

TALLER ACTUAL

Información técnica a tu alcance

Reparación y Servicios del Automotor • Año 26 • N° 288 • EDICION NACIONAL - Precio \$ 550.-

Publicación Oficial para la Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines (F.A.A.T.R.A.)



F.A.C.C.E.R.A. (Federación Argentina de Cámaras de Comerciantes en Repuestos del Automotor) se comunica a través de Taller Actual



INCLUYE SUPLEMENTO VEHICULOS PESADOS

VEHICULOS PESADOS
CAMIÓN TESLA

@talleractualv
suscríbete a nuestro canal
YouTube

BMW: LA DIRECCIÓN "ACTIVE STEERING" Pág. 50

BOSCH

Innovación para tu vida

ESTRATEGIA AUTOMOTRIZ

comercial@estrategiaautomotriz.com
+54 9 11 2456-3493

AP PLUS
Steering & Suspension

LA NUEVA **IMAGEN 53 años**

MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA PEUGEOT CITROËN FIAT

www.lanuevaimagen.com.ar

La Mercedes Benz Concept IAA

Líderes en autopartes eléctricas - nosso.com

Autopartes

Calidad que marca la diferencia

Accesorios ARGENTINOS S.A.

Fabricación de repuestos y accesorios plásticos adaptables a vehículos nacionales para las líneas

1200 artículos a su disposición

ENCENDIDO ORIGINAL

UNA EMPRESA SIN FRONTERAS

DISTRIBUIDOR MAYORISTA DE REPUESTOS
FIAT - JEEP - PEUGEOT - VOLKSWAGEN - FORD - CHEVROLET - RENAULT - CITROËN - TOYOTA

DESDE 1966
REAFIRMANDO LA LEALTAD HACIA LAS CASAS DE REPUESTOS

CASTELLMAR

ENVÍOS A TODO EL PAIS

"El camino más corto a un distribuidor Alemán"

AUDI - MERCEDES BENZ - BMW - VOLVO

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

SKF anuncia el futuro nombre del negocio Automotriz: SKF Vertevo



Rickard Gustafson, Presidente y CEO.



Kerstin Enochsson, Presidenta de Automotriz.

ideas poderosas: vertere, del latín 'girar' o 'transformar', y evo, abreviatura de 'evolución'. Juntas, expresan movimiento, progreso y cambio. Es un nombre corto, audaz y memorable, que funciona a través de diferentes culturas y captura nuestra historia", afirma Kerstin Enochsson, Presidenta de Automotriz.

Como se comunicó previamente, el objetivo de SKF es listar SKF Vertevo en Nasdaq Estocolmo durante el cuarto trimestre de 2026, sujeto a que el Directorio proponga una distribución y cotización del negocio Automotriz, y a la aprobación de los accionistas.

El negocio Automotriz de SKF sigue siendo parte del Grupo SKF y una subsidiaria de AB SKF. El nombre SKF Vertevo comenzará a utilizarse públicamente en conjunto con una posible cotización.

Desde 1907, SKF ha desarrollado algunos de los rodamientos, sellos, sistemas de lubricación, soluciones de monitoreo de condición y servicios más innovadores del mundo para reducir la fricción. Menos fricción significa más energía ahorrada, y al reducirla hacemos que la industria sea más inteligente, más competitiva y más eficiente energéticamente, construyendo un futuro más sostenible donde todos podamos hacer más con menos. SKF está presente en aproximadamente 130 países y cuenta con alrededor de 17.000 ubicaciones de distribuidores en todo el mundo. Las ventas anuales en 2025 fueron de 91.583 millones de coronas suecas y el número de empleados fue de 37.271.

SKF Vertevo será el nombre del negocio Automotriz de SKF como compañía independiente. Este anuncio marca un hito significativo en el proceso de SKF para crear dos negocios fuertes, enfocados e independientes que puedan acelerar el crecimiento rentable y asegurar la creación de valor a largo plazo para clientes, accionistas y demás grupos de interés.

"El proceso de separación de nuestro negocio Automotriz avanza según lo planificado. Hoy marca otro paso importante en este camino y hacia convertirnos en una compañía independiente, al revelar el nombre", comenta Rickard Gustafson, Presidente y CEO.

"El nombre SKF Vertevo destaca nuestro legado y además combina dos

INFORME F.A.A.T.R.A.

(Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines)



F.A.A.T.R.A.
y sus 18 Cámaras de Talleres Asociadas

Automechanika Buenos Aires 2026

Queremos invitar a todos los talleres independientes del país, como lo venimos haciendo desde hace más de 24 años, a **AUTOMECHANIKA Buenos Aires**, la exposición internacional líder de servicios para la industria automotriz en Sudamérica, del **8 al 11 de abril del 2026**, en **La Rural Predio Ferial**.

Como todos los años la Federación, además del stand institucional, brindará charlas y seminarios de capacitación; competencias técnicas y en particular informará el trabajo que viene desarrollando la Federación, junto a la Cadena de Valor integrada por AFAC, FACCERA y FAATRA sobre el DERECHO a la REPARACION (R2R), y en especial, los nuevos desafíos que enfrenta el sector de reparación y mantenimiento automotor independiente.

¡Los esperamos para compartir este gran evento del Sector! Visítanos en el Stand 4A-03.



A partir del 1 de Enero de 2026, se comenzó a desarrollar los Cursos Base y de Especialización en las Cámaras miembro de FAATRA. Con respecto a los Cursos de Perfeccionamiento Profesional, se está trabajando con los instructores para que a partir de Marzo, se proceda a comenzar con los cursos.

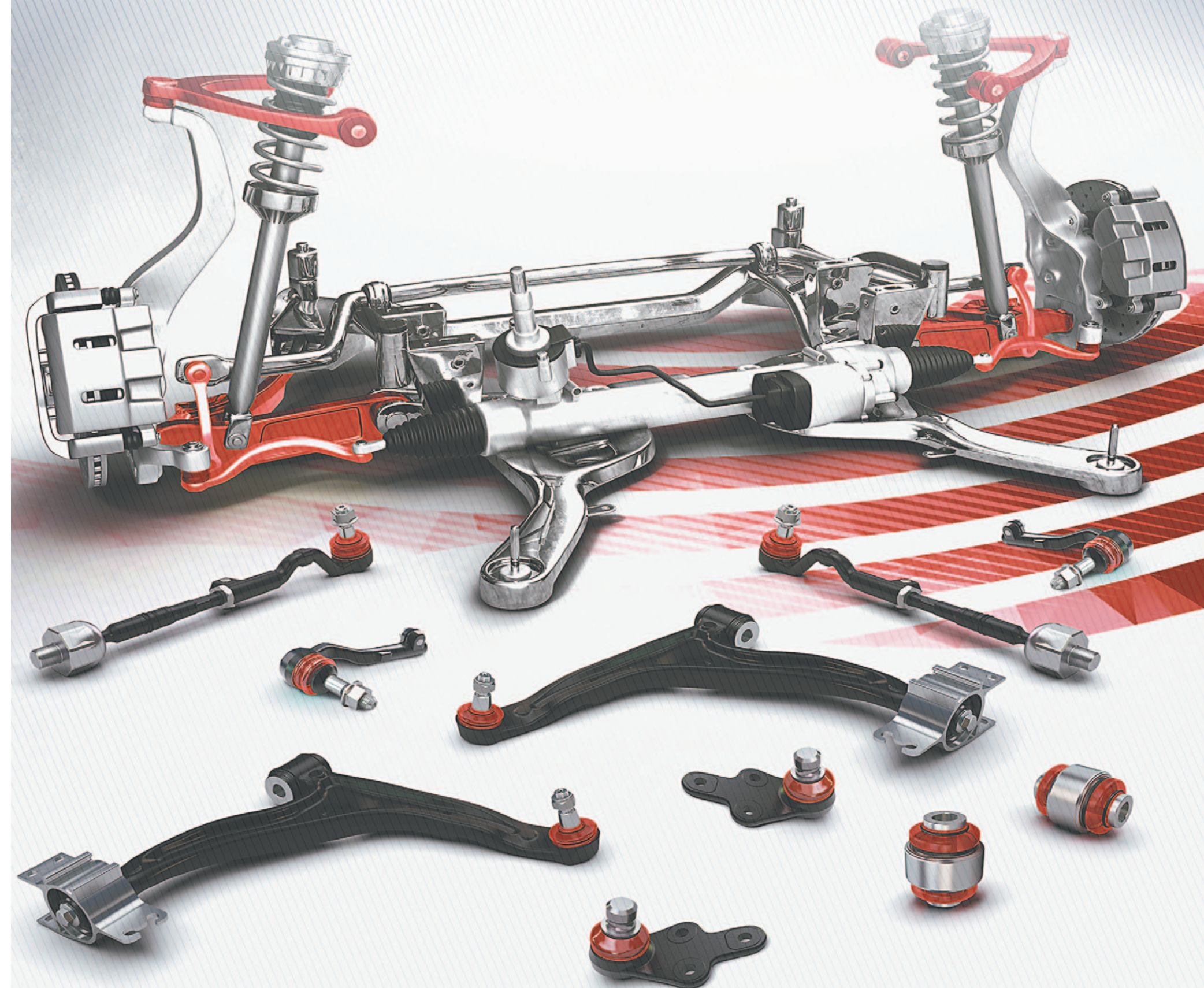
La Paz 1864 - Rosario, Santa Fe. ☎ 54 341 481 0047 / 482 3603. 🕒 Lunes a Viernes de 08:00 - 17:00 hs.

📱 WhatsApp: +54 9 341 728-1122 📧 consultas@faatra.org.ar 🌐 www.faatra.org.ar

LAS CÁMARAS INTEGRANTES DE F.A.A.T.R.A.:

A.M.A. (San Carlos, Santa Fe), A.T.R.A.R. (Rosario, Santa Fe), A.P.R.O.T.A.M.E. (Rafaela, Santa Fe), A.P.T.M.A. (Santa Fe), A.P.T.A. (Zona Norte, Munro, Bs. As.), A.T.A.M. (Mar del Plata, Bs.As.), A.T.A.S.A.N. (San Nicolás, Bs.As.), A.T.G.S. (San Miguel, Bs.As.), A.P.T.R.A. (San Miguel de Tucumán), Cám. de Rectif. Autom. (Capital Federal, Bs. As.), U.P.T.M.A. (Capital Federal, Bs. As.), A.M.U.P.T.R.A. (Villa Cabrera, Córdoba), U.T.M.A. (Mendoza), A.T.A. (Paraná, Entre Ríos), C.T.A.C. (Concordia, Entre Ríos), C.R.A.B.B. (Bahía Blanca, Bs.As.), A.T.R.A.A.N.E.S. (Reconquista, Santa Fe), C.M.S.L. (Cámara de talleres de reparaciones de automotores y afines de San Luis - Villa Mercedes, provincia de San Luis), U.T.M.A.S. San Juan (Unión Talleres Mecánicos y Anexos San Juaninos)

Confiabilidad
y **calidad europea**



MADE IN TURKEY

INFO@PLUS.NET.AR

WWW.APLUS-AUTOMOTIVE.COM

LÍQUIDOS DE FRENOS FREMAX

¿QUÉ ES?

El líquido de frenos es un fluido hidráulico diseñado para **transmitir fuerza y presión** dentro del sistema de frenos de un vehículo.

¿PARA QUÉ SIRVE?

Convierte la fuerza mecánica aplicada en el pedal en **presión hidráulica** que acciona las pinzas o cilindros de freno.

¿CÓMO FUNCIONA?

Transmite de forma instantánea la **presión generada** en la bomba de freno hacia los cilindros de rueda, llegando en algunos casos a valores cercanos a **1500 PSI**.

¿POR QUÉ ES IMPORTANTE REEMPLAZAR EL LÍQUIDO DE FRENOS?

Con el tiempo **pierde eficacia**, reduciendo la presión hidráulica y el rendimiento de frenado. Además, la humedad puede provocar **corrosión** en componentes internos, **afectando su seguridad y confiabilidad**.

INTERVALO DE REEMPLAZO

Cada **2 años** o entre **20.000 y 40.000 km**.

Según las **recomendaciones del fabricante del vehículo** y dependiendo del tipo de fluido, las condiciones de uso y la **exigencia térmica**.

! No reemplazarlo puede **provocar pérdida de la capacidad de frenado** en maniobras críticas, aumentando la probabilidad de **colisiones o fallas de control del vehículo**.

NORMATIVA EN ARGENTINA

El líquido de frenos es **considerado una autoparte de seguridad**; por lo tanto, debe cumplir con las normas establecidas por la Secretaría de Industria y Comercio, y estar **certificado por IRAM** conforme a las normas IRAM/AITA 6H3, 6H4 y 6H5.



¿POR QUÉ USAR LÍQUIDOS DE FRENOS FREMAX?

- HIGROSCÓPICO**
Atrae y absorbe humedad del ambiente evitando el desvanecimiento gradual de los frenos.
- PUNTO DE EBULLICIÓN ADECUADO**
- ESTABILIDAD QUÍMICA**
Aditivación estable para rendimiento bajo temperatura y presión extrema.
- BAJA VISCOSIDAD**
Compatible con ABS/ESP.
- RESISTENCIA A CORROSIÓN**
Protege cilindros, tuberías, pistones y moduladores.

Además, su composición y sus propiedades están estrictamente reguladas:

- ✓ Ensayos en **laboratorios acreditados**
- ✓ Cumplimiento de **normas equivalentes internacionales**
- ✓ **Control de calidad** permanente
- ✓ Estanqueidad del envase
- ✓ Trazabilidad total
- ✓ Homogeneidad **lote a lote**
- ✓ Soporte técnico

FREMAX

[fremaxargentina](https://www.instagram.com/fremaxargentina)

[Fremax Argentina](https://www.facebook.com/Fremax Argentina)

CONOZCA NUESTRO CATÁLOGO
autoexperts.parts/es/ar/fremax



Siempre seguro

con amortiguador HG Nakata



NAKATA®

SIEMPRE SEGURO

AUTO EXPERTS



Consulte el catálogo

[nakataargentina](https://www.instagram.com/nakataargentina)

ZAPATAS DE FRENO: MAYOR COBERTURA

Con nuevas incorporaciones sumamos aplicaciones y acompañamos las demandas del sector con calidad y confiabilidad.

A lo largo de estos cincuenta años de relación franca y cercana con sus clientes y amigos, LITTON BRAKES® mantiene firme el compromiso de ofrecer soluciones y oportunidades de negocios cada vez más completas al mercado. Es así que continuamos ampliando nuestro portafolio de fricción con la incorporación de nuevas referencias de zapatas de freno que, sin duda, los pondrán en mejores y más actualizadas condiciones de servicio, con la calidad controlada que exige el uso profesional.

Las zapatas de freno son un componente esencial dentro de los sistemas de freno a tambor, ampliamente utilizados tanto en el parque liviano como, especialmente, en vehículos de Servicio Pesado. Cumplen la función de transformar la energía cinética en calor mediante fricción, contribuyendo directamente a la desaceleración del vehículo.

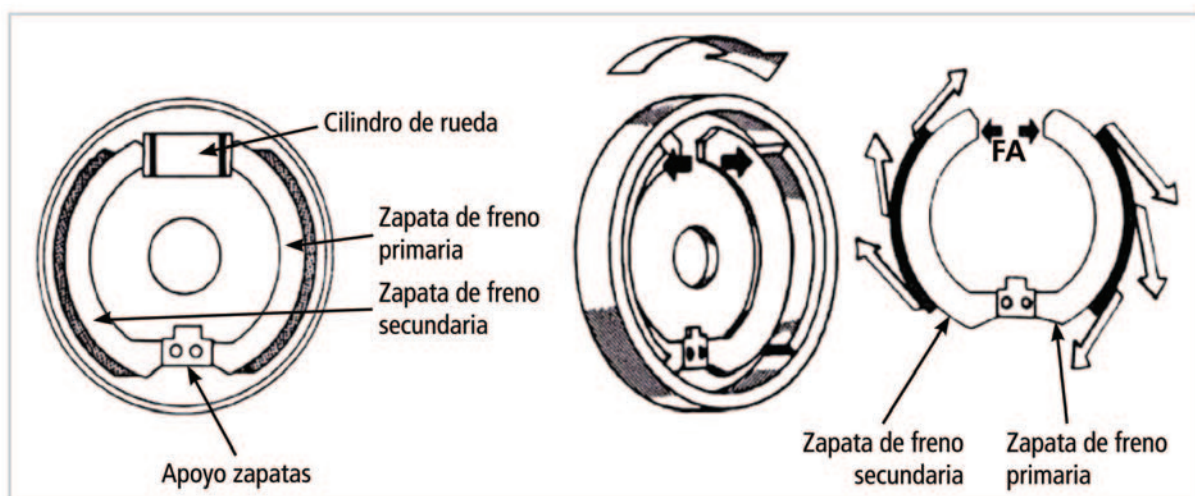
Nuestro Laboratorio de Fricción certificado cuida cada detalle a través de exigentes jornadas de ensayo, garantizando un desempeño confiable. La confianza que nuestros clientes depositan en nuestros productos es correspondida por un equipo que responde con firmeza y compromiso, algo que valoramos profundamente en estos tiempos complejos.

Desde el punto de vista constructivo, una zapata está compuesta por un soporte metálico sobre el cual se fija el material de fricción. Este último puede montarse mediante sistemas de remachado o a través de adhesivos de alta resistencia térmica, tecnologías que también son utilizadas en las pastillas de freno modernas. El conjunto conforma lo que comúnmente se denomina 'patín de freno'.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

En operación, al accionar el sistema de freno -ya sea hidráulico, mecánico o neumático- las zapatas son presionadas contra la superficie interna del tambor. Este contacto genera la fricción necesaria para reducir la velocidad de giro de la rueda.

Un aspecto técnico relevante es el comportamiento diferencial entre zapata primaria y secundaria. Mientras que en la zapata primaria las fuerzas de accionamiento y arrastre tienden a sumarse, en la secundaria actúan en sentido opuesto. Por esta razón, esta última es la que habitualmente se controla como referencia en las operaciones de revisión y servicio técnico.



SISTEMAS DÚO-SERVO: EFICIENCIA Y TRANSFERENCIA DE ESFUERZO

En configuraciones dúo-servo, habituales en diversos vehículos, ambas zapatas están vinculadas mecánicamente mediante un sistema de ajuste y articuladas a través de un perno de anclaje. En este esquema, la rotación del tambor genera una fuerza de arrastre que se transfiere de una zapata a otra.

APLICACIÓN EN FRENOS NEUMÁTICOS

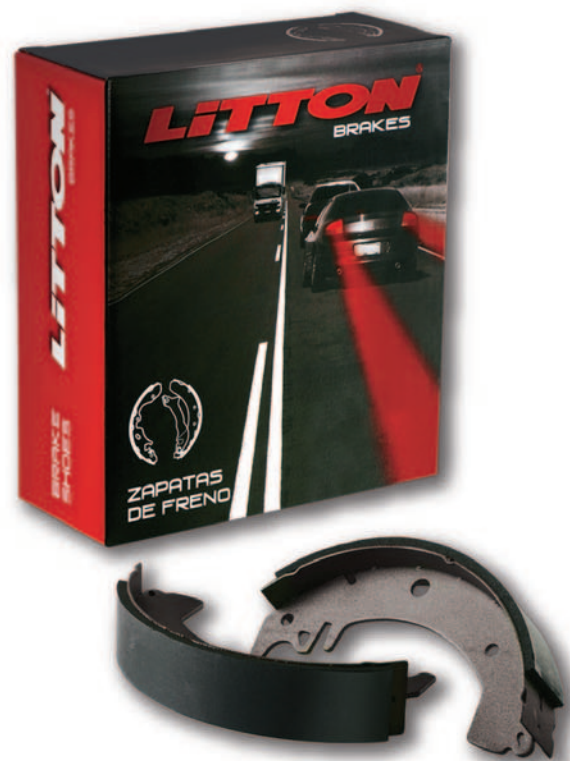
En el segmento de vehículos pesados predominan los sistemas de freno neumático. En estos casos, el accionamiento se realiza mediante aire comprimido generado por un compresor, que actúa sobre un mecanismo de leva en 'S'. Al activarse, esta leva transforma el movimiento rotativo en una expansión controlada de las zapatas hacia el tambor, garantizando una respuesta robusta y confiable incluso en condiciones de alta exigencia operativa.

Más opciones, misma confiabilidad.

Con la incorporación de nuevas referencias, LITTON BRAKES® amplía su línea de zapatas de freno, ofreciendo mayor cobertura para distintas aplicaciones del parque automotor. Esta evolución permite acompañar el crecimiento de nuestros clientes acorde con las necesidades del mercado, con productos diseñados para responder a las exigencias actuales en términos de rendimiento, durabilidad y la seguridad de siempre. Además, garantizan un montaje preciso que facilita las operaciones de instalación y servicio.

Esta nota es presentada por

LITTON
BRAKES

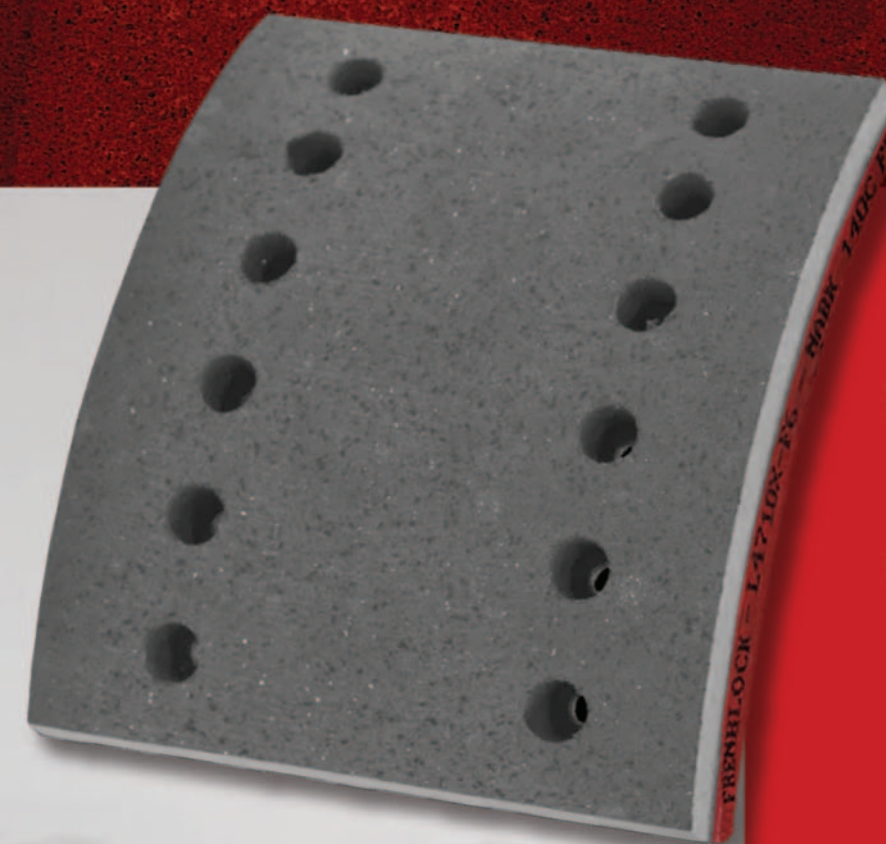


www.littonbrakes.com



Frenblock®

BLOQUES DE FRENO



ALTO DESEMPEÑO,
SEGURIDAD
Y DURABILIDAD.

Fabricados con la última tecnología ofrecen un alto rendimiento de frenado otorgando durabilidad y compatibilidad con la campana de freno.

Indicados para vehículos pesados y autobuses, probados en diferentes ambientes y condiciones de operaciones.

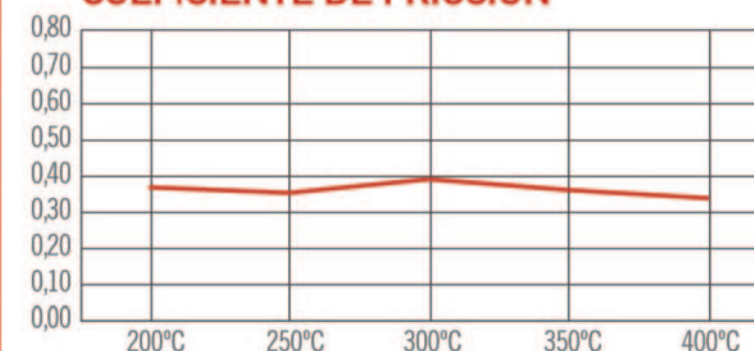
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Las principales características técnicas (valores típicos) son:

- Densidad: **1,97 g/cm³**
- Dureza Rockwell: **98 HRR**
- Resistencia Mecánica: **390 N/cm²**
- Temperaturas de trabajo:
250°C (uso continuo)
350°C (modo intermitente)
- Coeficiente de fricción: **"FF"**



COEFICIENTE DE FRICCIÓN



RESULTADOS OBTENIDOS A PARTIR DE ENSAYOS REALIZADOS SEGÚN LA NORMA INTERNACIONAL SAE J661, RECONOCIDA EN LA INDUSTRIA POR OFRECER VALORES DE FRICCIÓN PRECISOS Y ESTANDARIZADOS.



www.frenblock.com.ar

ADEFA destaca los beneficios de la reforma laboral

Esta nota es presentada por:
Negocios
 autopartes

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** ADEFA

La Asociación de Fábricas de Automotores (ADEFA) expresó su acompañamiento a la iniciativa del Poder Ejecutivo y a la aprobación por parte del Congreso de la Nación de la ley de reforma laboral, normativa que incorpora, entre otros puntos, la eliminación definitiva del impuesto interno para vehículos.

En un comunicado, la entidad que nuclea a las terminales automotrices señaló que la medida se inscribe en la agenda de trabajo que el sector viene desarrollando de manera sostenida junto al Ministerio de Economía y sus equipos técnicos. Según destacó, la nueva normativa laboral abre una oportunidad para impulsar la creación de empleo formal, reducir la litigiosidad y acompañar el proceso de transformación productiva que atraviesa la industria automotriz.

Respecto del plano tributario, ADEFA consideró que la eliminación del impuesto interno constituye “un paso clave” para corregir distorsiones acumuladas en la estructura de precios, ordenar el esquema impositivo y dotar de mayor previsibilidad a las terminales y a toda la cadena de valor. A su vez, subrayó que este nuevo marco regulatorio resulta determinante para la planificación productiva, las decisiones de inversión y el sostenimiento del empleo en el mediano y largo plazo.

La entidad recordó que un avance inicial se había dado con la eliminación de la primera escala del tributo y señaló que la supresión total a través de la nueva ley extiende ahora el beneficio al resto de las unidades que permanecían alcanzadas.



Finalmente, ADEFA sostuvo que la decisión representa un avance significativo en el proceso de normalización del sector y reafirmó la importancia del trabajo articulado entre el sector público y la industria para consolidar reglas claras, estables y sostenidas en el tiempo, orientadas al fortalecimiento de la producción nacional.



Proveedor de repuesto **original** de las principales terminales automotrices

BUJÍAS PARA MOTORES DIESEL

BUJÍAS DE ENCENDIDO

BOBINAS DE IGNICIÓN

BOMBAS DE COMBUSTIBLE

SONDAS LAMBDA



Conozca toda nuestra línea de productos en www.kessel.com.ar



L.V. Spada y Cia. S.A. registrada en ISO 9001: 2015 e IATF 16949:2016

ROTOFRANCE
 TECNOLOGÍA - CALIDAD
www.rotofrance.com.ar

Honda Racing competirá en TCR 2026 con el Civic Tipe R

Autor: Autopartes & Negocios // **Fuente:** Honda

Honda Racing confirmó su participación en la temporada 2026 del TCR con el Honda Civic Type R TCR, modelo desarrollado específicamente para competencias internacionales de turismo. Derivado del icónico Honda Civic Type R, el vehículo acumula más de 600 victorias en campeonatos TCR a nivel global, destacándose por su rendimiento y confiabilidad.

El equipo contará con dos campeones de la temporada 2025: Leonel Pernía, campeón de TCR South America y referente del automovilismo regional, y Nelson Piquet Jr., campeón de TCR Brasil y ex campeón mundial de Fórmula E. La participación conjunta de las operaciones de Argentina y Brasil refuerza la estrategia de Honda en Sudamérica y consolida su presencia oficial en el TCR, reafirmando el compromiso de la marca con la innovación, la tecnología y la competencia. El equipo ya inició su programa de preparación con pruebas y trabajos de integración técnica entre ambos países.

El calendario 2026 incluirá diez fechas: cinco en Brasil, cuatro en Argentina y una en Uruguay. El campeonato comenzará el 8 de marzo en Curvelo y continuará en Cascavel, San Pablo, Cuiabá y Mogi Guaçu. La etapa



sudamericana seguirá el 23 de agosto en Autódromo Termas de Río Hondo, con fechas a definir en Argentina, una competencia en Rosario y cierre el 6 de diciembre en Autódromo Víctor Borrat Fabini. ■

Esta nota es presentada por:

Negocios
autopartes

Más de cuatro décadas de trabajo,
nos avalan en confiabilidad y calidad,
brindando siempre productos de
primera marca.

MACRO



Macro Argentina S.A.: www.macroargentina.com.ar | consultas@macroargentina.com.ar

Instagram: [macroargentina.s.a](https://www.instagram.com/macroargentina.s.a)

Buenos Aires: Warnes 1198 CABA | WhatsApp: 1154209625 (Solo mensajes) // ventas@macroargentina.com.ar

Humboldt 224, CABA | WhatsApp: 1138240964 | WhatsApp: 1155173824 // consultas@macroargentina.com.ar

Salta: Av. San Martín 1099, Salta | WhatsApp: 387 5318815 // mymysalta@macroargentina.com.ar

Urquiza 1632, Salta | WhatsApp: 387 5318822 // salta@macroargentina.com.ar

Instagram: [italfrancerepuestos](https://www.instagram.com/italfrancerepuestos) / [mymrepuestos](https://www.instagram.com/mymrepuestos)

Si pensó en seguridad,
Si pensó en calidad,
Si pensó en tecnología,
Si pensó en innovación,
Si pensó en comodidad,
Si pensó en tranquilidad,
Si pensó en durabilidad,

SI PENSÓ
EN FRENO,

FRAS'LE

 fras-le.com





Ferreirós y Vilela S.A.
 Sistemas de Dirección - Steering System
 PARA VEHICULOS CON SISTEMAS DE DIRECCION A PIÑON Y CREMALLERA Y CON ASISTENCIA ELECTRICA



CHEVROLET TRACKER



HYUNDAI HB20



TOYOTA ETIOS

FyV recomienda para su seguridad no utilizar recambios o elementos refaccionados, los elementos de dirección de un vehículo están denominados como un elemento de seguridad, y como tal, deben cumplir con las normativas de fabricación y los ensayos especificados en la norma IRAM - AITA 11-A1.

Todos nuestros productos se fabrican bajo esta norma y las exigidas por la OEM.

Es así como podemos brindar una opción de excelencia y llegar a ser el primer productor en volúmen de piezas y cantidad de modelos en stock de America Latina para el mercado del aftermarket.

El reemplazo de los sistemas de asistencia hidráulica por eléctrica (EPSC) nos ofrece la oportunidad de nuevos desarrollos ampliando nuestro portfolio significativamente en los próximos años.

!!! Somos proveedores de los dos primeros proyectos de autos eléctricos fabricados en serie en Argentina !!!



LAS CAJAS DE DIRECCION DE TODAS LAS MARCAS, EN UN SOLO LUGAR

GERVASIO POSADAS 1147 - (B1643FTW) BECCAR - BUENOS AIRES - ARGENTINA
 (54 11) 4743 - 2397 / 1900 / 4742 - 8977 FV@FYV.COM.AR - WWW.FYV.COM.AR



LA NUEVA

IMAGEN

MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA
PEUGEOT CITROËN FIAT



Mas de 5 décadas al servicio del mercado autopartista...



www.lanuevaimagen.com.ar

[lanueva.imagen](https://www.instagram.com/lanueva.imagen)



Ingeniería F1 para las próximas generaciones Ford

Esta nota es presentada por:



Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Ford

En el desarrollo de su próxima generación de vehículos eléctricos, Ford transformó la aerodinámica en un pilar estratégico para maximizar autonomía y reducir costos operativos. Inspirado en la Fórmula 1, el equipo adoptó una mentalidad competitiva basada en “fallar rápido para aprender más rápido”, trasladando la lógica de los boxes al proceso industrial.

A diferencia del enfoque tradicional —donde el túnel de viento se utilizaba al final del proyecto—, ahora se integra desde los primeros bocetos. Con un sistema modular tipo “LEGO”, los ingenieros pueden intercambiar piezas impresas en 3D y componentes mecanizados en minutos, acelerando el desarrollo y permitiendo probar miles de configuraciones, incluso de sistemas aún no producidos físicamente. Las evaluaciones se realizan sobre una cinta que simula velocidades de hasta 140 km/h, midiendo fuerzas verticales, longitudinales y laterales con precisión milimétrica para cuantificar el impacto de cada ajuste en la eficiencia energética.

El avance no es solo físico sino digital. Sin las restricciones de simulación propias de la Fórmula 1, Ford rediseñó sus herramientas de análisis para que ingenieros de distintas partes del mundo comparen en tiempo real datos del túnel de viento con simulaciones CFD. Este ecosistema acelera decisiones y sienta las bases para un diseño asistido por Inteligencia Artificial,



orientado a detectar qué cambios generan mayor impacto en autonomía. De esta metodología surgieron tres innovaciones clave: la “superficie virtual”, que optimiza el desprendimiento del aire en la parte trasera; la simplificación estructural de los espejos, con un único actuador que reduce tamaño y resistencia; y un trabajo específico en los bajos para guiar el flujo y minimizar turbulencias.

El resultado es un vehículo donde la carrocería actúa como elemento activo de eficiencia, con mejoras superiores al 15% frente a modelos convencionales y hasta 30% en autopista. Una evolución silenciosa, pero decisiva, en la movilidad eléctrica. ■

Lucas

CADA CAJA GUARDA UNA HISTORIA.



Visitenos en **automechanika**
BUENOS AIRES
Hall 3 Stand 3H-10
Del 8 al 11 de Abril del 2026

CONFÍE EN LA INNOVACIÓN. CONFÍE EN LUCAS.

LA OPCIÓN MÁS CONFIABLE PARA SUS REPARACIONES.

Lucas, la marca global con más de 150 años de permanencia en el mercado mundial de autopiezas.



VMG
KIT DE DISTRIBUCIÓN
Tensor/es y correa
bombasdeaguavmg.com

Parque Industrial Rafaela - Ruta 34 - (N) (S2300NWK) RAFAELA - Santa Fe - Argentina
Tel.: 0054 (0) 3492 - 505001 - 0054 (0) 3492 - 440001 - E-mail: info@vmg-far.com.ar

**¡LO NUEVO EN VMG!
KIT DE DISTRIBUCIÓN**

¡Ahora también **tensores** y **correa** para tu vehículo!

bombasdeaguavmg.com

#TrustLucas

fispa@fispaargentina.com.ar



CONECTORES DE CARGA PARA VEHICULOS ELECTRICOS:

CLAVES PARA ENTENDER LA NUEVA MOVILIDAD

El crecimiento de los vehículos eléctricos está transformando el mercado automotor y, con él, surgen nuevos conceptos técnicos que tanto talleres como usuarios deben comprender. Entre ellos, los conectores de carga ocupan un lugar central, ya que determinan cómo, dónde y a qué velocidad se puede recargar un vehículo.

Comprender los distintos tipos de conectores no solo facilita la elección de un cargador, sino que también permite anticipar compatibilidades y aprovechar al máximo la infraestructura disponible.

Tipos de carga: lenta, semi rápida y rápida

Antes de hablar de conectores, es importante entender que existen distintos modos de carga:

- Carga lenta (AC monofásica): típica del hogar, con potencias bajas (3,7 a 7,4 kW).
- Carga semi rápida (AC trifásica): utilizada en instalaciones domiciliarias o comerciales, con mayor potencia (hasta 22 kW).
- Carga rápida (DC): disponible en estaciones públicas, permite recuperar gran parte de la batería en minutos.

Cada uno de estos modos está asociado a determinados conectores y tecnologías.

Los conectores más utilizados a nivel global

Actualmente, el mercado convive con varios estándares, aunque algunos ya se consolidan como predominantes:

Tipo 2 (Mennekes) – El estándar para el hogar

Es el conector más utilizado en Europa y uno de los más adoptados en América Latina. Permite carga en corriente alterna (AC), tanto monofásica como trifásica, siendo ideal para instalaciones domiciliarias o comerciales.

Su versatilidad y compatibilidad lo convierten en la opción más común para cargadores tipo wallbox, orientados al uso cotidiano.

CCS2 (Combo 2) – El estándar de carga rápida

El sistema CCS2 combina el conector Tipo 2 con pines adicionales para corriente continua, permitiendo tanto carga lenta como rápida en un mismo puerto.

Es el estándar que se está imponiendo en Europa y gran parte del mundo, con potencias que pueden alcanzar cargas de alta velocidad.

CHAdeMO – La alternativa japonesa

Este conector está diseñado específicamente para carga rápida en corriente continua y fue ampliamente utilizado por fabricantes japoneses.

Aunque sigue presente en muchos vehículos, su uso tiende a disminuir frente al crecimiento del estándar CCS.

Tipo 1 (SAE J1772)

Más común en Estados Unidos y algunos modelos importados, permite carga en corriente alterna y suele encontrarse en vehículos de origen japonés o norteamericano.

¿Qué pasa en Argentina?

El mercado local todavía presenta una convivencia de estándares, lo que obliga a muchas estaciones de carga a ofrecer múltiples conectores para asegurar compatibilidad con distintos vehículos.

Sin embargo, la tendencia es clara:

- **Tipo 2** domina en carga domiciliaria
- **CCS2** se posiciona como estándar para carga rápida

Esto marca el rumbo para instalaciones futuras y para la elección de cargadores tanto en hogares como en espacios comerciales.

El rol del cargador domiciliario

En este nuevo escenario, el cargador para el hogar (wallbox) cobra un protagonismo clave. Permite realizar la carga diaria de manera segura, eficiente y programada, aprovechando tarifas eléctricas más convenientes y evitando depender exclusivamente de la infraestructura pública.

Además, los sistemas modernos incorporan:

- Control de carga inteligente
- Comunicación con el vehículo
- Protección eléctrica avanzada
- Compatibilidad con múltiples estándares

La importancia de elegir el conector correcto

Seleccionar un cargador adecuado implica considerar:

- El tipo de vehículo (y su conector)
- La potencia disponible en la instalación
- El uso previsto (doméstico o intensivo)
- La proyección a futuro (cambio de vehículo o estándar)

Una elección correcta asegura compatibilidad, eficiencia y seguridad en el proceso de carga.

Conclusión

Los conectores de carga son un elemento clave en la experiencia del usuario de vehículos eléctricos. Entender sus diferencias y aplicaciones permite tomar mejores decisiones, tanto a nivel técnico como comercial.

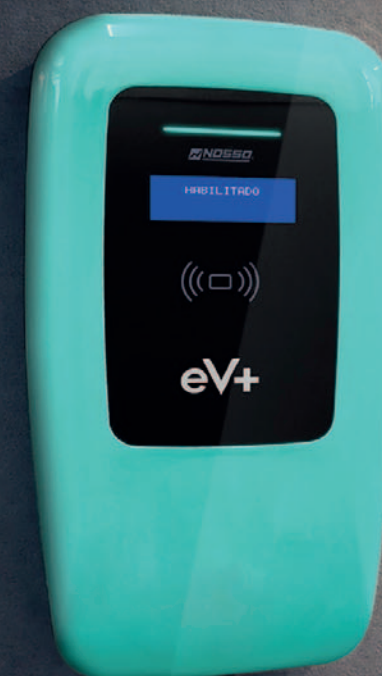
En un mercado en evolución, donde conviven distintos estándares, contar con soluciones versátiles y adaptadas a las necesidades actuales es fundamental para acompañar el crecimiento de la movilidad eléctrica y facilitar su adopción en el uso cotidiano.



Conector Tipo 2



Conector CCS2



Tecnología de carga, ahora también para tu hogar.

Las estaciones de carga eV+ para Vehículos Eléctricos,

de desarrollo nacional, y certificadas bajo la norma IEC 61851-1, ofrecen una variedad de configuraciones de implementación, destinadas a municipios, hoteles, centros comerciales, estacionamientos, hogares y cualquier otra ubicación de exterior o de interior.



DESARROLLADO Y FABRICADO POR:



Así funciona la tecnología flash charging de Denza

Fuente: Negocios & Autopartes // Fuente: BYD



El DENZA Z9GT marcará el desembarco de la tecnología FLASH Charging en Europa a partir de abril, incorporando uno de los avances más significativos en infraestructura y almacenamiento energético para vehículos eléctricos.

Desarrollada por BYD, esta solución combina dos pilares tecnológicos clave: una nueva generación de estaciones de carga capaces de entregar hasta 1.500 kW de potencia mediante un solo conector, y la batería Blade 2.0, basada en química litio hierro fosfato (LFP) optimizada.

La evolución de la batería Blade introduce mejoras en el transporte de iones, lo que permite mayor densidad energética, menor degradación y velocidades de carga significativamente superiores, incluso en rangos térmicos extremos.

Bajo el concepto operativo "Listo en 5, Lleno en 9, Con frío + 3", el sistema alcanza los siguientes tiempos de carga: 10% a 70% en 5 minutos - 10% a 97% en 9 minutos - 20% a 97% en 12 minutos a -30°C

Estos valores posicionan a FLASH Charging en niveles comparables a los tiempos de repostaje de vehículos de combustión, reduciendo una de las principales barreras de adopción de la movilidad eléctrica.

En términos de arquitectura energética, el Z9GT incorpora una batería de 122 kWh, que permite una autonomía de hasta 800 km (ciclo estimado) en su versión de tracción trasera. A su vez, la variante de tres motores eléctricos alcanza una potencia cercana a 950 HP, con una aceleración de 0 a 100 km/h en menos de 3 segundos.

El sistema de carga rápida se complementa con una estrategia de despliegue global de infraestructura, ya iniciada en China con miles de estaciones operativas y con planes de expansión en Europa en paralelo al lanzamiento del modelo.

Desde una perspectiva técnica, FLASH Charging no solo incrementa la potencia de carga, sino que redefine la eficiencia del sistema completo al integrar batería, gestión térmica y arquitectura de carga en una misma solución optimizada. ■

Esta nota es presentada por:
TALLER
TOTAL
INTERNACIONAL

GR GOMA REX S.A.

SOPORTES DE MOTOR



ventas@gomarex.com.ar
Correo electrónico

+54 9 11 6026-6141
Línea directa de ventas

@gomarex.2
Goma Rex

Tel.: (54) 11 4441 9975 - Fax: (54) 11 4651 3530

Monseñor Bufano 3189 (1754) - San Justo - Bs. As.

www.gomarex.com.ar

Auto náutica

¡SALIMOS A LA CANCHA!

¡Con una selección de **primeras marcas!**



BOSCH

SCHAEFFLER



SKF

DAYCO

SADAR
REPUESTOS

Calorstat
by Vernet



NAKATA



CAPEMI
Libera de gases y gases malos

viemar
AUTOMOTIVE



Y UNA GRAN PROMOCIÓN

¡Participá de la promo y llevate un increíble **KIT HINCHADA!**
Camisetas, pelotas, banderas y muchas sorpresas más...

HACE EL MEJOR NEGOCIO

¡Consúltanos!

www.autonautica.com.ar

+54 9 291 5708527 ventas@autonautica.com.ar

NUESTRAS SUCURSALES

Bahía Blanca | Rosario | Mendoza | Mar del Plata

MEMBER OF
N! NEXUS
A PROGRESSIVE AUTOMOTIVE COMMUNITY
ARGENTINA

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Grupo Corven en Automechanika 2026

El respaldo líder que potencia cada taller argentino

Esta nota es presentada por



Con más de 55 años de trayectoria y un market share del 40% en el segmento de amortiguación, el gigante autopartista desembarca en La Rural para exhibir su ecosistema de soluciones mecánicas. Desde lanzamientos en pesados hasta la consolidación de sus marcas globales, el Grupo reafirma su compromiso con el profesional del servicio posventa.



En el día a día del taller, la confianza se construye sobre dos pilares: la calidad de la pieza y el respaldo de quien la fábrica. Bajo esa premisa, Grupo Corven se presenta en una nueva edición de **Automechanika Buenos Aires**, consolidando un liderazgo que no es casualidad, sino el resultado de una evolución constante que hoy abraza todas las necesidades de la suspensión, dirección y transmisión.

Un legado que se traduce en disponibilidad

Participar en cada edición de Automechanika desde su desembarco en el país no es solo un hito estadístico; es la prueba de una presencia técnica sostenida. Con la planta de amortiguadores más tecnificada de la región en Venado Tuerto, el Grupo garantiza que ese **40% de los vehículos** que circulan por nuestras rutas con suspensión Corven o Sadar, encuentren siempre el repuesto exacto en el mostrador del repuestero.

Protagonistas en el stand: Soluciones para cada desafío

Para el mecánico que busca especialización y evitar garantías, la oferta en esta edición es contundente. El foco estratégico estará puesto en tres ejes críticos para la rentabilidad del taller:

SADAR Pesados: La línea que domina el transporte de carga y pasajeros, diseñada para la exigencia extrema de los caminos regionales.

LIP: Tecnología de vanguardia internacional para quienes buscan un plus de performance en suspensión y confort de marcha.

IRAUTO: Una respuesta ágil y precisa para cubrir el parque automotor circulante con la garantía de fabricación nacional.

Portafolio Integral: Seguridad bajo el chasis

El despliegue técnico en el stand demuestra una capilaridad de catálogo única. La exhibición abarca desde **Frenos y Embragues** hasta **Transmisión y Rueda**, integrando marcas de prestigio global

como **Valeo, CTR** (calidad de equipo original) e **Hipper**, junto a las líneas especializadas **ProTuning** para el público entusiasta y **Super Pick Up**, específicamente desarrollada para el segmento de utilitarios que más crece en el país.

"Nuestra misión es que el mecánico sienta que tiene un socio tecnológico en cada caja que abre", sostienen desde el área de Marketing del Grupo. En Automechanika 2026, Grupo Corven no solo exhibe productos; exhibe la potencia de una estructura logística federal que asegura que el componente llegue a tiempo para bajar el vehículo del elevador. Con el respaldo de sus marcas insignia, el Grupo sigue marcando el ritmo de la posventa argentina.



1. CONTROLA EL MOVIMIENTO DEL RESORTE

2. DEFINE ESTABILIDAD

3. SEGURIDAD Y CONFORT

Autopartes

ESPACIO DE PUBLICIDAD

L.A.R.A.

MOTOR
KIT DE DISTRIBUCION
BOMBAS DE ACEITE
SUSPENSION
AMORTIGUADORES
RODAMIENTOS
HOMOCINETICAS
DISCOS Y CAMPANAS




Expoyer



**ORIGINAL
INJECTION
PLUS**

INYECTOR DE COMBUSTIBLE
ENFRIADOR DE ACEITE
CUERPO MARIPOSA
ENFRIADOR VALVULA
ELECTROVALVULA RECICLAJE GASES
VALVULA DE GASES
SENSORES
BOBINA ENCENDIDO
FLOTANTE CON BBA DE COMBUSTIBLE
BULBO DE TEMPERATURA
CAPTOR VELOCIMETRO



Encontrá
nuestros
productos en
el stand
de Expoyer

automechanika
BUENOS AIRES

08-11 04 2026
LA RURAL PREDIO FERIAL

*Los
esperamos!*

**Stand
3G-20**

El mercado de reposición evoluciona,
Expoyer también

Presentamos nuestra nueva identidad visual,
una evolución que simboliza nuestro crecimiento,
consolidación y modernización.

Bajo la premisa de ser una empresa sin fronteras,
esta imagen proyecta nuestra visión de expansión y adaptación,
a la necesidad del mercado honrando los valores y la fidelidad
que nos unen a las casas de repuestos desde 1966.



Nuestro **LOGO** simboliza: **el recorrido**
junto a nuestros clientes y proveedores
con una visión estratégica hacia el futuro.



Las 3 estrellas: Representan nuestra **Casa central**
y las sucursales de **Córdoba y Tucumán**, reafirmando
nuestra solidez y presencia federal en el mercado.

UNA EMPRESA SIN FRONTERAS



Expoyer

DISTRIBUIDOR MAYORISTA DE REPUESTOS

FIAT - JEEP - PEUGEOT - VOLKSWAGEN - FORD - CHEVROLET - RENAULT - CITROËN - TOYOTA

automechanika

DISTRIBUIDOR OFICIAL



BUENOS AIRES

08-11 04 2026
LA RURAL PREDIO FERIAL

*Los
esperamos!*

**Stand
3G-20**



www.expoyerweb.com.ar :: info@expoyer.com.ar

Conmutador: 7090-2705/2706/2707/2708/2709 :: Ventas: 7090-2700/2701/2702/2703/2704



Fabricación de repuestos y accesorios plásticos adaptables a vehículos nacionales para las líneas
Fiat-Peugeot-Citroën-Volkswagen-Ford-Chevrolet-Renault-Toyota

REPUESTOS Y ACCESORIOS PARA EL AUTOMOTOR

1200 artículos
a su disposición

DIRECTO DE NUESTRA
FABRICA
A SU MOSTRADOR

COMPARE
CALIDAD-PRECIO

*Seguimos creciendo
con nuevos artículos!
Acérquenose su necesidad.*

LIDER EN CALIDAD

*Rejillas
208*



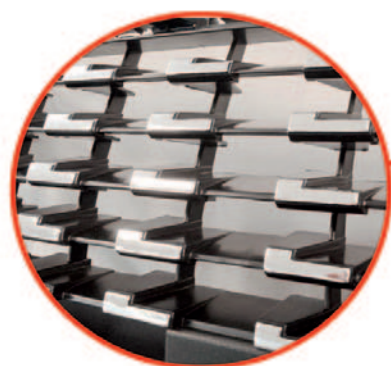
REJILLA FRENTE 208 2020/
ADAPTABLE ACTIVE/LIKE
98280353XT-A



REJILLA FRENTE
ADAPTABLE 208 2024/...
98574827XTA



REJILLA FRENTE CROMADA
ADAPTABLE 208 2020/
98280354XT-A



*Rejilla
cromada*

automechanika

BUENOS AIRES

08-11 04 2026
LA RURAL PREDIO FERIAL

*Los
esperamos!*

Stand
3G-20



ALOJAMIENTO SELECTORA CAMBIOS
ARGO-CRONOS
17100001A C

**ALTA
GAMA**
Cajón de bronce



DEPOSITO RECUP. AGUA
ALTA GAMA
ADAPTABLE 208 12/20
9800777280A-G



REJILLA FRENTE NACARADA
ADAPTABLE 208 2024/...
98595647N9A

*Rejilla
nacarada*



DEPOSITO RECUP. AGUA
ADAPTABLE
208-C3-DS3 12/20
9800777280A-S

*Nuevos
lanzamientos!*



ENCAUZADOR ELECTROV. AD APT.
208-2008
7104AE0 A



30R POLY V CORREA ALTERN.
DAPTABLE 206 - PARTNE
5751730A



CANALIZADOR ELECTRO
ADAPTABLE
CRONOS/ARGO 1.3/1.8
12000011A

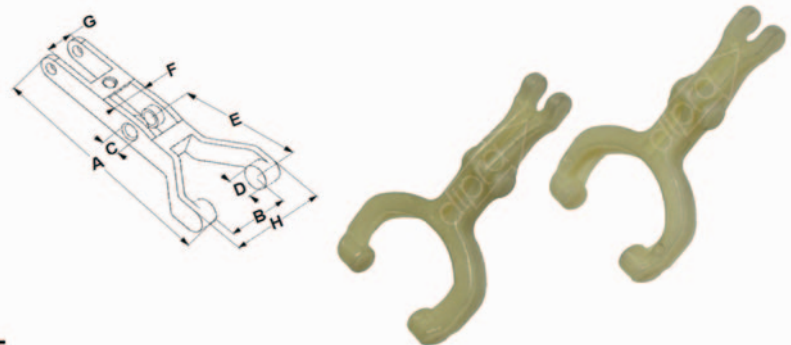
Importantes descuentos por compra en cantidad!

Consultas: **+54 9 11 5415-2622**

Esta nota es presentada por:

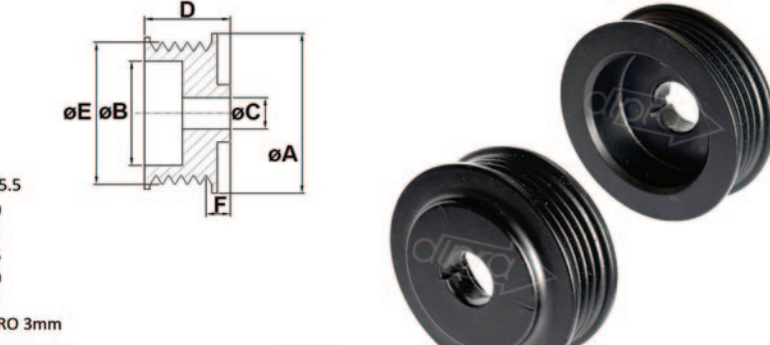


Lanzamientos Marzo 2026



A) 72.0
B) 24.0
C) 7.8
D) 8.0
E) 38.0
F) 8.0
G) 5.8
H) 43.5

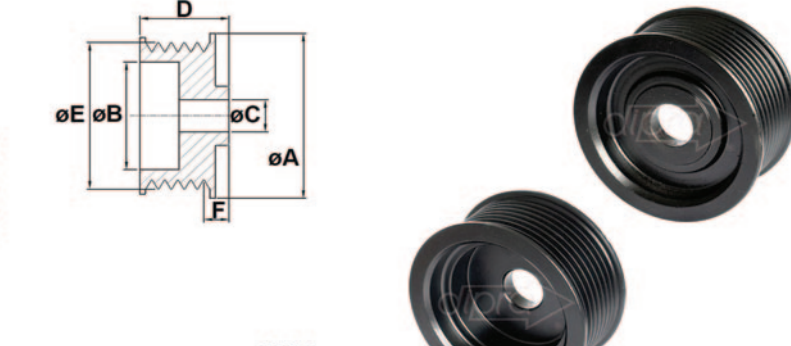
H1185
HORQUILLA ARRANQUE T. DELCO, VEHICULOS VARIOS



A) 5.0/65.5
B) 43.0
C) 17.0
D) 25.5
E) 60.0
F) 9.5

CHAVETERO 3mm

M0190 4 VIAS
POLEA ALTERNADOR T. BOSCH, FIAT: DUNA, ELBA, FIORINO, PREMIO, UNO, TODOS CON MOTOR 1,6 (9 122 080 929) (9 120 080 216)



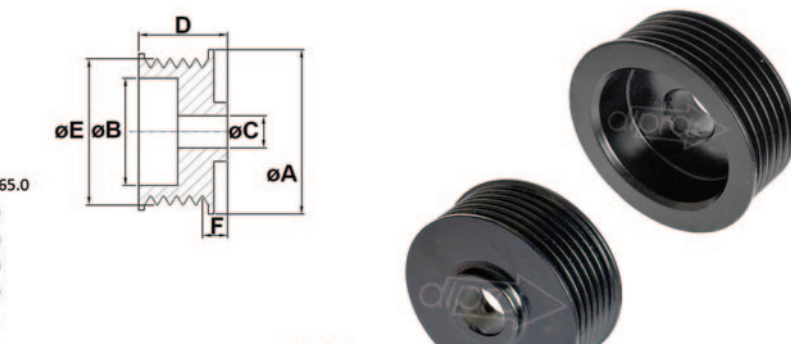
A) 75.0
B) 49.0
C) 17.0
D) 35.0
E) 70.5
F) 5.5

M0192 8 VIAS
POLEA ALTERNADOR T. FORD - MOTORCRAF, FORD: 250, ETC. (F5TU-AA) (98111216, AC F6HU-AA)



A) 77.5
B) 24.0
C) 13.8/18.0
D) 98.0
E) 39.0
F) 6.0
G) 4.6
H) 43.0

H1185
HORQUILLA ARRANQUE T. DELCO, VEHICULOS VARIOS



A) 62.0/65.0
B) 45.0
C) 17.0
D) 29.0
E) 62.0
F) 7.0

M0193 8 VIAS
POLEA ALTERNADOR T. VALEO, CITROEN: BELINGO, EVASION, JUMPER, XSA... FIAT: SCUDO, ULYSSE, PEUGEOT: 306, 405, 406, 605, 806, EXPERT, PARTNER

**FABRICA DE MOTORES DE ARRANQUE,
ALTERNADORES Y TODO SUS COMPONENTES
AUTOPARTES ELECTRICAS**

www.dipra.com.ar

FABRICA DE MOTORES DE ARRANQUE, ALTERNADORES Y TODOS SUS COMPONENTES



AUTOPARTES ELECTRICAS

SOME S.R.L. www.dipra.com.ar



Descargá la aplicación móvil **TARANTO** autopartes y descubrí nuestra amplia gama de productos.



STAND 2C-10
automechanika
8-11.04.2026, La Rural Predio Ferial

Porpora Hnos, 73 años de historia

PORPORA
AUTOPARTES



En 1951, Oscar Porpora fundó la Empresa Porpora Hnos., la cual hoy sigue avanzando en el sector bajo la dirección de su hijo, Abel Porpora, junto a sus hermanos y sobrinos que le dan forma a la tercera generación de esta empresa familiar histórica en el sector.

En agosto pasado, Porpora Hnos. festejó su 73° aniversario y lo hizo demostrando su vigencia y trabajo constante para seguir creciendo como Empresa.

Hoy en día, PORPORA HNOS. es uno de los principales fabricantes de piezas de Dirección y Suspensión para la industria del mercado de reposición de Vehículos Pesados.

“Nuestra constante innovación e inversión en la producción apunta a ofrecer una amplia gama de productos, no solo para abastecer al mercado local, sino también con un alto porcentaje destinado a la exportación”, explica su titular, Abel Porpora.

La producción de Porpora Hnos. se orienta a vehículos comerciales pesados para aplicaciones de Sudamérica, Europa y Norteamérica.

“Las ventajas de un servicio rápido, flexible y con calidad homologada (C.H.A.S.) nos ayuda para la satisfacer la demanda que hoy exige el mercado. Hemos logrado mejoras en los procesos productivos que nos permiten obtener mayor competitividad en todas nuestras líneas de productos.

Estamos convencidos de que son nuestros valores los que hacen de Porpora Hnos. una empresa confiable y exitosa. Junto con nuestro personal capacitado y experimentado en producción, estamos orgullosos de brindar los mejores productos y servicios. Agradecemos enormemente a nuestros clientes y proveedores, los que conforman una parte fundamental en todo nuestro recorrido”, afirmó Abel Porpora.



PORPORA
AUTOPARTES

Para consultar nuestro catálogo visite:

porpora.group

01144474719

(+5411) 4239-9000

ventas@porpora.group

Av. 25 de Mayo 1224 - (1824) Lanús - Bs. As. - Argentina

TECNOLOGÍA QUE AVANZA CONTIGO.

MURRAY
ENERGY EFFICIENCY

Las baterías **MURRAY XE1000** son ensambladas en Argentina bajo licencia internacional.

- Rendimiento y especificaciones de Equipo Original.
- Gran potencia de arranque emitiendo 20% menos de gases.
- Doble termosellado.



MURRAY ES SEGURIDAD Y CALIDAD PARA TU NEGOCIO.



¡Comunícate!

MURRAY BATTERIES

DISTRIBUIDOR OFICIAL EN ARGENTINA: GOICOECHEA HNOS.

goicoechea.com.ar

miX

WARNES
REPUESTOS Y ACCESORIOS ORIGINALES

Mix Warnes es una empresa importadora con más de 30 años de trayectoria, especializada en autopartes para vehículos Volkswagen, Audi y Ford.

En Mix Warnes ofrecemos repuestos originales y alternativos, con marcas propias ya consolidadas en el mercado y una atención personalizada pensada para brindarle al cliente la mejor experiencia.



ACCESORIO



MOTOR



SUSPENSIÓN

miX
WARNES
REPUESTOS Y ACCESORIOS ORIGINALES



vikā Auto Quality DPA Borsehung GERMANY

(011) 4857.9030
(+549) 11. 2345-8247
(+549) 11. 6146-3655
(+549) 11. 5654-5236
(+549) 11. 5576-2989
(+549) 11. 4098-8334
(+549) 11. 2870-3836
(+549) 11. 3140-6469

Para consultar
visite nuestra web:

mixwarnes.com



info@mixwarnes.com.ar - www.warnes.com.ar
Av. Warnes 1235 - C1414AAM - C.A.B.A.



staco®

Fabricantes de Sistemas de Dirección y Componentes.



apex®

SISTEMAS DE SUSPENSIÓN Y DIRECCIÓN.

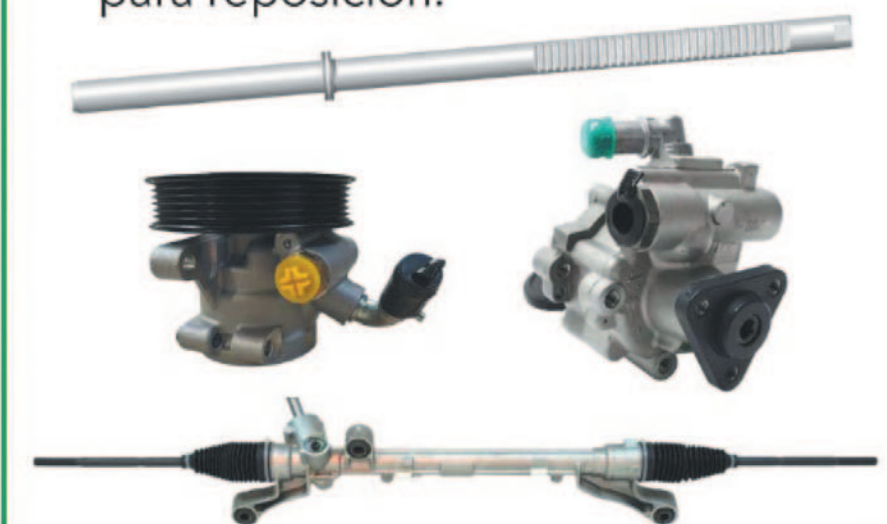
Articulaciones Axiales | Extremos | Rótulas



Lacum®

CONJUNTOS DE DIRECCIÓN HIDRÁULICOS.

E.P.S. | Mecánicos
COMPONENTES HIDRÁULICOS.
Barras y piñones hidráulicos para reposición.



STACO S.R.L. Alvear 2404 - B1650AXE San Martín, Pcia. de Bs As - Argentina.

Tel. 54-11 4753 1971 / 4754 1101 | ventas@staco.com.ar

www.staco.com.ar

Expopartes Colombia 2026 se realizará en Medellín

Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Asopartes

Expopartes Colombia celebrará su edición 2026 del 2 al 4 de julio en Plaza Mayor Medellín, consolidándose como uno de los principales encuentros del sector autopartista en América Latina.

Organizada por Asopartes, la feria prevé reunir a más de 350 expositores de más de 25 países en una superficie superior a los 34.000 m². Se espera la participación de más de 22.000 visitantes profesionales, entre nacionales e internacionales, con proyecciones de negocios que superarían los 100 millones de dólares.

El evento funcionará como plataforma para fortalecer la cadena de valor del aftermarket automotor, impulsar la innovación tecnológica y promover la formalización del sector. Además de la muestra comercial, contará con una agenda académica y técnica que incluirá conferencias, ruedas de negocios y espacios dedicados a tendencias como la movilidad eléctrica y la digitalización de talleres.

Con esta nueva edición, Expopartes reafirma el posicionamiento de Colombia como hub regional para la industria de repuestos y servicios automotrices. ■



Esta nota es presentada por:



FISPA

ESPECIALISTA Y LÍDER EN INYECCIÓN ELECTRÓNICA, SENSORÍSTICA Y ENCENDIDO PARA EL AUTOMOTOR.



FISPA ARGENTINA

Casa Central en Italia y presencia en 60 países.

Asistencia técnica, venta, logística y servicio de posventa en Argentina.

CON NOSOTROS SE CRECE



fispa@fispaargentina.com.ar

Visítenos en **automechanika** BUENOS AIRES Hall 3 Stand 3H-10 Del 8 al 11 de Abril del 2026

NUEVOS LANZAMIENTOS

PRODUCTO NACIONAL

Visítenos en **automechanika** Buenos Aires Stand 3E-30 Del 8 al 11 de Abril del 2026

PHALES

SOPORTE DE MOTOR SOPORTE INFERIOR TRASERO DE TORSIÓN
ADAPTABLE A FIAT 500 - MOTOR 1.4 NAFTA
PLANO Nº: 51739522/46800429/51709190/51732681
ÍTEM: FI-216

SOPORTE DE MOTOR SOPORTE INFERIOR TRASERO DE TORSIÓN - ADAPTABLE A FORD KA
MOTOR 1.6 ROCAM NAFTA - AÑO 2008 A 2013
PLANO Nº: 7S556P082AB
ÍTEM: FO - 217

SOPORTE DE MOTOR HIDRÁULICO Y NO HIDRÁULICO
ADAPTABLE A CITROËN C4 MOTOR 1.6 16V
PEUGEOT 307 / 308 / 408 MOTOR 1.6 16V - AÑO 2002 / 2012
PLANO Nº: 1839.92 - ÍTEM: CI / PE-218 - ÍTEM: CI / PE-218NH
Nº DE REFERENCIAS ADICIONALES: (9336854380) / (543 MA)

GRAL. DEHEZA 1546 - (1768) - CDAD. MADERO - BS. AS. ARGENTINA
TEL./FAX: (011) 4453-2456 / 4652-4583
VENTAS@PHALES.COM.AR // WWW.PHALES.COM.AR

ESPACIO DE PUBLICIDAD

La industria automotriz se encuentra en Automechanika

Autor: Autopartes & Negocios // Fuente: Automechanika

Esta nota es presentada por:
Negocios
autopartes



La Asociación de Fábricas Argentinas de Componentes (AFAC) realizará el **Encuentro de la Industria Automotriz 2026**, una convocatoria que este año pondrá el foco en **“La búsqueda de consensos para una actividad productiva sostenible”**, en el marco de Automechanika Buenos Aires. El evento se posiciona como uno de los espacios sectoriales más relevantes del calendario automotor, al reunir a los principales referentes de la cadena de valor. La propuesta apunta a generar un ámbito de diálogo estratégico en un contexto atravesado por la transformación tecnológica, la creciente competencia internacional y los desafíos de sustentabilidad. El encuentro abrirá nuevas oportunidades de vinculación entre empresas, impulsará el networking profesional y ofrecerá acceso a debates clave sobre

las tendencias que están moldeando el futuro de la movilidad y la producción autopartista en la región. En esta edición participarán autoridades nacionales y provinciales, empresarios, especialistas y periodistas del sector, con el objetivo de promover iniciativas conjuntas y fortalecer la articulación institucional.

Datos clave

- **Seminario AFAC**
- **Fecha:** jueves 9 de abril de 2026
- **Lugar:** La Rural, Predio Ferial Buenos Aires
- **Admisión:** actividad arancelada



TERRA ALTA

SUITES

TERRA ALTA | Salta. Tu punto de descanso en el norte. Ubicado en el centro de Salta, Terra Alta combina confort, calidez y atención personalizada. Ideal para representantes y profesionales del rubro automotor que visitan la región.

+54 9 3872 21 8064
@terraaltasalta
Islas Malvinas 329
www.terraaltasalta.com

Tarifas Especiales
para representantes
comerciales

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Poleas auxiliares Munich

Esta nota es presentada por:



Alejandro Musa, Responsable de Unidad de Negocios, relacionada con kits de distribución, bombas de agua y tensores tanto de correa como tensores poli-V, explicó el funcionamiento de las **poleas auxiliares Munich**.

“Estas poleas forman parte de un sistema básico que consta de un rodamiento de primera calidad, NCR en este caso, una rueda plástica acanalada. Esto forma parte del conjunto de la **correa poli-V**, que trabaja junto con la bomba de agua, el aire acondicionado, el alternador, la bomba de direc-

ción hidráulica y el tensor automático, que es el encargado de dar tensión a todo el sistema”, explicó.

En este caso puntual, destacó algo importante: **“Siempre aconsejamos cambiar todas las piezas de este sincronismo. ¿Por qué? Porque tanto esta pieza como el tensor automático trabajan en conjunto. Si el rulemán se desgastó, el tensor automático también va a estar desgastado, y obviamente también la correa poli-V”**.

“Muchos usuarios suelen reemplazar únicamente la pieza dañada, pero desde Munich recalca-



POLEAS AUXILIARES
RULEMÁN SNR DE PRIMERA CALIDAD Y RUEDA PLÁSTICA ACANALADA



mos que lo fundamental es la **durabilidad del conjunto**. Solo de esa manera podemos garantizar a nuestros usuarios que los productos tendrán una vida útil completa, siempre y cuando el reemplazo se realice correctamente. Todos los fabricantes recomiendan cambiar el conjunto completo. La razón es simple: **todas las piezas trabajan de la misma forma y al mismo tiempo; ninguna pieza se desgasta más que la otra**. Por eso, cambiar todas las piezas en simultáneo es la mejor manera de evitar daños mayores”, cerró. ■



munich

Mayor duración – Calidad superior

UNA NUEVA MARCA EN EL MERCADO

POLEAS Y TENSORES KITS DE DISTRIBUCIÓN BOMBAS DE AGUA





INCLUYE CORREAS
Continental

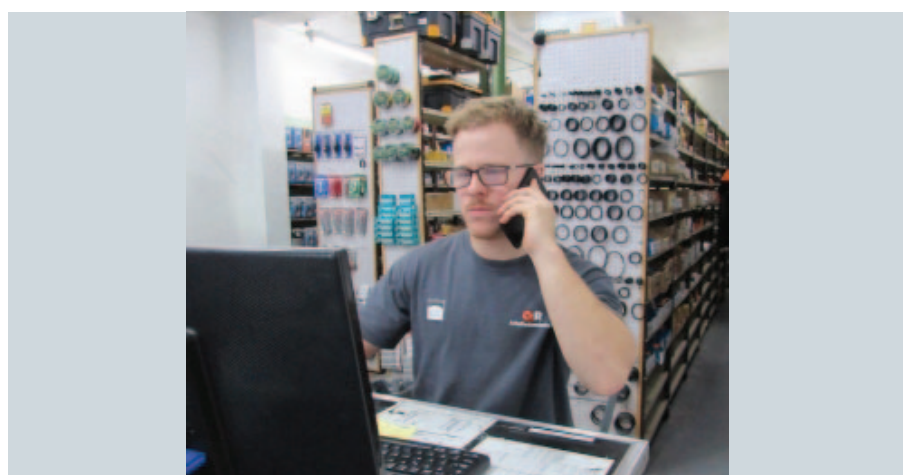


Ventas
Tel. 0800 122 0787
www.bbaautopartes.com

Tecnología confiable que prolonga la vida útil del motor

28 de abril: Día Nacional del Repuestero Automotor

Como cada 28 de abril, celebramos el Día Nacional del Repuestero Automotor (en conmemoración de la fundación de FACCERA en 1978). Aprovechamos esta fecha tan especial para saludar a nuestros colegas, amigos y clientes. ¡Muy feliz día! Gracias por elegirnos cada día para llevar calidad a sus estanterías.



- 3. Correas trapezoidales:** Esenciales para la transmisión de potencia en diversas aplicaciones.
- 4. Tensores y poleas:** Tensores de distribución, poleas auxiliares y tensores Poly-V para un mantenimiento seguro.
- 5. Crapodinas de embrague:** Amplia variedad en opciones mecánicas, hidráulicas y para la línea pesada.
- 6. Centros de cardan:** Soporte vital para la estabilidad del sistema de transmisión.
- 7. Homocinéticas:** Cobertura total con opciones tanto para el lado caja como para el lado rueda.
- 8. O'rings:** El elemento de sellado versátil y de salida constante que tu mostrador siempre necesita
- 9. Cadenas agrícolas:** Un repuesto estratégico para atender la demanda del sector agropecuario.
- 10. Mazas de rueda con rodamiento:** Soluciones integrales listas para el recambio.

Los 10 infaltables para tu negocio

Sabemos que la clave para satisfacer a los clientes y garantizar el éxito de tu negocio es mantener un inventario inteligente. Basados en nuestra línea MKW, repasamos los 10 repuestos que nunca te pueden faltar:

- 1. Rodamientos:** Una línea completa que incluye rígidos a bolillas, de rodillos cónicos y rodamientos de rueda. Nuestras líneas de mayor salida por sus múltiples aplicaciones son las series 6200, 600, 6000 y 30.000.
- 2. Cajas y manguitos:** Disponibilidad de cajas autocentrantes, bipartidas y manguitos de ajuste.



¡Sumate como cliente Alfa!



Recordá que la calidad y la disponibilidad son lo que construye la reputación de tu mostrador. Todos estos productos los podés adquirir en Alfa Rodamientos. Visitá nuestro carrito de compras mayorista o contactanos por cualquiera de nuestros medios habituales.

+40 AÑOS

Creciendo

www.alfarodamientos.com.ar

Minorista: 2914734961 Mayorista: 2914070523

✉ info@alfarodamientos.com.ar



Líneas completas de repuestos para camiones Ford y VW



STOCK PERMANENTE DE MÁS DE 22.000 ARTÍCULOS - LÍNEAS COMPLETAS



Av. Bartolomé Mitre 1154, B1604AKQ Florida Oeste, Provincia de Buenos Aires ventas@rapa.com.ar www.rapa.com.ar
 +5411 7831 1224 (Repuestos en general) +5411 3739 3003 (Motores diesel)

Honda comenzará a producir cuatriciclos en argentina

Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** Honda

Esta nota es presentada por:



Honda Motor de Argentina anuncia que a partir de este mes de marzo 2026 comenzará la producción cuatriciclos en su planta ubicada en la localidad de Campana, Provincia de Buenos Aires, como parte de su estrategia de liderazgo en el segmento.

El proyecto se enmarca en un mercado en crecimiento, impulsado por la demanda de soluciones de movilidad cada vez más versátiles, eficientes, y adaptables a diferentes demandas y usos.

En esta evolución, el cuatriciclo se constituye en un puente entre movilidad y productividad principalmente para ámbitos rurales donde se vuelve una herramienta de trabajo fundamental por su capacidad, máxima eficiencia y agilidad.

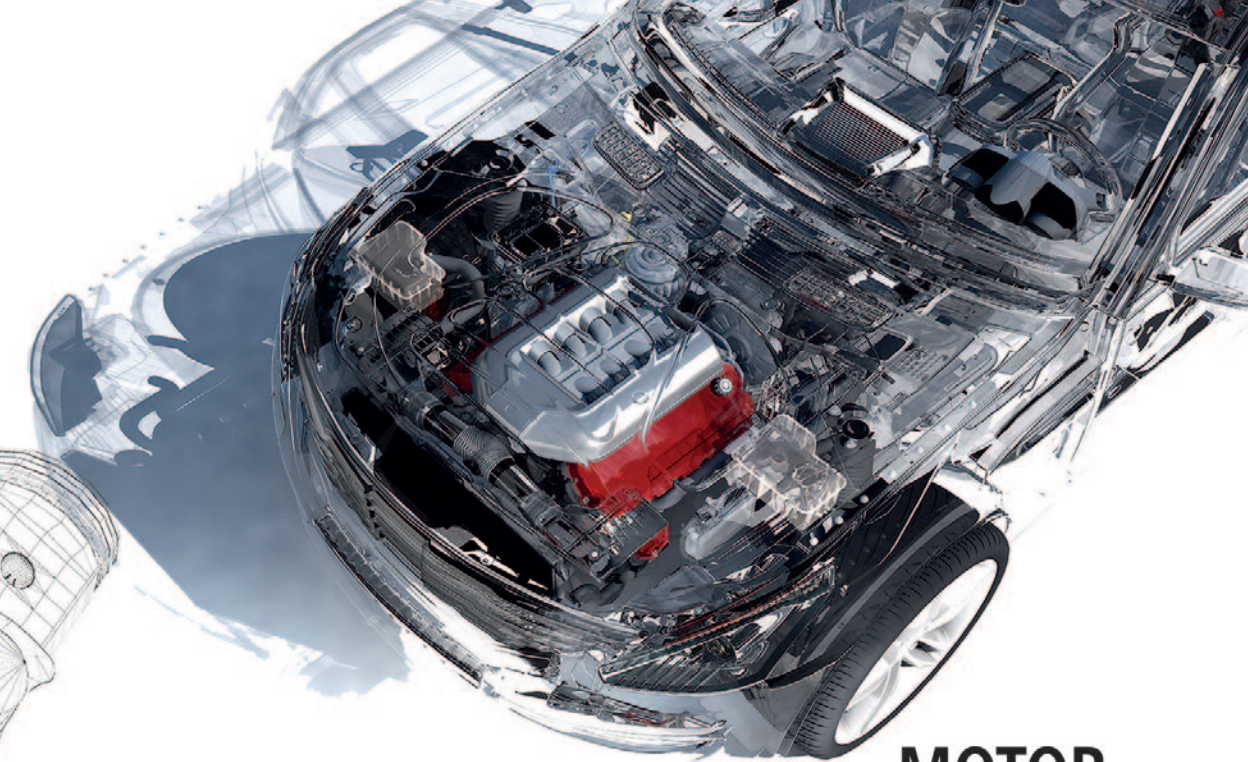
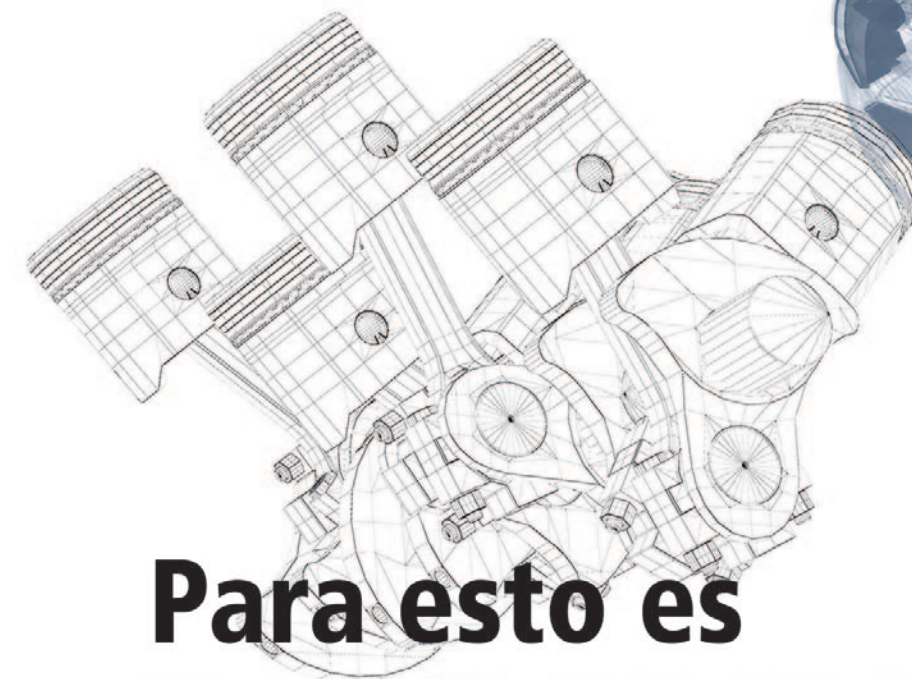


Continúa en la pág. 42 →

HITNA

POTENCIA Y CONFIANZA EN CADA ENCENDIDO

- ▶ **LÍNEA TÉRMICA**
Soluciones Ultra-Eficientes de Alto Rendimiento
- ▶ **LÍNEA INYECCIÓN**
Potencia y precisión óptima en tu motor.
- ▶ **LÍNEA CLIMATIZACIÓN**
Confort Premium y Silencioso
- ▶ **LÍNEA ELÉCTRICA**
Soluciones Seguras, con tecnología de vanguardia.

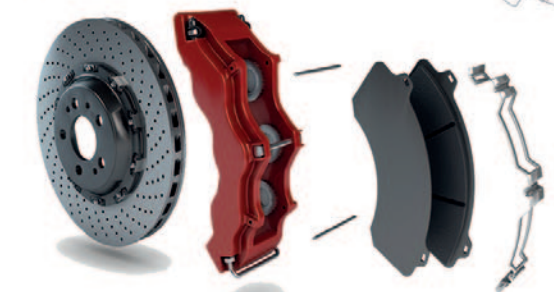
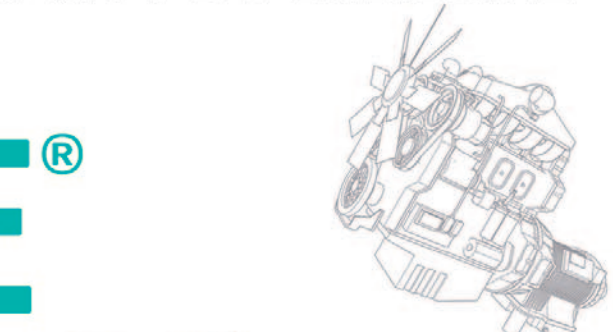


**MOTOR
CAJA Y DIFERENCIAL**

Para esto es

MOLYKOTE®

Lubricantes Especiales
Sector Automotriz



FRENOS

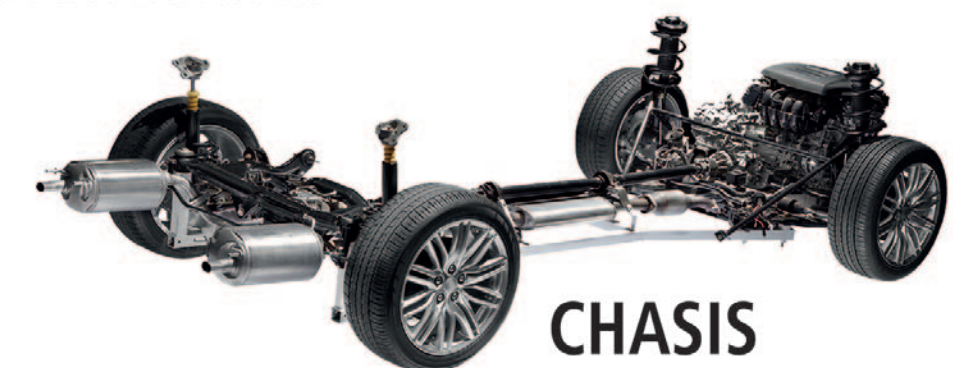
COMPUESTOS DE SILICONAS
REFRIGERANTES
GRASAS Y PASTAS

COMPLEMENTOS ANTIFRICCIÓN

LIMPIA-INYECTORES
ANTICONGELANTES



RODAMIENTOS



CHASIS

Importa, Fabrica y Distribuye en Argentina:
MOLYSIL ARGENTINA S.A. - Virrey Olaguer y Feliú 3398
(C1426ECL) CABA - ARGENTINA - +54 11 4555-4800 (líneas rotativas).
autoaftermarket@molysil.com - industria@molysil.com - www.molysil.com
Seguinos en [f molysilargentina](https://www.facebook.com/molysilargentina) [+54 9 11 2849-9680](https://www.whatsapp.com/channel/002991128499680)



La nueva etapa de inversiones es otro hito industrial en los 48 años de historia de Honda en el país, reforzando su confianza y compromiso con la producción local, la generación de empleo, la sostenibilidad y la innovación en el sector.

La iniciativa contempla una inversión de más de USD 24 millones destinada al proyecto, con una nueva línea de producción exclusiva que se sumará a las tres líneas actuales de motocicletas.

Con este aporte, Honda tendrá una capacidad de producir 10 mil unidades de cuatriciclos al año, para lo cual se prevé un crecimiento de más del 10% en su dotación de personal.

El inicio de producción comenzará a mediados de marzo. Ubicada en un predio de 142 hectáreas, con 68.000 m² cubiertos, la planta emplea más de 1000 asociados, y cuenta con tecnología de última generación que garantiza estándares internacionales de calidad y sostenibilidad, y en línea con el compromiso ambiental, la planta de Campana opera con abastecimiento de energía renovable.

De esta forma Honda mantiene su compromiso de expandir los negocios en Argentina, ofreciendo valor a sus clientes y contribuyendo al desarrollo económico y social de la región. ■



DISTRIBUIDORA DE AUTOPARTES ELÉCTRICOS



E-mail: info@casa-medina.com.ar
 Tel./Fax: 0364-44-21922 / 44-28452
 Pcia. Roque Sáenz Peña - Chaco
www.casa-medina.com.ar



50 AÑOS
 ACOMPAÑANDO
 LA PRODUCCIÓN ARGENTINA



ROBIEL



GAUSS

OMS

MAHLE

NORK



Delco Remy

Valeo



MOTORPAL

BATERIAS wayotek

COMERCIALIZAMOS:

BOSCH

Stanadyne

HUTCHINSON

NOSSO ELECTROPARTES

ZEXEL



FIRAD

Special Diesel

DEXCO

PHILIPS

0341 485-3637 / 481-2442 / 485-0902
 481-4638 / 482-2027 / 481-4858

ventas@maximilianodiesel.com.ar
info@maximilianodiesel.com.ar

Juan Manuel de Rosas 2581
 S2000FPQ Rosario / Santa Fe / Argentina

Administración: 0341 481-9981
 Ventas: 0341 481-7900

ventas@puntatoledo.com.ar
contacto@puntatoledo.com.ar

Buenos Aires 1936
 S2000FPQ Rosario / Santa Fe / Argentina

Volkswagen confirmó su nueva Pick-up Tukan para 2027

Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Volkswagen

Esta nota es presentada por:

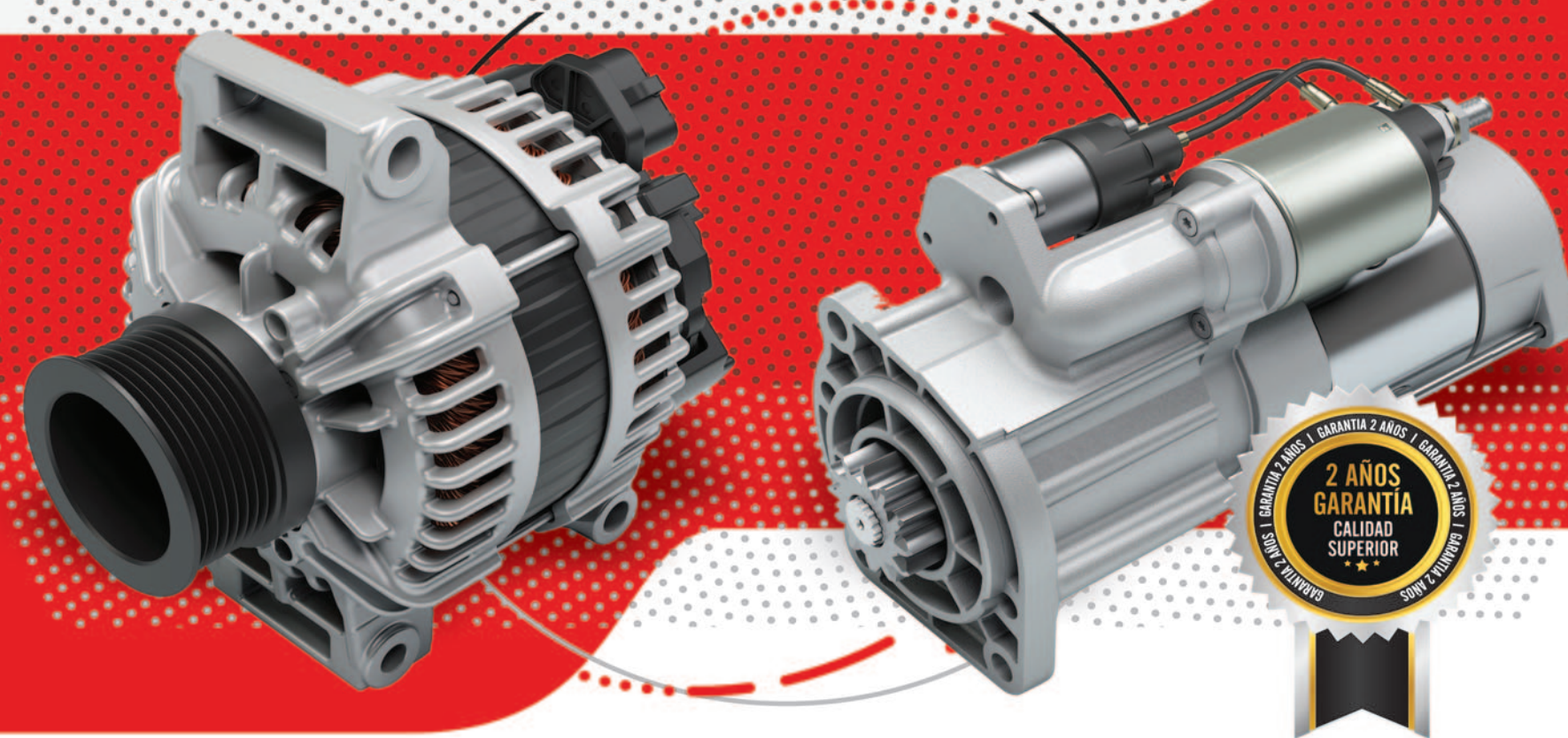


Volkswagen anunció oficialmente el nombre de su próxima pick-up compacta para la región: Volkswagen Tukan. El modelo comenzará a producirse en 2027 en la planta de São José dos Pinhais, en Brasil, y será un desarrollo 100% concebido en Sudamérica.

La futura Tukan forma parte de la ofensiva de 21 lanzamientos que la marca prevé introducir en la región hasta 2028, respaldada por una inversión de 3.800 millones de dólares. Con este proyecto, Volkswagen busca abrir un nuevo capítulo en el segmento de pick-ups compactas, apostando por un producto diseñado específicamente para los mercados sudamericanos.

El proceso de definición del nombre implicó un trabajo integral y multidisciplinario.

Continúa en la pág. 46 →



ENCONTRANOS EN

automechanika

BUENOS AIRES



8 al 11.4.2026

La Rural Predio Ferial
Buenos Aires . Argentina



STAND
EXINTRADER
3G-30 / 3G-38

¡NOS VEMOS ALLÁ!

www.exintrader.com @tamatel



SISTEMAS TÉRMICOS DE **TODAS LAS MARCAS. TODOS LOS MODELOS**

ESPECIALIZADOS EN:

RADIADORES . CALEFACTORES . ELECTROVENTILADORES . EVAPORADORES
CONDENSADORES . BOMBAS DE AGUA . INTERCOOLER . TERMOSTATOS

CONOCÉ NUESTRO **NUEVO**
SISTEMA DE CATALOGO **ONLINE**
INGRESANDO A

radiadoresvovchuk.com.ar



BUSCÁ
FACIL
COMPRÁ
FACIL

plinario. Según detalló la compañía, la elección de “Tukan” atravesó distintas instancias de análisis cultural, validaciones regionales y evaluaciones estratégicas. Participaron equipos de marketing, producto, comunicación, diseño, planificación, desarrollo, legales y representantes de distintos mercados de la región.

“El objetivo era encontrar un nombre único, corto y fuerte, capaz de dialogar con diferentes culturas, sonar bien en distintos idiomas y reflejar la misión

del producto desde su origen”, explicó Fernando Silva, vicepresidente de Marketing y Ventas de Volkswagen do Brasil.

Entre los criterios considerados estuvieron la sonoridad, la facilidad de pronunciación, la memorabilidad y la adecuación a los países donde se comercializará el modelo. Con identidad regional y producción confirmada en Brasil, la Volkswagen Tukan se perfila como una de las apuestas estratégicas más relevantes de la marca en Sudamérica de cara a 2027. ■



DISTRIGOM ABRAZADERAS - MANGUERAS - CORREAS - TENSORES

Artículos de Caucho

“Su solución segura en conducción de fluidos y mecánica ligera”

Felipe Boero 786 - Lomas de Zamora - Tel.: 4283-3366/ 3388
E-mail: distrigomventas@hotmail.com / info@distrigom.com / www.distrigom.com.ar

MICHELIN

Nueva incorporación.
Correas poly-v, multicanales y elásticas.

Tecnología, resistencia y calidad comprobada.

GRUPO TRES
Distribuidora Mayorista de Autopartes Eléctricas

Av. La Plata 120 - Bahía Bca. +54 291 4536087 / 4534740 grupo3distribuciones
www.g3distribuciones.com info@g3distribuciones.com grupo3distribucionessa



ENCONTRANOS EN

automechanika
BUENOS AIRES



8 al 11.4.2026

La Rural Predio Ferial
Buenos Aires . Argentina



¡NOS VEMOS ALLA!

www.exintrader.com



@tamatel

Volkswagen lidera las ventas minoristas en Brasil

Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Volkswagen

Esta nota es presentada por:



automotriz creció 15,8% en el segmento minorista, con 176.832 unidades, mientras que el mercado brasileño retrocedió 1,3% en ese mismo periodo. En lo que va de 2026, Volkswagen alcanzó una participación del 14,9% en ventas minoristas, cifra que se elevó al 15,1% en febrero. En contraste, la industria en general cayó 1% interanual en febrero, mientras que la marca avanzó 5% en igual comparación. Considerando todos los canales de comercialización, la participación fue del 16,4% en el segundo mes del año. En el ranking general de modelos, tres vehículos de la marca se ubicaron entre los diez más vendidos. El Volkswagen Polo fue el automóvil de pasajeros más comercializado del país, con 7.515 unidades. El Volkswagen T-Cross lideró entre los SUV, con 5.666 unidades, mientras que el Volkswagen Tera registró 5.358 patentamientos.

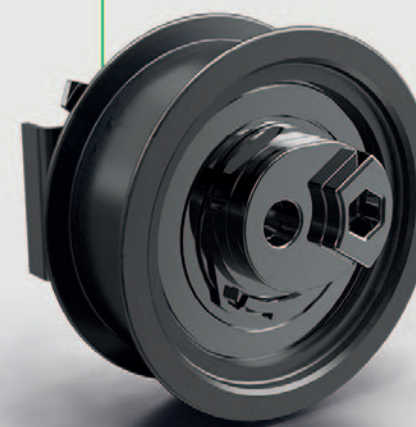
Desde la compañía destacaron que el resultado refleja la preferencia del consumidor brasileño y la competitividad del portafolio, en un contexto de mercado más exigente y con foco en tecnología, seguridad y posventa. ■

Volkswagen do Brasil cerró febrero como líder en ventas minoristas en el mercado brasileño, con 13.351 unidades patentadas en el mes. En el acumulado de los dos primeros meses de 2026, la marca suma 26.948 unidades y mantiene el primer lugar en el canal de ventas a clientes particulares. El desempeño consolida la tendencia positiva registrada en 2025, cuando la

LÍDER DEL MERCADO ORIGINAL

Litens

Tensores de Distribución TBT



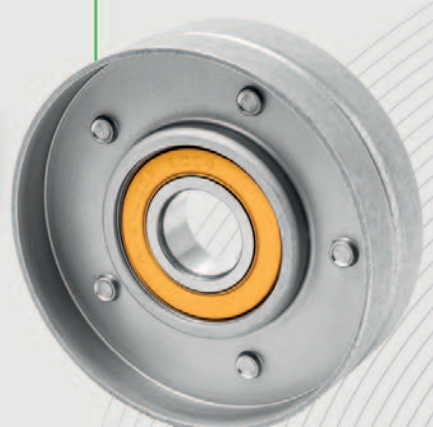
Tensores de Accesorios ADT



Poleas de Desvío



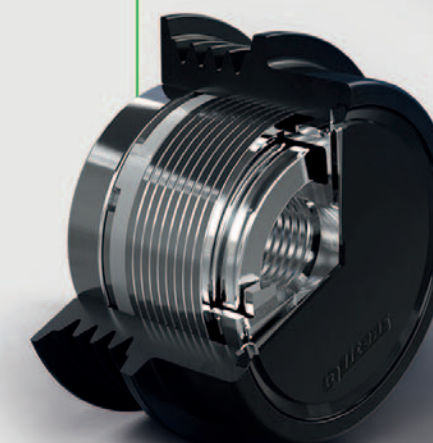
Poleas para Tensores de Accesorios



Poleas del cigüeñal TorqFiltr™



Poleas del alternador OAD™



Poleas del alternador OAP



SADAR
REPUESTOS

Manejá cómodo y seguro



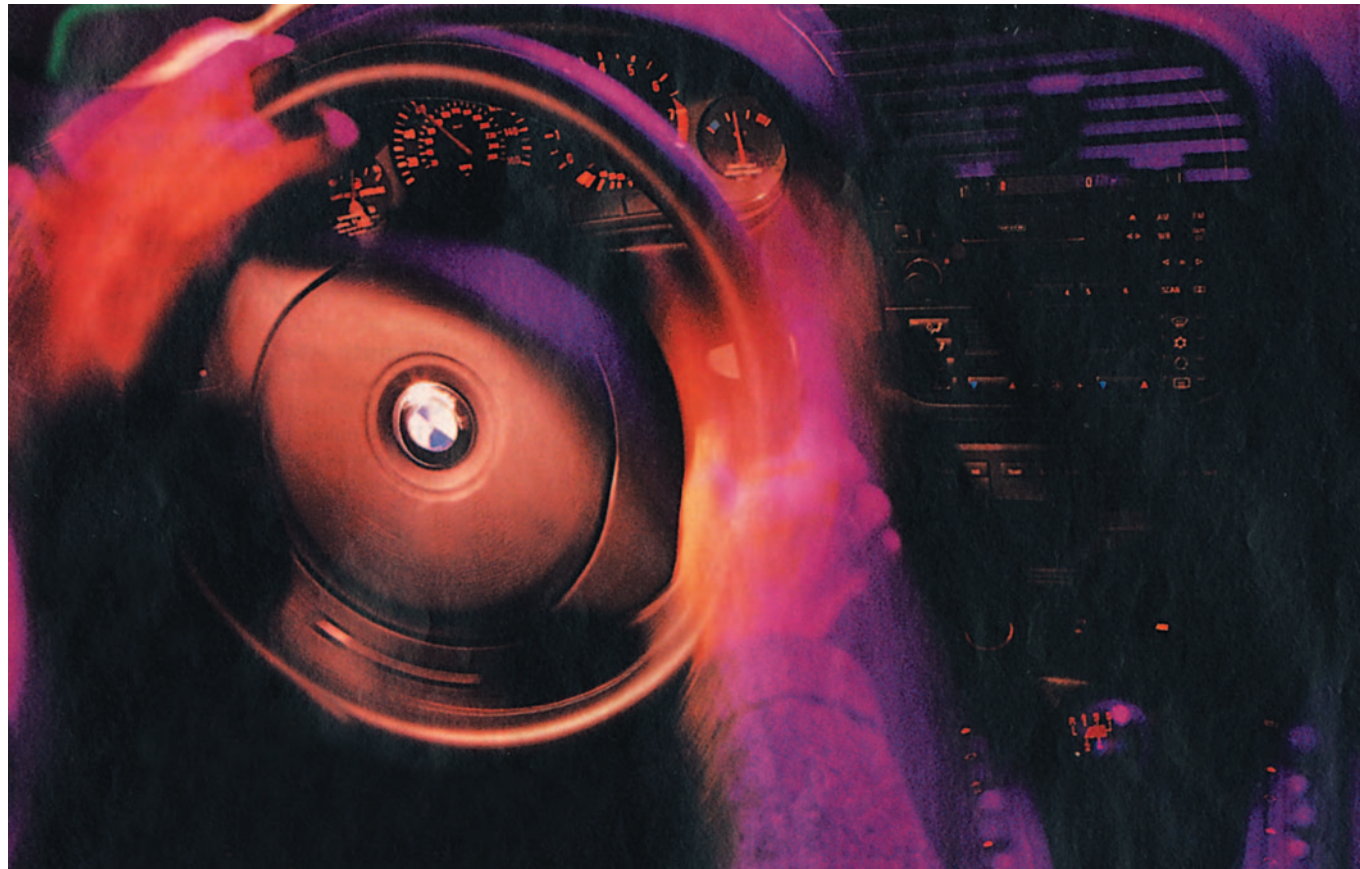
SADAR
REPUESTOS PESADOS



TECNOLOGÍA/DIRECCIÓN

BMW: La dirección "Active Steering"

Autor: Bugatti Carlos ©



Mecánica de precisión para un sistema que armoniza la relación que existe entre las manos del conductor, y el suelo.

La casa alemana logró en la década del 2.000, concretar la construcción de un sistema de dirección llamado "Active Steering", con el que se logró un verdadero adelanto en el guiado de las ruedas, para que se adapte en forma continua a cada circunstancia sin disminuir su nivel de sensibilidad.

Con este sistema, la ingeniería de BMW obtiene confort y seguridad. Sabemos que desde hace años, muchos fabricantes están construyendo sistemas denominados "Steer by Wire", caracterizados por ser remotos totalmente, es decir sin componentes mecánicos entre el volante de dirección y las ruedas.

Uno de los inconvenientes de estos sistemas es el elevado costo. Debido a ello, BMW lanza su sistema "Active Steering" con tecnología de avanzada. Este dispone de una columna de dirección del tipo convencional, para concretar una relación o vínculo sólido entre el volante y las ruedas.

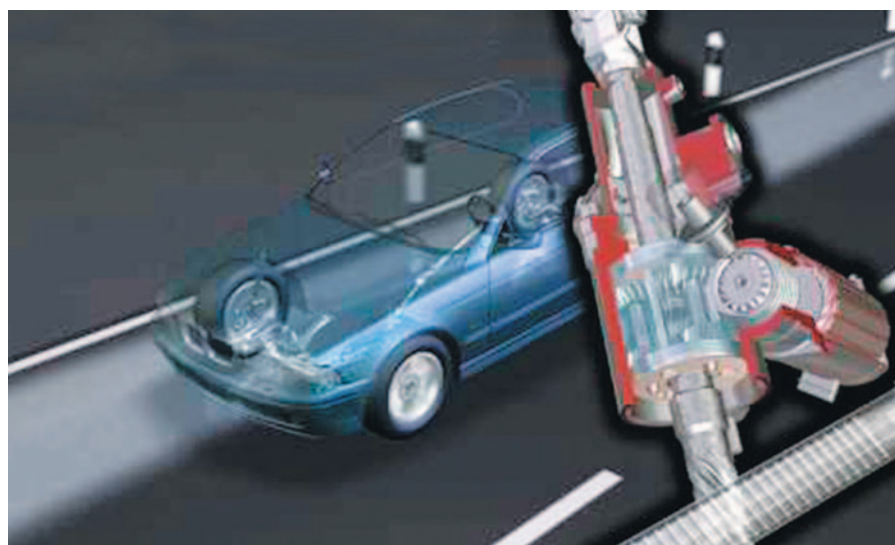
Esto garantiza mayor seguridad, en caso de una falla en el sistema de asistencia, y mantiene que el conductor tenga una sensación real de que se puede maniobrar, cosa más complicada de lograr con los sistemas "Steer by Wire" totales.

Los beneficios son; agilidad y dinámica del automóvil, además de un control amplio por parte del conductor en cualquier situación de marcha o funcionamiento.

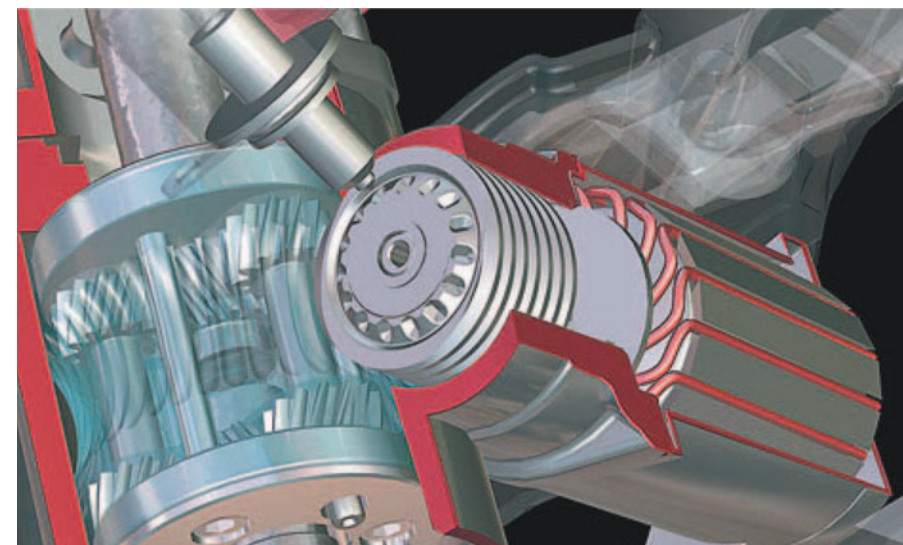
La capacidad del "Active Steering" de modificar electrónicamente la relación de dirección, que de esta manera es variable y no fija.

Como consecuencia es suave y directa en baja velocidad, y mucho más firme e indirecta en altas velocidades donde se necesita un tacto más rígido, más severo.

El estacionamiento es más fácil, solo dos giros del volante entre topes, en cambio en autopistas y rutas, aporta mayor conducción estable, inclusive en suelos mojados, resbaladizos o con vientos laterales fuertes.



Sistema "Active Steering", que logra que el guiado de las ruedas, se adapte en forma continua a cada circunstancia de conducción sin pérdida de sensibilidad.



Detalle del mecanismo piñón -asistido electrónicamente- y cremallera, que permite modificar la relación de dirección.

PROMO EXTRAVIDA

COMPRÁ

1 TAMBOR XV300



LLEVATE DE REGALO

1 CHALECO POLAR

Hasta agotar stock disponible según distribuidor elegido.
Ver más en lubricantes.ypf.com/extravida.html.

Pedíselo a tu distribuidor YPF Oficial

YPF EXTRAVIDA

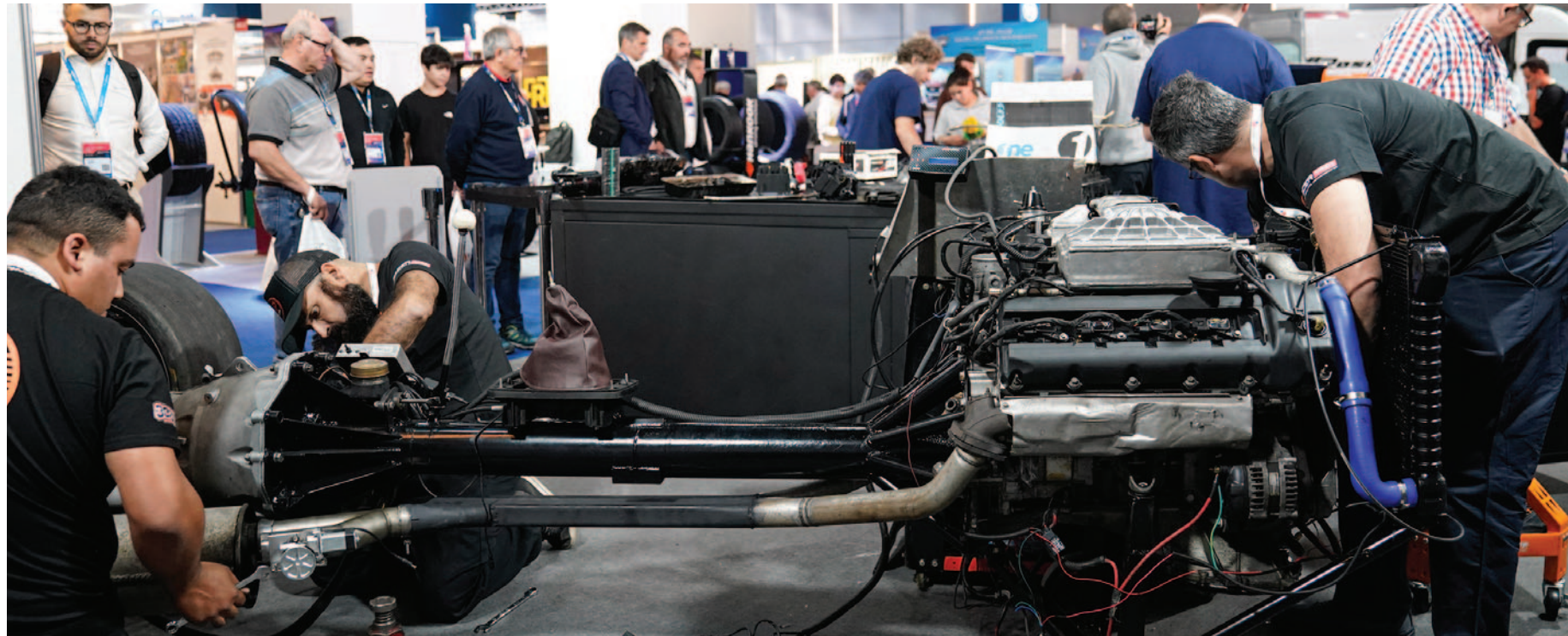
ESPACIO DE PUBLICIDAD

La industria global se reunirá en Automechanika Buenos Aries

Esta nota es presentada por:



Autor: Negocios & Autopartes // **Fuente:** Automechanika



Automechanika Buenos Aires 2026 se prepara para recibir, del 8 al 11 de abril de 2026 en La Rural de Buenos Aires, a más de 650 marcas provenientes de 30 países, que presentarán sus últimos desarrollos, tecnologías y soluciones para el mercado automotor.

Esta edición contará con una fuerte presencia federal de fabricantes y distribuidores argentinos, además de empresas internacionales líderes en el sector. Habrá pabellones dedicados exclusivamente a compañías de Alemania, Turquía, China y Brasil, entre otros, lo que potenciará la experiencia de los visitantes y las posibilidades de conexión con nuevos mercados. Durante las cuatro jornadas se desarrollarán en paralelo más de 30 actividades orientadas a la actualización profesional, la innovación tecnológica y la generación de oportunidades de negocio. Entre ellas se destaca el Encuentro de la Industria Automotriz, organizado por la Asociación de Fábricas Argentinas de Componentes (AFAC), donde se reunirán referentes de la industria y la política para analizar la actualidad del sector y debatir sobre su futuro.

Además, importantes instituciones relacionadas con el rubro como la Cámara de Comerciantes en Repuestos del Automotor (CCRA), la Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores (FAATRA) y el Grupo PROA (Cámara Empresaria Autopartista) organizan conferencias y espacios de debate abiertos al público.

Los negocios también tendrán su espacio destacado: habrá una Ronda Internacional organizada por PromArgentina y Messe Frankfurt Argentina, y una Ronda Comercial de Proveedores y Terminales, organizada por AFAC y la Asociación de Fábricas de Automotores (ADEFA).

Durante los cuatro días ofrecerán experiencias interactivas y charlas técnicas, y los profesionales del proyecto compartirán sus conocimientos y secretos del proceso de restauración.





8 – 11.4.2026
La Rural Predio Ferial



El centro del networking automotriz.

www.automechanika.com.ar



Escanea el código QR
y conocé más.

messe frankfurt

Evento exclusivo para profesionales y empresarios del sector.
Para acreditarse debe presentar su DNI.

Toyota presentó el nuevo Yaris Cross

Esta nota es presentada por:

Negocios & autopartes

Autor: Negocios & Autopartes // Fuente: Toyota



Toyota Argentina presentó oficialmente el nuevo Toyota Yaris Cross ante más de 2.000 clientes de todo el país en el Movistar Arena, en un evento que combinó presentación de producto y espectáculo.

El modelo se posiciona como el primer SUV del segmento B de la marca en la Argentina y contará con dos versiones con motorización híbrida. Con este lanzamiento, la compañía amplía su oferta electrificada en el mercado local y refuerza su estrategia regional, que ya incluye a Toyota Prius, Toyota Corolla y Toyota Corolla Cross, estos últimos producidos en la región.

Durante el evento se proyectó por primera vez la campaña comercial bajo el concepto "Tu primer Toyota híbrido". Además, los asistentes pudieron conocer en detalle el funcionamiento del sistema híbrido a través de una activación que mostraba el flujo de energía proyectado sobre la carrocería del vehículo.

En el escenario participaron el CEO de Toyota Latinoamérica y Caribe, Rafael Chang, y el presidente de Toyota Argentina, Gustavo Salinas, quienes destacaron la relevancia del lanzamiento para la operación local y regio-

nal. La conducción estuvo a cargo de Agustín "Rada" Aristarán y el cierre musical fue de Diego Torres.

Con este lanzamiento, Toyota suma una nueva alternativa en un segmento de alta demanda y profundiza su estrategia de electrificación en el país.



Fri-ma

PASTILLAS DE FRENO



LINEA
MOTOCICLETAS



LINEA
CERAMICA



LINEA
SEMIMETALICA

NUEVA LINEA CERAMICA BLACK EDITION
Pastillas y Zapatas de Freno de Moto • Pastillas de Freno de Automóvil
Pastillas de Freno Línea Pesada • Pastillas de Freno Racing



automechanika
BUENOS AIRES



8 - 11.4.2026
La Rural Predio Ferial

TE ESPERAMOS EN EL STAND 2G-30
PARA QUE CONOZCAS NUESTRAS
NUEVAS LINEAS DE PRODUCTOS



www.fri-ma.com.ar

TEL. +54 9 11 6646 8342 // RRSS @pastillasfrima // www.facebook.com/pastillasfrima



TALLER ACTUAL EN AUTOMECHANIKA BUENOS AIRES

Comunicación, Análisis y Estrategia al Servicio de la Posventa

Desde la primera edición realizada en el año 2000, **Automechanika Buenos Aires** ha sido para **Taller Actual** mucho más que una exposición: es el punto de encuentro donde la Industria se reúne, dialoga y proyecta el futuro del Mercado. Fieles a ese compromiso histórico con el Sector, este año volveremos a decir presente con un stand concebido como un verdadero espacio de interacción, análisis y generación de oportunidades para toda la cadena de valor de la posventa.

En esta nueva edición, nuestro stand estará organizado en dos grandes ejes que reflejan la evolución de nuestra propuesta: el *Área de Comunicación* y el espacio de *Estrategia Automotriz*.

Área de Comunicación: el ecosistema Taller Actual

El primer sector estará dedicado íntegramente a nuestro ecosistema de medios. Allí presentaremos la Revista, la Plataforma Digital y nuestra Producción de Contenidos Audiovisuales multiplataforma (TV, Streaming y Clips digitales), junto a todos los productos y subproductos que conforman una propuesta de Comunicación Integral y especializada para el Mercado de la Posventa Automotriz.

Como en cada edición de la Feria, además, distribuiremos **40.000 ejemplares** de nuestro Especial Automechanika, una edición exclusiva de **Taller Actual** desarrollada especialmente para el evento, que reúne contenidos técnicos, empresariales y comerciales de alto valor para los visitantes. Esta publicación se ha convertido en un material de consulta esperado por el público profesional y en una herramienta estratégica de visibilidad para las marcas participantes.

Durante la exposición también realizaremos grabaciones de entrevistas a empresas expositoras, generando contenidos audiovisuales exclusivos que luego serán difundidos a través de nuestras distintas plataformas. Esta iniciativa permite amplificar la presencia de las compañías y acercar al público información directa desde el corazón mismo de la feria.

Los visitantes podrán conocer además nuestras novedades y herramientas de comunicación diseñadas para potenciar la visibilidad de las Empresas en un entorno cada vez más competitivo. Nuestro equipo estará disponible para dialogar sobre campañas, lanzamientos y proyectos a medida.



ESTRATEGIA AUTOMOTRIZ

Estrategia Automotriz: información que se transforma en decisiones

El segundo gran espacio estará destinado a **Estrategia Automotriz**, nuestra unidad especializada en *Estudios de Mercado*, *Relevamientos Sectoriales* y *Desarrollo de Acciones Promocionales* para Empresas de la Posventa Autopartista.

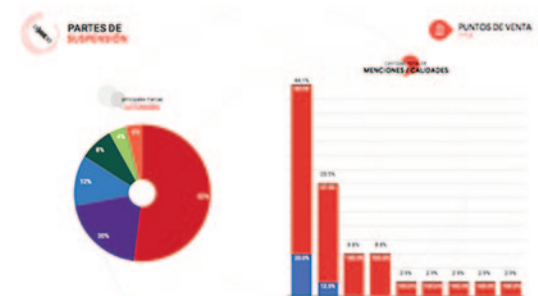
En un contexto donde la información confiable es un activo estratégico, brindamos herramientas concretas para la toma de decisiones: investigaciones cuantitativas y cualitativas, análisis de posicionamiento, estudios de distribución, evaluación de marca y diseño de promociones orientadas a resultados.

Durante la Feria presentaremos servicios, metodologías y casos de aplicación, invitando a fabricantes, importadores y distribuidores a descubrir cómo transformar datos en ventajas competitivas.

Un espacio para encontrarnos

El stand será, una vez más, un punto de referencia dentro de la exposición: un lugar pensado para generar vínculos, compartir experiencias y fortalecer relaciones con todos los actores del sector. *Comunicación y estrategia*, contenidos e inteligencia de mercado, medios y consultoría integrados en una misma propuesta.

Los esperamos para seguir construyendo juntos el futuro de la posventa.



TALLER ACTUAL

Media Partner oficial



automechanika BUENOS AIRES

8 – 11.4.2026
La Rural Predio Ferial

Encontranos en el STAND 3C-02

📍 Pabellón 3

Escaneá el código QR

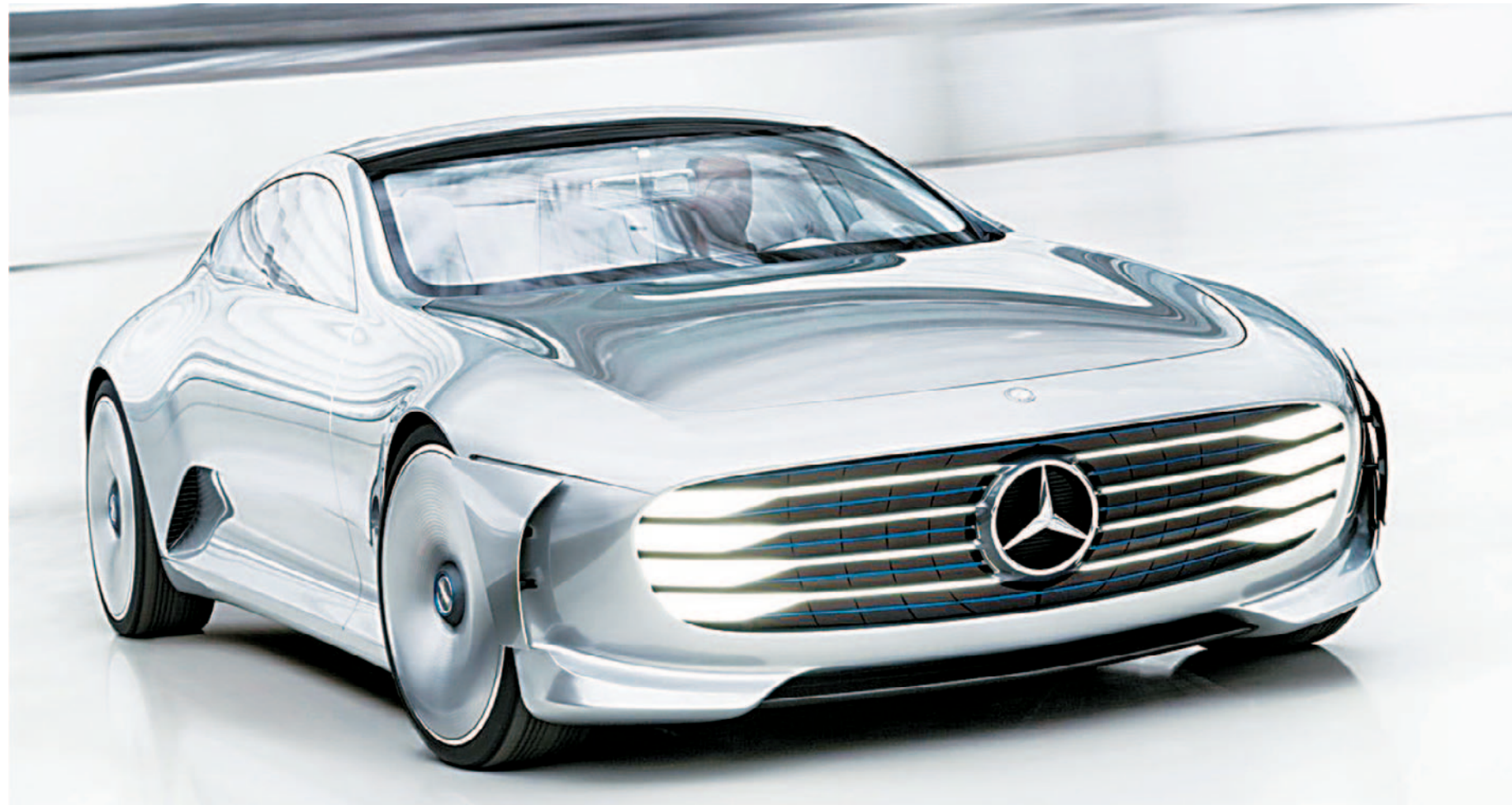


Escanéame con tu
Smartphone

AUTOPERFIL

La Mercedes Benz Concept IAA

Autor: Joule Matías '©



La Mercedes-Benz Concept IAA tiene un sistema de impulsión híbrido enchufable que combina un motor de nafta/gasolina y uno eléctrico, cuya potencia conjunta es 279 CV. La velocidad máxima que alcanza, limitada electrónicamente, es 250 km/h. Su autonomía eléctrica depende del modo en que se circule: en modo aerodinámico es 66 km, en modo diseño es 62 km, aunque según Mercedes-Benz, estas cifras de autonomía, calculadas mediante el sistema NEDC, no muestran el potencial real de su aerodinámica debido a que es obligatorio circular por ciudad para medirlo.

El Mercedes-Benz Concept IAA Salón de Fráncfort) es un prototipo muestra sus avances en aerodinámica y en sistemas de comunicación inteligente aerodinámico Cx es 0,19, una cifra muy baja. El Mercedes-Benz Concept IAA (Aerodynamic Automobile que Mercedes-Benz lo denomina y a su vez del Internationale coupé con cuatro puertas híbrida con el entorno, tanto con peatones como con otros vehículos. Su coeficiente aerodinámico Cx es 0,19, una cifra muy baja.

Continúa en la pág. 60 →

LAUTARODIESEL

ARGENTINA - PARAGUAY

INYECCION DIESEL - TURBOS

+543512047539 - Córdoba

+595 992382188 - Asunción

+595994722002 - Ciudad del Este

YA ESTAMOS EN CIUDAD DEL ESTE

CON LOS MEJORES PRECIOS DE LA REGION

NUESTROS PRODUCTOS

- INYECCIÓN DIESEL CONVENCIONAL Y ELECTRÓNICA
- TURBOS Y SUS COMPONENTES
- SENSORES: MAP, MAF, SONDA LAMBDA, PRESIÓN DIESEL, CIGUEÑAL, RPM, PRESIÓN DE AIRE, PRESIÓN DE TURBO, ABS, AIRBAG.
- INYECCIÓN NAFTERA
- HERRAMIENTAS PARA INYECCIÓN DIESEL Y BANCOS DE PRUEBA
- BOMBAS ELÉCTRICAS DE COMBUSTIBLE
- MANGUERAS DE CIRCUITO DE COMBUSTIBLE Y SUS PARTES
- FILTROS DE COMBUSTIBLE DIESEL
- BOMBA DE VACÍO - DEPRESORAS
- VÁLVULAS EGR
- BOBINAS DE ENCENDIDO
- ACCESORIOS PARA AUTOMÓVILES Y MOTOCICLETAS
- CUERPOS MARIPOSA
- BOMBAS HIDRÁULICAS DE DIRECCIÓN

WWW.LAUTARODIESEL.COM.AR



ZF Mobility Uptime: PODEMOS MAXIMIZAR EL TIEMPO DE ACTIVIDAD DE TU VEHÍCULO!

LEMFÖRDER



SACHS



TRW



WABCO



Su carrocería se puede configurar en dos modos, bien pulsando un botón o bien a partir de 80 km/h: modo diseño (por debajo de 80 km/h.) y modo aerodinámico. Ocho segmentos móviles en la parte trasera de la carrocería se expanden prolongándola 390 mm mas cuando el modo aerodinámico se activa, y cua-

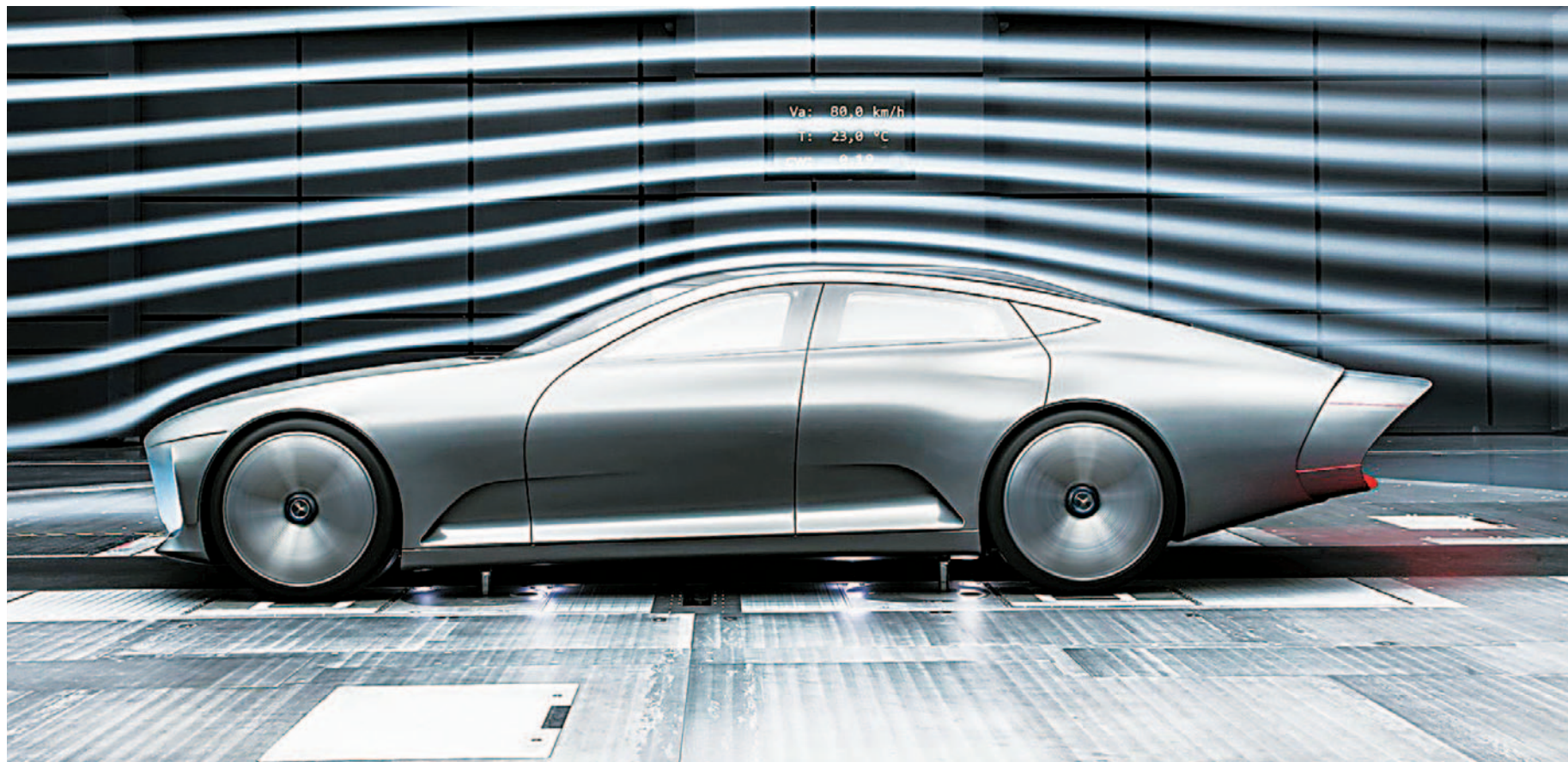
tro alerones en el paragolpes delantero se extienden 25 mm hacia adelante y 20 mm hacia atrás. Las llantas activas varían su desplazamiento de 55 a 0 mm y un deflector móvil se retrae 60 mm en la parte baja del paragolpes frontal para mejorar la canalización de aire por debajo del vehículo. En función de la configura-

ción aerodinámica en que se halle, la longitud varía: 5,04 m o 5,43 m. el ancho y altura no cambian: 1,99 m y 1,30 m respectivamente. La distancia entre ejes es 2,97 m y el ancho de vías delanteras y traseras es 1,71 y 1,77 m respectivamente.

Tiene un sistema de impulsión híbrido enchufable que combina un

motor de nafta/gasolina y uno eléctrico, cuya potencia conjunta es 279 CV. La velocidad máxima que alcanza, limitada electrónicamente, es 250 km/h. Su autonomía eléctrica depende del modo en que se circule: en modo aerodinámico es 66 km, en

Continúa en la pág. 62 →



El "Concepto IAA" auto de la demostración forma parte de una larga línea de vehículos aerodinámicamente perfeccionados de Mercedes-Benz. Con un concepto dimensional que lo hace adecuado para el uso diario, este modelo de cuatro plazas alcanza un valor del coeficiente Cx de 0,19. En la actualidad los modelos de Mercedes-Benz ocupan la primera posición de la aerodinámica en prácticamente todos los segmentos de vehículos. En 2013, el Mercedes-Benz CLA alcanzó una cifra Cd de 0,22 - marca un nuevo mínimo histórico, tanto dentro de la gama de modelos de Mercedes-Benz y entre todos los autos de producción en serie. El "Concepto IAA" auto de la demostración forma parte de una larga línea de vehículos aerodinámicamente perfeccionados de Mercedes-Benz. Con un concepto dimensional que lo hace adecuado para el uso diario, este modelo de cuatro plazas alcanza un valor del coeficiente Cx de 0,19. En la actualidad los modelos de Mercedes-Benz ocupan la primera posición de la aerodinámica en prácticamente todos los segmentos de vehículos. En 2013, el Mercedes-Benz CLA alcanzó una cifra Cd de 0,22 - marca un nuevo mínimo histórico, tanto dentro de la gama de modelos de Mercedes-Benz y entre todos los autos de producción en serie.

LA LINEA DE LUBRICANTES MÁS COMPLETA LÍDER EN EUROPA, AHORA EN LA ARGENTINA

seguinos en [f/CepsaArgentina/](https://www.facebook.com/CepsaArgentina/) +info: cepsa@laapsa.com.ar

PEDELE CEPSA A TU DISTRIBUIDOR

LAAPSA



Especialistas en Frenos



- ★ Asesoramiento profesional
- ★ Despachos diarios a todo el país
- ★ Línea Liviana y Pesada
- ★ Atendemos Casas de Repuestos y Talleres Mecánicos

✉ contacto@frenosol.com.ar
 ☎ (223) 692 - 4972
 📍 Mar del Plata, Argentina



📍 @frenosol
 📱 @frenosol
 🌐 www.frenosol.com.ar



modo diseño es 62 km, aunque según Mercedes-Benz, estas cifras de autonomía, calculadas mediante el sistema NEDC, no muestran el potencial real de su aerodinámica debido a que es obligatorio circular por ciudad para medirlo.

En el habitáculo, Mercedes-Benz ha empleado materiales como aluminio o cristal. Todas las funciones se activan mediante mandos táctiles, incluidos los mandos del volante. Según Mercedes-Benz, el interior avanza el diseño de futuras berlinas de la marca.

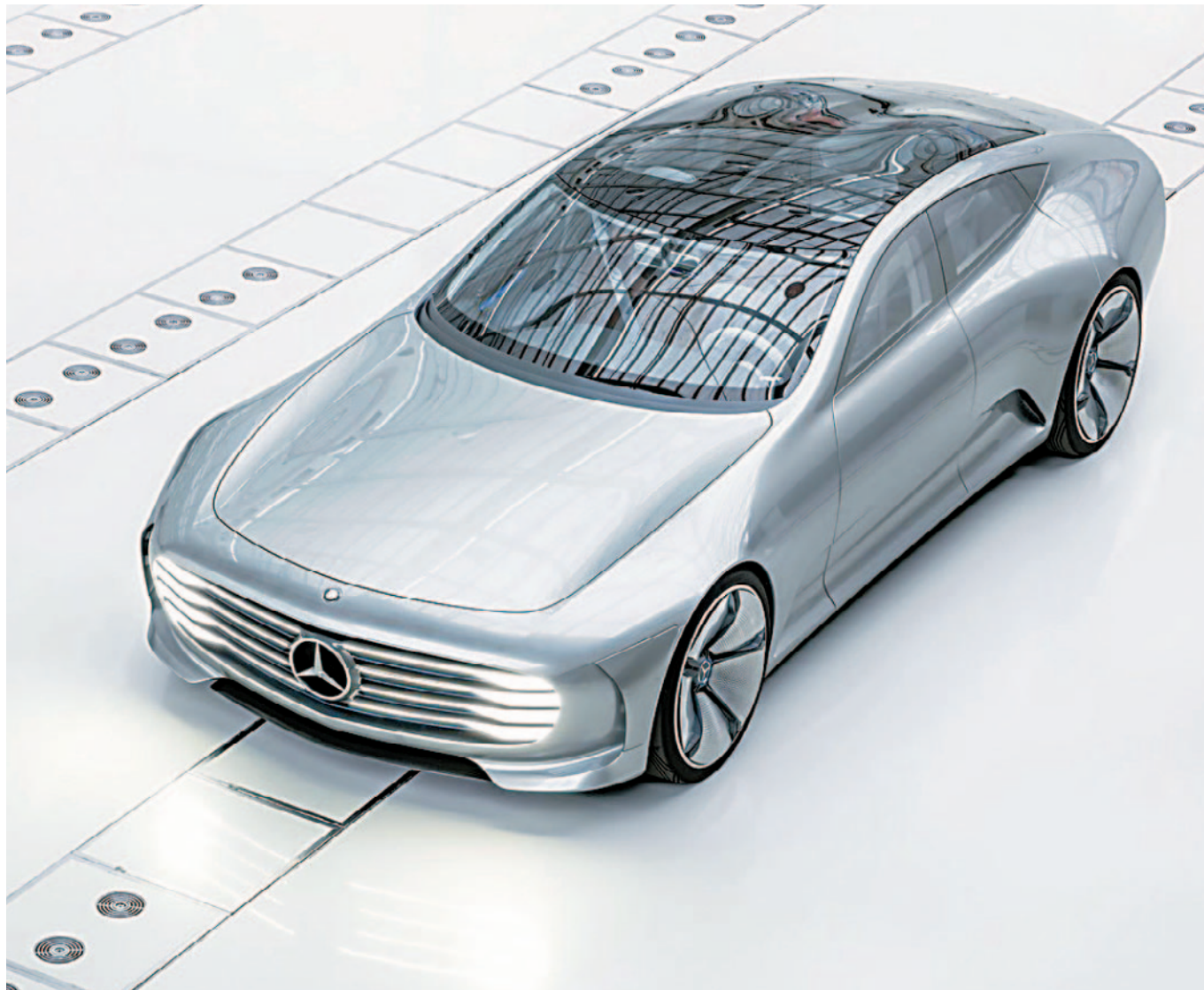
El Mercedes-Benz "Concepto IAA" (Intelligent aerodinámica del automóvil) es de dos autos en uno: un campeón del mundo de la aerodinámica con un valor Cx de 0,19 y una coupé de cuatro puertas que incorpora el diseño irresistible. El estudio, que celebra su estreno mundial en el Salón Internacional de Frankfurt, cambia automáticamente del modo de diseño a modo de aerodinámica cuando el vehículo alcanza una velocidad de 80 km / h, por lo que numerosas medidas aerodinámicas alteran la forma del vehículo. En el interior, el "Concepto IAA" sigue la línea de diseño de la Clase S y Clase S Coupé, ofrece nuevas funciones táctiles y proporciona una idea de lo que el interior de un salón de negocios podría ser similar en el futuro cercano. Con sólo pulsar un botón, o automáticamente al alcanzar una velocidad de 80 km / h, el Mercedes-Benz "Concepto IAA" (Intelligent aerodinámica

automóvil) realiza una transformación fascinante en el que la coupé de cuatro puertas, se convierte en un mundo aerodinámico Champion: ocho segmentos se extienden en la parte trasera, el aumento de su longitud por hasta

390 mm; aletas delanteras en el paragolpes delantero se extienden por 25 mm en la parte delantera y 20 mm en la parte trasera, lo que mejora el flujo de aire alrededor de la parte delantera y los pasos de rueda delanteros; los bordes activos alte-

ran su catación de 55 mm a cero; y el Louvre en el paragolpes delantero se desplaza 60 mm en la parte trasera, lo que mejora el flujo de aire debajo de la carrocería.

Continúa en la pág. 64 →



Las aletas delanteras en el paragolpes delantero delante de los pasos de rueda se mueven hacia el exterior por 25 milímetros y 20 milímetros en la parte trasera, hasta el borde posterior de la media luna de la rueda. Esto mejora sustancialmente la entrada de aire a las ruedas y el flujo de aire sobre los arcos de las ruedas delanteras.

SON MÁS DE 26 MIL

PRODUCTOS PARA AUTOMOVILES, MOTOCICLETAS, CAMIONES Y AUTOBUSES.



Corteco es reconocida por su amplia cartera de piezas de alta calidad, es una marca del **Grupo Freudenberg**, con una gama de productos que abarca desde automóviles y motocicletas hasta camiones y autobuses. La tecnología avanzada y la confiabilidad de los productos Corteco provienen de un legado de investigación y desarrollo continuo, garantizando que cada pieza contribuya a la eficiencia y la longevidad de los vehículos.

Visita:

[f](#) [@](#) Corteco Sudamerica / www.corteco.com.br

a brand of
FREUDENBERG-NOK



DIESEL

RUSCONI

**REPARACION DE BOMBAS
de INYECCION DIESEL.**

ASTRA - AUDI- CUMINGS
 FOCUS - NEW HOLANDS
 PERKINS - VECTRA

**Reparacion de sistemas de
inyeccion del tipo VP 29/30/44
Y sistemas common rail con
tecnología Bosch**

Recibimos envios
desde el interior
de todo el pais

Diesel Rusconi Av. Directorio 6932/44 Capital federal
TEL/FAX : 4686 - 1105 / 4687 - 4804 / www.dieselusconi.com.ar

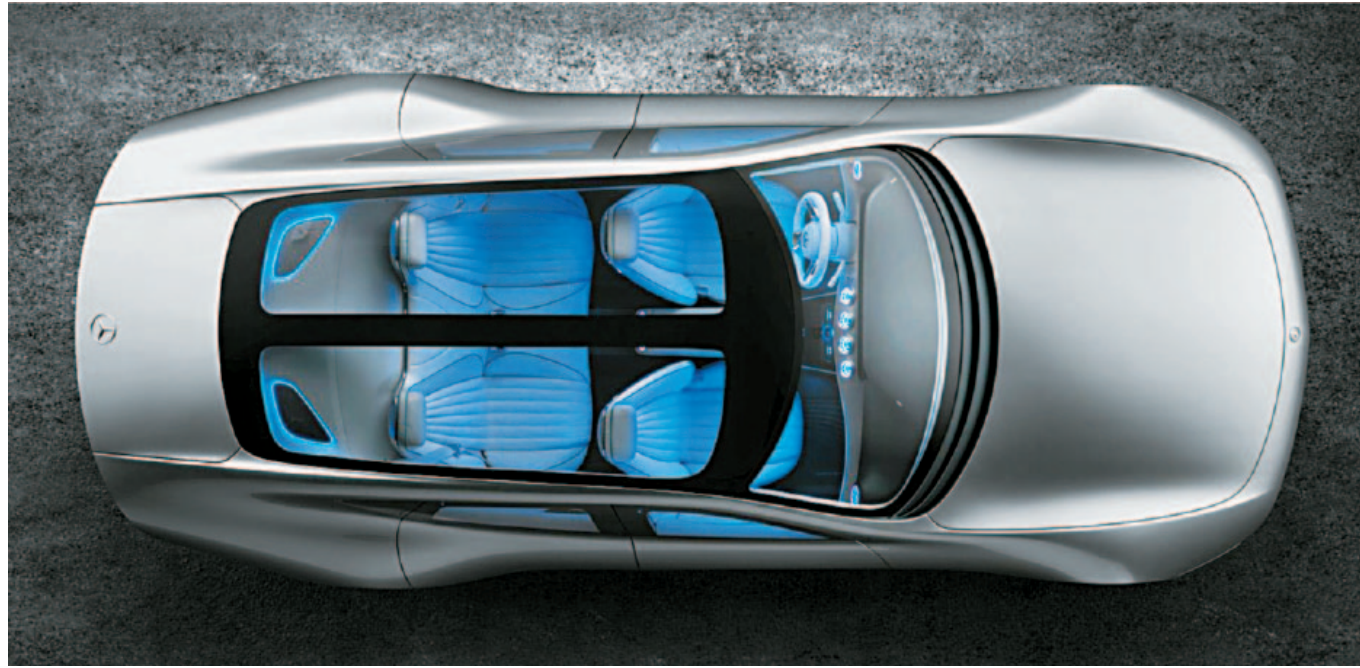
El "Concepto IAA" un ejemplo de los cambios tecnológicos fundamentales que se están produciendo en la industria del automóvil. La principal fuerza impulsora detrás de este proceso de cambio es la digitalización - comúnmente conocida en un contexto empresarial como "Industria 4.0". Para Mercedes-Benz, una cadena de proceso digital continuo de investigación y desarrollo a través de la producción hasta la comercialización y las ventas, la logística y el área de servicio ya se está convirtiendo en realidad.

El diseño y la configuración aerodinámica del "Concepto IAA" no habrían sido posibles sin la creación de redes digitales sistemática de diferentes departamentos especializados. Los diseñadores han empleado los últimos métodos de diseño de algoritmos para manejar el diseño geométrico complejo. El software adaptado individualmente permite el

diseño dinámico en el espacio tridimensional. Este modelado dinámico permite visualizar y modelar diferen-

tes estados simultáneamente. La resultante altamente geométricas complejas se convirtió en realidad

con la ayuda de las tecnologías de producción innovadoras (prototipado rápido). ■



El trío de volante, instrumentos y unidad principal en el "Concepto IAA" forma un todo estético, con clase, que ha sido adoptado de la Clase S Coupé Concept (AIA 2013) y sometidos a mayor refinamiento. Los colores básicos del diseño del interfaz altamente estético y claro se basan en la luz ambiental azul y crean un vínculo con estilo armónico entre la iluminación interior y la interfaz de usuario. La unidad del equipo y la cabeza se convierten en un panorama de la información, la combinación de pantallas que incorporan la claridad de alta tecnología con vanguardia, y un diseño que fluye.

Ampliamos nuestra LÍNEA DE SOPORTES



www.capemi.com.ar



EL CRECIMIENTO DE TU EMPRESA COMIENZA CON UNA INVESTIGACIÓN

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis.

estrategiaautomotriz.com

✉ comercial@estrategiaautomotriz.com

☎ +54 9 11 2456-3493



ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ



TECNOLOGÍA/ESTABILIDAD

El control activo cinemático (AKC)

Autor: Italia Maxi ©



El control Activo Cinemático (AKC), es utilizado en forma creciente, actualmente se usa - entre otras marcas - en el Porsche 911 GT3.

RETES
SENSORES
HERRAMIENTAS
BOMBAS DE AGUA
DISCOS DE FRENO
CAMPANAS DE FRENO
RULEMANES
KITS DE EMBRAGUE
PASTILLAS DE FRENO
MAZAS DE RUEDA
CABLES DE FRENO
CINTAS DE FRENO
REPARACIONES
y MÁS...

irfren's

Miralla 1865- CABA

www.IRFRENS.com
11-6889-4147 (whatsapp)
4635-2600 4683-1595/1789
irfrens@gmail.com

Sabemos que los errores de conducción, pueden causar accidentes. Con el sistema de control activo cinemático del tren trasero (Active Kinematics Control) AKC. desarrollado por ZF, mejora tanto la seguridad como el confort, aumentando el placer de conducción.

El AKC. de ZF. eje trasero cinemático activo, se monta en vehículos producidos en serie. El mismo está basado en conexiones de extremos ajustables en longitud, conectados al eje trasero, que hacen modificar el ángulo de convergencia de las ruedas traseras, en función de la situación y la velocidad.

Un software de control integrado, produce un movimiento de giro de hasta 5 grados, en el eje trasero. Cabe destacar que este dispositivo produce grandes efectos.

A velocidades lentas, el sistema

activo mueve las ruedas traseras en la dirección opuesta del ángulo de dirección del eje delantero. La consecuencia es que el vehículo sea más ágil y mejore su maniobrabilidad. Por otra parte, se reduce el radio de giro, y esto hace que el estacionamiento sea más sencillo o más simple.

El sistema AKC. inclusive posee un dispositivo de asistencia de estacionamiento electrónico. A velocidades de 60 kilómetros por hora o más, el sistema dirige las ruedas traseras en la misma dirección que las delanteras. Esto mejora sin duda, la estabilidad direccional, y la dinámica de conducción, al punto tal que la utilización de los sistemas de control como ABS. o ESP. se hacen poco necesarios.

Continúa en la pág. 70 →

SISTEMAS DE EMBRAGUE CLUTCH SYSTEMS

WOBRON

LÍNEA
LIVIANA



LÍNEA
AGRÍCOLA



LÍNEA
PESADA

ENCONTRA
NUEVOS LANZAMIENTOS

www.iarmetal.com

KITS DE
REPARACIÓN

DESPIECE



<http://www.iarmetal.com>



ADMINISTRACION Y VENTAS

Calle 94 (Alsina) N° 5512
San Martín - Buenos Aires Argentina
+54 11 4844 5900 // +54 11 7700 5900
ventas@iarmetal.com

WOBRON

<http://www.wobron.com.ar>



ESPACIO DE PUBLICIDAD

Estrategias para adecuarse a un mercado autopartista en transformación

Estamos siendo testigos de la transformación mas rápida y drástica en las ultimas décadas en el mercado autopartista argentino.

La liberación en la importación de autopartes a descomprimido la demanda, aumentado la oferta incluso por sobre la necesidad real del mercado y llevando a una reducción fuerte en los precios de los repuestos. Sin embargo, a diferencia de la anterior apertura económica en la década de los 90, ahora esta dinámica se suma a los cambios profundos en la cadena comercial debido a los impresionantes avances en el comercio electrónico y la logística local e internacional.

Hoy día, la logística y el stocks propio no son el diferencial competitivo y posicionador en la cadena comercial, los eslabones que la componen se están desdibujando. Ya vemos varios casos en donde la misma se ha reducido a un solo intermediario entre el fabricante y el usuario final.

Siempre que la oferta aumenta y la cantidad de marcas empieza a sobreebundar, las estrategias en que los proveedores y comercios deben centrarse son justamente en la especialización y diferenciación mediante el mix de productos y marcas ofrecidos, enfocándose especialmente en el cliente, brindando un servicio de la calidad necesaria, ofreciendo opciones de precio confiables y claras, con la asistencia y el asesoramiento que se requiere para beneficiar y afianzar la relación con el mismo.



Tener como único objetivo ofrecer el precio mas bajo o buscar aumentar la oferta de marcas ofrecidas para aumentar la captación de la demanda no siempre garantizan satisfacer al cliente y tienden a convertirse en una inversión desmesurada, difícil de mantener y en muchos casos, financieramente costosa.

Desde nuestros inicios, hemos buscado ofrecer con nuestra marca, una SOLUCIÓN completa en las familias de nuestros productos, con el objetivo de no solo vender productos, sino agregar el respaldo y el servicio necesarios para ser un SOCIO ESTRATÉGICO, con el respaldo y la garantía de una marca con mas de 20 años de presencia en el mercado, en la que hemos volcado nuestros mas de 35 años de experiencia en el rubro de comercialización de autopartes.

Los invitamos a que se contacten con nosotros, para que puedan conocer nuestras propuestas de productos y servicios y así poder juntos afrontar los desafíos de los tiempos actuales.






con correas Contitech o Gates

BOMBAS DE AGUA

Para vehículos livianos y pesados.

TENSORES DE CORREA

Para distribución, de accesorios, fijos y móviles.

KITS DE DISTRIBUCION

Con y Sin bomba de agua. Armados con correas de primera marca

FLANGUES, ANTECUERPOS Y TAPAS

Contracuerpos, tapas, flangues, conectores y tapas de distribución

Los esperamos en el Stand 3B-50!!



www.mtaweb.com.ar

TRADE  MARK
VINYL-TAPE
MAX



CINTA AISLADORA

MÚLTIPLES USOS

+ Delgada | + Flexible | + Adhesiva

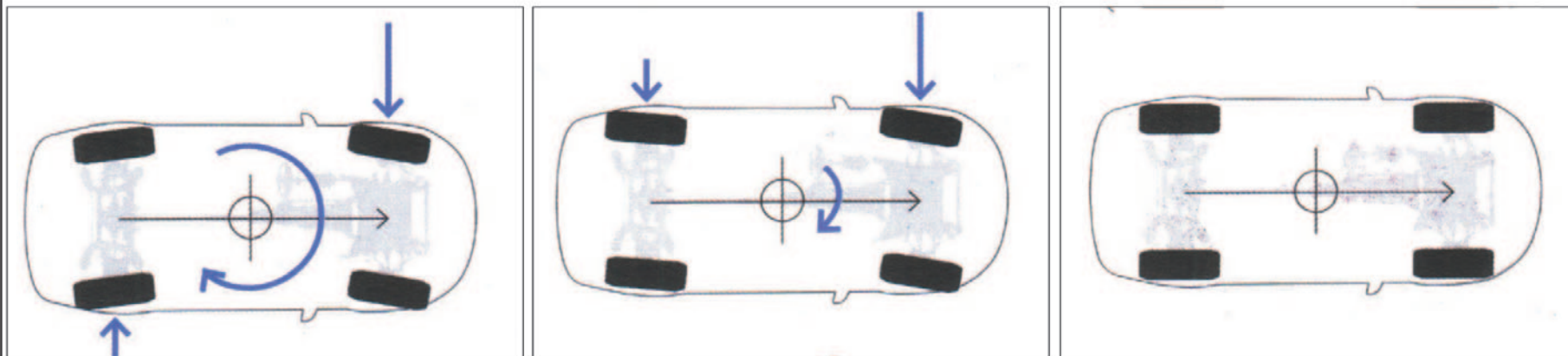
LA ELASTICIDAD Y EL ESPESOR MAS FINO HACE QUE SE ADHIERA MEJOR.
ROLLOS DE 10 MTS. y 20 MTS.

SOLO DISPONIBLE PARA VENTA MAYORISTA A TRAVÉS DE:

 **EXINTRADER**
AUTOPIEZAS PARA UN MUNDO EN MOVIMIENTO

www.exintrader.com

CONTROL CINEMATICO ACTIVO FUNCION. (AKC).



Dirección en el sentido opuesto a las ruedas delanteras a bajas velocidades

- Más agilidad
- Facilita la conducción al estacionar y en el tráfico urbano
- Diámetro de giro más pequeño

Dirección en el mismo sentido de las ruedas delanteras en velocidades más altas (Aprox. a partir de 60 km/h)

- Una mayor estabilidad
- Aumento de la dinámica de conducción
- Mayor seguridad en la conducción

Ningún ángulo de dirección en los casos de conducción en línea recta

- Económico gracias al principio: "funcionamiento a demanda"
- AKC solo requiere energía cuando en realidad está trabajando

Función del control cinemático Activo (AKC), mostrando los 3 puntos en detalle del funcionamiento-ZF.

Cabe destacar que en los casos de recurrir a maniobras de frenado, en ruta, con condiciones superficiales son diferentes sobre la derecha, que sobre la izquierda, el sistema reacciona y actúa con precisión y con la máxima estabilidad. Además el AKC. posee una elevada eficiencia energética, debido a que está diseñado y construido en el principio denominado "encendido a pedido, a demanda", y solo necesita energía cuando funciona, es decir cuando está activo.

Después de su lanzamiento comercial en 2016, las terminales Audi y Porsche, deciden utilizar este sistema, en la producción en serie.

Para Porsche, el AKC. es utilizado en sus modelos 911 turbo, 911 GT3 y 911 GT3 RS. para aumentar su dinámica de conducción. Audi por su parte, usa el AKC. sobre su modelo Q7, para mejorar su maniobrabilidad y agilidad. La

firma ZF., con el objeto de poder equipar distintas variedades de vehículos (diferentes diseños),

produce y ofrece dos variantes: - Un accionar de pista central, en el medio del eje trasero.

- Un accionar con dos actuadores de pista separados (uno por cada conjunto de suspensión trasera). ■



Sistema AKC. (Active Kinematics Control) aplicada en el modelo Q7 de Audi accionada por componentes electrónicos.

BTP®

Belt Tensioner Pulley

“DESDE HACE MAS DE 17 AÑOS FABRICANDO AUTOPARTES CON LA MAS ALTA TECNOLOGÍA PARA VEHICULOS NACIONALES E IMPORTADOS”



KITS DE DISTRIBUCION

TENSORES



KITS DE CADENA

Fernández D'Oliveira 3353 - Caseros - Buenos Aires - CP (1678) - TE: 011 47593496

www.tensoresbtp.com
info@tensoresbtp.com / ventas@tensoresbtp.com

GSP
LATIN AMERICA

SUSPENSIÓN Y DIRECCIÓN GSP

Mejora Continua
Durabilidad Comprobada

El Desafío

- Los fabricantes OE pueden cometer errores
- Sus diseños también pueden fallar
- La clave está en la rápida adaptación y mejora

Nuestro Enfoque

- Escuchamos nuestros clientes
- Actuamos con agilidad para optimizar los productos
- Cada ajuste reduce el riesgo de falla

El Resultado

- Mayor rendimiento y vida útil prolongada
- Durabilidad optimizada, componentes confiables
- Mentalidad de mejora continua

Piezas de Suspensión y Dirección GSP:

Diseñadas para ofrecer seguridad, rendimiento y confiabilidad.



Certificaciones: INMETRO
IATF 16949 | ISO 9001 y 14001

OPTIMIZACIÓN DEL PRODUCTO >> Ingeniería GSP <<

Problemas:

- Desprendimiento
- Sellado deficiente
- Ruido



Solución GSP:

- Bloqueo firme
- Sellado anti-polvo más eficiente



Rendimiento
Impulsado
por la Calidad

gsplatinamerica.com

GSP
LATIN AMERICA

Resistencia total.
Estabilidad en cada viaje.
Bujes, soportes y topes que aguantan lo que venga



Fabricadas con caucho natural y técnicas de unión avanzadas. Nuestras piezas ofrecen mayor durabilidad incluso en condiciones extremas. Amortiguan el ruido y las vibraciones, prolongando la vida útil de todo el sistema.



Amplíe su catálogo con soluciones GSP,
la más alta calidad en caucho-metal.

Rendimiento Impulsado por la Calidad



gsplatinamerica.com

Cada detalle cuenta: potencia el rendimiento con aditivos

Haz que cada detalle cuente con los aditivos.

En los motores modernos, cada detalle importa. Las tolerancias más ajustadas, las temperaturas de funcionamiento más elevadas y los complejos sistemas de postratamiento dejan muy poco margen para la contaminación o el desgaste. Los depósitos, lodos, hollín y juntas deterioradas pueden afectar rápidamente el rendimiento, el consumo de combustible y la fiabilidad del motor, generando costos adicionales y reduciendo la vida útil de los componentes.

Aquí es donde los aditivos marcan la diferencia.

Wolf Lubricantes, fabricante belga con más de 70 años de experiencia y más de 300 aprobaciones OEM, desarrolla y produce todos sus lubricantes en Bélgica. Su gama de aditivos se basa en una sólida experiencia técnica, ofreciendo soluciones prácticas adaptadas a las necesidades reales de los talleres y profesionales del mantenimiento.

Ampliar los servicios del taller de forma eficiente

Los aditivos son formulaciones concentradas que se añaden a los sistemas de combustible, aceite o refrigeración para limpiar, proteger o restaurar el rendimiento. Utilizados correctamente, pueden ayudar a resolver problemas relacionados con las emisiones antes de las inspecciones técnicas, mejorar la limpieza interna del motor y mantener la eficiencia de los sistemas de postratamiento.

Integrarlos en las operaciones diarias del taller permite ofrecer soluciones específicas sin aumentar la complejidad operativa. Dado que la mayoría de las aplicaciones se incorporan a procedimientos habituales —como cambios de aceite o servicios de combustible— requieren poco tiempo adicional y un costo limitado. Esto los convierte en una herramienta eficaz para aumentar el valor del servicio ofrecido al cliente.

Con el tiempo, los sistemas de combustible acumulan depósitos que afectan la pulverización de los inyectores y la eficiencia de la combustión. Los circuitos de aceite desarrollan lodos y barnices que dificultan una lubricación adecuada. Los sistemas de refrigeración sufren corrosión y formación de incrustaciones, mientras que las juntas del motor pierden elasticidad, aumentando el riesgo de fugas.

Los aditivos de Wolf están formulados para abordar estos efectos típicos del envejecimiento, restaurando la eficiencia, protegiendo los componentes y ayudando a prolongar la vida útil del motor.

Engine Flush: preparación del motor para aceite nuevo

Los trayectos cortos y la conducción con arranque y parada frecuentes aceleran la contaminación del aceite. Wolf Engine Flush limpia el circuito interno

Esta nota es presentada por:



de lubricación antes de añadir aceite nuevo, eliminando lodos, carbono y hollín. Esto permite que el aceite fresco funcione en un entorno más limpio, favoreciendo una lubricación eficiente y un funcionamiento más suave.

Es adecuado para motores de gasolina, diésel y GLP, incluidos los turboalimentados, y es seguro para sistemas de postratamiento, lo que lo convierte en un paso de valor agregado durante el mantenimiento rutinario.

Oil Leak Stop: solución práctica para pequeñas fugas

El estrés térmico y el envejecimiento pueden endurecer y encoger las juntas, provocando pequeñas fugas de aceite. Wolf Oil Leak Stop ayuda a restaurar la flexibilidad de las juntas y favorece el rendimiento de compresión. Compatible con todos los aceites de motor y apto para motores de gasolina y diésel, ofrece una solución práctica para problemas leves de fugas.

Aunque no sustituye una reparación mecánica en casos de daños importantes, proporciona a los talleres una alternativa eficaz para el mantenimiento preventivo.

Una gama completa de aditivos

La cartera de aditivos de Wolf también incluye tratamientos para combustible, limpiadores de DPF y soluciones para sistemas de refrigeración, formando un concepto integral de mantenimiento orientado a proteger el rendimiento, mejorar la eficiencia y prolongar la vida útil de los componentes del vehículo a largo plazo.

PRODUCTOS DISPONIBLES A TRAVÉS DE LOS DISTRIBUIDORES OFICIALES



Para más información, visitar [WWW.WOLFLUBES.COM](http://www.wolflubes.com)

HAZ QUE CADA DETALLE CUENTE



+ GAMA COMPLETA DE ADITIVOS

Descubrí la gama completa de Wolf visitando www.wolflubes.com



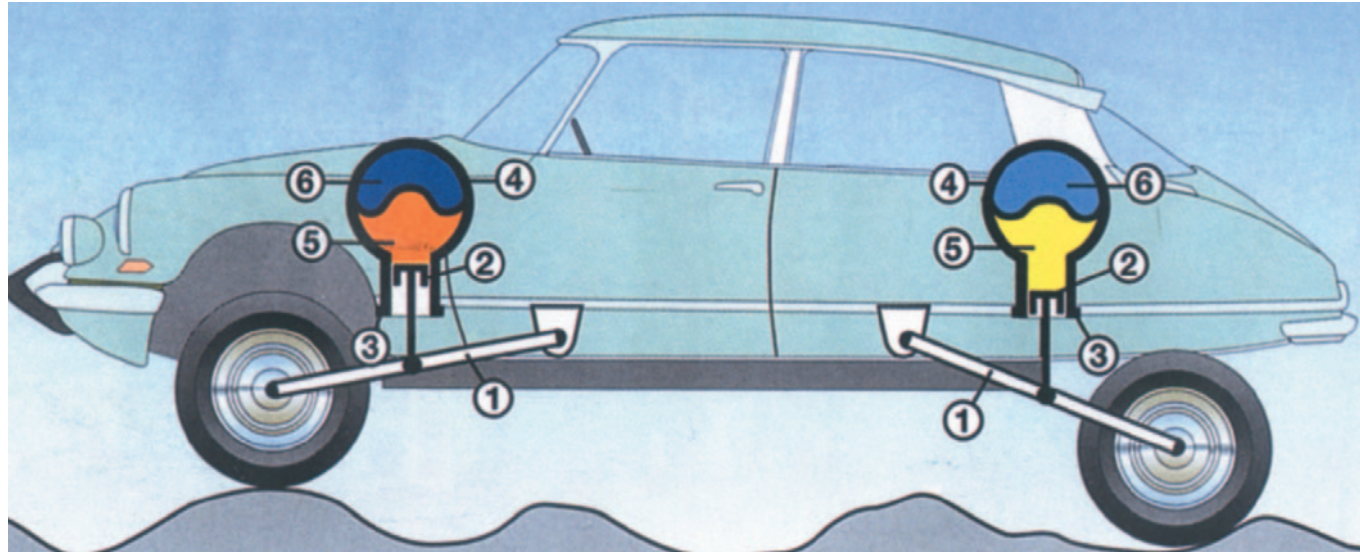
ENCONTRÁMONOS A TRAVÉS DE NUESTROS DISTRIBUIDORES



TECNOLOGÍA/SUSPENSIÓN

Las suspensiones y el auto

Autor: Módena Claudio ©



Esquema del principio de la suspensión hidroneumática Citroën: 1 - Brazo de la suspensión. 2 - Pistón. 3 - Cilindro. 4 - Esfera. 5 - Fluido Hidráulico. 6 - Gas.

Hablando de suspensión, dijimos en su oportunidad, que es el conjunto de órganos mecánicos que en su vehículo conectan a la rueda a la estructura portante. Son parte, los elementos que vinculan a la maza de la rueda, con la carrocería, con los resortes, los amortiguadores, las eventuales barras estabilizadoras y a los neumáticos.

Comenzamos con una referencia breve, de las suspensiones interconectadas, que hicieron su aparición, en la década de los '50. Su principal característica es la vinculación o la conexión entre las ruedas delanteras y las traseras. Uno de los dispositivos mecánicos más notables es el adoptado por la francesa Citroën, con suspensiones traseras y delanteras de brazo longitudinal

Cada brazo posee una palanca, vinculada al perno de la articulación, y la palanca del brazo delantero está conectada a la del brazo trasero, por medio de un vástago rígido. Esto

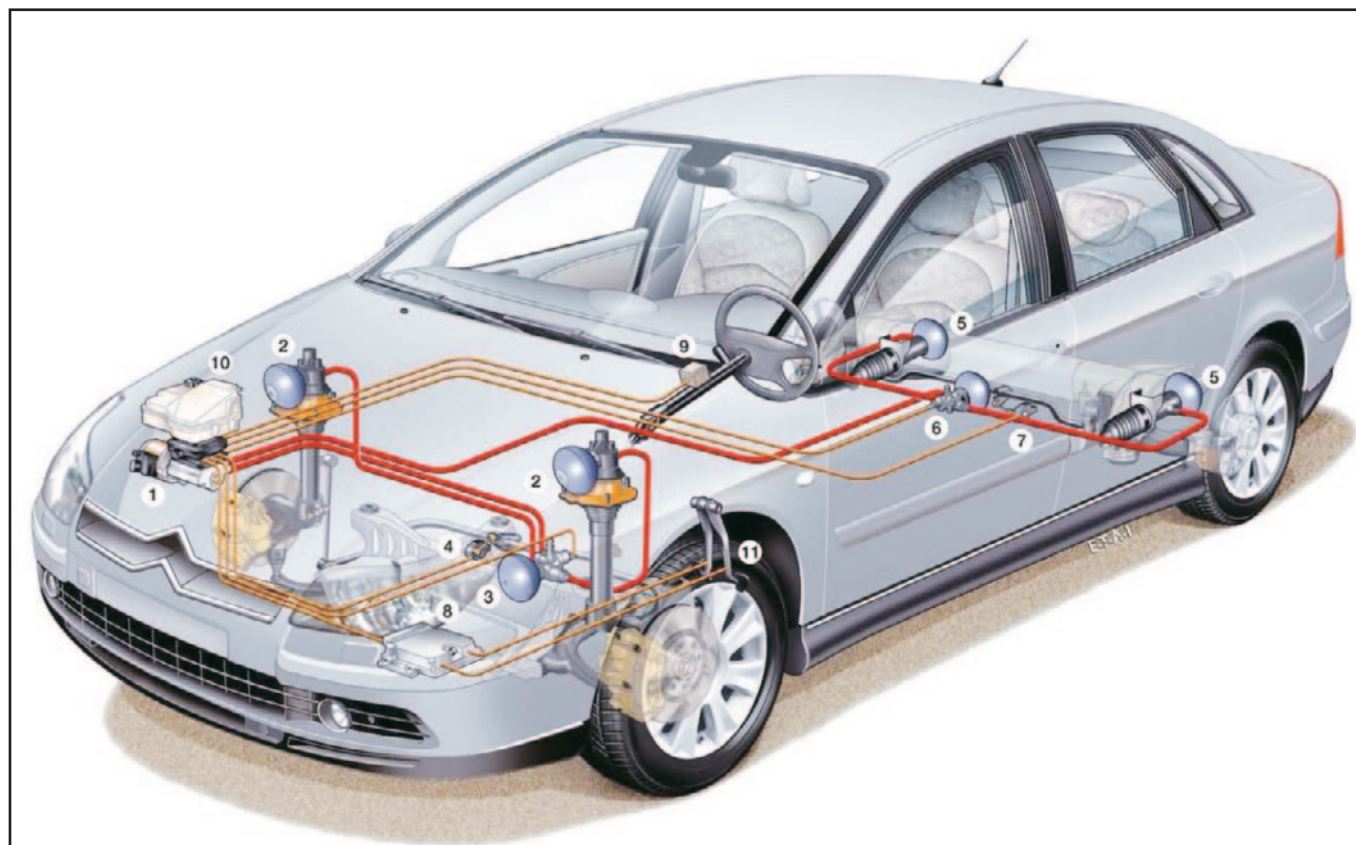
hace que, al bajar una de las dos ruedas, la otra tiende a levantarse y viceversa.

Un sistema diferente, con esquema hidráulico, es puesto a punto por la

firma British Leyland en la década del '60, y aplicado sobre el Austin 1.100 y sobre otros modelos sucesivamente. Los resortes son reemplazados por tampones deformables contruados en goma, con una mez-

cla de agua y alcohol en su interior. Otro tipo especial de suspensión, es la denominada Hydragas, que difiere por el elemento elástico, y por el comportamiento del movimiento de rolido. Constructivamente el grupo es realizado en dos partes, dividido por una válvula que tiene la función de un amortiguador. El elemento elástico es realizado mediante un resorte neumático, contenido en la

Continúa en la pág. 76 →



Suspensión Hidractiva del Citroën C5: 1 - Unidad hidroeléctrica Block Hidroeléctrico Integrado (BHI). 2 - Elemento portante delantero. 4 - Sensor electrónico de la posición delantera. 5 - Cilindro hidroneumático trasero. 6 - Regulador de rigidez trasera. 7 - Sensor de posición trasera. 8 - Interfaz B51. 9 - Sensor de la posición del volante. 10 - Depósito de fluido hidráulico. 11 - Pedal de acelerador y freno.

Los expertos eligen

DENSO



rosario filtros s.a.



RED DE SERVICIOS AUTORIZADOS

Sistema RR, reparación de inyectores common rail Denso

Banco de pruebas y herramientas oficiales

Protocolos y calidad Denso

OH kit originales: máxima seguridad y trazabilidad

Aplicaciones OE, fabricantes originales de vehículos

Diagnóstico y garantía oficiales

DSM Diesel Car

Av. 101 N° 2731,
San Martín, Buenos Aires, Argentina
Teléfonos: 11 4755-5952

J&J Blanco

RUTA NAC N° 151 km 3,
CIPOLETTI, Río Negro, Argentina
Teléfonos: 0299-476095

Pedersen Gaston y Guillermo

AV. FALUCHO 1285,
Tandill, Buenos Aires, Argentina
Teléfonos: 0249-4500813

Catamarca Diesel

Av. Pte. Castillo 4643,
Catamarca, Catamarca, Argentina
Teléfonos: 0383-435400

DENSO
SERVICE

Se suman 4 nuevos Servicios Autorizados a nuestra red para seguir brindando soluciones oficiales en el mercado argentino.

parte superior, y la conexión entre la suspensión de las dos ruedas del mismo lado del vehículo es realizado en la parte inferior.

El sistema no es demasiado costoso, absorbe una limitada potencia, no crea graves problemas es caso de imperfecta tenida (al contrario de los circuitos hidráulicos), permite mantener invariable la altura desde el suelo, y filtra excelentemente las irregularidades de la superficie.

Esto ocurre desde el momento que la rigidez, puede ser variada en función de la carga o de la velocidad, modificando la presión del aire. Queda así invariable con la carga, la frecuencia propia de la oscilación. Uno de los primeros automóviles en

utilizarlo, en la década del '50, fue el Cadillac en uno de sus modelos más lujosos. En la década de los '60, es usado por la alemana M. Benz, en sus modelos 600, 300 SEL y 450 SEL, y en la actualidad en sus modelos Clase S.

Por su capacidad de mantener invariable la posición del vehículo respecto a la superficie del suelo, de la calle, independientemente de la carga (debido a un sistema con una válvula automática niveladora), la suspensión neumática es también aplicada sobre ómnibus y camiones.

Respecto a la "suspensión hidroneumática", es la suspensión autonivelante adoptada por Citroën, que utiliza resortes del tipo neumático con

gas a alta presión, y amortiguadores integrados en el circuito hidráulico del automóvil.

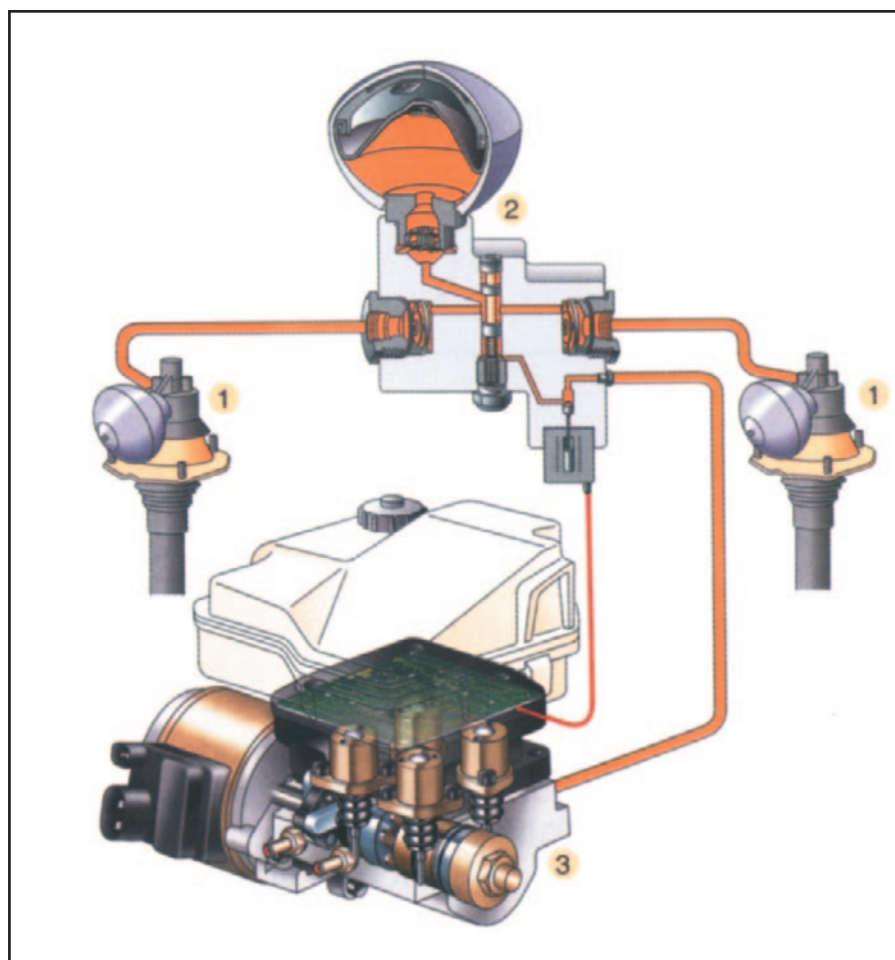
Una de las últimas suspensiones, usada por la casa Citroën es la denominada Hidractiva 3 del modelo C5. Este sistema representa, en realidad, el punto tope de años de estudio y experimentación en lo que respecta a la suspensión. La misma es en extremo precisa, en la identificación del fondo del camino, del suelo, y en analizar el estilo de conducción, debido a nuevos sensores electrónicos conectados a través de la red multiplexada a un módulo servointeligente.

La potencia de cálculo de la suspensión es considerable, sin embargo

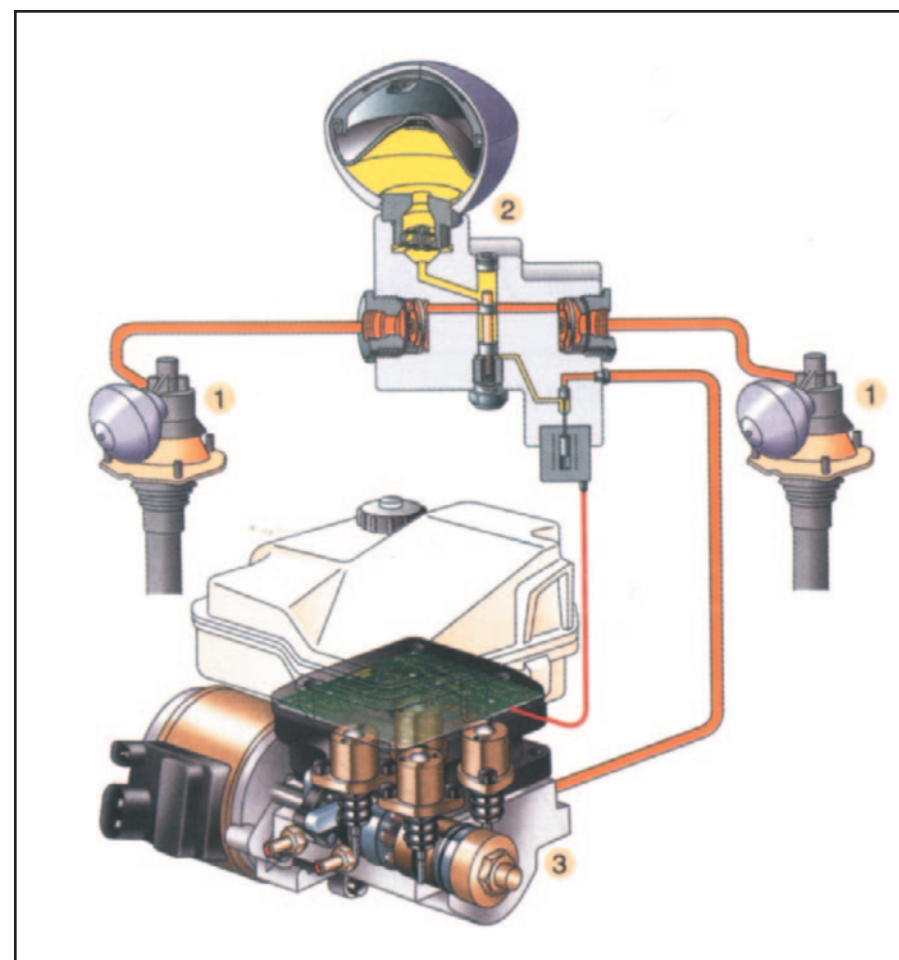
su funcionamiento es muy natural (como caminar o correr). Esta suspensión ofrece al conductor dos opciones: confort o dinámica, y gestiona una de las modalidades de manera inteligente y autónoma, variando en forma automática y simultáneamente la flexibilidad y la amortiguación.

La suspensión de tercera generación se compone de un Block Hidroelectrónico Integrado, que es el centro vital del sistema, con un cárter con los componentes electrónicos de potencia, un generador autónomo de la presión hidráulica y un motor eléctrico; cuatro elementos con las esferas de suspensión, algunos regula-

Continúa en la pág. 80 →



Suspensión en versión Confort: 1 - Elemento portante más esfera principal. 2 - Regulador de rigidez más esfera adicional. 3 - BHI. Block Integrado Hidráulico - Electrónico.



Suspensión en versión Dinámica: 1 - Elemento portante más esfera principal. 2 - Regulador de rigidez más esfera adicional. 3 - BHI. Block Integrado Hidráulico - Electrónico.

UNA COMBINACIÓN INTELIGENTE



FAG

Kits de Junta Homocinética (CV Joint KITS) de FAG

Nuestros KITS contienen todas las piezas necesarias para una reparación eficiente y profesional: desde juntas homocinéticas con la calidad Schaeffler hasta la grasa especial.

Y lo mejor de todo: el KIT incluso incluye un fuelle de eje, una pieza que puede causar fallas en la junta si presenta fugas. Esto permite evitar daños repetitivos de manera específica.

¡Herramienta especial adicional disponible!

vehicelifetimesolutions.schaeffler.com.ar

 Rodamientos Brothers

SCHAEFFLER

dores de la rigidez delantera y trasera con las respectivas esferas, algunos sensores de altura del tipo eléctrico, conectados a la barra estabilizadora, un depósito de fluido, un circuito hidráulico simplificado con acoples de nueva generación.

El Block Hidroeléctrico Integrado asocia los últimos progresos de la electrónica con la hidráulica. Muy compacto, posee tres partes: el módulo electrónico dotado de numerosas leyes en su memoria, comanda el motor eléctrico y el generador autónomo de la presión, en función de la información obtenida por los sensores. El motor eléctrico arrastra a la bomba montada en el generador autónomo de la

presión. Funciona únicamente en caso de necesidad, a una velocidad de rotación de 2.300 rpm. Finalmente, el generador autónomo de la presión que comprende todas las funciones de flujo, de seguridad y anti-disminución. Involucra una bomba y cuatro electroválvulas.

Entre las novedades está la composición del nuevo fluido hidráulico, 100 por ciento sintético, que garantiza una excelente tenida del tiempo, manteniendo todas sus características de viscosidad y de fricción modesta.

El sistema Hidractiva 3, le permite al auto adaptarse en altura según tres niveles: en la ciudad y con una

buena superficie (fondo plano) a 110 km/h, el vehículo permanece a la altura de la referencia, sobre suelo bueno, a 110 km/h. El Block Hidroeléctrico Integrado comanda el descenso del vehículo (15mm.), mejorando así la estabilidad del mismo, bajando el centro de gravedad y reduciendo el consumo, gracias a la disminución del coeficiente de penetración.

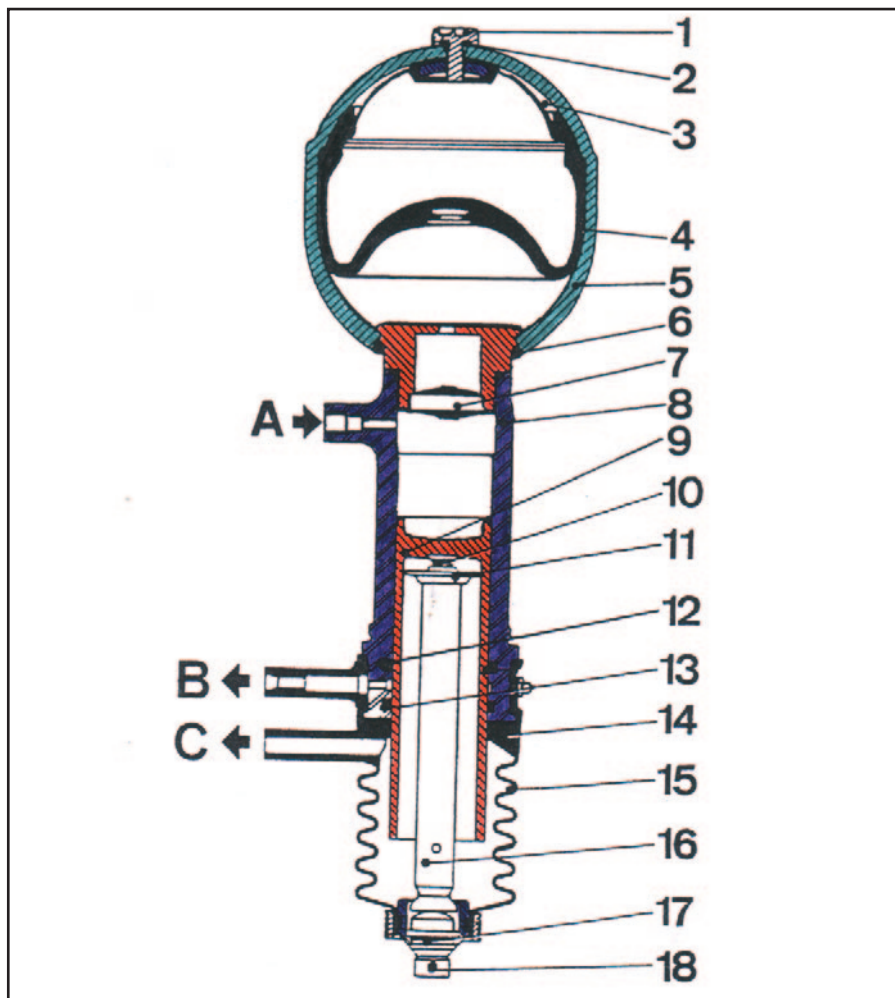
Cuando el suelo es irregular en extremo, el Block Hidroeléctrico Integrado comanda la elevación del vehículo para aumentar el despeje del suelo, salvaguardando la tenida en ruta y el óptimo confort. Si el suelo es muy, muy irregular, es decir desastroso, el vehículo se levanta

20mm. a condición que la velocidad sea inferior a los 60 km/h.

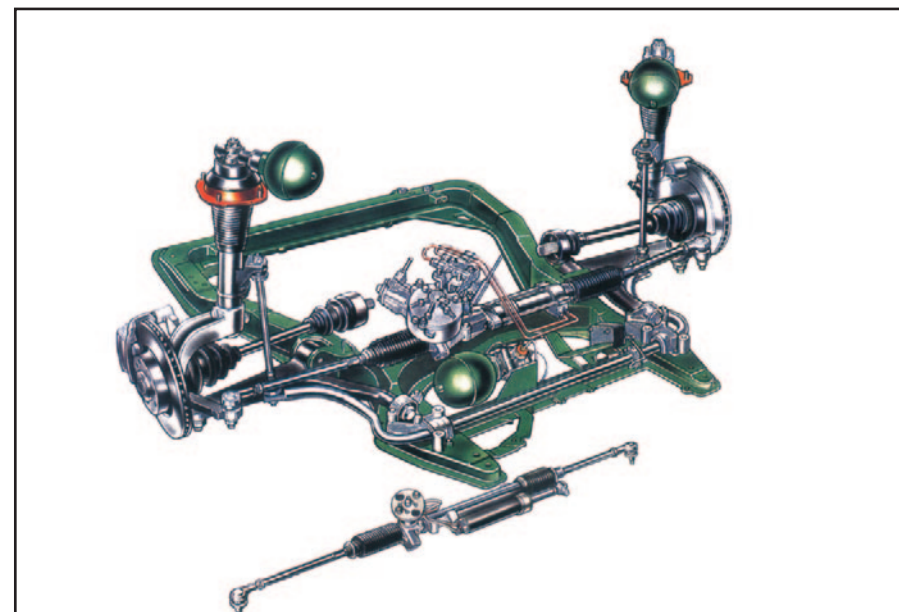
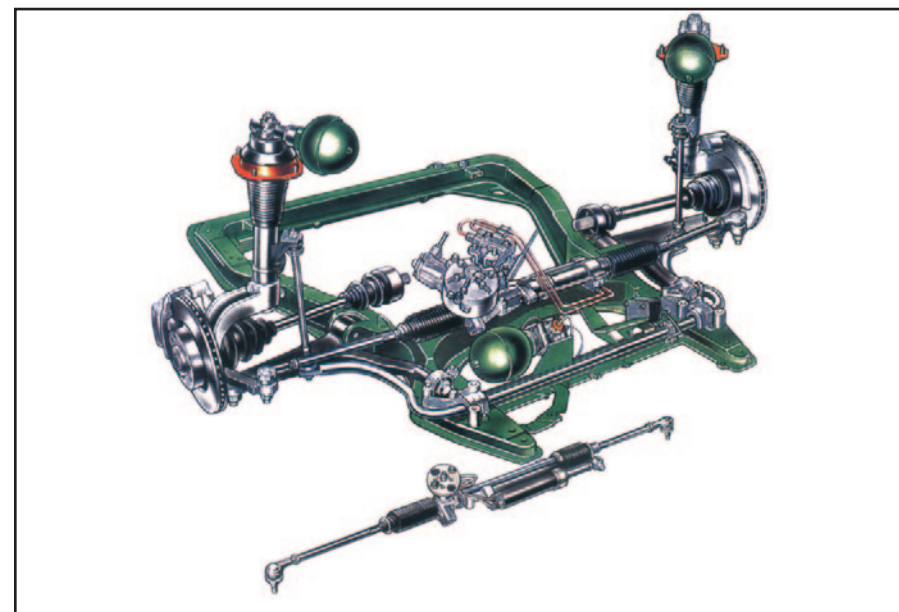
Para determinar la altura del vehículo más apropiada, el Block Hidroeléctrico Integrado utiliza la información relativa a la velocidad, a la altura y a las oscilaciones del vehículo.

El aumento o la reducción de la altura se obtiene agregando o sacando líquido hidráulico del circuito de la suspensión.

La altura del automóvil puede ser también comandada en forma manual por el conductor a través del comando "sport", que mantiene a la suspensión por más tiempo en el estado dinámico.



Cilindro de suspensión: 1- Tornillo de obturación. 2 - Junta tórica. 3 - Tapa de la membrana. 4 - Parte exterior de la esfera. 5 - Membrana. 6 - Cordón. 7 - Amortiguador. 8 - Cilindro. 9 - Pistón. 10 - Tope. 11 - Arandela de centrado. 12 - Junta de teflón. 13 - Juntas tóricas. 14 - Junta. 15 - Protector. 16 - Vástago de suspensión. 17 - Tope. 18 - Extremo del brazo de suspensión. (4.2 Variantes tecnológicas). A- Fluido proveniente del corrector de altura. B- Retorno de fugas. C- al aire exterior.



Suspensión delantera y trasera Hidractiva - Citroën XM.

PROMO PELOTA

COMPRÁ ELAION Y LLEVATE LA PELOTA DEL MUNDIAL



EXCLUSIVO LUBRICENTROS



CON TU CAJA
ELAION
FS 540 4/4

LLEVATE 1 PELOTA



CON TU TAMBOR
ELAION
TS 1040

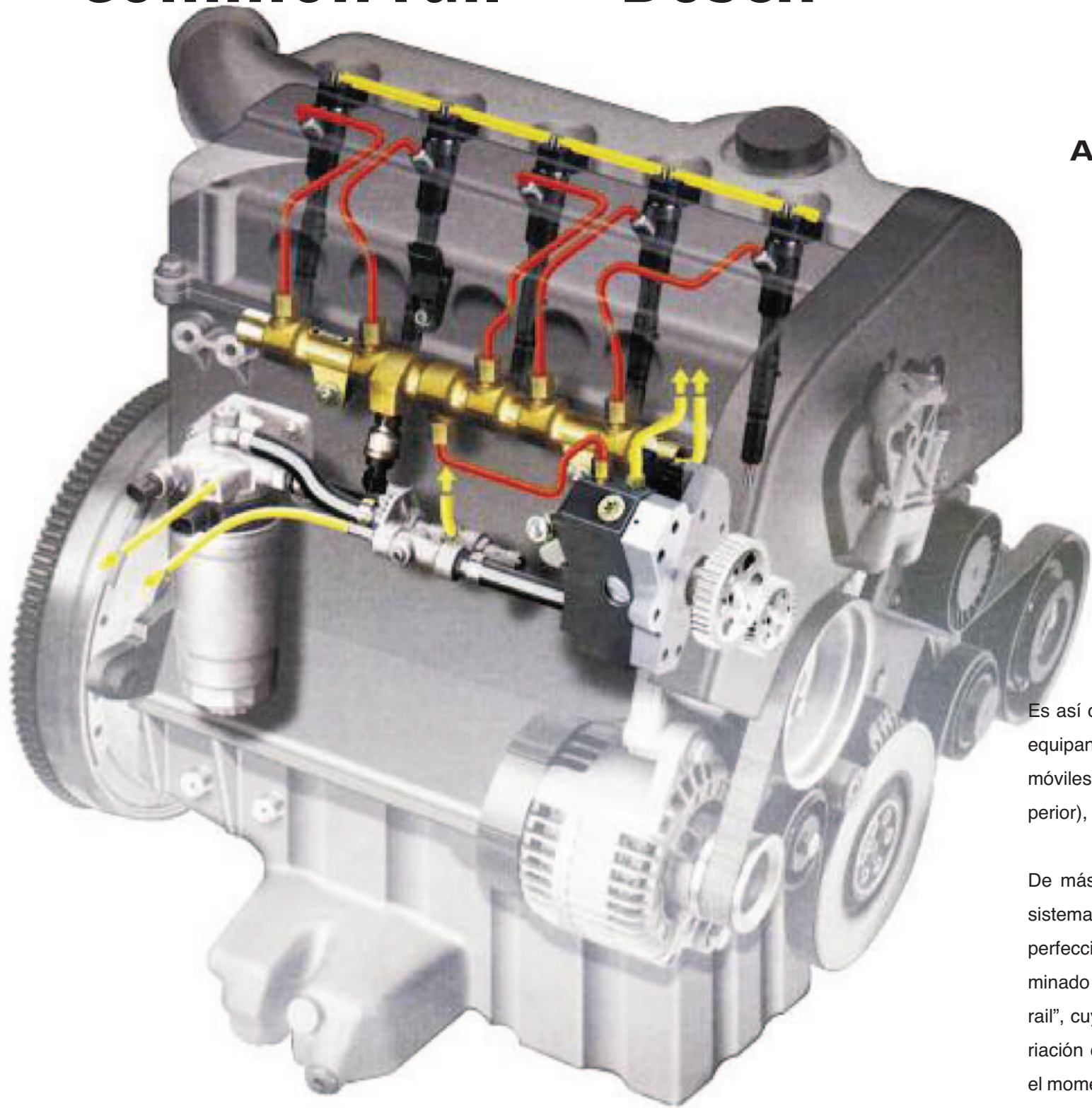
LLEVATE 2 PELOTAS

PEDÍSELO A TU DISTRIBUIDOR YPF

YPF ELAION

PROMOCIÓN PELOTA MUNDIAL CON ELAION. VÁLIDA EN LA REPÚBLICA ARGENTINA EN LOS ESTABLECIMIENTOS DE LOS DISTRIBUIDORES OFICIALES YPF DEL 01 AL 30/04/2026 INCLUSIVE, O HASTA AGOTAR STOCK DE 2.000 PELOTAS, LO QUE OCURRA PRIMERO. CON LA COMPRA DE 1 (UNA) CAJA DE ELAION FS 540 4/4 TE LLEVÁS UNA PELOTA EXCLUSIVA YPF; O CON LA COMPRA DE 1 (UN) TAMBOR DE ELAION TS 1040 TE LLEVÁS 2 (DOS) PELOTAS EXCLUSIVAS YPF. SUJETO A DISPONIBILIDAD DE STOCK Y DISEÑOS EN EL DISTRIBUIDOR. MÁS INFORMACIÓN Y CONDICIONES EN LUBRICANTES.YPF.COM. YPF S.A. CUIT 30-54668997-9. MACACHA GÜEMES 515, CABA.

Sistema de inyección Diesel "Common rail" – Bosch



Autor: Metz JP ©

Es así como los motores gasoleros, equipan en la actualidad a los automóviles de alta gama (o de clase superior), y a los autos de competición.

De más está decir que uno de los sistemas de inyección Diesel más perfeccionados, es el sistema denominado por acumulador "Common rail", cuya ventaja principal es la variación de la presión de inyección y el momento de inyección. Esto se logra separando la parte que genera la presión (bomba de alta presión), y la inyección en sí (inyectores). Cabe destacar que como acumulador de presión se usa el conducto común, es decir el "Common rail".

Respecto a su aplicación, este sistema de inyección directa de alta pre-

Sistema de inyección directa, de alta presión Diesel con tecnología "Common rail" – Bosch.

Se trata de un sistema de inyección de gasoil de alta presión, denominado "Common rail", que responde perfectamente a las necesidades de

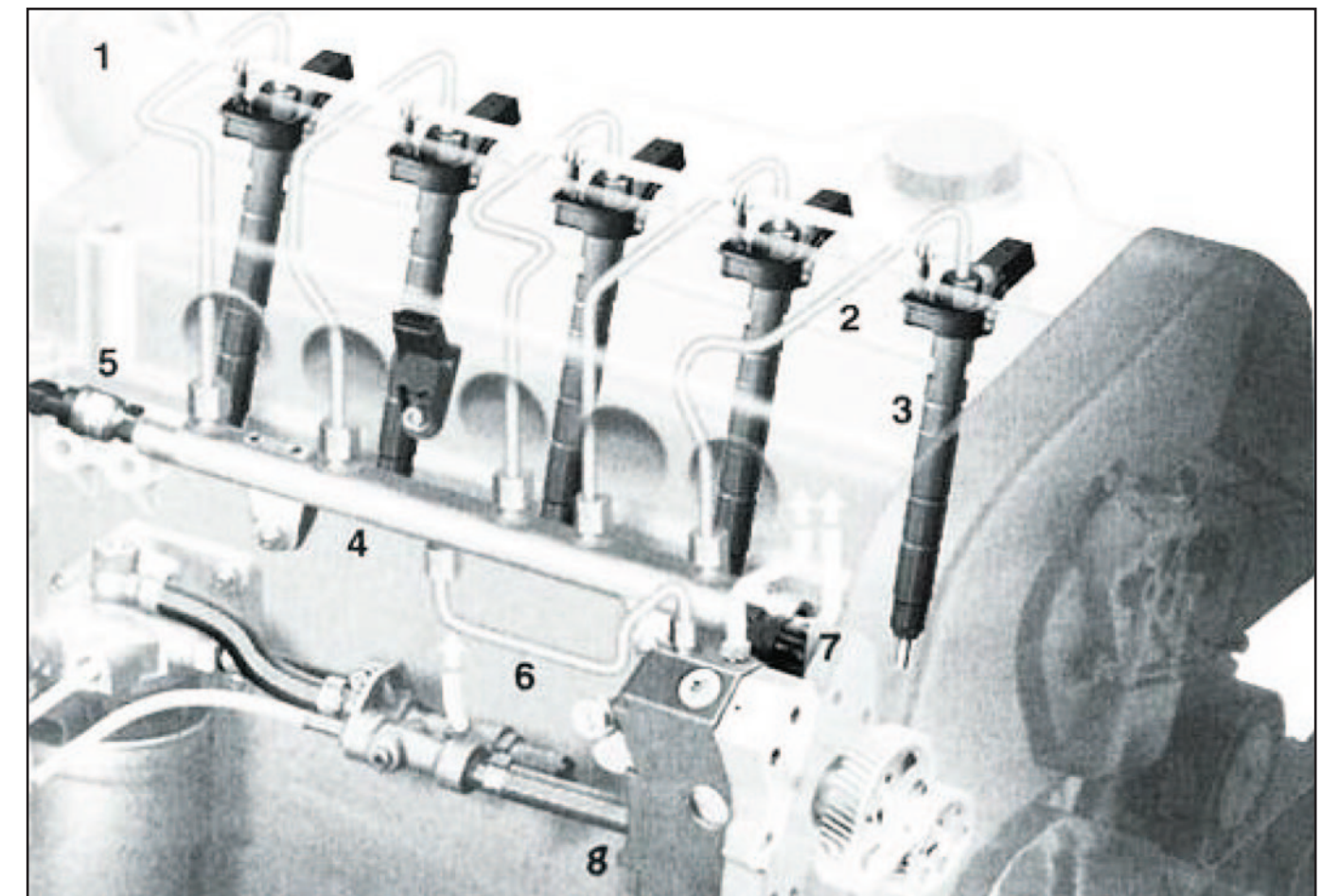
los motores gasoleros actuales. Las altas presiones, los veloces tiempos de respuesta, y la adaptación precisa de la inyección a las necesidades

del motor (velocidad, estado de carga), hacen que los propulsores de ciclo Diesel sean más económicos, más potentes, y más limpios.

sión, se utiliza en los siguientes vehículos:

En automóviles, con motores de reducida cilindrada, de 800 cm³, (41CV) de potencia, y (100 Nm) de par motor, hasta motores de 4.000 cm³ de cilindrada (245 CV) de potencia, y (560 Nm) de par motor.

En vehículos comerciales livianos, con potencias de hasta 30 kw por cilindro (40,8 CV).



Motor Diesel de 5 cilindros, con sistema "Common rail": 1. Tubería de retorno de gasoil. 2. Tubería de gasoil de alta presión. 3. Inyector. 4. "Common rail". 5. Sensor de presión. 6. Tubería de gasoil de alta presión. 7. Retorno de combustible. 8. Bomba de alta presión.

Continúa en la pág. 84 →



¿TE INTERESA VENDER NUESTROS PRODUCTOS?

Contactanos y descubrí todos los beneficios de trabajar con Fercol.



FERCOLLUBRICANTES.COM.AR

(00 54 11) 5277-7772

11 4940 6593

SEGUINOS EN REDES:



En vehículos industriales pesados, con potencias de hasta 200 kW por cilindro (272 CV).

Este sistema tiene una adaptación excelente –debido a su alta flexibilidad– a la inyección del motor.

Elevada presión de inyección de has-

ta aproximadamente 1.600 bares, en el futuro de hasta 1.800 bares.

Presión de inyección adaptada a las necesidades del motor (200 a 1.800 bares).

Comienzo variable de la inyección.

Posibilidad de concretar varias inyecciones (pre y post), estas últimas pue-

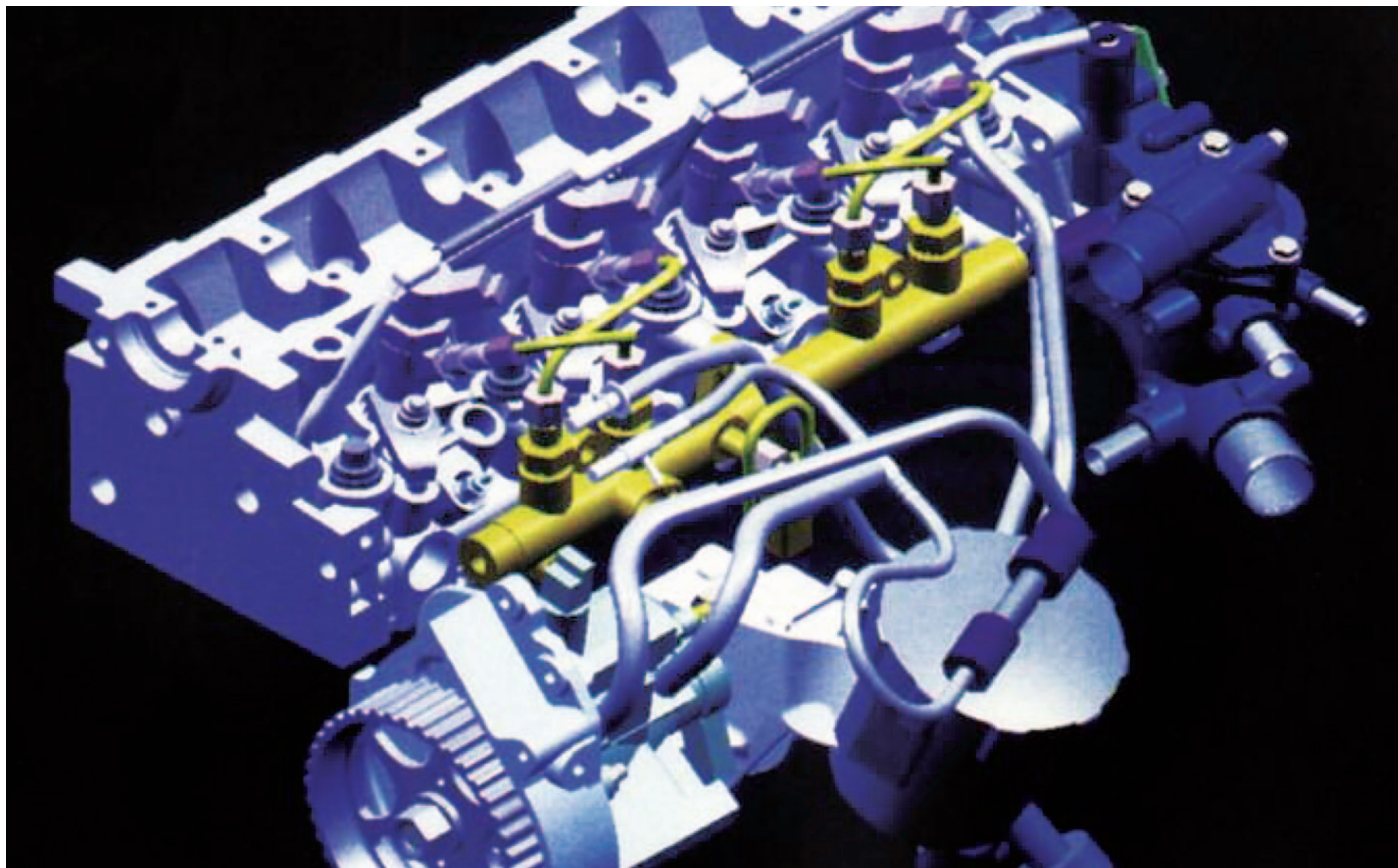
den efectuarse con bastante retraso). Esta es la manera de que, a través del "Common rail", se aumenta la potencia específica, se reduce el consumo de gasoil, la emisión de contaminantes y la disminución de los ruidos (rumorosidad).

Actualmente, el "Common rail" es el siste-

ma de inyección directa más usado en los motores gasoleros modernos de elevadas prestaciones para automóviles.

El mismo está compuesto de la siguiente manera:

Parte de baja presión (componentes de alimentación de gasoil)



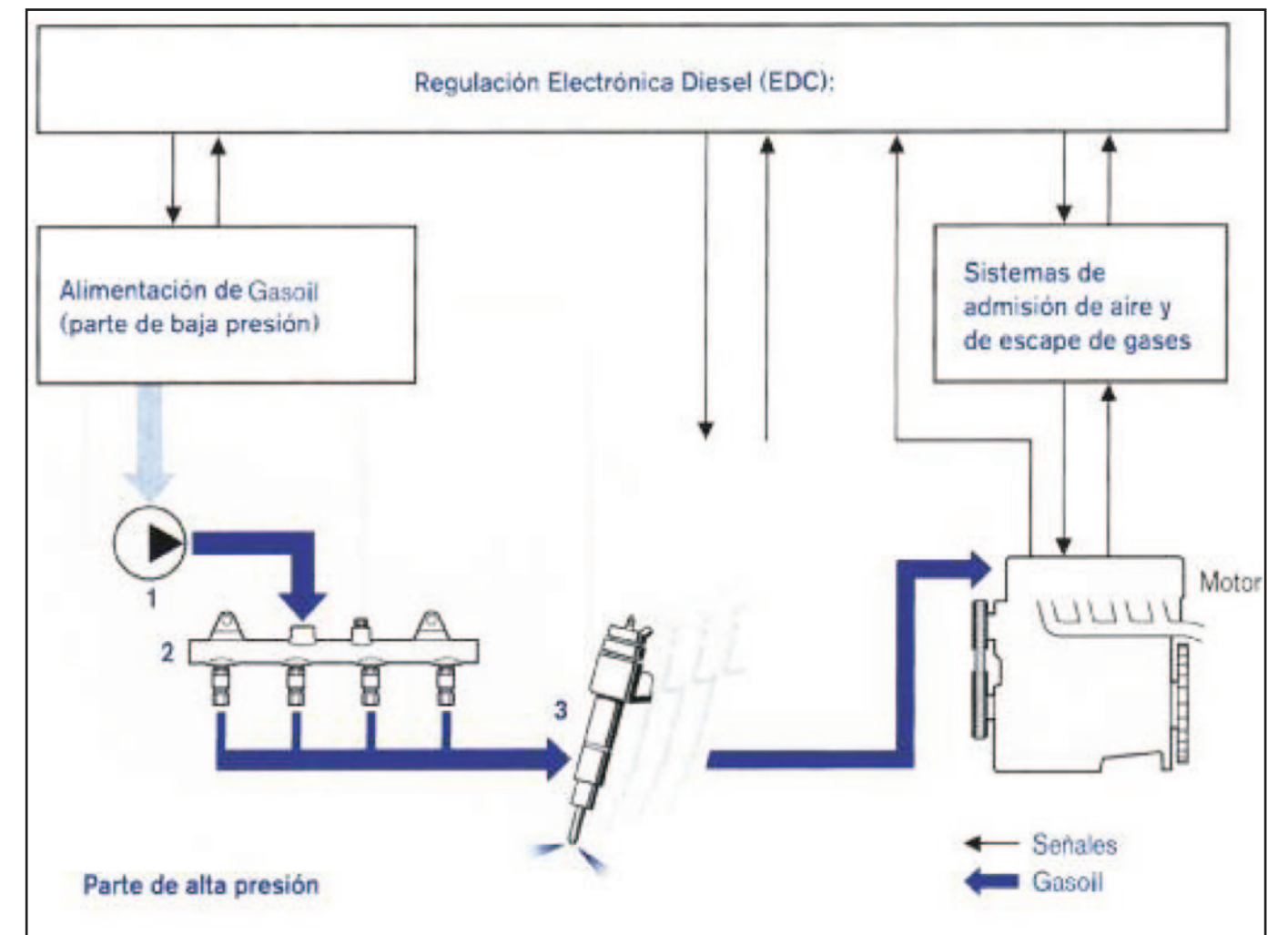
Detalle de la ubicación del "Common rail", en este diseño por computadora, en esta tapa de cilindros de un motor Diesel turbo HDi – Grupo PSA.

BÚSQUEDA LABORAL	BÚSQUEDA LABORAL	BÚSQUEDA LABORAL	BÚSQUEDA LABORAL
ANALISTA DE COMPRAS	CONTROLADOR DE EMPAQUE	DATA ENTRY	ADMINISTRATIVO ORIENTADO A VENTAS
<small>VER REQUISITOS</small>	<small>VER REQUISITOS</small>	<small>VER REQUISITOS</small>	<small>VER REQUISITOS</small>
<small>INTERESADOS ENVIAR CV A EMPLEOS@RODAMET.COM INCLUIR DATOS PERSONALES, ANTECEDENTES, NÚMERO DE CELULAR</small>	<small>INTERESADOS ENVIAR CV A EMPLEOS@RODAMET.COM INCLUIR DATOS PERSONALES, ANTECEDENTES, NÚMERO DE CELULAR</small>	<small>INTERESADOS ENVIAR CV A EMPLEOS@RODAMET.COM INCLUIR DATOS PERSONALES, ANTECEDENTES, NÚMERO DE CELULAR</small>	<small>INTERESADOS ENVIAR CV A EMPLEOS@RODAMET.COM INCLUIR DATOS PERSONALES, ANTECEDENTES, NÚMERO DE CELULAR</small>

Parte de alta presión (bomba de alta presión, "Common rail", inyectores y tuberías de gasoil)

Sistema de Control Electrónico Diesel (EDC) (con los sensores, la unidad de control, y los componentes de regulación o "actuadores" del sistema).

Sin duda los inyectores, son los principales componentes del sistema "Common rail", y poseen una válvula de conmutación rápida (válvula electromagnética o regulador piezoeléctrico), mediante la cual se opera el inyector. De esta forma, es posible controlar separadamente el proceso de inyección en cada uno de los cilindros. ■



Esquema de la gestión del motor con sistema "Common rail": 1. Bomba de alta presión. 2. "Common rail". 3. Inyectores.

Cuando una empresa evoluciona,
se transforma en soluciones.

Meyro, calidad e innovación en juntas.

www.juntasmeyro.com.ar

La misma empresa, un mayor respaldo.

MOTORES

El moderno sistema "inyector/bomba"

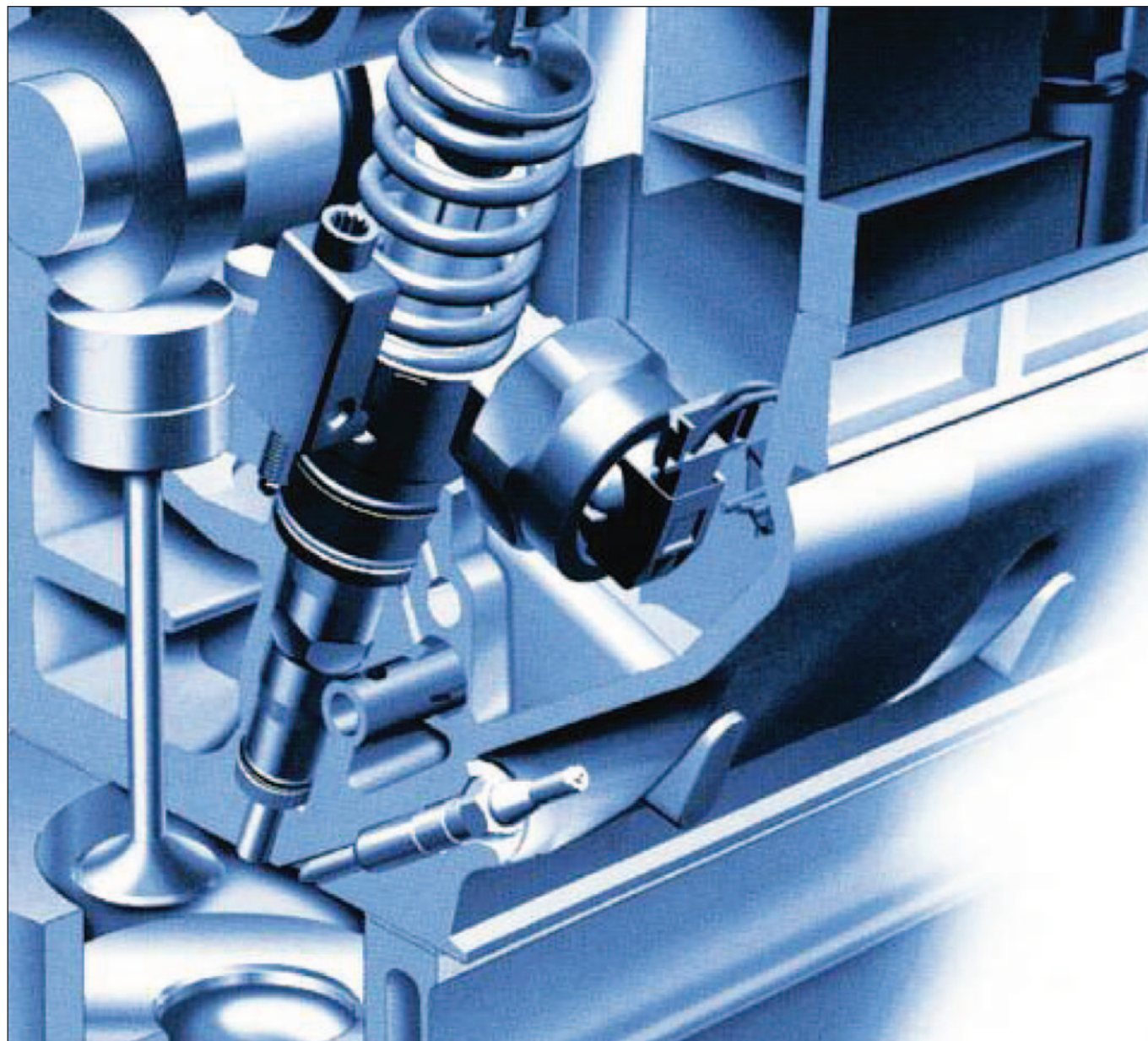
Autor: Módena Claudio ©

Las bombas de gasoil

La función de las bombas de combustible de baja presión consiste en enviar un caudal suficiente de gasoil a los componentes de alta presión. Esto se da de acuerdo a lo siguiente:

- bajo cualquier situación o estado de servicio.
- con bajo nivel de ruidos
- con la presión necesaria
- en toda la vida útil del vehículo.

En las bombas inyectoras rotativas distribuidoras (pistones axiales o radiales), la bomba de baja presión —a paletas— está integrada dentro de la bomba. Dicha bomba aspira el gasoil del depósito, y lo envía en forma permanente al sector de alta presión (caudal de inyección y barrido) con valores que varían entre 60 y 200 litros/hora. Muchas de las bombas son autopurgantes y la



Transparencia con detalle del posicionamiento del "inyector/bomba" en la tapa de cilindros, accionado por un balancín del sistema de distribución y controlado electrónicamente.

puesta en marcha es posible.

En la última parte, los puntos tratados fueron: los filtros de gasoil, y las bombas de gasoil, todo considerado en la parte de "baja presión". En esta Parte 4, nos ocuparemos de las distintas variedades de bombas de gasoil o de combustible, sabiendo

que normalmente son conocidas tres tipos de ejecuciones:

- electrobombas de combustible
- bombas de combustible a engranajes (accionamiento mecánico)
- bombas de gasoil en "tándem" (unidad inyector/bomba).

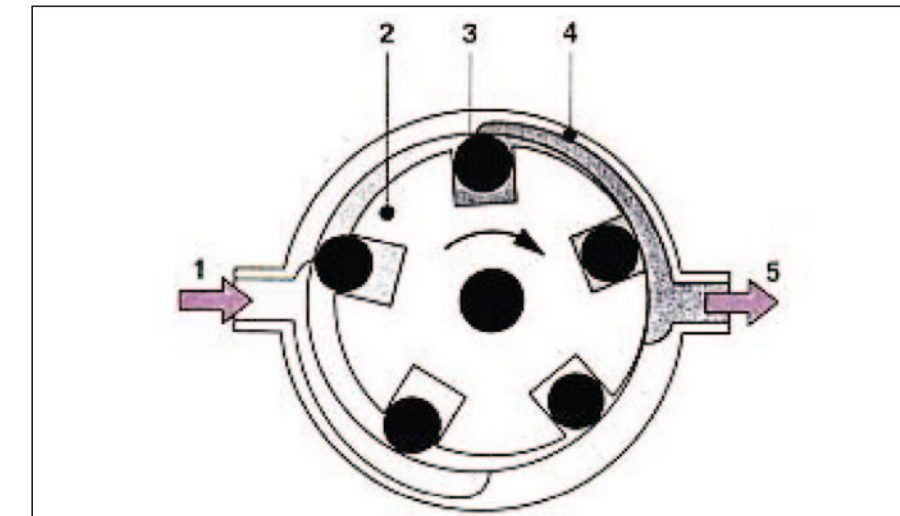
La bomba celular a rodillos

Es probable que esta sea una de las bombas más conocidas o difundidas al respecto. Se utiliza solo en automóviles, y vehículos comerciales.

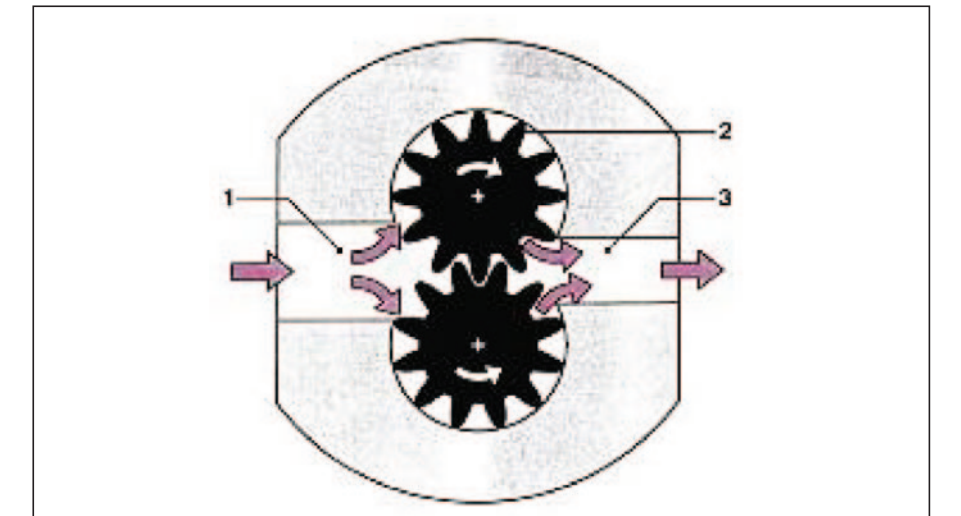
Hay bombas montadas en las tuberías o canalizaciones del sistema

denominadas "intralínea", o montadas dentro del depósito de gasoil "intradepósito". Esta electrobomba funciona en forma continua, e independientemente del régimen del motor.

Continúa en la pág. 88 →



Esquema de la bomba de gasoil, del tipo celular a rodillos. 1. Admisión o entrada del gasoil. 2. Disco ranurado. 3. Rodillo. 4. Placa básica. 5. Salida a presión.



Bomba de gasoil de engranajes. 1. Admisión de gasoil. 2. Engranajes de accionamiento. 3. Salida a presión.

PERFECTO

La mayor variedad en abrazaderas para el automotor.

TURBO E INTERCOOLER

SUPER PRESION

CAÑO DE ESCAPE

FUELLES HOMOCINÉTICA Y CAJAS DE DIRECCION

Desde 1968 crecimos y seguimos mejorando para seguir líderes en los distintos mercados fabricando un producto PERFECTO.

(54 11) 4629-9937 • perfecto@abrazaderas.net • www.abrazaderas.net

Establecimiento Metalúrgico Power S.A.
Tres Arroyos 1216- (1706) Haedo Norte - Buenos Aires

DISTRIBUIDOR EN ARGENTINA

Hengst

V8 - Audi A8

CASTELLMAR

V8 TDI - Audi A8

V8 - VW Phaeton

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

La bomba transporta el gasoil, desde el depósito al sistema de inyección a través de un filtro. El gasoil excedente, retorna al depósito a través de una válvula de descarga.

Un sistema de seguridad, bloquea el envío de gasoil, cuando el encendido (puesta en marcha) está conectado, y el motor está detenido.

Las electrobombas están formadas principalmente por 3 partes funcionales, en el mismo cuerpo: el elemento de la bomba, el electromotor, y la tapa de conexión.

La bomba celular a rodillos, consta de una placa básica, dispuesta en forma excéntrica, en la que gira un disco ranurado. En cada ranura, se aloja un rodillo suelto (conducido). Debido a la fuerza centrífuga —durante el giro del disco ranurado— y por la presión del gasoil, los rodillos son empujados sobre la pista ubicada exteriormente, y contra los flancos propulsores de las ranuras.

El efecto de bombeo, se produce porque el volumen de la cámara se reduce en forma continua, después de cerrarse la apertura de entrada.

La bomba de engranajes

Esta bomba de gasoil a engranajes, se utiliza para alimentar los módulos de inyección de los sistemas de bombeo individuales, y del sistema “Common rail”. La misma es accionada por el motor en forma directa, o integrada en la bomba de alta presión del sistema “Common rail”.

El accionamiento se realiza a través de engranajes o piñones, por un acoplamiento mecánico, o a través de una correa dentada.

Se trata de dos engranajes, que giran en sentido opuesto y que engranan mutuamente, transportando al gasoil entre los dientes desde el lado de la admisión, a la parte de presión. El caudal suministrado, es proporcional en parte al régimen del motor, dicho caudal puede ser regulado desde el lado de la aspiración, o por el lado de presión (válvula de descarga). Esta bomba es exenta de mantenimiento.

Para el purgado del aire del sistema se utiliza una bomba manual en la misma bomba de engranajes, o bien en la tubería de baja presión.

La bomba de paletas

Denominada también de paletas o de aletas de bloqueo, la misma posee “paletas” de bloqueo o de cierre, presionados por resortes, contra un rotor. Si dicho rotor gira, se incrementa el volumen del lado de la admisión. El gasoil es aspirado hacia los dos cámaras, y en la parte de presión disminuye el volumen, siendo el gasoil enviado fuera de las dos cámaras. Esta bomba actúa incluso si el régimen es muy bajo.

Las bombas de gasoil en tándem

Las mismas están constituidas por dos bombas: por una bomba de combustible, y por una bomba de vacío (depresión) para accionar el servofreno. Generalmente está montada en la tapa de cilindros o culata del motor y es accionada por el árbol de levas del mismo. La bomba de combustible en sí, puede ser a engranajes o de paletas o aletas de bloqueo. La misma suministra incluso, con bajas revoluciones del motor —régimen de puesta en marcha— un caudal

para asegurar el arranque. Existen en la bomba una serie de válvulas y pasos calibrados (estrangulación).

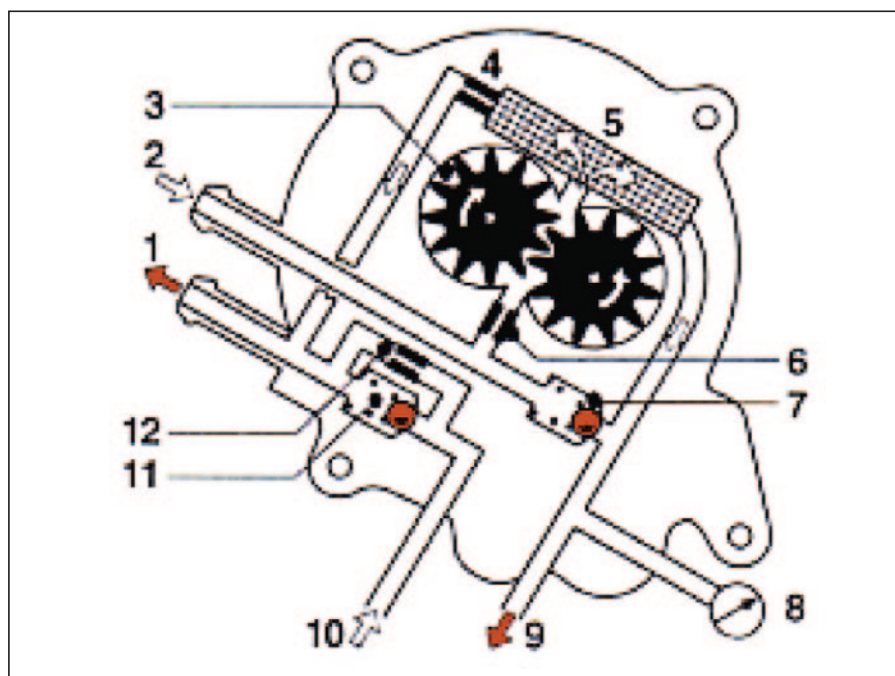
El paso calibrado (estrangulador) de admisión, limita el exceso de gasoil. La válvula de sobrepresión limita la presión máxima. El paso calibrado (estrangulador), se ubica en el retorno de gasoil para la eliminación de las burbujas de vapor.

La válvula “by-pass” es el medio por el que se expulsa el aire del sistema de combustible (la expulsión la realiza el gasoil que entra).

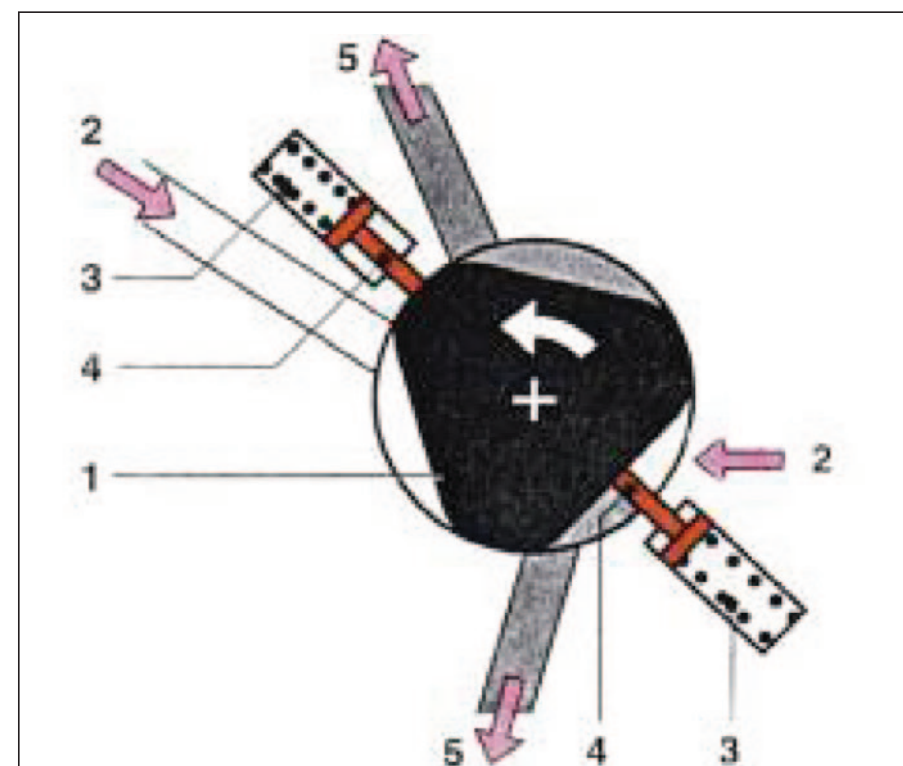
Los puntos ya desarrollados son los siguientes:

- La válvula de regulación de baja presión
- El enfriamiento de la unidad de control
- El enfriamiento del gasoil

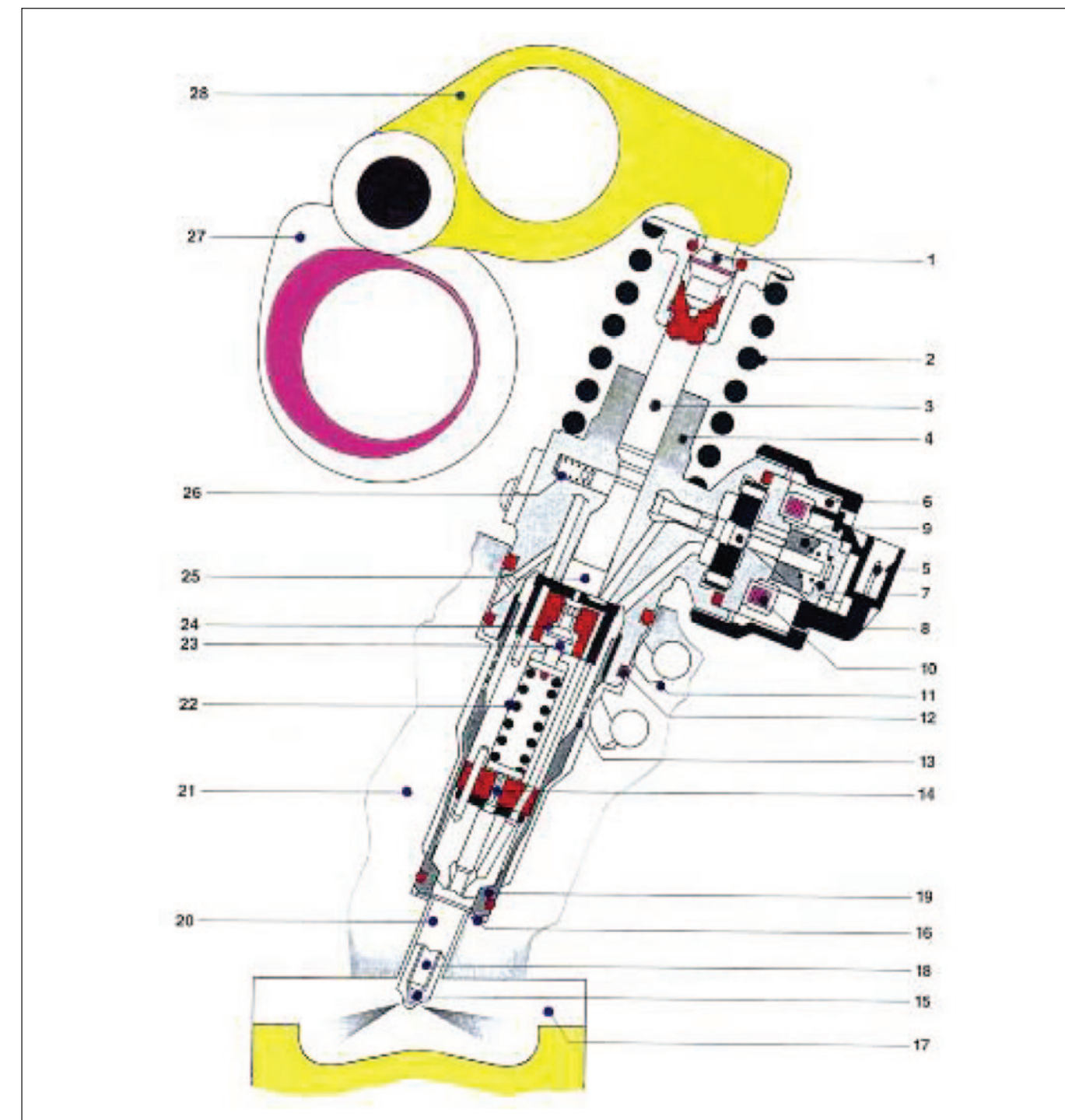
La unidad inyector/bomba inyecta el gasoil dentro del cilindro del motor —durante la vida útil del mismo— en el momento determinado por la unidad de control electrónico ECU, en una cantidad exacta y a la presión necesaria. Este sistema no necesita tuberías de alta presión.



Las bombas de gasoil en tándem. 1. Retorno de gasoil al depósito. 2. Entrada del depósito. 3. Elemento de la bomba (engranajes). 4. Paso calibrado (estrangulador). 5. Filtro. 6. Paso calibrado (estrangulador) de aspiración. 7. Válvula de sobrepresión. 8. Conexión para medición a presión. 9. Entrada al inyector. 10. Retorno inyector. 11. Válvula de retención. 12. Válvula by-pass.



Esquema de la bomba de paletas o aletas de bloqueo. 1. Rotor. 2. Admisión de gasoil. 3. Resorte. 4. Aleta de bloqueo. 5. Salida a presión.



Esquema del inyector/bomba para motores de automóviles: 1. Perno esférico. 2. Resorte. 3. Pistón de la bomba. 4. Cuerpo de la bomba. 5. Conector. 6. Núcleo magnético. 7. Resorte de compensación. 8. Aguja de la electroválvula. 9. Inducido. 10. Bobina del electroimán. 11. Retorno de gasoil (baja presión). 12. Junta. 13. Orificios de entrada (mecanizado láser). 14. Tope hidráulico (unidad de amortiguación). 15. Asiento de aguja. 16. Arandela de estanqueidad. 17. Cámara de combustión del motor. 18. Aguja del inyector. 19. Tuerca de fijación. 20. Inyector integrado. 21. Tapa de cilindro. 22. Resorte de compresión (del inyector). 23. Pistón o émbolo (alternativo). 24. Cámara acumuladora. 25. Cámara de alta presión. 26. Resorte de la electroválvula. 27. Árbol de levas del motor. 28. Balancín con rodillo.

Por cada cilindro del motor, hay una unidad inyector/bomba montada sobre la tapa de cilindros o culata, en forma directa. El inyector (4) integrante de la unidad inyector/bomba, está posicionado dentro de la cámara de combustión (8).

El árbol de levas del motor (2) tiene para cada inyector/bomba una leva de accionamiento, la alzada de la leva es transmitida por un balancín a rodillo (1) al pistón o émbolo de la bomba (6), produciendo un movimiento alternativo.

El comienzo y el caudal de la inyección —además del aporte eléctrico— dependen de la velocidad del pistón de la bomba, la cual es determinada por el diseño de la leva.

El árbol de levas debe ser construido con precisión, de manera tal de evitar las oscilaciones giratorias, que puedan alterar las características de la inyección. Es importante el accionamiento preciso de las bombas individuales (árbol de levas, balancín, rodillo, buje del balancín), para disminuir las oscilaciones.

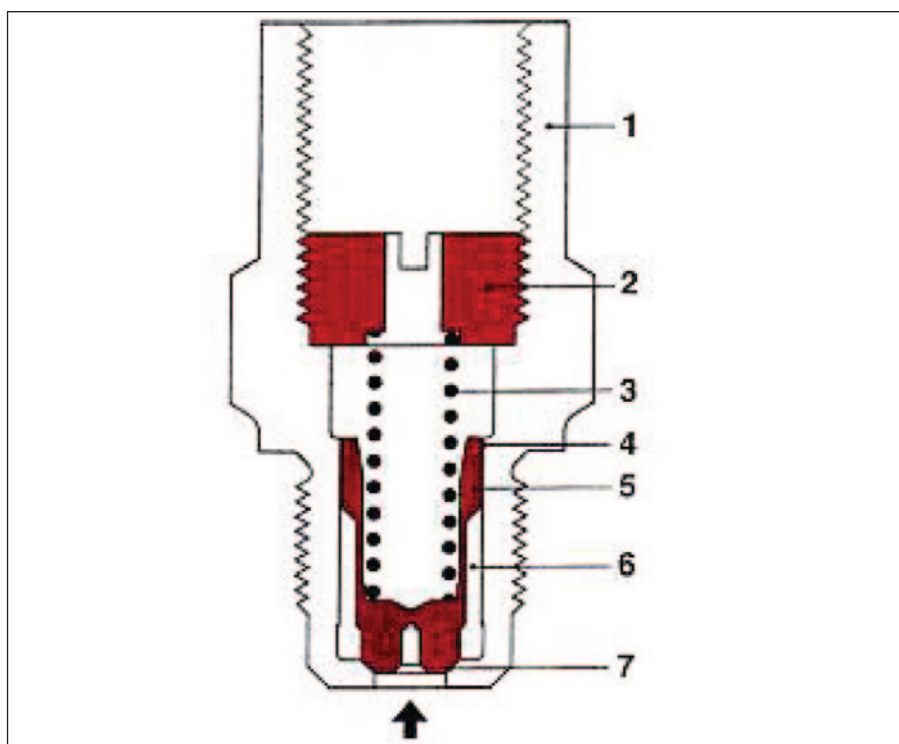
Respecto a la estructura, el cuerpo del inyector/bomba es el cilindro de la bomba, y posee una parte en la cual se ubica la electroválvula de alta presión (1).

Continúa en la pág. 90 →

DISTRIBUIMOS REPUESTOS DE DIRECCIÓN:
DIRECCIONES HIDRAULICAS / ELECTROASISTIDAS / MECANICAS

DISTRIBUIDOR OFICIAL DE:

ARAUJO 1238 (CABA) / 11 2175-1923 (AMBA) / 11 6681-2644 (INTERIOR)
VENTAS@SDDIRECCIONES.COM.AR / WWW.SDDIRECCIONES.COM.AR / IG: @SDDIRECCIONES



Esquema de la válvula reguladora de presión para la unidad inyector/bomba: 1. Cuerpo de la válvula. 2. Tornillo. 3. Resorte de compresión. 4. Junta de intersticio. 5. Pistón acumulador. 6. Volumen acumulador. 7. Asiento cónico.

El cuerpo del inyector/bomba establece las comunicaciones entre la cámara de alta presión (5), y el inyector (6) a través de orificios interiores.

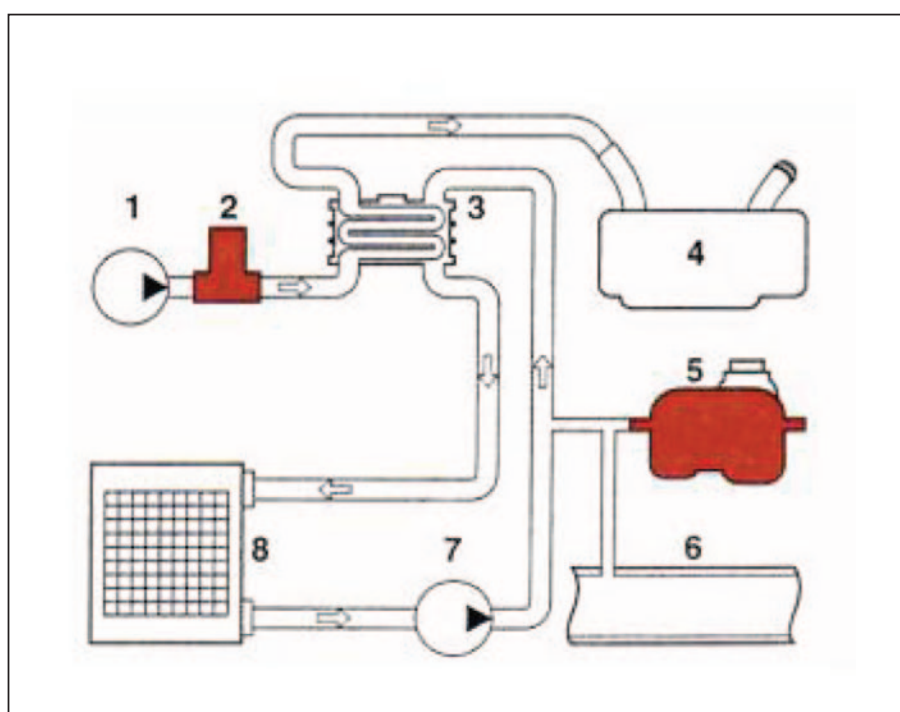
La forma exterior permite la fijación por medio de placas (9) a la tapa de cilindros del motor (3). El resorte de la bomba (2), presiona al pistón del elemento contra el balancín (7), y a este contra la leva del árbol de le-

vas (8). De esta manera se evita, durante el funcionamiento, la separación del pistón, el balancín, y la leva. Una vez finalizada la inyección, el resorte presiona al pistón a su posición inicial.

El inyector/bomba está compuesto básicamente por tres partes funcionales:

Producción de alta presión

Los componentes principales de la



Esquema del circuito de enfriamiento de gasoil: 1. Bomba de gasoil. 2. Sensor de temperatura del gasoil. 3. Enfriador del gasoil. 4. Depósito de gasoil. 5. Depósito de compensación. 6. Circuito de enfriamiento del motor. 7. Bomba del líquido refrigerante. 8. Enfriador adicional.

producción de alta presión son: el cuerpo de la bomba con el pistón (cilindro y pistón), también denominado en las bombas lineales, conjunto bombeante o elemento inyector, y el resorte de presión.

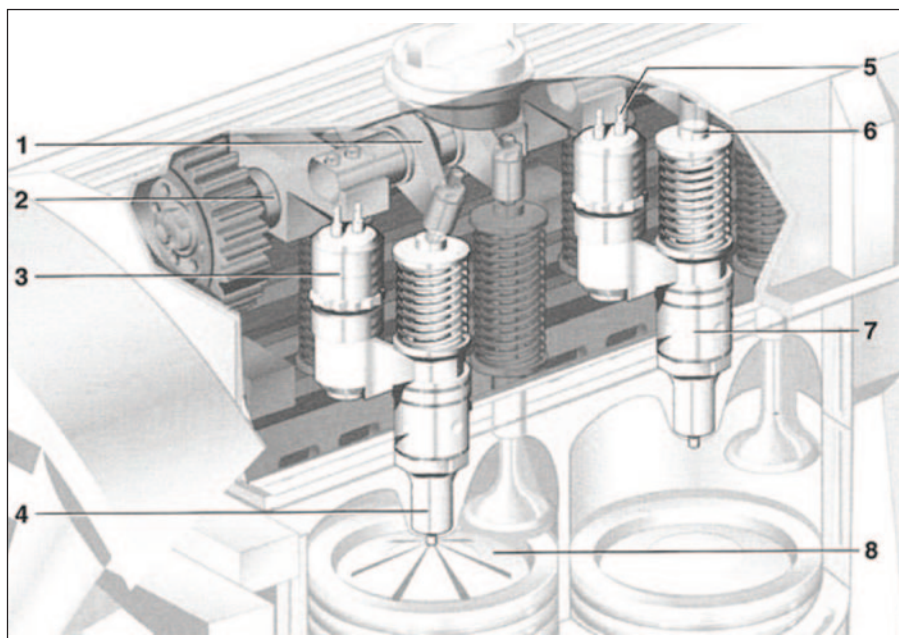
Electroválvula de alta presión

Esta electroválvula tiene por objeto determinar el momento de inyección y la duración de la misma. Está compuesta por partes principa-

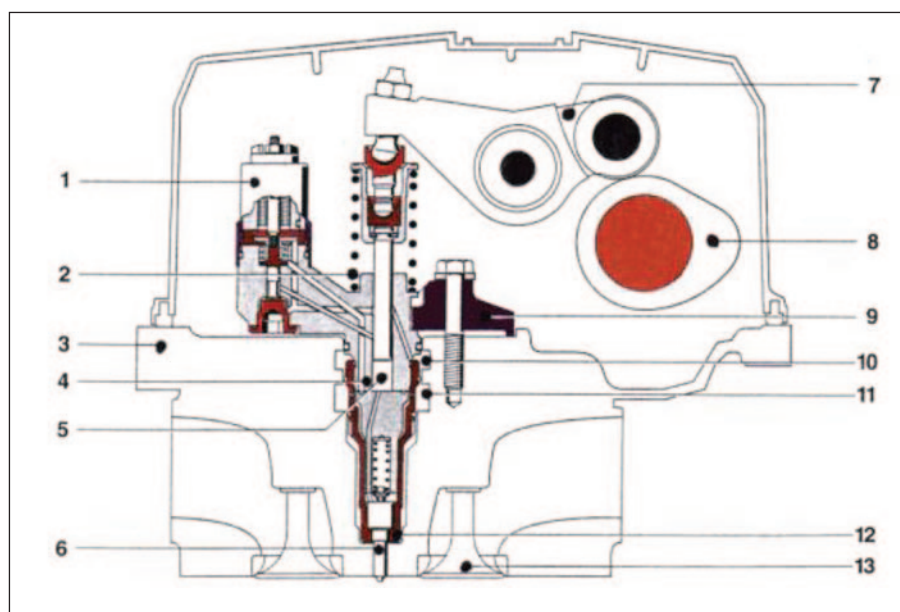
les siguientes: la bobina, la aguja de la electroválvula, el inducido, el núcleo magnético, y el resorte de la electroválvula.

El inyector

El mismo pulveriza y distribuye el gasoil exactamente dosificado, en la cámara de combustión, haciendo posible el desarrollo de una óptima combustión. El inyector forma parte de la unidad inyector/bomba. ■



Posicionamiento de la unidad inyector/bomba, en el motor (esquema de la inyección a chorros múltiples, directa dentro de la cámara de combustión): 1. Balancín. 2. Árbol de levas del motor. 3. Electroválvula. 4. Inyector. 5. Conexión eléctrica. 6. Pistón de la bomba. 7. Unidad de inyector/bomba. 8. Cámara de combustión del motor.

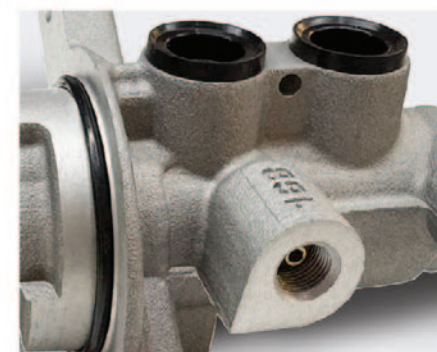


Montaje del inyector/bomba para vehículos comerciales, sobre la tapa de cilindros: 1. Electroválvula de alta presión. 2. Resorte de presión. 3. Tapa de cilindros. 4. Cuerpo del inyector/bomba. 5. Cámara de alta presión. 6. Tobera del inyector. 7. Balancín a rodillo. 8. Leva del árbol de levas. 9. Placa de fijación. 10. Retorno de gasoil. 11. Entrada de gasoil. 12. Tuerca de fijación. 13. Válvula del motor.

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Conocé los secretos de tu sistema de frenos con el respaldo de FRENO SILENT

La bomba de freno, o cilindro maestro, es el corazón del sistema de frenado de tu vehículo. Su función principal es convertir la fuerza mecánica que aplicás al pisar el pedal en presión hidráulica. Esta presión viaja a través del líquido de frenos hacia los cilindros de las ruedas y calipers, permitiendo que el auto se detenga. Los vehículos usan un diseño de doble cámara por seguridad; si un circuito falla, el otro sigue funcionando perfectamente, asegurando que siempre tengas capacidad de frenado.



MÁXIMA CALIDAD EN CADA PARTE.

Sin embargo, los frenos pueden fallar por diversas razones. Las causas más comunes incluyen:

1. Problemas en la bomba de freno: El síntoma más claro es un pedal "esponjoso" o que se va al fondo de forma gradual. Esto suele deberse a fugas internas donde las cubetas gastadas ya no retienen la presión adecuadamente. También puede haber fugas externas de líquido. Otro problema recurrente es que los frenos se queden trabados por un mal retorno del pistón interno.
2. Fugas y contaminación del líquido: El líquido absorbe humedad con el tiempo, lo que reduce su punto de ebullición y causa grave corrosión interna. Un nivel bajo o fugas externas comprometen todo el sistema hidráulico.
3. Desgaste de pastillas y sobrecalentamiento: Las pastillas gastadas generan ruidos fuertes y dañan los discos. Además, el uso excesivo sobrecalienta todo el sistema, provocando la pérdida temporal de la capacidad de frenado.
4. Fallas en el ABS y falta de mantenimiento: Sensores dañados pueden hacer perder el control en frenadas bruscas. Ignorar el mantenimiento preventivo agrava cualquier pequeño defecto mecánico.

Para identificar estos problemas a tiempo, prestá muchísima atención a las siguientes señales de advertencia claras:

Primero, la luz de advertencia encendida constantemente en el tablero. Segundo, un pedal muy suave, inconsistente o que requiere mucha presión extra. Tercero, ruidos extraños, vibraciones al pisar el pedal o notar que el auto tire fuertemente hacia un lado. Cuarto, olor a quemado cerca de las ruedas tras conducir. La prevención siempre será tu mejor aliada para lograr evitar accidentes viales. Resulta vital revisar el nivel de líquido mensualmente y reemplazarlo cada dos o tres años para poder evitar la contaminación. Además, inspeccioná detalladamente las mangueras y líneas regularmente para descartar óxido o grietas peligrosas. Se recomienda firmemente revisar los frenos cada diez mil kilómetros y utilizar siempre repuestos de alta calidad certificada. Para esto, podés confiar en **FRENO SILENT**, que fabrica bombas de freno de la más alta calidad en el mercado. Si notás que el pedal se siente raro, llevá el vehículo a un mecánico de inmediato. Un excelente diagnóstico a tiempo te salva la vida y evita fallos letales.

Más información en: www.frenosilent.com.ar

FRENO SILENT

¡PIONEROS EN EXCELENCIA!



CILINDRO MAESTRO HIDRÁULICO PARA FRENOS
Res. N° 222/2025
IRAM-AITA 6-E4-2016
Lic. N°301-07065



ENCUENTRA EL CATÁLOGO COMPLETO EN www.frenosilent.com.ar



Toyota lanza en Japón la nueva RAV4 PHEV

Esta nota es presentada por:



Autor: Taller Total Internacional // **Fuente:** Toyota

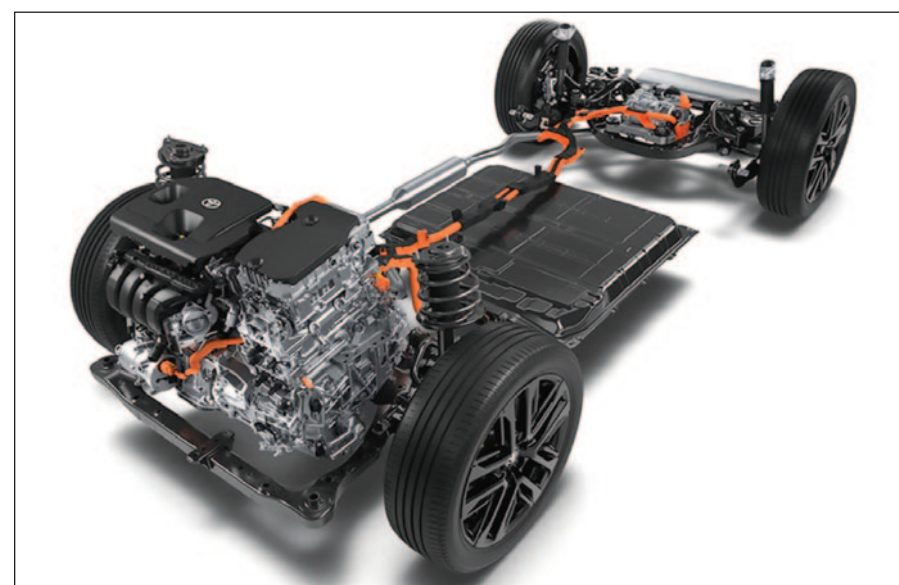


Toyota Motor Corporation anunció el lanzamiento en Japón de la nueva Toyota RAV4 PHEV, que llegará a los concesionarios el 9 de marzo de 2026. El modelo se ofrecerá en las versiones Z y la nueva GR SPORT, ampliando la gama de la sexta generación del SUV bajo el concepto "Life is an Adventure".

La RAV4 PHEV incorpora un sistema híbrido enchufable de nueva generación —el primero de este tipo desarrollado por la marca— basado en una plataforma híbrida de alta eficiencia. Combina un motor 2.5 litros con un sistema eléctrico alimentado por una batería de mayor capacidad, lo que permite alcanzar una potencia máxima de 242 kW (329 CV). Gracias a la incorporación de semiconductores de carburo de silicio (SiC) en la unidad de control de potencia, se reducen pérdidas energéticas y se incrementa la autonomía en modo 100% eléctrico hasta aproximadamente 150 km por carga, frente a los 95 km del modelo anterior.

Además de su desempeño dinámico, el SUV refuerza su versatilidad con un sistema de suministro externo de energía. Puede funcionar como fuente eléctrica para actividades al aire libre o en situaciones de emergencia, entregando hasta 1.500 W mediante un conector externo. En caso de cortes de energía, puede abastecer un hogar durante cerca de 6,5 días con batería y tanque llenos, o hasta 7 días en modo de prioridad de suministro.

La versión Z presenta detalles exclusivos en negro piano y acentos LED específicos para la variante PHEV. Por su parte, la nueva GR SPORT traslada el espíritu deportivo de Gazoo Racing al SUV, con mejoras en rigidez estructural, centro de gravedad y aerodinámica. Incorpora spoilers funcionales desarrollados con simulaciones CFD y pruebas en túnel de viento, además de amortiguadores GR Performance Dampers® y refuerzos estructurales que optimizan estabilidad y respuesta de dirección. ■



Soluciones NTN para camiones y aplicaciones de servicio pesado

Esta nota es presentada por:



NTN ofrece una gama completa de rodamientos y componentes diseñados para las exigencias de camiones, remolques, autobuses y vehículos comerciales. Con plantas de producción en Europa, Asia y América del Norte, nuestros productos cumplen con los mismos estándares de calidad exigidos por los fabricantes de equipo original.

Nuestro portafolio cubre aplicaciones en ruedas, cajas de cambio y diferenciales para las principales marcas europeas, asiáticas y americanas. Gracias a nuestra experiencia en equipo original, cada rodamiento NTN garantiza confiabilidad comprobada y un desempeño duradero en condiciones extremas.

Ya sea para flotas, distribuidores o talleres, NTN ofrece cobertura global, calidad premium e innovación constante, haciendo de cada camino un trayecto rentable.

Gama de productos de NTN

RODAMIENTOS PARA RUEDAS, CAJAS DE CAMBIO Y DIFERENCIALES



Calidad garantizada en ruedas de camión

RODAMIENTOS DE ALTO NIVEL PARA TRANSPORTE PESADO

Al elegir nuestros productos obtiene:

- **Productos de calidad OEM**
- **Amplia cobertura en marcas fabricantes** Volvo, Isuzu Trucks, Freightliner y más
- **Aplicaciones para diferentes tipos de vehículos** Camiones, Autobuses y Vehículos comerciales



Contáctenos y conozca más sobre nuestras aplicaciones

+54 (11) 4372-1272 WWW.NTNARGENTINA.COM.AR

NTN | SNR | BOWER | Brands of NTN Group

Algunos de los términos, nombres o imágenes utilizados pueden ser marcas comerciales registradas que pertenecen a sus respectivos propietarios. NTN no reclama ningún derecho sobre dichas marcas, ni mantiene relación de afiliación, patrocinio o respaldo con los titulares de las mismas.



Con nuestros productos se garantiza un montaje rápido en el taller y reduce el tiempo de inactividad del vehículo.

El motor Diesel: más valorado que nunca



Autor: Enzo Nuvolari ©

Se sabe que el gasoil, es finamente pulverizado (debido a las altísimas presiones de inyección, podría decirse “atomizado”), a través de un inyector orientado o dirigido sobre el pistón. En tanto que el aire de admisión a los cilindros, en el ciclo de “compresión”, toma un movimiento de alta turbulencia denominado “vórtice”. El proceso de nebulización, calentamiento, evaporación y mezcla del aire con el gasoil, debe tener una rápida secuencia.

Continúa en la pág. 96 →

Los fabricantes de motores Diesel, están abocados en reducir además de los óxidos de nitrógeno, y las partículas de carbono, el CO2.

Tuvimos la oportunidad, de estar presentes en la megaexposición Automechanika Messe Frankfurt – Alemania 2016, en septiembre de ese año, y pudimos observar las novedades existentes, no solo en la tecnología en general, sino también en la avanzada “hi-tech”, respecto de los motores de ciclo Diesel tanto de automóviles como de vehículos comerciales.

Los distintos puntos a tratar, son como sigue:
- La inyección directa de gasoil.

- El filtrado de gasoil.
- La contaminación.
- El diseño de los motores/La distribución.
- La sobrealimentación.
- El filtrado de aceite del motor.

Después de la aplicación de la inyección directa de gasoil en los motores Diesel en general, en la actualidad, se trata de desarrollar la conocida tecnología “Common rail” en los motores denominados “downsizing”, con la ayuda de la sobrealimentación.



Motor Diesel “downsizing” de baja cilindrada, diseñado para reducir los tenores contaminantes - Fiat 1.3 Multijet.



TERMOSTATOS



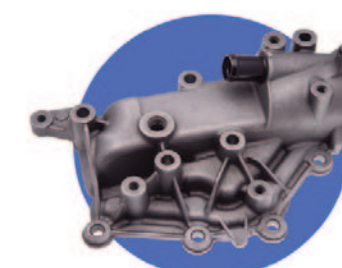
TAPAS
RADIADOR - DEPÓSITO



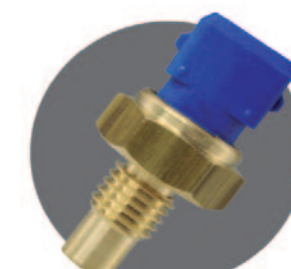
DEPÓSITO DE EXPANSIÓN



SWITCHES
PRESIÓN ACEITE
LUZ STOP
LUZ RETROMARCHA
TERMOCONTACTO



WATER FLANGES



SENSORES
TEMPERATURA



TUBOS REFRIGERACIÓN

automechanika
BUENOS AIRES

8 - 11.04.2026
La Rural Predio Ferial
HALL 3 STAND N° H-20

DESCUBRÍ LAS NOVEDADES 2026

- ☰ NUEVO CATÁLOGO LÍNEA PESADA.
- ☐ NUEVO PORTAL COMUNIDAD CALORSTAT.
- 🔊 LANZAMIENTO DE NUEVAS LÍNEAS DE PRODUCTO.

www.calorstatbyvernet.com

comunidad@mlhvernet.com.ar

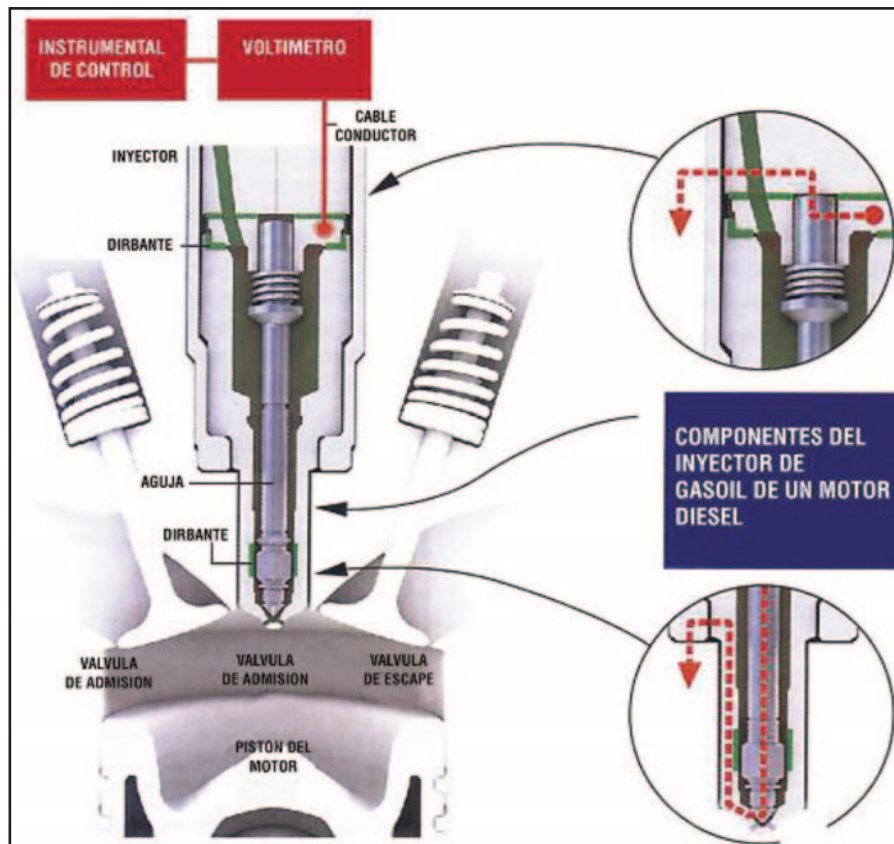
En la actualidad son usados, inyectores de cinco o más orificios, y cabe puntualizar que la aplicación de la electrónica, fue mejorando al motor de inyección directa, haciéndolo aplicable a todos los medios de transporte (carga y pasajeros).

En los motores de ciclo Diesel; la cantidad de aire aspirada en la etapa o carrera de admisión, permanece constante en función del régimen de rpm., y del estado de carga del motor.

Es decir que se dosifica solamente, la cantidad de gasoil apta, o que corresponde al estado de carga y al régimen de rpm.

Cada condición particular de funcionamiento necesita:

- La inyección de gasoil en el momento preciso.
- La cantidad justa de gasoil.
- La presión de inyección correcta.
- La inyección de gasoil en el punto justo.



Componentes del inyector de gasoil Diesel.

Esto último se debe a dar a través del tiempo, así se cumplan miles de ciclos.

Por otra parte, deben además considerarse los siguientes límites:

- De emisión de gas contaminante.
- De presión de la combustión.
- De emisión de carbono particulado.

En este último punto, son considerados el humo negro y el hollín.

La emisión de gas contaminante
En el motor gasolero, el aumento de la temperatura del gas en la cámara de combustión provoca el aumento de los óxidos de Nitrógeno (NOx).

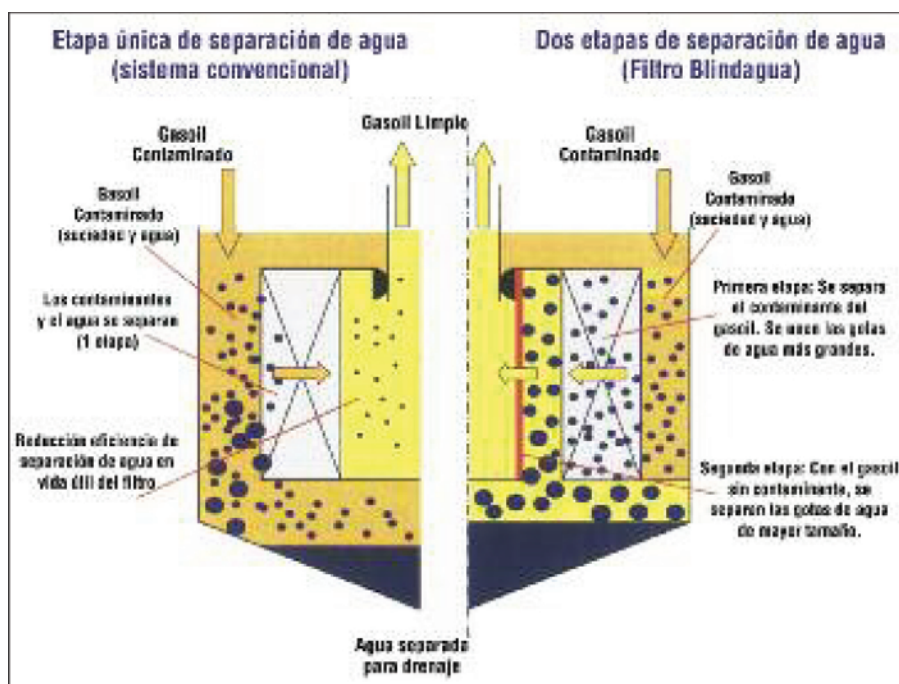
La presión de la combustión
El gasoil inyectado en el aire, se combustiona de repente, y se desarrolla una elevada presión, casi una "onda de choque". Se dice que es

una combustión dura del motor Diesel, y que el ruido metálico que genera el motor se desarrolla en la cámara debido al repentino aumento de presión.

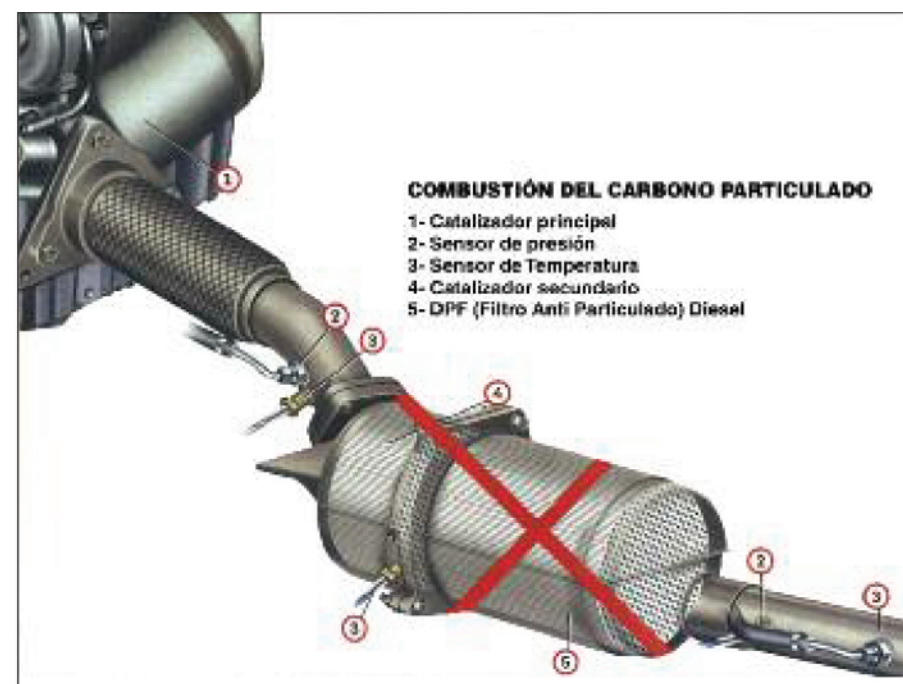
La emisión del particulado
El motor Diesel, funciona siempre con exceso de aire, y se forma en la cámara de combustión una mezcla especialmente rica, con la emisión de humo negro o hidrocarburos incombustos. El motor con inyección directa funciona con un 40 a 50 por ciento, de exceso de aire.

Respecto al filtrado de gasoil, el grupo Mahle lanzó un innovador sistema de filtrado, que denominó Blindagua. El mismo fue desarrollado para eliminar totalmente la presencia de agua en el motor de ciclo Diesel. Comparativamente con otros sistemas comerciales, hay una gran diferencia.

Continúa en la pág. 98 →



Comparación de dos conceptos; Convencional y Blindagua (de 1 y 2 etapas respectivamente). Mahle.



Combustión del Carbono particulado.

Desde el papel hasta el escritorio virtual: somos tu fuente de información *en ambos mundos.*



Suscribete a nuestro Newsletter Semanal y enterate de todas las Novedades del Sector

Los sistemas convencionales, operan en una sola etapa, pero el filtro Blindagua lo hace en dos etapas. Las pruebas o ensayos, nos muestran que la eficiencia en el grado de separación del agua, cae del 96 por ciento –cuando es nuevo- a menos del 15 por ciento con el uso, en los filtros de una sola etapa.

Este filtro opera como sigue;

Primera etapa: Filtración del contaminante y coalescencia de las gotas de agua.

Segunda etapa: Separación de las gotas juntas en la primera etapa, sin la presencia de contaminante. Por lo tanto, se separan todas las gotas más pequeñas, presentes en el gasoil.

Como el contaminante queda atrapado en la primera etapa, la separación del agua, está garantizada en la segunda.

Las pruebas de laboratorio muestran las ventajas a mediano y largo plazo, del nuevo concepto de filtración en dos etapas.

Como conclusión podemos decir que el gasoil, tiene una tendencia natural a absorber el agua, que se incrementa con la mezcla con BioDiesel.

En cuanto a la contaminación, conocemos el nivel de contaminantes de que emite el motor Diesel, pero es importante conocer, que en algunos aspectos es más limpio que un motor de nafta/gasolina comparativamente, ya que se

registran menores cantidades de monóxido de carbono y de hidrocarburos incombustos.

Pero son generadores de carbono particulado, y de óxido de nitrógeno que aporta bastante hollín, que es un aspecto crítico en las grandes ciudades.

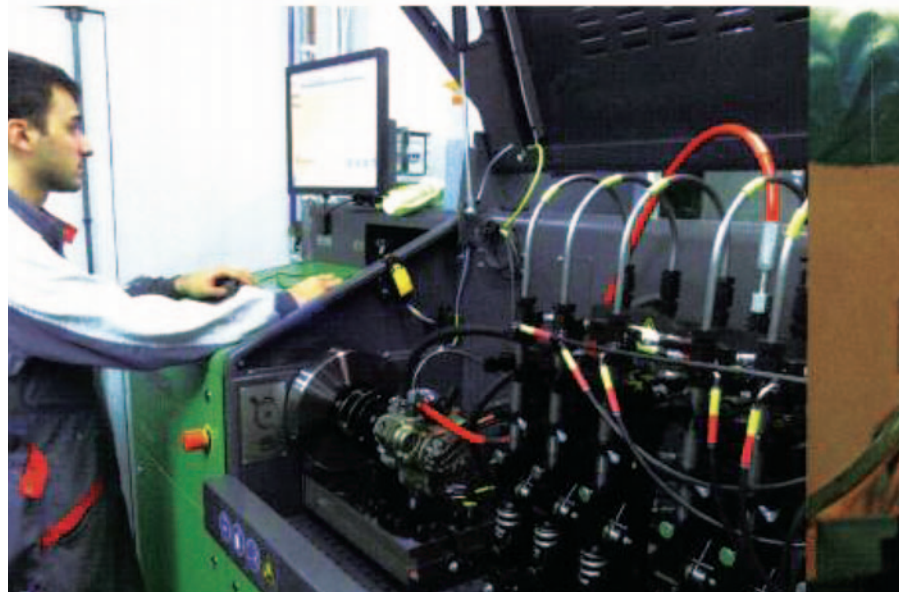
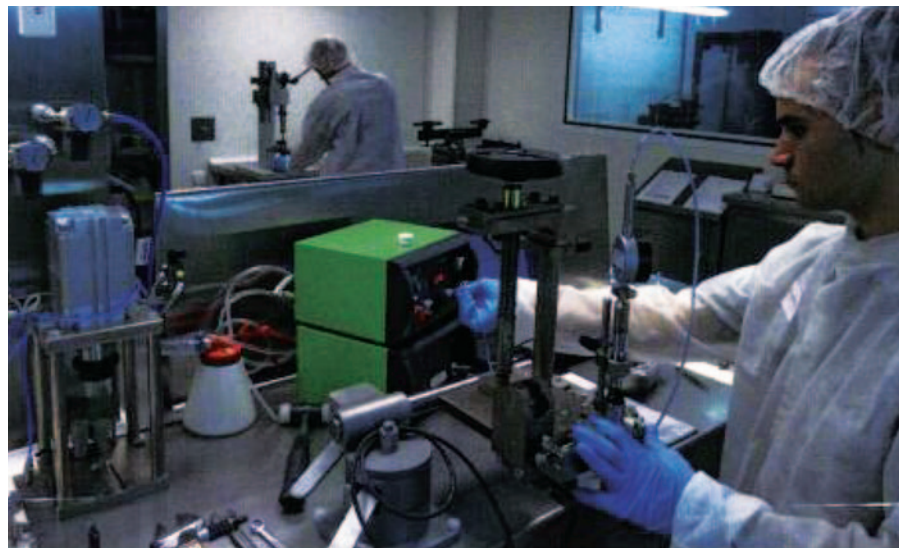
Es decir que en los años venideros –y en la actualidad- se hacen indispensables los complejos sistemas de tratamiento de los gases de escape, como ser: DPF., FAP, Catalizadores DeNox., y otros SCRS. (Selective Catalitic Reduction Systems). El DPF. (Diesel Particulate Filter) Filtro Antipartículas Diesel); Es el dispositivo depurador, montado en la gran mayoría de los automóviles, y la

regeneración se cumple llevándolo alrededor de los 600-650 grados centígrados.

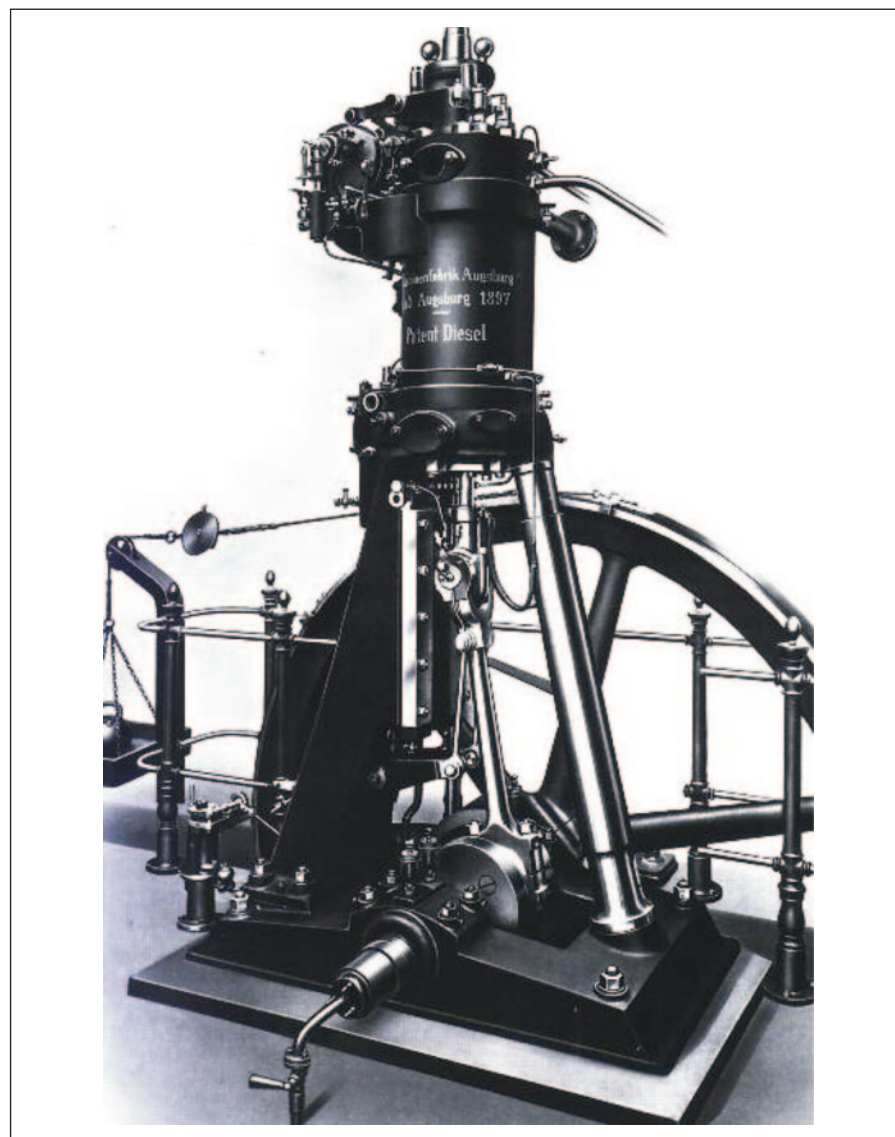
El FAP. (Filtro Activo Antiparticulado), montado en automóviles del Grupo Peugeot-Citroën, y sobre modelos Ford con motores PSA. Diesel.

Debido a un aditivo con base de cera, mezclado al gasoil en cada carga de combustible, reduce a 450 grados centígrados, la temperatura del regenerador.

Respecto a la regeneración, se trata del proceso de combustión del “particulado acumulado” en el filtro, activado por la ECU. (Unidad de Control Electrónica), que evalúa la producción de hollín en función del uso del automóvil.



El desarrollo de los propulsores Diesel, ofrece altas prestaciones y reducido consumo y emisiones, en función de los sistemas de inyección.- Investigación y desarrollo.

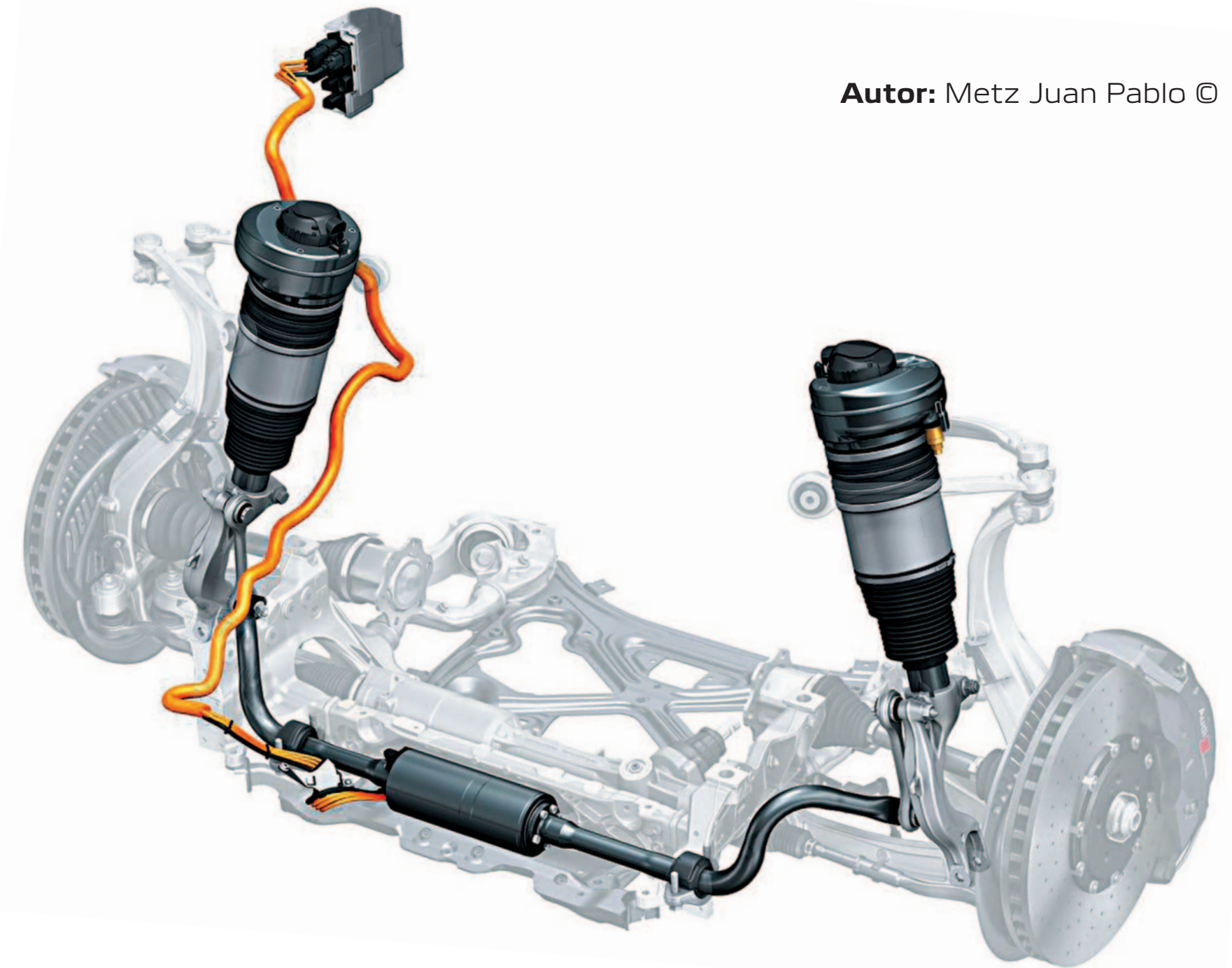


El motor de ciclo Diesel, nunca más valorado que ahora, es un suceso histórico, ya que en 1893 Rudolf Diesel y al Masehinenfabrik Ausburg, desarrollaron un ensayo con un motor que trabajaba por autoencendido, en su proceso de combustión.

SUSPENSIÓN/ESTABILIDAD

La barra antirrolido - estabilizada

Autor: Metz Juan Pablo ©



La barra antirrolido -estabilizadora delantera limita el rolido o inclinación excesiva del automovil en una curva - Audi.

Sabemos que cuando un automóvil toma o recorre una curva, se produce rolido debido al efecto de la fuerza centrífuga. Siempre el rolido debe ser pequeño, mínimo, de manera tal de limitar las variaciones de pisada o

de superficie de contacto con el suelo, de las ruedas en curva mejorando la tenida y la estabilidad. Este efecto se puede lograr fácilmente, usando resortes de suspen-

sión más rígidos, pero así se disminuye el confort en línea recta. Sin embargo, adoptando una “barra antirrolido”, se logra limitar el rolido del cuerpo o estructura del automó-

vil, sin empeorar la comodidad de marcha, ya que dicha barra actúa solo en caso de movimiento lateral de la carrocería.

Continúa en la pág. 100 →



Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis

comercial@estrategiaautomotriz.com

+54 9 11 2456-3493

La barra antirrolido es un resorte que trabaja a la torsión, de sección circular y de forma como una "C" de manera aproximada, unida a la carrocería y a la suspensión. La parte del centro, es recta, y aquí la barra trabaja a la torsión, y puede girar en los soportes de ataque de la carrocería.

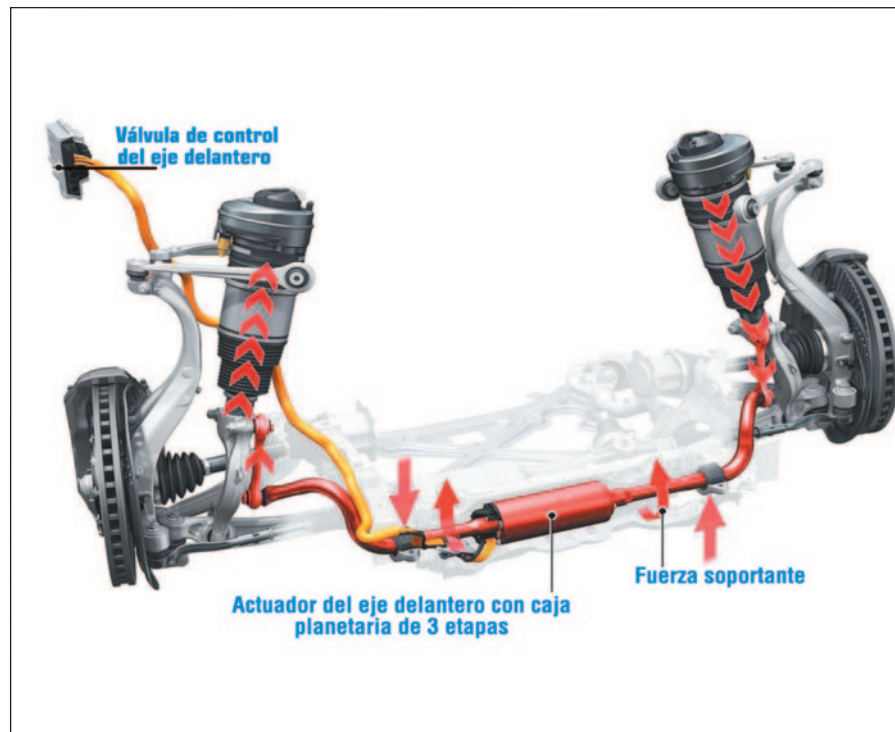
Los extremos laterales, conectados con las ruedas se flexionan, o se doblan.

Al recorrer una curva, la fuerza centrífuga hace inclinar el cuerpo del automóvil, y la transferencia de carga existente, hace comprimir a la suspensión de la rueda exterior, y expandir aquella de la rueda interior. Este movimiento relativo, se transmite a la barra levantando la parte o extremo vinculado a la rueda externa, bajando a aquella vinculada a la parte interior. La parte central de la barra, es entonces sometida a torsión. La barra tiende a comportarse en equilibrio descargándose en los soportes de la estructura, y la acción de esta fuerza tiende a enderezar la carrocería, limitando el rolido.

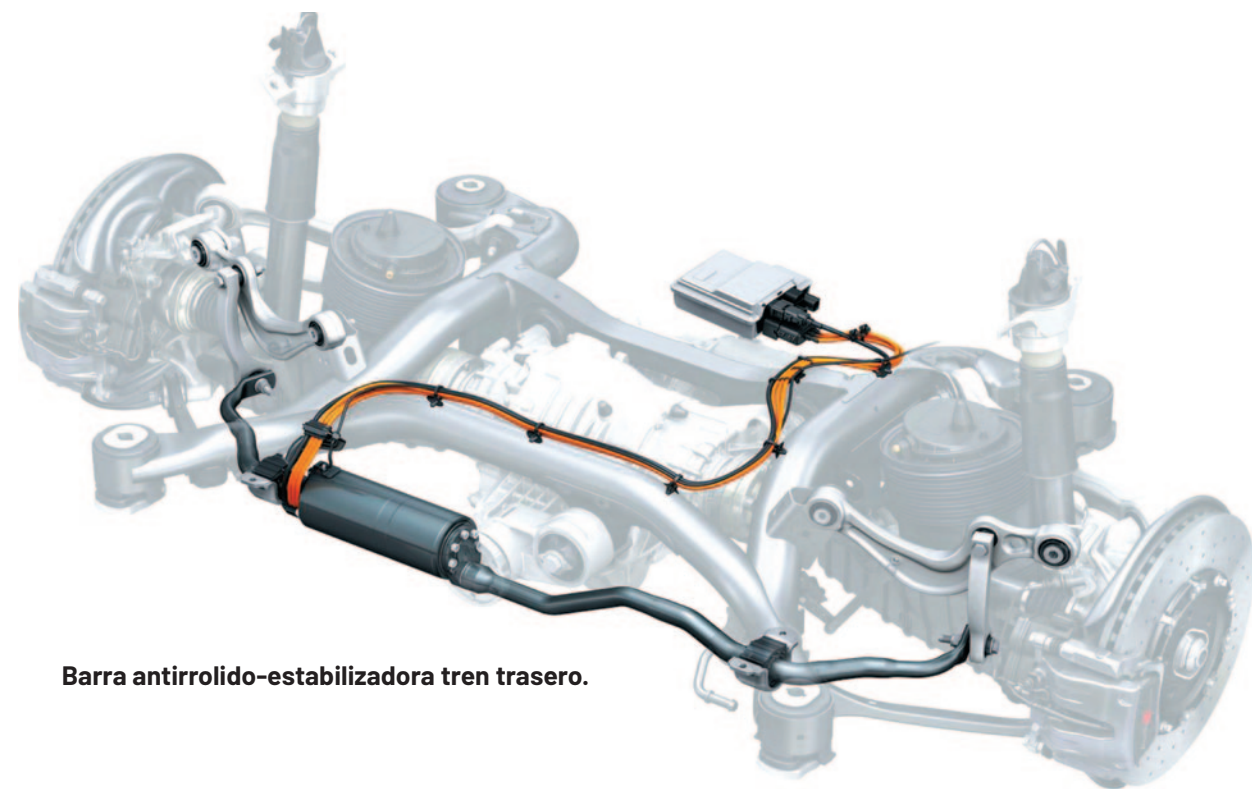
Cuando el vehículo marcha en línea

recta, ambas ruedas están cargadas de la misma manera, por ejemplo en un "lomo de burro", aquí la barra no trabaja, debido a que las dos partes laterales se mueven en el mismo sentido. Pero si una de las ruedas pasa sobre un pozo, una de las dos partes de la barra conectada a la rueda, provoca la torsión de la parte central, en este caso la barra antirrolido contribuye a la rigidez global de la suspensión.

Al limitar el rolido en curva, la barra mejora la "tenida" en ruta y la "estabilidad".



Barra antirrolido-estabilizadora del tipo con accionamiento electromecánico.

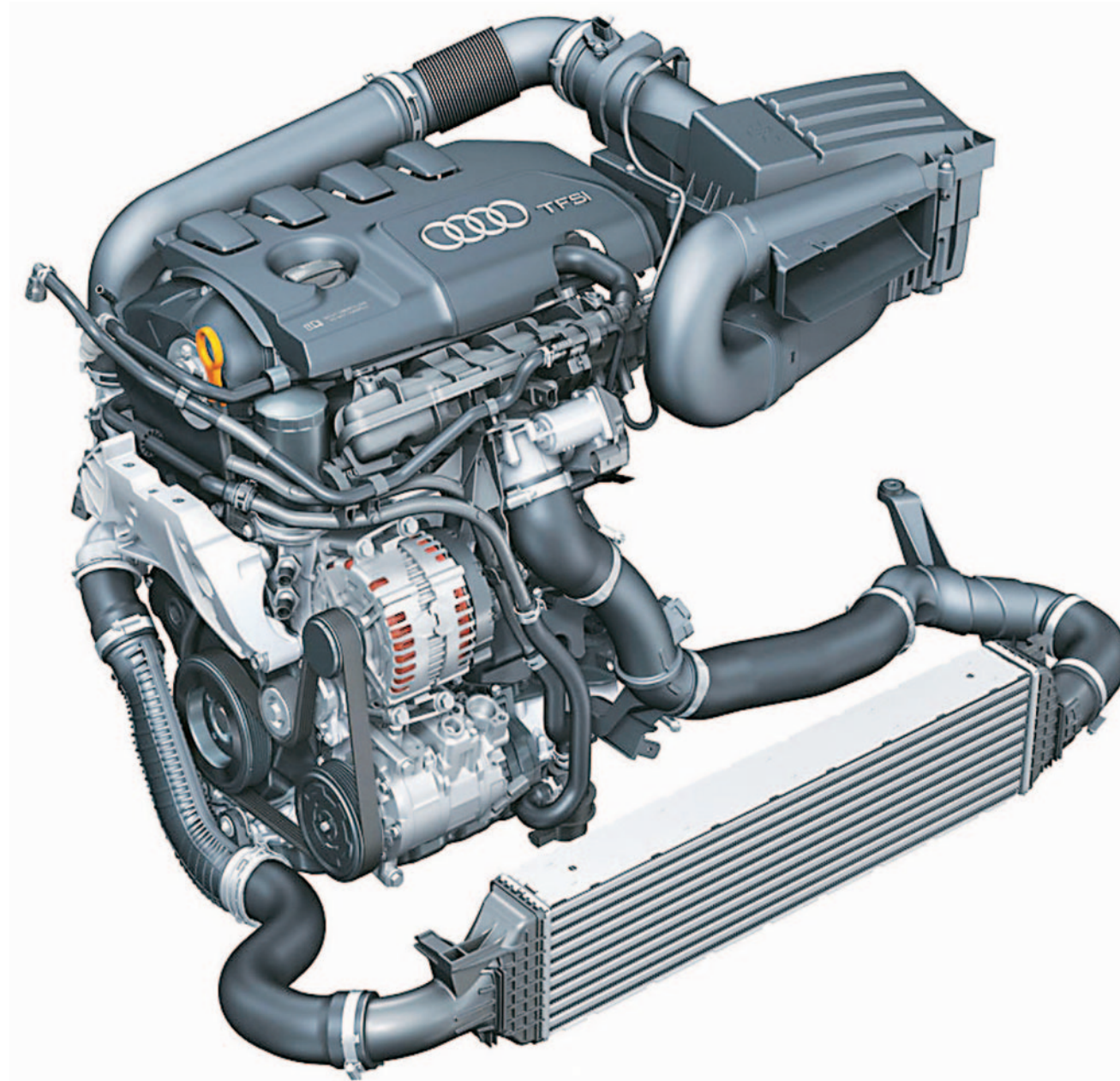


Barra antirrolido-estabilizadora tren trasero.

MOTORES

Motores Nafta y Diesel

Autor: Enzo Nuvolari ©



Los motores actuales, a nivel mundial, deben ser diseñados y construidos, para lograr prestaciones, bajo consumo y "contaminación cero".

Hemos comentado en alguna oportunidad, que el máximo aprovechamiento de la energía se concreta, cuando idealmente el proceso de combustión de la mezcla aire/combustible es completo. Es decir que aparte de no contaminar, de no envenenar con las emisiones, siempre se trata de investigar para reducir el consumo.

El automóvil que cada día muestra su progreso en todo sentido, debe responder a cada paso a las exigencias respecto a las prestaciones y a la contaminación cero. La reducción de la misma, es el resultado del trabajo de un gran número de actores; de los especialistas en motores, en chasis y neumáticos, de las empresas petroleras, sin olvidarnos de las leyes o los reglamentos.

La eliminación de la contaminación de los gases de escape, está muy relacionada a las estrictas normas que se dictan a nivel internacional.

Continúa en la pág. 102 →

Repuestos Asensio Peugeot
 Córdoba 5883/85 (2000) Rosario Santa Fe
 Tel.: (341) 4564286 / 0193 - 568 1029
 Cel.: 15 5082008 // whatsapp 341 5638960
E-mail: peugeot_asensio@hotmail.com

ESTRATEGIA
 AUTOMOTRIZ
 Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis
 comercial@estrategiaautomotriz.com

COOLXPERT
 germany
 Especialistas en Radiadores, Aire Acondicionado y Calefacción
Líderes en Alemania
 Distribuido en Argentina por Castellmar
 Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
 Telefax: (011) 4585-1222 Líneas rotativas
 E-mail: ventas@castellmar.com.ar



La combinación del "downsizing", con la inyección directa, la sobrealimentación, y en ciertos casos la distribución variable, logran motores potentes, de consumo contenido con bajas emisiones.

Por ejemplo en el caso de las normas europeas, como la Euro 5 y la posterior Euro 6, van a la búsqueda de la contaminación cero, y nos da la posibilidad de pensar si esto es una realidad o una utopía. Lamentablemente existe otra emisión, que posiblemente no figure en la lista de los contaminantes, pero que afecta el equilibrio climático de nuestro planeta tierra, se trata del gas carbónico CO2. Este gas aumenta el denominado "efecto sierra", y contribuye sin duda al calentamiento global.

El motor térmico

Estamos viendo que los progresos tecnológicos del automóvil, se realizan con el motor térmico a pistón. Actualmente con la aplicación de la técnica "downsizing", pero también con la mejora del proceso de combustión. Actualmente, los inyectores

piezoeléctricos son aplicados tanto con el sistema "Common rail", como con el "Inyector/bomba". Algunos funcionan con presiones que llegan a los 2.200, bares se habla también de 2.500 bares, con inyectores con amplificación interna de la presión de última generación, denominados HADI (Hidraulically Amplified Diesel Inyector), es decir; Inyector Diesel de Amplificación Hidráulica.

Cabe destacar los progresos logrados en la combustión, debido a los trabajos realizados en las tapas de cilindro, y a los estudios de las cámaras de combustión. Los catalizadores de NOx, cierran el proceso, que es completado por el FAP. (Filtro AntiPartículas), y por la aplicación del sistema EGR. (Recirculación de Gases de Escape).

Sabemos que todos estos dispositi-

vos anti-contaminación son costosos, y la existencia del CO2, puede aumentar la temperatura de los gases que provocan de alguna manera, una pérdida de energía.

Cabe señalar que después de 2010, se comenzó a aplicar prácticamente la combustión homogénea por "autoencendido" HCCI., que promete, al menos en bajos regímenes. Su rendimiento es superior, y las relaciones de NOx. son más reducidas, pero por sus características sería necesario utilizar un gasoil específico.

La recuperación de la energía

En cuanto al motor de ciclo Otto, los trabajos efectuados sobre el aumento de la relación de compresión, aportaron muy poco a la evolución, y la "desconexión de los cilindros" parece ya un concepto olvidado.

Sin embargo existen nuevos recur-

sos; la combinación de la inyección directa de nafta/gasolina, de la sobrealimentación y de la distribución variable, permite la aplicación del "downsizing" y la reducción de las emisiones contaminantes. Las potencias específicas altas son posibles, lo mismo que las cuplas motrices, en una amplia gama de regímenes.

Tanto la firma Volkswagen, como el grupo PSA en sociedad con BMW, desarrollaron el concepto "downsizing". El desarrollo en el terreno de la inyección de nafta, se concreta por medio de los "inyectores piezoeléctricos" con presiones de 200 bares, e inyección estratificada (en capas o estratos), de chorro directo. El perfeccionamiento de la distribución variable, como es el caso de la tecnología Valvetronic de BMW, aporta sus ventajas.



La inyección directa de nafta/gasolina de alta presión (200 bares) logra en sus diferentes versiones, una combustión completa.



Cámara de combustión con inyección directa de nafta/gasolina- BMW.

E A C B
C S T A F E
G H U L R S T S I
G H A U D I T S I

CASTELLMAR

Vea bien donde comprar repuestos Alemanes

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Características diferenciales de las Baterías Lucas Premium

Esta nota es presentada por:



Hoy presentamos algunas características diferenciales de nuestra batería premium respecto a las baterías que podemos encontrar normalmente en el mercado de primera marca. Una de las características especiales que tiene nuestra batería es la caja, una caja de propileno que tiene diseño propio. Es la misma caja que encuentran a nivel mundial, pero tiene algunas particularidades que me gustaría destacar: tiene doble sellado físico, es decir, no tiene solamente el sellado en la tapa para poder evitar la fuga del electrolito, del líquido de la batería, sino que aparte se pone una tapa extra con una trampa de gases que está hecha especialmente para que esa trampa no deje escapar el electrolito y evite explosiones.

Complementario a esto, en esa misma tapa tenemos dos arrestallamas, uno de cada lado. Lo que hace el arrestallamas es evitar cualquier posibilidad de explosión o de incendio en la batería, por lo tanto, no aseguramos con arrestallamas y sellado la fuga del electrolito sino que lo aseguramos con un doble sellado con una trampa de gases.

Otro punto de destacar que tiene que ver con esto que hablamos de la fuga de electrolito es el borne. El borne de Lucas está forjado en frío e inyectado en forma directa sobre el plástico de propileno, sobre el propileno de la batería. ¿Cuáles son las ventajas de que esté forjado en frío? Cuando forjo un frío, la

laminación, la estructura metálica, es súper homogénea. Cuando yo caliento un borne para forjarlo y lo deforme caliente, la estructura no es la misma, la estructura no queda igual y genera poros, que son los que después hacen que existan pequeñas fugas del líquido o el electrolito que generan sulfatación en el borne, de color negro y la batería empieza a tener problemas de encendido o de arranque. ¿Por qué? Porque estamos perdiendo capacidad en la batería. Pero fundamentalmente estamos perdiendo tiempo, porque hay que mirar la batería, que los bornes no estén negros, que no estén sucios, aplicar limpiador de baterías. En el caso de Lucas tenemos un borne forjado en frío, el estampado es

absolutamente en frío, se evita la fuga del electrolito y evita que estemos mirando la batería a ver si tiene el borde negro. Esa es una característica diferencial que quiero marcar porque somos exclusivos

en ese sentido entre las marcas de primera. ■

Licenciataria y Comercializadora:
Autopartes Fispa S.A.
fispa@fispaargentina.com.ar



Lucas

150 AÑOS DE HISTORIA
NOS AVALAN

VTBaterias_{SL}

Distribuidor
Exclusivo de
Baterías en
Latinoamérica



lucasautomotive.com



Especialista
en encendido



BUJÍAS DE

ENCENDIDO NGK

PLZKBR7A-G PLZKBR7B8DG Motores 1.6



207



208



408



Mini Cooper S (R56)



2008



RCZ



508



5008

@ngksudamerica
www.ngkntk.com.br

Descargue yá
APP NGK

Google play

App Store



Atención al cliente
dudas@ngkntk.com.br