

TALLER ACTUAL®

Información técnica a tu alcance

Reparación y Servicios del Automotor • Año 26 • N° 287 • EDICION NACIONAL - Precio \$ 550.-

Publicación Oficial para la Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines (F.A.A.T.R.A.)



F.A.C.C.E.R.A. (Federación Argentina de Cámaras de Comerciantes en Repuestos del Automotor) se comunica a través de Taller Actual



INCLUYE

**SUPLEMENTO
VEHICULOS PESADOS**



TURBOCOMPRESOR UNA TECNICA POSITIVA Pág. 60



BOSCH

Innovación para tu vida

ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ
comercial@estrategiaautomotriz.com
+54 9 11 2456-3493

ap PLUS
Steering & Suspension

LA NUEVA IMAGEN
MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA
PEUGEOT CITROËN FIAT
www.lanuevaimagen.com.ar
53 años

NOSSO

Líderes en autopartes eléctricas - nosso.com

LITTON
BRAKES

CORVEN | Autopartes

Calidad que marca
la diferencia
Accesorios
ARGENTINOS S.A.
Fabricación de parrillas y accesorios plásticos
adaptables a vehículos nacionales

1000
artículos
a su
disposición

KESSEL
ENCENDIDO ORIGINAL

DESDE 1966
REAFIRMANDO LA LEALTAD
HACIA LAS CASAS DE REPUESTOS
FIAT - JEEP - PEUGEOT - VOLKSWAGEN - FORD
CHEVROLET - RENAULT - CITROËN - TOYOTA

FISPA

CASTELLMAR

“El camino más corto a un distribuidor Alemán”

AUDI - MERCEDES BENZ - BMW - VOLVO

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

ENVÍOS A TODO EL PAÍS

SKF relanza su línea de soportes de cardan para vehículos: más calidad, mejoras y autenticidad

Esta nota es presentada por
SKF

SKF presenta el **relanzamiento de su línea de soportes de cardan para vehículos**, una solución esencial para la transmisión de potencia en aplicaciones vehiculares. Este nuevo lanzamiento incorpora **mejoras clave** que responden a las exigencias del mercado actual, reforzando el compromiso de SKF con la innovación, la confiabilidad y la experiencia del usuario.

Principales mejoras en los nuevos soportes de cardan automotrices SKF

❖ Calidad superior

Los soportes han sido **rediseñados** con terminaciones de alta precisión y un **tratamiento superficial mejorado**, que proporciona una **mayor resistencia a la corrosión**. Esto se traduce en una vida útil más prolongada y un rendimiento confiable en condiciones exigentes.



❖ Autenticidad garantizada

Cada unidad incorpora **elementos distintivos y trazabilidad**, lo que permite verificar su origen y asegurar que se trata de un **producto original SKF**.

❖ Experiencia del usuario potenciada

Los nuevos soportes incluyen un **código QR** que dirige directamente al código correspondiente dentro del **catálogo online de SKF**, donde se pueden consultar las **especificaciones técnicas** y aplicaciones.



Este relanzamiento representa un paso adelante en la evolución de los componentes automotrices de SKF, ofreciendo a fabricantes, distribuidores y talleres una solución más confiable, trazable y conectada.

SKF

LANZAMIENTO Soportes de Cardan SKF



Visita www.catalogoskf.com.ar o escanea el código QR para obtener más información sobre los productos SKF.

Cursos base y de Especialización

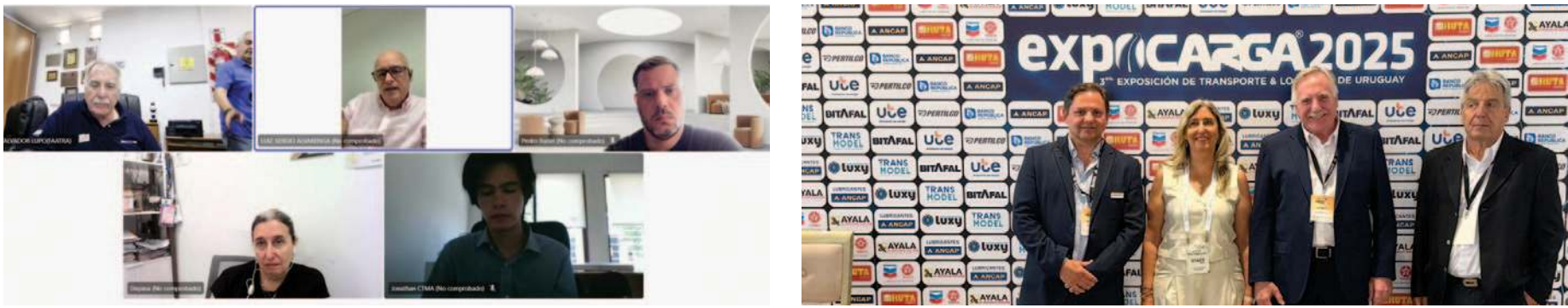
A partir del 1 de Enero de 2026, se comenzó a desarrollar los Cursos Base y de Especialización en las Cámaras miembro de FAATRA.

Con respecto a los Cursos de Perfeccionamiento Profesional, se está trabajando con los instructores para que a partir de Marzo, se proceda a comenzar con los cursos.



Difusión unificada sobre el Derecho a la Reparación (R2R).

A partir del mes de Marzo, se pondrá en marcha junto a la Cadena de Valor, una difusión unificada a nivel Nacional, con Brasil, Uruguay y Argentina e Internacional con ASSOCIATIONS IN MOTION, sobre el Derecho a la Reparación del Vehículo (R2R).



📍 La Paz 1864 - Rosario, Santa Fe. 📞 54 341 481 0047 / 482 3603. 🕒 Lunes a Viernes de 08:00 - 17:00 hs.
📱 WhatsApp: +54 9 341 728-1122 ✉️ consultas@faatra.org.ar 🌐 www.faatra.org.ar

LAS CÁMARAS INTEGRANTES DE F.A.A.T.R.A.:

A.M.A. (San Carlos, Santa Fe), A.T.R.A.R. (Rosario, Santa Fe), A.P.R.O.T.A.M.E. (Rafaela, Santa Fe), A.P.T.M.A. (Santa Fe), A.P.T.A. (Zona Norte, Munro, Bs. As.), A.T.A.M. (Mar del Plata, Bs.As.), A.T.A.S.A.N. (San Nicolás, Bs.As.), A.T.G.S. (San Miguel, Bs.As.), A.P.T.R.A. (San Miguel de Tucumán), Cám. de Rectif. Autom. (Capital Federal, Bs. As.), U.P.T.M.A. (Capital Federal, Bs. As.), A.M.U.P.T.R.A. (Villa Cabrera, Córdoba), U.T.M.A. (Mendoza), A.T.A. (Paraná, Entre Ríos), C.T.A.C. (Concordia, Entre Ríos), C.R.A.B.B. (Bahía Blanca, Bs.As.), A.T.R.A.A.N.E.S. (Reconquista, Santa Fe), C.M.S.L. (Cámara de talleres de reparaciones de automotores y afines de San Luis - Villa Mercedes, provincia de San Luis), U.T.M.A.S. San Juan (Unión Talleres Mecánicos y Anexos San Juaninos)



MADE IN TURKEY

INFO@APLUS.NET.AR

WWW.APLUS-AUTOMOTIVE.COM

TEC Noticias



ZAPATA DE FRENO FRAS-LE

Si busca calidad, la línea de zapatas con cintas para freno Fras-le es la elección correcta. Se producen con materias primas de alto rendimiento que aumentan hasta 30% la durabilidad de las cintas y tambor de freno. Con el máximo control del ruido, alta estabilidad y sensibilidad de frenado, garantizan un excelente desempeño para el freno de servicio y estacionamiento.

Material de fricción de alta durabilidad, bajo nivel de ruido y elevada performance

Capa anti desplazamiento de alta adherencia

Pintura barnizada contra la corrosión

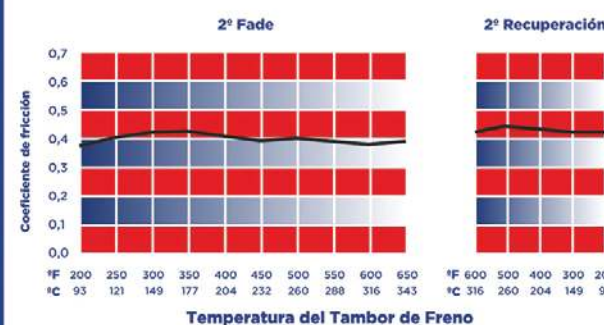


Herrajes de acero y geometría estándar OEM

Palanca metálica de elevada resistencia



Característica de fricción



Datos Físicos:
 Teste patrón universal (SAE J861A)
 Normal _____ F
 Caliente _____ E

Temperatura de trabajo:
 En operación _____ 200 °C
 Corta duración _____ 250 °C

Desarrollo de productos y control de procesos patrón OEM.

Material de fricción libre de metales pesados, sin utilización de sustancias tóxicas en la composición.

Amplio portafolio. Mas de 200 modelos de zapatas en el mundo.

Certificación del sistema de gestión Fras-le: ISO 9001, ISO 14001, IATF 16949 & ISO 45001.

AUTO EXPERTS



Consulte el catálogo

SI PENSÓ
EN FRENO,



fraslemobility.com

Asistencia Técnica: 0800 222 FRAS (3727)

Siempre seguro

con amortiguador
HG Nakata

FRAS-LE
MOBILITY



NAKATA®

SIEMPRE SEGURO

AUTO EXPERTS



Consulte el catálogo

[nakataargentina](https://www.instagram.com/nakataargentina)

Esta nota es presentada por
LITTON
BRAKES

CUANDO FRENAR BIEN ES HACERLO EQUILIBRADAMENTE

Sepa por qué el Coeficiente de Fricción y la Estabilidad Térmica son claves reales de la seguridad en el frenado.

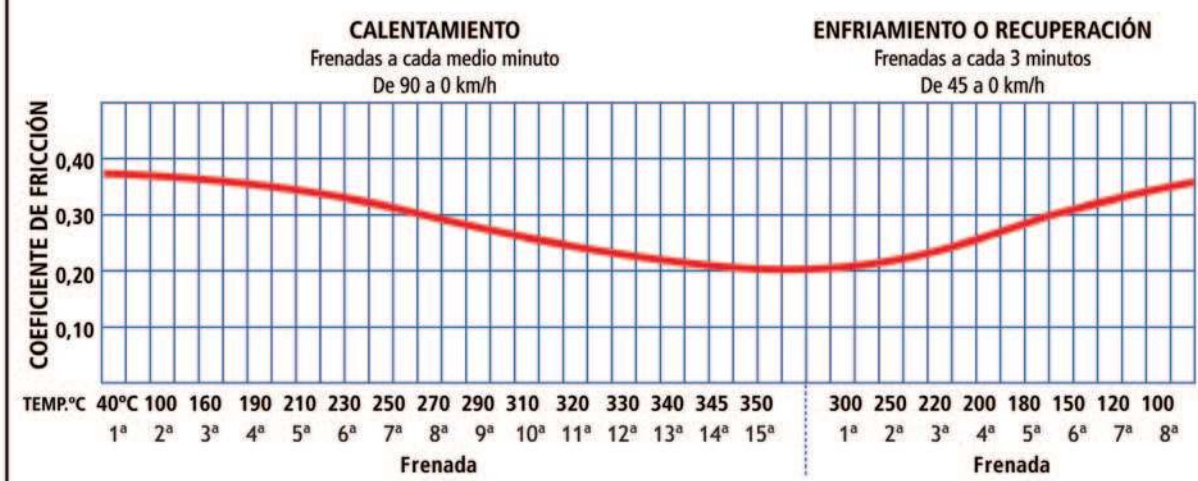
El coeficiente de fricción es el factor más importante en un material de fricción. Su valor debe mantenerse prácticamente constante dentro de una determinada faja de temperatura, condición indispensable para asegurar un comportamiento previsible y estable del sistema de frenos en las más diversas situaciones de uso.

Es fundamental subrayar que la calidad de un material de fricción no está necesariamente asociada a un coeficiente elevado, ya que, en muchos casos, un frenado excesivo puede representar un riesgo tan significativo como la falta de freno. La **estabilidad de la fricción resulta**, por lo tanto, un **factor primordial**, en función de variables como la temperatura, la

velocidad, la presión de contacto y las condiciones externas de operación.

Asimismo, la disminución del rendimiento de frenado no siempre debe atribuirse al material de fricción. En numerosos casos, puede estar vinculada a fallas del propio sistema, ya sea hidráulico o neumático, derivadas de un mantenimiento deficiente, contaminación del fluido, presencia de aire en el circuito o desgaste irregular de los componentes.

En la siguiente tabla se presentan las principales características que deben reunir los materiales de fricción para garantizar un desempeño seguro y confiable:



RESISTENCIA MECÁNICA, ESTABILIDAD DIMENSIONAL Y CONTROL TÉRMICO

Los materiales de fricción deben poseer una resistencia mecánica suficiente para soportar los esfuerzos inherentes a la aplicación a la que están destinados. Entre los principales esfuerzos mecánicos se destacan la compresión, generada por la acción contra las superficies de fricción, y el cizallamiento, producto de las fuerzas tangenciales asociadas a los movimientos de rotación.

Del mismo modo, todo material de fricción sometido a ciclos térmicos severos (calentamiento intenso seguido de enfriamientos rápidos) debe mantener su forma y dimensiones con la menor alteración posible. Esta **estabilidad dimensional resulta clave** para evitar vibraciones, ruidos, pérdida de contacto efectivo y reducción de la eficiencia del frenado.

La vida útil del material de fricción constituye

un factor central y depende directamente de la calidad del compuesto seleccionado para cada aplicación. **Entre las múltiples variables que influyen en la durabilidad, la temperatura ocupa un rol determinante.**

Los materiales de fricción están aglutinados por resinas orgánicas, lo que impone límites térmicos específicos. Cuando los frenos o embragues operan de forma continua a temperaturas elevadas, el desgaste se acelera de manera significativa. Esta condición no solo reduce la vida útil del material, sino que compromete la estabilidad del coeficiente de fricción.

La durabilidad también se ve afectada por factores como la geometría del freno o del embrague, el material de fundición del tambor o del disco, y el acabado superficial de las pistas de fricción. Un diseño inadecuado o una superficie mal terminada pueden generar concentraciones térmicas localizadas, incremen-

tando el desgaste y favoreciendo la aparición de fisuras, cristalización o pérdida de material.

Un material de fricción de buena calidad debe, además, actuar como aislante térmico, protegiendo las partes más profundas del sistema -sobre las cuales se encuentra instalado- de las elevadas temperaturas generadas durante la frenada.

El desgaste controlado del material resulta necesario para asegurar la renovación permanente de la superficie de fricción. En ausencia de este proceso, podría alcanzarse el extremo de la cristalización superficial, con la consiguiente pérdida de eficiencia. Sin embargo, esta renovación no debe ser excesivamente rápida, ya que comprometería la durabilidad del conjunto.

En muchos casos, los reclamos por baja vida útil no responden exclusivamente a la calidad del material, sino a factores externos, como errores de dimensionamiento del sistema, condiciones de uso severas no previstas en el proyecto o sobrecargas térmicas reiteradas.

Un sistema de frenos eficiente no se define por la capacidad de generar la máxima fricción posible, sino por lograr un equilibrio preciso entre coeficiente, estabilidad térmica, durabilidad y control del desgaste. La verdadera seguridad se alcanza cuando el frenado es previsible, estable y consistente, aun bajo condiciones de alta exigencia.

En este marco, LITTON BRAKES® desarrolla materiales de fricción concebidos desde una perspectiva integral del frenado, combinando ingeniería, control de procesos y validación en condiciones reales, con el objetivo de garantizar un desempeño estable, seguro y duradero a lo largo de toda la vida útil del sistema.



www.littonbrakes.com

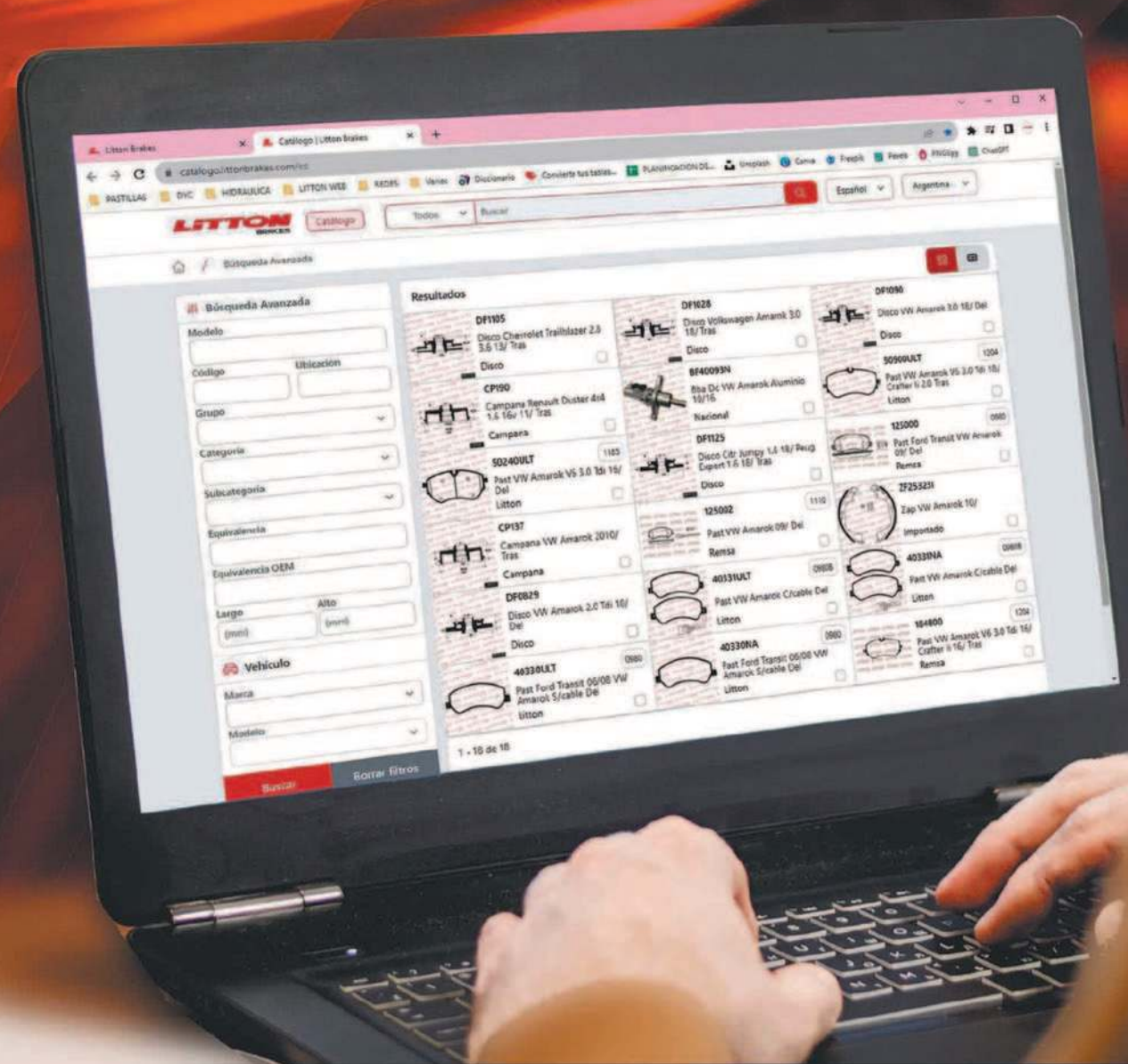
LITTON
BRAKES

DESCUBRI nuestro catálogo DIGITAL

www.catalogo.littonbrakes.com



- ① **Siempre a mano:** accede desde cualquier dispositivo.
- ② Podes **consultar stock**, estado de cuenta y pedidos anteriores.
- ③ Podes **realizar búsquedas** para encontrar el repuesto que estás buscando.
- ④ Mantenete al tanto de las **novedades y lanzamientos**.



Escanea el código QR para conocer toda la línea de productos LITTON.



LITTON
BRAKES

info@littonbrakes.com
11 4508-9700 | WhatsApp 11 6403-9752
www.littonbrakes.com

Automechanika Frankfurt 2026 y la IA

La industria del automóvil se enfrenta a un cambio de paradigma impulsado por la inteligencia artificial, la electromovilidad y la digitalización. En este contexto, Automechanika Frankfurt regresa del 8 al 12 de septiembre de 2026 consolidándose como la plataforma líder para el sector del servicio, los talleres y el comercio.

Una de las grandes novedades de esta edición es la colaboración con la Asociación de Fabricantes Internacionales de Vehículos Motorizados (VDIK). Esta unión busca potenciar el mercado del recambio de marca y abordar los retos futuros a través de la serie de eventos «Road to Automechanika», que tendrá paradas previas en Berlín y Frankfurt.

El Software Defined Vehicle (SDV) será otro de los grandes protagonistas, situándose en un lugar preferente de la Festhalle. A través del nuevo foro HighTech4Mobility, expertos y proveedores discutirán sobre ciberseguridad, gestión de datos, sistemas ADAS y nuevos modelos de negocio que impactarán directamente en el mercado de posventa.

La feria refuerza su carácter interactivo con formatos que apuestan por la emoción y la práctica:

Automechanika Pitlane: Un punto de encuentro para los entusiastas del motorsport con exhibiciones de coches de carreras y presencia de figuras del sector.

Experience Park: Espacio dedicado a vehículos de grandes dimensiones, incluyendo cursos para Unimog y simuladores de vuelo.

Future Mobility Park: Zona situada en la Ágora donde los visitantes podrán probar vehículos eléctricos y con sistemas de propulsión alternativos.

Classic Alliance: Una red de expertos (con la participación de Bosch, DAT, Eucon y ROWE) centrada en el segmento de coches clásicos, ofreciendo demostraciones de restauración en vivo y charlas técnicas.

El futuro del talento y la expansión global

Con el formato AMBITION, Automechanika busca atraer a las generaciones Gen Z y Gen Alpha mediante stands interactivos y talleres que muestran las oportunidades profesionales en la industria. Este espacio contará con socios destacados como el equipo Eintracht Frankfurt.



KESSEL
ENCENDIDO ORIGINAL

Proveedor
de repuesto **original**
de las principales
terminales
automotrices

BUJÍAS PARA
MOTORES DIESEL

BUJÍAS
DE ENCENDIDO

BOBINAS
DE IGNICIÓN

BOMBAS
DE COMBUSTIBLE

SONDAS
LAMBDA



Conozca toda
nuestra línea de productos
en www.kessel.com.ar



L.V. Spada y Cia. S.A. registrada en
ISO 9001: 2015 e IATF 16949:2016

ROTOFRANCE
TECNOLOGÍA - CALIDAD
www.rotofrance.com.ar

AFAC propone el Encuentro de la Industria Automotriz 2026

Esta nota es presentada por:

automechanika
BUENOS AIRES

El encuentro AFAC constituye una de las actividades sectoriales más relevantes dentro del programa de Automechanika Buenos Aires 2026, reuniendo a los principales referentes de la cadena de valor automotriz.

En esta edición, la convocatoria estará enfocada en “La búsqueda de consensos para una actividad productiva sostenible”, abordando los desafíos actuales y futuros de la industria en un contexto de transformación tecnológica y competitiva.

El evento contará con la participación de autoridades nacionales y provinciales, empresarios, especialistas y periodistas del sector, generando un espacio de análisis estratégico y articulación institucional. Su propósito es fomentar el diálogo, promover iniciativas conjuntas y fortalecer el intercambio entre los actores clave de la industria automotriz.

¡Participá del evento sectorial de la cadena de valor automotriz más importante del año!.

<https://automechanika.ar.messefrankfurt.com/buenosaires/es/acreditacion.html>



Más de cuatro décadas de trabajo,
nos avalan en confiabilidad y calidad,
brindando siempre productos de
primera marca.

MACRO



Macro Argentina S.A.: www.macroargentina.com.ar | consultas@macroargentina.com.ar

Instagram: [macroargentina.s.a](https://www.instagram.com/macroargentina.s.a)

Buenos Aires: Warnes 1198 CABA | WhatsApp: 1154209625 (Solo mensajes) // ventas@macroargentina.com.ar

Humboldt 224, CABA | WhatsApp: 1138240964 WhatsApp: 1155173824 // consultas@macroargentina.com.ar

Salta: Av. San Martín 1099, Salta | WhatsApp: 387 5318815 // mymalta@macroargentina.com.ar

Urquiza 1632, Salta | WhatsApp: 387 5318822 // salta@macroargentina.com.ar

Instagram: [italfrancerepuestos](https://www.instagram.com/italfrancerepuestos) / [mymrepuestos](https://www.instagram.com/mymrepuestos)

Si pensó en seguridad,
Si pensó en calidad,
Si pensó en tecnología,
Si pensó en innovación,
Si pensó en comodidad,
Si pensó en tranquilidad,
Si pensó en durabilidad,

SI PENSÓ EN FRENO.

FRAS'LE

 fras-le.com





Ferreirós y Vilela S.A.
Sistemas de Dirección - Steering System
PARA VEHICULOS CON SISTEMAS DE DIRECCION A PIÑON Y CREMALLERA Y CON ASISTENCIA ELECTRICA



VOLKSWAGEN FOX-SURAN



RENAULT KWID



FIAT TORO

FyV recomienda para su seguridad no utilizar recambios o elementos refaccionados, los elementos de dirección de un vehículo están denominados como un elemento de seguridad, y como tal, deben cumplir con las normativas de fabricación y los ensayos especificados en la norma IRAM - AITA 11-A1.

Todos nuestros productos se fabrican bajo esta norma y las exigidas por la OEM.

Es así como podemos brindar una opción de excelencia y llegar a ser el primer productor en volumen de piezas y cantidad de modelos en stock de América Latina para el mercado del aftermarket.

El reemplazo de los sistemas de asistencia hidráulica por eléctrica (EPSC) nos ofrece la oportunidad de nuevos desarrollos ampliando nuestro portfolio significativamente en los próximos años.

!!! Somos proveedores de los dos primeros proyectos de autos eléctricos fabricados en serie en Argentina !!!



LAS CAJAS DE DIRECCION DE TODAS LAS MARCAS, EN UN SOLO LUGAR

GERVASIO POSADAS 1147 - (B1643FTW) BECCAR - BUENOS AIRES - ARGENTINA
(54 11) 4743 - 2397 / 1900 / 4742 - 8977
FYV@FYV.COM.AR - WWW.FYV.COM.AR



LA NUEVA

IMAGEN

**MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA
PEUGEOT CITROËN FIAT**



Vuelta a casa, siempre estamos.



www.lanuevaimagen.com.ar

lanueva.imagen



MOTORTEC Chile 2026 en Espacio Riesco

Esta nota es presentada por:



Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Motortec

Del 18 al 20 de junio de 2026, el Espacio Riesco de Santiago será sede de la quinta edición de MOTORTEC Chile, organizada por IFEMA MADRID y FISA-GL EVENTS. La feria se consolida como el principal encuentro del mercado de posventa automotriz en el Cono Sur andino y como un punto clave de reunión para la industria automotriz chilena, un sector que supera los USD 600 millones de facturación anual.

Chile cuenta con un parque automotor de 6,7 millones de vehículos en circulación y ventas anuales cercanas a las 310.000 unidades nuevas entre 2023 y 2025, con unas 80 marcas presentes en el país y un fuerte avance en electrificación.

Con una edad promedio del parque de entre 12 y 13 años, la demanda de repuestos y servicios de posventa se mantiene elevada, lo que refuerza la relevancia de MOTORTEC Chile como espacio estratégico para vincular a empresas, profesionales y futuros técnicos del sector.■





**¡LO NUEVO EN VMG!
KIT DE DISTRIBUCIÓN**

¡Ahora también **tensores** y **correa** para tu vehículo!

bombasdeaguavmg.com



VMG
KIT DE DISTRIBUCIÓN
Tensor/es y correa
bombasdeaguavmg.com

Parque Industrial Rafaela - Ruta 34 - (N°) (S2300NWK) RAFAELA - Santa Fe - Argentina
Tel.: 0054 (0) 3492 - 505001 - 0054 (0) 3492 - 440001 - E-mail: info@vmg-far.com.ar



CADA CAJA GUARDA UNA HISTORIA.



Visitenos en
automechanika
BUENOS AIRES
Hall 3 Stand 3H-10
Del 8 al 11 de Abril del 2026

CONFÍE EN LA INNOVACIÓN. CONFÍE EN LUCAS.

LA OPCIÓN MÁS CONFIABLE PARA SUS REPARACIONES.

Lucas, la marca global con más de 150 años de permanencia en el mercado mundial de autopiezas.



#TrustLucas

fispa@fispaargentina.com.ar



BOMBAS DE AGUA AUXILIARES:

CONTROL TÉRMICO PRECISO PARA LOS MOTORES MODERNOS



En los sistemas de refrigeración actuales, la gestión térmica del motor ha evolucionado significativamente para responder a mayores exigencias de eficiencia, rendimiento y durabilidad. En este contexto, las bombas de agua auxiliares cumplen un rol fundamental, complementando el funcionamiento de la bomba principal y asegurando la circulación del refrigerante en condiciones específicas donde el flujo convencional no resulta suficiente.

Este componente permite mantener la estabilidad térmica del motor y de sistemas asociados, contribuyendo a preservar la integridad de piezas sensibles y el correcto funcionamiento del conjunto mecánico.

Función y aplicación en el vehículo moderno

A diferencia de la bomba principal, accionada mecánicamente por el motor, la bomba de agua auxiliar funciona de manera independiente mediante un motor eléctrico, controlado electrónicamente según la demanda térmica del sistema.

Su aplicación es especialmente importante en situaciones como:

- Refrigeración del turbocompresor, incluso después de apagar el motor.
- Estabilización de la temperatura en sistemas con climatización activa.
- Funcionamiento en vehículos equipados con tecnología start-stop.
- Gestión térmica en motores de alta eficiencia y sistemas híbridos.

Este funcionamiento independiente permite evitar acumulaciones de calor, reduciendo el estrés térmico y contribuyendo a una mayor vida útil de los componentes.

Diseño y confiabilidad operativa

Las bombas auxiliares modernas están desarrolladas para ofrecer alto rendimiento, bajo consumo eléctrico y funcionamiento continuo, incluso en condiciones exigentes. Su diseño incluye:

- Motor eléctrico sellado de larga duración.
- Impulsor de precisión que garantiza un flujo constante.
- Carcasa resistente a altas temperaturas y agentes corrosivos.
- Sistemas de conexión eléctrica compatibles con la gestión electrónica del vehículo.

Estas características permiten una operación silenciosa, eficiente y confiable a lo largo del tiempo.

Detección de fallas y diagnóstico

Cuando una bomba auxiliar presenta desgaste o falla, el sistema de refrigeración puede perder eficiencia. Algunos indicios frecuentes incluyen:

- Incrementos de temperatura en determinadas condiciones de uso.
- Funcionamiento irregular del sistema de climatización.
- Fallas en la refrigeración del turbocompresor.
- Códigos de error asociados al sistema de gestión térmica.

Una verificación oportuna permite prevenir daños mayores y mantener el correcto funcionamiento del sistema.

La importancia de utilizar componentes de calidad

Debido a su integración con sistemas electrónicos y térmicos críticos, es fundamental que las bombas de agua auxiliares cumplan con las especificaciones técnicas requeridas por cada aplicación. La precisión en su fabricación, la calidad de sus materiales y su compatibilidad eléctrica son factores determinantes para asegurar un funcionamiento confiable.

En el mercado de reposición, la disponibilidad de bombas auxiliares desarrolladas bajo estándares técnicos adecuados permite a talleres y repuesteros contar con soluciones confiables para una amplia variedad de vehículos, facilitando reparaciones seguras y duraderas.

Conclusión

Las bombas de agua auxiliares se han convertido en un componente esencial en los sistemas de refrigeración modernos, permitiendo una gestión térmica más eficiente y precisa. Su correcto funcionamiento contribuye directamente a la protección del motor, la eficiencia del vehículo y la confiabilidad general del sistema.

Para el profesional automotor, contar con repuestos de calidad comprobada y correctamente especificados es clave para garantizar intervenciones eficientes y asegurar el rendimiento esperado en cada reparación.

BOMBAS DE AGUA



CONFIABILIDAD, CALIDAD Y VARIEDAD EN TODA LA LÍNEA
VISITÁ NUESTRA WEB PARA MÁS INFORMACIÓN

SOLICITÁ PRODUCTOS NOSO A TU REPUESTERO DE CONFIANZA



noso.com



Ventas de usados bajaron 9,98% en enero

Fuente: Negocios & Autopartes // Fuente: CCA



La Cámara del Comercio Automotor (CCA) informó que en enero se comercializaron 153.070 vehículos usados en el país. El volumen representa una caída del 9,98% frente al mismo mes de 2025, cuando se habían transferido 170.046 unidades.

En comparación con diciembre (151.994 unidades), el crecimiento fue de 0,71%, lo que marca un comienzo de año con variación limitada en las operaciones del sector.

El Volkswagen Gol y su versión Trend encabezaron el ranking con 8.601 unidades transferidas. En segundo lugar se ubicó la Toyota Hilux con 5.974 operaciones.

El listado continuó con el Chevrolet Corsa y Classic (4.357), la Ford Ranger (4.127) y la Volkswagen Amarok (4.120).

Completaron el top ten la Ford EcoSport (3.360), el Peugeot 208 (3.325), el Toyota Corolla (3.032), el Fiat Palio (2.938) y el Ford Ka (2.876).

Panorama del sector

“Comenzó el año 2026 y sabemos que va a ser muy competitivo. La llegada de la primera ola de autos chinos al país ha movilizad de forma importante al mercado”, señaló Alejandro Lamas, secretario de la entidad.

Según explicó, los nuevos participantes ofrecen vehículos con precios competitivos y equipamiento en versiones híbridas y eléctricas, lo que podría incidir en la dinámica tradicional del mercado.

A pesar de la baja interanual registrada en enero, desde la CCA proyectan un año con niveles similares a los de 2025, aunque consideran determinante el desempeño del primer trimestre.

La financiación será un factor central en los próximos meses. De acuerdo con Lamas, tasas alineadas con las condiciones del mercado podrían impulsar el volumen de operaciones.■



GOMA REX S.A.

SOPORTES DE MOTOR



**ventas@gomarex.com.ar**
Correo electrónico

**+54 9 11 6026-6141**
Línea directa de ventas

**@gomarex.2**
 **Goma Rex**

Tel.: (54) 11 4441 9975 - Fax: (54) 11 4651 3530

Monseñor Bufano 3189 (1754) - San Justo - Bs. As.

www.gomarex.com.ar



RODAMIENTOS DE RUEDA Y MAZAS DE RUEDA

¡Los mejores negocios están aquí!

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

Autonáutica
en movimiento

**Mayor** cobertura del
parque vehicular

**Menor** tasa de
fallas del mercado

Calidad y marcas líderes





MEMBER OF

N! NEXUS

A PROGRESSIVE AUTOMOTIVE COMMUNITY

ARGENTINA

www.autonautica.com.ar

 +54 9 291 5708527  **ventas@autonautica.com.ar**

NUESTRAS SUCURSALES Bahía Blanca | Rosario | Mendoza | Mar del Plata

Sadar Repuestos amplía su alcance en liviano y pesado

Esta nota es presentada por



Sadar Repuestos continúa fortaleciendo su posicionamiento en el mercado autopartista a partir de un catálogo amplio, dinámico y en permanente expansión. Con una propuesta orientada a cubrir los sistemas clave del vehículo, la compañía brinda soluciones integrales que combinan variedad, disponibilidad y estándares técnicos consistentes.

Su oferta contempla amortiguadores para múltiples aplicaciones, juntas homocinéticas, fuelles, parrillas de suspensión, extremos, rótulas y otros componentes estratégicos destinados tanto al segmento liviano como al pesado. Esta amplitud permite atender la demanda de reparación y man-

tenimiento del parque automotor argentino, optimizando la gestión del repuestero y del taller mediante una cobertura integral de líneas.

Durante los últimos años, la marca ha experimentado un crecimiento sostenido, ampliando su participación y consolidando su presencia en el segmento de autopartes pesadas. Sadar ha tomado terreno en este mercado a través del desarrollo y fortalecimiento de líneas específicas para vehículos de mayor porte, incorporando amortiguadores para aplicaciones pesadas, componentes de suspensión reforzada, piezas de dirección de alta resistencia y soluciones orientadas al transporte y al trabajo intensivo.

Esta expansión responde a una estrategia de diversificación del portfolio que busca ofrecer cobertura completa en ambos segmentos, posicionando a la marca como una alternativa competitiva e integral dentro del rubro. La organización del catálogo por familias de producto facilita la identificación técnica y el acceso a información detallada, acompañando el proceso de venta y selección de piezas.

Con una estructura que abarca componentes fundamentales del vehículo en sus distintos segmentos, Sadar Repuestos consolida su identidad como una opción en el mundo autopartista.

Para conocer todas las novedades, seguinos en:
Instagram: @sadar.official
Más información en: www.sadar.com.ar



L.A.R.A.

MOTOR
KIT DE DISTRIBUCION
BOMBAS DE ACEITE
SUSPENSION
AMORTIGUADORES
RODAMIENTOS
HOMOCINETICAS
DISCOS Y CAMPANAS



Expoyer

ORIGINAL
INJECTION
PLUS

INYECTOR DE COMBUSTIBLE
ENFRIADOR DE ACEITE
CUERPO MARIPOSA
ENFRIADOR VALVULA
ELECTROVALVULA RECICLAJE GASES
VALVULA DE GASES
SENSORES
BOBINA ENCENDIDO
FLOTANTE CON BBA DE COMBUSTIBLE
BULBO DE TEMPERATURA
CAPTOR VELOCIMETRO



Encontrá
nuestros
productos en
el stand
de Expoyer

automechanika
BUENOS AIRES

08-11 04 2026
LA RURAL PREDIO FERIAL

*Los
esperamos!*

Stand
3G-20

UNA EMPRESA SIN FRONTERAS

Expoyer

DISTRIBUIDOR MAYORISTA DE REPUESTOS
FIAT - JEEP - PEUGEOT - VOLKSWAGEN - FORD - CHEVROLET - RENAULT - CITROËN - TOYOTA

Más de
81.500
Artículos en
stock permanente!!!

-DE PARAGOLPE A PARAGOLPE!!-

LINEA COMPLETA DE PARAGOLPES (ALTA Y BAJA ROTACION) * RADIADORES * CERRAJERIA
CAJAS DE DIRECCION * FILTROS * JUNTAS HOMOCINETICAS * ILUMINACION * CORREAS
PARTES DE CARROCERIA * ACCESORIOS * EMBRAGUES * SUSPENSION Y TREN DELANTERO
CHAPA * FRENOS - ENCENDIDO * MOTOR.

- Flota propia de 26 camionetas y 5 camiones.
- Entrega en AMBA en el día. Resto del país 24 hs.
- 3.500 Clientes activos.
- 72 Vendedores con residencia en zona de trabajo.
- 18 telemarketers.
- Asesoramiento e instalación de nuevas casas de repuestos - Más de 1.500 casas funcionando!

Planta
principal
26.000 m²

automechanika
BUENOS AIRES

08-11 04 2026
LA RURAL PREDIO FERIAL

Stand
3G-20

*Los
esperamos!*

Querés
ser cliente?

11-51459053



DISTRIBUIDOR
OFICIAL



FIAT



Calidad que marca
la diferencia



L.A.R.A.



ILLINOIS



Calorstat
by Vernet



SABO



50
md



plaberto



NAKATA



www.expoyerweb.com.ar :: info@expoyer.com.ar

Conmutador: 7090-2705/2706/2707/2708/2709 :: Ventas: 7090-2700/2701/2702/2703/2704





Fabricación de repuestos y accesorios plásticos adaptables a vehículos nacionales para las líneas Fiat-Peugeot-Citroën-Volkswagen-Ford-Chevrolet-Renault-Toyota

REPUESTOS Y ACCESORIOS PARA EL AUTOMOTOR

DISTRIBUIDOR OFICIAL
Expoyer

1000 artículos
a su disposición

DIRECTO DE NUESTRA
FABRICA
A SU MOSTRADOR

COMPARE
CALIDAD-PRECIO

*Seguimos creciendo
con nuevos artículos!
Acérquenos su necesidad.*

LIDER EN CALIDAD

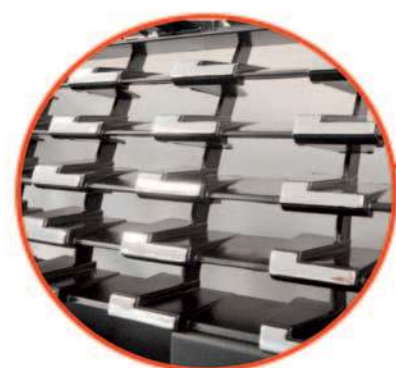
*Rejillas
208*



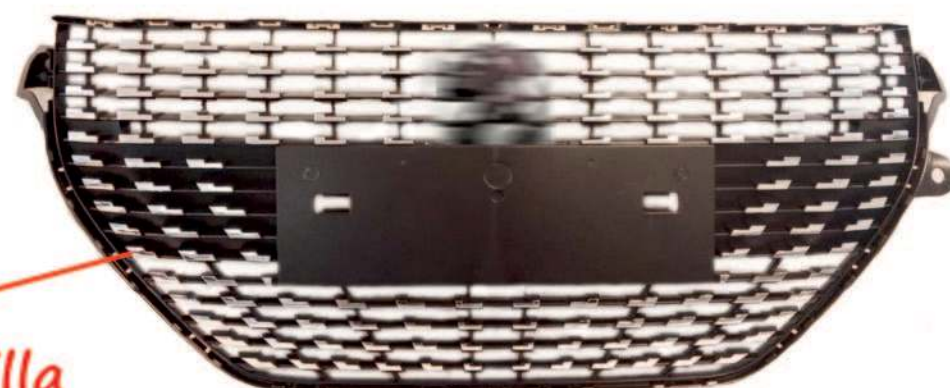
REJILLA FRENTE
ADAPTABLE 208 2024/...
98574827XTA



REJILLA FRENTE 208 2020/
ADAPTABLE ACTIVE/LIKE
98280353XT-A



*Rejilla
cromada*



REJILLA FRENTE CROMADA
ADAPTABLE 208 2020/
98280354XT-A

automechanika
BUENOS AIRES
08-11 04 2026
LA RURAL PREDIO FERIA

*Los
esperamos!*

Stand
3G-20

*Nuevos
lanzamientos!*



DEPOSITO RECUP. AGUA
ADAPTABLE
208-C3-DS3 12/20
9800777280A-S

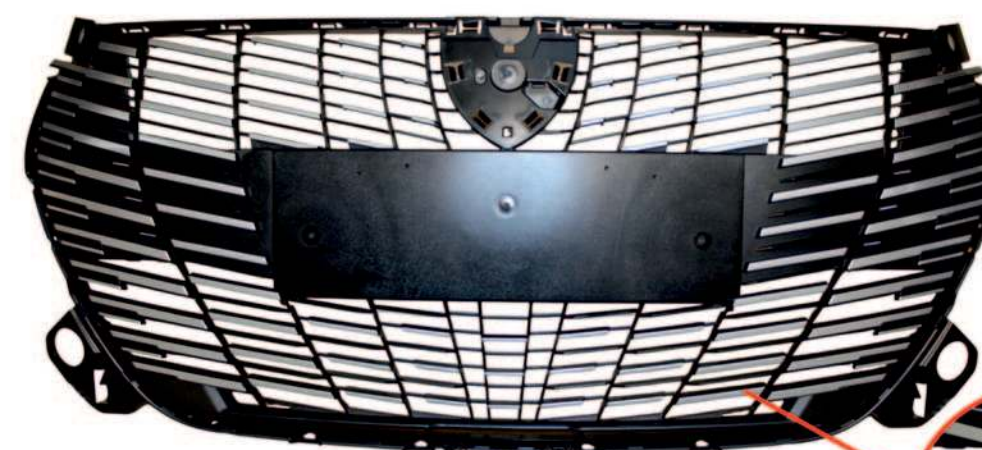
ALTA
GAMA
Caños de bronce!



DEPOSITO RECUP. AGUA
ALTA GAMA
ADAPTABLE 208 12/20
9800777280A-G



CANALIZADOR ELECTRO
ADAPTABLE
CRONOS/ARGO 1.3/1.8
12000011A



REJILLA FRENTE NACARADA
ADAPTABLE 208 2024/...
98595647N9A

*Rejilla
nacarada*



TENSOR POLY V CORREA ALTERN.
ADAPTABLE 206 - PARTNER
5751730A

Importantes descuentos por compra en cantidad!

Consultas: **+54 9 11 5415-2622**

www.accargentinos.com.ar

ventas@accargentinos.com.ar

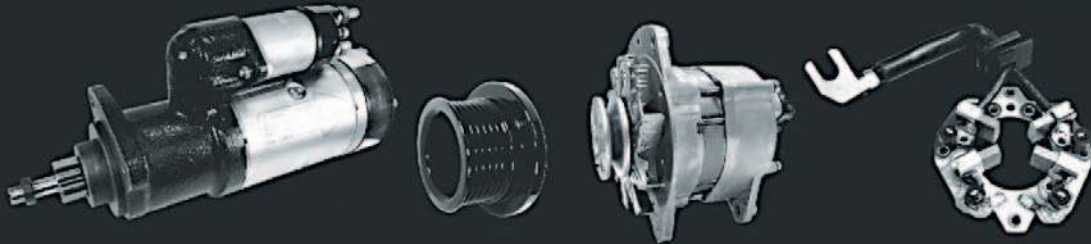
Lanzamientos 2026

Esta nota es presentada por:



 VL1500 VARILLA LIMPIAPARABRISAS FIAT MOVI LARGA - LARGO 36,4CM	 VL1501 VARILLA LIMPIAPARABRISAS FIAT WAY CORTA - LARGO 22.7	 VL1502 VARILLA LIMPIAPARABRISAS FIAT WAY LARGA - LARGO 36.7CM
 VL1503 VARILLA LIMPIAPARABRISAS CHEVROLET ONIX CORTA - LARGO 16.1CM	 VL1504 VARILLA LIMPIAPARABRISAS CHEVROLET ONIX LARGA - LARGO 16.5CM	 VL1505 VARILLA LIMPIAPARABRISAS FIORINO 2016 CORTA - LARGO 22.5CM
 VL1506 VARILLA LIMPIAPARABRISAS FIORINO 2016 LARGA - LARGO 36.7CM	 VL1507 VARILLA LIMPIAPARABRISAS VW BORA CORTA PUNTERAS IGUALES - LARGO 23.6CM	 VL1508 VARILLA LIMPIAPARABRISAS VW BORA CORTA PUNTERAS DESIGUALES - LARGO 23CM

FABRICA DE MOTORES DE ARRANQUE, ALTERNADORES Y TODOS SUS COMPONENTES



AUTOPARTES ELECTRICAS

SOME S.R.L. www.dipra.com.ar



Descargá la aplicación móvil
TARANTO autopartes y descubrí
nuestra amplia gama de productos.



STAND 2C-10
automechanika
8-11.04.2026, La Rural Predio Ferial

Porpora Hnos, 73 años de historia

PORPORA
AUTOPARTES



En 1951, Oscar Porpora fundó la Empresa Porpora Hnos., la cual hoy sigue avanzando en el sector bajo la dirección de su hijo, Abel Porpora, junto a sus hermanos y sobrinos que le dan forma a la tercera generación de esta empresa familiar histórica en el sector.

En agosto pasado, Porpora Hnos. festejó su 73° aniversario y lo hizo demostrando su vigencia y trabajo constante para seguir creciendo como Empresa.

Hoy en día, PORPORA HNOS. es uno de los principales fabricantes de piezas de Dirección y Suspensión para la industria del mercado de reposición de Vehículos Pesados.

“Nuestra constante innovación e inversión en la producción apunta a ofrecer una amplia gama de productos, no solo para abastecer al mercado local, sino también con un alto porcentaje destinado a la exportación”, explica su titular, Abel Porpora.

La producción de Porpora Hnos. se orienta a vehículos comerciales pesados para aplicaciones de Sudamérica, Europa y Norteamérica.

“Las ventajas de un servicio rápido, flexible y con calidad homologada (C.H.A.S.) nos ayuda para la satisfacer la demanda que hoy exige el mercado. Hemos logrado mejoras en los procesos productivos que nos permiten obtener mayor competitividad en todas nuestras líneas de productos.

Estamos convencidos de que son nuestros valores los que hacen de Porpora Hnos. una empresa confiable y exitosa. Junto con nuestro personal capacitado y experimentado en producción, estamos orgullosos de brindar los mejores productos y servicios. Agradecemos enormemente a nuestros clientes y proveedores, los que conforman una parte fundamental en todo nuestro recorrido”, afirmó Abel Porpora.



PORPORA
AUTOPARTES

Para consultar nuestro catálogo visite:

porpora.group

01144474719
(+5411) 4239-9000
ventas@porpora.group
Av. 25 de Mayo 1224 - (1824) Lanús - Bs. As. - Argentina

RECIO EN ARGENTINA
DESDE 1951

TECNOLOGÍA QUE AVANZA CONTIGO.

MURRAY
ENERGY EFFICIENCY

Las baterías **MURRAY XE1000** son ensambladas en Argentina bajo licencia internacional.

- Rendimiento y especificaciones de Equipo Original.
- Gran potencia de arranque emitiendo 20% menos de gases.
- Doble termosellado.



MURRAY ES SEGURIDAD Y CALIDAD PARA TU NEGOCIO.



¡Comunicate!

MURRAY BATTERIES

DISTRIBUIDOR OFICIAL EN ARGENTINA: GOICOECHEA HNOS.

goicoechea.com.ar

miX

WARNES

REPUESTOS Y ACCESORIOS ORIGINALES

Mix Warnes es una empresa importadora con más de 30 años de trayectoria, especializada en autopartes para vehículos Volkswagen, Audi y Ford.

En Mix Warnes ofrecemos repuestos originales y alternativos, con marcas propias ya consolidadas en el mercado y una atención personalizada pensada para brindarle al cliente la mejor experiencia.



ACCESORIO



MOTOR



SUSPENSIÓN

miX
WARNES
REPUESTOS Y ACCESORIOS ORIGINALES



(011) 4857.9030

(+549) 11. 2345-8247

(+549) 11. 6146-3655

(+549) 11. 5654-5236

(+549) 11. 5576-2989

(+549) 11. 4098-8334

(+549) 11. 2870-3836

(+549) 11. 3140-6469

Para consultar
visite nuestra web:

mixwarnes.com



info@mixwarnes.com.ar - www.warnes.com.ar

Av. Warnes 1235 - C1414AAM - C.A.B.A.



staco®

Fabricantes de Sistemas de Dirección y Componentes.



apex®

SISTEMAS DE SUSPENSIÓN Y DIRECCIÓN.

Articulaciones Axiales | Extremos | Rótulas



Lacum®

CONJUNTOS DE DIRECCIÓN HIDRÁULICOS.

E.P.S. | Mecánicos

COMPONENTES HIDRÁULICOS.

Barras y piñones hidráulicos para reposición.



STACO S.R.L. Alvear 2404 - B1650AXE San Martín, Pcia. de Bs As - Argentina.

Tel. 54-11 4753 1971 / 4754 1101 | ventas@staco.com.ar

www.staco.com.ar

ACMA Automechanika New Delhi 2026 récord

Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Automechanika



La 6ª edición de ACMA Automechanika New Delhi 2026, principal feria de autopartes y posventa en India, cerró con un balance récord al reunir 35.750 visitantes y 870 expositores de 20 países, que exhibieron más de 3.000 marcas. El evento reflejó el fuerte dinamismo de la industria de componentes y aftermarket, impulsado por los esfuerzos de localización y el creciente interés global en el mercado indio. La feria contó con amplia participación internacional —entre otros, Alemania,

China, España, Japón, Corea, Taiwán, Emiratos Árabes Unidos y Estados Unidos— y destacó el avance de India como hub manufacturero automotriz. Según el Economic Survey previo al Presupuesto 2026-27, el país exportó más de 5,3 millones de vehículos en el ejercicio fiscal 2025 y registró un crecimiento de dos dígitos en la primera mitad de 2025-26, consolidando su posicionamiento global. Además, la industria de autopartes prevé inversiones por entre USD 2.890 y 3.460 millones en el FY26 para ampliar capacidad y localizar componentes para vehículos eléctricos, tras desembolsos estimados de hasta USD 2.310 millones en FY25. Durante la inauguración, el ministro de Estado de Comercio e Industria, Jitin Prasada, destacó que India busca convertirse en socio estratégico de la Unión Europea y Estados Unidos, especialmente en el desarrollo de componentes para vehículos eléctricos. Entre las novedades, Hindalco presentó soluciones en aluminio para baterías de EV y componentes estructurales; la española Horse Technologies anunció un motor híbrido para Toyota Fortuner; y ZF Aftermarket India lanzó nuevos discos y kits de embrague Sachs resistentes a la corrosión para tractores agrícolas. La feria también puso foco en tecnologías, digitalización, combustibles alternativos y estrategias contra la falsificación, reforzando su papel como plataforma clave para el ecosistema global de posventa automotriz.■



NUEVOS LANZAMIENTOS

PRODUCTO NACIONAL

SOPORTE DE MOTOR SOPORTE INFERIOR TRASERO DE TORSIÓN
ADAPTABLE A FIAT 500 - MOTOR 1.4 NAFTA
PLANO Nº: 51739522/46800429/51709190/51732681
ÍTEM: FI-216

SOPORTE DE MOTOR SOPORTE INFERIOR TRASERO DE TORSIÓN - ADAPTABLE A FORD KA
MOTOR 1.6 ROCAM NAFTA - AÑO 2008 A 2013
PLANO Nº: 7S556P082AB
ÍTEM: FO - 217

SOPORTE DE MOTOR HIDRÁULICO Y NO HIDRÁULICO
ADAPTABLE A CITROËN C4 MOTOR 1.6 16V
PEUGEOT 307 / 308 / 408 MOTOR 1.6 16V - AÑO 2002 / 2012
PLANO Nº: 1839.92 - ÍTEM: CI / PE-218 - ÍTEM: CI / PE-218NH
Nº DE REFERENCIAS ADICIONALES: (9336854380) / (543 MA)

GRAL. DEHEZA 1546 – (1768) - CDAD. MADERO – BS. AS. ARGENTINA
TEL./FAX: (011) 4453-2456 / 4652-4583
VENTAS@PHALES.COM.AR // WWW.PHALES.COM.AR

FISPA

ESPECIALISTA Y LÍDER EN INYECCIÓN
ELECTRÓNICA, SENSORÍSTICA Y
ENCENDIDO PARA EL AUTOMOTOR.



FISPA ARGENTINA

Casa Central en Italia y presencia en 60 países.

Asistencia técnica, venta, logística y servicio de posventa en Argentina.

CON NOSOTROS SE CRECE



fispa@fispaargentina.com.ar

Visítenos en
automechanika
BUENOS AIRES
Hall 3 Stand 3H-10
Del 8 al 11 de Abril del 2026

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Exportaciones de autos argentinos muestran caída

Autor: Autopartes & Negocios // Fuente: ADEFA



Las exportaciones argentinas de automóviles y comerciales livianos totalizaron 9.759 unidades en enero de 2026, con una caída interanual de 1.373 unidades frente al mismo período de 2025. En ese mes, Brasil se consolidó como el principal destino, al absorber el 58,7% del total exportado, con 5.730 unidades y un crecimiento de 940 unidades respecto del año anterior. En segundo lugar se ubicó Perú, con 1.592 unidades y una participación del 16,3%, mostrando también una suba interanual significativa (+872). América Central concentró el 13,7% de los envíos (1.337 unidades), aunque registró una fuerte baja frente a 2025 (-1.421).

Colombia representó el 3,3% del total (326 unidades) y mostró una leve mejora interanual (+56), mientras que Chile participó con el 3,5% (340 unidades), pero con una caída marcada (-436). Paraguay (1,0%), Venezuela (1,7%), Uruguay (0,9%) y Ecuador (0,2%) completaron el mapa regional, en su mayoría con retrocesos en los volúmenes enviados.

El esquema confirma la alta dependencia del mercado brasileño para la industria automotriz argentina, que continúa siendo el socio comercial clave y el principal sostén de las exportaciones del sector.



Esta nota es presentada por:
Negocios
autopartes

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Las bombas de agua MUNICH

Entrevistamos a Alejandro Musa, Desarrollador de Unidades de Negocios de BBA.

Esta nota es presentada por:



TA: ¿Qué tipo de productos son las bombas de agua Munich?

AM: Las bombas de agua Munich son un producto excelente calidad y excelente terminación del producto. Cuentan con una muy alta calidad de fundición, su polea plástica está homologada por el fabricante y su polea metálica va acoplada a la polea.

TA: ¿Qué características tiene el agujero de drenaje y el producto en sí?

AM: Su agujero de drenaje que es algo muy importante, con la junta que acompaña al producto para su correcto sellado en el block. Lo más

importante que tiene está adentro y es el corazón de la bomba de agua: consta de dos rulemanes, y en el medio de estos rulemanes el secreto que es la empaquetadura, que tiene que ser parte cerámica y parte de acero inoxidable, porque esto va a hacer que el agua no salga desde dentro del motor hacia afuera. Cuando eso sucede es cuando se produce el deterioro de la bomba de agua.

TA: ¿Por qué se puede producir ese deterioro?

AM: Aparte de por exceso de kilometraje, puede pasar por una mala

calidad del líquido refrigerante. Los líquidos refrigerantes originales no solo son agua con color, sino que tienen un montón de componentes químicos, entre ellos, glicoles y aceites que lubrican la empaquetadura. Eso es necesario porque ella gira constantemente. Entonces, si ponemos un líquido refrigerante original o de primera marca, vamos a garantizar la vida útil del producto. Si no utilizamos un refrigerante adecuado, ocasionamos un gran perjuicio al motor, porque no solo va a levantar temperatura y va a trabajar a una temperatura que no es la



deseada, sino que también va a deteriorar más rápido todo el conjunto de piezas: block, tapa de cilindros, termostatos, todo lo que pase por el conjunto de refrigeración va a ser deteriorado, así que aconsejamos productos Munich de primera calidad acompañados de un refrigerante de primera calidad.■

UNA NUEVA MARCA EN EL MERCADO

**POLEAS Y TENSORES
KITS DE DISTRIBUCIÓN
BOMBAS DE AGUA**

Mayor duración – Calidad superior

INCLUYE CORREAS Continental

BBA

Ventas
Tel. 0800 122 0787
www.bbaautopartes.com

Tecnología confiable que prolonga la vida útil del motor

TERRA ALTA
SUITES

TERRA ALTA | Salta. Tu punto de descanso en el norte. Ubicado en el centro de Salta, Terra Alta combina confort, calidez y atención personalizada. Ideal para representantes y profesionales del rubro automotor que visitan la región.

+54 9 3872 21 8064
@ [terraaltasalta](https://www.terraaltasalta.com)
Islas Malvinas 329
www.terraaltasalta.com

Tarifas Especiales
para representantes
comerciales

MKW Products agranda su catálogo: Lanzamiento de los nuevos kits de O-rings

La marca continúa consolidándose como una solución integral. Alfa Rodamientos, en su rol de importador directo, garantiza una relación precio-calidad altamente competitiva para el mercado de reposición.

Tras cerrar un ciclo de 43 años de trayectoria y evolución constante, Alfa Rodamientos comienza esta nueva etapa anunciando una novedad estratégica para el taller y la industria: la incorporación oficial de la línea de **Kits de O-rings** al portfolio de MKW Products.



Este lanzamiento se suma a una gama que ya es referencia en el mercado, abarcando **rodamientos, tensores, cadenas agrícolas línea ASA, crapodinas de embrague, soportes, mazas de rueda, manguitos de ajuste, homocinéticas y correas automotor.**

Ahora, la familia crece con la incorporación oficial de los **Kits de O-rings**, disponibles en dos presentaciones:

- **Caja Roja (Modelo 52999):** Un completo surtido en **pulgadas (Standard)** que cuenta con **382 piezas**.
- **Caja Amarilla (Modelo 52999 M):** La solución ideal para medidas **milimétricas**, con un contenido de **404 piezas**.

El diferencial clave de esta incorporación radica en la estructura comercial: Alfa Rodamientos opera como importador y distribuidor clave en el mercado



mayorista y minorista. Al gestionar la importación directa de la línea MKW Products, se traslada el beneficio económico directamente al mostrador una vez que la mercadería ingresa.

Una marca cada vez más completa. Con este proyecto, MKW Products suma precisión y variedad a sus líneas ya consolidadas. Muy pronto, ambas cajas de O-rings (Roja y Amarilla) están disponibles en nuestros depósitos, respaldadas por la capacidad de respuesta y stock que nos caracteriza.

Invitamos a los clientes a mantenerse atentos a las novedades de este ingreso.



MKW
PRODUCTS

www.alfarodamientos.com.ar

Rendimiento que perdura

αR
AlfaRodamientos

 (0291) 455 5054

 2914070523

✉ info@alfarodamientos.com.ar



Líneas completas de repuestos para camiones Ford y VW



STOCK PERMANENTE DE MÁS DE 22.000 ARTÍCULOS - LÍNEAS COMPLETAS



Av. Bartolomé Mitre 1154, B1604AKQ Florida Oeste, Provincia de Buenos Aires ventas@rapa.com.ar www.rapa.com.ar

 +5411 7831 1224 (Repuestos en general) +5411 3739 3003 (Motores diesel)

Argentina y EE.UU. firman acuerdo de comercio

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** Argentina.gob.ar

Esta nota es presentada por:



Argentina confirmó la firma de un acuerdo de comercio e inversión con Estados Unidos. Aunque aún no se conocen todos los detalles del texto final, el entendimiento se apoya en un acuerdo marco previo que prevé concesiones relevantes por parte de Argentina y una reducción selectiva de aranceles por parte de EE.UU.

Para la industria automotriz, el acuerdo abre un escenario de alto impacto. Entre los compromisos asumidos, Argentina se comprometió a importar vehículos fabricados en Estados Unidos y a facilitar el ingreso de autopartes, maquinaria y tecnología vinculada a la producción automotriz.



Continúa en la pág. 42 ➡

HITNA

POTENCIA Y CONFIANZA EN CADA ENCENDIDO

- LÍNEA TÉRMICA**
Soluciones Ultra-Eficientes de Alto Rendimiento
- LÍNEA INYECCIÓN**
Potencia y precisión óptima en tu motor.
- LÍNEA CLIMATIZACIÓN**
Confort Premium y Silencioso
- LÍNEA ELÉCTRICA**
Soluciones Seguras, con tecnología de vanguardia.

REVISAR BOBINAS AL CAMBIAR BUJÍAS Y CABLES

Escaneá el QR para ver nuestro catálogo de productos

Escaneá el QR para ver nuestras Redes

BBA Autopartes s.a.

Pedidos On-line slaweb.com.ar

GARANTÍA Y RESPALDO MAYORISTA

MOTOR CAJA Y DIFERENCIAL

Para esto es MOLYKOTE®

Lubricantes Especiales Sector Automotriz

FRENOS

RODAMIENTOS

FRENOS

CHASIS

COMPUESTOS DE SILICONAS
REFRIGERANTES
GRASAS Y PASTAS
COMPLEMENTOS ANTIFRICCIÓN
ANTICONGELANTES
LIMPIA-INYECTORES

Importa, Fabrica y Distribuye en Argentina:
MOLYSIL ARGENTINA S.A. - Virrey Olaguer y Feliú 3398
(C1426ECL) CABA - ARGENTINA - +54 11 4555-4800 (líneas rotativas).
autoaftermarket@molysil.com - industria@molysil.com - www.molysil.com
Seguinos en [f molysilargentina](https://www.facebook.com/molysilargentina) [+54 9 11 2849-9680](https://www.whatsapp.com/channel/002991128499680)



Con esta medida, la industria podría sumar una mayor oferta de modelos importados desde EE.UU., beneficiados por la eventual reducción del arancel del 35% que regía para vehículos extrazona. Entre los principales favorecidos se encuentran pick-ups como Ford F-150, RAM 1500 y 2500, y Chevrolet Silverado, que ya tienen presencia local.

El acuerdo también podría abrir la puerta al ingreso de modelos icónicos y de nicho, como Ford Mustang, Bronco, Jeep Wrangler y Grand Cherokee,

además de SUVs premium producidas en plantas estadounidenses, incluyendo BMW X3, X4, X5, X6 y X7, Mercedes-Benz GLE y Honda CR-V.

“El acuerdo tiene como objetivo reducir barreras arancelarias y no arancelarias, facilitar el comercio de bienes y servicios, modernizar los procedimientos aduaneros y promover la inversión en sectores estratégicos como energía, minerales críticos, infraestructura y tecnología”, explicaron desde el gobierno. ■



DISTRIBUIDORA DE AUTOPARTES ELÉCTRICOS



E-mail: info@casa-medina.com.ar
Tel./Fax: 0364-44-21922 / 44-28452
Pcia. Roque Sáenz Peña - Chaco
www.casa-medina.com.ar



50 AÑOS
ACOMPAÑANDO
LA PRODUCCIÓN ARGENTINA



ROBIEL



COMERCIALIZAMOS:



0341 485-3637 / 481-2442 / 485-0902
481-4638 / 482-2027 / 481-4858

Juan Manuel de Rosas 2581
S2000FPQ Rosario / Santa Fe / Argentina

ventas@maximilianodiesel.com.ar
info@maximilianodiesel.com.ar

Administración: 0341 481-9981
Ventas: 0341 481-7900

Buenos Aires 1936
S2000FPQ Rosario / Santa Fe / Argentina

ventas@puntatoledo.com.ar
contacto@puntatoledo.com.ar

Fiat Toro 2026 actualiza diseño y motorización

Esta nota es presentada por

TALLERACTUAL

Autor: Taller Actual // Fuente: Fiat



La Fiat Toro, referente del segmento C de pick-ups en Argentina, presenta su línea 2026 con modificaciones en diseño exterior e interior, incorporación de equipamiento y continuidad de su oferta mecánica naftera y diésel. La actualización adopta un lenguaje de diseño basado en líneas rectas y geometrías definidas, además de sumar mejoras tecnológicas orientadas al uso cotidiano y a la conducción asistida.

La gama mantiene dos configuraciones mecánicas.

Las versiones nafteras continúan equipadas con el motor Firefly 1.3 Turbo, que desarrolla 175 CV y 270 Nm de torque máximo. Está asociado a una transmisión automática de 6 velocidades y tracción delantera (4x2).

Por su parte, las versiones diésel incorporan el motor Multijet 2.2 turbodiésel, que entrega 200 CV y 450 Nm de torque máximo. En este caso, la configuración incluye tracción integral 4x4 y transmisión automática de 9 velocidades.

Diseño exterior

• En el frente, la Toro 2026 presenta luces de circulación diurna (DRL) con una firma segmentada tipo píxel y una nueva parrilla trapezoidal con motivos geométricos y líneas verticales. El conjunto óptico delantero es full LED y se ubica sobre nuevas salidas de aire integradas en los extremos del paragolpes.

Continúa en la pág. 46 ➡

SISTEMAS TÉRMICOS DE **TODAS** LAS MARCAS. **TODOS** LOS MODELOS

ESPECIALIZADOS EN:

RADIADORES . CALEFACTORES . ELECTROVENTILADORES . EVAPORADORES
CONDENSADORES . BOMBAS DE AGUA . INTERCOOLER . TERMOSTATOS

CONOCÉ NUESTRO NUEVO SISTEMA DE CATÁLOGO ONLINE INGRESANDO A

radiadoresvovchuk.com.ar

BUSCÁ FACIL
COMPRÁ FACIL

Rojas 2120 . Altura Warnes 1200 . C1416CPX . CABA . 4585-5120 / 6088 . info@radiadoresvovchuk.com.ar

ENCONTRANOS EN

automechanika

BUENOS AIRES

8 al 11.4.2026

La Rural Predio Ferial
Buenos Aires . Argentina

HALL 3

FOYER

HALL 2

ACCESO

ACCESO

STAND
EXINTRADER
3G-30 / 3G-38

¡NOS VEMOS ALLA!

www.exintrader.com

@tamatel

• En la parte trasera, las ópticas full LED replican el patrón segmentado. El portón de carga incorpora una manija de mayor tamaño, manteniendo el sistema de apertura inteligente con doble hoja. El paragolpes posterior adopta líneas más horizontales, con salidas de aire ubicadas en los extremos para reforzar la percepción de anchura.

Interior y tecnología

En el habitáculo, el modelo incorpora un panel de instrumentos digital de 7 pulgadas con nuevos gráficos y tipografías en todas las versiones. También suma un nuevo diseño de palanca de cambios y freno de estacionamiento eléctrico con función Auto Hold.

En términos de conectividad, incorpora puertos USB tipo A y tipo C tanto en plazas delanteras como traseras.

La oferta se estructura en diferentes niveles de equipamiento.

• La versión Volcano incluye logotipos cromados, manijas color carrocería, llantas con corte diamantado y pantalla multimedia de 10 pulgadas. Además, incorpora sistemas de asistencia a la conducción como mantenimiento de carril (LKA), frenado autónomo de emergencia (AEB) y sistema automático de luces altas.

• La versión Freedom suma nuevas llantas diamantadas, logotipo frontal cromado y detalles exteriores oscurecidos en molduras, retrovisores y placa protectora, además de manijas del color de la carrocería.

Con esta actualización, la Fiat Toro 2026 mantiene su posicionamiento dentro del segmento C, combinando configuración mecánica, tecnología y equipamiento en una oferta diversificada.■



DISTRIGOM

Artículos de Caucho

ContiTech

YACO

ABRAZADERAS - MANGUERAS -
CORREAS - TENSORES

HUTCHINSON®

GMB Korea Corp.

“Su solución segura en conducción de fluidos y mecánica ligera”

Felipe Boero 786 - Lomas de Zamora - Tel.: 4283-3366/ 3388
E-mail: distrigomventas@hotmail.com // www.distrigom.com.ar

Nueva incorporación.
*Correas poly-v, multicanales
y elásticas.*
Tecnología, resistencia y calidad comprobada.

GRUPO TRES
Distribuidora Mayorista de Autopartes Eléctricas

Av. La Plata 120 - Bahía Bca. +54 291 4536087 / 4534740 grupo3distribuciones
www.g3distribuciones.com info@g3distribuciones.com grupo3distribucionessa



ENCONTRANOS EN

automechanika

BUENOS AIRES

8 al 11.4.2026
La Rural Predio Ferial
Buenos Aires . Argentina

HALL 3

FOYER

HALL 2

ACCESO

ACCESO

STAND
EXINTRADER
3G-30 / 3G-38

¡NOS VEMOS ALLA!

www.exintrader.com @tamatel

Mercado brasileño de vehículos inicia 2026 con crecimiento

Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Fenabrave



El mercado brasileño de vehículos comenzó 2026 con un desempeño positivo. Según datos de Fenabrave (Federación Nacional de la Distribución de Vehículos Automotores), los patentamientos crecieron 7,4% en enero frente al mismo mes de 2025, a pesar de contar con un día hábil menos en la comparación interanual.

En relación con diciembre de 2025, se registró una retracción, un comportamiento habitual para el primer mes del año debido a la estacionalidad del período vacacional y al menor ritmo de la actividad económica.

El presidente de Fenabrave, Arcelio Junior, destacó que el resultado refleja la resiliencia de la demanda brasileña por vehículos nuevos, aun en un contexto de crédito más restrictivo derivado de las elevadas tasas de interés. “El resultado confirma que el sector inicia 2026 con bases consistentes. Incluso con menos días hábiles en la comparación anual, observamos un crecimiento real del mercado, lo que demuestra que la demanda se mantiene”, afirmó.

Rendimiento por segmentos

Automóviles y comerciales livianos

- Crecimiento interanual: 1,64% frente a enero de 2025
- Caída mensual: 39,17% respecto de diciembre, atribuida a la estacionalidad
- Vehículos híbridos: aumento del 49,85% (1.917 unidades)
- Vehículos eléctricos puros: incremento del 122,43% (8.221 unidades)

- **Camiones**
- **Retracción interanual:** 30,14%
- **Comparación con diciembre:** -34,67%
- **Factores:** menor actividad económica y costos de crédito elevados

Los datos muestran que, mientras los segmentos de automóviles y comerciales livianos mantienen estabilidad y crecimiento en tecnologías híbridas y eléctricas, el mercado de camiones continúa condicionado por factores económicos y financieros.

Segmentos	2026 Jan (A)	2025 Dez (B)	2026 Acumulado (C)	2025 Jan (D)	2025 Acumulado (E)	Variação (A)/(B) (A)/(D) (C)/(E)		
A) Autos	125.136	210.714	125.136	123.344	123.344	-40,61▼	1,45▲	1,45▲
B) Com. Leves	37.348	56.380	37.348	36.518	36.518	-33,76▼	2,27▲	2,27▲
A + B	162.484	267.094	162.484	159.862	159.862	-39,17▼	1,64▲	1,64▲
C) Caminhões	6.379	9.765	6.379	9.131	9.131	-34,67▼	-30,14▼	-30,14▼
D) Ônibus	1.675	2.549	1.675	2.191	2.191	-34,29▼	-23,55▼	-23,55▼
C + D	8.054	12.314	8.054	11.322	11.322	-34,59▼	-28,86▼	-28,86▼
Subtotal	170.538	279.408	170.538	171.184	171.184	-38,96▼	-0,38▼	-0,38▼
E) Motos	178.537	193.168	178.537	151.955	151.955	-7,57▼	17,49▲	17,49▲
F) Impl. Rod.	4.344	5.416	4.344	6.203	6.203	-19,79▼	-29,97▼	-29,97▼
Outros	13.294	14.481	13.294	12.052	12.052	-8,20▼	10,31▲	10,31▲
Total	366.713	492.473	366.713	341.394	341.394	-25,54▼	7,42▲	7,42▲

LÍDER DEL
MERCADO
ORIGINAL

Litens

Tensores de Distribución
TBT



Tensores de Accesorios
ADT



Poleas de Desvío



Poleas para
Tensores
de Accesorios



Poleas del cigüeñal
TorqFiltr™



Poleas del alternador
OAD™



Poleas del alternador
OAP



FAG CV Joint: La nueva generación de juntas homocinéticas de Schaeffler llegó a Argentina

Kits completos, materiales premium y calidad original para máxima confiabilidad.



Schaeffler lanza en el mercado argentino su nueva línea FAG CV Joint, desarrollada para ofrecer soluciones de reparación confiables y duraderas para el tren de transmisión. Esta novedad llega para atender aplicaciones de vehículos asiáticos (Honda, Toyota, Nissan, Suzuki) y modelos populares como Renault y Citroën, garantizando amplia cobertura y calidad original.

¿Por qué elegir FAG?

Las juntas homocinéticas FAG se destacan por el uso de aceros especiales sometidos a rigurosos tratamientos térmicos y superficiales, asegurando resistencia superior al desgaste, la corrosión y los esfuerzos diarios. Además, incorporan materiales de baja fricción, aumentando la durabilidad y optimizando el rendimiento del vehículo, lo que se traduce en una reducción significativa en los costos de mantenimiento.

Principales ventajas:

- Protección reforzada contra suciedad, agua y agentes corrosivos.
- Funcionamiento suave y confiable incluso en condiciones severas.
- Certificaciones internacionales que avalan calidad y robustez.

"Cada componente FAG está diseñado para soportar las exigencias más extremas, ofreciendo seguridad y confort en cada kilómetro", afirma

Alejandro Sorrentini, Gerente de Ventas Schaeffler Vehicle Lifetime Solutions Argentina & SAO Region.

Con FAG, los reparadores cuentan con kits completos que incluyen junta homocinética, protector de eje, piezas de fijación y grasa especial, garantizando una reparación rápida, profesional y duradera.

Conocé más sobre Schaeffler

FAG es una de las marcas del Grupo Schaeffler, junto a LuK, INA y Vitesco, todas reconocidas mundialmente por su excelencia en tecnología automotriz.

El Grupo Schaeffler impulsa innovaciones en el campo de la tecnología del movimiento desde hace más de 75 años. Con soluciones para movilidad eléctrica, sistemas de transmisión eficientes en CO₂, chasis y energías renovables, la empresa es un socio confiable para hacer el movimiento más eficiente, inteligente y sustentable.

Con cerca de 110 mil colaboradores en más de 250 localidades y presencia en 55 países, Schaeffler es una de las mayores empresas familiares del mundo y una de las más innovadoras de Alemania.

Descubrí más sobre nuestras soluciones en www.repxpert.com.ar y llevá la calidad Schaeffler a tu negocio.

MÁS KILÓMETROS DE VIDA PARA TU MOTOR **EXTRAVIDA XVT**



**PEDÍSELO A
TU DISTRIBUIDOR
YPF OFICIAL**



YPF
ENERGÍA ARGENTINA

Automechanika Buenos Aires 2026 abre acreditaciones

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** Automechanika

La exposición líder de la industria automotriz y autopartista en Sudamérica se realiza del 8 al 11 de abril de 2026 en La Rural, Predio Ferial de Buenos Aires. Conocé las novedades y actividades destacadas.



Durante cuatro jornadas fabricantes, distribuidores, talleristas y profesionales del sector se reunirán para actualizar conocimientos, descubrir nuevas tecnologías y generar nuevas oportunidades de negocio. Más de 600 marcas nacionales e internacionales asistirán con el objetivo de incrementar la sinergia y la integración de toda la cadena de valor. Automechanika Buenos Aires es desde hace más de 25 años el evento por excelencia para toda la industria a nivel internacional.

Entre las actividades más destacadas de la edición 2026 se encuentra el Encuentro de la Industria Automotriz, organizado por AFAC, donde se reunirán diversos referentes para analizar la actualidad del sector y debatir sobre su futuro. Entre ellos, estarán presentes autoridades sectoriales, empresarios de la región, entidades y profesionales.

También vuelve Proyecto EQ: el desafío de este año consistirá en armar en vivo un Ford Mustang Hardtop V8 de 1968, en solo cuatro días. El espacio será un taller de alto rendimiento y aprendizaje en tiempo real: los visitantes podrán participar de experiencias interactivas y charlas técnicas a cargo del equipo de 20 especialistas que integran el proyecto, con espacios de intercambio y consulta sobre distintas etapas y saberes vinculados al proceso de restauración. También se podrá ver de cerca el Hot Rod Ford 1929 (V8 350), la joya armada íntegramente en la Automechanika Buenos Aires 2024.



Además, tendrán lugar las Conferencias de los Expositores, en las que las empresas brindarán charlas técnicas y demostraciones de productos en vivo. Estos encuentros son clave para profesionales y empresarios que buscan innovar y actualizar sus negocios, como así también para estudiantes universitarios y de escuelas técnicas de especialidad en automotores y mecánica.

Cabe destacar que, además de fabricantes y distribuidores nacionales, Automechanika Buenos Aires 2026 también contará con la presencia de empresas internacionales líderes provenientes de 23 países diferentes. Habrá pabellones dedicados exclusivamente a compañías de Argentina, Alemania, Turquía, China y Brasil, entre otros, potenciando la experiencia de los visitantes y la posibilidad de conectarse con nuevos mercados.

Quienes deseen participar ya pueden acreditarse de manera online, ágil y gratuita ingresando en:

<http://automechanika.ar.messefrankfurt.com/buenosaires/es.html>

Organizado por la Asociación de Fábricas Argentinas de Componentes (AFAC) y Messe Frankfurt Argentina, el encuentro es el escenario que marca la agenda de la industria en toda la región.

Esta nota es presentada por:

automechanika
BUENOS AIRES

automechanika
BUENOS AIRES

8 – 11.4.2026
La Rural Predio Ferial



El centro del
networking
automotriz.

www.automechanika.com.ar



Escaneá el código QR
y conocé más.

messe frankfurt

Evento exclusivo para profesionales y empresarios del sector.
Para acreditarse debe presentar su DNI.

Chevrolet Captiva PHEV llega al país

Fuente: GM



Tras una preventa que superó las 100 unidades en el último bimestre de 2025, Chevrolet anunció el inicio oficial de la comercialización en Argentina de la nueva Chevrolet Captiva PHEV, su primer modelo híbrido enchufable en la región.

Con este lanzamiento, la marca continúa su estrategia de electrificación iniciada en agosto de 2025 con el Chevrolet Spark EUV, que finalizó el año como el vehículo 100% eléctrico más vendido del país.

Sistema híbrido y prestaciones

La Captiva PHEV se ofrece en versión Premier. Su sistema híbrido enchufable combina un motor naftero 1.5 L con un motor eléctrico alimentado por una batería de 20,5 kWh. La potencia combinada es de 204 CV y 310 Nm de torque.

Está asociada a una transmisión automática DHT y tracción delantera. La autonomía total declarada supera los 1.000 km, con hasta 90 km en modo 100% eléctrico bajo ciclo NEDC, orientado a trayectos urbanos.

Diseño y equipamiento

En el exterior incorpora parrilla negra High Gloss, faros LED, llantas de 18 pulgadas y techo solar panorámico.

En el interior ofrece tablero digital de 8,8 pulgadas y pantalla central MyLink de 15,6 pulgadas. Incluye tapizados en eco-cuero, capacidad para cinco pasajeros y un baúl de 532 litros.

Batería y recarga

La batería de fosfato de hierro y litio permite recarga mediante frenado regenerativo o conexión a cargadores externos. Admite corriente alterna domiciliaria de hasta 6,6 kW y carga en corriente continua con conector CCS2. Incluye cargador de emergencia para uso doméstico.

Seguridad y asistencias

El equipamiento incorpora control de crucero adaptativo, alerta de colisión frontal con frenado autónomo, asistente de mantenimiento de carril, cámara 360° y seis airbags, entre otros sistemas de asistencia a la conducción.



Fri-ma

PASTILLAS DE FRENO

LINEA MOTOCICLETAS

LINEA CERAMICA

LINEA SEMIMETALICA

NUEVA LINEA CERAMICA BLACK EDITION

Pastillas y Zapatas de Freno de Moto • Pastillas de Freno de Automóvil
Pastillas de Freno Línea Pesada • Pastillas de Freno Racing

automechanika
BUENOS AIRES

8 – 11.4.2026
La Rural Predio Ferial

**TE ESPERAMOS EN EL STAND 2G-30
PARA QUE CONOZCAS NUESTRAS
NUEVAS LINEAS DE PRODUCTOS**

www.fri-ma.com.ar

TEL. +54 9 11 6646 8342 // RRSS @pastillasfrima // www.facebook.com/pastillasfrima

Taller Actual en Automechanika Buenos Aires:

Comunicación, Análisis y Estrategia al Servicio de la Posventa

Desde la primera edición realizada en el año 2000, **Automechanika Buenos Aires** ha sido para **Taller Actual** mucho más que una exposición: es el punto de encuentro donde la Industria se reúne, dialoga y proyecta el futuro del Mercado. Fieles a ese compromiso histórico con el Sector, este año volveremos a decir presente con un stand concebido como un verdadero espacio de interacción, análisis y generación de oportunidades para toda la cadena de valor de la posventa. En esta nueva edición, nuestro stand estará organizado en dos grandes ejes que reflejan la evolución de nuestra propuesta: el *Área de Comunicación* y el espacio de *Estrategia Automotriz*.



Área de Comunicación: el ecosistema Taller Actual

El primer sector estará dedicado íntegramente a nuestro ecosistema de medios. Allí presentaremos la Revista, la Plataforma Digital y nuestra Producción de Contenidos Audiovisuales multiplataforma (TV, Streaming y Clips digitales), junto a todos los productos y subproductos que conforman una propuesta de Comunicación Integral y especializada para el Mercado de la Posventa Automotriz.

Como en cada edición de la Feria, además, distribuiremos **40.000 ejemplares** de nuestro Especial Automechanika, una edición exclusiva de **Taller Actual** desarrollada especialmente para el evento, que reúne contenidos técnicos, empresariales y comerciales de alto valor para los visitantes. Esta publicación se ha convertido en un material de consulta esperado por el público profesional y en una herramienta estratégica de visibilidad para las marcas participantes.

Durante la exposición también realizaremos grabaciones de entrevistas a empresas expositoras, generando contenidos audiovisuales exclusivos que luego serán difundidos a través de nuestras distintas plataformas. Esta iniciativa permite amplificar la presencia de las compañías y acercar al público información directa desde el corazón mismo de la feria.

Los visitantes podrán conocer además nuestras novedades y herramientas de comunicación diseñadas para potenciar la visibilidad de las Empresas en un entorno cada vez más competitivo. Nuestro equipo estará disponible para dialogar sobre campañas, lanzamientos y proyectos a medida.



Estrategia Automotriz: información que se transforma en decisiones

El segundo gran espacio estará destinado a **Estrategia Automotriz**, nuestra unidad especializada en *Estudios de Mercado*, *Relevamientos Sectoriales* y *Desarrollo de Acciones Promocionales* para Empresas de la Posventa Autopartista.

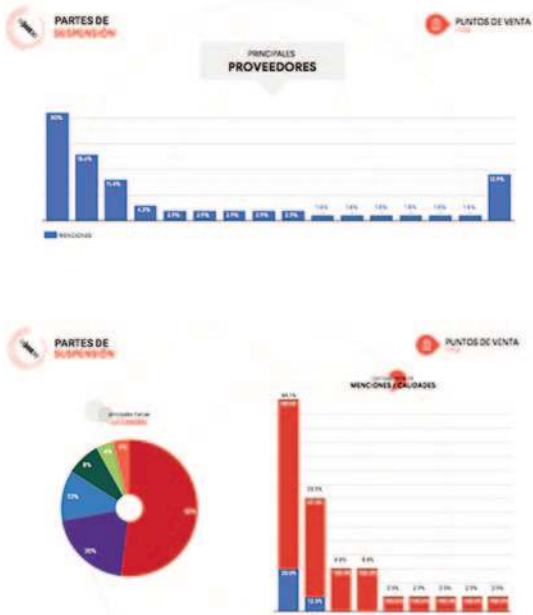
En un contexto donde la información confiable es un activo estratégico, brindamos herramientas concretas para la toma de decisiones: investigaciones cuantitativas y cualitativas, análisis de posicionamiento, estudios de distribución, evaluación de marca y diseño de promociones orientadas a resultados.

Durante la Feria presentaremos servicios, metodologías y casos de aplicación, invitando a fabricantes, importadores y distribuidores a descubrir cómo transformar datos en ventajas competitivas.

Un espacio para encontrarnos

El stand será, una vez más, un punto de referencia dentro de la exposición: un lugar pensado para generar vínculos, compartir experiencias y fortalecer relaciones con todos los actores del sector. *Comunicación y estrategia*, contenidos e inteligencia de mercado, medios y consultoría integrados en una misma propuesta.

Los esperamos para seguir construyendo juntos el futuro de la posventa.



Media Partner oficial



automechanika
BUENOS AIRES

8 – 11.4.2026
La Rural Predio Ferial

Encontranos en el
STAND 3C-02

📍 **Pabellón 3**

Escaneá el código QR



Escanéame con tu
Smartphone

Embragues SACHS Performance para vehículos deportivos

Autor: Taller Actual // **Fuente:** Sachs

Desarrollados por ZF Race Engineering, los embragues SACHS Performance son el resultado de décadas de experiencia en las principales categorías del automovilismo internacional. Desde la Fórmula 1 hasta el WRC, DTM, NASCAR, Le Mans y el Rally Dakar, la marca ha participado en entornos donde la fiabilidad y la precisión mecánica son críticas. Ese conocimiento se traslada directamente a sus soluciones de alto rendimiento para vehículos de calle con preparación deportiva y aplicaciones en competición. El kit de embrague SACHS Performance 999698.999954 está conformado por un plato de presión reforzado y un disco de embrague rígido con material de fricción orgánico de alto rendimiento. El conjunto está diseñado como reemplazo directo del embrague original, permitiendo conservar el volante de inercia de serie y facilitando una instalación sin modificaciones adicionales. Esta compatibilidad 1:1 lo convierte en una alternativa técnica habitual en proyectos de mejora de prestaciones sin alterar la arquitectura original del vehículo.

Desde el punto de vista funcional, el sistema se destaca por su mayor capacidad de transmisión de par y una resistencia térmica superior frente a un embrague estándar. Estas características permiten soportar incrementos de potencia, uso prolongado a altas temperaturas y mayores esfuerzos de carga, manteniendo un rendimiento estable. El plato de presión optimiza la carga de apriete y la capacidad calorífica, factores determinantes para garantizar una respuesta consistente en condiciones exigentes. El resorte de diafragma del plato de presión SACHS Performance fue desarrollado con un enfoque deportivo, combinando geometría, materiales y calibración específicos para asegurar un alto par transmisible con un recorrido de desembrague más corto. Esto se traduce en cambios de marcha más rápidos y precisos, especialmente valorados en conducción deportiva y competición.



El disco de embrague rígido utiliza un material de fricción orgánico optimizado, con mayor coeficiente de fricción y estabilidad térmica que los compuestos convencionales. Su diseño con menos componentes móviles reduce el riesgo de fallos en rangos límite y mejora la transferencia directa del par, además de ofrecer una mayor resistencia a regímenes elevados del motor y un desgaste más contenido.

A pesar de su enfoque en prestaciones, el embrague SACHS Performance mantiene un comportamiento progresivo en el arranque, similar al de un sistema original, sin respuestas abruptas. Esta característica lo hace apto para un uso cotidiano, combinando confort operativo con una experiencia de conducción más precisa y deportiva. Fabricados en Alemania bajo estándares derivados del automovilismo profesional, estos embragues se utilizan tanto en vehículos de calle preparados como en aplicaciones de tuning, rally, circuito, carreras de aceleración, eventos de montaña y vehículos sometidos a cargas elevadas o remolque frecuente. En ese equilibrio entre tecnología de competición, durabilidad y compatibilidad con el uso diario reside uno de los principales diferenciales de la gama SACHS Performance.



LAUTARODIESEL
— ARGENTINA - PARAGUAY —

INYECCION DIESEL - TURBOS

+543512047539 - Córdoba
+595 992382188 - Asunción
+595994722002 - Ciudad del Este



VA ESTAMOS EN CIUDAD DEL ESTE
CON LOS MEJORES PRECIOS DE LA REGION

NUESTROS PRODUCTOS

- INYECCIÓN DIESEL CONVENCIONAL Y ELECTRÓNICA
- INYECCIÓN NAFTERA
- MANGUERAS DE CIRCUITO DE COMBUSTIBLE Y SUS PARTES
- VÁLVULAS EGR
- CUERPOS MARIPOSA
- TURBOS Y SUS COMPONENTES
- HERRAMIENTAS PARA INYECCIÓN DIESEL Y BANCOS DE PRUEBA
- FILTROS DE COMBUSTIBLE DIESEL
- BOBINAS DE ENCENDIDO
- BOMBAS HIDRÁULICAS DE DIRECCIÓN
- SENSORES: MAP, MAF, Sonda LAMBDA, PRESIÓN DIESEL, CIGUEÑAL, RPM, PRESIÓN DE AIRE, PRESIÓN DE TURBO, ABS, AIRBAG.
- BOMBAS ELÉCTRICAS DE COMBUSTIBLE
- BOMBA DE VACÍO - DEPRESORAS
- ACCESORIOS PARA AUTOMÓVILES Y MOTOCICLETAS



WWW.LAUTARODIESEL.COM.AR



AFTERMARKET

ZF Mobility Uptime:
PODEMOS MAXIMIZAR EL TIEMPO DE ACTIVIDAD DE TU VEHÍCULO!

LEMFÖRDER



SACHS



TRW



WABCO





distibuido por
ZF Aftermarket Argentina

SOBREALIMENTACIÓN

El turbocompresor: una técnica positiva

Autor: Enzo Nuvolari ©

El motor ideal sería aquel que suministre un “par motor” importante a velocidades reducidas a intermedias, y una buena “potencia” a altos regímenes. Es decir que los valores de Presión Media Efectiva (PME), deberían ser casi constantes, o que la curva de PME. debería ser relativamente plana.

Sin embargo, el rendimiento global de un motor térmico está muy vinculado al llenado de los cilindros del motor o a su rendimiento volumétrico. Cabe puntualizar que, cuanto mayor es la “masa” de la mezcla aire/nafta estequiométrica (química-mente perfecta), que ingresa a los cilindros en cada ciclo, mayor será la potencia desarrollada por la combustión, debido a que el motor resiste mecánicamente, a presión y la temperatura generada por la expan-



En el funcionamiento del turbo, cada punto corresponde a un equilibrio, en donde la potencia absorbida por el compresor, es igual a la potencia entregada por la turbina - Borg Warner.

sión. El funcionamiento del motor, limita en parte la presión de admisión, y la necesidad del motor de

ingreso de aire fresco depende de un caudal determinado. Este caudal es función de la velocidad del motor,

y de un valor de presión que no pase cierto límite.

Continúa en la pág. 62 ➡

LA LINEA DE LUBRICANTES MÁS COMPLETA LÍDER EN EUROPA, AHORA EN LA ARGENTINA

seguinos en [f/CepsaArgentina/](https://www.facebook.com/CepsaArgentina/) +info: cepsa@laapsa.com.ar

LAAPSA COMUNICANTES DE ALTA PERFORMANCE

PEQUEÑO CÉPSA A TU DISTRIBUIDOR

Especialistas en Frenos

- ♦ **Asesoramiento profesional**
- ♦ **Despachos diarios a todo el país**
- ♦ **Línea Liviana y Pesada**
- ♦ **Atendemos Casas de Repuestos y Talleres Mecánicos**

contacto@frenosol.com.ar

(223) 692 - 4972

Mar del Plata, Argentina

@frenosol

@frenosol

www.frenosol.com.ar

FRENOSOL



Como sabemos, todo motor debería ser capaz de responder a las variaciones de régimen. Se requiere a veces, un aumento de potencia en el momento de exigir al vehículo (apertura total de la mariposa de aceleración), y una reducción de la misma, en el momento de tomar una curva por ejemplo (cierre de la mariposa de aceleración). Con respecto al tiempo de respuesta, a la “reacción del turbocompresor”, este deberá ser entonces, el más breve posible. Se puede consi-

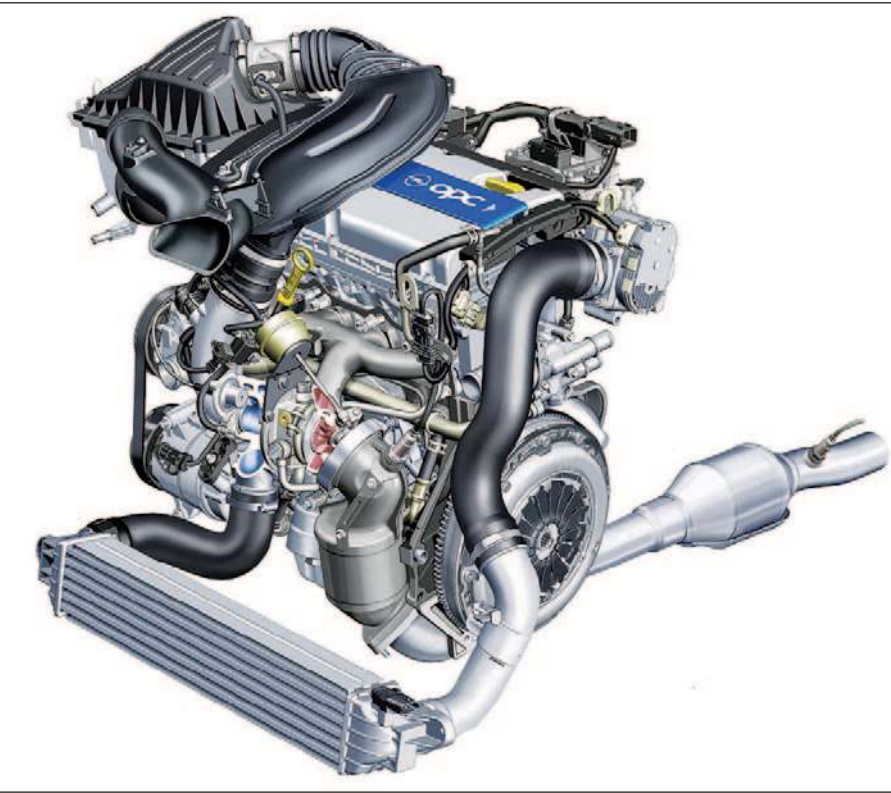
Continúa en la pág. 64

➔

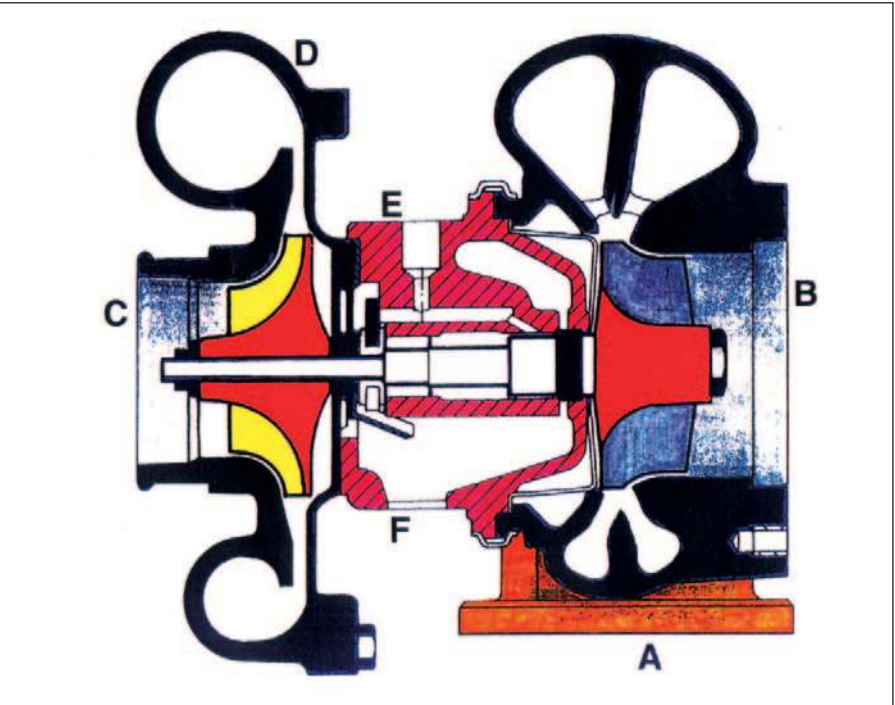
derar que la gama de funcionamiento del motor a plena carga, es de 2.500 a 5.000 rpm., la presión de admisión entonces no debería sobrepasar los 1,5 bares. Para suministrar el caudal de aire que el motor necesita, en estos dos puntos de funcionamiento, la variación de velocidad del compresor es amplia, como la variación del caudal que es proporcional al régimen del motor, suponiendo que el llenam-



Núcleo del turbo, cárter central y rotores.



Vista en corte parcial de un motor de 4 cilindros en línea turboalimentado. - Opel/GM.



Corte longitudinal de un turbocompresor: A- Entrada de los gases de escape. B. Salida de los gases al exterior. C. Ingreso del aire de admisión desde el filtro. D. Salida del aire presurizado al motor. E. Entrada del aceite a presión desde el circuito del motor. F. Salida del aceite del cárter central.

DIESEL

RUSCONI

REPARACION DE BOMBAS de INYECCION DIESEL.

Reparacion de sistemas de inyección del tipo VP 29/30/44 Y sistemas common rail con tecnología Bosch

Recibimos envios desde el interior de todo el país

Diesel Rusconi Av. Directorio 6932/44 Capital federal
TEL/FAX : 4686 - 1105 / 4687 - 4804 / www.dieselrysconi.com.ar

BOSCH Diesel Service

ASTRA - AUDI- CUMINGS
FOCUS - NEW HOLANDS
PERKINS - VECTRA

SON MÁS DE **26MIL**
PRODUCTOS PARA **AUTOMOVILES,
MOTOCICLETAS, CAMIONES Y AUTOBUSES.**

Corteco es reconocida por su amplia cartera de piezas de alta calidad, es una marca del **Grupo Freudenberg**, con una gama de productos que abarca desde automoviles y motocicletas hasta camiones y autobuses. La tecnología avanzada y la confiabilidad de los productos Corteco provienen de un legado de investigación y desarrollo continuo, garantizando que cada pieza contribuya a la eficiencia y la longevidad de los vehículos.

Visita:
 Corteco Sudamerica / www.corteco.com.br

a brand of
FREUDENBERG-NOK



do de los cilindros es del 100 por ciento.

Si consideramos a la turbina, unida a través del eje al compresor, entre

los regímenes de 2.500 y 5.000. rpm, la misma desplazará un caudal de gases combustionados que varía de simple a doble de acuerdo a la velocidad.

Básicamente si el turbo está calculado para una velocidad de 2.500rpm., a los 5.000rpm., la turbina desplazará demasiado rápido al compresor, o bien el cálculo esta

realizado para 5.000 rpm., y a los 2.500rpm., el compresor no envía suficiente caudal.

Continúa en la pág. 66 ➔



El turbo está diseñado, para que el flujo de gases de escape que acciona la turbina, sea parte o el total del flujo que egresa del motor térmico.



Turbocompresor, desarrollado por Borg Warner Efr para motores de alto rendimiento y de competencia.

Ampliamos nuestra
LÍNEA DE SOPORTES

CAPEMI®
Líderes en autopartes de goma y goma metal

www.capemi.com.ar

Facebook Instagram Twitter LinkedIn



EL CRECIMIENTO DE TU EMPRESA COMIENZA CON UNA INVESTIGACIÓN

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis.

estrategiaautomotriz.com

✉ comercial@estrategiaautomotriz.com

☎ +54 9 11 2456-3493



● ● ●
ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ



El turbocompresor se compone básicamente de 3 partes; la turbina: el cárter central, y el compresor.

El turbo compresor para motores de ciclo Otto, debe entonces estar diseñado, para que el flujo de gases de escape que atraviesa la turbina, sea

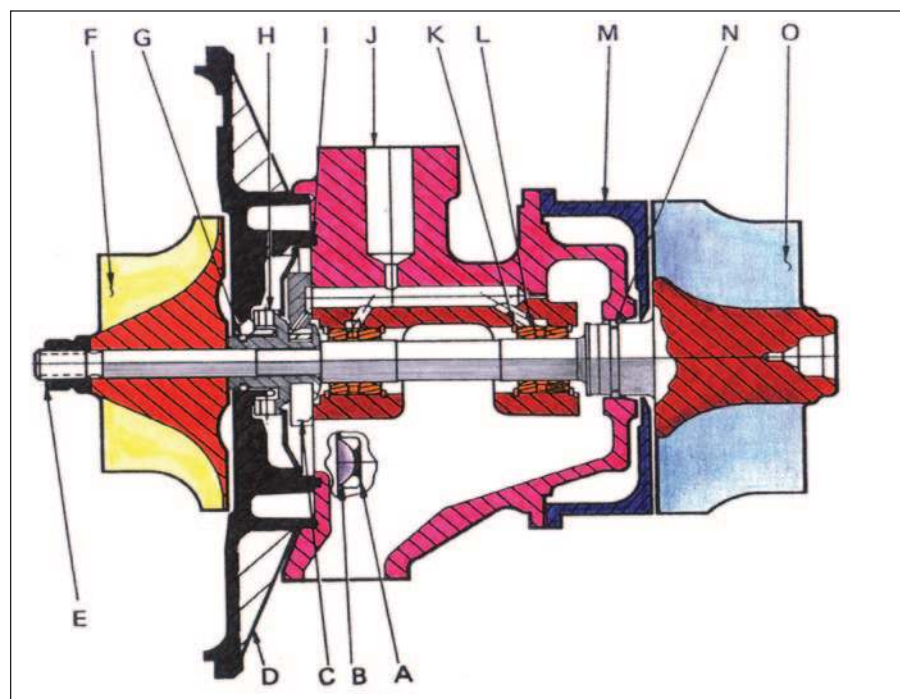
el total o buena parte del flujo que expulsa el motor térmico, de manera de suministrar al compresor la energía necesaria.

Sabemos que, parte de los gases serán derivados por un circuito de descarga, en donde la apertura de las válvulas esta bajo el control de parámetros o valores elegidos por los especialistas en motores.

En la utilización del turbo, en los motores de nafta/gasolina, dentro de una gama limitada de velocidad,

como es el caso de los motores deportivos o de competición, se logra el suceso bastante rápido debido a la facilidad de adaptación. Sin embargo, en el caso de un motor para un vehículo normal de serie, es necesario realizar prolongados estudios.

Continúa en la pág. 68 →



Conjunto de la parte central de turbo, y partes rotativas Garrett.: A- Bulón. B- Placa de retención. C- Tope. D- Conjunto de placa trasera. E- Tornillo. F- Rotor del compresor. G- Aro de estanquidad de compresor. H- Buje tope. I- Anillo de estanquidad. J- Conjunto cárter central. K- Circlip. L- Apoyo. M- Protección térmica. N- Aro de estanquidad turbina. O- Conjunto eje- rotor turbina.

RETES
SENSORES
HERRAMIENTAS
BOMBAS DE AGUA
DISCOS DE FRENO
CAMPANAS DE FRENO
RULEMANES
irfren's
KITS DE EMBRAGUE
PASTILLAS DE FRENO
MAZAS DE RUEDA
CABLES DE FRENO
CINTAS DE FRENO
REPARACIONES
y MÁS...

EMBRAGUES SECO
IMPORTADORES EXCLUSIVOS

Miralla 1865- CABA

www.IRFRENS.com
11-6889-4147 (whatsapp)
4635-2600 4683-1595/1789
irfrens@gmail.com

SISTEMAS DE EMBRAGUE CLUTCH SYSTEMS

WOBRON

LÍNEA
LIVIANA



LÍNEA
AGRÍCOLA

AR
EMBRAGUES

LÍNEA
PESADA



NUEVOS LANZAMIENTOS

RENAULT DUSTER / OROCH / CAPTUR 1.6 16V
EMBRAGUE Y DISCO Ø 215 - Código 50421-66438

IVECO VERTIS 130 V18/V19
AGRALE OMNIBUS MA9.2/10 - VOLARE W8/W9
DISCO Ø 362 6R - Código 66427

CNH TD5 110 C/ DUMPER
EMBRAGUE Y DISCO - Código 55215-68603

PAUNY 710 IE / 780 IE
EMBRAGUE Y DISCO Ø 14" ESTRIA 10 * 13/4"
Código 55214-68316

KITS DE
REPARACIÓN

DESPIECE

AR
EMBRAGUES
<http://www.iarmetal.com>



ADMINISTRACION Y VENTAS
Calle 94 (Alsina) N° 5512
San Martín - Buenos Aires Argentina
+54 11 4844 5900 // +54 11 7700 5900
ventas@iarmetal.com

WOBRON
<http://www.wobron.com.ar>



El turbocompresor se compone básicamente de tres partes;

- **La turbina:** que toma la energía de los gases de escape.
- **El cárter central:** donde se apoyan los cojinetes del eje rotor
- **El compresor:** que sobrealimenta al motor.

Sin dudas la utilización del turbo, en motores de automóviles debe tener una disposición simple y sencilla, y debe poseer poco peso. El cárter central, contiene a la turbina centrípeta y al compresor centrífugo.

Respecto a la turbina centrípeta, la misma se compone de una voluta de entrada en forma de “toro”, que reparte los gases de escape, alrededor de un rotor compuesto por álabes, y la turbina es de tipo envolvente. La misma, puede decirse, que es la componente del turbo más difícil de poner a punto.

Cabe destacar que, desde el punto de vista de la calidad de los materiales componentes, respecto al uso y al desgaste, la turbina está estudiada para resistir muy altas temperaturas de escape.

Los fabricantes de turbocompresores, sugieren no superar los 950 grados °C., sin embargo los preparadores y especialistas en motores, logran que la tendencia actual, sea aumentar la temperatura de la combustión del motor, para incrementar su rendimiento. En el caso de los

motores deportivos y de competencia, los gases de escape superan a los 1.100 grados °C.

Las experiencias con componentes

cerámicos, llegaron a los 1.250 grados °C., como es el caso del rotor de la turbina, y de los revestimientos de algunos conductos.■



El cárter central contiene a la turbina centrípeta y al compresor centrífugo-Garrett.



UNA MARCA, UN PROVEEDOR,
MUCHAS SOLUCIONES EN
MANOS DE UN EXPERTO

www.mtaweb.com.ar
 [mta.autopartes](https://www.instagram.com/mta.autopartes)

automechanika
BUENOS AIRES 2026

Los esperamos en
Stand 3B-50





con correas
Contitech o Gates

TRADE GLOBE MARK

VINYL-TAPE
MAX



CINTA AISLADORA

MÚLTIPLES USOS



+ Delgada | + Flexible | + Adhesiva

LA ELASTICIDAD Y EL ESPESOR MAS FINO HACE QUE SE ADHIERA MEJOR.
ROLLOS DE 10 MTS. y 20 MTS.

SOLO DISPONIBLE PARA VENTA MAYORISTA A TRAVÉS DE:



EXINTRADER
AUTOPIEZAS PARA UN MUNDO EN MOVIMIENTO

www.exintrader.com

Volkswagen presenta su pick-up Tukan

Fuente: Volkswagen



Volkswagen anunció oficialmente el nombre de su próxima pick-up compacta para la región: Volkswagen Tukan. El modelo comenzará a producirse en 2027 en la planta de São José dos Pinhais, en Brasil, y será un desarrollo concebido específicamente para el mercado sudamericano. La futura Tukan forma parte de un plan estratégico de la marca, que contempla 21 lanzamientos en la región hasta 2028, acompañado por una inversión de 3.800 millones de dólares. Con este proyecto, Volkswagen busca fortalecer su presencia en el segmento de pick-ups compactas mediante un producto diseñado desde su origen para las necesidades de los mercados de Sudamérica.

La definición del nombre fue el resultado de un proceso multidisciplinario. Según informó la compañía, la elección de “Tukan” incluyó análisis culturales, validaciones regionales y evaluaciones estratégicas. En el trabajo participaron equipos de marketing, producto, comunicación, diseño, plani-

ficación, desarrollo y áreas legales, además de representantes de distintos mercados regionales. “El objetivo era encontrar un nombre único, corto y fuerte, capaz de dialogar con diferentes culturas, sonar bien en distintos idiomas y reflejar la misión del producto desde su origen”, explicó Fernando Silva, vicepresidente de Marketing y Ventas de Volkswagen do Brasil.



Entre los criterios evaluados se destacaron la sonoridad, la facilidad de pronunciación, la memorabilidad y la adaptación cultural a los países donde se comercializará el modelo. Con producción confirmada en Brasil e identidad regional, la Volkswagen Tukan se posiciona como una de las apuestas estratégicas más importantes de la marca en Sudamérica hacia 2027. ■



“DESDE HACE MAS DE 17 AÑOS FABRICANDO AUTOPARTES CON LA MAS ALTA TECNOLOGÍA PARA VEHICULOS NACIONALES E IMPORTADOS”



KITS DE DISTRIBUCION



TENSORES



KITS DE CADENA

Fernández D'Oliveira 3353 - Caseros - Buenos Aires - CP (1678) - TE: 011 47593496

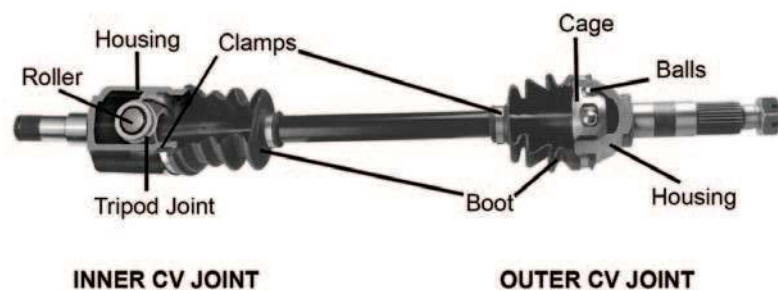
www.tensoresbtp.com
info@tensoresbtp.com / ventas@tensoresbtp.com

GSP®

LATIN AMERICA

HOMOCINÉTICAS Y SEMIEJES

EL VIAJE SEGURO COMIENZA EN EL INTERIOR



CONSEJO DE EXPERTO

Al reemplazar una Junta o Semieje, verifica todas las piezas y sistemas relacionados en busca de daños o desgaste.

Consulta nuestro video tutorial de instalación paso a paso:



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Grasa japonesa Moly, resiste entre -20°C y 120°C
- Botas de neopreno, protegen de la humedad y los escombros
- Componentes tratados térmicamente, mejora la dureza y la resistencia al desgaste
- Accesorios incluidos para facilitar la instalación
- Diseños optimizados según especificaciones OE
- Revestimiento resistente a la corrosión, soporta ambientes hostiles
- +15.000 números de pieza

Para más información, visita:
www.gsplatinaamerica.com



Rendimiento Impulsado por la Calidad



Donde comienza la precisión en el movimiento

Mazas y Rodamientos GSP:

- Silenciosos
- Duraderos
- Listos para el camino.

GSP®
LATIN AMERICA



Equipados con grasa japonesa AF-1 y sensores ABS de alta calidad, nuestros rodamientos y cubos garantizan una conducción suave, sin ruidos ni vibraciones. Tecnología OEM para el mercado de reposición.



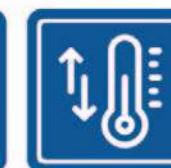
TESTE



RUIDO



CARGA



TEMPERATURA

Rendimiento Impulsado por la Calidad

Descubre nuestra gama completa de mazas y rodamientos GSP.

gsplatinaamerica.com

AUTOPERFIL

FERRARI: LaFerrari



Ferrari: LaFerrari desarrolla 963 CV de potencia y un par máximo de 900 Nm. Los obtiene de un motor V12 que entrega 800 CV y de uno eléctrico de 163 CV. Ferrari llama al sistema híbrido «HY-KERS».

Ferrari: LaFerrari es un modelo nuevo del que construirán 499 unidades. Como ocurre con el McLaren P1 y el Porsche 918 Spyder, tiene un sistema de impulsión híbrido.

Su propulsión desarrolla 963 CV de potencia y un par máximo de 900 Nm. Los obtiene de un motor V12 que da 800 CV y de uno eléctrico de 163 CV. Ferrari llama al sistema híbrido «HY-KERS».

Sobre sus prestaciones, Ferrari dice que acelera de 0 a 100 km/h en menos de tres segundos y menos



El cuadro de instrumentos del Ferrari LaFerrari es una pantalla que puede configurarse para ver la información de distintas maneras. El asiento del conductor se ajusta a medida y se fija en esa posición, sin regulación posible. Si la hay para el volante y los pedales.

Continúa en la pág. 76 →

WOLF,
EL LUBRICANTE VITAL

wolf
LUBRICANTS

+70

70 AÑOS DE
EXPERIENCIA EN
EL DESARROLLO
DE LUBRICANTES

FABRICADO EN BÉLGICA,
GARANTIZANDO UNA
CALIDAD Y FIABILIDAD
EXCEPCIONALES



PATROCINADOR OFICIAL
DE LUBRICANTE DE
LA FIA WORLD RALLY
CHAMPIONSHIP



NOS CENTRAMOS EN LA
CALIDAD DEMOSTRADA POR
MÁS DE 300
HOMOLOGACIONES OEM



PRESENTE EN
MÁS DE 130 PAÍSES

UNA SOLUCIÓN INTEGRAL

GAMA COMPLETA QUE CUBRE TODOS
LOS SEGMENTOS Y APLICACIONES

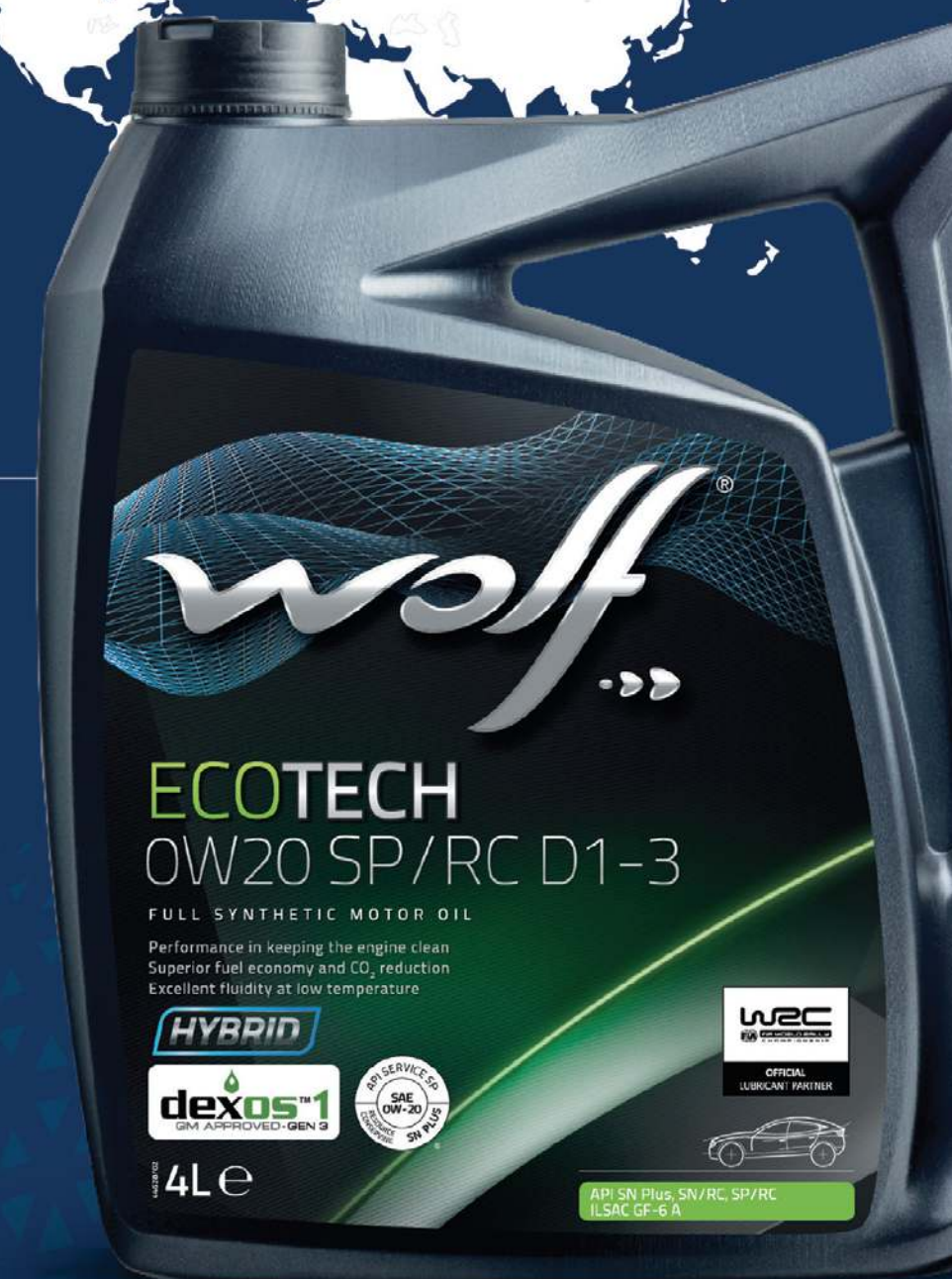
GAMA COMPLETA DE PRODUCTOS,
QUE INCLUYE

126 
AUTOMÓVIL

14 
MOTO

103 
SERVICIO PESADO

86
OTROS PRODUCTOS



ENCONTRANOS A TRAVÉS DE NUESTROS SOCIOS



de 7 en alcanzar 200 km/h, exactamente lo mismo que ha dicho McLaren sobre el P1. La velocidad máxima supera 350 km/h (no da una cifra más precisa).

El motor de nafta/gasolina es de doce cilindros en V (a 65 grados) y 6262 cm³. Desarrolla la potencia máxima a 9250 rpm y tiene una relación de compresión elevada, 13,5 a 1. Tiene conductos de admisión de longitud variable. El motor eléctrico está acoplado a la caja de cambios automática de doble embrague y tiene siete relaciones. La batería pesa 60 kg y está colocada en el suelo, entre el conductor y el motor. Se recarga al frenar o cuando el motor de combustión interna produce más par del necesario (al retener).



La suspensión es independiente, de doble triángulo delante y paralelogramo deformable detrás. Los amortiguadores pueden variar su dureza (son magnetoreológicos: el fluido que hay en su interior reacciona al campo magnético que genera una bobina, cambiando su

orientación y, al hacerlo, su resistencia).

Los frenos (de Brembo) están formados por discos cerámicos (398 mm de diámetro los delanteros y 380 mm los traseros) y pinzas ligeras (Ferrari no dice de qué mate-

rial). Los neumáticos delanteros son de medidas 265/30 R19 y los traseros 345/30 R20.

Mide 4,70 metros de largo, 1,99 de ancho y 1,12 de altura. La distancia entre ejes es de 2650 mm. La carrocería tiene elementos activos para la aerodinámica (cuatro en la zona inferior del auto). Ferrari dice que ha empleado cuatro tipos de fibra de carbono para construir el vehículo.

El cuadro de instrumentos es una pantalla que puede configurarse para ver la información de distintas maneras. El asiento del conductor se ajusta a medida y se fija en esa posición, sin regulación posible. Si la hay para el volante y los pedales ■



Los expertos eligen



rosario filtros s.a.



RED DE SERVICIOS AUTORIZADOS

Sistema RR, reparación de inyectores common rail Denso

Banco de pruebas y herramientas oficiales

Protocolos y calidad Denso

OH kit originales: máxima seguridad y trazabilidad

Aplicaciones OE, fabricantes originales de vehículos

Diagnóstico y garantía oficiales

DSM Diesel Car

J&J Blanco

Pedersen Gaston y Guillermo

Catamarca Diesel

Av. 101 N° 2731,
San Martín, Buenos Aires, Argentina
Teléfonos: 11 4755-5952

RUTA NAC N° 151 km 3,
CIPOLETTI, Río Negro, Argentina
Teléfonos: 0299-476095

AV. FALUCHO 1285,
Tandil, Buenos Aires, Argentina
Teléfonos: 0249-4500813

Av. Pte. Castillo 4643,
Catamarca, Catamarca, Argentina
Teléfonos: 0383-435400



DENSO
SERVICE



Se suman 4 nuevos Servicios Autorizados a nuestra red para seguir brindando soluciones oficiales en el mercado argentino.



EL 100% DE LAS ESCUDERÍAS DE F1 CONFÍAN EN LA TECNOLOGÍA DE UFI FILTERS

El filtro oficial de la Formula 1 llega a la Argentina

UFI Filters, el prestigioso líder global en tecnologías de filtración y gestión térmica nacido en Italia en 1971, anuncia su desembarco oficial en el mercado argentino de la mano de Rural Santa Fe. Esta alianza estratégica permitirá que los usuarios y profesionales locales accedan a la misma tecnología de vanguardia que hoy domina las pistas más exigentes del mundo y los laboratorios de exploración espacial.

El ADN de la Alta Competición

La llegada de UFI a la Argentina marca un hito, ya que la marca es actualmente proveedora de sistemas de filtración para el 100% de las escuderías de Fórmula 1. Este nivel de confianza absoluta en la máxima categoría del automovilismo se traduce en productos para el mercado de reposición (Aftermarket) que cumplen con los estándares de rendimiento más estrictos del planeta.

Tecnologías que Revolucionan el Mercado Local

El desembarco en Argentina traerá soluciones disruptivas que cambian las reglas del juego en la filtración: UFI MULTITUBE: Una tecnología patentada para la filtración de aire que permite un aumento de hasta el 4% en la potencia del motor, reduciendo al mismo tiempo las emisiones y el espacio ocupado por el filtro en un 50%.

ARGENTIUM: El revolucionario filtro de habitáculo compuesto por un tejido no tejido con partículas de plata, que garantiza una acción antimicrobiana superior al 99% durante todo su ciclo de vida.



Cobertura Total: Con un catálogo que supera las 3.000 referencias, UFI ofrece una cobertura del 98% del parque circulante, asegurando soluciones para vehículos livianos, pesados, agrícolas e industriales.

Un Compromiso a Largo Plazo.

La llegada de UFI Filters a través de Rural Santa Fe no es solo un lanzamiento comercial, sino proyecto a mediano y largo plazo que incluirá capacitaciones técnicas especializadas (tanto presenciales como virtuales) para el sector y una fuerte inversión en divulgación técnica.

La marca reinvierte anualmente el 5% de sus ingresos en Investigación y Desarrollo (I+D), lo que garantiza que cada filtro entregado en Argentina cuente con el respaldo de más de 280 patentes internacionales.

Para más información sobre la gama completa de productos y soporte técnico, los interesados pueden acceder a las herramientas digitales de la marca, incluida su Web App interactiva, diseñada para brindar soluciones rápidas y precisas en el punto de venta



Esta nota es presnetada por:



Desde la F1
directo a tu MOTOR



11 DE 11
ESCUDERÍAS
ELIGEN FILTROS UFI.



PROVEEDOR OFICIAL OEM
DE MAS DE 30 MARCAS



CALIDAD EUROPEA
LIDERAZGO GLOBAL



PROVEEDOR OFICIAL
DE LA FORMULA 1



DISTRIBUIDOR OFICIAL
RSF RURAL
SANTA FE



AERODINAMICA

La Aerodinámica activa

Autor: Bugatti Carlos ©



La aerodinámica, es un parámetro importante de estudio, en la evolución del automóvil - Porsche.

En la actualidad, uno de los principales parámetros de estudio, en la evolución del automóvil, es la conocida aerodinámica. Desde la aparición del automóvil hasta nuestros días, uno de los problemas de los constructores y diseñadores, ha sido siempre, la manera

de optimizar el “movimiento” del vehículo, para hacer eficiente mecánicamente su funcionamiento. Está demostrado que, un adecuado perfil podría contribuir a aumentar la velocidad del vehículo, y también el rendimiento del medio propuesto para tal fin, desde las máquinas a

vapor, a los primeros autos dotados de un motor a explosión, incluyendo a los vehículos experimentales dotados de un motor eléctrico. La aerodinámica entre 1930 y 1940, es considerada hasta el presente como el parámetro que surge con mayor

Continúa en la pág. 82 ➡



En la década de los '80, se realizan trabajos serios y profundos sobre aerodinámico, a nivel mundial - M.Benz.



El alerón trasero activo, representan una gran ventaja para lograr el equilibrio aerodinámico, delantero y trasero- McLaren.

TU MOTOR SIGUE Y SIGUE

LIMPIEZA
PROTECCIÓN
CONTROL TÉRMICO

ELEGÍ
ELAION AURO
EN TU PRÓXIMO
CAMBIO.



YPF **ELAION AURO**



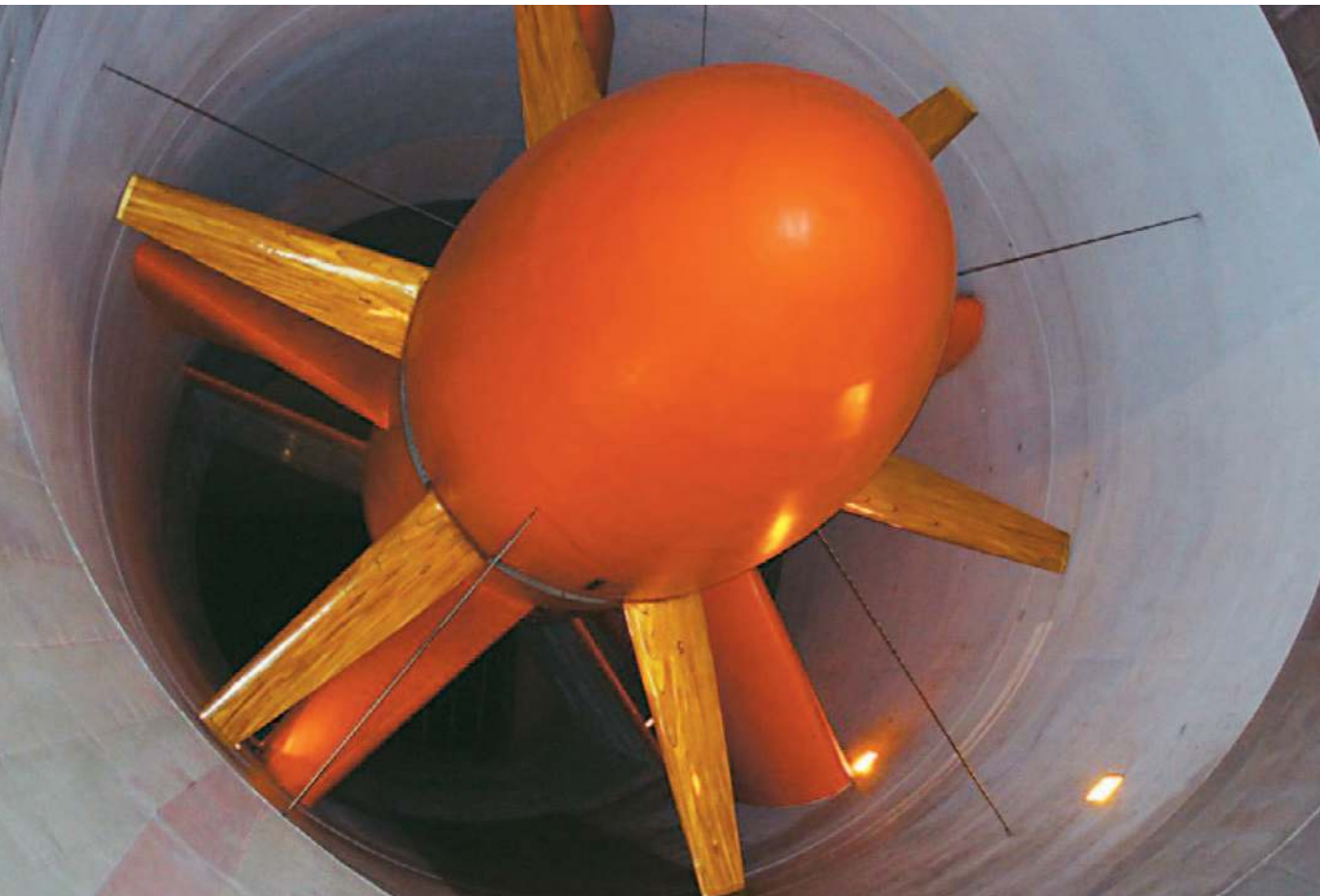
Los resultados del túnel, determinan el comportamiento del automóvil, y los aspectos a mejorar - M. Benz.



En el mundo entero, ha quedado registrada una etapa referida a los aspectos “diseño-aerodinámica”, de afirmación del diseño internacional.



Vehículo deportivo de la década del '40, frente al túnel de viento para estudios aerodinámicos.



Las terminales automotrices invierten mucho, en la construcción de túneles de viento- GM.

afirmación del “diseño italiano”, por ejemplo, por medio de la realización de muchos carroceros italianos como; Bertone, Pininfarina, Zagato, Vignale, Scaglietti, Bizzarrini, Caggiola, Fioravanti, Fissore, Maggiora, Michelott, Moretti e Italdesign, entre tantos otros, ha conocido constantemente a empresas, institutos y proyectistas que se fueron afirmando en la

verdadera creatividad, en cuanto al diseño del automóvil. Se fueron dando ambos aspectos, por una parte se construyeron modelos teóricos que respondían al comportamiento dinámico, y por la otra se le dió importancia, a la eficiencia del perfil del automóvil proyectado.

A través de los años, se ha visto la presencia de diseños “impredecibles” o difíciles, y en la década de los '60, con la intervención de Vignale, Touring y Pininfarina entre otras, se destacó la correspondencia entre búsqueda aerodinámica y diseño automovilístico, como un binomio inseparable. Además del aporte tecnológico, en los años '70 el tema de la “aerodinámica” se va afirmando como consecuencia de la experiencia y de la verificación científica, que se logra con la recopilación de datos mediante instrumental de precisión. La transición en esta época, lo concretan; por un lado los trabajos efectuados en 1976 entre el Centro Nacional de la Investigación (CNR) italiana, y la firma Pininfarina (construcción de un automóvil aerodinámico), en un túnel de vien-

to construido por la empresa carrocerera. Por la otra parte, fue la fábrica Ford, con su primer “concept Probe” en el año 1979, indicando realmente una transición de las prestaciones aerodinámicas, en el terreno de la producción en serie de automóviles. Pero si hablamos de la “aerodinámica activa”, debemos saber que el centro de aplicación o de “presión aerodinámica” de un automóvil está, donde se manifiesta toda la fuerza que efectúa el viento sobre el automóvil -su carrocería- de acuerdo con el avance del mismo, y la velocidad y la dirección del aire. Puede decirse que la variable más importante, es la relación entre el “centro de presión y el centro de gravedad” ■



Un parámetro de importancia, de influencia aerodinámica es la velocidad del automóvil que afecta potencialmente - McLaren.

¿TE INTERESA VENDER NUESTROS PRODUCTOS?

Contactanos y descubrí todos los beneficios de trabajar con Fercol.

FERCOLLUBRICANTES.COM.AR

(00 54 11) 5277-7772

11 4940 6593

SEGUINOS EN REDES:

BYD ATTO 2 DM-i llega a la Argentina



BYD amplía su line-up en el país con el lanzamiento del BYD ATTO 2 DM-i, un SUV híbrido enchufable que incorpora la tecnología Dual Mode intelligent (DM-i). Con este modelo, la marca continúa su expansión en el mercado local tras posicionarse como líder en ventas de vehículos 100 % eléctricos e híbridos enchufables en 2025.

El ATTO 2 DM-i ofrece una autonomía total combinada de hasta 1.100 km y permite circular en modo 100 % eléctrico durante hasta 110 km (NEDC), ideal para trayectos urbanos. El sistema DM-i combina un motor eléctrico con uno a combustión que actúa principalmente como generador de energía, optimizando el consumo y manteniendo el rendimiento cuando se requiere mayor potencia.

Christian Kimelman, country manager de BYD Argentina, señaló que el lanzamiento responde a la estrategia de ampliar el acceso a vehículos de nuevas energías, incorporando la propuesta al segmento de los SUV urbanos y acompañando el crecimiento de la red de concesionarios en el país. En dimensiones, el ATTO 2 DM-i mide 4.330 mm de largo y cuenta con una distancia entre ejes de 2.620 mm. Incorpora batería Blade, que per-

mite un piso plano en el habitáculo y mejora la habitabilidad. El baúl ofrece 425 litros de capacidad, ampliables a 1.335 litros con los asientos traseros rebatidos.



El interior incluye asientos simil cuero, iluminación ambiental y techo solar panorámico. Entre las novedades respecto al YUAN PRO eléctrico se destacan el selector de marchas en la columna de dirección, salidas de aire traseras, nuevo diseño de asientos delanteros y mejoras en equipamiento interior. En conectividad, incorpora el sistema "Intelligent Assist", activado mediante el comando "Hi BYD", con inteligencia artificial generativa. Es el primer modelo de la marca en integrar Asistente de Google y suma cargador inalámbrico de 50 W.

En el exterior, cuenta con llantas de aleación de 17 pulgadas, faros LED con luces diurnas y firma luminica trasera de ancho completo. En seguridad, incluye seis airbags, cámaras 360° y un paquete ADAS con más de 20 asistencias a la conducción. Dispone de anclajes ISOFIX e i-Size en plazas traseras y en el asiento delantero del acompañante. El ATTO 2 DM-i está disponible en colores Time Grey, Skiing White, Malachite Dark Cyan y Obsidian Black, con tapizados Gravel Beige o Black.■









Cuando una empresa evoluciona,
se transforma en soluciones.

Meyro, calidad e innovación en juntas.

MEYRO®

www.juntasmeyro.com.ar

La misma empresa, un mayor respaldo.

MOTORES

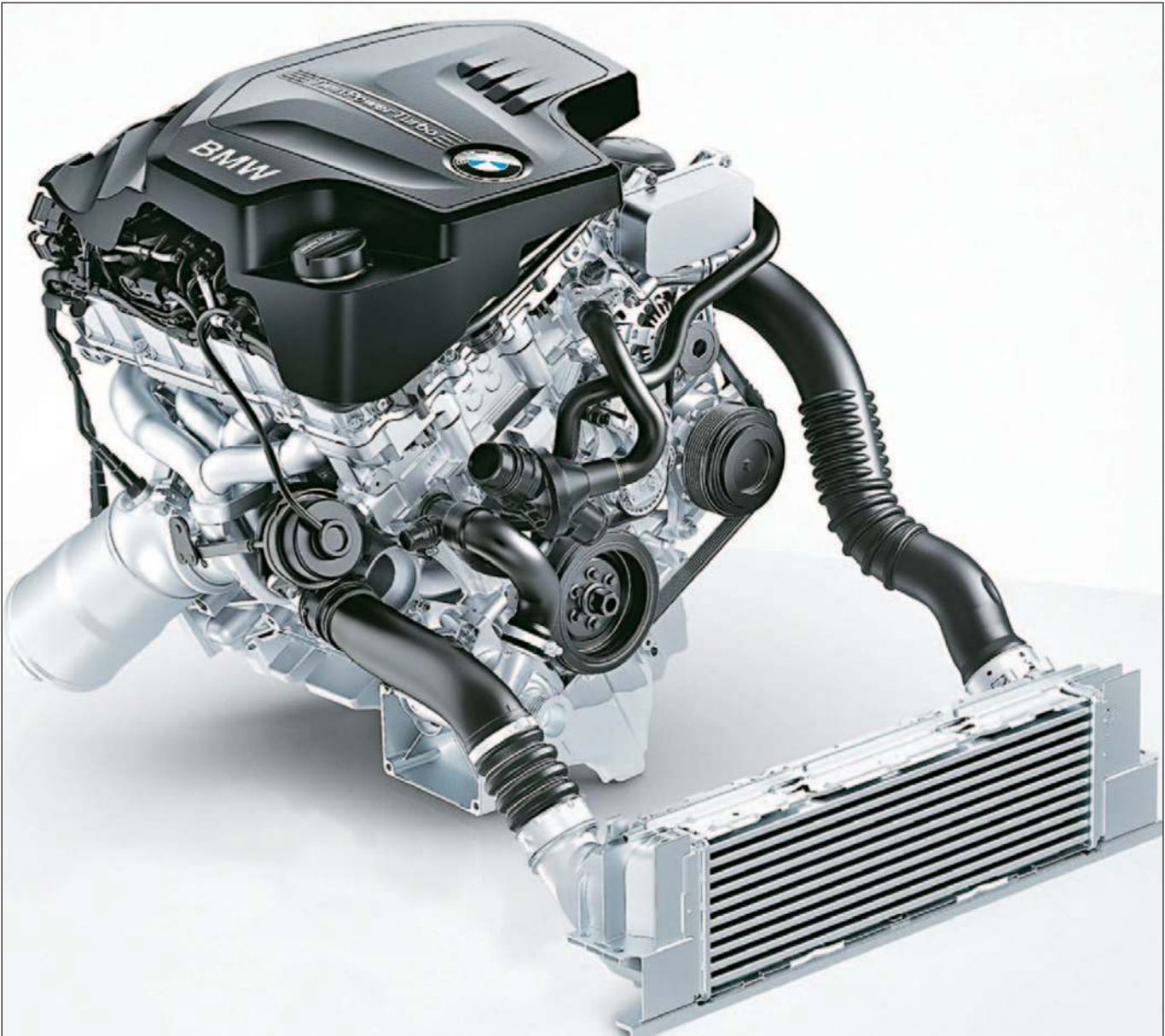
El motor y la electrónica

Autor: Nuvolari Enzo ©

Es bien sabido que la gestión electrónica del motor, es una operación bastante compleja, ya que la central o unidad de control electrónica es en realidad complicada. Se dice que no es tan compleja a nivel del hardware, sino a nivel de software. Si por ejemplo, el software utilizado en la central que comanda un automóvil M. Benz de alta gama, de última generación, hubiera que imprimirlo en un documento en la computadora, se llenarían más o menos 6.000 páginas de papel.

Cuando se apreta el acelerador, la central cumple con una cantidad de acciones, que son entre otras;

- Mover la mariposa de aceleración eléctrica para regular la cantidad de aire que entra en la admisión.
- Modificar el tiempo de apertura de los inyectores, para enviar mayor cantidad de nafta/gasolina.
- Modificar el avance al encendido.
- Intervenir sobre el varidor de fase, sistema de distribución.



Es de importancia considerar, todo lo que gestiona una central ECU., por ejemplo en un motor de última generación, como el Twin Power Turbo, con inyección directa de nafta, turbo “twin Scroll” intercooler, Valvetronic y Doble Vanos de 245 HP. - BMW.

DISTRIBUIDOR EN ARGENTINA

Hengst

V8 - Audi A8

V8 TDI - Audi A8

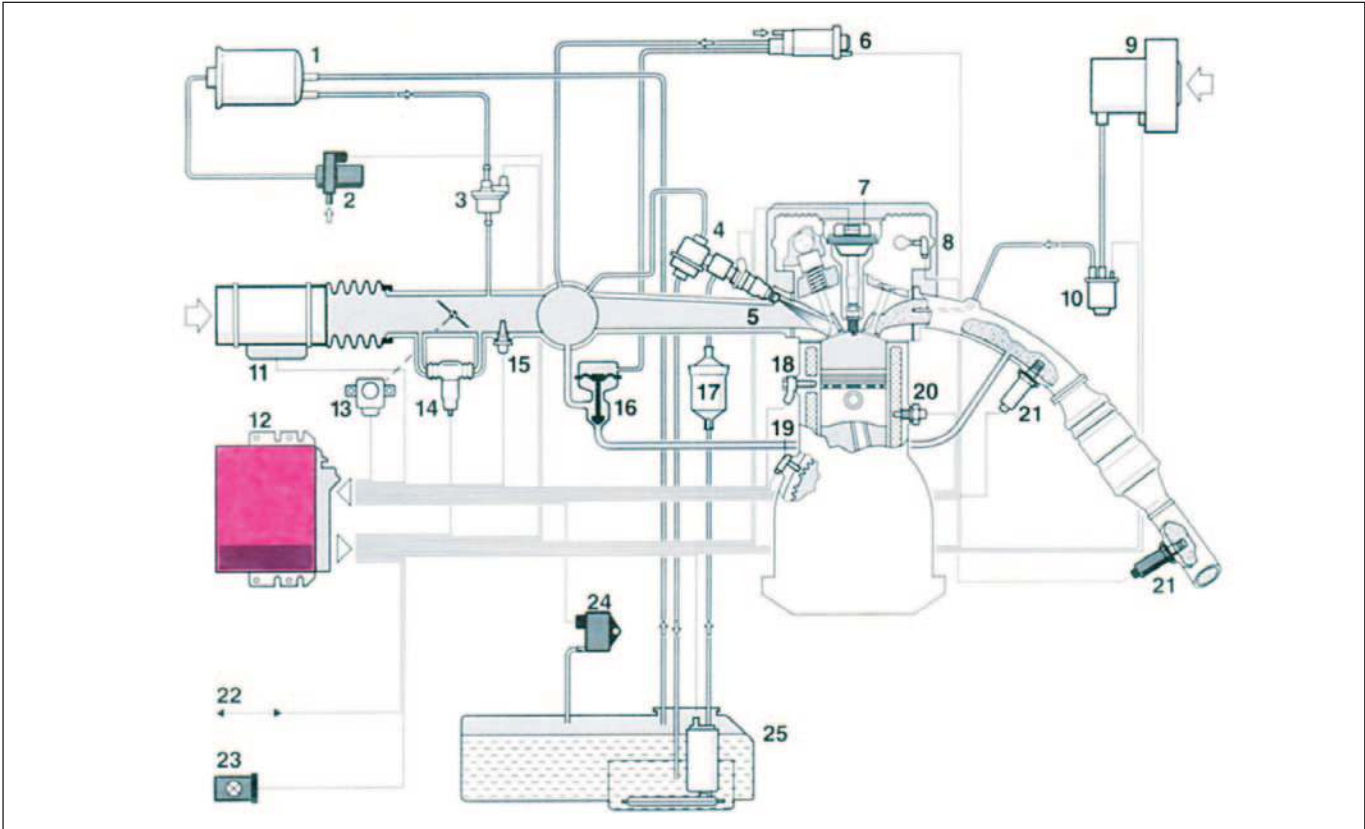
V8 - VW Phaeton

ventas@castellmar.com.ar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal

Telefax: 011 4585 1222

CASTELLMAR



Esquema del sistema de inyección de nafta Motronic de Bosch con diagnóstico integrado: 1- Depósito de carbón activado 2- Válvula de cierre 3- Válvula regeneradora 4- Regulador de la presión de nafta 5- Inyector 6- Actuador de presión 7- Bobina de encendido 8- Sensor de fase 9- Bomba de aire secundario 10- Válvula de aire secundario 11- Medidor de masa de aire 12- Unidad de control ECU 13- Sensor de la mariposa 14- Actuador de ralenti 15- Sensor de temperatura del aire 16- Válvula de recirculación de gases de escape (EGR). 17- Filtro de nafta 18- Sensor de detonación 19- Sensor del régimen (rpm) 20- Sensor de la temperatura del motor. 21- Sonda Lambda 22- Interfase de diagnóstico 23- Lámpara de diagnóstico 24- Sensor de presión diferencial 25- Electrobomba de nafta.

• Intervenir sobre la válvula de EGR (Recirculación de los gases de escape). No solamente se encuentra frente al problema de gestionar al motor, que así sea del mismo tipo, con idénticas características, no son iguales a la perfección debido a diferentes tolerancias de construcción de sus componentes. también se dan problemas relacionados con el desgaste, debido al tiempo transcurrido de funcionamiento y al kilometraje. La ECU (Electronic Control Unit), tiene la función de buscar conciliar de la mejor manera posible, todas las exigencias existentes en total contradicción. Es decir consumir lo menos posible, y contaminar todavía menos, sin disminuir el confort, y el placer de conducir, es decir a un funcionamiento regular y óptimo del motor.

Continúa en la pág. 88 ➡

PERFECTO

La mayor variedad en abrazaderas para el automotor.

TURBO E INTERCOOLER

SUPER PRESION

CAÑO DE ESCAPE

FUELLES HOMOCINÉTICA Y CAJAS DE DIRECCION

Desde 1968 crecimos y seguimos mejorando para seguir líderes en los distintos mercados fabricando un producto PERFECTO

(54 11) 4629-9937 • perfecto@abrazaderas.net • www.abrazaderas.net

Establecimiento Metalúrgico Power S.A.
Tres Arroyos 1216- (1706) Haedo Norte - Buenos Aires

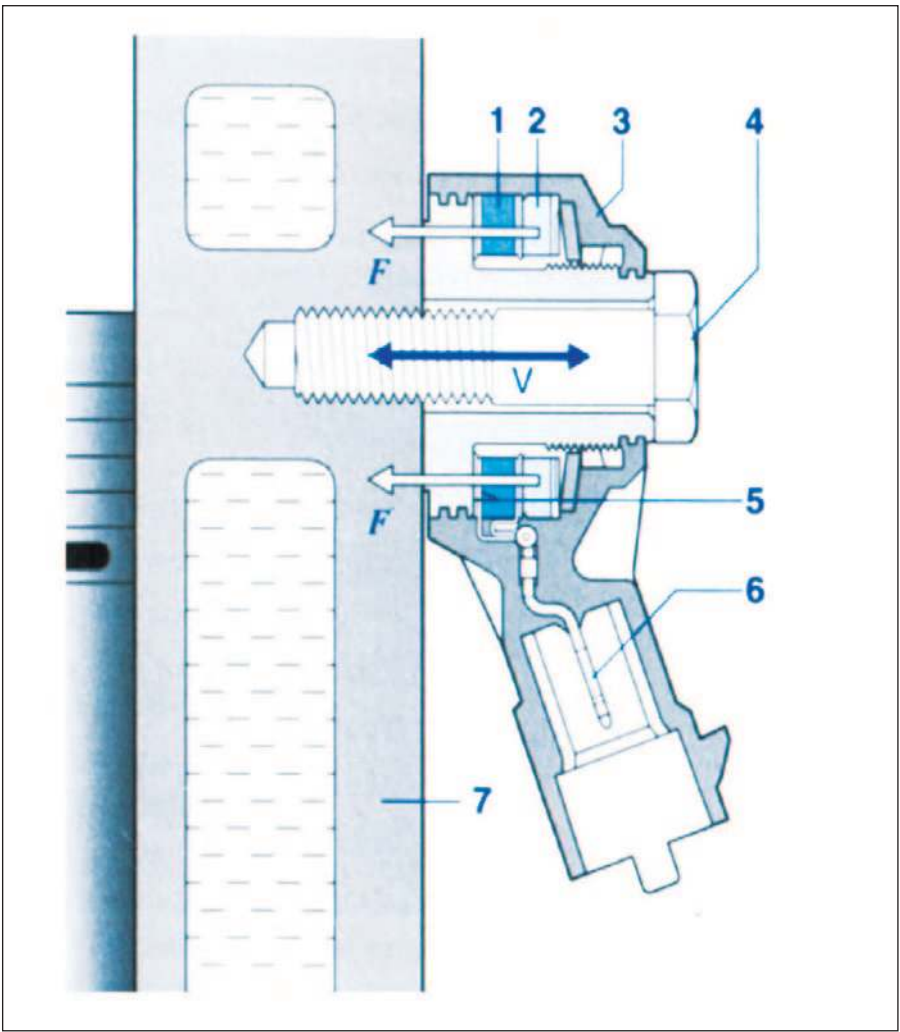
A esta altura, parece evidente determinar la definición “optimización”, relacionada con las modificaciones del reglaje original de la central o ECU.

En realidad, no se trata de un trabajo de “optimización”, ya que la misma ha sido efectuada por el constructor, sino de privilegiar el mejoramiento de las prestaciones, detrimento de la vida útil, del consumo de combustible, y de las emisiones poco contaminantes.

Es sabido que a veces, se manifiestan problemas, que ponen en evidencia cuan difícil es para la central, preveer con la precisión necesaria todo lo que sucede dentro de la cámara de combustión. Un ejemplo típico, es la advertencia de los usuarios de ciertos marcos, en relación al software que, en algunos autos Diesel, gestionan mal la regeneración periódica del filtro anti-particulado (FAP), para impedir que el hollín depositado termine por saturarlo.

La central, en realidad, no debe proceder a quemar las partículas, ni cuando son pocas, ni cuando son excesivas. En general el software actual puede tener en cuenta más de 5.000 características del motor, para cubrir todas las posibles condiciones de uso, en las diferentes áreas climáticas, evaluando por ejemplo; la temperatura exterior, la altitud, la humedad relativa del aire, y la calidad de la nafta/gasolina.

Para mejorar el funcionamiento del motor, en la actualidad, se siguen y se buscan nuevos caminos, como el de los modelos matemáticos, capaces de interpretar en tiempo real, lo que ocurre en la cámara de combustión partiendo de lo que sucede en los sistemas de admisión y de escape. Esto significa que, en lugar de acceder a la enorme cantidad de datos relativos al funcionamiento del motor, precedentemente memorizados por los proyectistas, la central o



Existen también los sensores piezoeléctricos que detectan la detonación, son en principio detectores de vibraciones, y convierten las mismas en señales eléctricas que son transmitidas a la central o ECU: 1- Cerámica piezoeléctrica 2- Masa vibratoria o sismica 3- Carcasa 4- Tornillo 5- Contactos 6- Conexión eléctrica 7- Block cilindro. V: Vibraciones F: Fuerzas de presión. - Bosch.

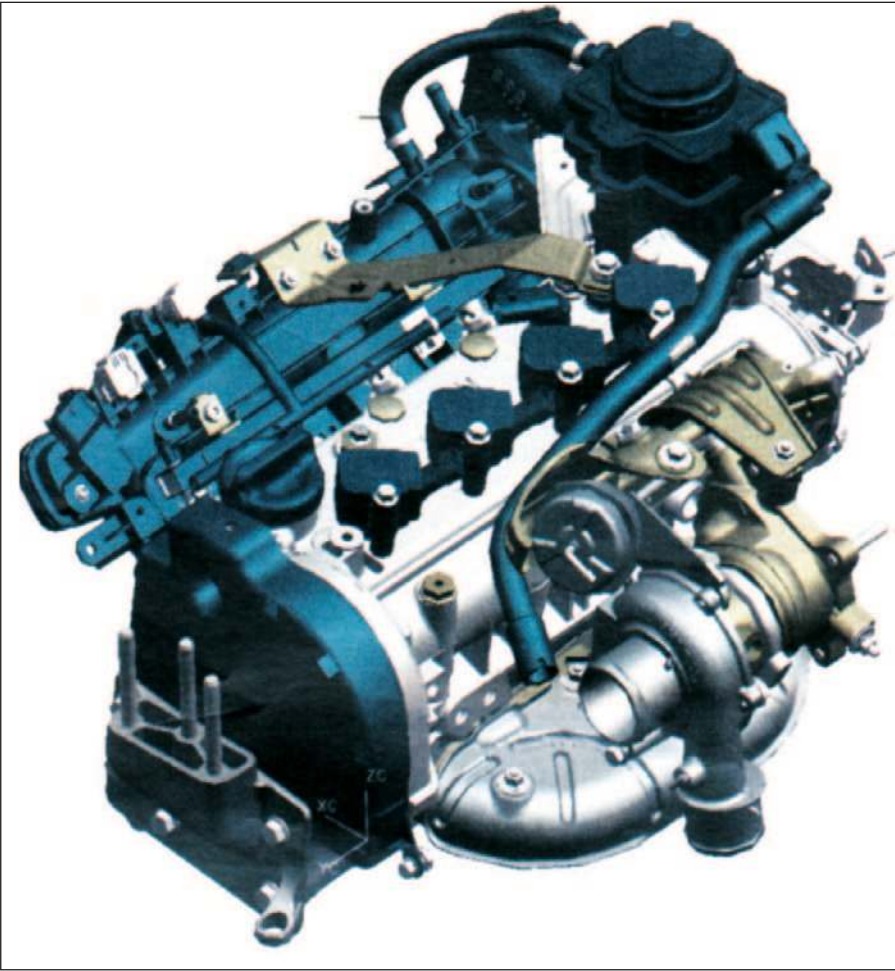
ECU. hará uso de los “modelos de cálculo”, para comprender que esta ocurriendo en los cilindros, y adaptar en forma inmediata -con algoritmos matemáticoas archivados- los reglajes necesarios.

Motores Nafteros “Downsizing”

Entre los motores desarrollados por Fiat con esta tecnología, hace un par de años la firma italiana construyó un pequeño motor turbosobrealimentado, que reemplaza a un motor aspirado de mayor cilindrada, más grande y más pesado, y con igual potencia máxima. La ventaja realmente, no se mide en valores de potencia máxima (vecinos a la zona roja del tacómetro),

potencia que rara vez se usa, pero si en bajas y medias velocidades. En otras palabras, la ganancia es en valores de “par motor”. El menor peso, la silenciosidad, la mayor gama de aprovechamiento del motor, la economía de construcción (especialmente en la inyección y en el sistema anticontaminación de los gases de escape), son las armas del motor de nafta/gasolina. En el aspecto deportivo, aumenta el par motor, ya que interviene la presión del turbo, incluso es más rápida la respuesta al acelerador. Es decir, un motor naftero turbo que consume poco. Esto es debido a las menores fricciones o roces,

Continúa en la pág. 90 ➡



Vista exterior del motor Fiat turbo “downsizing”

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Esta nota es presentada por:



SD Direcciones confirma su presencia en Automechanika Buenos Aires 2026 y Expoagro

automechanika
BUENOS AIRES
8 - 11.4.2026
La Rural Predio Ferial
Buenos Aires



En el marco de sus acciones para seguir fortaleciendo el vínculo con talleres, distribuidores y profesionales del sector, SD Direcciones participará durante 2026 en dos de las exposiciones más importantes de la industria. Por primera vez estará presente en Expoagro, la muestra agroindustrial a cielo abierto más destacada de la región, donde convergen innovación, maquinaria y tecnología aplicada al campo. Allí ofrecerá soluciones y repuestos para el segmento Agrovial, acercando su experiencia en sistemas de dirección a un público clave del sector. El encuentro se realizará del 10 al 13 de Marzo de 2026 en el Predio Ferial y Autódromo de San Nicolás, RN9 Km 225.

Además, SD Direcciones confirma su participación en la próxima edición de Automechanika Buenos Aires, uno de los eventos más importantes del rubro



a nivel regional, que tendrá lugar del 8 al 11 de abril de 2026 en La Rural, Predio Ferial de Buenos Aires. En esta ocasión compartirá stand junto a AGEL en el espacio 1G-11.

La participación en ambas ferias apunta a generar nuevos vínculos, compartir experiencia técnica y acercar soluciones especializadas en sistemas de dirección hidráulica al mercado.■



DISTRIBUIMOS REPUESTOS DE DIRECCIÓN:
DIRECCIONES HIDRAULICAS / ELECTROASISTIDAS / MECANICAS



DISTRIBUIDOR
OFICIAL DE:



ARAUJO 1238 (CABA) / 11 2175-1923 (AMBA) / 11 6681-2644 (INTERIOR)
VENTAS@SDDIRECCIONES.COM.AR / WWW.SDDIRECCIONES.COM.AR / IG: @SDDIRECCIONES

y peso del motor, y de las relaciones de transmisión más largas (permitido por el par motor o la cupla motriz más alta), es posible. Aprovechando las marchas o velocidades altas (transmisión), y el par motor a régimen intermedio, se consume menos con respecto a un motor naftero aspirado de igual potencia. No se puede por lógica espera -por ejemplo- aprovechar a fondo los 150 cv. de un motor turbo 1.400 con un determinado consumo, comparado con un 1.400 de 80 cv.

Si en la fabricación del motor, se hubiera aplicado la inyección directa de nafta/gasolina, se reduciría aun más el consumo, ya sea debido a la posibilidad de una mayor relación de compresión posible (la evaporación de la nafta en la cámara de combustión reduce la temperatura, y aleja

los riesgos de detonación, o por un mejor llenado.

En lo referente al mantenimiento y a la vida útil, todos los motores modernos de ciclo Otto o Diesel, son proyectados para durar por lo menos 250.000 km.

Los motores turbo, han recibido distintas modificaciones, con respecto a los motores atmosféricos, llevando a los cambios de aceite cada 30.000 km.

Combustión y medición de la presión

Es de conocimiento que todavía está en vigencia en Europa la norma Euro 5 de anticontaminación, pero que ya muchas empresas están desarrollando motores con los avances necesarios para cumplir con las normas Euro 6 a partir del año 2015. Cabe destacar que además de los

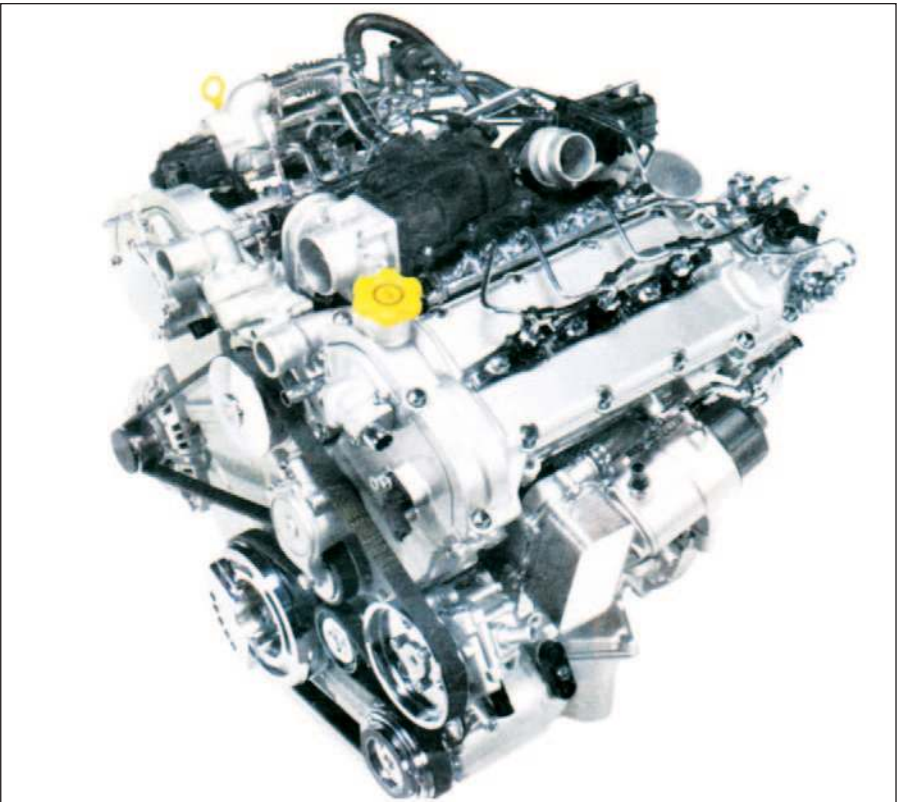
dispositivos de los sistemas de escape (filtros antipartículas y catalizadores de NOx, con o sin inyección de Urea en condición de aditivo que favorece la transformación de los Nox), que se usan para limitar la producción de contaminantes, actualmente se recurre a reducir los contaminantes en el interior del motor, interviniendo con nuevos recursos y componentes sobre la combustión.

Una novedad interesante, fue presentada hace un tiempo, por la GM Powertrain, que utiliza la experiencia sobre los motores Diesel desarrollada por los especialistas italianos. Después de la separación Fiat/GM (unión en la cual Fiat tenía la responsabilidad del desarrollo del Diesel, y GM, la del naftero).

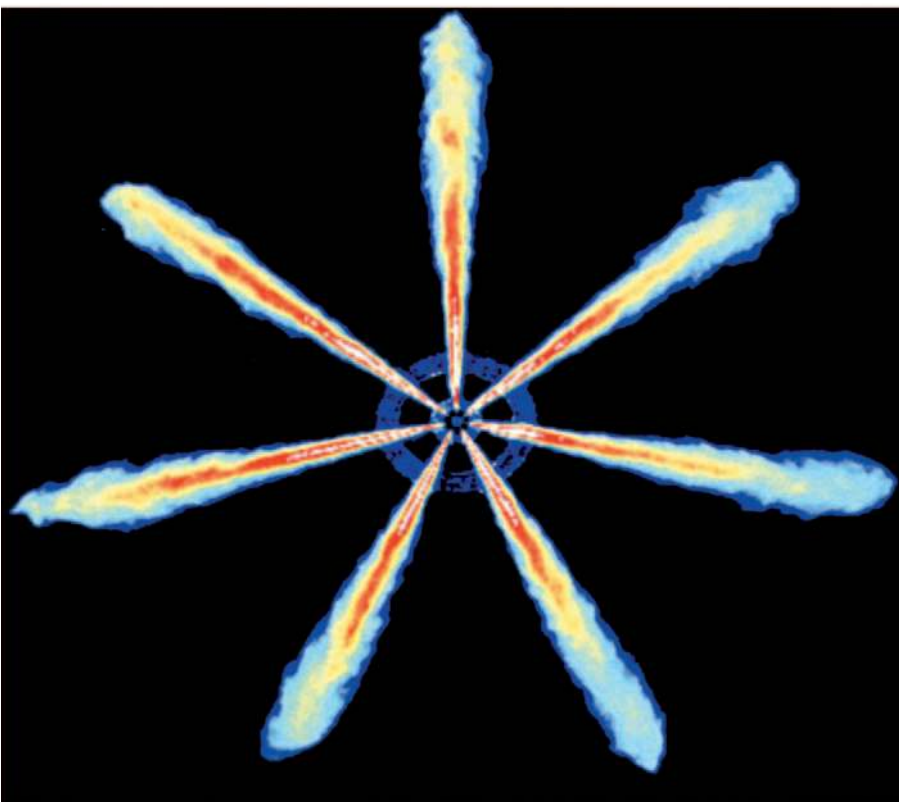
El V6 de 3 litros "Common rail" (250 cv y 550 Nm de máximo par, a partir

de los 2.000 rpm), se utiliza sobre las modelos Cadillac. Equipado con el sistema de inyección Bosch, con inyectores piezoeléctricos que permiten una presión de inyección de 2.000 bares, en ocho etapas o fases durante un solo ciclo.

Este propulsor V6, utiliza bujías incandescentes (pre y posencendido), que además cumplen la función de "sensores" de presión en la cámara de combustión, enviando así una información útil, para la central o ECU. del motor. Esta última está en condiciones de modificar, ciclo por ciclo y cilindro por cilindro, el avance y la modalidad del punto de inyección. De esta manera, será posible reducir la generación de carbono particulado y sobre todo la de NOx (óxidos de nitrógeno), sin penalizar el consumo ■



Motor Diesel V6 de 3 litros de GM con bujías incandescentes de pre-poscombustión, que miden directamente la presión de combustión. Con esta información, la ECU puede modificar el momento de inyección del gasoil.

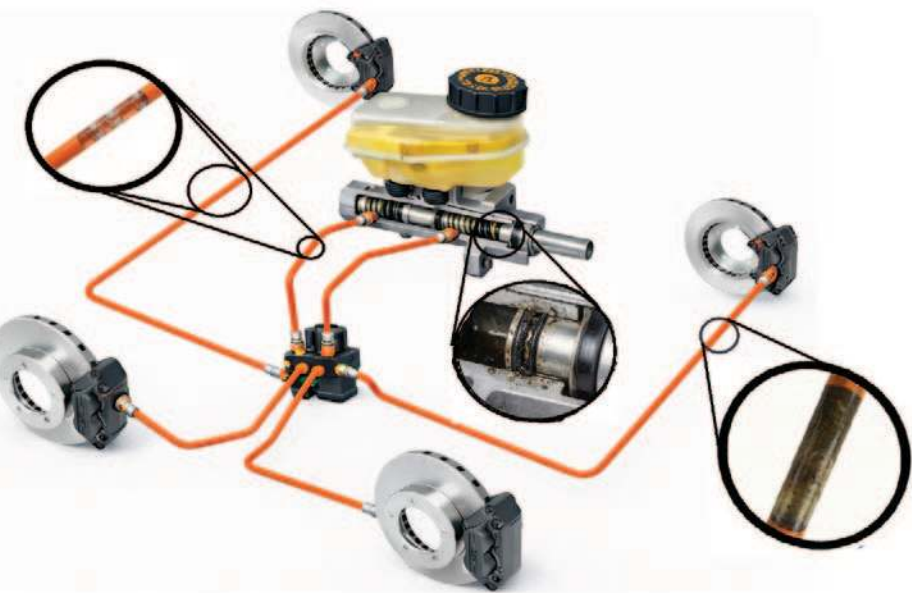


Respecto a la combustión, la simulación con la computadora permite desarrollar los mejores inyectores, y los procesos más completos y más limpios.- M. Benz.

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Motivos de falla del sistema hidráulico de freno

El correcto funcionamiento del sistema de freno de un vehículo es de máxima importancia para garantizar la seguridad de los ocupantes. Este sistema está compuesto por diversos componentes, entre ellos el cilindro maestro de freno, encargado de generar y distribuir la presión hidráulica necesaria para el frenado, así como mangueras, cañerías y conexiones que permiten la transmisión del fluido hidráulico.



Los motivos más frecuentes de fallas en el sistema hidráulico de frenos suelen deberse a procedimientos o prácticas incorrectas.

- **Utilización de líquido de frenos fuera de norma:** El uso de líquidos de freno que no cumplen con las condiciones establecidas por la norma IRAM AITA 6H3 puede generar daños y deformaciones en las cubetas, componentes internos del cilindro maestro. Los líquidos de freno se clasifican según su punto de ebullición y viscosidad a bajas temperaturas (DOT 3, DOT 4, DOT 5 y DOT 5.1), la mezcla de líquidos incompatibles puede afectar el correcto sellado del sistema. Desde **Freno:Silent** recomendamos consultar el manual del vehículo o recurrir a puntos de venta especializados para utilizar el líquido adecuado.
- **Presencia de impurezas y envejecimiento del líquido de frenos:** La presencia de sedimentos, partículas o contaminantes en el líquido de frenos es una causa frecuente de fallas, ya que puede provocar fugas y

pérdida del sello hermético del sistema. Además, el líquido de frenos con el tiempo absorbe humedad, disminuyendo su punto de ebullición y favoreciendo procesos de corrosión interna. Por este motivo, es fundamental realizar el cambio del líquido en los intervalos recomendados y de manera correcta.

- **Purgado incorrecto del sistema:** Un purgado mal realizado permite la presencia de aire en el circuito hidráulico, lo que genera un pedal esponjoso y disminuye la eficiencia de frenado. Además, el aire puede provocar un funcionamiento irregular del cilindro maestro y acelerar el desgaste de sus componentes internos
- **Mala manipulación del cilindro maestro:** Los cilindros maestros de freno son diseñados y fabricados por personal capacitado, siguiendo especificaciones técnicas definidas por el área de ingeniería para que coincidan con las necesidades de cada sistema. Por este motivo, no deben ser modificados ni alterados por el usuario, ya que cualquier cambio puede provocar fallas en el funcionamiento del sistema hidráulico. Los pistones pueden dañarse al manipular el cilindro sin las precauciones adecuadas, y la cámara interna puede rayarse al introducir herramientas u objetos inapropiados.

La mayoría de las fallas del sistema hidráulico de frenos pueden evitarse mediante el uso de insumos adecuados, procedimientos correctos de mantenimiento y una manipulación responsable de sus componentes. La correcta elección del líquido de frenos, su reemplazo periódico, un purgado apropiado y el cuidado en la limpieza y manipulación del cilindro maestro permiten preservar el funcionamiento del sistema, garantizar un frenado eficiente y contribuir a la seguridad del vehículo y sus ocupantes.

Más información en: www.frenosilent.com.ar

FRENO: SILENT

¡PIONEROS EN EXCELENCIA!

CERTIFICA

INTI

CILINDRO MAESTRO
HIDRÁULICO PARA FRENO
Res. N° 222/2025
IRAM-AITA 6-E4-2016
Lic. N° 301-07065

Management
System
ISO 9001:2015

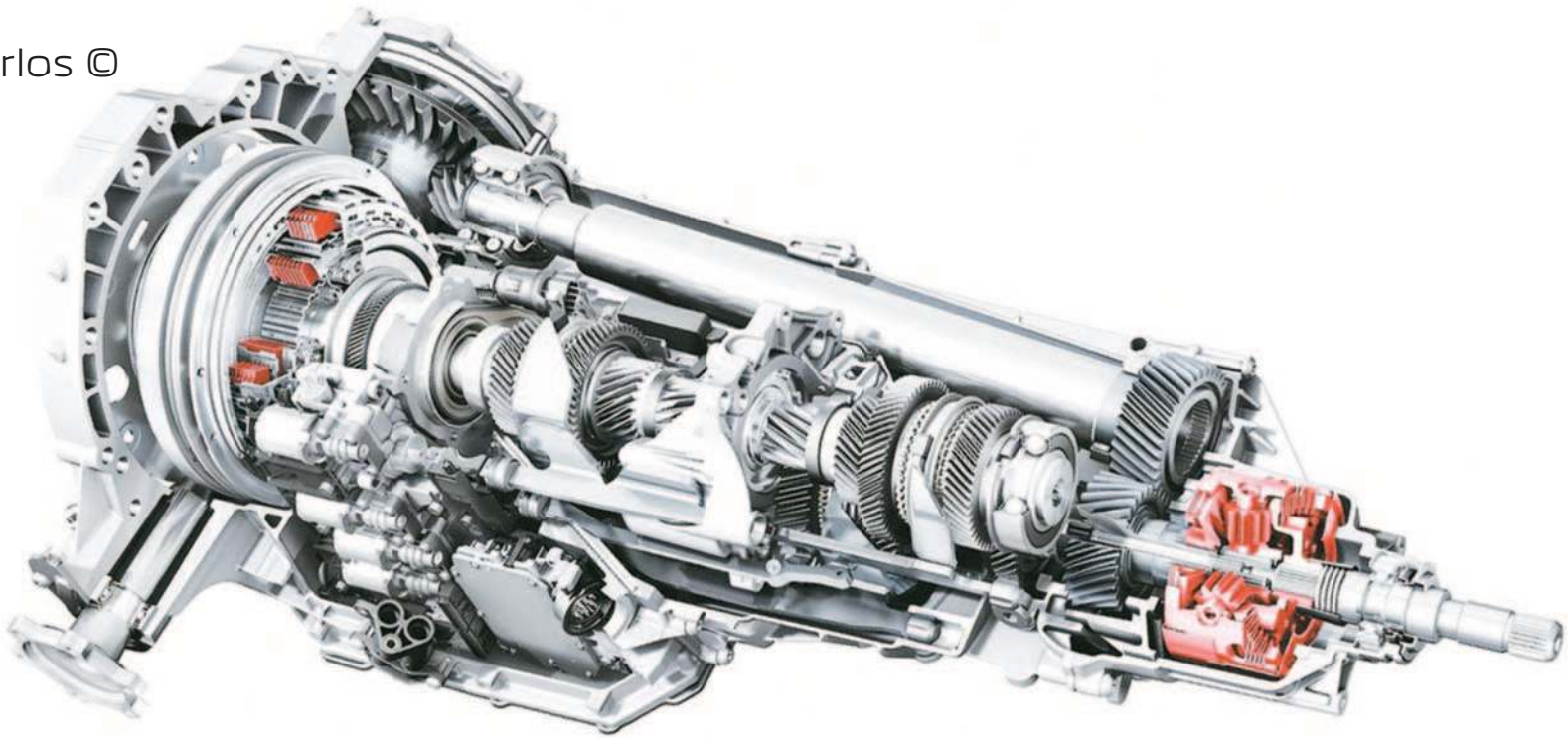
www.tuv.com

ID: 810806030

ENCUENTRA EL CATÁLOGO COMPLETO EN
www.frenosilent.com.ar

Las transmisiones y las nuevas técnicas

Bugatti Carlos ©



Caja automática S. tronic con doble embrague y diferencial, del reciente modelo A6-Audi.

La Caja Automática con Control Manual

Esta caja de velocidades, tiene la característica de tener la instalación de una selección manual, en una transmisión automática convencional, con la economía de combustible y la efectividad mecánica de una caja manual, mejorando en consecuencia el rendimiento del motor.

La técnica del doble embrague, es en verdad innovadora, ya que su gestión permite realizar un acople de engranajes en forma continua, es decir, manteniendo la relación superior preseleccionada en el embrague correspondiente, a la espera de ser acoplada de inmediato.

Al no producirse un escalonamiento entre velocidades (de una marcha a la otra), el consumo de combustibles es más reducido. De esta forma, son dos los embragues que actúan; uno para las marchas o

velocidades impares, y el otro, para las marchas pares y la marcha atrás (RM), con lo que se asegura un nivel de confort de funcionamiento o de marcha mas alto.

Una particular característica, es que durante la aceleración, considerablemente más rapida, no se produce ninguna interrupción en la tracción del vehículo. El pasaje de velocidades, de una marcha a la siguiente, se concreta de manera más suave y progresiva, con la correspondiente economía de combustible. Por otra parte no hay pérdida de potencia, y los costos del sistema no son muy altos.

Hace un par de años, que se está aplicando en la practica, y aparentemente no hay grandes problemas mecánicos - electrónicos, es un conjunto que funciona eficazmente, y por el momento no existe nada realmente negativo que destacar.

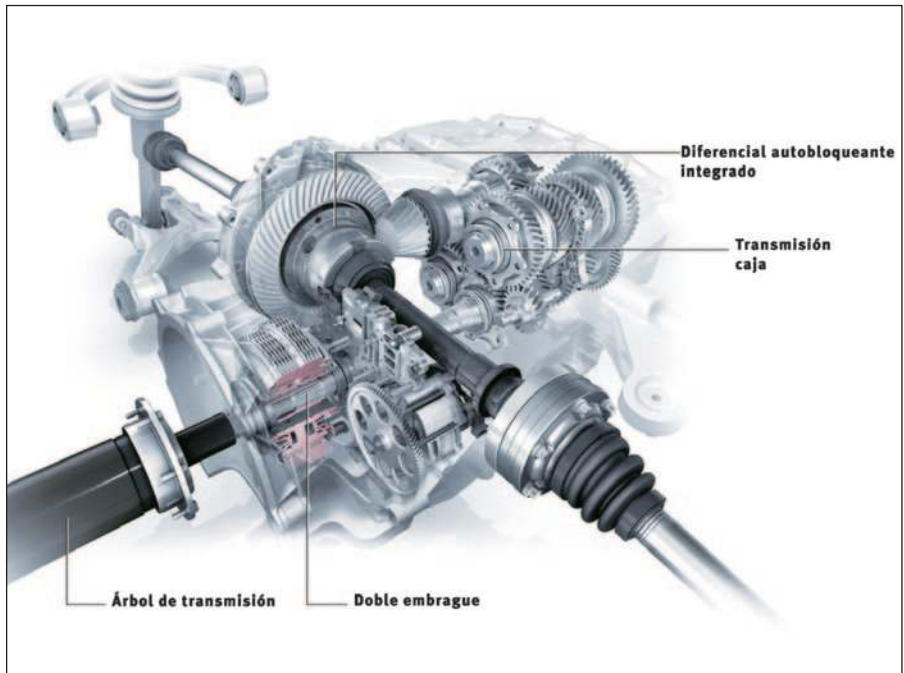
En este sistema, que es uno de los mejores, se destacan los cambios

de tipo deportivos consecutivos, así como el confort y la suavidad de un cambio normal automático en ciudad. Las terminales lo denominan DCT., es el caso de BMW, y de Ferrari, la casa Porsche PDK., el grupo VAG. y Bugatti; DSG, la marca Audi: S.Tronic, Ford la llama Powershift, y Mitsubishi, SST.

El cambio Manual Automatizado

Se trata de una caja de velocidades, y de un embrague normales que funcionan con una bomba hidráulica, en tanto que la unidad de control electrónica actúa sobre el regulador. Con este tipo de caja de velocidades,

Continúa en la pág. 94 ➡



Transmisión con doble embrague, unido a un diferencial autobloqueante del modelo SLS/AMG – M. Benz.

GRUPO NTN presenta: La solución completa para el sistema auxiliar del motor

Esta nota es presentada por:

NTN®

La nueva gama de **kits de accesorios con bomba de agua** del grupo NTN ofrece una alternativa práctica y segura para el mantenimiento del sistema auxiliar. Cada kit reúne correa, rodillos y bomba de agua en una sola referencia, garantizando un reemplazo rápido y confiable con calidad OE.

Los sistemas auxiliares modernos operan bajo mayores tensiones; por eso, sustituir todos los componentes al mismo tiempo es clave para evitar fallos o daños mayores en el motor.

Ventajas principales:

- Una sola referencia para todos los componentes esenciales.
- Piezas fabricadas con estándares de calidad OE.
- Montaje rápido, preciso y seguro.
- Menor riesgo de fallo del sistema o del motor.

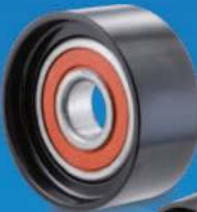




Brand of NTN Group

KITS DE DISTRIBUCIÓN: SOLUCIÓN TOTAL

EN FUNCIÓN DE LA APLICACIÓN SE INCLUYE:



Rodillos



Bomba de agua



Correas

DISEÑADOS PARA GARANTIZAR LA DURABILIDAD DE SUS COMPONENTES

- Componentes estrictamente fabricados para cumplir con las normas y exigencias OE
- El grupo NTN cubre las principales marcas de fabricantes de vehículos Europeos y Asiáticos
- Una única referencia para el conjunto de elementos del sistema de accesorios

Escanee y consulte por nuestro portafolio





Brands of NTN Group

además de funcionar con el modo automático, los cambios de marcha también pueden realizarse manualmente usando la palanca selectora de velocidades, o las pequeñas palancas que se ubican en el volante de dirección. En los dos casos, la interrupción del flujo de potencia durante el pasaje, es mínima.

Este tipo de transmission, se asemeja a la que utilizan en la Fórmula 1, y usada convenientemente puede resultar de bajo consumo. Si la regulación o el reglaje del sistema, se da para que los cambios se efectúen rápidamente, el conductor notará la aceleración físicamente, si por el contrario es lento, es decir que se busca la suavidad en el pasaje de velocidades, el conductor notará la lentitud.

Las terminales lo denominan R-Tronic en el caso de Audi, Sportshift en el caso de Aston Martin, SMG para BMW, Sensodrive lo llama Citroën, Ferrari lo identifica como F1, Mitsubishi como Allshift, y Maserati como DuoSelect.

El cambio automático doble embrague

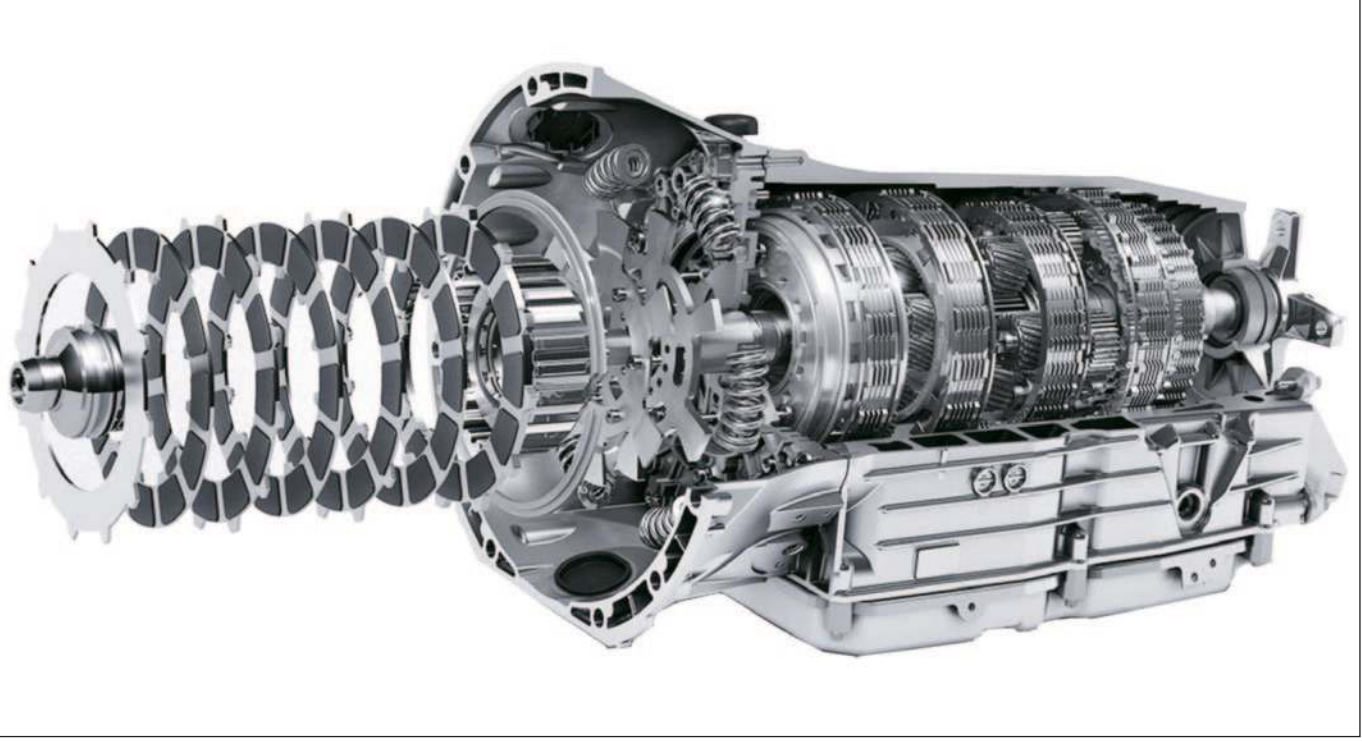
La particularidad de esta transmisión, es que en una caja automática normal, se monta o se instala una selección del tipo manual. Esta caja de velocidades con convertidor de par hidráulico, le permite al conductor eliminar el modo automático moviendo la palanca selectora, a una segunda guía de cambios de

marcha. Aquí las velocidades, están posicionadas sucesivamente, como la caja secuencial de un automóvil de competencia. Esto significa que, para colocar una marcha superior se acciona la palanca hacia adelante (pasaje ascendente), y para colocar una inferior, se mueve la palanca hacia atrás (pasaje descendente).

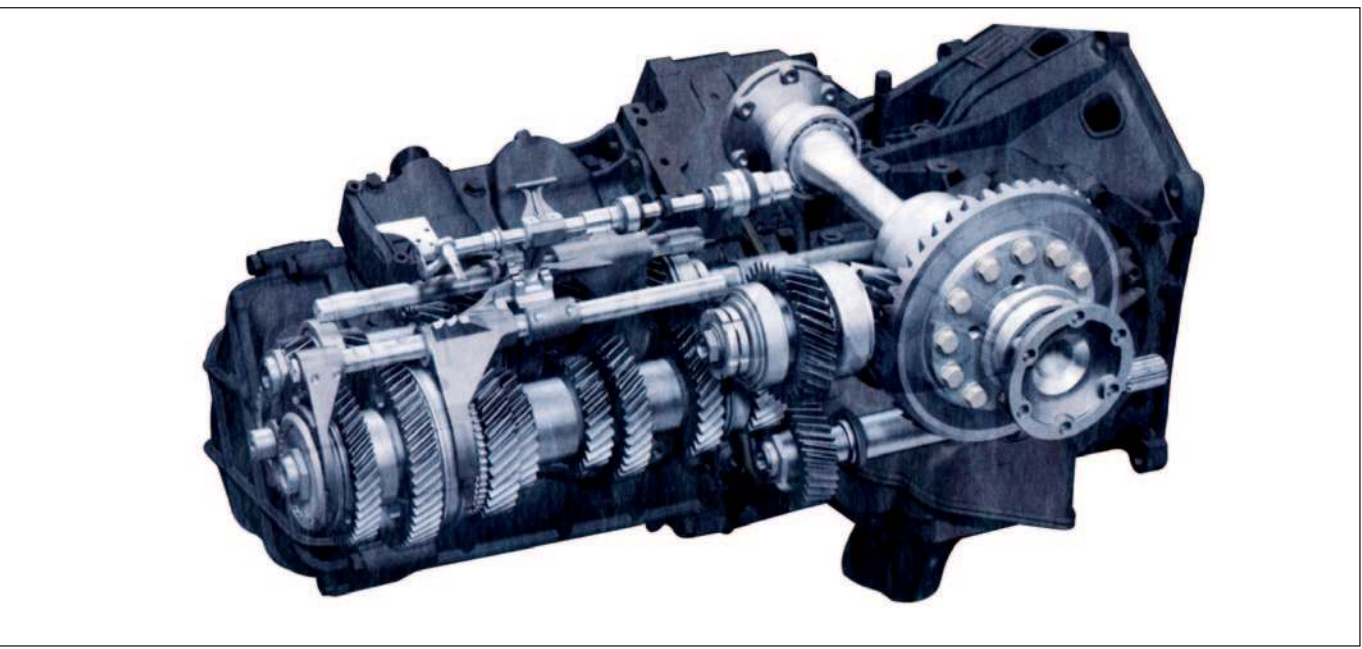
El funcionamiento es eficaz y suave, el control manual da una cierta sensación deportiva, además de combinar el confort de una caja automática

y el placer de manejo deportivo de una caja manual. La función de “caja automática”, cuando se realiza una marcha superior o ascendente, que se da cuando se alcanza el

Continúa en la pág. 96 ➔



Caja de velocidades automática con embrague de discos múltiples, del tipo MCT (Multi Clutch Technology) – M. Benz.



Caja de velocidades manual automatizada del tipo R-Tronic de Audi.

EL LUBRICANTE QUE RECOMIENDAN LOS CAMPEONES

¡ PONELE RÖD A TU MOTO

máximo regimen de velocidad (en rpm.), brinda una mayor seguridad en la conducción.

En ciertos casos, por experiencia, se piensa que el conjunto ofrece un poco menos de potencia y de rendimiento mecánico.

Se destaca en especial su suavidad de acción, apta para el tránsito ciudadano. Cierta brusquedad en la aceleración, se debe al rendimiento del convertidor de par, y a la complejidad del conjunto de engranajes de la caja automática.

Las terminales automotrices la llaman Tiptronic en el caso de Audi y de Porsche, Q – Tronic para Alfa Romeo, Touch Tronic para Aston Martin, la casa inglesa Jaguar la denomina Jaguar Drive, y Mercedes Benz Speedshift.

La caja automática multiembrague – MCT

Se trata de una caja de velocidades, desarrollada por Mercedes Benz, y lanzada en el 2009, sobre uno de sus modelos deportivos. La casa alemana la denominó Multi Clutch Technology (MCT), y su característica es tener un embrague multiple de accionamiento húmedo, con control electrónico, un lugar de un convertidor de par.

Posee también, cuatro programas de manejo, y la función automática de un doble embrague, con lo que aumenta el confort de marcha y disminuye los golpes en los pasajes de marcha. El mecanismo reúne las ventajas de una caja manual –de reacción rápida y deportiva- con el confort total de una caja automática, asegurando así una conducción más directa

entre el motor y las ruedas de tracción, y un suministro de potencia más eficiente.

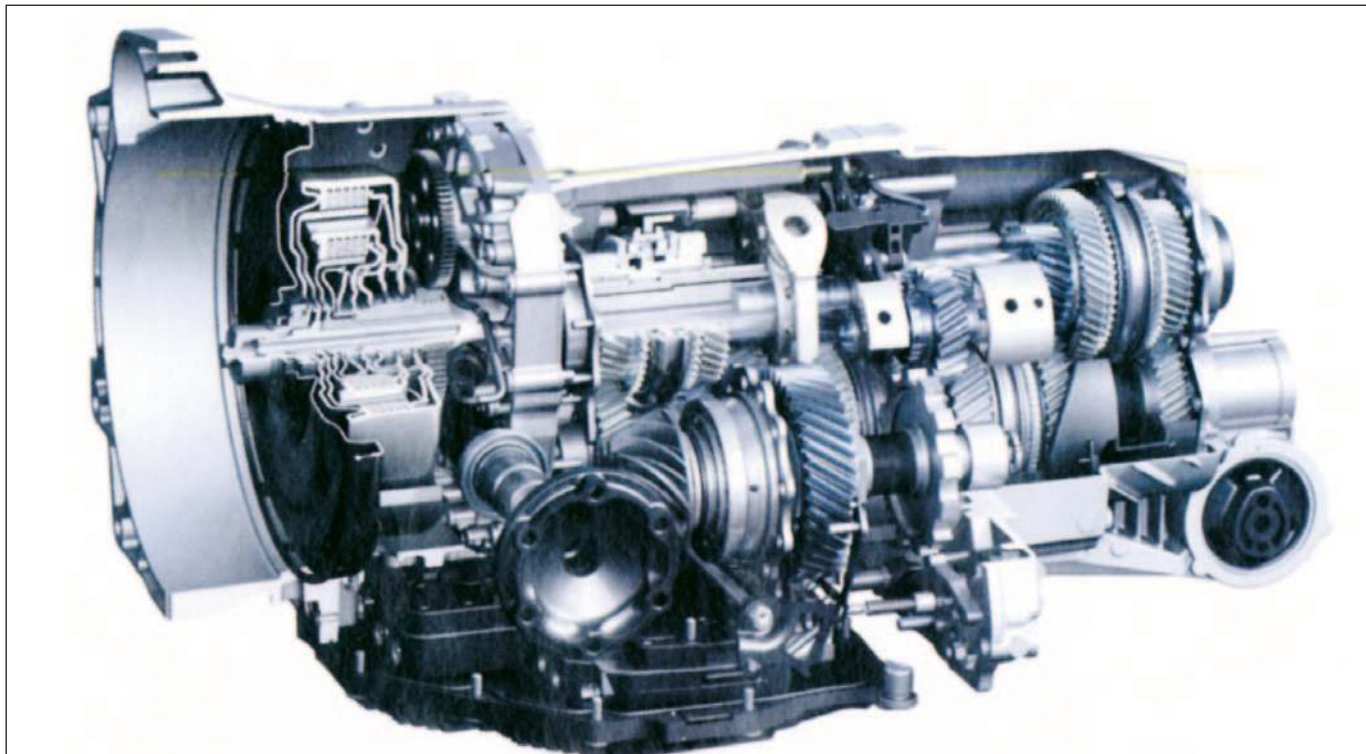
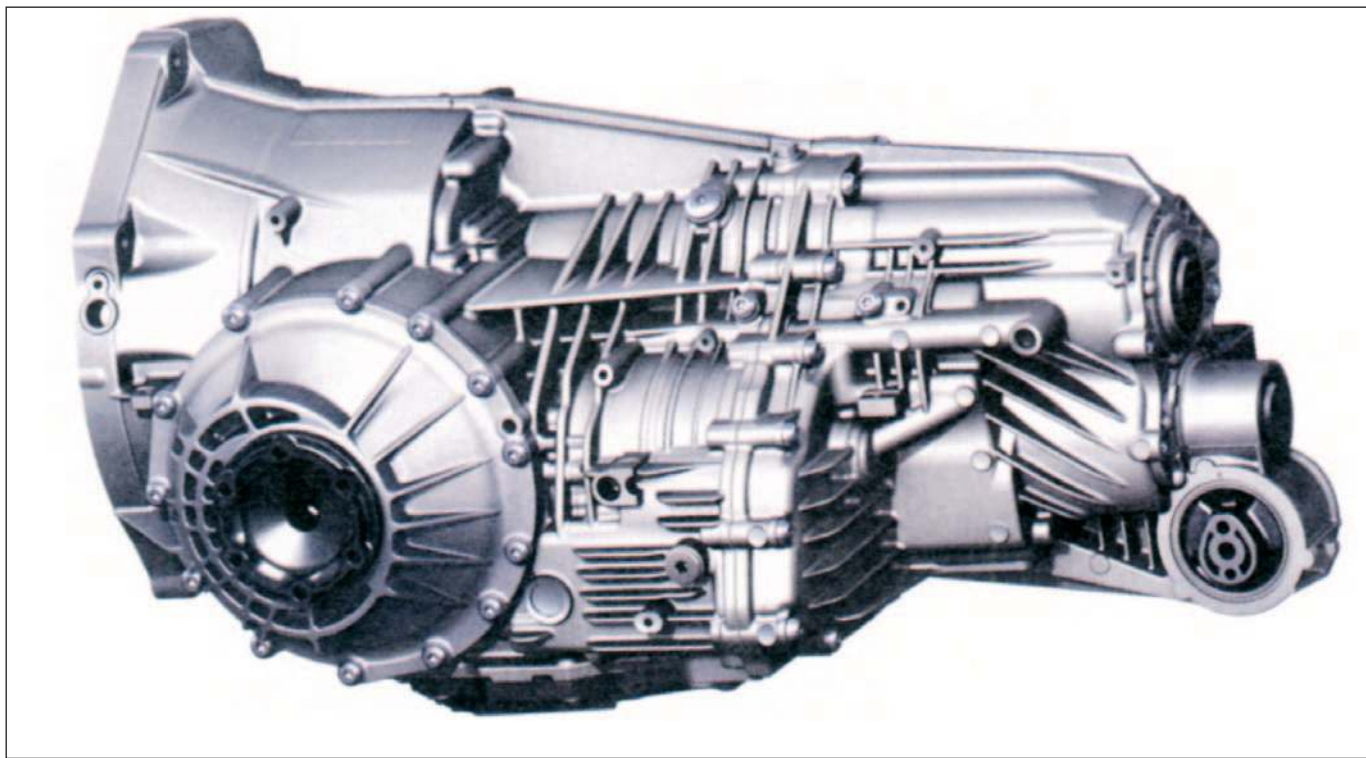
Los cambios se efectúan con gran suavidad, inclusive en los motores con gran par motor, existiendo además una relación más directa entre el acelerador y las ruedas, comparado con las cajas automáticas tra-

dicionales. Se ha probado que su eficacia es positiva, y en ruta ofrece gran rapidez para concretar los cambios. Una vez que se colocó la marcha, tanto el motor como las ruedas tienen una firme conexión.

De acuerdo a los diferentes programas existentes de conducción, se puede alterar la suavidad del cambio

de marcha, con solo apretar un botón. También posee una función deportiva denominada “Race Start”, y en el tránsito ciudadano la suavidad es total.

La firma Mercedes Benz, lo utiliza en su modelo SL63 AMG., y lo denomina Tecnología Multi Embrague (Multi Clutch Technology) – MCT ■



La caja de velocidades denominada PDK, posee un sistema de doble embrague, en donde los cambios son instantaneos, es decir que se concretan a gran velocidad – Porsche Carrera.



Desde el papel hasta el escritorio virtual: somos tu fuente de información *en ambos mundos.*

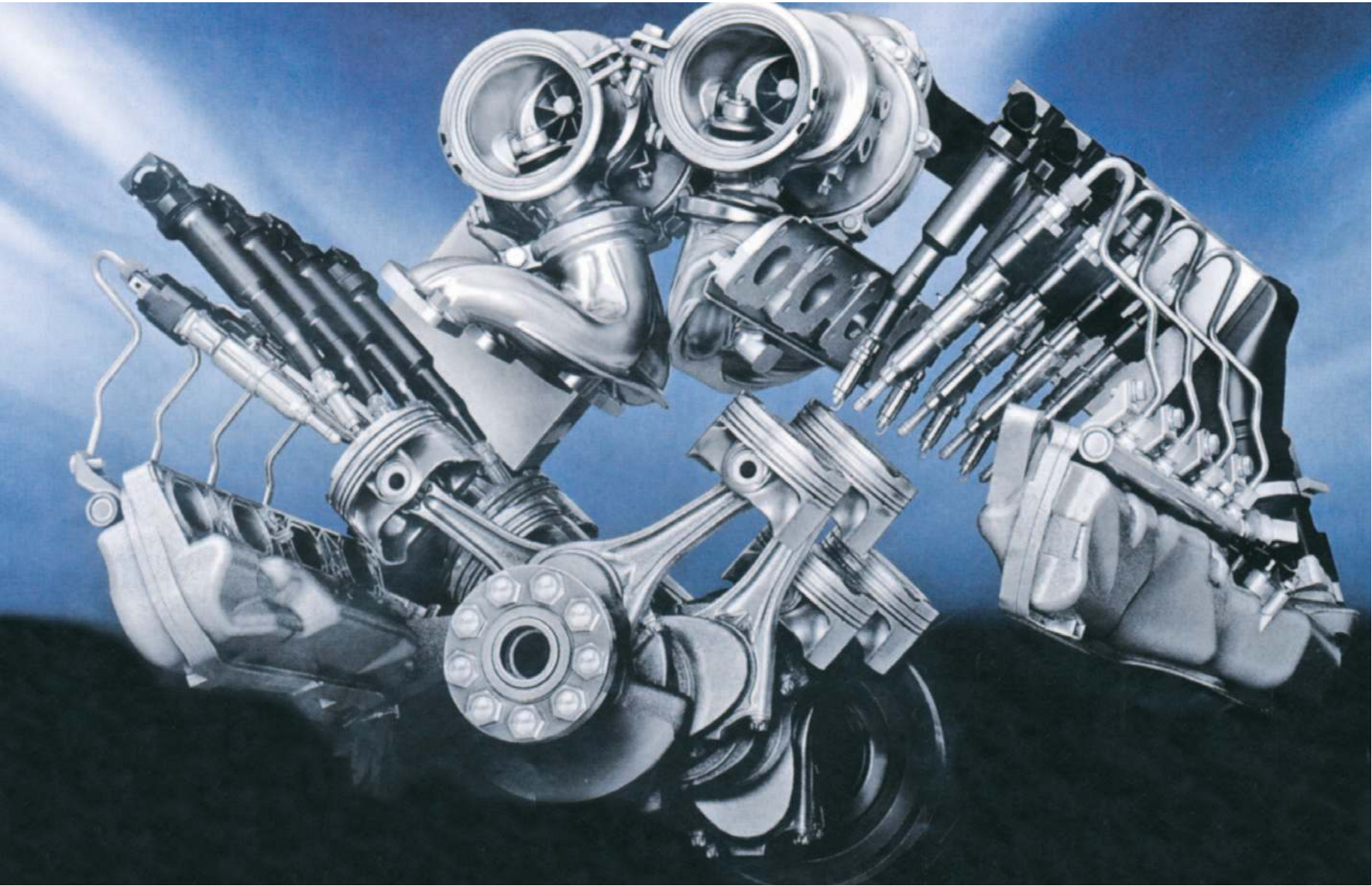


Suscribite a nuestro Newsletter Semanal y enterate de todas las Novedades del Sector

MOTORES

Algo sobre motores actuales

Autor: Nuvolari Enzo ©



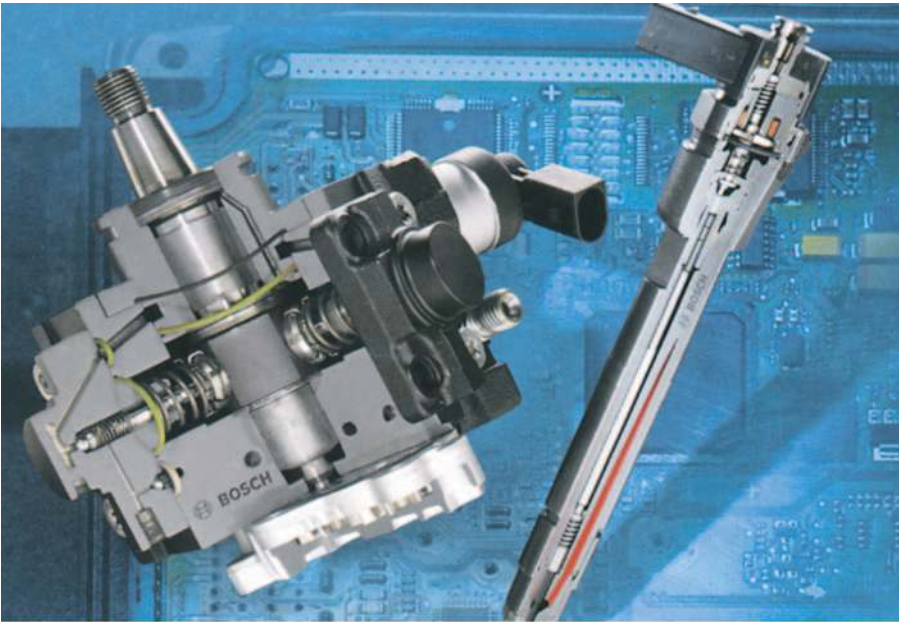
Utilización de la turbosobrealimentación doble (un turbo para cada cuatro cilindros), en un motor V8 de última generación, con inyección directa de nafta/gasolina de alta presión.- BMW.

Como lo hemos dicho en su oportunidad, existen terminales automotrices con marcas que basan sus éxitos en sus “avanzadas tecnologías”. Esta vanguardia técnica, significa también ecología, por la búsqueda de la reducción de los emisiones contaminantes, y también por la economía de combustible.

En la actualidad, las terminales desarrollan sociedades con empresas e institutos dentro de la industria automotriz, buscando la excelencia para sus productos, por ejemplo

para sus motores de combustión interna, a través de la investigación y el desarrollo. Al respecto, se diseñan motores no solo para lograr excelentes prestaciones, sino para obtener en forma combinada protección del medio ambiente. Por ejemplo, desarrollando siempre mayor eficiencia del combustible, tanto en los motores de ciclo Diesel como de ciclo Otto.

También se trabaja para el futuro, en los diferentes conceptos de las Cargas Homogéneas de la



Se siguen desarrollando bombas inyectoras para sistemas “Common rail” de alta presión, así como electro-inyectores piezoeléctricos y de solenoide de alta velocidad, para motores con HCCI.- Bosch.



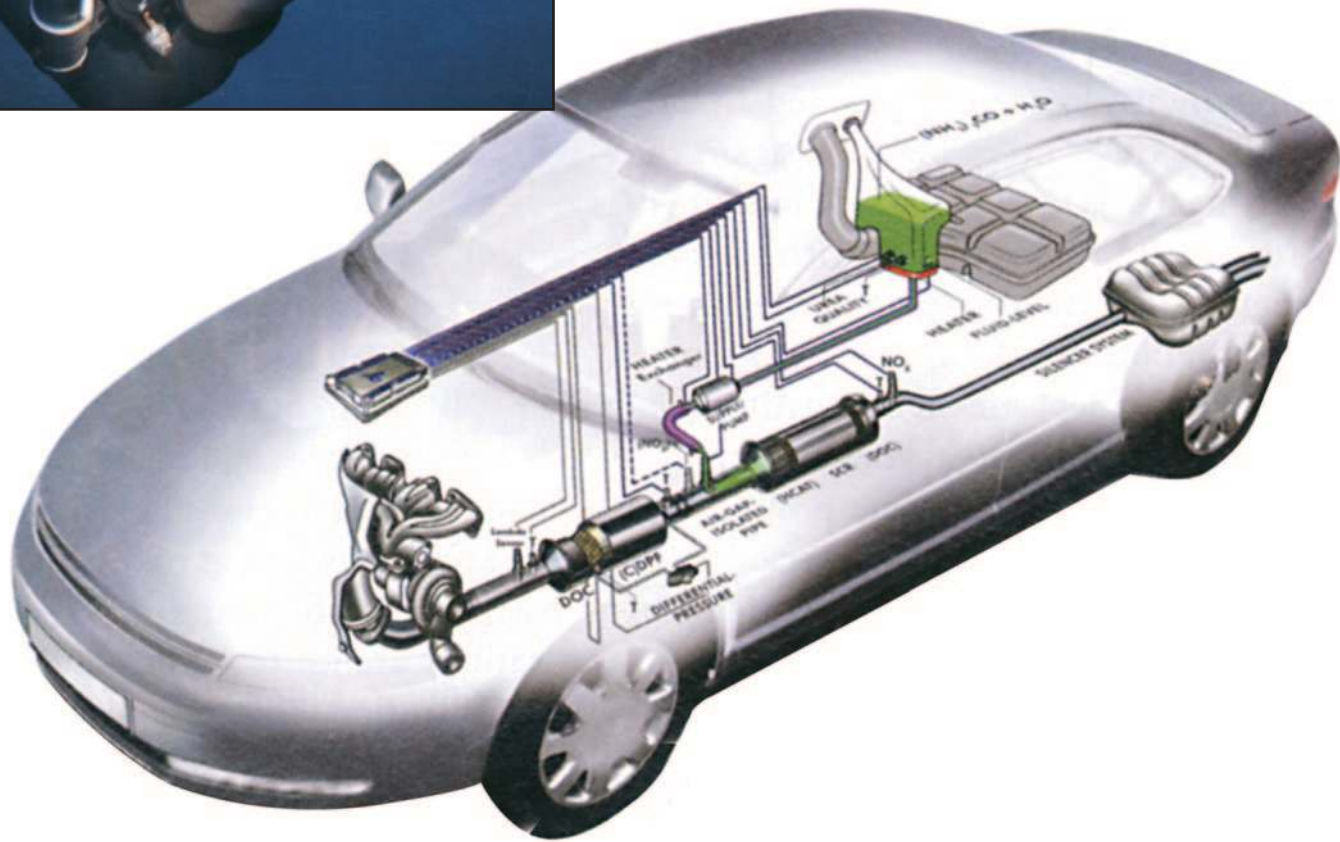
Compresión Encendido (HCCI), Homogeneous Charge Compression Ignition, y las bajas emisiones de los motores alimentados con GNC. (Gas Natural Comprimido), utilizados también con tecnología híbrida. Sin duda las emisiones de dióxido de carbono, necesariamente deben ser reducidas, manteniendo además bajos los costos.

La disminución del consumo, se puede concretar con la ayuda de medidas que reduzcan la fricción interna del motor. Hoy en día, los motores teniendo en cuenta el “downsizing”, son construídos para

suministrar más y más potencia y par motor, a través de nuevos materiales.

Sin el soporte de la computación, no podría ser posible lograr cualquier desarrollo de alta tecnología-ecología, en los motores térmicos de los vehículos modernos. Los métodos de simulación avanzada, hacen lo posible para representar las cargas componentes, tan al límite como sea posible.

Los ingenieros pueden calcular cargas termomecánicas, sobre las tapas de cilindro por ejemplo, y los



Sistemas complejos de postratamiento de los gases de escape, como parte de un moderno automóvil de concepto.

procesos termodinámicos que se originan en la cámara de combustión, con precisión extrema.

Todo esto seria importante, en un

futuro posible, para optimizar por ejemplo en el motor Diesel el proceso de combustión, con altas presiones de inyección por sobre los 2.200 bares, y en los motores Otto con

altas presiones de inyección de nafta/gasolina e inyección directa (chorro guiado) de tercera generación, para obtener “cargas estratificadas” precisos en los cilindros.

Sin embargo, la reducción de las emisiones con disminución del consumo de combustible con costos

Continúa en la pág. 100 ➡

ESTRATEGIA

AUTOMOTRIZ

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis

✉

comercial@estrategiaautomotriz.com

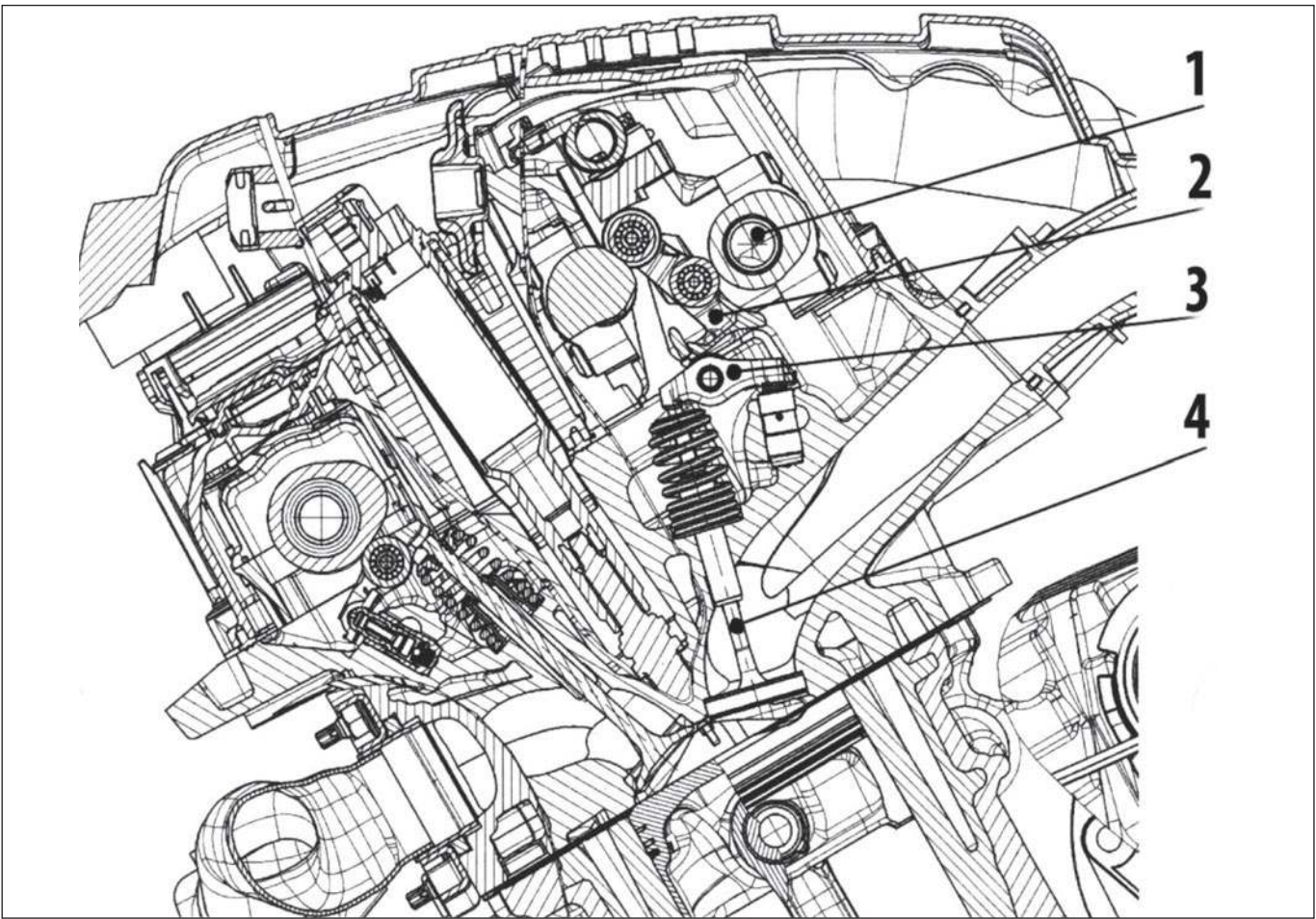
☎

+54 9 11 2456-3493

contenidos, demanda recurrir a complicados procesos y sistemas de postratamientos de los gases de escape, tanto en motores nafteros como gasoleros. La inyección directa de alta presión y la turbosobrealimentación, junto con el convertidor catalítico de tres-vías, no alcanza para reducir los óxidos de nitrógeno de los gases de escape.

Consecuentemente, de manera similar los motores Diesel también usan sistemas de postratamiento de gases de escape. Dos son los temas, que se siguen tratando respecto a los catalizadores; los catalizadores de absorción de NOx, y los SCR. (Selective Catalytic Reduction). Los primeros producen un pequeño incremento en el consumo de combustible, y usan un material precioso como el rodio.

En el proceso SCR, los gases de escape son mezclados con amoníaco reduciendo los óxidos de nitrógeno, y transformando en agua y nitrógeno. Este proceso ofrece un buen nivel de eficiencia, pero requiere un complejo sistema de



Motores de ciclo Otto, con sistema de distribución variable, en especial sobre la válvula de admisión VALVETRONIC - BMW. 1. Árbol de levas. 2. Palanca intermedia. 3. Balancín. 4. Válvula de admisión.

instalación y un depósito adicional para el amoníaco.

Consumo y Contaminación

Los motores en general, nafteros y gasoleros, de acuerdo a los combustibles utilizados, tienen recursos para ofrecer todavía, durante por lo menos unos veinte años o más. Se

trabaja actualmente en los siguientes puntos:

- En las tecnologías para motores de combustión interna, alimentados con combustibles alternativos, ya sean producidos en forma sintética o basados en materias primas renovables.
- La tecnología híbrida, combinada

con el motor térmico, aplicando una mecánica con control inteligente a todo nivel.

- La investigación y el desarrollo respecto al motor térmico, para seguir explotando el potencial que todavía poseen los propulsores de ambos ciclos.
- Los motores eléctricos de todo

Repuestos Asensio Peugeot

Córdoba 5883/85 (2000) Rosario Santa Fe
Tel.: (341) 4564286 / 0193 - 568 1029
Cel.: 15 5082008 // whatsapp 341 5638960

E-mail: peugeot_asensio@hotmail.com

ESTRATEGIA AUTOMOTRIZ

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis

comercial@estrategiaautomotriz.com

COOLXPERT

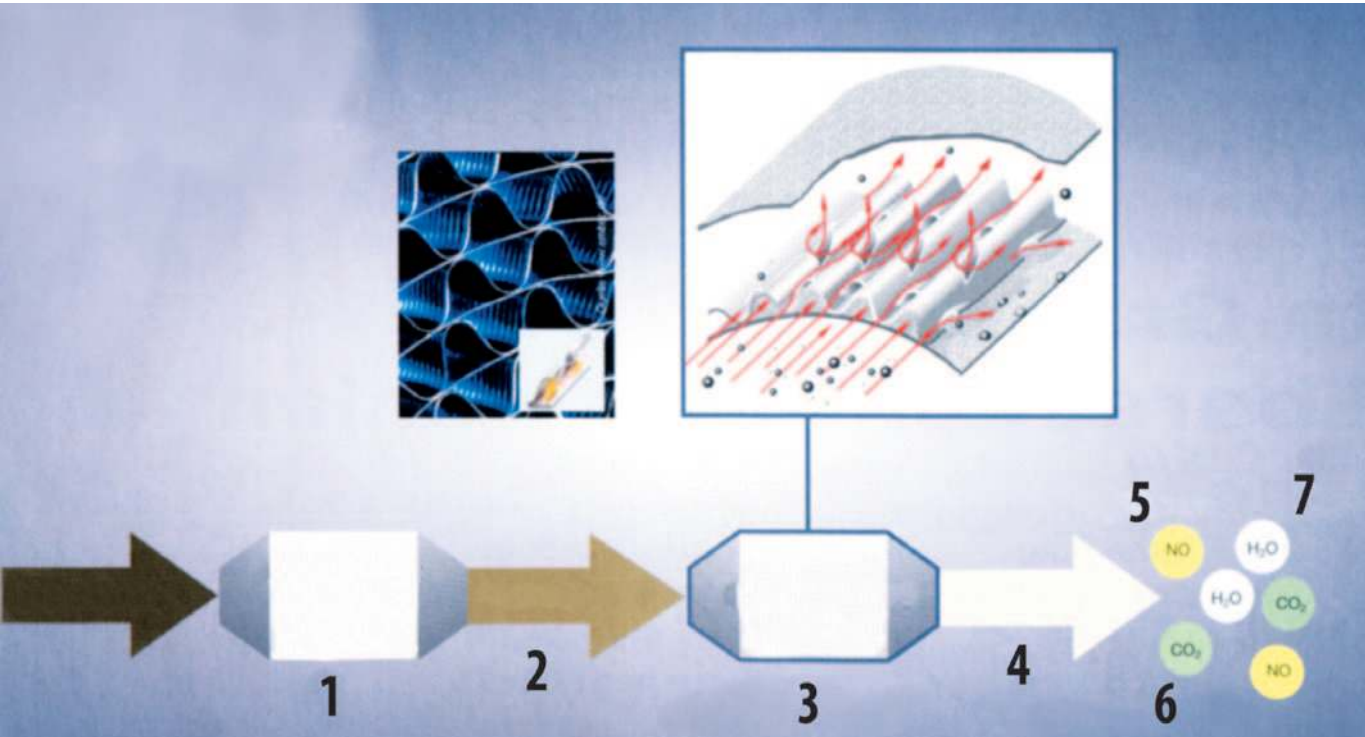
germany

Especialistas en Radiadores, Aire Acondicionado y Calefacción

Líderes en Alemania

Distribuido en Argentina por Castellmar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: (011) 4585-1222 Líneas rotativas
E-mail: ventas@castellmar.com.ar



Esquema del filtro de reducción de partículas - EBERSPÄCHER. - Principio de accionamiento del FAP 1- Catalizador de oxidaciones - 2- Entrega de NO2 - 3- Filtro de Partículas Diesel - 4- Reacción Química - 5- Óxido bajo contenido - 6- Dioxido de carbono - 7- Agua

tipo, alimentados por baterías o pilas. En lo referente al motor de ciclo Diesel, debemos considerar que producen óxidos de nitrógeno (NOx) que hay que eliminar, pero que posee un alto rendimiento energético y una menor emisión de contaminantes, en especial cuando utilizan inyección directa de gasoil de alta presión.

Cabe destacar que desde hace algunos años, se desarrolló una nueva generación de filtros Anti Partículas (FAP), para cumplimentar con las reglamentaciones internacionales anticontaminación. Entre otros tareas realizadas para mejorar el proceso de combustión, figuran las siguientes:

- Incremento de la presión de inyección de gasoil.
- Inyección desdoblada, es decir de 8 etapas o fases en un mismo ciclo de inyección.
- Aumento de las relaciones de recirculación de los gases de escape,

para aumentar la presión de sobrealimentación.

- Aplicación del sistema “downsin-

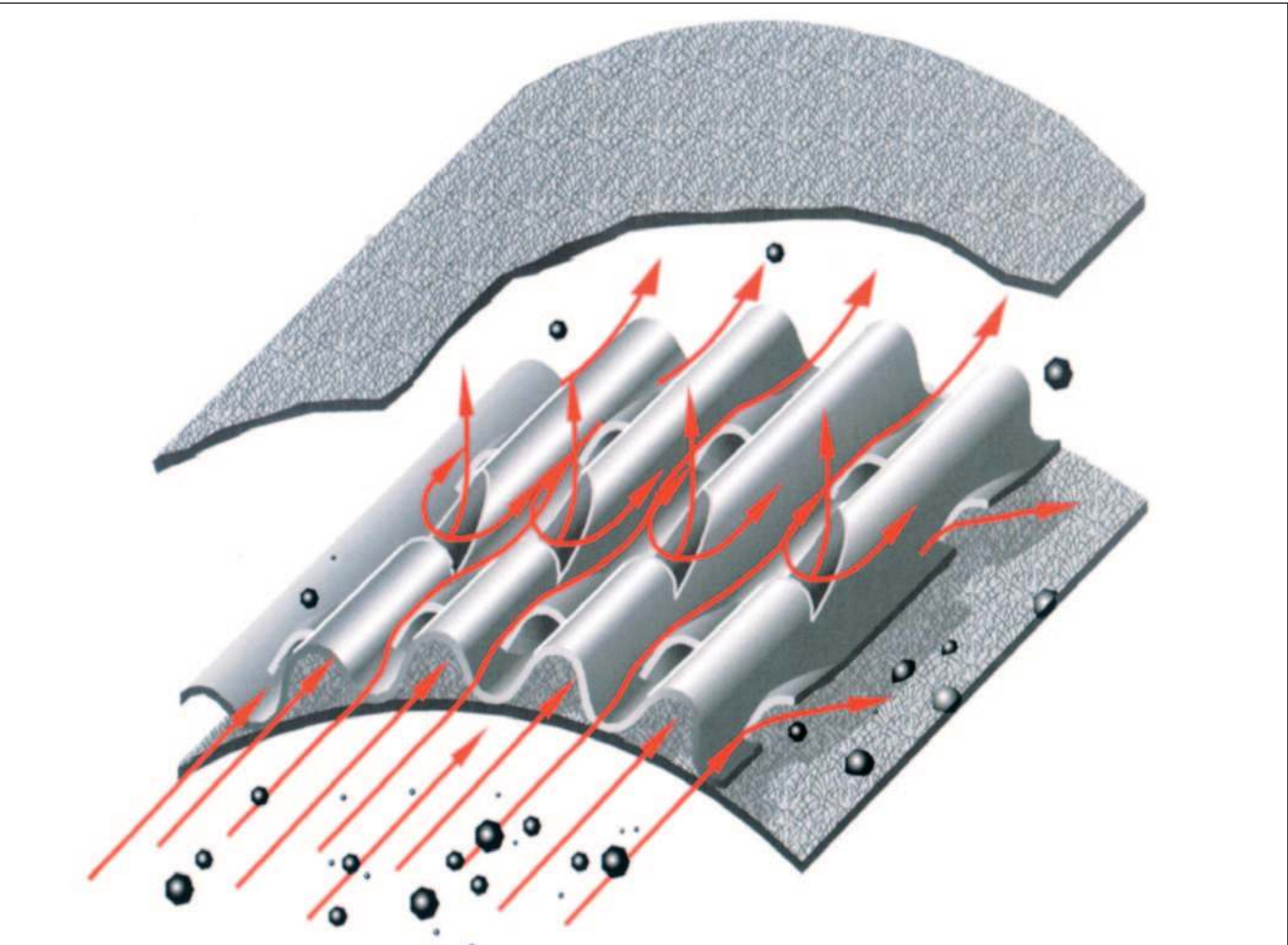
zing” en los motores, para reducir el consumo de combustible.

- Evolución de los inyectores piezoe-

léctricos de alta presión, y de los inyectores con solenoide.

- Desarrollo de bombas de inyección “Common rail”, con más potencia, con presiones muy elevadas, a velocidades y estados de carga intermedios.

En lo que respecta al motor de ciclo Otto, en su evolución el mismo posee sistemas de distribución variable muy avanzados, que le permiten variar en forma continua, la puesta en fase y la alzada, en especial de la válvula de admisión. Por otra parte, el uso de la inyección directa de nafta/gasolina y de la turbosobrealimentación, permitió un incremento de la potencia en toda la gama de velocidades, bajando el consumo y los emisiones contaminantes ■



Principio de funcionamiento de un FAP (Filtro Anti Partículas), detalle de una parte metálica del catalizador (material filtrante), y del recorrido de las partículas de carbono.

España renueva sus cabinas



El mercado español de cabinas de pintura atraviesa una fase de transición en la que conviven estabilidad comercial y una renovación progresiva del parque instalado. En muchos talleres del país, las cabinas en servicio superan los 15 o 20 años de antigüedad, lo que se traduce en mayores consumos energéticos, menor precisión en los procesos y riesgo de incumplimiento de normativas actuales.

La evolución técnica de las pinturas y la presión de las aseguradoras en relación con los tiempos de reparación y la calidad final están empujando a los talleres a replantear sus inversiones. La necesidad de reducir ciclos de trabajo y asegurar acabados constantes se vuelve un factor determinante en la competitividad.

No obstante, la activación del mercado es selectiva. Los talleres medianos y grandes lideran los proyectos de actualización, mientras que los pequeños mantienen una posición más prudente, condicionados por el acceso limitado a financiación, el incremento de los costes de materias primas y energéticos, y una competencia todavía muy centrada en el precio.

En este contexto operan compañías como Equipos Lagos, Hildebrand Projects, Ibercab Astra, Launch Ibérica, Martech Group Equipments, Reauxi

y USI Iberia, que coinciden en que la renovación ya no se entiende como simple reposición.

Desde el sector señalan que la rentabilidad actual depende cada vez más de la rotación del vehículo y de la precisión en los procesos. La incorporación de sistemas de secado rápido y la exigencia de nuevos acabados por parte de los fabricantes están acelerando la actualización tecnológica del parque instalado.

Al mismo tiempo, se subraya la importancia de la durabilidad y del mantenimiento adecuado para prolongar la vida útil de los equipos existentes. Sin embargo, muchos talleres —especialmente pequeños y de reciente apertura— enfrentan dificultades para acceder a créditos o préstamos subvencionados que les permitan modernizar instalaciones y cumplir con criterios de seguridad laboral, eficiencia energética, reducción de emisiones de CO₂ y productividad.

El consenso empresarial apunta a que el crecimiento en España vendrá principalmente por el reemplazo de equipos obsoletos más que por la apertura de nuevos talleres, consolidando una renovación gradual pero sostenida en el sector.■

Esta nota es presentada por:

TALLER
TOTAL
internacional

EACB
CSTAFE
GHULRSTSI
GH AUDITSI

CASTELLMAR

Vea bien donde comprar
repuestos Alemanes

ventas@castellmar.com.ar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal

Telefax: 011 4585 1222

Lucas: la importancia del peso en las baterías

Esta nota es presentada por:

Lucas

¿Cómo sabemos que una batería tiene buena cantidad de electrolito, tiene buena cantidad de rejillas y tiene buena cantidad de material activo? Una de las variables más simples de evaluar es el peso, pero con algunas consideraciones.

En efecto, a pesar de que el sistema Conroll que utiliza Lucas, es un sistema que produce rejillas laminadas de bajo peso respecto a las rejillas fundidas y a las expandidas, lo que nosotros hacemos es colocar una rejilla más que la competencia.

Es decir, donde una batería de la competencia tiene 10 rejillas, una batería Lucas tiene 11. Lo importante es la cantidad de electrolitos o la cantidad de plomos, porque no solo es lo que va a determinar la vida útil, sino también porque es lo que va poner a disposición la energía necesaria para que arranque.

Lucas ha hecho pruebas de sus baterías comparándolas con otras de primer nivel que se venden hoy en el mercado y — aun teniendo rejillas más livianas — una batería Lucas pesa entre medio kilo y 2 kilos y medio más que otra batería equivalente de primera marca.

El Peso entonces, termina siendo un factor determinante y de simple verificación para saber si la batería tiene el material suficiente para su correcto funcionamiento.■

Licenciataria y Comercializadora:
Autopartes Fispa S.A.
fispa@fispaargentina.com.ar

SISTEMA
CONROLL:

REJILLAS
LAMINADAS
DE BAJO PESO

LAS BATERÍAS LUCAS
CONTIENEN UNA
REJILLA MÁS QUE LA
COMPETENCIA

LAS BATERÍAS
LUCAS PESAN
ENTRE 1/2KG. Y
2,5KG MÁS QUE
LA COMPETENCIA

Lucas

150 AÑOS DE HISTORIA
NOS AVALAN

VTBatteries_{SL}

Distribuidor
Exclusivo de
Baterías en
Latinoamérica



lucasautomotive.com



Especialista
en encendido



BUJÍAS DE ENCENDIDO NGK

PLZKBR7A-G PLZKBR7B8DG Motores 1.6



207



208



408



Mini Cooper S (R56)



RCZ



2008



508



5008

@ngksudamerica
www.ngkntk.com.br

Descargue ya
APP NGK
Google play
App Store



Atención al cliente
dudas@ngkntk.com.br