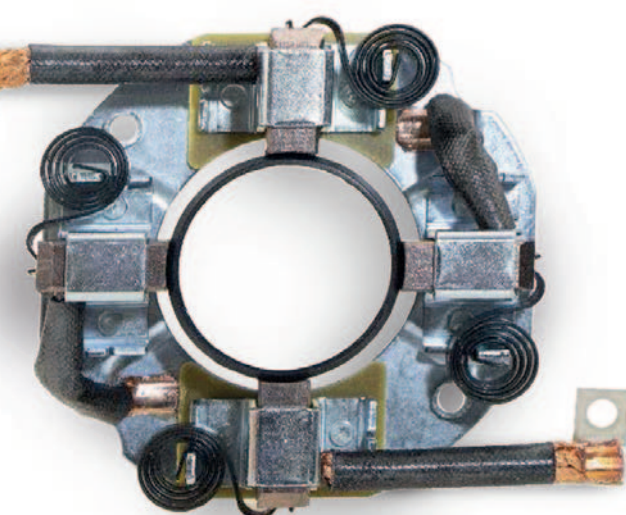
Los problemas más comunes relacionados con los portacarbonos suelen pasar inadvertidos hasta que el motor deja de responder. Entre los síntomas y causas más habituales se encuentran:

- **Arranque débil o intermitente:** por escobillas trabadas o con presión insuficiente.
- **Ruidos o chispas internas:** por mala alineación o suciedad en el colector.
- **Olor a quemado o calor excesivo:** por sobrecarga eléctrica o contacto deficiente.
- **Desgaste irregular de los carbones:** por resortes deformados o guía deteriorada.

En todos los casos, una revisión preventiva durante el mantenimiento del motor de arranque puede evitar reemplazos mayores y asegurar una vida útil más prolongada del conjunto.

Mantenimiento y buenas prácticas

- Limpiar el colector y verificar que no haya restos de polvo de carbón o grasa.
- Comprobar la libre movilidad de las escobillas dentro del portacarbonos.
- Sustituir siempre los resortes debilitados o deformados.



ción con resortes calibrados y ofrecer un aislamiento eléctrico seguro.

En algunos modelos, el portacarbonos incluye también el soporte del automático o solenoide, formando parte integral del conjunto del motor de arranque.

Desgaste y fallas frecuentes

Los problemas más comunes relacionados con los portacarbonos suelen pasar inadvertidos hasta que el motor deja de responder. Entre los síntomas y causas más habituales se encuentran:

- **Arranque débil o intermitente:** por escobillas trabadas o con presión insuficiente.
- **Ruidos o chispas internas:** por mala alineación o suciedad en el colector.
- **Olor a quemado o calor excesivo:** por sobrecarga eléctrica o contacto deficiente.
- **Desgaste irregular de los carbones:** por resortes deformados o guía deteriorada.

En todos los casos, una revisión preventiva durante el mantenimiento del motor de arranque puede evitar reemplazos mayores y asegurar una vida útil más prolongada del conjunto.

Mantenimiento y buenas prácticas

NUEVOS MODELOS PORTA-CARBONES



PARA
MOTORES
DE ARRANQUE

SOLICITA PRODUCTOS NOSO
A TU REPUESTERO
DE CONFIANZA



NOSO.COM



Líderes en la fabricación y comercialización de autopartes eléctricas en la Argentina

Baterías y vida útil: eléctricos o híbridos

Fuente: El Universal (México)



Los autos eléctricos y los híbridos presentan diferencias clave en su mecánica y duración. Mientras los eléctricos se basan exclusivamente en un sistema de propulsión eléctrica, los híbridos combinan motor de combustión interna y motor eléctrico. En ambos casos, la vida útil depende principalmente de la batería y de los hábitos de conducción.

En los vehículos eléctricos modernos, la batería es el componente crítico. Estudios recientes, como el de la Universidad de Birmingham (Reino Unido),

que analizó 300 millones de registros de pruebas entre 2005 y 2022, muestran que estas baterías alcanzan un promedio de 18,4 años de vida útil y hasta 200.000 km de recorrido. Esto coloca a los eléctricos al nivel, o incluso por encima, de los autos de combustión tradicionales, cuyo promedio de vida se estima entre 15 y 20 años (Mapfre México).

En los híbridos, la batería eléctrica también es esencial. Su ciclo promedio es de 8 a 10 años, y al agotarse, el vehículo pierde funciones críticas: arranque, sistemas de frenado eléctrico y conducción combinada. Esto obliga a los talleres a considerar diagnóstico, recalibración o reemplazo de la batería para mantener el rendimiento óptimo del vehículo.

Los autos eléctricos actuales incorporan baterías de alta densidad energética y menor degradación por ciclo de carga, lo que garantiza eficiencia sostenida durante más tiempo y reduce la necesidad de intervenciones mecánicas frecuentes. Por ello, considerando el componente esencial que representa la batería, los eléctricos presentan una vida útil superior a la de los híbridos, consolidándose como la opción más duradera para el parque automotor actual. ■

GOMA REX S.A.

SOPORTES DE MOTOR

ventas@gomarex.com.ar
Correo electrónico

+54 9 11 6026-6141
Línea directa de ventas

@gomarex.2

Goma Rex

Tel.: (54) 11 4441 9975 - Fax: (54) 11 4651 3530

Monseñor Bufano 3189 (1754) - San Justo - Bs. As.

www.gomarex.com.ar

+ + + + +
+ + + + +
+ +

Verano con **FILTROS Y LUBRICANTES**

CONSULTAR ZONA DE COBERTURA

+ +
+ + + + +
+ + + + +

Autonáutica

en movimiento

[WWW.autonautica.com.ar](http://www.autonautica.com.ar)

+54 9 291 5708527 ✉ ventas@autonautica.com.ar

NUESTRAS SUCURSALES

Bahía Blanca | Rosario | Mendoza | Mar del Plata

MEMBER OF
N! NEXUS
A PROGRESSIVE AUTOMOTIVE COMMUNITY
ARGENTINA

Super Pick Up: Ingeniería pensada para trabajar

Esta nota es presentada por



En el universo de las pick ups prevalecen las grandes cargas, los caminos rotos, el uso constante y la exigencia real. En ese escenario nace Super Pick Up, una de las marcas propias de Grupo Corven I Autopartes, desarrollada con el objetivo de crear un amortiguador a la altura del trabajo que realizan estos vehículos.

Super Pick Up fue concebido desde el inicio como una solución específica para pick ups que operan con carga permanente y en condiciones de uso severas. El enfoque técnico prioriza la durabilidad, la estabilidad de funcionamiento y la confiabilidad a largo plazo, pilares que definen la calidad dentro del portfolio de Autopartes.

El diseño hidráulico del amortiguador acompaña esa lógica. Al incrementar la capacidad interna de trabajo, se obtiene un mejor control de la temperatura en condiciones exigentes, reduciendo el estrés térmico del sistema. Esto contribuye a que el amortiguador mantenga su rendimiento durante más tiempo, incluso cuando el vehículo opera de forma continua y al límite de su capacidad.

Una temperatura de funcionamiento más estable impacta directamente en la reducción del desgaste de los retenes y de los componentes internos. A su vez, se atenúa el efecto de licuación del aceite, manteniendo constantes los valores de carga y una respuesta más uniforme a lo largo del uso. El mayor espesor del cárter aporta una resis-

ten- cia superior frente a impactos externos, habituales en caminos de ripio o superficies irregulares, mientras que los anclajes incorporan una soldadura reforzada gracias a una mayor superficie de fijación. El resultado es un producto más robusto, preparado para soportar esfuerzos repetitivos sin comprometer su desempeño.

En este contexto surge el concepto Load Carrier, una idea clave detrás del desarrollo de Super Pick Up. El diseño del vástago genera una mayor superficie de contacto con la guía, lo que reduce

el desgaste por rozamiento y mejora la estabilidad general del conjunto. De este modo, el amortiguador ofrece una respuesta consistente incluso cuando el vehículo trabaja con carga constante.

Super Pick Up sintetiza una forma de entender la calidad desde la ingeniería: pensar el producto en función del uso real. Como marca propia de Grupo Corven I Autopartes, representa una solución técnica diseñada para trabajar, resistir y durar, acompañando a las pick ups en los escenarios donde se les exige de verdad. ■



CLIENTES 100% SATISFECHOS



CORVEN TIENE TODO
LO QUE NECESITAS
EN **AUTOPARTES**



CORVEN®

Autopartes

Tu solución
en autopartes

corvenautopartes.com.ar

**NUEVO
LANZAMIENTO**



— AMORTIGUADORES —
L.A.R.A.

Marca exclusiva de Expoyer S.A.

Incorporamos a nuestro portfolio los Amortiguadores L.A.R.A., una línea desarrollada bajo estándares de calidad de primer nivel, fabricada en plantas que producen para marcas líderes del mercado, con procesos, controles y validaciones internacionales.

¿Por qué L.A.R.A.?

- ✓ Producto de primera calidad
- ✓ Fabricación bajo normas y controles estrictos
- ✓ Respaldo y garantía de Expoyer S.A.
- ✓ Alternativa sólida y competitiva en amortiguadores.



Una nueva línea que suma volumen, competitividad y confianza, con el respaldo de una empresa con trayectoria.

Encontralos en nuestra web!

Seguinos!



Lara Expoyer



LARA_Expoyer



lara.expoyer

EXPLOYER
PRIMER CENTRO INTEGRAL DE PRODUCCION Y DISTRIBUCION DE REPUESTOS PARA
FIAT - JEEP - PEUGEOT - VOLKSWAGEN - FORD - CHEVROLET - RENAULT - CITROËN - TOYOTA
"UNA EMPRESA SIN FRONTERAS"

DESDE 1966 REAFIRMANDO LA LEALTAD HACIA LAS CASAS DE REPUESTOS

**Más de
81.500
Artículos en
stock permanente!!!**

-DE PARAGOLPE A PARAGOLPE!!-

LINEA COMPLETA DE PARAGOLPES (ALTA Y BAJA ROTACION) * RADIADORES * CERRAJERIA
CAJAS DE DIRECCION * FILTROS * JUNTAS HOMOCINETICAS * ILUMINACION * CORREAS
PARTES DE CARROCERIA * ACCESORIOS * EMBRAGUES * SUSPENSION Y TREN DELANTERO
CHAPA * FRENOS - ENCENDIDO * MOTOR.

- Flota propia de 26 camionetas y 5 camiones.
- Entrega en AMBA en el día. Resto del país 24 hs.
- 3.500 Clientes activos.
- 72 Vendedores con residencia en zona de trabajo.
- 18 telemarketers.
- Asesoramiento e instalación de nuevas casas de repuestos - Más de 1.500 casas funcionando!

Planta
principal
26.000 m²

Nuestras sucursales:



**Querés
ser cliente?**

11-51459053



**DISTRIBUIDOR
OFICIAL**



www.expoyerweb.com.ar :: info@expoyer.com.ar

Conmutador: 7090-2705/2706/2707/2708/2709 :: Ventas: 7090-2700/2701/2702/2703/2704





Fabricación de repuestos y accesorios plásticos adaptables a vehículos nacionales para las líneas
Fiat-Peugeot-Citroën-Volkswagen-Ford-Chevrolet-Renault-Toyota

DISTRIBUIDOR OFICIAL
EXIDYER

REPUESTOS Y ACCESORIOS PARA EL AUTOMOTOR

1000 artículos
a su disposición

DIRECTO DE NUESTRA
FABRICA
A SU MOSTRADOR

COMPARE
CALIDAD-PRECIO

*Seguimos creciendo
con nuevos artículos!
Acérquenos su necesidad.*

LIDER EN CALIDAD

*Rejilla
208*

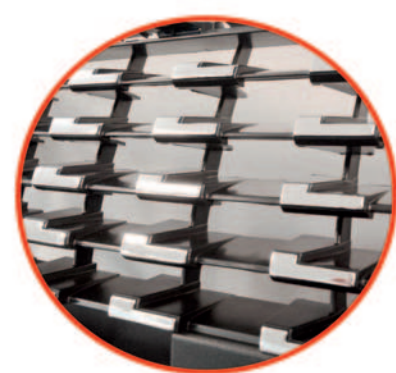
REJILLA FRENTE
ADAPTABLE 208 2024/...
98574827XTA



REJILLA FRENTE 208 2020/
ADAPTABLE ACTIVE/LIKE
98280353XT-A



REJILLA FRENTE CROMADA
ADAPTABLE 208 2020/
98280354XT-A



*Rejilla
Cromada*

*Nuevos
lanzamientos!*



PALANCA CAMBIO
ADAPTABLE PALIO/SIENA
1068902A



**ALTA
GAMA**
Caños de bronce!

DEPOSITO RECUP
AGUA ALTA GAMA
ADAPTABLE FOCUS /08
FFF12140716AG



TENSOR POLY V CORREA ALTERN.
ADAPTABLE 206 - PARTNER
5751730A



DEPOSITO RECUP. AGUA
A/GAMA ADAPT.
SPAZIO/DUNA/UNO
20352A-G



PROTECTOR PARAG TRAS IZQ
ADAPT. COROLLA 14/17
T80996213A



**ALTA
GAMA**
Caños de bronce!

DEPOSITO RECUP AGUA
A/GAMA ADAPTABLE
TOYOTA HILUX 16/
T1214072-AG

PROTECTOR PARAG TRAS DER
ADAPT. COROLLA 14/17
T80996113A



GRAMPA FIJACION PARAGOLPE
ADAPTABLE COROLLA/HILUX 05/
T85300010A

Importantes descuentos por compra en cantidad!

Consultas:  **+54 9 11 5415-2622**

www.accargentinos.com.ar

ventas@accargentinos.com.ar

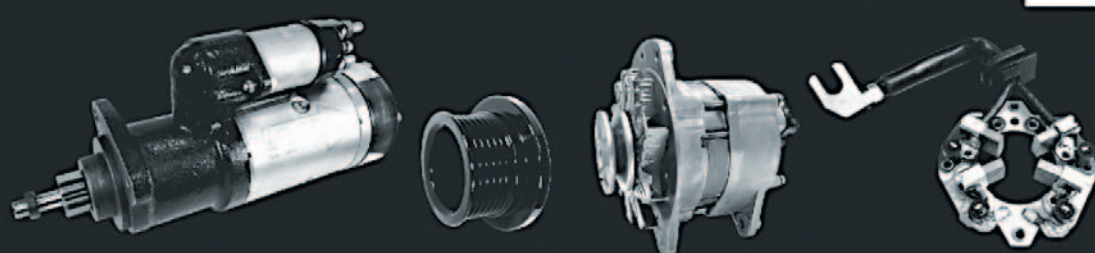
Lanzamientos Enero 2026

Esta nota es presentada por:



 <p>VL1500 VARILLA LIMPIAPARABRISAS FIAT MOVI LARGA - LARGO 36,4CM</p>	 <p>VL1501 VARILLA LIMPIAPARABRISAS FIAT WAY CORTA - LARGO 22,7</p>	 <p>VL1502 VARILLA LIMPIAPARABRISAS FIAT WAY LARGA - LARGO 36,7CM</p>
 <p>VL1503 VARILLA LIMPIAPARABRISAS CHEVROLET ONIX CORTA - LARGO 16,1CM</p>	 <p>VL1504 VARILLA LIMPIAPARABRISAS CHEVROLET ONIX LARGA - LARGO 16,5CM</p>	 <p>VL1505 VARILLA LIMPIAPARABRISAS FIORINO 2016 CORTA - LARGO 22,5CM</p>
 <p>VL1506 VARILLA LIMPIAPARABRISAS FIORINO 2016 LARGA - LARGO 36,7CM</p>	 <p>VL1507 VARILLA LIMPIAPARABRISAS VW BORA CORTA PUNTERAS IGUALES - LARGO 23,6CM</p>	 <p>VL1508 VARILLA LIMPIAPARABRISAS VW BORA CORTA PUNTERAS DESIGUALES - LARGO 23CM</p>

FABRICA DE MOTORES DE ARRANQUE, ALTERNADORES Y TODOS SUS COMPONENTES

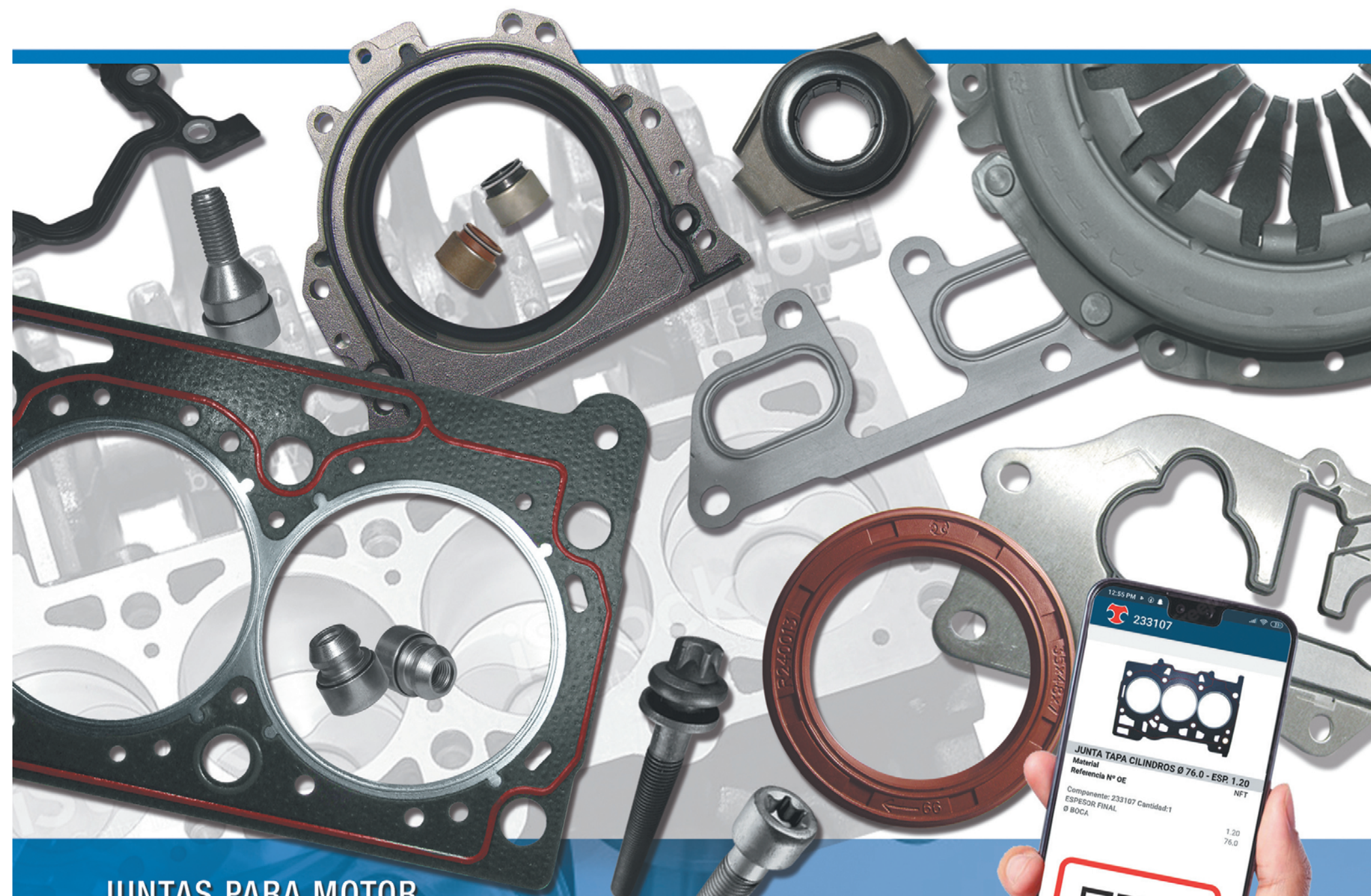


AUTOPARTES ELECTRICAS

SOME S.R.L. www.dipra.com.ar

taranto

AUTOPARTES



JUNTAS PARA MOTOR
RETENES
ELEMENTOS DE FIJACIÓN
SISTEMAS DE EMBRAGUE
BALANCINES Y BOTADORES
BOBINAS DE IGNICIÓN
BOMBAS DE ACEITE
PASTAS SELLANTES
HERRAMIENTAS DE INSTALACIÓN

DESCARGA
NUESTRA APP

YouTube

ENCONTRANOS
tarantoargentinawww.taranto.com.ar

Porpora Hnos, 73 años de historia

PORPORA
AUTOPARTES



En 1951, Oscar Porpora fundó la Empresa Porpora Hnos., la cual hoy sigue avanzando en el sector bajo la dirección de su hijo, Abel Porpora, junto a sus hermanos y sobrinos que le dan forma a la tercera generación de esta empresa familiar histórica en el sector.

En agosto pasado, Porpora Hnos. festejó su 73° aniversario y lo hizo demostrando su vigencia y trabajo constante para seguir creciendo como Empresa.

Hoy en día, PORPORA HNOS. es uno de los principales fabricantes de piezas de Dirección y Suspensión para la industria del mercado de reposición de Vehículos Pesados.

“Nuestra constante innovación e inversión en la producción apunta a ofrecer una amplia gama de productos, no solo para abastecer al mercado local, sino también con un alto porcentaje destinado a la exportación”, explica su titular, Abel Porpora.

La producción de Porpora Hnos. se orienta a vehículos comerciales pesados para aplicaciones de Sudamérica, Europa y Norteamérica.

“Las ventajas de un servicio rápido, flexible y con calidad homologada (C.H.A.S.) nos ayuda para la satisfacer la demanda que hoy exige el mercado. Hemos logrado mejoras en los procesos productivos que nos permiten obtener mayor competitividad en todas nuestras líneas de productos.

Estamos convencidos de que son nuestros valores los que hacen de Porpora Hnos. una empresa confiable y exitosa. Junto con nuestro personal capacitado y experimentado en producción, estamos orgullosos de brindar los mejores productos y servicios. Agradecemos enormemente a nuestros clientes y proveedores, los que conforman una parte fundamental en todo nuestro recorrido”, afirmó Abel Porpora.



PORPORA
AUTOPARTES

Para consultar nuestro catálogo visite:

porpora.group

01144474719

(+5411) 4239-9000

ventas@porpora.group

Av. 25 de Mayo 1224 - (1824) Lanús - Bs. As. - Argentina

TECNOLOGÍA QUE AVANZA CONTIGO.

MURRAY
ENERGY EFFICIENCY

Las baterías **MURRAY XE1000** son ensambladas en Argentina bajo licencia internacional.

- Rendimiento y especificaciones de Equipo Original.
- Gran potencia de arranque emitiendo 20% menos de gases.
- Doble termosellado.



MURRAY ES SEGURIDAD Y CALIDAD PARA TU NEGOCIO.



¡Comunicate!

MURRAY BATTERIES

DISTRIBUIDOR OFICIAL EN ARGENTINA: GOICOECHEA HNOS.

goicoechea.com.ar

miX

WARNES

REPUESTOS Y ACCESORIOS ORIGINALES

Mix Warnes es una empresa importadora con más de 30 años de trayectoria, especializada en autopartes para vehículos Volkswagen, Audi y Ford.

En Mix Warnes ofrecemos repuestos originales y alternativos, con marcas propias ya consolidadas en el mercado y una atención personalizada pensada para brindarle al cliente la mejor experiencia.



ACCESORIO



MOTOR



SUSPENSIÓN

miX
WARNES
REPUESTOS Y ACCESORIOS ORIGINALES



(011) 4857.9030

(+549) 11. 2345-8247
(+549) 11. 6146-3655
(+549) 11. 5654-5236
(+549) 11. 5576-2989
(+549) 11. 4098-8334
(+549) 11. 2870-3836
(+549) 11. 3140-6469

Para consultar
visite nuestra web:

mixwarnes.com



info@mixwarnes.com.ar - www.warnes.com.ar

Av. Warnes 1235 - C1414AAM - C.A.B.A.



staco®

Fabricantes de Sistemas de Dirección y Componentes.



apex®

SISTEMAS DE SUSPENSIÓN Y DIRECCIÓN.

Articulaciones Axiales | Extremos | Rótulas



Lacum®

CONJUNTOS DE DIRECCIÓN HIDRÁULICOS.

E.P.S. | Mecánicos

COMPONENTES HIDRÁULICOS.

Barras y piñones hidráulicos para reposición.



STACO S.R.L. Alvear 2404 - B1650AXE San Martín, Pcia. de Bs As - Argentina.

Tel. 54-11 4753 1971 / 4754 1101 | ventas@staco.com.ar

www.staco.com.ar

Iluminación en el taller mecánico: seguridad y precisión

Esta nota es presentada por:



La iluminación es un factor clave en el funcionamiento de un taller mecánico automotriz, ya que impacta directamente en la seguridad, la precisión de los trabajos y la productividad diaria. Una iluminación deficiente puede generar errores en tareas críticas, aumentar el riesgo de accidentes y provocar fatiga visual en los operarios.

En trabajos como la inspección de frenos, detección de fugas, diagnósticos eléctricos, lectura de instrumentos o reparaciones bajo elevador, una visibilidad inadecuada dificulta la identificación de detalles y compromete la calidad del servicio. Además, las zonas con poca luz incrementan el riesgo de

tropezos, mal uso de herramientas y fallas en la interpretación de manuales o escáneres.

Una correcta iluminación contribuye a mejorar el rendimiento del taller. Permite trabajar con mayor precisión, reduce retrabajos y favorece un flujo de trabajo más eficiente. También disminuye el cansancio visual y físico, ayudando a mantener condiciones laborales seguras durante jornadas prolongadas.

Las luminarias LED son la opción más utilizada en talleres mecánicos por su alta eficiencia, larga vida útil y luz uniforme. Su aplicación en áreas generales, boxes de trabajo y zonas de diagnóstico garantiza una iluminación constante. Para tareas específicas, las luces portátiles o focalizadas resultan fundamentales, especialmente en espacios de difícil acceso. La iluminación natural puede complementar el sistema, aunque no debe ser la única fuente.

Invertir en un diseño adecuado de iluminación no es un aspecto estético, sino una decisión técnica que mejora la seguridad, la calidad del trabajo y la eficiencia operativa del taller mecánico. ■

NUEVOS LANZAMIENTOS

PRODUCTO NACIONAL

**SOPORTE DE MOTOR SOPORTE INFERIOR
TRASERO DE TORSIÓN**
ADAPTABLE A FIAT 500 - MOTOR 1.4 NAFTA
PLANO N°: 51739522/46800429/51709190/51732681
ÍTEM: FI-216

**SOPORTE DE MOTOR SOPORTE
INFERIOR TRASERO DE TORSIÓN - ADAPTABLE A FORD KA**
MOTOR 1.6 ROCAM NAFTA - AÑO 2008 A 2013
PLANO N°: 7S556P082AB
ÍTEM: FO - 217

**SOPORTE DE MOTOR HIDRÁULICO Y NO HIDRÁULICO
ADAPTABLE A CITROËN C4 MOTOR 1.6 16V**
PEUGEOT 307 / 308 / 408 MOTOR 1.6 16V - AÑO 2002 / 2012
PLANO N°: 1839.92 - ÍTEM: CI / PE-218 - ÍTEM: CI / PE-218NH
N° DE REFERENCIAS ADICIONALES: (9336854380) / (543 MA)

GRAL. DEHEZA 1546 - (1768) - CDAD. MADERO - BS. AS. ARGENTINA
TEL./FAX: (011) 4453-2456 / 4652-4583
VENTAS@PHALES.COM.AR // WWW.PHALES.COM.AR

FISPA

**ESPECIALISTA Y LÍDER EN INYECCIÓN
ELECTRÓNICA, SENSORÍSTICA Y
ENCENDIDO PARA EL AUTOMOTOR.**

**FISPA ARGENTINA**

Casa Central en Italia y presencia en 60 países.

Asistencia técnica, venta, logística y servicio de posventa en Argentina.

CON NOSOTROS SE CRECE



fispa@fispaargentina.com.ar

El suelo de tu Taller Mecánico

Fuente: David Gil

Esta nota es presentada por
TALLERACTUAL



El suelo de un taller mecánico refleja la calidad de su gestión, requiriendo superficies resistentes al alto tránsito y derrames diarios de lubricantes, combustibles y químicos. Pavimentos de resina epoxi o PVC son ideales por ser antideslizantes, fáciles de limpiar y resistentes a la corrosión, lo que previene accidentes y asegura un entorno profesional que genera confianza.

Consideraciones Clave para el Suelo del Taller:

Tipos de Revestimientos: El uso de resina epoxi es altamente recomendado al ser una superficie continua sin juntas, evitando la filtración de residuos al suelo. También se destacan los suelos de PVC por su fácil instalación y resistencia química.

Limpieza y Seguridad: Se debe realizar una limpieza diaria al finalizar la jornada para evitar la acumulación de grasa, aceite y residuos peligrosos, utilizando productos adecuados que no dañen la superficie.

Gestión de Residuos: La correcta gestión de contaminantes como aceites usados, anticongelantes y baterías es un requerimiento ambiental obligatorio.

Impacto en la Gestión: Un suelo limpio y bien mantenido reduce riesgos de resbalones y caídas, mejorando la seguridad laboral.

Los suelos más comunes en los talleres mecánicos son los de hormigón, los de cerámica y los de PVC o vinilo.

Los suelos de hormigón son los más resistentes y económicos, pero también los más porosos y difíciles de limpiar. Por su parte, los suelos de cerámica son los más decorativos y fáciles de limpiar, pero también los más frágiles y resbaladizos.

Los suelos de PVC o vinilo son los más flexibles y antideslizantes, pero también los más sensibles a las manchas y al calor, al tiempo que son los más prácticos a la hora de limpiar el suelo de un taller mecánico, como los leíste en líneas previas.

En conclusión, la elección del pavimento adecuado, como los epóxicos o de PVC, junto con un mantenimiento constante, es crucial para la seguridad, eficiencia y la imagen profesional del negocio.

TERRA ALTA
SUITES

TERRA ALTA | Salta. Tu punto de descanso en el norte. Ubicado en el centro de Salta, Terra Alta combina confort, calidez y atención personalizada. Ideal para representantes y profesionales del rubro automotor que visitan la región.

+54 9 3872 21 8064

@terraaltasalta

Islas Malvinas 329

www.terraaltasalta.com

Tarifas Especiales
para representantes
comerciales

La importancia de cambiar el tensor completo en correas poli-V

Esta nota es presentada por:
munich

Alejandro Musa, responsable de la unidad de negocios de BBVA, explicó los riesgos de sustituir sólo una parte del componente y destacó la recomendación de Munich.



Alejandro Musa, a cargo de la unidad de negocios en la firma BBVA —donde se gestionan kits de distribución, bombas de agua y tensores tanto de correa como poli-V—, brindó precisiones sobre el correcto mantenimiento de los tensores de correa de accesorios, también conocidos como tensores de correa poli-V.

Se trata de piezas homologadas para el MERCOSUR y utilizadas por distintas terminales automotrices. Un ejemplo es el tensor de Peugeot, que cuenta con una rueda móvil y un resorte encargado de dar la tensión necesaria a la correa poli-V. Una práctica común en los talleres es reemplazar únicamente la rueda cuando no se detectan daños visibles en el tensor. Sin embargo, el especialista aclaró que tanto el resorte como el rulemán trabajan en conjunto, con las mismas horas de uso y el mismo desgaste. Por eso, si el rulemán falla, el ten-



sor ya se encuentra comprometido. Desde Munich recomiendan reemplazar siempre el tensor completo. El motivo es clave: una correa poli-V fuera de lugar no solo detiene el funcionamiento de elementos como el alternador o la bomba de agua, sino que en algunos casos puede introducirse en la distribución y ocasionar la ruptura total del motor. Esto implica una reparación de mayor costo y un tiempo de inactividad mucho más prolongado que el simple recambio del tensor.

“Estamos hablando de un componente económico en relación con los beneficios que otorga”, remarcó Musa. “El cambio completo garantiza seguridad, durabilidad y tranquilidad para el usuario”.

UNA NUEVA MARCA EN EL MERCADO

POLEAS Y TENSORES
KITS DE DISTRIBUCIÓN
BOMBAS DE AGUA

INCLUYE
CORREAS
Continental

Ventas
Tel. 0800 122 0787
www.bbaautopartes.com

Tecnología confiable que prolonga la vida útil del motor

Alfa Rodamientos: La estructura detrás de nuestra distribuidora, la eficiencia de la casa de repuestos

La mayorista bahiense consolida su rol como importador y distribuidor estratégico. Con stock permanente, logística nacional y un portfolio integral para garantizar que el trabajo de sus clientes nunca se detenga.

En el mercado de reposición para el sector automotriz, industrial y agroindustrial, el tiempo es el recurso más valioso. Para una casa de repuestos o un taller mecánico, la disponibilidad inmediata del producto es primordial. **Alfa Rodamientos ha transformado sus 43 años de trayectoria** en un sistema de respuesta diseñado para ser el motor de la eficiencia de sus clientes.

"Garantizar que el éxito de los proyectos nunca se detenga por un repuesto". Entendiendo las necesidades reales de sus clientes, Alfa Rodamientos ha optimizado su estructura para asegurar disponibilidad. No se trata solo de tener el producto, sino de tenerlo cuando el mercado lo demanda.



La ventaja de la importación directa

La posición de Alfa Rodamientos como importador directo es el punto clave en la cadena de valor. Al gestionar sus marcas propias, la empresa logra un doble objetivo: control total sobre la calidad de los productos y una estructura de costos más competitiva. Esto permite trasladar beneficios económicos directamente al mostrador del cliente, defendiendo la rentabilidad del taller y el comercio minorista.

La eficiencia hoy se define por la velocidad de respuesta. Por eso, Alfa Rodamientos ha volcado su propuesta integral a su **E-commerce**



Mayorista. Esta plataforma permite que clientes de cualquier punto de Argentina gestionen sus compras de forma autónoma, accediendo al stock completo de la marca propia **MKW Products, Brit V- Belts** y de líderes globales como **NSK, NTN y Timken**.

El diferencial es la variedad y logística: el sistema garantiza que los pedidos realizados vía web **se despachen en el día**. De esta forma, Alfa Rodamientos asegura que la mercadería llegue al mostrador del cliente con la inmediatez que el mercado actual exige.



MKW

PRODUCTS

www.alfarodamientos.com.ar

Rendimiento que perdura

AlfaRodamientos

(0291) 455 5054

2914070523

info@alfarodamientos.com.ar

RAPA

repuestos

Líneas completas de repuestos para camiones Ford y VW

STOCK PERMANENTE DE MÁS DE 22.000 ARTÍCULOS - LÍNEAS COMPLETAS



Ram TRX 2027 regresa con motor V8 HEMI® potente

Autor: Taller Total Internacional // Fuente: RAM

Con el inicio de 2026, Ram confirmó el regreso de la 1500 SRT TRX, su pickup de alto rendimiento, a través del cortometraje “Resurrection”, presentado por Tim Kuniskis, responsable de Marcas Americanas y SRT Performance de Stellantis. Tras un breve receso, la TRX vuelve a ocupar un lugar de referencia dentro del segmento, manteniendo el ADN extremo de la marca y de la división SRT.

Impulsada por el icónico motor V8 HEMI® de 6.2 litros sobrealimentado, la TRX ofrece 788 CV y 922 Nm de torque, posicionándose como la pickup naftera más potente de su categoría. Asociada a una transmisión automática de ocho velocidades y un sistema de tracción integral permanente, permite acelerar de 0 a 100 km/h en apenas 3,5 segundos.



Continúa en la pág. 42 ➡

HITNA

POTENCIA Y CONFIANZA EN CADA ENCENDIDO

LÍNEA TÉRMICA

Soluciones Ultra-Eficientes de Alto Rendimiento

LÍNEA INYECCIÓN

Potencia y precisión óptima en tu motor.

LÍNEA CLIMATIZACIÓN

Confort Premium y Silencioso

LÍNEA ELÉCTRICA

Soluciones Seguras, con tecnología de vanguardia.

GARANTÍA Y RESPALDO MAYORISTA

REVISAR BOBINAS AL CAMBIAR BUJÍAS Y CABLES

Escaneá el QR para ver nuestro catálogo de productos

Escaneá el QR para ver nuestras Redes

BBA

BBA Autopartes s.a.

SBA

Pedidos On-line slaweb.com.ar

DUPONT

MOTOR

CAJA Y DIFERENCIAL

Para esto es

MOLYKOTE®

Lubricantes Especiales

Sector Automotriz

COMPUESTOS DE SILICONAS

REFRIGERANTES

GRASAS Y PASTAS

COMPLEMENTOS ANTIFRICCIÓN

LIMPIA-INYECTORES

RODAMIENTOS

FRENOS

CHASIS

Importa, Fabrica y Distribuye en Argentina:

MOLYSIL ARGENTINA S.A. - Virrey Olaguer y Feliú 3398

(C1426ECL) CABA - ARGENTINA - +54 11 4555-4800 (lineas rotativas).

autoaftermarket@molysil.com - industria@molysil.com - www.molysil.com

Seguinos en [f](#) molysilargentina [wa](#) +54 9 11 2849-9680

El Logo Oval DuPont y MOLYKOTE® son propiedad de afiliadas de DuPont de Nemours, Inc.



La Ram 1500 SRT TRX 2027 cuenta con una puesta a punto específica para off-road de alto rendimiento, con suspensión de última generación, mayor recorrido, tracción 4x4 permanente y sistemas electrónicos que optimizan el control y la estabilidad en distintos terrenos. Su diseño robusto se complementa con la edición especial Bloodshot Night, que celebra el regreso del modelo con detalles estéticos exclusivos.

En el interior, la TRX incorpora materiales premium, pantallas digitales de gran tamaño, sistema multimedia Uconnect 5, audio de alta fidelidad y asistencias avanzadas a la conducción. Por primera vez, incluye de serie el Active Driving Assist Manos Libres Nivel 2+, reafirmando el compromiso de Ram con la innovación tecnológica y la seguridad del conductor.■



CASA MEDINA
CM

DISTRIBUIDORA DE AUTOPARTES ELÉCTRICOS



E-mail: info@casa-medina.com.ar
Tel./Fax: 0364-44-21922 / 44-28452
Pcia. Roque Sáenz Peña - Chaco
www.casa-medina.com.ar



Maximiliano
DIESEL S.A.



PUNTA
TOLEDO
DISTRIBUIDORA DE AUTOPARTES

50 AÑOS
ACOMPANANDO
LA PRODUCCIÓN ARGENTINA







COMERCIALIZAMOS:





0341 485-3637 / 481-2442 / 485-0902
481-4638 / 482-2027 / 481-4858

Juan Manuel de Rosas 2581
S2000FPQ Rosario / Santa Fe / Argentina

Administración: 0341 481-9981
Ventas: 0341 481-7900

Buenos Aires 1936
S2000FPQ Rosario / Santa Fe / Argentina

ventas@maximilianodiesel.com.ar
info@maximilianodiesel.com.ar

ventas@puntatoledo.com.ar
contacto@puntatoledo.com.ar

Mercedes Benz lanza Tomorrow XX para sostenibilidad

Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Mercedes Benz



Mercedes Benz presentó Tomorrow XX, un programa tecnológico integral que se extiende a todo su portafolio de productos. Su objetivo es descarbonizar los vehículos, reducir el uso de recursos y consolidar una economía circular desde la fase de diseño hasta el final de la vida útil de cada modelo. La iniciativa aplica los principios de Design for Environment y Design for Circularity, sin importar el tipo de motorización. El programa adopta un enfoque colaborativo y multidisciplinario, trabajando con proveedores, instituciones, recicladores y start-ups para analizar cada

componente y material del vehículo, incluyendo baterías, carrocería, interiores y aislantes ocultos. Mercedes-Benz evalúa cada kilogramo de CO₂ y redefine piezas para facilitar su desmontaje, reparación y reciclaje, priorizando mono-materiales y el uso de materiales reciclados. En Kuppenheim, Alemania, la marca acelera la construcción de una planta piloto de reciclaje de baterías, con el objetivo de cerrar completamente el ciclo de materiales. En apenas dos años, Tomorrow XX identificó más de 40 componentes y materiales sostenibles, con potencial para reducir significativamente la huella de carbono de futuros vehículos de serie y aumentar el contenido reciclado, manteniendo los estándares de calidad, diseño y confort de la marca. Entre los avances se destacan: paragolpes con alto contenido reciclado, nuevas tecnologías de unión para facilitar el reciclaje, mayor uso de aluminio secundario (hasta 86%), acero de emisiones casi nulas, reutilización de neumáticos y airbags, plásticos reciclados en la bajo carrocería, pastillas de freno con reducción de CO₂ de hasta 85% y una cadena de valor de baterías con recortes de emisiones superiores al 70%. ■

Esta nota es presentada por:





SISTEMAS TÉRMICOS DE **TODAS** LAS MARCAS. **TODOS** LOS MODELOS

ESPECIALIZADOS EN:

RADIADORES . CALEFACTORES . ELECTROVENTILADORES . EVAPORADORES
CONDENSADORES . BOMBAS DE AGUA . INTERCOOLER . TERMOSTATOS

CONOCÉ NUESTRO NUEVO
SISTEMA DE CATALOGO ONLINE
INGRESANDO A
radiadoresvovchuk.com.ar



BUSCÁ
FÁCIL
COMPRÁ
FÁCIL

Rojas 2120 . Altura Warnes 1200 . C1416CPX . CABA . 4585-5120 / 6088 . info@radiadoresvovchuk.com.ar

Calidad de
equipo original
con 2 años
de garantía.



Lider Nacional en Autopiezas Eléctricas



QUALITY CONTROL APPROVED

www.exintrader.com

@tamatel

Cómo adaptar un taller para autos híbridos y eléctricos

Autor: Taller Actual



La incorporación de vehículos eléctricos, tanto híbridos como eléctricos puros, avanza de forma sostenida, especialmente en grandes ciudades, desplazando progresivamente a las motorizaciones de combustión. Este proceso obliga a los talleres a adaptarse para atender este tipo de vehículos. Actualmente, no existe una normativa específica que regule la adecuación de los talleres para la reparación de eléctricos. Si bien estos vehículos

requieren menos mantenimiento por la ausencia de piezas de rozamiento, siguen necesitando intervenciones técnicas especializadas. Uno de los principales requisitos es contar con personal capacitado. Los mecánicos deben recibir formación específica en sistemas híbridos y eléctricos, además de mantenerse actualizados frente a los avances tecnológicos. La infraestructura también debe adaptarse. Es fundamental disponer de equipamiento especializado y de un box eléctrico que reduzca los riesgos asociados a la alta tensión. Los bancos de trabajo no deben ser metálicos y se recomienda contar con un punto de recarga rápida que permita verificar el funcionamiento del vehículo y facilitar su entrega al cliente. La seguridad es un aspecto central. Los mecánicos deben utilizar elementos de protección aislantes y cumplir protocolos estrictos antes, durante y después de cada intervención. Estas medidas alcanzan también a otros profesionales que puedan interactuar con este tipo de vehículos, como asesores de servicio, personal de asistencia en carretera y bomberos.■

Esta nota es presentada por
**TALLER
ACTUAL**

DISTRIGOM

Artículos de Caucho

ContiTech

AUTOPARTES

GMB Korea Corp.

**ABRAZADERAS - MANGUERAS -
CORREAS - TENSORES**

“Su solución segura en conducción de fluidos y mecánica ligera”

Felipe Boero 786 - Lomas de Zamora - Tel.: 4283-3366/ 3388
E-mail: distrigomventas@hotmail.com // www.distrigom.com.ar

Nueva incorporación en Grupo Tres. Línea GTD.

Líquido refrigerante
anticongelante.

Av. La Plata 120 - Bahía Bca.

+54 291 4536087 / 4534740

grupo3distribuciones

www.g3distribuciones.com

info@g3distribuciones.com

grupo3distribucionessa

GRUPOTRES

Distribuidora Mayorista de Autopartes Eléctricas

En un mundo de réplicas,
ser ORIGINAL es esencial.

Interruptores y Conmutadores.

KOSTAL

Equipo original de las principales marcas.

EXINTRADER

AUTOPIEZAS PARA UN MUNDO EN MOVIMIENTO

www.exintrader.com

Nuevo Opel Astra con faros Intelli-Lux HD

Autor: Taller Actual // Fuente: Opel



Los nuevos Opel Astra y Opel Astra Sports Tourer se presentaron en el Salón del Automóvil de Bruselas 2026, incorporando tecnología de iluminación avanzada y mejoras técnicas que aumentan la seguridad y precisión de conducción.

Los faros adaptativos anti-deslumbramiento Intelli-Lux HD, ya conocidos en el SUV Grandland, ahora están disponibles en el Astra y el Astra Sports Tourer. Este sistema cuenta con 51.200 elementos LED (25.600 por faro), permitiendo una distribución de luz de alta resolución sin deslumbrar a otros usuarios de la vía. La tecnología Intelli-Lux HD fue reconocida con el Premio DVN 2025 en la categoría “Mejores Faros”.

El sistema ajusta automáticamente la iluminación según la situación del tráfico. Detecta usuarios de la vía que se aproximan o circulan delante del vehículo y genera un “túnel de luz” que estrecha las zonas no iluminadas, mientras mantiene el resto de la carretera y alrededores completamente iluminados. A 80 km/h, los objetos se pueden detectar entre 30 y 40 metros antes que con faros halógenos, lo que permite reaccionar 1 a 2 segundos antes ante posibles obstáculos.

Todas las funciones automáticas del sistema —luz urbana, luz rural, luz de curvas y luz en mal tiempo— se han perfeccionado. El cono de luz digital, ajustable en más de 50.000 píxeles, guía la perspectiva del conductor al tomar curvas, mientras un módulo lateral adicional ilumina los bordes de la

carretera, eliminando los “agujeros negros”. En condiciones meteorológicas adversas, el sistema ajusta la intensidad de los LED para minimizar deslumbramiento en vehículos que circulan en sentido contrario.

Además, Intelli-Lux HD reconoce las señales de tránsito y atenúa los LED para evitar reflejos que deslumbren al conductor. El “modo turista” permite aprovechar todo el rendimiento del sistema incluso en países con conducción por la izquierda.

Con esta tecnología, los nuevos Opel Astra y Astra Sports Tourer combinan precisión técnica y seguridad vial, garantizando una conducción más cómoda, confiable y segura en cualquier condición de luz y clima.■



Esta nota es presentada por
TALLERACTUAL

¡NUEVA LÍNEA!

Los kits de cadena más completos del mercado



Powered by  Litens®



Encontrá todos nuestros productos en www.idolz.com.ar



bombas de agua

MECÁNICAS

ELÉCTRICAS

AUXILIARES ELÉCTRICAS



kits de distribución



Cómo impacta el acuerdo Mercosur-UE en la industria automotriz

Esta nota es presentada por:



El acuerdo de libre comercio entre el Mercosur y la Unión Europea (UE) representa un punto de inflexión para la industria automotriz argentina, que podría integrarse de manera más directa a los principales flujos globales de producción y comercio. Aunque aún restan definiciones clave, el esquema previsto combina una reducción gradual de aranceles con cupos iniciales para evitar un impacto abrupto en la industria regional.

Cómo impactaría el acuerdo con la UE

Entre las alternativas en estudio, una de las más mencionadas contempla una etapa inicial de varios años con un volumen limitado de vehículos europeos ingresando con beneficios arancelarios, seguido de una desgravación progresiva del actual 35 % que rige como arancel extrazona. Otra opción, más alineada con la transición tecnológica, prioriza ventajas tempranas para autos electrificados, mientras que los modelos con motores tradicionales quedarían sujetos a cupos y tasas intermedias.

Actualmente, Argentina mantiene acuerdos que permiten el libre inter-

cambio automotor con Brasil y otros países de la región, y sumó recientemente un régimen especial para híbridos y eléctricos importados desde fuera del Mercosur. Un entendimiento con Europa ampliaría la oferta para



PROMO LUBRICENTROS

LLEVANDO 3 CAJAS*
DE ELAION TS 1040
o FS 540, TE LLEVAS
1 CAJA DE REGALO.

*CAJA DE 4 ENVASES DE 4 LITROS
DEL MISMO PRODUCTO.

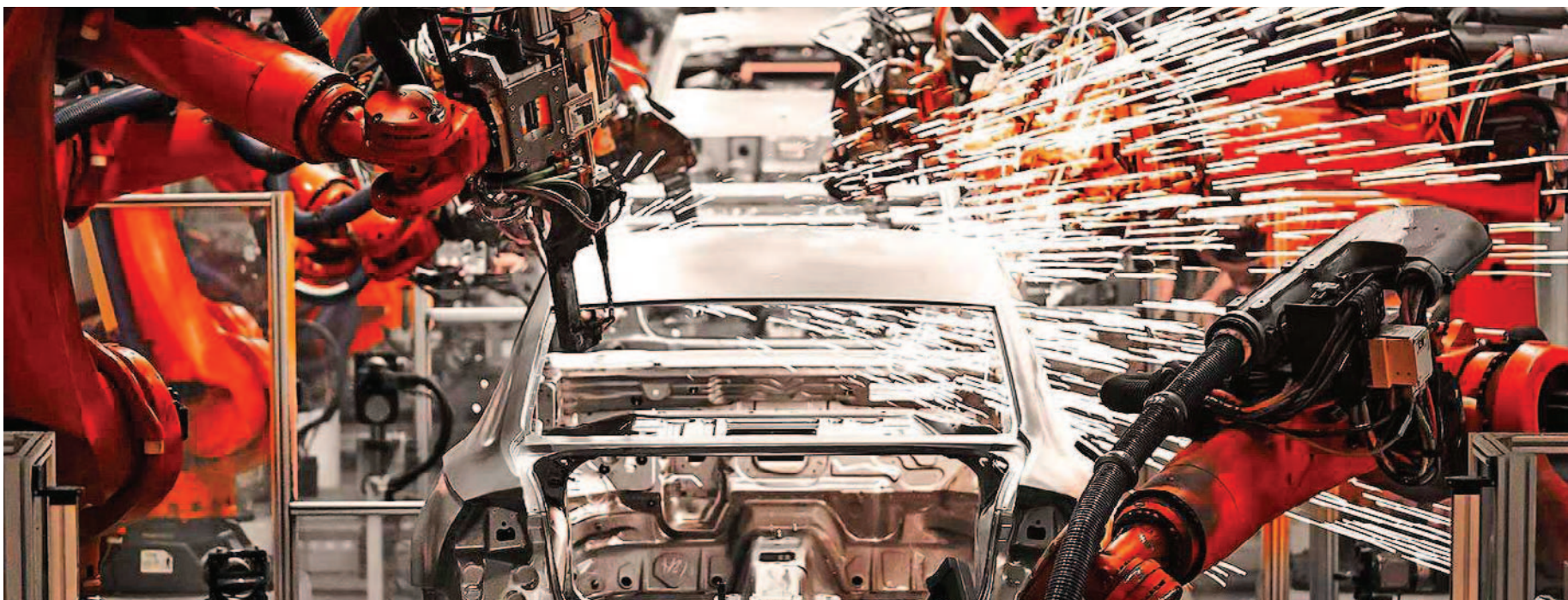


4X3

PEDÍSELO A TU
DISTRIBUIDOR
YPF

PROMO LUBRICENTROS 4X3 EN LUBRICANTES. VÁLIDA EN LA REPÚBLICA ARGENTINA, DEL 01-01-2026 AL 28 DE FEBRERO 2026 INCLUSIVE. COMPRA 4 CAJAS DEL MISMO PRODUCTO PARTICIPANTE (ELAION TS 1040 4/4 O ELAION FS 540 4/4) EN DISTRIBUIDORES OFICIALES YPF Y PAGÁ SOLO 3. VER CONDICIONES Y DISTRIBUIDORES EN LUBRICANTES.YPF.COM. YPF S.A. CUIT 30-54669997-9

YPF
ENERGÍA ARGENTINA



los consumidores, con más modelos, tecnología y precios potencialmente más competitivos.

Desafíos para la industria local

El principal reto aparece del lado industrial. Según datos sectoriales, la producción y las exportaciones argentinas cayeron en 2025, a contramano de Brasil. Para que el acuerdo no derive únicamente en un mayor ingreso de importados, las terminales locales señalan que será clave mejorar la competitividad exportadora, reducir costos fiscales y abrir oportunidades reales para vender vehículos argentinos, como las pick-ups medianas, en el exigente mercado europeo.

El presidente de ACARA Regional Córdoba, Sebastián Parra, señaló que

el acuerdo constituye un cambio de paradigma que exigirá mayor competitividad para proteger la industria y el empleo. En declaraciones a Cadena 3, indicó que las primeras informaciones apuntan a la eliminación gradual de aranceles para vehículos extra Mercosur. Hoy, estos autos pagan un 35 % de arancel, que se reducirá progresivamente para vehículos de pasajeros y autopartes en un plazo de 15 años. Para autos eléctricos, a hidrógeno y nuevas tecnologías, la apertura se proyecta entre 18 y 30 años.

Según Parra, los vehículos europeos representan actualmente entre el 2 % y el 3 % de los patentamientos en Argentina, aunque esa participación podría crecer hasta el 8 % en los próximos años, generando competencia extrema en el sector. ■



MÁS KILÓMETROS DE VIDA PARA TU MOTOR *EXTRAVIDA* *XVT*



Pedíselo a tu
Distribuidor YPF oficial
más cercano



Nueva Generación de Frenos BLACK EDITION: Tecnología, Seguridad y Estilo que Marcan la Diferencia

Esta nota es presentada por:



FRI-MA presenta **BLACK EDITION**, su nueva línea de pastillas de freno **premium**, desarrollada con **una avanzada formulación cerámica** de última generación, que combina **ingeniería de vanguardia, diseño sofisticado** y compromiso con el medio ambiente. **BLACK EDITION** marca un antes y un después en el mercado nacional, ofreciendo **máximo rendimiento, seguridad y una experiencia de conducción de alto nivel** en cada frenada

La innovadora composición cerámica de **BLACK EDITION**, diseñada para entregar frenadas más seguras, consistentes y silenciosas, optimiza el contacto con los discos y prolonga su vida útil. Su alta resistencia térmica permite un rendimiento constante incluso en condiciones severas, brindando al conductor mayor confianza y control total del vehículo. La reducción de residuos y polvo contribuye a un menor impacto ambiental, ofreciendo una solución responsable para el cui-



dado del planeta y manteniendo las ruedas más limpias.

BLACK EDITION también integra la tecnología **Shim Multicapa**, de calidad OEM, que complementan el diseño cerámico absorbiendo vibraciones y reduciendo ruidos al mínimo, aumentando el confort y una conducción de alto nivel sin comprometer la **eficiencia de frenado**.

El compromiso de **FRI-MA** con la calidad se refleja en cada pastilla de su línea **BLACK EDITION** que cuenta con la **Certificación R90 de la ECE (Comisión Económica Europea)** entre otras **Normas** - lo que permite su comercialización en **Argentina** - confirmando que cumple con estándares de calidad internacional, asegurando un producto confiable, seguro y duradero.

Cada Juego de **BLACK EDITION**, presenta un **packaging exclusivo, con un producto termo-**

sellado para asegurar su calidad, que incluye **guantes para una instalación más limpia**, reflejando la **innovación, sofisticación y exclusividad** del producto.

Desde su presentación hasta su desempeño, **BLACK EDITION** representa la unión perfecta entre **innovación, tecnología y diseño al servicio de la seguridad.**

Con **BLACK EDITION**, conducir se convierte en una experiencia de control absoluto, donde cada maniobra es precisa y cada viaje más seguro.

FRI-MA BLACK EDITION: formulación cerámica, rendimiento y seguridad que impresionan, cuidado por el medio ambiente, estilo que se destaca y packaging que refleja exclusividad.

Porque conducir no es solo llegar, es **vivir la experiencia de manejar con confianza, confort, elegancia y seguridad.**



NUEVA LINEA CERAMICA BLACK EDITION

Pastillas y Zapatas de Freno de Moto
Pastillas de Freno de Automóvil
Pastillas de Freno Línea Pesada
Pastillas de Freno Racing



CONOCE NUESTRO NUEVO WEBSITE
Tus productos Fri-Ma a un click de distancia
www.fri-ma.com.ar

+54 9 11 6646 8342
@pastillasfrima
www.facebook.com/pastillasfrima



Industria Argentina

**100% Libre
de Asbesto**

Alfonso Orban, 50 años de experiencia en el mercado de reposición

Entrevistamos al Ing. Alfonso Orban, quien repasa su trayectoria de cinco décadas en el mercado de reposición argentino y analiza la evolución del sector, sus cambios estructurales y los desafíos actuales.



Orban inició su carrera en 1975 en Farloc Argentina S.A., una empresa de capital local cuyos dueños integraban el denominado “Club de Viamonte”, espacio que reunía a las principales compañías del negocio de repuestos en el país. Entre ellas se encontraban Fiore, Paniza y Torra, Goffre Carbone y Casa Stewart, desde donde surgieron numerosos vendedores y distribuidores regionales.

En aquel contexto, el parque automotor era cinco veces más pequeño que el actual y la cantidad de modelos era considerablemente menor. También operaban importadores y fabricantes de autopartes de primer nivel, como Tensa y Bendix.

que se desvincularon de empresas invirtieron en este rubro y el negocio se expandió fuertemente. Al mismo tiempo, la apertura de importaciones redujo precios y dejó de convenir reparar piezas, pasando a reemplazarlas directamente, sobre todo en motor, frenos y embragues. Esto nos acercó más a lo que sucedía en otros mercados.

TA: En los años 80 Farloc es adquirida por el Grupo Armetal. ¿Qué cambios trajo?
AO: Fue un cambio importante. El grupo aportó una visión más integral, ampliando el portafolio y pasando de manejar una sola marca a varias líneas, como discos y campanas de freno, además de desarrollar alternativas propias. A nivel personal, me permitió profesionalizarme: me recibí de ingeniero y accedí a un rol más gerencial, algo clave en este tipo de compañías.

TA: ¿Cómo era la venta y la entrega de pedidos en esa época?
AO: Era muy diferente. A veces los clientes esperaban hasta dos meses la visita de un viajante y otro tanto para recibir el pedido. Por eso, las compras eran de gran volumen y los inventarios debían ser elevados para cubrir el período hasta la siguiente reposición. Además, se invertía en mercadería como forma de resguardo frente a la inflación.

TA: ¿Cómo eran los márgenes en ese momento?
AO: Eran mucho más altos que hoy. Un margen del 50% era habitual y había menos competencia. En términos simples, se ganaba más dinero.

TA: Con el crecimiento del parque y de los puntos de venta, ¿considera que la oferta creció al mismo ritmo?
AO: Hasta los años 90 el crecimiento fue parejo. Luego, muchas personas

TA: Luego vinieron nuevos cambios de control.
AO: Así es. En los 90 la empresa fue adquirida por la familia Zuccari, y más tarde parte del paquete accionario pasó al Grupo Dana. Con Dana se incorporaron marcas como Perfect Circle, Nakata, Thompson y Spicer, ampliando el portafolio a motor, suspensión, frenos, fluidos y transmisión. Esto permitió ofrecer múltiples líneas con un solo proveedor y consolidar una posición de liderazgo en el mercado de reposición.

TA: ¿Esa amplitud beneficiaba a los clientes?
AO: Sin duda. Nos permitió acompañar el crecimiento de estructuras de distribución en todo el país.

TA: ¿Por qué cree que la empresa fue comprada y vendida tantas veces, incluso más recientemente al Grupo Fras-le?
AO: Porque siempre contó con marcas muy reconocidas, asociadas al equipo original. Eso facilitaba la llegada de inversores. Además, en todas las operaciones se mantuvo el mismo equipo de gestión, lo que dio continuidad y confianza a la red de clientes.

TA: En un momento pierden una marca líder de motor y deciden lanzar marca propia. ¿Cómo evalúa esa decisión?
AO: Fue una muy buena decisión. Hace 20 años desarrollar una marca propia era un desafío enorme. La ventaja era nuestra trayectoria y el respaldo del mercado. Hoy, en muchos casos, la marca propia surge como una forma de recomponer márgenes, que se han reducido por la alta competencia.

TA: ¿Cómo ve hoy la comercialización de repuestos en Argentina?
AO: Hay distintas estructuras y creo que habrá una depuración. Hay mucha competencia y mucha información. Muchas casas de repuestos se están

achicando, en parte por cambios generacionales y de hábitos comerciales, algo que no es exclusivo de este rubro.

TA: ¿Qué opinión tiene sobre el comercio electrónico?
AO: Está creciendo y funciona, pero genera distorsiones de precios. Los costos de devoluciones y comisiones afectan la rentabilidad. En nuestro rubro el asesoramiento sigue siendo clave, por lo que no todos los productos se adaptan a este canal.

TA: ¿Cómo ve el mercado hacia adelante?
AO: Pasamos de restricciones a una apertura total, lo que obligó a reacomodar inventarios. Hoy hay que vender más para lograr la misma rentabilidad. Esto exige mayor eficiencia, profesionalización y cuidado de márgenes. Sin rentabilidad no se puede invertir en nuevas aplicaciones, como vehículos asiáticos.

TA: ¿Hoy pesan más las marcas o el precio?
AO: El mercado argentino es marquista. Las marcas reconocidas tienen mucho peso, siempre que las diferencias de precio no sean significativas. Las marcas económicas tienen su espacio, pero nuestro enfoque siempre fue trabajar con marcas de calidad y buena relación precio-calidad.

TA: Para cerrar, ¿qué consejo le daría a los lectores?
AO: No perder de vista que esto es un negocio que debe ser rentable. Hay que diferenciarse, profesionalizarse, incorporar tecnología y aprovechar el potencial humano. Todavía queda mucho por hacer.

TA: ¿Algo más que quiera agregar?
AO: Agradecer a todas las personas que me acompañaron durante estos 50 años, que confiaron en los proyectos y respetaron los acuerdos. Siempre buscamos relaciones duraderas y negocios donde ambas partes ganen.



Automechanika Buenos Aires inicia registro de visitantes

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** Automechanika

Esta nota es presentada por:



Ya están abiertas las acreditaciones para Automechanika Buenos Aires 2026, la exposición líder de la industria automotriz y autopartista en Sudamérica que se realizará del 8 al 11 de abril de 2026 en La Rural, Predio Ferial de Buenos Aires.

Durante cuatro días, ingenieros, talleristas, mecánicos, técnicos, distribuidores y fabricantes del sector se encontrarán para actualizarse, descubrir soluciones y generar nuevas oportunidades de negocio.

Encuentro de la Industria Automotriz (AFAC)

Organizado por la Asociación de Fábricas Argentinas de Componentes (AFAC), este encuentro reúne a referentes de la cadena de valor para analizar la actualidad del sector y debatir sobre su futuro.

Proyecto EQ – Taller en vivo

La expo se transforma en un taller donde especialistas arman en vivo un Ford Mustang 1968 en sólo cuatro días. Una propuesta práctica e interactiva, ideal para quienes buscan ver la técnica en acción.

Conferencias de los Expositores

Las empresas participantes ofrecerán charlas técnicas, demostraciones de productos y presentaciones especializadas. Una oportunidad para conocer tendencias, soluciones y novedades.



automechanika
BUENOS AIRES

automechanika
BUENOS AIRES

8 – 11.4.2026
La Rural Predio Ferial



El centro del
networking
automotriz.

www.automechanika.com.ar



Escanea el código QR
y conocé más.

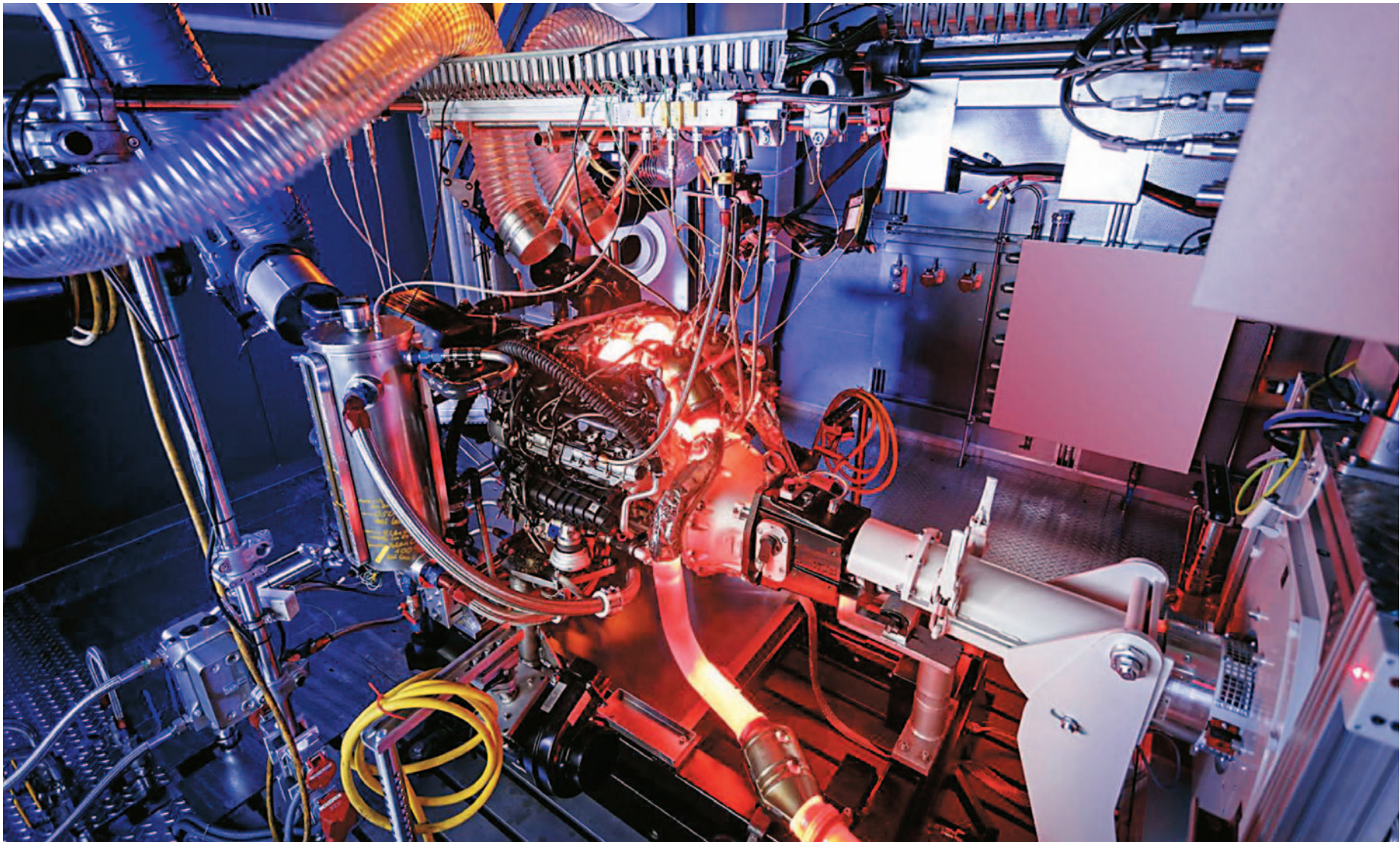
messe frankfurt

Evento exclusivo para profesionales y empresarios del sector.
Para acreditarse debe presentar su DNI.

MOTORES

Los motores Mercedes AMG

Autor: Enzo Nuvolari ©



Motor V8 biturbo en banco dinamométrico. Relavamiento de curvas características. Sala de ensayos MBenz-AMG.

Un ingeniero del servicio de ensayos de motores de Daimler Benz en Stuttgart, Hans Werner Aufrech trabajó construyendo partes o conjuntos especiales, o preparando un automóvil de competición, como es un Mercedes Benz 300

SE. Apasionado, perseverante, el perteneció a ese mundo de Mercedes de la década del '60. Los trabajos de Aufrech son exitosos, y sus automóviles logran el título del Campeonato de

Alemania. Debido a ello, desarrolla su propio negocio con su hermano Friedich y un socio, Erhard Melcher, Aufrech funda la firma AMG.

Continúa en la pág. 62 ➡



LAUTARODIESEL
— ARGENTINA - PARAGUAY —

INYECCION DIESEL - TURBOS

— +543512047539 - Córdoba —
— +595 992382188 - Asunción —
— +595994722002 - Ciudad del Este —



VA ESTAMOS EN CIUDAD DEL ESTE
CON LOS MEJORES PRECIOS DE LA REGION

NUESTROS PRODUCTOS

- INYECCIÓN DIESEL CONVENCIONAL Y ELECTRÓNICA
- INYECCIÓN NAFTERA
- MANGUERAS DE CIRCUITO DE COMBUSTIBLE Y SUS PARTES
- VÁLVULAS EGR
- CUERPOS MARIPOSA
- TURBOS Y SUS COMPONENTES
- HERRAMIENTAS PARA INYECCIÓN DIESEL Y BANCOS DE PRUEBA
- FILTROS DE COMBUSTIBLE DIESEL
- BOBINAS DE ENCENDIDO
- BOMBAS HIDRÁULICAS DE DIRECCIÓN
- SENSORES: MAP, MAF, Sonda LAMBDA, PRESIÓN DIESEL, CIGUEÑAL, RPM, PRESIÓN DE AIRE, PRESIÓN DE TURBO, ABS, AIRBAG.
- BOMBAS ELÉCTRICAS DE COMBUSTIBLE
- BOMBA DE VACÍO - DEPRESORAS
- ACCESORIOS PARA AUTOMÓVILES Y MOTOCICLETAS

Irone **Continental** **SLTURBO** **BOSCH** **OPEN WEST**
DENSO **Delphi** **Engino** **Stanadyne** **FIRAD** **WOLFF**
VDO **KR Devices** **SPACO DIESEL** **STAR** **KINGSTAR** **Umum Diesel**

WWW.LAUTARODIESEL.COM.AR



ZF Mobility Uptime:
PODEMOS MAXIMIZAR EL TIEMPO DE ACTIVIDAD DE TU VEHÍCULO!

LEMFÖRDER



SACHS



TRW



WABCO



LEMFÖRDER

SACHS

TRW

WABCO

HELLA

distribuido por
ZF Aftermarket Argentina



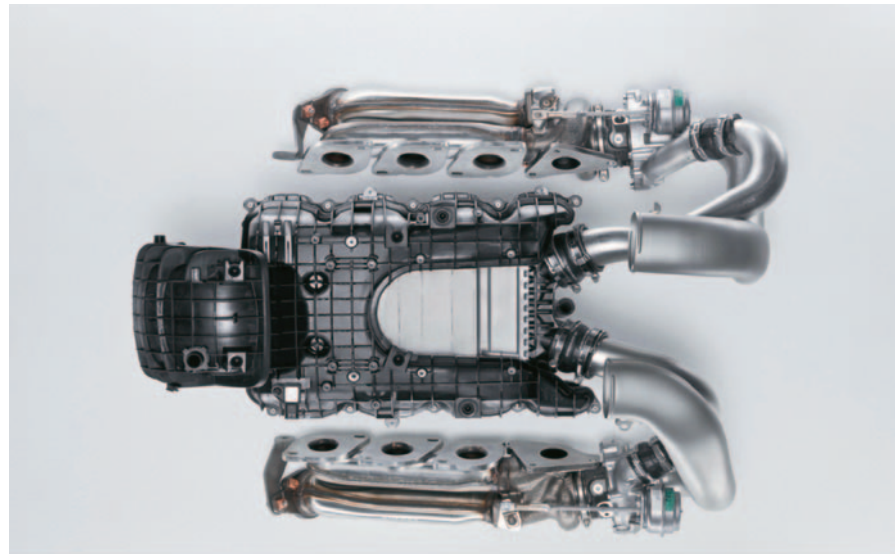
Motor deportivo Mercedes Benz AMG V8 de alto rendimiento.

A, POR Aufrech; M por Mercher y G por Grossaspach, que es el nombre de la pequeña villa donde habita Aufrech. Con el tiempo el prestigio AMG crece, y se reconoce al preparador capaz de revertir la apatía que tenía M.Benz en aquella época, respecto a las competiciones.

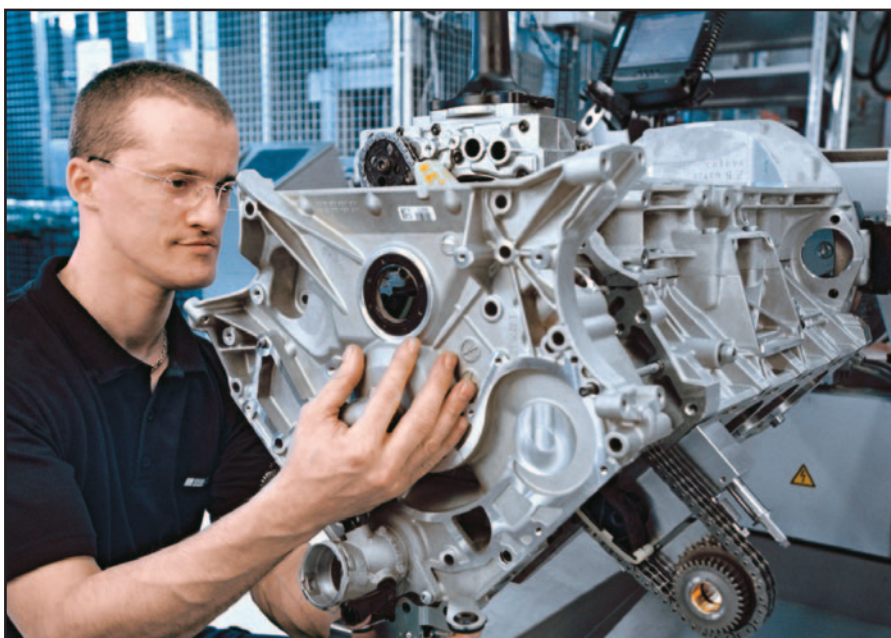
Para AMG. llega en el año 1971, cuando Aufrech decide participar con una Mercedes 300 SEL. 6.9 en las conocidas 24 horas de Spa Franconrhamps. Después de un accidente, 15 días antes de la carrera, los pilotos de Mercedes destrazan el automóvil en el circuito de Hockenheim, y el equi-

po AMG. trabaja día y noche en la reparación, y pone el auto en condiciones de modo tal que así llegan segundos en la general y primeros en su categoría.

Continúa en la pág. 64 ➡



Vista en planta del conjunto turbos -admisión- escapes de un V8 4.0 litros AMG.



Armado del motor cuidadoso y preciso, por medio de técnicos e ingenieros especializados. Motor de alto rendimiento - AMG.



Vista exterior de un motor deportivo V8 con inyección directa y sobrealimentación- AMG.



CEPSA

LA LINEA DE LUBRICANTES MÁS COMPLETA LÍDER EN EUROPA, AHORA EN LA ARGENTINA

seguinos en [f/CepsaArgentina/](https://www.facebook.com/CepsaArgentina/) +info: cepsa@laapsa.com.ar

PEDILE
CEPSA
A TU
DISTRIBUIDOR

LAAPSA
LUBRICANTES DE ALTA PERFORMANCE



Especialistas en Frenos



- ✦ **Asesoramiento profesional**
- ✦ **Despachos diarios a todo el país**
- ✦ **Línea Liviana y Pesada**
- ✦ **Atendemos Casas de Repuestos y Talleres Mecánicos**

✉ contacto@frenosol.com.ar

📞 (223) 692 - 4972

📍 Mar del Plata, Argentina

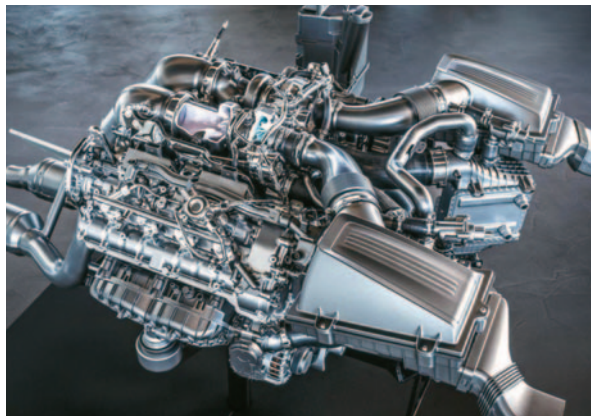


📧 @frenosol

📘 @frenosol

🌐 www.frenosol.com.ar





Motor V8 AMG 563 biturbo - corte parcial y detalle del sistema de escape.

El reconocimiento es inmediato, y la marca de la estrella valora a los jóvenes técnicos que llevaron al podio una Mercedes, siendo que la firma alemana había renunciado a las competencias después de 1955.

AMG, se firma entonces como preparados y comercializa las tapas de cilindro con inyección directa de nafta/gasolina, entre otros componentes.

AMG, se lanza definitivamente al “tining” o a la puesta a punto, ocupándose prácticamente de todo el automóvil, desde el motor hasta la transmisión y desde las ruedas a los frenos. Su reputación se agranda como el nombre de sus técnicos, y en 1978 se instalan en Affalterbach, en los alrededores de Stuttgart.

Aquellos tiempos eran todavía inciertos, debido a la crisis del petróleo, y la sociedad AMG. corre el peligro de desaparecer, pero logra recuperarse. Cabe destacar que Aufrech es una persona pragmática; él fabrica, desarrolla, comercializa y estructura su equipo. Entre otras actividades de la

firma comercializa tapas de cilindro V8 en los Estados Unidos. En el salón de Frankfurt, el director de Mercedes Benz impresionada por la capacidad y el “savoir faire” de AMG., les propone trabajar en conjunto, pero esto no se concreta.

En el año 1990 que se realiza la sociedad con M.Benz, y de esto nace la Mercedes C36, primer automóvil de un nuevo constructor AMG.

Después del comienzo de 1999 Mercedes es propietario del 51 por ciento de AMG., el nombre oficial de la sociedad es entonces Mercedes AMG. GmbH. En realidad, la primera AMG. verdadera es

la C36, aparecida en el salón de Frankfurt en 1993, seguida por la E50 en 1996.

La lógica de trabajo de AMG. es simple; se tomaba un modelo de la gama Mercedes de esa época, por ejemplo una Clase C Sport, y se reemplazaba su motor por otro preparado con excelentes performances , se trataba de un V8 de la E430, que pasaba a suministrar 306 CV. contra los 270 CV. de origen. Pero más que la potencia , es la curva de par motor la que determina el funcionamiento del automóvil, que también debido a la preparación se incrementa a 41.5 mkg. De 3250 a 5000 rpm ■



Motor AMG en corte parcial turbosobrealimentado, con elaboración de tapa de cilindros árboles de levas, válvulas y conductos de admisión y escape.



Recibimos envíos desde el interior de todo el país

RUSCONI

REPARACION DE BOMBAS de INYECCION DIESEL.

Reparacion de sistemas de inyección del tipo VP 29/30/44 Y sistemas common rail con tecnología Bosch

Diesel Rusconi Av. Directorio 6932/44 Capital federal
TEL/FAX : 4686 - 1105 / 4687 - 4804 / www.dieselrysconi.com.ar

BOSCH Diesel Service

**ASTRA - AUDI- CUMINGS
FOCUS - NEW HOLANDS
PERKINS - VECTRA**



SON MÁS DE **26MIL**
PRODUCTOS PARA **AUTOMOVILES,
MOTOCICLETAS, CAMIONES Y AUTOBUSES.**



Corteco es reconocida por su amplia cartera de piezas de alta calidad, es una marca del **Grupo Freudenberg**, con una gama de productos que abarca desde automoviles y motocicletas hasta camiones y autobuses. La tecnología avanzada y la confiabilidad de los productos Corteco provienen de un legado de investigación y desarrollo continuo, garantizando que cada pieza contribuya a la eficiencia y la longevidad de los vehículos.

Visita:
  Corteco Sudamerica / www.corteco.com.br

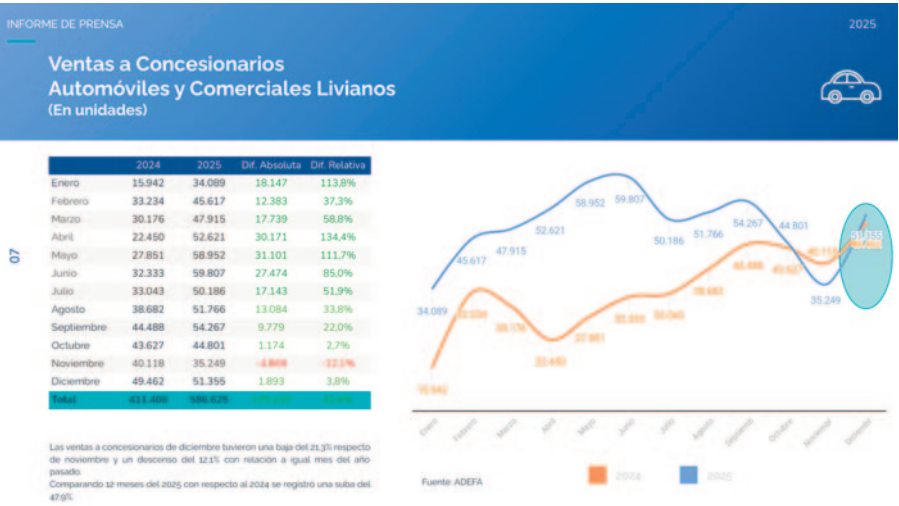
a brand of
FREUDENBERG-NOK



Cierre 2025 del sector automotor en Argentina

Ventas internas crecieron 42,6% en 2025, mientras producción y exportaciones mostraron retrocesos.

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** ADEFA



El presidente de ADEFA, Rodrigo Pérez Graziano, destacó que “*el sector mostró un desempeño muy superior al promedio de la industria manufacturera, con un crecimiento en ventas mayoristas del 42,6% y en ventas minoristas cercano al 50% interanual*”. Este comportamiento estuvo impulsado por:

- Crecimiento de la economía
- Normalización de la oferta
- Mejora en el acceso al crédito

En diciembre se comercializaron 51.355 vehículos a concesionarios, un 45,7% más que en noviembre y un 3,8% más que en diciembre de 2024. En total, las ventas mayoristas en 2025 alcanzaron 586.625 unidades (+42,6% interanual).

Continúa en la pág. 68 ➡

Ampliamos nuestra

LÍNEA DE SOPORTES

www.capemi.com.ar



EL CRECIMIENTO DE TU EMPRESA COMIENZA CON UNA INVESTIGACIÓN

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis.

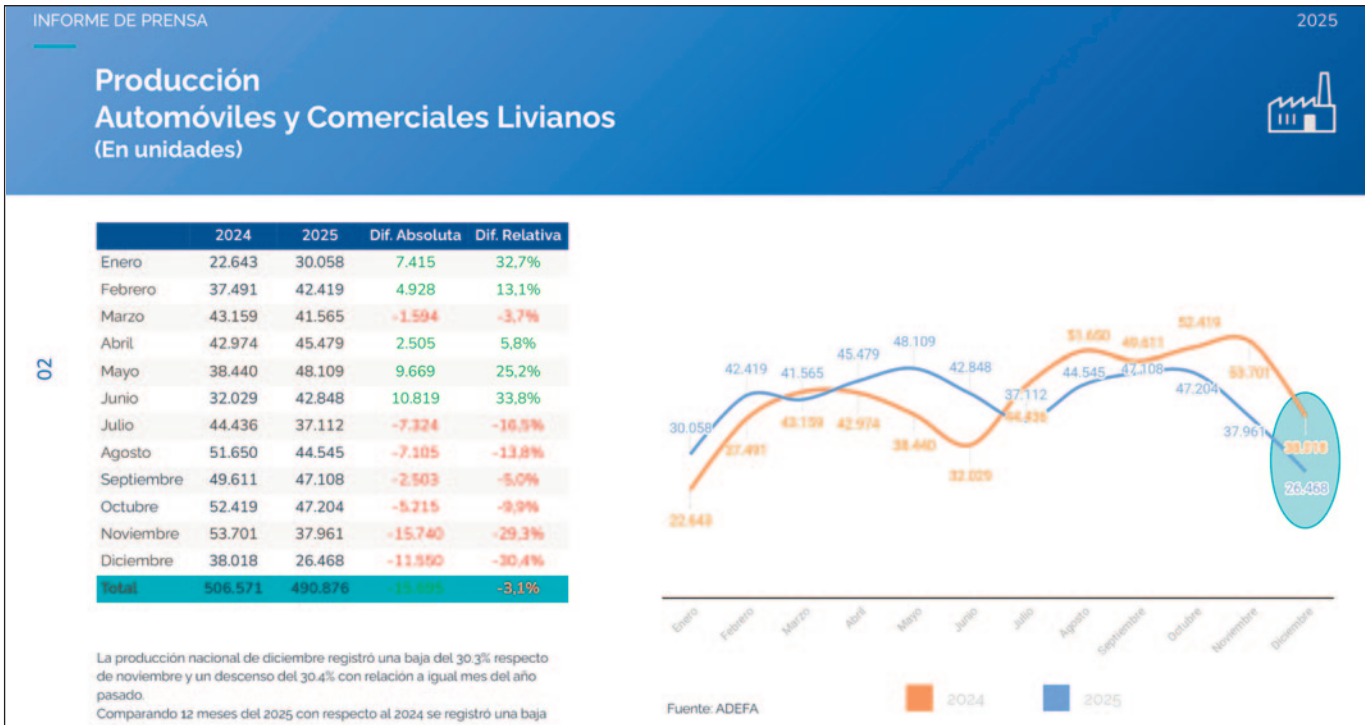
estrategiaautomotriz.com

✉ comercial@estrategiaautomotriz.com

📞 +54 9 11 2456-3493



ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ

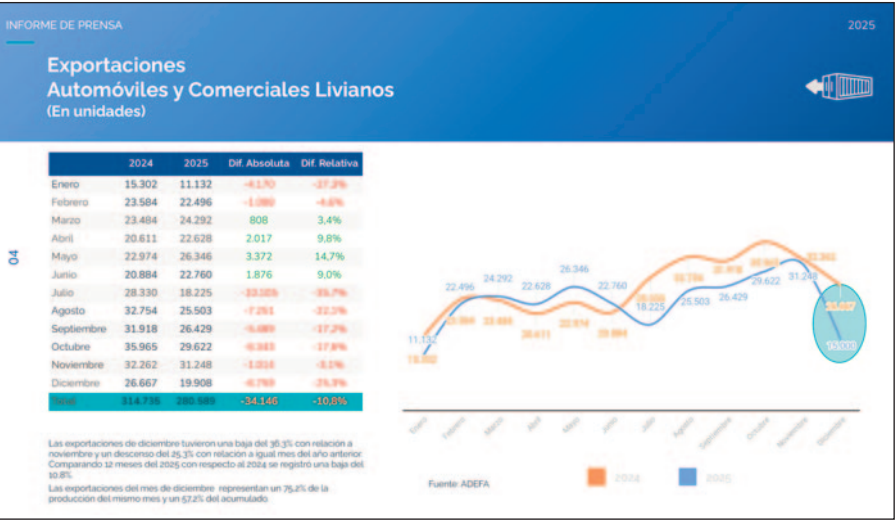


A pesar del dinamismo comercial, la actividad industrial no mostró el mismo crecimiento, afectada por procesos de reconversión de líneas de producción y lanzamiento de nuevos modelos:

- Producción en diciembre: 26.468 vehículos
- Baja del 30,3% respecto de noviembre
- Baja del 30,4% interanual
- Producción anual 2025: 490.876 unidades (-3,1% vs. 2024)

Las exportaciones también registraron retrocesos:

- Diciembre: 19.908 unidades
- Caída del 36,3% mensual
- Caída del 25,3% interanual
- Acumulado 2025: 280.589 vehículos (-10,8% respecto de 2024)



Rodrigo Pérez Graziano resaltó que el principal desafío del sector es mejorar la competitividad exportadora, considerando el perfil netamente exportador de la industria. Señaló la necesidad de trabajar junto al Estado nacional, provincial y municipal para reducir la carga impositiva sobre los vehículos exportados.

“El sector tiene todo para volver a crecer en producción y exportaciones, generar más empleo y aportar más divisas. La clave es la previsibilidad”, afirmó. Destacó además que la industria continúa invirtiendo y lanzando nuevos proyectos que podrían consolidar un crecimiento sustentable en los próximos años.

RETENES
SENSORES
HERRAMIENTAS
BOMBAS DE AGUA
DISCOS DE FRENO
CAMPANAS DE FRENO
RULEMANES
KITS DE EMBRAGUE
PASTILLAS DE FRENO
MAZAS DE RUEDA
CABLES DE FRENO
CINTAS DE FRENO
REPARACIONES
y MÁS...

irfren's

Miralla 1865- CABA

www.IRFRENS.com
11-6889-4147 (whatsapp)
4635-2600 4683-1595/1789
irfrens@gmail.com

SISTEMAS DE EMBRAGUE

CLUTCH SYSTEMS

WOBRON

LÍNEA LIVIANA

AR
EMBRAGUES

LÍNEA PESADA

LÍNEA AGRÍCOLA

NUEVOS LANZAMIENTOS

RENAULT DUSTER / OROCH / CAPTUR 1.6 16V
EMBRAGUE Y DISCO Ø 215 - Código 50421-66438

IVECO VERTIS 130 V18/V19
AGRALE OMNIBUS MA9.2/10 – VOLARE W8/W9
DISCO Ø 362 6R - Código 66427

CNH TD5 110 C/ DUMPER
EMBRAGUE Y DISCO - Código 55215-68603

PAUNY 710 IE / 780 IE
EMBRAGUE Y DISCO Ø 14" ESTRIA 10 * 13/4"
Código 55214-68316

KITS DE REPARACIÓN

DESPIECE

AR
EMBRAGUES

<http://www.iarmetal.com>

ADMINISTRACION Y VENTAS

Calle 94 (Alsina) N° 5512
San Martín - Buenos Aires Argentina
+54 11 4844 5900 // +54 11 7700 5900
ventas@iarmetal.com

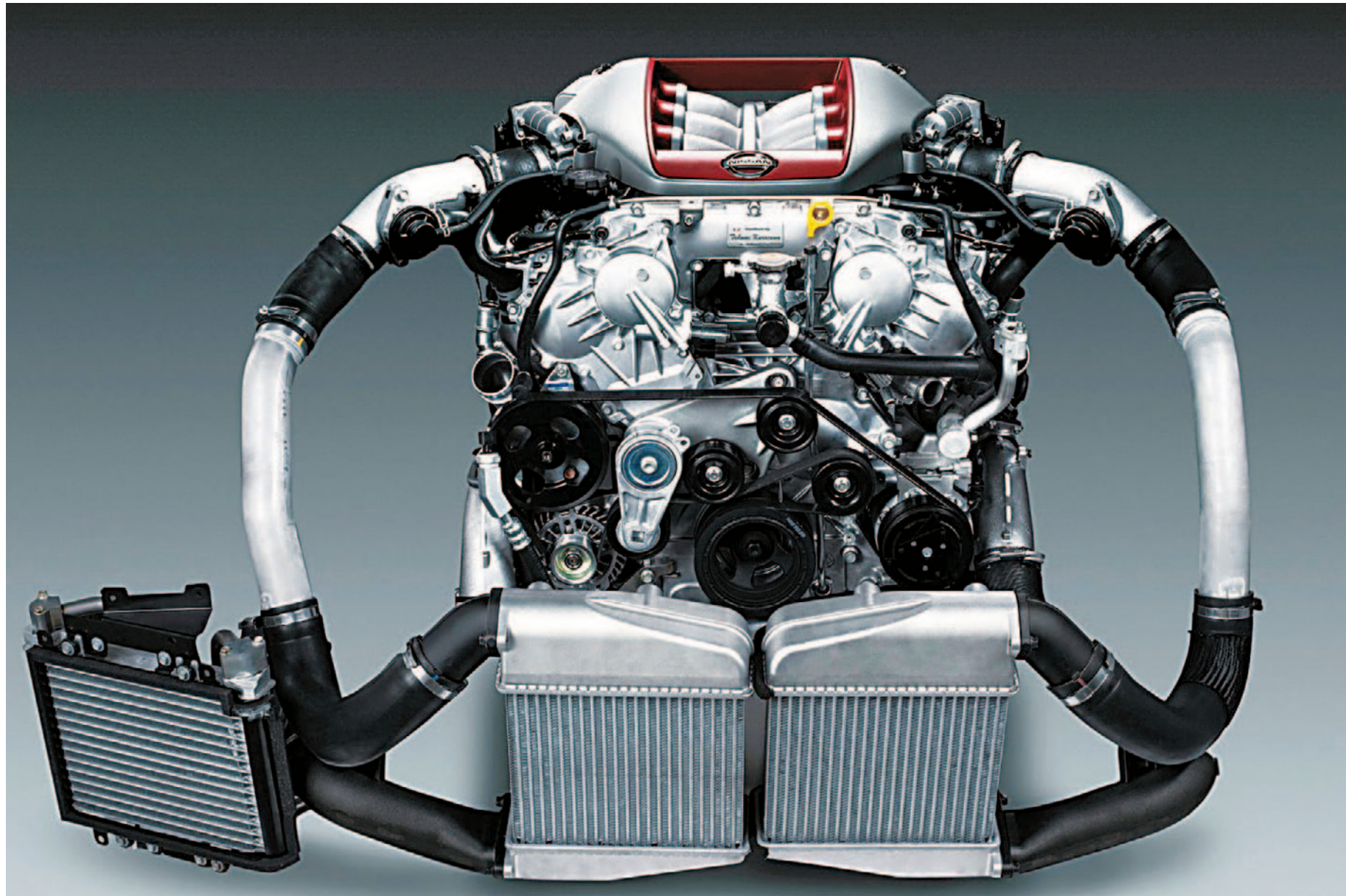
WOBRON

<http://www.wobron.com.ar>

MOTORES

Lubricación & Contaminación

Autor: Nuvolari Enzo ©



Motor de nafta/gasolina V6, de inyección directa Turbo-intercooler de última generación que en la actualidad suministra altos valores de potencia y par motor, y requiere un sistema de lubricación y un aceite lubricante de avanzada todo para mantener un bajo consumo de combustible y una contaminación contenida - Nissan.

En la lubricación y a la contaminación de los motores de combustión interna, uno de los puntos a desarrollar es la verificación del envejecimiento del aceite.

En algunos vehículos de última generación, el deterioro del aceite lubricante puede ser determinado en forma indirecta. El sistema de control del motor, monitoriza las condiciones de uso del motor (régimen, temperatura, etc.), y en base a experiencias realizadas en departamentos de desarrollo, determina si es necesario cambiar el aceite. Es por eso que se enciende una luz tes-

tigo en el tablero, que puede ser vista por el conductor.

Sin embargo, en etapas de experimentación específica, hay sensores que determinan la conductibilidad del aceite que se encuentra en el cárter. Si esta conductibilidad aumenta, por sobre un límite determinado, significa que en el interior, o dentro del aceite mismo, existen excesivas muestras de compuestos de oxidación del aceite, de humedad, y de partículas metálicas producto del desgaste. De esta forma, es posible hacer flexible el período de cambio del lubri-

cante, y que no exista una rígida dependencia del kilometraje previsto en el plan de mantenimiento, sino que es función del tipo de uso más o menos pesado del vehículo.

Sabemos que en el uso en ciudad, aunque el vehículo haya recorrido pocos kilómetros, hay una situación complicada, debido a que el sistema de alimentación envía o entrega más combustible a los cilindros en el arranque y en las aceleraciones, lo que obviamente ocurre con elevada frecuencia.

Continúa en la pág. 72 ➔

TRADE  MARK
VINYL-TAPE
MAX



+ Delgada | + Flexible | + Adhesiva

**LA ELASTICIDAD Y EL ESPESOR MAS FINO HACE QUE SE ADHIERA MEJOR.
ROLLOS DE 10 MTS. y 20 MTS.**

SOLO DISPONIBLE PARA VENTA MAYORISTA A TRAVÉS DE:

 **EXINTRADER**
AUTOPIEZAS PARA UN MUNDO EN MOVIMIENTO

www.exintrader.com

Esta situación causa inevitablemente una dilución del aceite, y en parte, una rápida disminución de sus propiedades, por ejemplo, en la estabilidad de la película lubricante existente entre las partes metálicas con movimiento relativo.

Cabe destacar que también se debe considerar cómo influye la posición o la ubicación del Filtro Anti Partículas (FAP) o similares, en la formulación del aceite. Como se da actualmente, en los automóviles más modernos, el dispositivo de post-tratamiento de los gases de escape es colocado muy cerca del colector de escape, para reducir la "inyección retardada" y gestionar a través del control del motor (ECU), para que se concrete su regeneración.



Hay sensores en los motores modernos que determinan la conductibilidad del aceite lubricante.

Esto es posible debido a que en condiciones de plena carga el flujo de gases que lo atraviesa tendrá una temperatura de 600 grados C (debido a la proximidad con el colector de escape). Dicha temperatura es por lo tanto ideal para "quemar" de forma normal a las partículas que saturan al filtro.

Si el Filtro Anti Partículas es montado cerca del colector de escape, tendrá que ser de dimensiones reducidas, por el poco espacio existente. Esto hace que las cenizas lo saturan más rápidamente, y es por

eso que es importante el uso de un aceite para motor con especificaciones más exigentes, ya que el mismo deberá dejar pocas cenizas, después de que la parte que recircula por la válvula "blow-by" es combustionada en los cilindros.

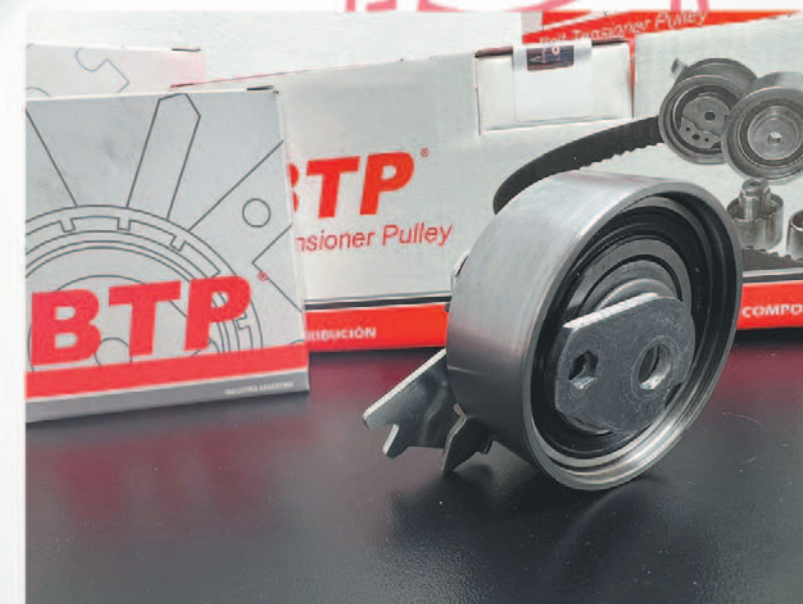
En cuanto a las especificaciones del aceite, es necesario tener bien en claro cómo seleccionar el correcto lubricante para colocar en el motor. Para esto hay que verificar las características del aceite, que figura en el manual de uso y mantenimiento del vehículo ■



Ambos pistones muestran un desgaste diferente, por ejemplo en la falda o pollera: el de la izquierda está íntegro, incluyendo las ranuras de los aros de pistón que presentan pocos depósitos. Esto significa que la película lubricante permaneció estable.

BTP[®]
Belt Tensioner Pulley

“DESDE HACE MAS DE 17 AÑOS FABRICANDO AUTOPARTES CON LA MAS ALTA TECNOLOGÍA PARA VEHICULOS NACIONALES E IMPORTADOS”



KITS DE DISTRIBUCION



TENSORES



KITS DE CADENA

ESPACIO DE PUBLICIDAD



Errores DTC en sensor de ángulo de giro: causas y correcciones en un VW Bettle 2015

En este caso real, un Volkswagen Beetle 2015 presentó fallas en el sistema de dirección y en el ESP tras una reparación en las piezas de suspensión. El diagnóstico reveló códigos DTC asociados al sensor de ángulo de giro. Explicamos el procedimiento seguido, la causa raíz y la solución aplicada para restablecer el funcionamiento correcto.

Esta nota es presentada por:





>> Descripción de la falla. Un cliente reportó que en el tablero de su vehículo se encendió un indicador ámbar. Al realizar la revisión, se confirmó la activación del testigo de falla en la dirección electroasistida (icono de volante) y del testigo ESP, correspondiente al Programa de Control de Estabilidad.



Testigo ESP

Testigo Dirección


>> Diagnóstico inicial. El primer paso fue conectar el equipo de diagnóstico. La lectura confirmó la presencia de códigos de falla almacenados en el sistema de dirección y en el sistema ABS.



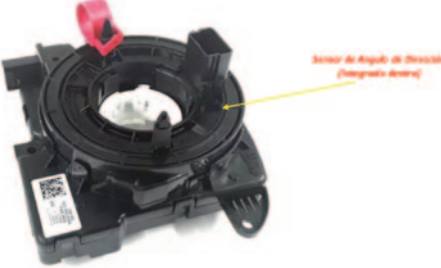
DTC B1168: Señal implausible en el sensor de Ángulo de giro de la dirección

DTC 00778: Falla en ABS atribuida al sensor de Ángulo de giro

>> Obervación. Con el escáner VCDS de la línea VW, se consultó la opción VALORES DE MEDICIÓN AVANZADA (Línea de Datos) de la dirección. Allí es posible revisar diversos parámetros del sensor de ángulo de giro. Uno de ellos resulta clave, ya que puede revelar un malfuncionamiento esporádico.



>> Análisis. El sensor de ángulo está ubicado detrás del volante, integrado en la llamada “cinta de reloj” del airbag. Cuando una reparación de suspensión no se realiza de forma correcta, puede generarse una desviación en la alineación y el volante queda descentrado. En ese escenario, el sistema interpreta erróneamente la posición central. El cliente incluso dudaba de que se hubiera efectuado la alineación tras el reemplazo de las terminales, ya que solo se le cobraron refacciones y mano de obra.




>> Notas. El reemplazo de piezas de suspensión puede impactar también a componentes electrónicos, como se evidenció en este caso. No se trata solo de cambiar refacciones, sino de cumplir cada paso del procedimiento. En las reparaciones de dirección, la alineación es indispensable para evitar fallas que los clientes perciben de forma negativa en el servicio.


Para el Volkswagen Beetle, el reemplazo GSP recomendado corresponde a las terminales de dirección #S070032 y #S07033.

Además, es conveniente revisar el resto de los componentes para confirmar que estén en buen estado. Esta recomendación aplica igualmente a otros modelos de la marca, como Jetta y Passat.

GSP S070032
1K0423811A | 1K0423811B
1K0423803A | 200423811



GSP S070033
1K0423812A | 1K0423812B
1K0423804A | 200423812



gsplatinamerica.com

Resistencia total. Estabilidad en cada viaje.

Bujes, soportes y topes que aguantan lo que venga

Fabricadas con caucho natural y técnicas de unión avanzadas. Nuestras piezas ofrecen mayor durabilidad incluso en condiciones extremas. Amortiguan el ruido y las vibraciones, prolongando la vida útil de todo el sistema.

Amplíe su catálogo con soluciones GSP, la más alta calidad en caucho-metal.

Rendimiento Impulsado por la Calidad

gsplatinamerica.com

LUBRICANTES WOLF

Una gama para cada transmisión automática

SOLUCIÓN INTEGRAL PARA LOS ACEITES DE TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA

✓ AT, CVT y DCT

✓ Confianza de una red de talleres a nivel mundial

✓ Con aprobaciones de OEM



wolf

LUBRICANTS

Las transmisiones automáticas ya no son solo una característica premium: se están convirtiendo rápidamente en el nuevo estándar de la movilidad moderna. Con su crecimiento constante en el parque automotor, el mantenimiento de transmisiones automáticas representa hoy un área de oportunidad para talleres y comercios del sector.

En respuesta a esta tendencia, **Lubricantes Wolf** presenta su **gama completa de fluidos para transmisiones automáticas (ATF)**, desarrollada para ofrecer el rendimiento y la compatibilidad que exigen los distintos tipos de transmisión actuales. Desde sistemas automáticos convencionales hasta transmisiones CVT e híbridas, la gama cubre una amplia variedad de especificaciones de fabricantes.

Con **más de 20 formulaciones ATF**, el portafolio de Wolf se basa en una sólida experiencia en lubricación y en el cumplimiento de las **normas específicas de los fabricantes (OEM)**. De esta manera, los talleres pueden encontrar en un solo proveedor soluciones adaptadas a las distintas tecnologías de transmisión.

Incluido en el portafolio se encuentra **WOLF ECOTECH CVT-ATF**, un fluido multifuncional apto para transmisiones CVT y automáticas. Esta formulación permite reducir el número de productos en stock y simplificar la gestión operativa del taller, manteniendo la protección y el rendimiento requeridos por los principales fabricantes.

Otro producto destacado es **WOLF ECOTECH MULTI VEHICLE ATF FE**,

diseñado para cubrir los requerimientos de la mayoría de los fabricantes americanos, japoneses y europeos. Su estabilidad a la oxidación y propiedades anti-desgaste favorecen una transmisión más duradera y un funcionamiento uniforme.

La gama también incluye soluciones para transmisiones modernas y de generaciones anteriores, como **OFFICIALTECH ATF LIFE PROTECT 8**, **ESSENTIAL ATF DEXRON III**, **OFFICIALTECH ATF DVI** y **VITALTECH ATF DIII**, lo que garantiza una cobertura amplia del parque automotor.

Además de su oferta de productos, **Lubricantes Wolf** brinda **servicios y herramientas técnicas para talleres y minoristas**, como asistencia en la selección de productos, programas de formación y plataformas digitales de consulta, orientadas a mejorar la eficiencia y la atención al cliente.

Fabricados al 100% en Bélgica, los productos Wolf reflejan la calidad y el rigor de la ingeniería europea. **Respaldada por más de 70 años de experiencia junto a fabricantes (OEM) y más de 300 aprobaciones y certificaciones ISO**, la marca combina desarrollo tecnológico y soporte técnico para acompañar la evolución del mercado automotriz y las necesidades del aftermarket local.

Distribuidores oficiales en Argentina:  

Descubrí la gama completa de ATF y encontrá el fluido ideal para cada aplicación en: wolflubres.com

TU SOLUCIÓN INTEGRAL DE ACEITES DE TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA

PRECISIÓN EN CADA VELOCIDAD

Experimentá el máximo rendimiento y protección con los aceites avanzados para transmisión automática de Lubricantes Wolf. Formulados para una amplia gama de aplicaciones, nuestra completa gama ofrece más de 20 soluciones innovadoras.

Gama completa para transmisión automática (AT), continuamente variable (CVT) y de doble embrague (DCT)

Confiado por talleres en todo el mundo

Cumple con los requisitos de los fabricantes Europeos, Americanos y Asiáticos.

+20 aceites de transmisión con aprobaciones OEM

Escaneá para descubrir nuestros lubricantes de última generación e impulsá tu negocio.

ENCONTRÁNOS A TRAVÉS DE NUESTROS DISTRIBUIDORES

Cambios en autopartes por resoluciones 18 y 30/2026

Esta nota es presentada por:

Negocios
autopartes

El Gobierno avanzó en las últimas semanas con dos resoluciones que impactan de manera directa en el sector automotor y autopartista, al combinar un refuerzo de los controles técnicos sobre componentes críticos con cambios en el esquema de comercio exterior de insumos estratégicos.

Por un lado, la Resolución 18/2026 establece mayores exigencias en materia de homologación, registro y comercialización de autopartes vinculadas a la seguridad vehicular. En paralelo, la Resolución 30/2026 dispuso la suspensión de las medidas antidumping aplicadas a rodamientos de origen chino, un insumo clave para la industria automotriz y el mercado de reposición.

Más controles sobre autopartes y seguridad vehicular

La Resolución 18/2026, publicada por la Secretaría de Industria y Comercio del Ministerio de Economía, refuerza los mecanismos de fiscalización y trazabilidad sobre autopartes y elementos de seguridad, tanto de origen nacional como importado.

La norma centraliza funciones de control y autorización en áreas específicas del Ministerio, que pasan a tener un rol más activo en la verificación de documentación técnica, certificaciones y cumplimiento de estándares mínimos de calidad. También se fortalecen los planes de auditoría, que podrán realizarse por muestreo representativo y con participación de organismos técnicos como el Instituto Nacional de Tecnología Industrial (INTI).

Además, se fijan plazos concretos para que las empresas subsanen inconsistencias en la información presentada, con tiempos que van de 10 a 45

días hábiles, y se establecen sanciones ante incumplimientos, incluyendo la intervención de organismos de Defensa del Consumidor.

Cambios en el comercio de insumos importados

En paralelo, la Resolución 30/2026 introdujo un cambio relevante en materia de comercio exterior al suspender las medidas antidumping sobre rodamientos de origen chino. Se trata de un componente fundamental para la industria automotriz y el mercado de reposición, por lo que la decisión podría derivar en una mayor oferta de productos importados y en una reducción de costos para importadores y usuarios industriales.

Sin embargo, la medida genera preocupación entre los fabricantes locales, que advierten sobre una posible pérdida de competitividad frente a productos importados a menor precio.

Un escenario mixto para el sector

En conjunto, ambas disposiciones configuran un escenario mixto para la industria automotriz y autopartista. Mientras se endurecen los controles técnicos y regulatorios sobre autopartes sensibles, se flexibiliza el acceso a determinados insumos importados.

El nuevo marco busca reforzar la seguridad vehicular y ordenar el mercado de repuestos, al tiempo que introduce cambios que pueden alterar la dinámica competitiva del sector, especialmente en segmentos vinculados a insumos estratégicos. ■

Los expertos eligen



rosario filtros s.a.



RED DE SERVICIOS AUTORIZADOS

Sistema RR, reparación de inyectores common rail Denso

Banco de pruebas y herramientas oficiales

Protocolos y calidad Denso

OH kit originales: máxima seguridad y trazabilidad

Aplicaciones OE, fabricantes originales de vehículos

Diagnóstico y garantía oficiales

DSM Diesel CarAv. 101 N° 2731,
San Martín, Buenos Aires, Argentina
Teléfonos: 11 4755-5952**J&J Blanco**RUTA NAC N° 151 km 3,
Cipoletti, Río Negro, Argentina
Teléfonos: 0299-476095**Pedersen Gaston y Guillermo**Av. Falucho 1285,
Tandil, Buenos Aires, Argentina
Teléfonos: 0249-4500813**Catamarca Diesel**Av. Pte. Castillo 4643,
Catamarca, Catamarca, Argentina
Teléfonos: 0383-435400**DENSO**
SERVICE

Se suman 4 nuevos Servicios Autorizados a nuestra red
para seguir brindando soluciones oficiales en el mercado argentino.

MTA Autopartes, 30 años acompañando al mercado

Más de tres décadas desarrollando y abasteciendo soluciones en autopartes para el parque automotor argentino, con foco en calidad, cobertura y respaldo al repuestero.

Esta nota es presentada por:



En un mercado tan dinámico como el autopartista, la trayectoria no es solo un número; es una garantía de estabilidad. Con más de tres décadas de experiencia, **MTA Autopartes** se ha consolidado como el socio estratégico ideal para las casas de repuestos en todo el país, entendiendo que **elegir bien hace la diferencia**.

El equilibrio perfecto entre Calidad y Precios competitivos

Entendemos que el éxito de nuestros clientes depende de ofrecer productos confiables que no comprometan su margen de ganancia. Por eso, hemos desarrollado una líneas de productos con calidad similar a las primeras marcas, en términos de **durabilidad y precisión técnica**, pero con precios mucho más económicos y altamente competitivos, pensado para negocios que buscan **alta rotación, confianza y rentabilidad**.

Amplia oferta para el parque automotor nacional

Nuestra oferta es amplia y está en constante expansión para cubrir las necesidades de los vehículos que realmente circulan por nuestro país. Con más de 1.600 artículos, nos especializamos en:

- **Kits de Distribución:** Con correas de equipo original y tensores MTA,
- **Bombas de Agua y accesorios:** una línea completa, con variedad de

artículos y calidad homogénea, diseñadas bajo estrictas normas de calidad.

- **Tensores de Correa:** tensores fijos y móviles, así como los tensores con sistema de amortiguación mecánica, neumática e hidráulica. Producimos también poleas tensoras fijas, las cuales son usadas de manera genérica, tanto como reparación de tensores móviles como de fijos.

Innovación constante y presencia federal

No nos detenemos. Mes a mes, **incorporamos nuevos desarrollos** para cubrir los lanzamientos de las terminales automotrices, asegurando que nuestros clientes siempre tengan la última aplicación disponible en sus estanterías.

Contamos con una logística aceitada que garantiza la llegada de nuestros productos a cada rincón de Argentina. Al elegir MTA, el comercio no solo compra un repuesto; accede a un **respaldo comercial integral** y a un soporte posventa que solo un experto en el rubro puede brindar.

¡Contactanos y sumá MTA a tu mostrador!

Te invitamos a conocer nuestro catálogo completo y las últimas novedades del mercado en www.autopartes-mta.com o www.mtaweb.com.ar Seguinos en Instagram! @mta.autopartes

MTA: Una marca, un proveedor, muchas soluciones en manos de un experto.

MOTORES

Los pequeños motores actuales

Autor: Enzo Nuvolari ©



Motor de 3 cilindros de ciclo Otto, de buenas prestaciones, bajo consumo y reducidas emisiones contaminantes. - Nissan.

Hemos visto diferentes aspectos técnicos respecto al desarrollo de los motores térmicos, tanto de ciclo Otto como de ciclo Diesel. Es importante destacar, como se va afirmando la técnica del “Downsizing”, que nos muestra a los pequeños y potentes motores de hoy.

Los motores de 3 cilindros, de baja cilindrada, van evolucionando, y son utilizados en automóviles deportivos - además de ser montados en vehículos de serie - como es el caso del Nissan Nismo de la categoría Le Mans LMP.

Actualmente el grupo Audi-Volkswagen utiliza un motor italiano Ducati, de baja cilindrada, bicilíndrica con disposición en V de menos de un litro de cilindrada total.

Continúa en la pág. 82 ➡



UNA MARCA. UN PROVEEDOR.
MUCHAS SOLUCIONES EN
MANOS DE UN EXPERTO

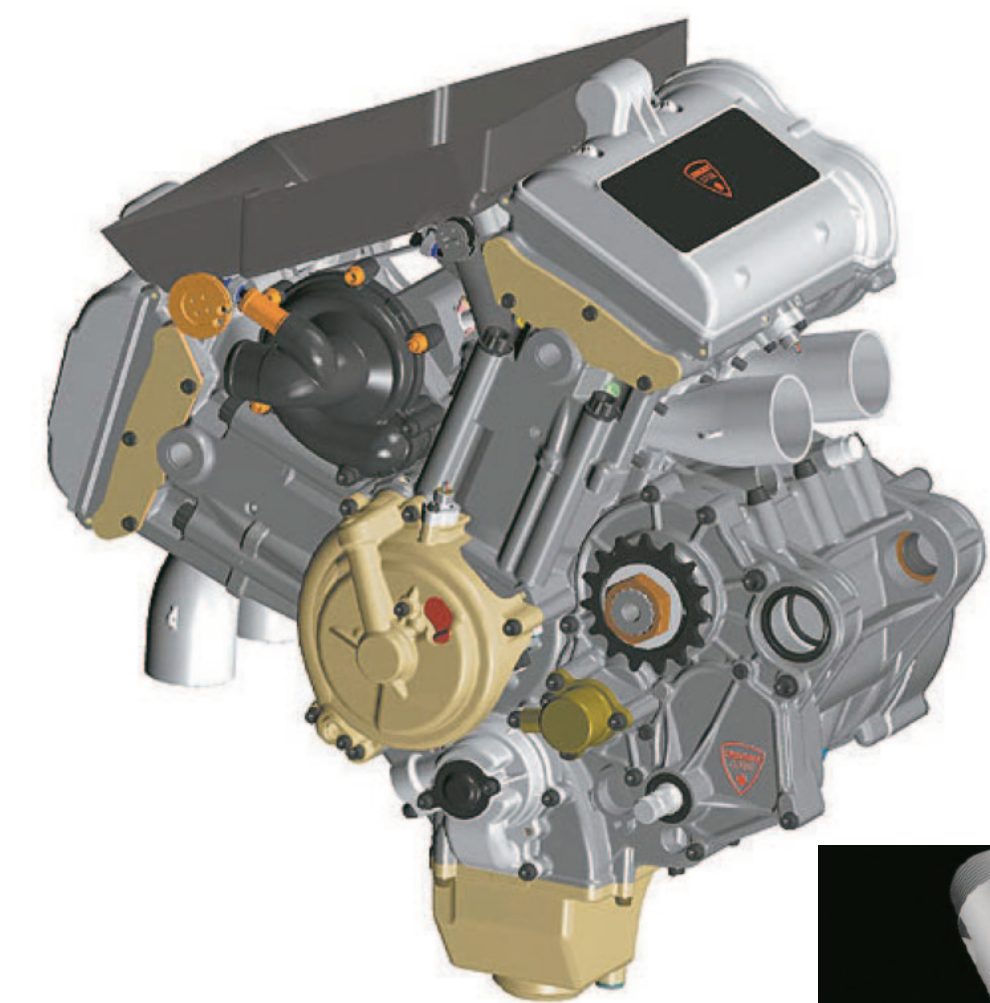
www.mtaweb.com.ar
 [mta.autopartes](https://www.instagram.com/mta.autopartes)

automechanika
BUENOS AIRES **2026**

**Los esperamos en
Stand 3B-50**



con correas
Contitech o Gates



Vista exterior del motor Ducati V2 desmodrómico.

Estos motores están diseñados y contruidos para uso moto-ciclístico, con un sistema de distribución del tipo “desmodrómico” es decir sin resortes, desarrollado por la Ducati Engineering de Italia.

Los motores de ciclo Atkinson.

Actualmente existen motores de ciclo Miller-Atkinson sobrealimentados, puestos a punto a partir de fines de los años `90, por las firmas Mazda, Nissan y Toyota.

En el ciclo Atkinson, comparado con el ciclo Otto, se adelanta el cierre de válvula de admisión (RCA: Retardo del Cierre de la Admisión antes), es decir que en la carrera de admisión el tiempo de apertura de la válvula es menor. También es retardado el RCA. en la carrera de compresión, es decir una carrera de compresión 1/5 más breve que en el ciclo Otto.

En plena carrera de compresión, la válvula de admisión todavía está abierta. (Admisión y compresión más corta).

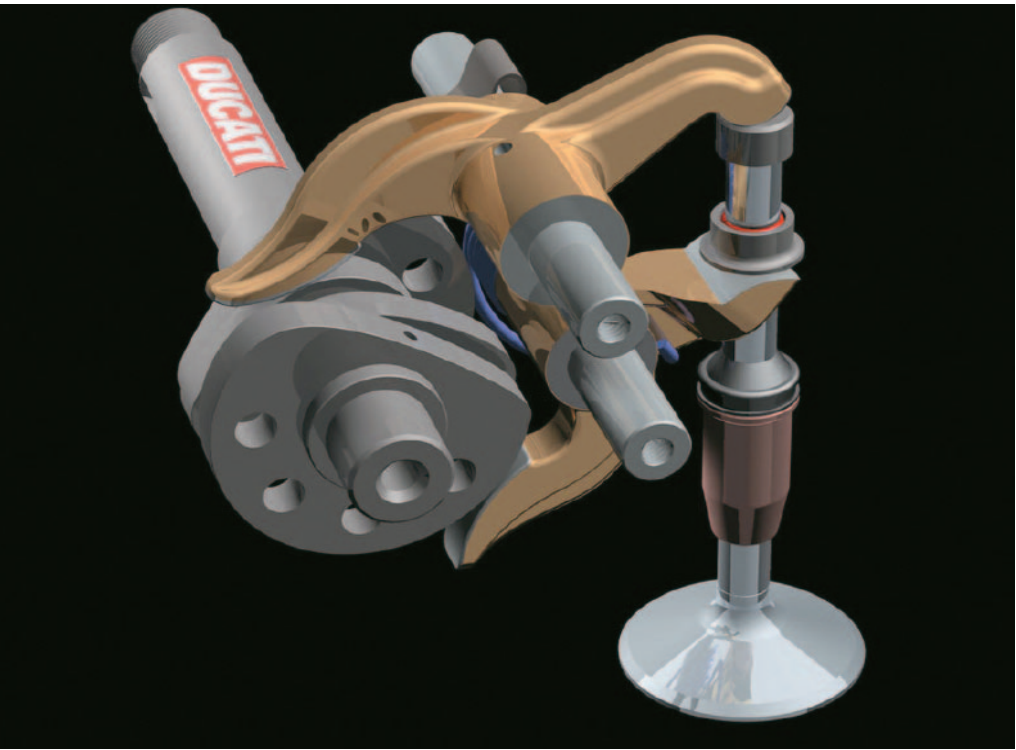
Se trata de un ciclo de alto rendimiento termodinámico, pero de baja potencia específica.

Comparado con un motor de ciclo Otto, a igualdad de cilindrada, suministra 1/3 menos de potencia específica. Esto ocurre porque si la válvula de admisión, en su carrera descendente se cierra antes, se reduce el volumen de aire aspirado y como consecuencia la cantidad de nafta/gasolina a combustionar en cada carera. Debido a ello es necesario recurrir a la sobrealimentación.

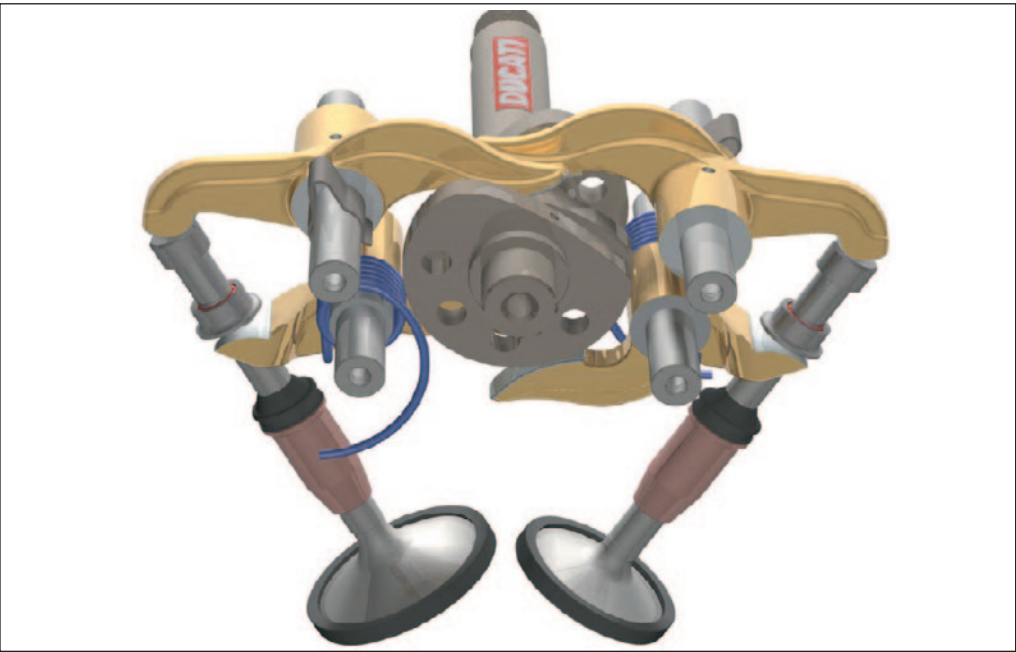
El motor Fiat “Twinair”

Respecto al motor desarrollado por Fiat,Twinair, el mismo es montado además de en los modelos Fiat, sobre modelos de las marcas Alfa Romeo y Lancia.

Continúa en la pág. 84 ➡



Sistema desmodrómico con una válvula que se abre y se cierra por medio de balancines y levas - Ducati



Dispositivo de accionamiento “desmodrómico”, es decir sin resortes - Ducati.

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Fercol 44 años, una historia de trabajo, conocimiento y constancia



Enero es especial, para **Fercol**, un nuevo año y nuestro **44° aniversario**, un hito que reafirma trayectoria y conocimiento consolidado en más de cuatro décadas de trabajo en la industria de lubricantes. Iniciados como empresa familiar, crecimos con la visión de ofrecer productos de calidad, abastecimiento sostenido y servicio confiable. Esto permitió desarrollarnos en los segmentos: Automotor, Motos, Transporte, Agro, Talleres, Comercios e Industria y fortalecer un modelo de trabajo responsable, de cercanía y mejora continua. Este año, afianzaremos la profesionalización y la competitividad de la compañía, avanzando en mejoras operativas, modernización de procesos y herramientas de gestión que optimicen la producción, aseguren la disponibilidad y acompañen con mayor precisión las necesidades de nuestros clien-

tes. Continuaremos con la renovación de líneas y presentaciones, paso clave para actualizar la identidad visual de la marca y posicionarnos con mayor claridad en un mercado dinámico.

Durante el mes aniversario, compartiremos contenidos que reflejan parte de este recorrido: hitos de crecimiento, avances de los últimos años y el trabajo que venimos realizando para sostener una propuesta de valor sólida, consistente y alineada con los desafíos actuales del sector. seguir construyendo relaciones de largo plazo basadas en la confianza, la seriedad y un servicio que responda a las expectativas de quienes nos eligen.

Cumplimos 44 años en un momento de madurez y proyección, con una planta en pleno auge, un equipo profesionalizado y una estrategia orientada en la mejora constante. Fercol inicia este nuevo año con el compromiso de seguir creciendo de manera responsable y sostenida, fortaleciendo su presencia en todos los segmentos del mercado.

FERCOL.
44 años de Trayectoria, Calidad y Desarrollo Industrial Argentino.

Roxana Piombino, Socia Gerente

Tel.: (00 54 11) 5277-7772 // Whatsapp: 11 4940 6593

www.fercollubricantes.com.ar

¿TE INTERESA VENDER NUESTROS PRODUCTOS?

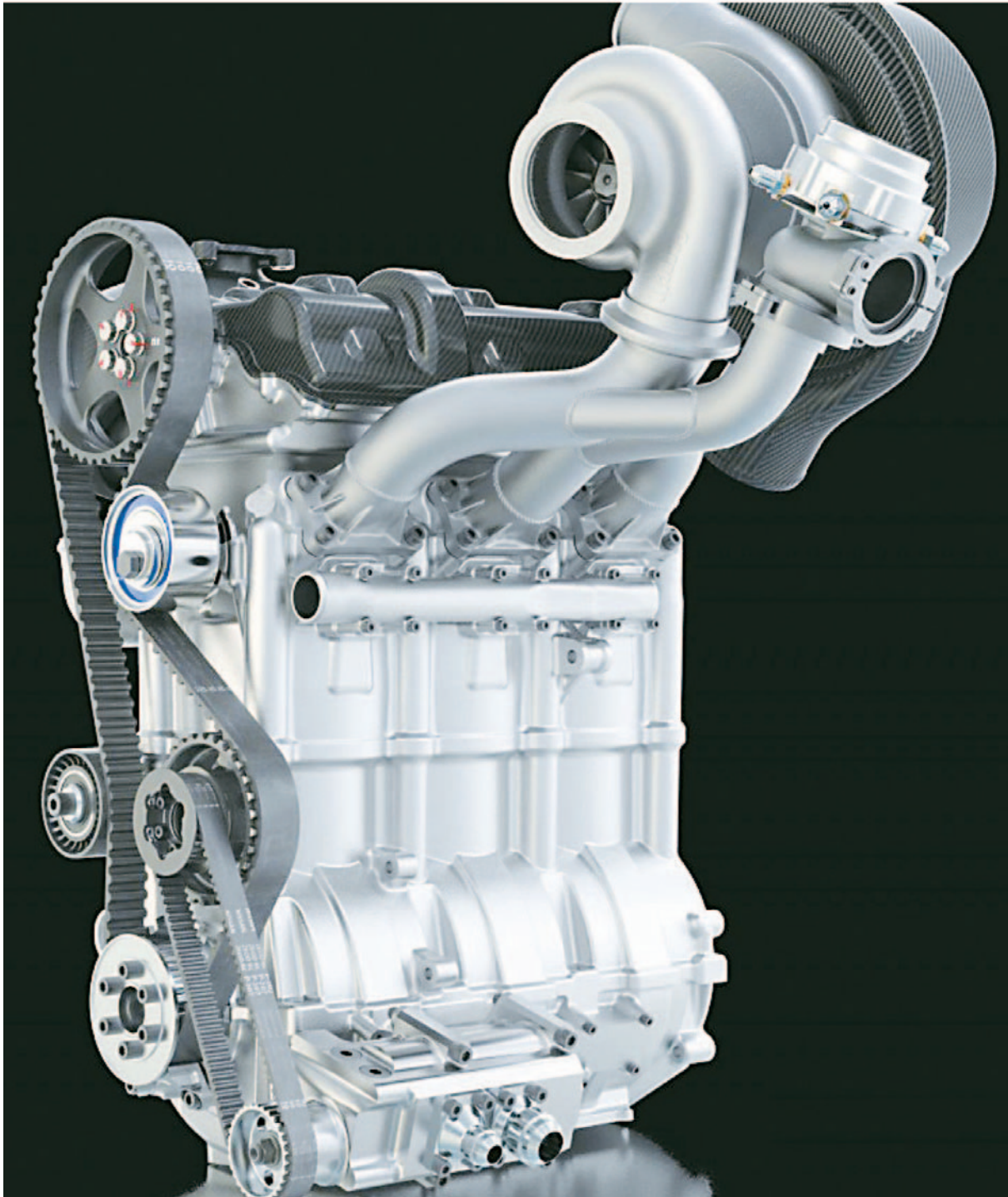
Contactanos y descubrí todos los beneficios de trabajar con Fercol.

FERCOLLUBRICANTES.COM.AR

[\(00 54 11\) 5277-7772](tel:(005411)5277-7772)

[11 4940 6593](https://wa.me/541149406593)

SEGUINOS EN REDES:



Motor de 3 cilindros de alto rendimiento, montado sobre el Nissan Nismo de competición - serie Le Mans P1.

Se trata de un bicilíndrico de 900 cm³. con un rendimiento mecánico y termodinámico casi ideal. En función de las vibraciones de un bicilíndrico en línea, los mismos son disminuidos por medio de un eje contrarrotante de equilibrado.

Respecto al “downsizing”, el mismo está presente en este propulsor que es casi un 20 por ciento más corto, comparado con un 4 cilindros de prestaciones similares.

La sobrealimentación de este motor, se realiza por medio de un turbocompresor, que logra una potencia de 85cv. a 5500 rpm., y un par motor de 145 Nm. a 1500 rpm. en tanto que el novedoso dispositivo de accionamiento de las válvulas MutiAir, desarrollado por Fiat Powertrain Technologies., permite controlar a voluntad el ingreso de la mezcla a los cilindros, sin necesidad de usar la mariposa de aceleración. Una de las características más importantes de

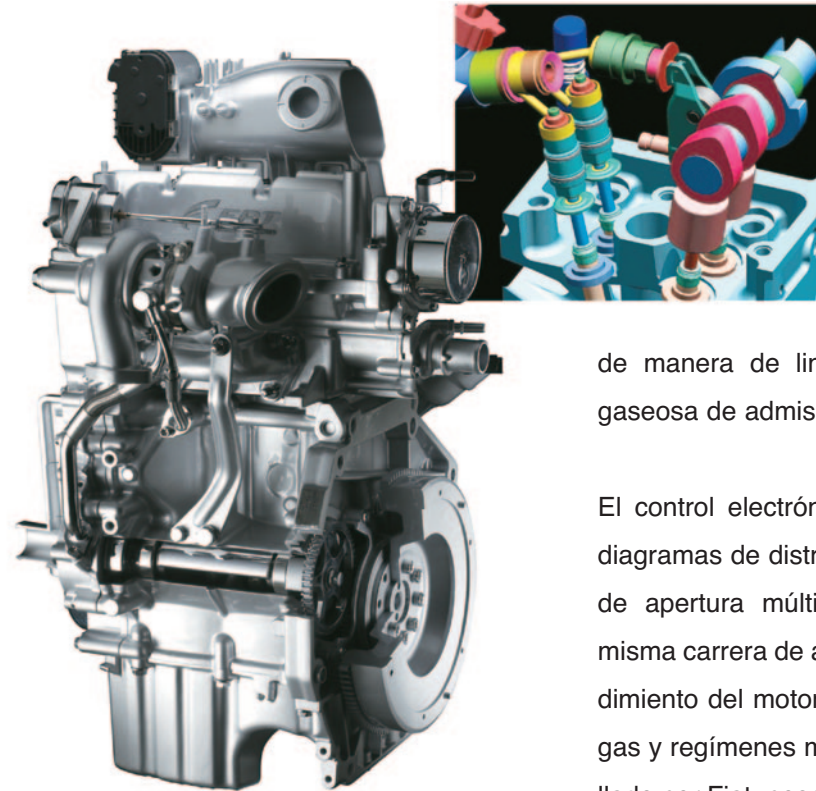
este motor, es la distribución en la que el desfase variable, se implementa por medio del sistema “MultiAir”. La importancia de un control flexible de las válvulas de un motor de cuatro tiempos, depende en forma directa del trabajo que los mismos realizan, que no solo hacen posible el funcionamiento, sino que también determinan el carácter. Aquí se utiliza un pequeño pistón hidráulico, alimentado desde el sistema de lubricación del motor.

La presión necesaria es cerrada por un tercer pistón, que actúa como una bomba accionada por una leva. El flujo de aceite es regulado por una válvula controlada electrónicamente, ubicada entre el pistón bomba y el pistón que mueve la válvula.

Abriendo la electroválvula más o menos, y descargando en forma parcial la presión del aceite, se podrá intervenir sobre el “diagrama de la distribución “variando tanto la “alzada” como la “fase”.

Esta flexibilización posibilita, la eliminación de la mariposa de aceleración, componente bien conocido y presente en le múltiple de admisión, de todos los motores de ciclo Otto de nafta/gasolina. Este elemento, permite modular la potencia que entrega el motor, es decir que cuando más se abre, mayor será el flujo de gas, con el consiguiente aumento de la potencia,

Su acción de obstrucción, trae aparejados pérdidas debido a que reduce el pasaje, especialmente cuando esta casi cerrado el espacio a disposición para que pase el aire (efecto denominado pérdida por bombeo).



Motor TwinAir desarrollado por FIAT Powertrain Technologies que permite controlar el ingreso de mezcla a los cilindros sin usar la mariposa de aceleración.

Una vez eliminada la mariposa de aceleración, para limitar la potencia se puede usar una alzada normal de las válvulas, cerrándolas rápidamente

de manera de limitar el volumen de la carga gaseosa de admisión.

El control electrónico permite contar con varios diagramas de distribución, que comprenden a los de apertura múltiple (multilift), es decir en la misma carrera de admisión, para aumentar el rendimiento del motor – de la combustión - con cargas y regímenes muy bajos. Este motor desarrollado por Fiat, posee un eje o árbol contra rotante, cuya masa excéntrica de equilibrado, permite disminuir las vibraciones de in motor bicilíndrico, como si fuera un 4 cilindros.

Por otra parte, para limitar el nivel de vibraciones y del ruido, se ha utilizado también el cárter de aceite, fundido en aluminio, con capacidad para



Motor de ciclo Atkinson de gran rendimiento pero de baja potencia y par motor turbo - Sobrealimentado - Toyota VVT-iE

absorber tareas estructurales de rigidez del black. El accionamiento del sistema de distribución, lo realiza una cadena tipo Morse.■



Quando una empresa evoluciona,
se transforma en soluciones.

Meyro, calidad e innovación en juntas.



La misma empresa, un mayor respaldo.

www.juntasmeyro.com.ar

Instructivo Frenosol: reparar el freno a campana

Esta nota es presentada por



Seis comprobaciones profesionales



Al reparar profesionalmente los frenos a tambor o campana se deben realizar una serie de comprobaciones que mejorarán drásticamente la seguridad de frenado.

Estas acciones preventivas permiten:

- Darle un mejor desempeño al sistema de freno.
- Mayor confort al utilizar el vehículo ya que evitarán ruidos al ser utilizado.
- Asegurar una mayor durabilidad ahorrando costos en reparaciones futuras.



1. La vida útil de la campana de freno se mide por el diámetro interno máximo. Reutilizar las campanas con un desgaste mayor compromete la seguridad. Al tener menor masa se eleva la transmisión de temperatura al resto del sistema y corre riesgo de romperse al momento de la fricción. Esta medida mínima se consulta en el catálogo del fabricante.

2. Elija la cinta adecuada de acuerdo al desgaste de las campanas. Un adecuado asentamiento del patín mejorará la calidad de frenado, evitando ruidos y mayor durabilidad. También es recomenda-

ble utilizar materiales de fricción de buena calidad.



3. Al cambiar las cintas de freno y/o campanas inspeccione los cilindros de freno. Si el cuerpo está en buen estado, cambiar las cubetas y si es necesario, los guardapolvos para mayor durabilidad y prevenir posibles fugas. En caso de estar dañado el cuerpo, está indicado reemplazar el cilindro por uno nuevo.

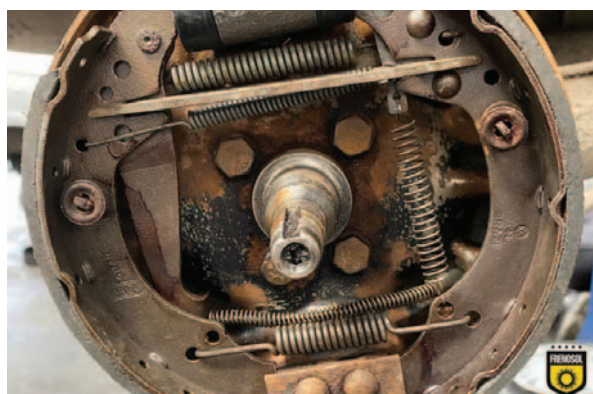


4. Antes de armar el sistema, lave profundamente con agua y detergente el plato base. De esta manera se evitará la contaminación de la nueva cinta que se coloque.



5. Al quitar el cable del freno de mano, compruebe si hay signos de engranado o rotura. En su caso reemplácelo.

6. En el caso de fugas de líquido de frenos, es esencial limpiar cuidadosamente todos los componentes y reemplazar la cinta de freno afectada. La cinta contaminada con líquido de freno cambia su coeficiente de fricción, y se generarán diferencias de frenado entre ruedas.



La falta de mantenimiento o la instalación de piezas de menor calidad en el eje trasero, pueden tener serias consecuencias en frenadas de emergencia. Por otra parte, un adecuado mantenimiento preventivo de las cintas y campanas traseras, generará un menor desgaste de las pastillas de freno delanteras, y de esa manera un ahorro en el gasto total de cuidado del vehículo.

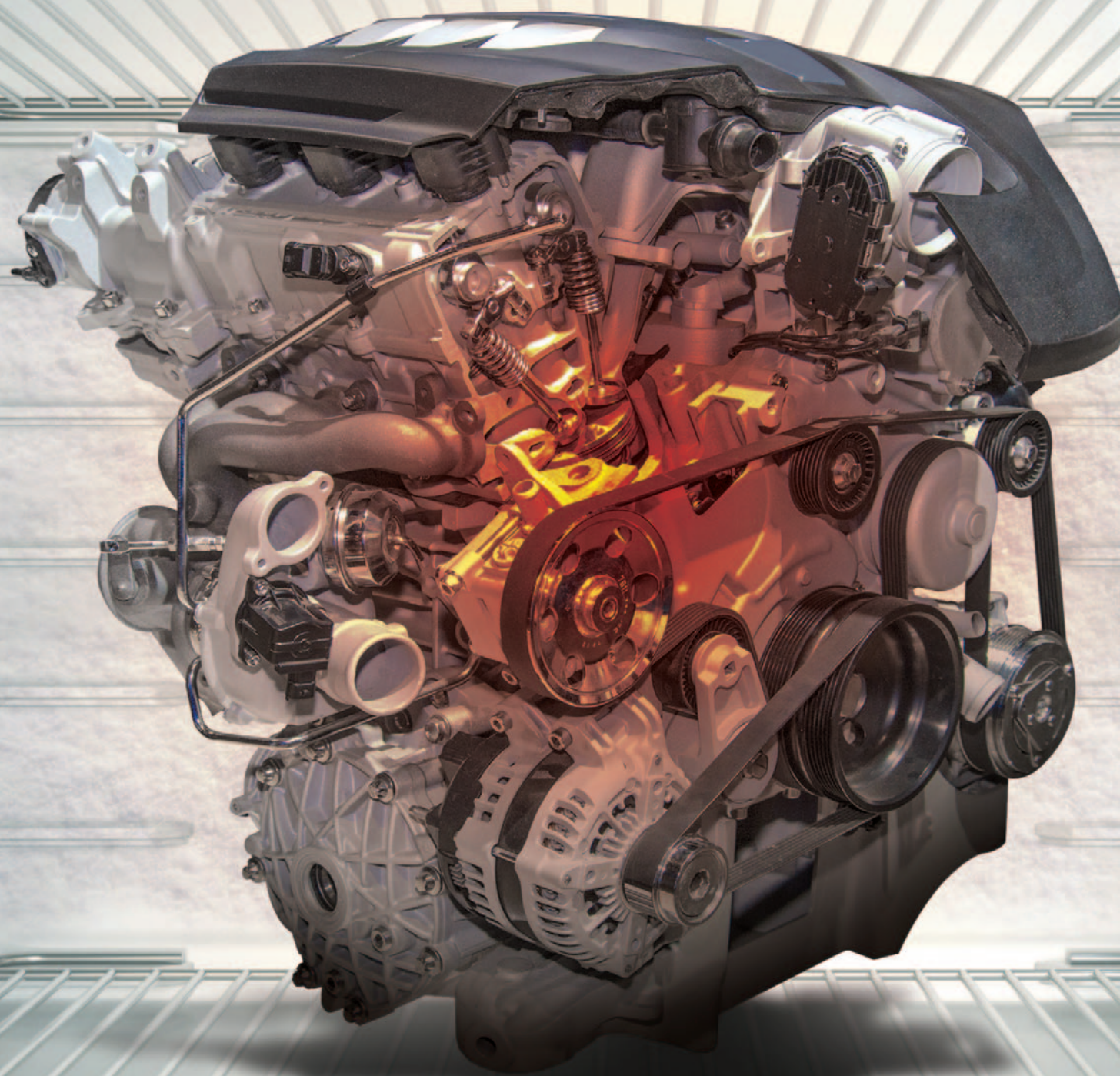
Por eso, nuestro consejo de especialista, es que dentro de la rutina de mantenimiento del vehículo, se verifique con un mecánico capacitado el estado de los frenos de las ruedas traseras. Al realizar una reparación de los mismos, elegir materiales de fricción de calidad que te aseguren una frenada segura y uniforme.

En Frenosol representamos a las marcas líderes de repuestos para freno. Proveemos a clientes de todo el país, con un buen asesoramiento preventivo y un acompañamiento técnico en la posventa. Si tenés dudas escribinos a:

contacto@frenosol.com.ar o contactanos por Facebook, Instagram o Twitter.

Comunicate por Whatsapp al 223 692 4972 o visita nuestro catálogo on line **www.frenosol.com.ar**

Hay una opción mas simple para enfriar su motor



Vernet es una empresa familiar que se ha convertido en líder mundial en soluciones termostáticas. Desde su creación por Edgar B. Frank en 1927, Vernet ha desarrollado productos innovadores para los principales fabricantes de automóviles del mundo.

Marca del grupo Vernet, Calorstat es referente en el aftermarket automotriz. Calorstat ofrece una completa línea de productos para el segmento liviano y pesado con más de 3000 referencias de calidad OE a los distribuidores y reparadores más exigentes en más de 140 países. www.calorstatbyvernet.com



DISEÑO & ESTILO

Mercedes Benz y el Diseño

Autor: Bugatti Carlos ©



Diseño de avanzada, en el lanzamiento del nuevo modelo Clase S. de cuatro puertas M. Benz-2014.

La casa alemana hace gala de su tecnología de avanzada, con el lanzamiento de su nuevo modelo Clase S, en su versión cuatro puertas. También se trabaja en el proyecto de una coupé, cargada de estética y con reminiscencias del pasado deportivo de Mercedes Benz.

Los bosquejos de estilo de este modelo, muestran una sensual característica de delicadeza y sobriedad, y se han desarrollado cuidadosamente y en profundidad, un sinnúmero de tareas en el túnel aerodinámico. Al respecto se trabajó, para que el coeficiente de penetración Cx. fuera mejorado

con relación a modelos anteriores, y permaneciera en 0,23. Este resultado fue optimizado en forma considerable, debido al estudio minucioso del flujo de aire, para el enfriamiento de los conjuntos mecánicos. El criterio común diría, que se está en presencia de un diseño lanzado, afilado y

DISTRIBUIDOR EN ARGENTINA

Hengst

V8 - Audi A8

V8 TDI - Audi A8

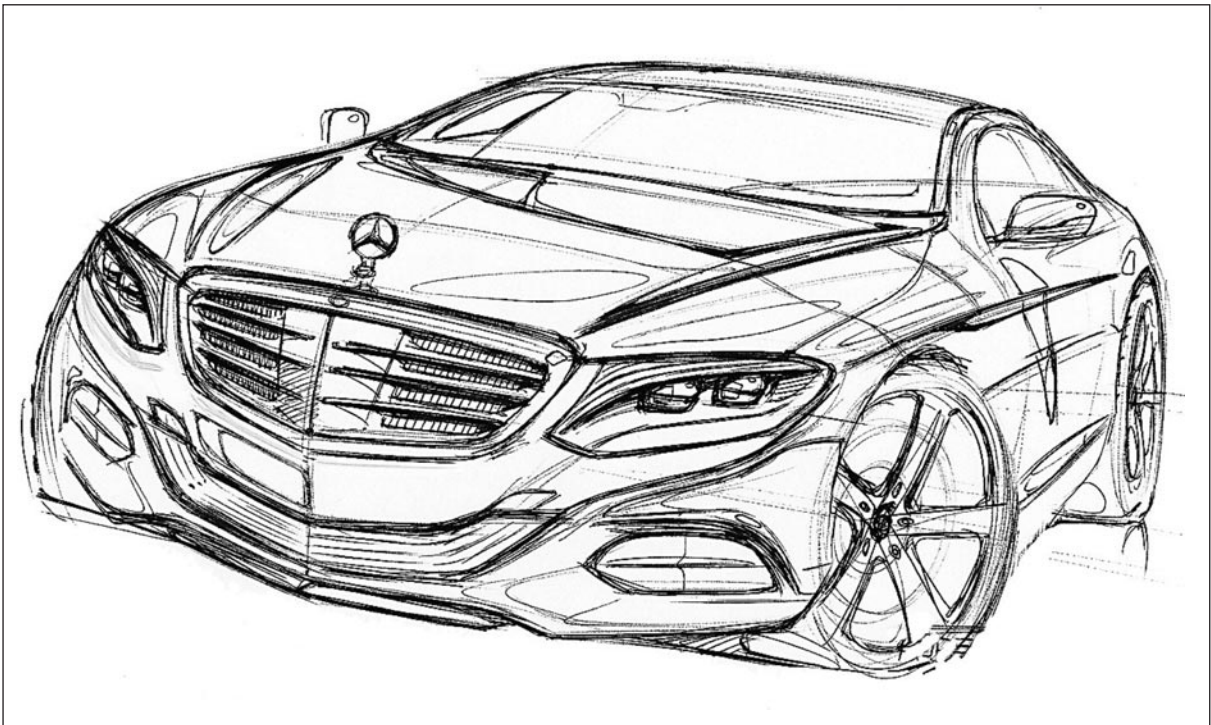
V8 - VW Phaeton

ventas@castellmar.com.ar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal

Telefax: 011 4585 1222

CASTELLMAR



Los bosquejos de estilo muestran gran dedicación en el estilo y en los trabajos sobre aerodinámica.

fluido, que invita a que los filetes del flujo de aire se deslicen sobre las superficies lisas y pulidas.

El modelo está cuidado en su totalidad masivamente, es decir tanto en todos sus volúmenes, como en el tratamiento de sus detalles. Las líneas

de fuga son cuidadas, todo es calculado y evaluado, puesto en forma por el equipo de Golden Wagener, que es quien dirige el diseño de M. Benz desde el año 2008. Cabe señalar que después de hacerse cargo en esta función, el estilo entró en una nueva etapa.

Este diseñador, está formado en la Universidad de Essen, y diplomado en el Royal College of Art de Londres, y pasó por los estudios de las firmas Opel, Mazda y Volkswagen, antes de ingresar en Mercedes Benz en 1997. Después de haber sido responsable del diseño de las clases A, B, C, E, CLK y CLS., fue el director de diseño en Estados Unidos en California, y volvió a entrar por la puerta grande en Stuttgart.

Golden Wagener pertenece a una generación de diseñadores que conoció el fenómeno del resurgimiento de nuevos países, como el ahora llamado Bric (Brasil, Rusia, India y China), y de alguna manera el desmoronamiento de antiguos mercados con marcas lujosas como Estados Unidos y Europa. A todo esto, se hace necesario tener en cuenta, que se ha producido una inversión en las prioridades.

Continúa en la pág. 90 ➡

PERFECTO

La mayor variedad en abrazaderas para el automotor.

TURBO E INTERCOOLER

SUPER PRESION

CAÑO DE ESCAPE

FUELLES HOMOCINÉTICA Y CAJAS DE DIRECCION

Desde 1968 crecimos y seguimos mejorando para seguir líderes en los distintos mercados fabricando un producto PERFECTO

(54 11) 4629-9937 • perfecto@abrazaderas.net • www.abrazaderas.net

Establecimiento Metalúrgico Power S.A.
Tres Arroyos 1216- (1706) Haedo Norte - Buenos Aires



La Clase S, ha sido pensada desde un principio, para que agrade a los compradores chinos o rusos. Este modelo debe sin duda exhibir, su lujo y su opulencia, sin dejar la arrogancia y sin transgredir sobre la ostentación. Es debido a ello, que la versión larga, fue desarrollada primero, y la versión corta fue extrapolada después, ya que en Asia los autos de esta clase, son espaciosos en la parte trasera y son llevados por un conductor.

Cabe constatar, una ambigüedad tenáz y entrete-
nida durante el período de gestación del clase S,
es que en ese tiempo muchos “Concept cars” de
Mercedes fueron considerados, como por ejem-
plo, el modelo F125 de 2011., que en su momento
mostró sus formas de avanzada.



El centro de Diseño M.Benz en Alemania, creó un modelo Clase S con líneas sugestivas y curvas pronunciadas. Pero el producto terminado, estuvo lejos de parecerse a estos diseños, por el contrario posee formas rectas y líneas cortadas que parecen trazadas, para traducir la gran técnica de la Clase S sin abandonar la menor tentación de estética.

Respecto al estilo interior, reina también la línea recta, y los volúmenes apagados, que nada tienen que ver con curvas inspiradas por la naturaleza. Es solo a través de los materiales y los colores, que surge la emoción de la intimidad de la Clase S.

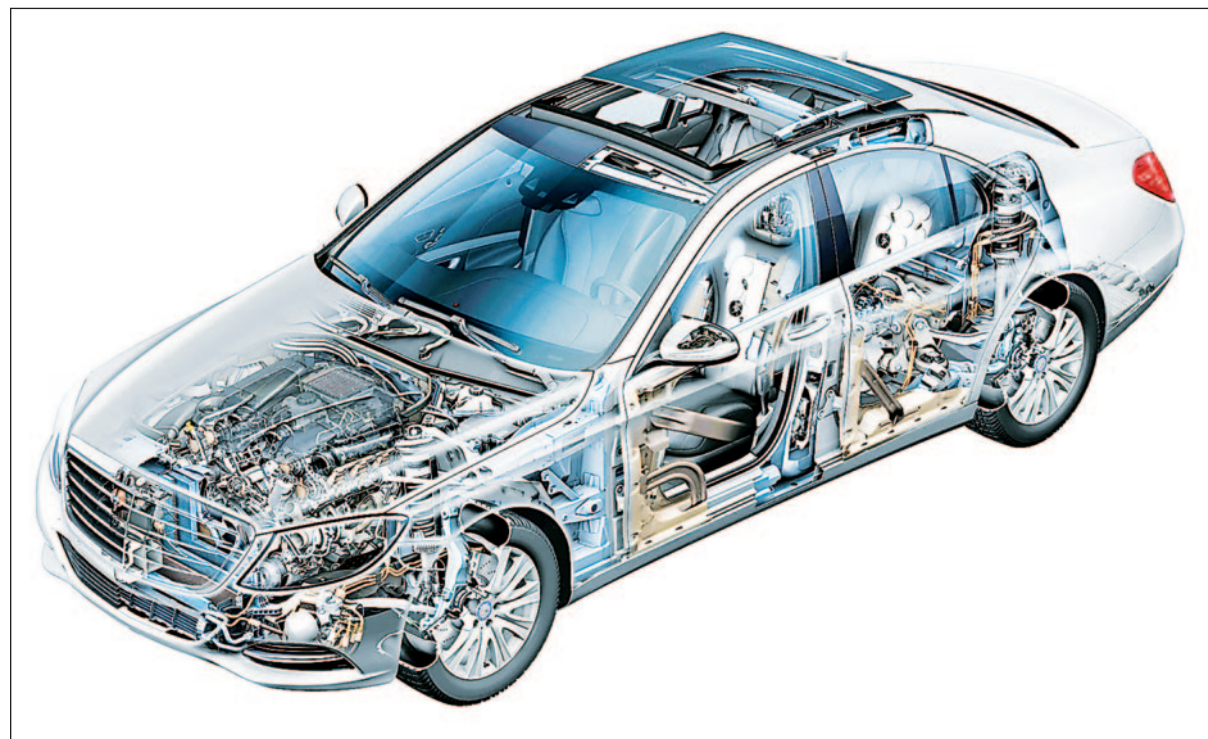


Los estilistas de M. Benz, de la parte diseño avanzado, han introducido la noción del “Arte creativo” sin explicar la orientación estilística de futuro para la creación de formas libres. El camino del diseñador de automóviles, es actualmente confrontado con el del escultor, modelando los volúmenes de acuerdo con su inspiración. En el último Salón de Frankfurt, Mercedes muestra los nuevos modelajes que podrían tener base en el “bio-design”, movimiento muy influyente de la década de los ‘80.

En el estilo interior, reina la línea recta y los volúmenes apagados, un diseño cerrado, sin curvas inspiradas en la naturaleza.

Después de varias creaciones sin éxito, los diseñadores de MBenz, plasmaron un proyecto entusiasta, el Clase S.

El diseño de la Clase S, en esta nueva generación, se apoya en una sofisticación extraña, al borde de la perfección.



También en Frankfurt, Mercedes reveló un proyecto de avanzada, que anuncia el reemplazo de la Clase CL.

Respecto al Concept S Class Coupé, el mismo posee un equilibrio de las denominadas masas optimizadas, y el trabajo de las superficies muestra un juego de luces, con una magnífica precisión. El techo totalmente vidriado aporta una luminosidad juiciosa del habitáculo.

El modelo expuesto en Frankfurt, estaba equipado con un motor V8 biturbo de 4,7 litros y entregaba 455 CV.

Hablando del “bio-design”, puede decirse que en

Radiografía del nuevo Mercedes Clase S, con toda una tecnología de punta.



Al contrario de las apariencias, el Clase S fue objeto de un meticuloso desarrollo en el túnel de viento.

sus numerosos estudios libres, los diseñadores de M. Benz se refieren a la doctrina del mismo, como un movimiento estilístico iniciado por L. Colani en los años '70.

Esto se interpreta como una transposición de las formas y de los movimientos naturales, como el perfil de un pez o el vuelo de un pájaro. En la práctica, el bio-design es una forma de tratar de manera extrema y simple, las exigencias de la aerodinámica. Marcada por las curvas o redondeces excesivas, el bio-design aplicado a todos los trabajos, encuentra el límite de su vocabulario al comienzo de los '90 ■

An advertisement for SDD DIRECCIONES, a company specializing in steering parts. The background is a solid blue. At the top left is the SDD logo in red and white, with the word 'DIRECCIONES' in a white box below it. To the right, the text 'DISTRIBUIMOS REPUESTOS DE DIRECCIÓN:' is written in large white capital letters, followed by 'DIRECCIONES HIDRAULICAS / ELECTROASISTIDAS / MECANICAS' in smaller white capital letters. Below this text, a row of various steering components is displayed: a blue box of APC brake pads, a black steering knuckle, a black steering rack, a black steering pump, a pair of shock absorbers, a white plastic reservoir, and a long metal tie rod. At the bottom left, the text 'DISTRIBUIDOR OFICIAL DE:' is followed by the APC logo and the text 'A MARCA DA QUALIDADE'. At the bottom right, the contact information is listed: 'ARAUJO 1238 (CABA) / 11 2175-1923 (AMBA) / 11 6681-2644 (INTERIOR)' and 'VENTAS@SDDIRECCIONES.COM.AR / WWW.SDDIRECCIONES.COM.AR / IG: @SDDIRECCIONES'.

COMPONENTES DEL MOTOR

El Cigüeñal

Autor: Bugatti Carlos ©



Cigüeñal de un motor de 6 cilindros en línea, con 7 bancadas, correspondiente al modelo M3 de BMW.

A modo de conclusión, podemos decir que el cigüeñal del motor es un órgano mecánico fundamental, y es el encargado de transformar el movimiento alternativo –del pistón y de la biela– en movimiento rotativo, para que funcione el volante motor montado en su extremo.

El cigüeñal recibe el esfuerzo de la combustión de la mezcla –carrera de expansión– y lo convierte en “par motor” a un régimen determinado. Es decir que se trata de un eje acodado, y los codos son las manivelas.

Las mismas poseen a los muñones de biela, es decir que cada manivela tiene un muñón de biela,

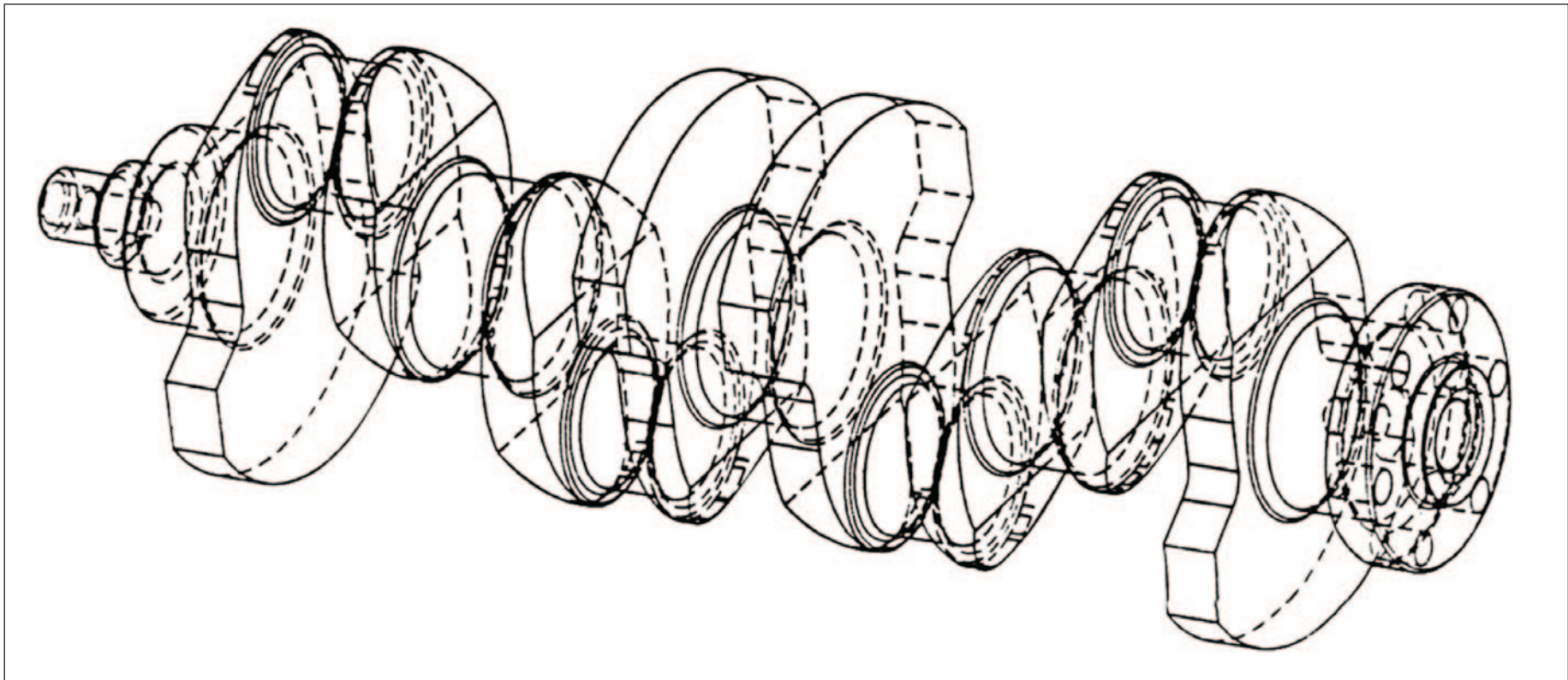


Con los componentes diseñados con el sistema CATIA, los ingenieros pueden fácilmente realizar simulaciones computadas. Prototipo de cigüeñal, construido en pocos días, en papel laminado.

y los apoyos a los muñones de bancada son los que soportan al cigüeñal.

O sea que el mismo se apoya en sus bancadas, las cuales está alineadas entre sí. A medida que este gira, cada muñón de biela genera un “volteo”, es decir, un desplazamiento circular que corresponde a la “carrera” del pistón. Esta carrera se da entre el PMS (Punto Muerto Superior) y el PMI (Punto Muerto Inferior).

Es un componente bastante complejo de construir, ya que debe soportar esfuerzos mecánicos importantes, sobre todo de torsión y de flexión, inclusive combinados.



Cigüeñal de un motor de 4 cilindros en línea, con 5 bancadas y 4 contrapesos integrales, diseñado en la computadora, sistema CAD/CAM.

Está construido generalmente de acero aleado, forjado en una sola pieza. Las bancadas y los muñones de biela, están sometidos a tratamiento térmico de templado por inducción.

Los contrapesos de las manivelas forman –en algunos casos– parte del cigüeñal, y en otros casos son postizos y fijados con tornillos frenados. El mismo debe estar perfectamente balanceado, estática y dinámicamente. Interiormente, el cigüeñal está perforado desde los codos a las bancadas.

Estos conductos de lubricación, están mecaniza-

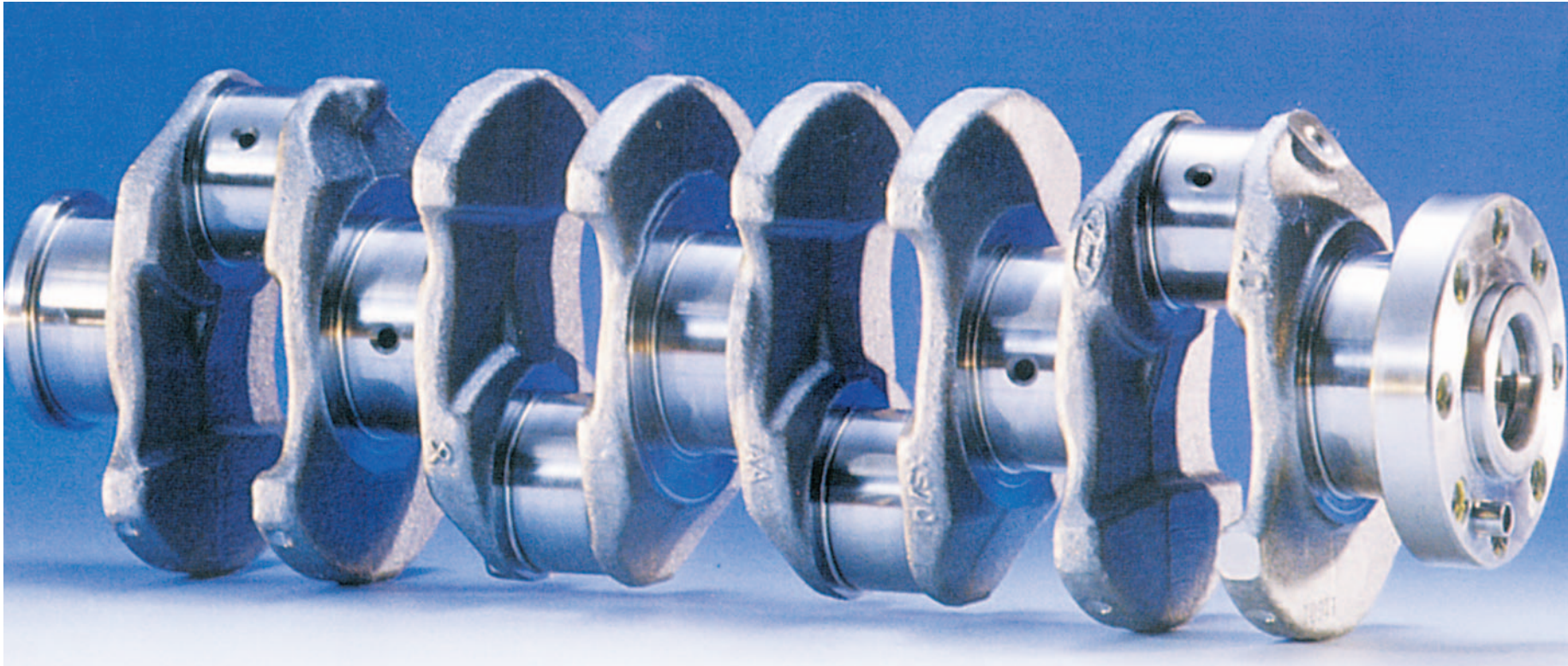
dos en las bancadas o apoyos, para asegurar una llegada eficiente del aceite, y efectuar una perfecta lubricación de los cojinetes.

En los extremos del cigüeñal van montados: en el delantero, un amortiguador de vibraciones o damper, que cumple la función de evitar que el mismo entre en resonancia.

Estos amortiguadores armónicos, se montan generalmente en los motores de cuatro cilindros, cuando los mismos son de potencia elevada y alto régimen de funcionamiento. En el otro extremo, se encuentra la brida de fijación del volante motor.

Cabe señalar que el juego axial del cigüeñal es controlado comúnmente por semi-arandelas de tope, construidas en acero –su respaldo– con material antifricción.

El extremo delantero del cigüeñal, se utiliza para accionar el sistema de distribución –a través de correas dentadas o cadenas– por medio de un engranaje. También comanda –especialmente en los motores de 4 cilindros– a los ejes o árboles equilibradores contrarrotantes (con contrapesos excéntricos) ■



Cigüeñal de un motor Diesel Duratorq DI, de 4 cilindros y 5 bancadas con contrapesos integrados – Ford.

BYD CHANGZHOU arribó y refuerza movilidad eléctrica

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** BYD



Argentina da un paso importante hacia la movilidad del futuro con el arribo del BYD CHANGZHOU, el buque de última generación de BYD, diseñado para el transporte de vehículos de nueva energía. La embarcación llegó al Puerto de Zárate, especializado en la industria automotriz, marcando la entrada de nuevos modelos al país y reflejando la escala industrial, innovación tecnológica y compromiso de largo plazo de BYD con la electromovilidad local.

El BYD CHANGZHOU es un pilar de la estrategia logística de la empresa. Se trata de una embarcación Roll-on/Roll-off, propiedad de BYD, que facilita un alcance global más rápido y reduce el impacto ambiental del transporte marítimo. Este arribo reafirma la presencia de BYD en todo el territorio nacional, permitiendo operar con mayor eficiencia y previsibilidad logística. Stephen Deng, Country Manager de BYD Argentina, señaló: “El arribo del



Esta nota es presentada por:



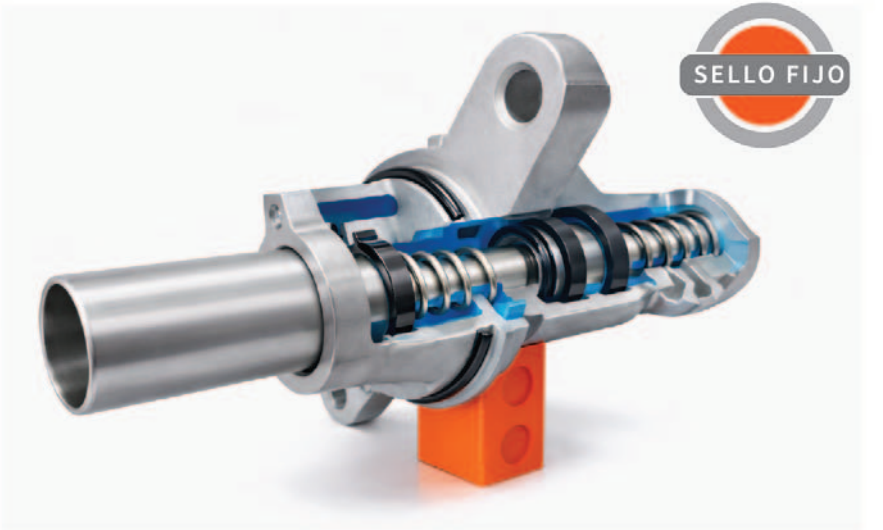
BYD CHANGZHOU es más que un movimiento logístico: representa el compromiso de BYD con la movilidad del futuro en Argentina. Contar con una flota propia nos permite operar con escala, eficiencia y menores emisiones,

Continúa en la pág. 96 ➡



Cilindro Maestro de Sello Fijo: Máxima Estabilidad Hidráulica y Control de Frenado

El cilindro maestro con sello fijo (*plunger*) no es solo una pieza nueva, es una evolución tecnológica diseñada para mejorar la eficiencia, reducir las dimensiones y, sobre todo, ofrecer **mayor durabilidad** que los diseños tradicionales. Su arquitectura optimizada está pensada para responder a las exigencias más altas de los vehículos modernos, siendo un componente indispensable para garantizar el rendimiento óptimo en sistemas avanzados como el ABS y el ESP.



A continuación, sus puntos fuertes: Puntos Clave y Ventajas Técnicas

- **Purga Ultra-Eficiente:** Gracias a sus ranuras helicoidales mecanizadas, el líquido de freno fluye de manera uniforme y, lo más importante, se garantiza una **expulsión de aire rápida** y completa durante el proceso de purgado.
- **Totalmente Compatible con ABS/ESP:** Ofrece la **respuesta estable y las variaciones de presión precisas** que los sistemas de asistencia al frenado necesitan para funcionar sin errores.
- **Diseño Compacto y Liviano:** Es notablemente más pequeño, lo que facilita el montaje en espacios reducidos y reduce el peso de la pieza hasta un 20%.

- **Mayor Vida Útil Garantizada:** Los sellos permanecen fijos y protegidos dentro de la carcasa, lo que **minimiza la exposición a impurezas y el desgaste**, prolongando significativamente la durabilidad del cilindro.
- **Sensación de Pedal Consistente:** La precisión en los movimientos internos reduce las fricciones y las variaciones no deseadas, logrando una **respuesta de frenado predecible y sólida** para el conductor.
- **Alternativa de Calidad Original:** **FRENO SILENT** incorpora esta tecnología al mercado nacional, ofreciendo cilindros *plunger* con estándares equivalentes al equipo original. Más información en: www.frenosilent.com.ar

FRENO: SILENT

¡PIONEROS EN EXCELENCIA!

Management System
ISO 9001:2015

TÜVRheinland
CERTIFIED

ENCUENTRA EL CATÁLOGO COMPLETO EN
www.frenosilent.com.ar

INTI
CERTIFICA

CILINDRO MAESTRO
HIDRÁULICO PARA FRENOS
Res. N° 222/2025
IRAM-AITA 6-14-2016
Lic. N°301-07065



acompañando el crecimiento sostenido del mercado de vehículos de nueva energía. Este hito refleja nuestra visión de largo plazo: invertir, expandir nuestra red de concesionarios y poner a disposición del mercado local tecnología de vanguardia, respaldada por infraestructura sólida y una propuesta integral para los clientes”.

Tras liderar las ventas de vehículos 100 % eléctricos en Argentina durante 2025, BYD refuerza su presencia con la llegada de más de 5.000 nuevas unidades gracias a este embarque. Este volumen consolida la expansión de la marca y marca un nuevo paso hacia la adopción de nuevas energías en el mercado automotor argentino.

Como parte de su estrategia, BYD Argentina anunció la preventa del BYD ATTO 2 DM-i, un SUV urbano híbrido enchufable que incorpora la tecnología DM-i, destacando en eficiencia energética dentro de su segmento. Este anuncio coincide con la llegada del BYD CHANGZHOU, demostrando cómo

la logística y la visión industrial de la empresa se traducen en ofertas concretas para el mercado local.

El plan de largo plazo de BYD para 2026 incluye la ampliación de la oferta de productos, incorporando nuevos modelos en distintos segmentos, y el fortalecimiento de la red de concesionarios para asegurar cobertura nacional y calidad en ventas y posventa. Con esto, la compañía consolida su rol como actor clave en la movilidad eléctrica, impulsando la transformación del transporte local mediante innovación, escala industrial y visión de futuro.

Palabras clave SEO (12):

BYD, BYD CHANGZHOU, movilidad eléctrica, vehículos de nueva energía, transporte marítimo, electromovilidad, ATTO 2 DM-i, logística automotriz, Puerto de Zárate, SUV híbrido, eficiencia energética, innovación tecnológica



Desde el papel
hasta el escritorio virtual:
somos tu fuente de información
en ambos mundos.

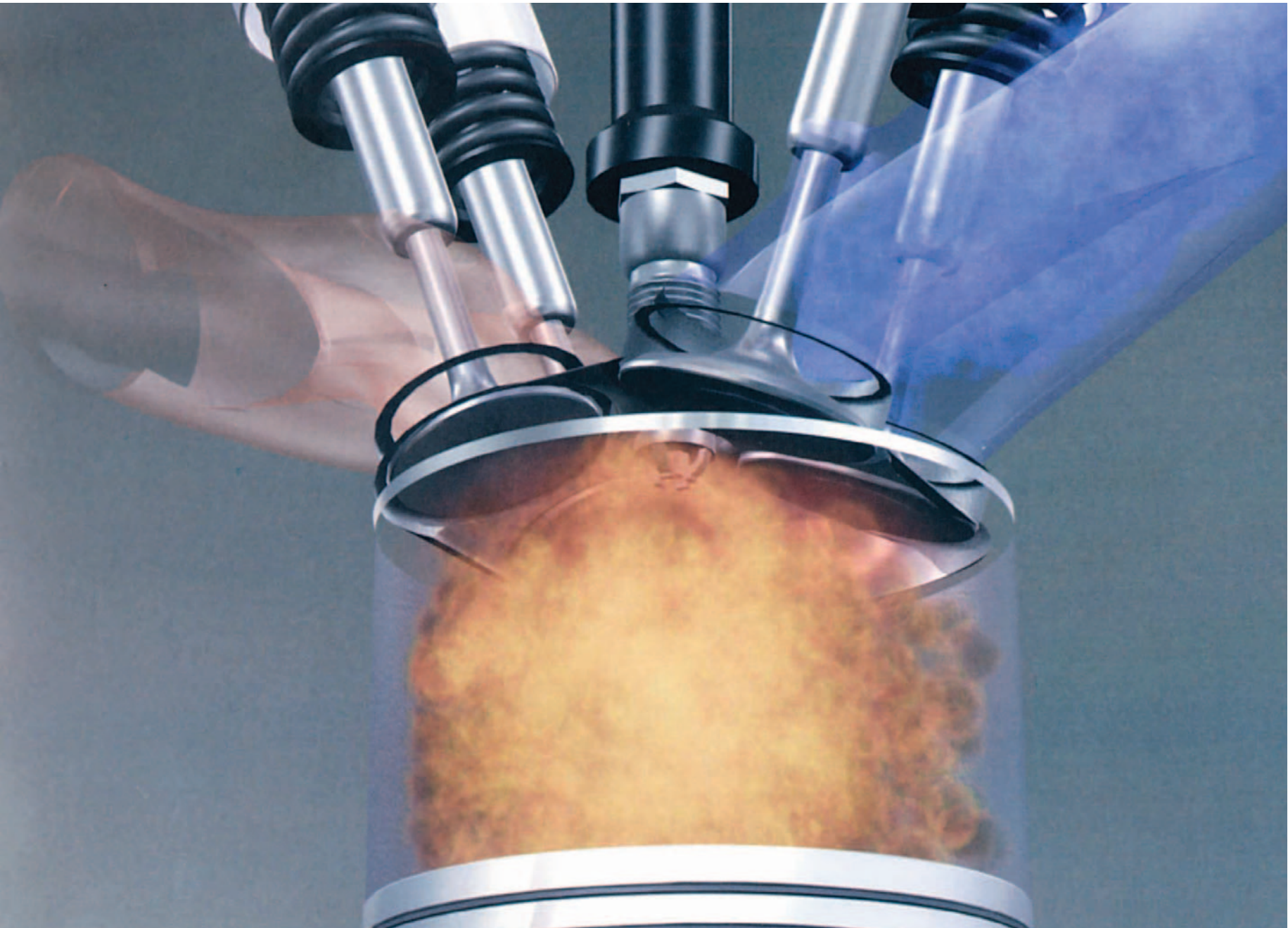


Suscribite a nuestro
Newsletter Semanal y enterate
de todas las Novedades del Sector

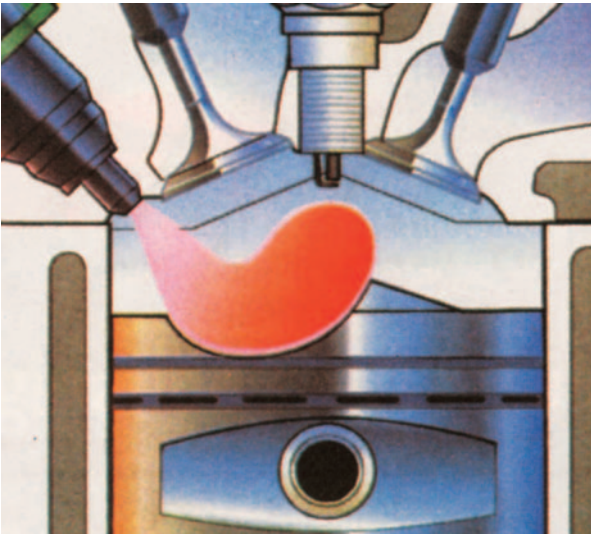
MOTORES DE CICLO OTTO

El proceso de combustión

Autor: Nuvolari Enzo ©



Nos hemos ocupado oportunamente del proceso de combustión de los motores de ciclo Diesel o gasoleros, y también del mismo proceso de los motores de ciclo Otto o de nafta/gasolina. En esta nota, queremos dedicarnos una vez más al modo en que se realiza la mezcla “aire/nafta-gasolina”, y a la transformación de energía que se concreta en el interior de la cámara de combustión. Con la inyección indirecta de nafta/gasolina se buscaba lograr una mezcla “estequiométrica”, es decir químicamente perfecta. Con el lanzamiento técnico de la inyección directa –dentro de la cámara– se desarrollan los sistemas de mezcla pobre, con “cargas estratificadas”, es decir con mezclas en capas o en estratos.

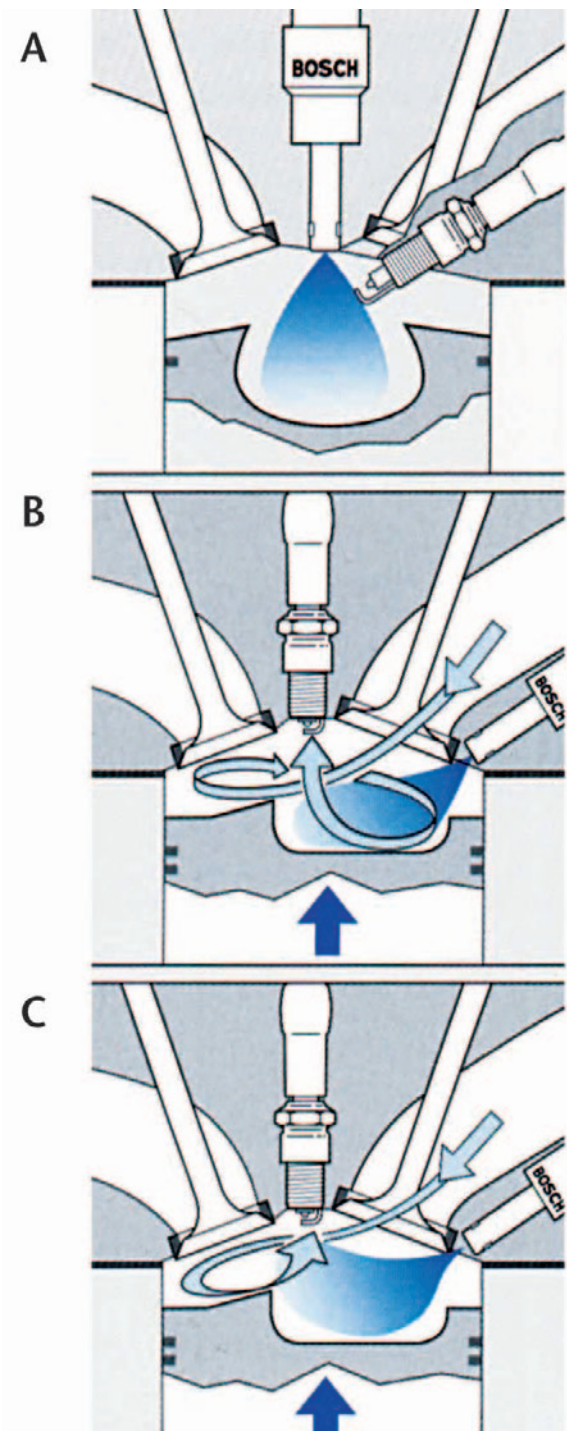


Esquema del sistema estratificado de inyección directa de nafta y detalle de la pulverización del combustible desde el electroinyector sobre la cabeza del pistón de diseño especial - Mitsubishi.

De acuerdo al proceso elegido, se forman las corrientes de flujo de aire. Para lograr la estratificación adecuada de la carga, el electroinyector inyecta la nafta/gasolina en el flujo o corriente de aire, de tal forma que se evapora en un sector limitado. La corriente de aire transporta la nube de mezcla a una zona alrededor de la bujía: cuando salta la chispa comienza la combustión. Cabe puntualizar que pueden darse dos procesos de combustión diferentes:

- Proceso de combustión guiado por el “chorro”
- Proceso de combustión guiado por la forma de la pared

En el proceso por el “chorro”, la nafta/gasolina se inyecta en el entorno de la bujía de encendido.



Diferentes procesos de combustión, en función del flujo de aire: a) Proceso guiado por el “chorro” de inyección. b) Corriente “swirl” guiada por el diseño del pistón (torbellino). c) Corriente “tumble” guiada por la cabeza del pistón (tumbo).

Para esto, es necesaria una exacta ubicación de la bujía y del inyector, y de una orientación precisa del chorro, para encender la mezcla en el momento justo. En el proceso por la forma de la pared, existen dos corrientes de aire posible. El inyector envía la nafta en la corriente de aire. La mezcla de aire/nafta que se produce llega pulverizada a la bujía de encendido. El aire de admisión, aspirado por el pistón del motor a través de la válvula abierta, genera un movimiento turbulento dentro del cilindro (por sus paredes). Este proceso de combustión se denomi-

na también “swirl” que significa torbellino. En el proceso denominado “tumble”, que significa tumbo (volteo), se produce una corriente de aire circular que, viniendo de arriba por el conducto de admisión, es desviada por una cavidad del diseño de la cabeza del pistón, desplazándose nuevamente hacia arriba, hacia la bujía de encendido. En cuanto a la formación de la mezcla aire/nafta, la misma deberá ser lo más homogénea posible. En el funcionamiento con carga estratificada –por el contrario– la mezcla es homogénea solo en una zona limitada, y en el resto de la cámara hay solo aire o gas inerte. En la vaporización influyen distintos factores:

- La temperatura de la cámara de combustión
- El tamaño de las gotas de nafta/gasolina
- El tiempo disponible para la vaporización

Una mezcla es inflamable en función de la temperatura, la presión y la geometría de la cámara de combustión. Con bajas temperaturas, la nafta no

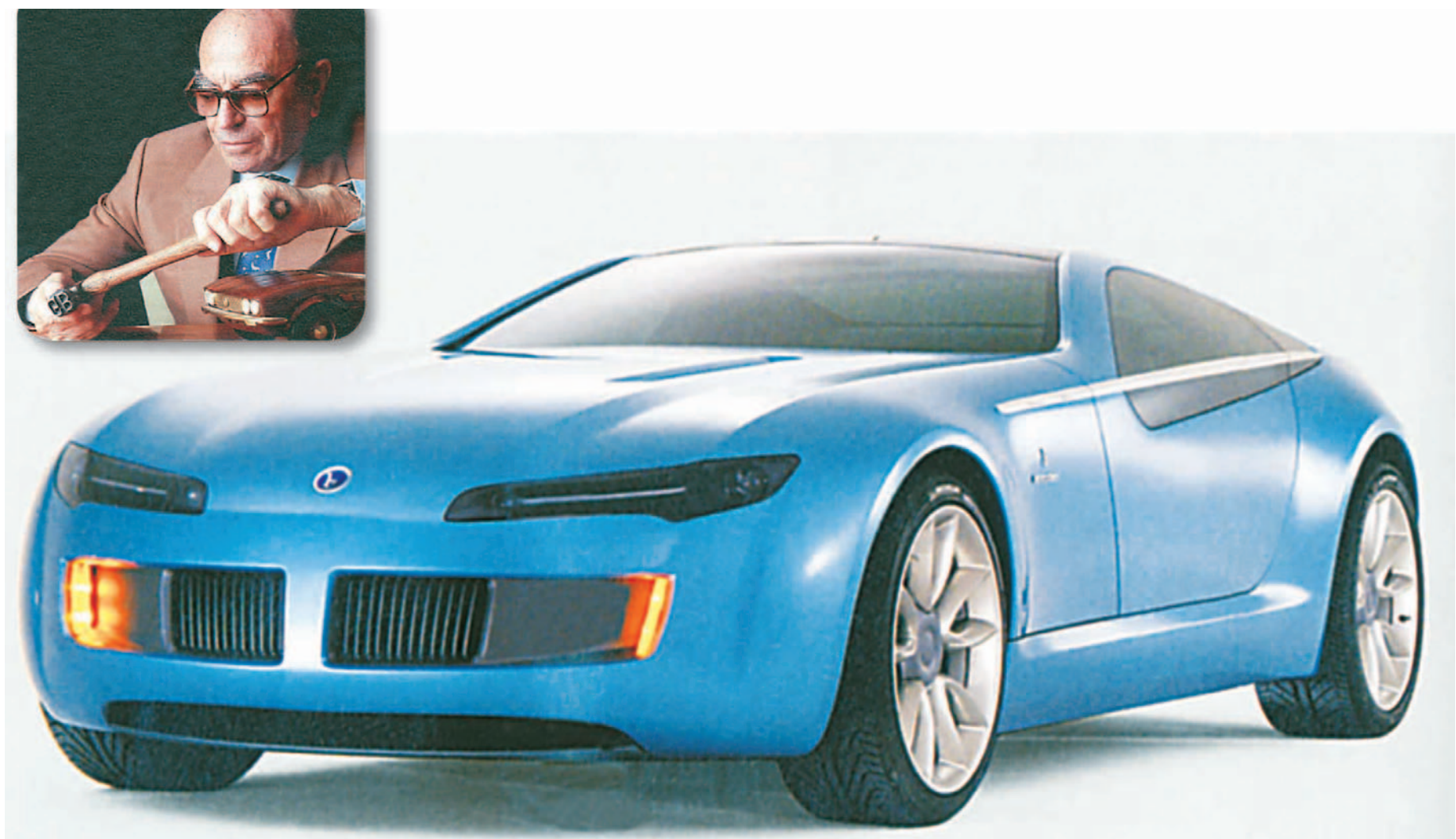
se vaporiza por completo, y hay que inyectar más combustible. Para funcionar con carga estratificada, es necesario que la mezcla inflamable, en el momento del encendido, esté en la zona de la bujía. Para lograr esto, la nafta es inyectada en la carrera de compresión. El punto o momento de inyección va a depender del régimen de velocidad y del par motor necesario. Con respecto a la profundidad de penetración, el tamaño de las pequeñas gotas de nafta/gasolina inyectadas depende la presión de inyección y de la presión existente en la cámara de combustión. Con una presión de inyección en aumento, se pueden lograr gotas más pequeñas (vaporización rápida), y con una presión constante en la cámara (con ambas presiones), aumenta la profundidad de penetración, es decir, el recorrido de cada pequeña gota hasta que se vaporiza totalmente.■



DISEÑO & ESTILO

Nuccio Bertone, el maestro genial

Nuvolari Enzo ©



Nuccio Bertone , el genial maestro, gran descubridor de talentos, estuvo al frente de la “Carrozzeria” después de 1945. El Birusa, construido sobre un chasis BMW Z8 en 2004.

El genial maestro estuvo al frente de la famosa “Carrozzeria” que lleva su nombre después de 1945. Sesenta años que vieron nacer inolvidables automóviles, que sobrevivirán a la muerte de este genial y noble carrocerero.

Todos sabemos que el gran Nuccio Bertone —que nos dejó a los 82 años— es una gran parte de la historia del diseño mundial. Más que un noble carrocerero, Bertone fue un verdadero descubridor de talentos. Él nunca fue un diseñador propia-

mente dicho —nunca diseñó—, ya que él fue, en realidad, un “director de orquesta” que dejó marcada su garra através de sus hombres: Scaglione, Giugiaro, Gandini, Deschamps y D’Ambrosio. Todos estos creadores famosos han recibido el



Repuestos Asensio Peugeot

Córdoba 5883/85 (2000) Rosario Santa Fe
Tel.: (341) 4564286 / 0193 - 568 1029
Cel.: 15 5082008 // whatsapp 341 5638960

E-mail: peugeot_asensio@hotmail.com



ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis

 comercial@estrategiaautomotriz.com

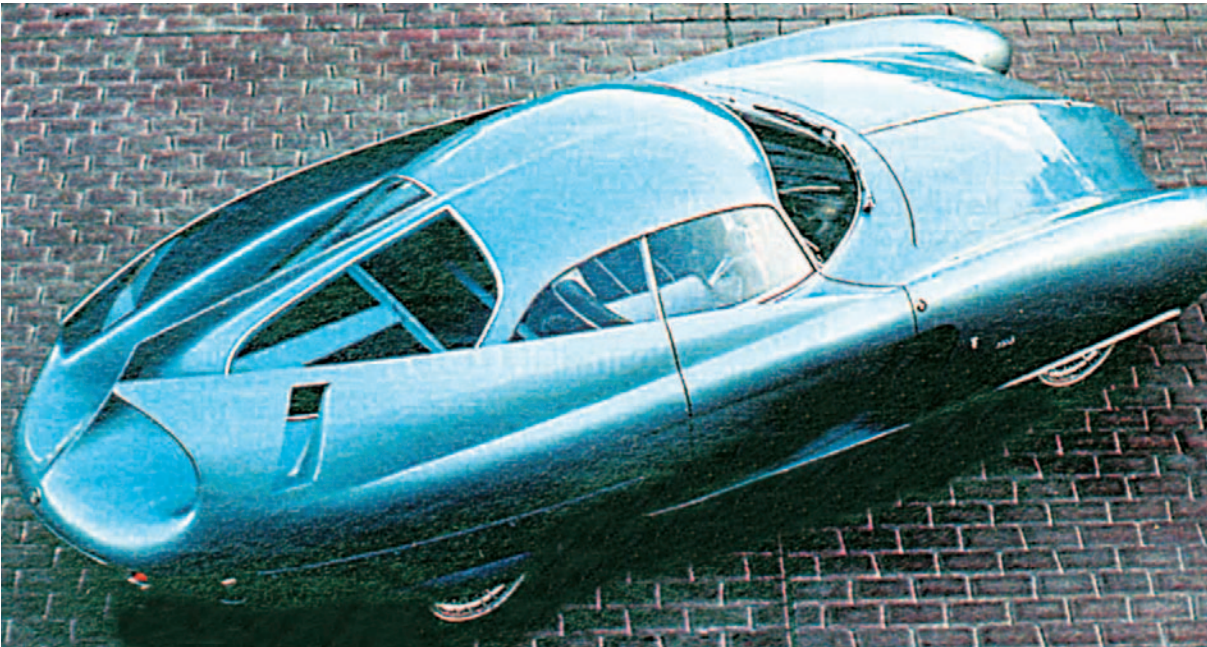


Especialistas en Radiadores, Aire Acondicionado y Calefacción

Líderes en Alemania

Distribuido en Argentina por Castellmar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: (011) 4585-1222 Líneas rotativas
E-mail: ventas@castellmar.com.ar



Producto del gran estilista F. Scaglione, de Carrozzeria Bertone, es la B AT/7 (Berlinetta Aerodinámica Técnica), construida en 1954.

soplo del espíritu de Bertone, quien no solo no los refrenó jamás, si no que les permitió que se desarrollaran en un clima de confianza tan particular, de modo tal que ellos diseñarían todos en un mismo sentido, al punto de crear un Stylo Bertone sin rupturas, desde el fin de la década de los '50 hasta nuestros días.

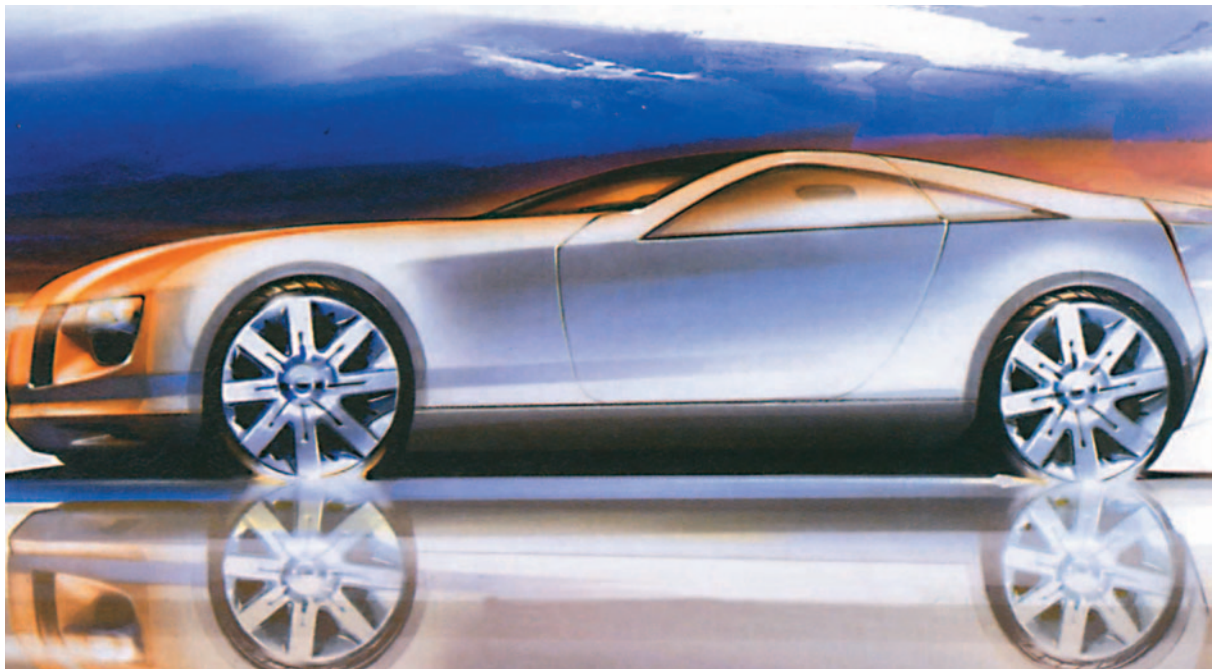
Existió una perfecta complementación entre Giugiaro y Gandini, siendo que la Fiat Dino fue comenzada por el primero, y continuada y terminada por el segundo. La Lamborghini Miura retoma las ideas que Giugiaro había desarrollado sobre la Testudo. La personalidad misma de Bertone es el origen mismo de esta continuidad. El diálogo permanente que él mantenía con sus estilistas hacía que los mismos se metieran dentro de una corriente estética. Este estilo se caracteriza por su escultural potencia. Si se puede hablar de una “línea Pininfarina”, tam bién se puede hablar de un volumen, de una “silueta Bertone”. Las carrocerías Bertone sobresalieron por su estilo muy marcado, muy elaborado.

La filosofía Bertone fue de no darse nunca por satisfecho: siempre se esforzó por llegar lo más lejos posible. Quizás una de las más recordadas

creaciones de Bertone fue el Alfa Romeo Carabo, un prot tipo afilado como una hoja de afeitar, que hace su aparición en el año 1968.

Este prototipo “golpea” de manera tal el imaginario de los otros diseñadores, que años más tarde todos los autos abandonarán sus siluetas por los ángulos cortantes. Es to es lo que se denomina “hacer escuela”.

Nuccio Bertone toma la sucesión de Giovanni




Bosquejo o croquis de estilo preliminar del prototipo Birusa sobre un chasis BMW. Bertone comparte una antigua complicidad con la firma alemana.

Bertone —su padre— después de la Segunda Guerra Mundial. Sin duda, es debido a que él mismo llegó muy joven a la Carrocería Bertone —tenía solo 19 años— Ya que Bertone tuvo confianza en los muy jóvenes creativos, para dirigir el Stylo Bertone.

El célebre Giogietto Giugiaro no duda en reconocer que Bertone tuvo el coraje de reclutarlo cuando solo tenía 20 años, y era un desconocido. A él le confió la dirección del Estudio de Stylo y Prototipos. Como resultado de esta fructífera colaboración, surgieron automóviles como el Testudo, en 1963, o el Alfa Romeo Canguro de 1964, que marcó de ante mano las líneas del futuro Alfa Romeo Montreal y del Alfa 33 Sport.


Es en es ta época que Giugiaro adquiere los conocimientos suficientes para volar con sus propias alas. Como prueba de la gran responsabilidad que tuvo, Nuccio Bertone delegó en él con una real confianza.


Continúa en la pág. 102 ➡



ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis

 comercial@estrategiaautomotriz.com

 +54 9 11 2456-3493



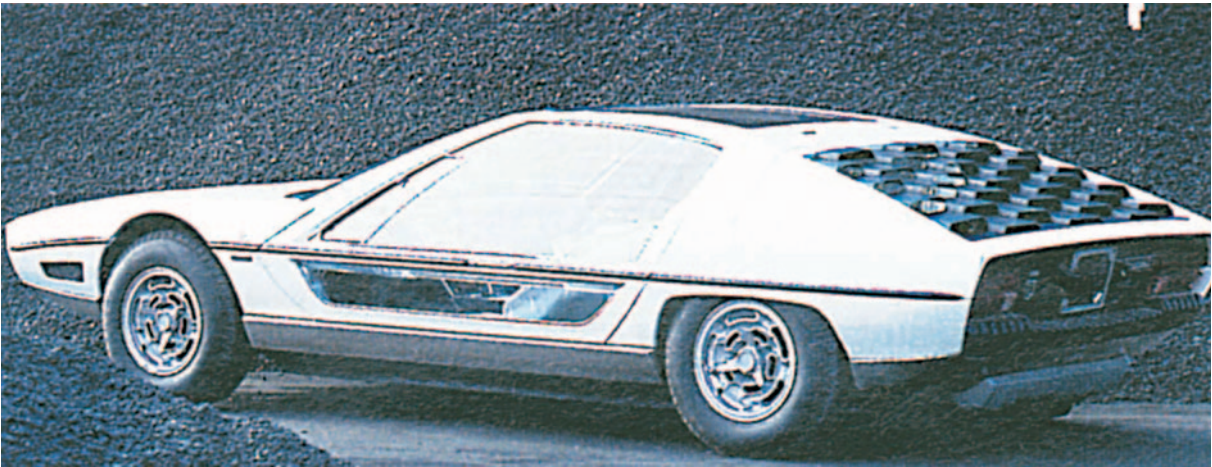
La colaboración entre Bertone y Lamborghini fue fructífera y comienza con el modelo Miuracuyo autor es M. Gandini – 1966

Marcelio Gandini, quien fue el responsable del Stylo Bertone hasta 1979, confiesa en su oportunidad lo grande que era Nuccio, inclusive como hombre: “Una vez que él le daba a uno confianza, lo dejaba trabajar dentro de una paz total”. La carrocería italiana le debe mucho a esta figura carismática del Stylo Italiano.

Gandini remarca que Nuccio Bertone fue el primero que tuvo el coraje de pasar de la carrocería artesanal a la carrocería industrial, y con un gran suceso. En el año 1954, la producción del Alfa Romeo Sprint pasa del pequeño artesano al rango de gran industrial. En la actualidad, la fábrica de Gruglias coproduce automóviles para marcas como Fiat y Opel/GM, entre otras.

Sin duda, Bertone era un visionario hábil y riguro-

so. La gestión implacable de la sociedad —es Bárbara, la segunda hija de Nuccio Bertone, quien vela por la buena marcha financiera de la sociedad— ha sorprendido siempre. La dimensión industrial buscada por Bertone va a llevar a este hábil visionario a efectuar estrechas relaciones



El Lamborghini Marzal nace en el centro Stylo Bertone en el año 1967.

con grandes constructores a fin de hacer perenne su empresa.

Al respeto, puede citarse a Citroën, que debe tanto al genial diseñador. La colaboración con la marca francesa comienza a principios de la década de los '70, con un proyecto SM de cuatro puertas. Seguirá el prototipo GS Camargue de 1972, y para la producción: la BX de 1982, la XM de 1989, y el Xantia de 1993.

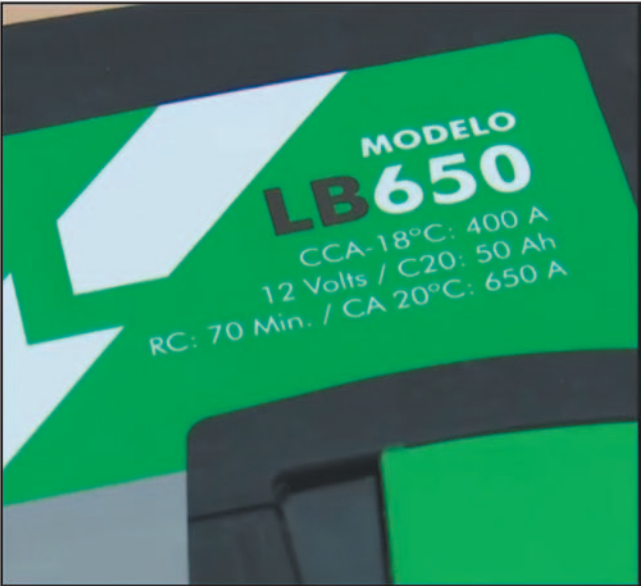
Estos últimos modelos fueron creados en colaboración estrecha con el centro Stylo, cerca de Turín. Pero jamás Nuccio Bertone ha querido reconocer la importancia de su trabajo o el de su equipo. Él se ha negado a decir que tal o cual automóvil es diseño de Bertone. Siempre se trató —según él— de un estudio en colaboración de Bertone con Citroën ■

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Instructivo **Lucas**: medición del CCA y CA en las baterías

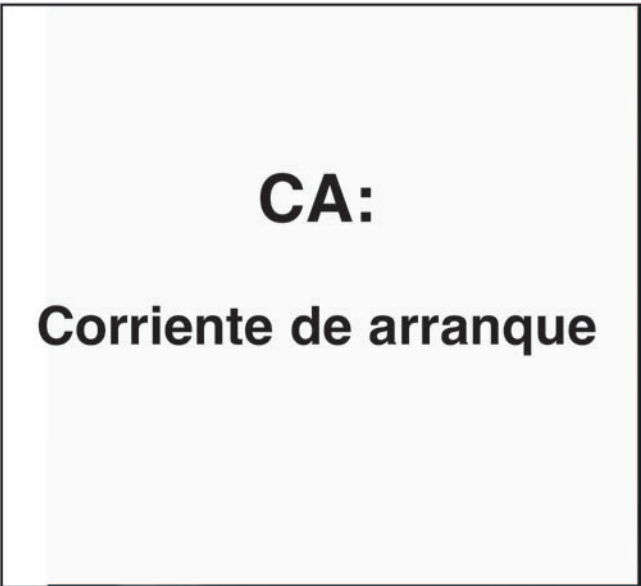
Esta nota es presentada por:

Lucas



CCA:

Corriente disponible de la batería para arrancar en frío



CA:

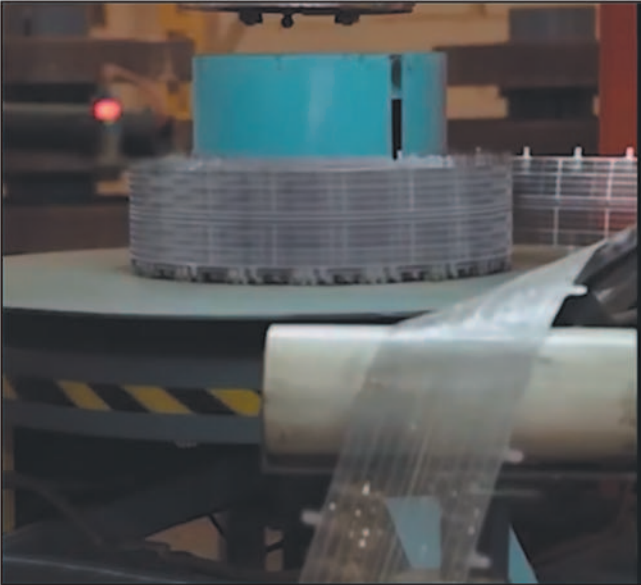
Corriente de arranque



¿Cuándo un CA es bueno y por ende la corriente de arranque es buena?

Cuando el material activo es de primer nivel, cuando la rejilla es de alta resistencia y de baja corrosión, eso elimina la posibilidad de sulfatación y eso hace que el producto dure más y tenga disponible la energía para arrancar en forma inmediata. Eso es lo más importante que tenemos que ver en la batería. Un CA bueno es acceder rápidamente a la energía disponible, que es lo que más se necesita para los vehículos modernos que demandan constantemente y cada vez más el uso de la batería.

Licenciataria y Comercializadora:
Autopartes Fispa S.A.
fispa@fispaargentina.com.ar



BUEN CA:

**Material activo de primer nivel.
Rejilla de alta resistencia y baja corrosión.**

E A C B
C S T A F E
G H U L R S T S I
G H A U D I T S I

CASTELLMAR

Vea bien donde comprar repuestos Alemanes

ventas@castellmar.com.ar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal

Telefax: 011 4585 1222

Lucas



“HOY COMO NUNCA, LOS VEHICULOS MODERNOS EXIGEN LA MÁS ALTA CONFIABILIDAD Y ENERGIA EN SUS BATERÍAS. BATERIAS LUCAS, 150 AÑOS DE HISTORIA NOS AVALAN”

Monoblock

1. Inyección propia
Diseño exclusivo - mayor porcentaje de material virgen
2. Triple termosellado
Laberinto de gaseo - anti explosión
3. Borne forjado en frío
Evita fugas de electrolito - cero porosidad - mejor soldadura
4. Doble pastilla arrestallama
Evita explosiones

Sistema Conroll

5. Rejilla fundida laminada
Mayor resistencia mecánica
6. Mayor vida útil
7. Gran resistencia a la corrosión y a sobrecarga
8. Libre de mantenimiento

- 100% Producto Nacional
BAJO ESTÁNDARES DE CALIDAD LUCAS
- 100% Reciclable
- Logística inversa
- Free water



Licenciataria y Comercializadora: Autopartes Fispa S.A.
fispa@fispaargentina.com.ar

NUESTRA GAMA VA MÁS ALLÁ

BUJÍAS ESPECIALES NGK



Especialista en encendido

Bujía G-Power



Bujía Iridium IX



BOBINAS DE ENCENDIDO NGK



BUJIA + CABLE + BOBINA
100% ENCENDIDO NGK

f NGKArgentina
© NGKSudamerica

Atención al cliente
dudas@ngkntk.com.br

www.NGKNTK.com.ar