

TALLER ACTUAL

Información técnica a tu alcance

Reparación y Servicios del Automotor • Año 26 • N° 291 • EDICION NACIONAL - Precio \$ 550.-

Publicación Oficial para la Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines (F.A.A.T.R.A.)

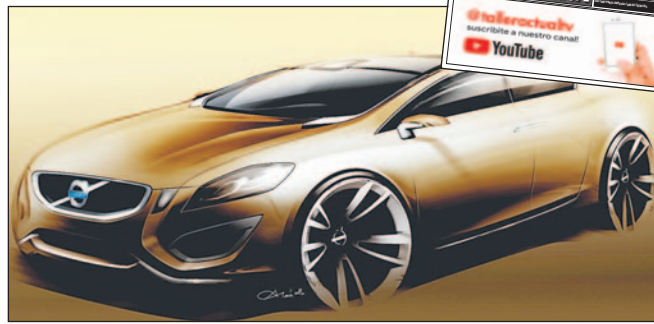


F.A.C.C.E.R.A. (Federación Argentina de Cámaras de Comerciantes en Repuestos del Automotor) se comunica a través de Taller Actual



INCLUYE

SUPLEMENTO VEHICULOS PESADOS



EL DISEÑO DE ESTE TIEMPO

Pág. 82



BOSCH

Innovación para tu vida

ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ

comercial@estrategiaautomotriz.com
+54 9 11 2456-3493

AP PLUS
Steering & Suspension

LA NUEVA **IMAGEN** **53 años**
MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA
PEUGEOT CITROËN FIAT
www.lanuevaimagen.com.ar

NOSSO
Líderes en autopartes eléctricas - nosso.com

LITTON
BRAKES

CORVEN | Autopartes

Calidad que marca la diferencia
Accesorios ARGENTINOS S.A.
Fabricación de repuestos y accesorios plásticos adaptables a vehículos nacionales para las líneas
1200 artículos a su disposición



La aerodinámica y el automóvil

KESSEL
ENCENDIDO ORIGINAL

UNA EMPRESA SIN FRONTERAS
Expoyer
DISTRIBUIDOR MAYORISTA DE REPUESTOS
FIAT - JEEP - PEUGEOT - VOLKSWAGEN - FORD - CHEVROLET - RENAULT - CITROËN - TOYOTA
DESDE 1966
REAFIRMANDO LA LEALTAD HACIA LAS CASAS DE REPUESTOS

FISPA

CASTELLMAR ENVÍOS A TODO EL PAIS

“El camino más corto a un distribuidor Alemán”

AUDI - MERCEDES BENZ - BMW - VOLVO

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

SKF anuncia el futuro nombre del negocio Automotriz: SKF Vertevo



Rickard Gustafson, Presidente y CEO.



Kerstin Enochsson, Presidenta de Automotriz.

ideas poderosas: vertere, del latín 'girar' o 'transformar', y evo, abreviatura de 'evolución'. Juntas, expresan movimiento, progreso y cambio. Es un nombre corto, audaz y memorable, que funciona a través de diferentes culturas y captura nuestra historia", afirma Kerstin Enochsson, Presidenta de Automotriz.

Como se comunicó previamente, el objetivo de SKF es listar SKF Vertevo en Nasdaq Estocolmo durante el cuarto trimestre de 2026, sujeto a que el Directorio proponga una distribución y cotización del negocio Automotriz, y a la aprobación de los accionistas.

El negocio Automotriz de SKF sigue siendo parte del Grupo SKF y una subsidiaria de AB SKF. El nombre SKF Vertevo comenzará a utilizarse públicamente en conjunto con una posible cotización.

Desde 1907, SKF ha desarrollado algunos de los rodamientos, sellos, sistemas de lubricación, soluciones de monitoreo de condición y servicios más innovadores del mundo para reducir la fricción. Menos fricción significa más energía ahorrada, y al reducirla hacemos que la industria sea más inteligente, más competitiva y más eficiente energéticamente, construyendo un futuro más sostenible donde todos podamos hacer más con menos. SKF está presente en aproximadamente 130 países y cuenta con alrededor de 17.000 ubicaciones de distribuidores en todo el mundo. Las ventas anuales en 2025 fueron de 91.583 millones de coronas suecas y el número de empleados fue de 37.271.

SKF Vertevo será el nombre del negocio Automotriz de SKF como compañía independiente. Este anuncio marca un hito significativo en el proceso de SKF para crear dos negocios fuertes, enfocados e independientes que puedan acelerar el crecimiento rentable y asegurar la creación de valor a largo plazo para clientes, accionistas y demás grupos de interés.

"El proceso de separación de nuestro negocio Automotriz avanza según lo planificado. Hoy marca otro paso importante en este camino y hacia convertirnos en una compañía independiente, al revelar el nombre", comenta Rickard Gustafson, Presidente y CEO.

"El nombre SKF Vertevo destaca nuestro legado y además combina dos

Para más información sobre el nuevo nombre, visita: <https://automotive.skf.com/skfvertevo>

SKF

Relanzamiento línea de embragues SKF

¿Conoces las mejoras realizadas?



DESIGNACIÓN: VKCA 1012 A

MEJORA REALIZADA:
Ajuste de parámetros placa compatible con nueva versión

APLICACIÓN:
VW CrossUp!, UP! 1.0 TSI / CrossFox, Fox, Suran 1.6 16v MSI

DESIGNACIÓN: VKCA 2011 A

MEJORA REALIZADA:
Ajuste de diámetro para fijar el rodamiento.

APLICACIÓN:
Citroen Jumper 2.8 TD/HDI ('03'05), Peugeot Boxer 2.5/2.8 VKCA 2012 A: Citroën Jumper 2.8 HDI ('05'10), Fiat Ducato 2.8 JTD ('06'10)

DESIGNACIÓN: VKCA 3003 A / 3004 A

MEJORA REALIZADA:
Ajuste de parámetros en resorte pre amortiguación

APLICACIÓN:
PSA Berlingo Partner, Hoogar 1.9D, 1.6 16v, 1.4 / 206, 207 1.4 1.6 / 208 1.5 / C4, Xsara, Xsara Picasso 1.6 16v

DESIGNACIÓN: VKCA 91004 A / 91005 A

MEJORA REALIZADA:
Cambio de diseño de disco

Aplicación: VKCA 91004 A: Toyota Hilux 2.5 TD 2KD-FTV (2005 '16) Y 3.0 TDI 1KD-FTV (2005 '15) VKCA 91005 A: Toyota Hilux 2.4 y 2.8 TDI D/C 1GD y 2GD (2015..)

INFORME F.A.A.T.R.A.

(Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines)



En FAATRA te ofrecemos más de 120 capacitaciones pensadas para talleres que buscan crecer, actualizarse y brindar un mejor servicio.

- Cursos base - Especializaciones técnicas - Perfeccionamiento técnico y de gestión - Charlas técnicas con temas actuales del sector

Sumá conocimientos, mejorá tus procesos y mantenete actualizado con las nuevas tecnologías del rubro automotor.



Consultá el cronograma completo en: www.faatra.org.ar

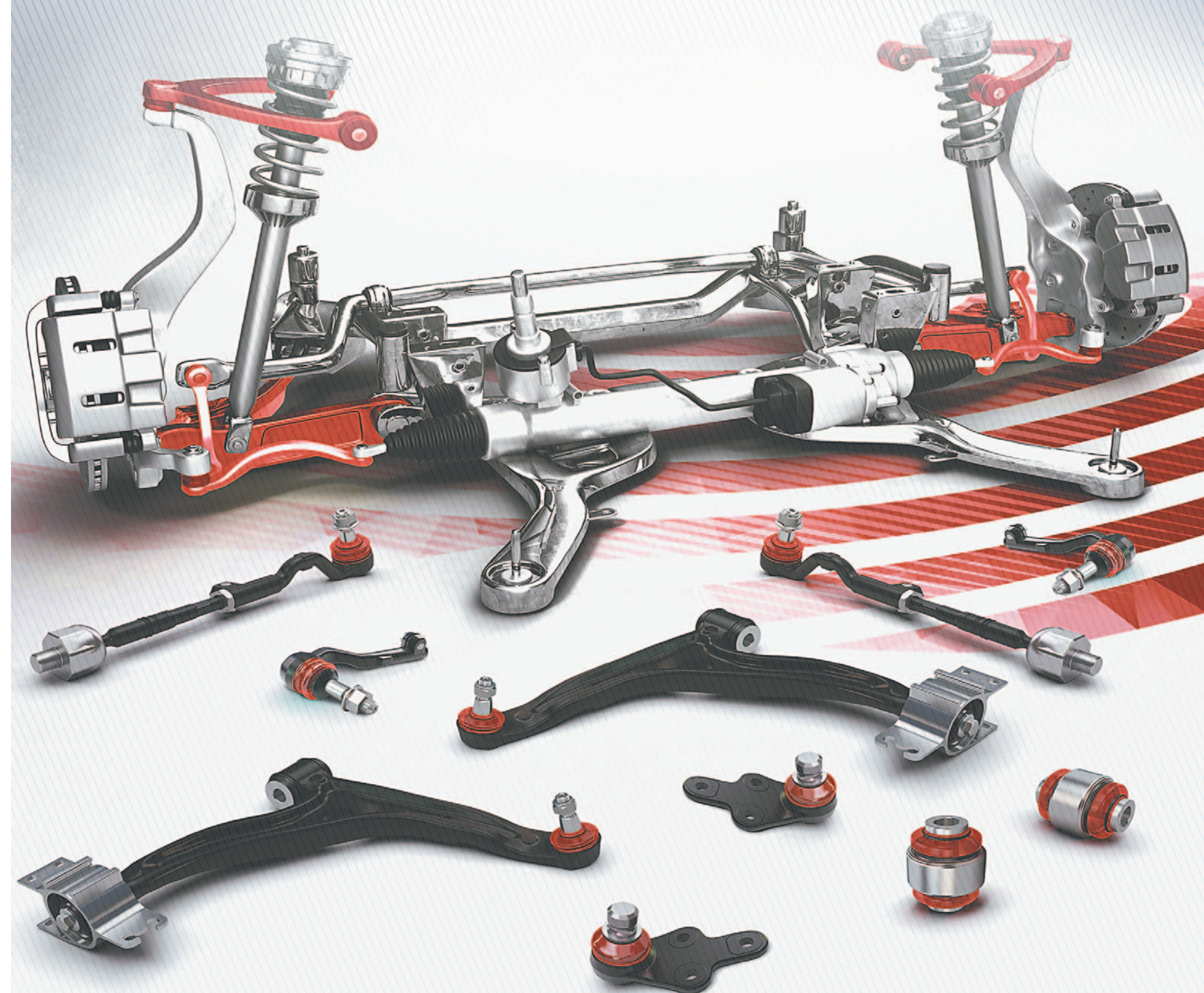
📍 La Paz 1864 - Rosario, Santa Fe. 📞 +54 341 481 0047 / 482 3603. 🕒 Lunes a Viernes de 08:00 - 17:00 hs.

📱 WhatsApp: +54 9 341 728-1122 📧 consultas@faatra.org.ar 🌐 www.faatra.org.ar

LAS CÁMARAS INTEGRANTES DE F.A.A.T.R.A.:

A.M.A. (San Carlos, Santa Fe), A.T.R.A.R. (Rosario, Santa Fe), A.P.R.O.T.A.M.E. (Rafaela, Santa Fe), A.P.T.M.A. (Santa Fe), A.P.T.A. (Zona Norte, Munro, Bs. As.), A.T.A.M. (Mar del Plata, Bs.As.), A.T.A.S.A.N. (San Nicolás, Bs.As.), A.T.G.S. (San Miguel, Bs.As.), A.P.T.R.A. (San Miguel de Tucumán), Cám. de Rectif. Autom. (Capital Federal, Bs. As.), U.P.T.M.A. (Capital Federal, Bs. As.), A.M.U.P.T.R.A. (Villa Cabrera, Córdoba), U.T.M.A. (Mendoza), A.T.A. (Paraná, Entre Ríos), C.T.A.C. (Concordia, Entre Ríos), C.R.A.B.B. (Bahía Blanca, Bs.As.), A.T.R.A.A.N.E.S. (Reconquista, Santa Fe), C.M.S.L. (Cámara de talleres de reparaciones de automotores y afines de San Luis - Villa Mercedes, provincia de San Luis), U.T.M.A.S. San Juan (Unión Talleres Mecánicos y Anexos San Juaninos)

Confiableidad y calidad europea





ZAPATAS DE FRENO CON CINTA FRAS-LE

Diseñadas para **vehículos livianos**, las zapatas de freno con cinta cuentan con **materiales de alta calidad** mejorar hasta un 30% la **durabilidad y rendimiento** del sistema de frenos.



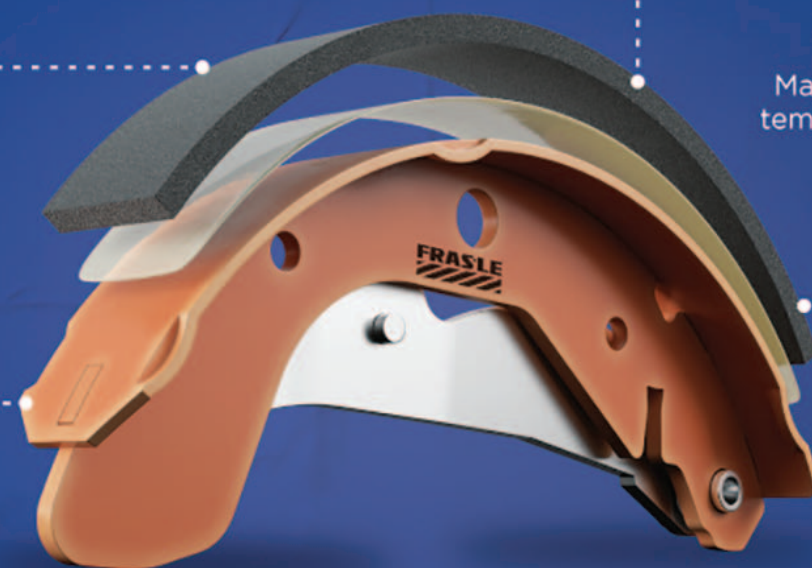
GARANTÍA DE COMPATIBILIDAD

Geometrías originales aseguradas



SEGURIDAD MEJORADA

Mayor estabilidad y sensibilidad de frenado



EXCELENTE DURABILIDAD

Mayor resistencia a la temperatura del tambor y las cintas

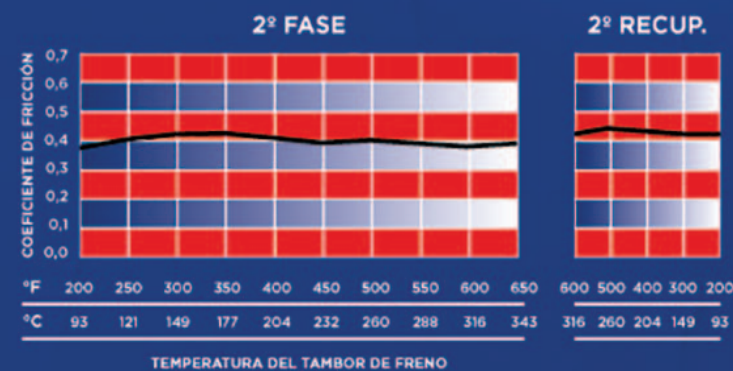


MATERIAL DE FRICCIÓN DE ALTA CALIDAD

Mayor control sobre ruidos y vibraciones

CARACTERÍSTICAS DE FRICCIÓN

Óptimas tanto en **2º Fase** como en **2º Recuperación**, asegurando un rendimiento **fiable bajo diversas condiciones**.



USOS RECOMENDADOS



Vehículos **livianos** con necesidad de frenos de alta **durabilidad y seguridad**.



CONOZCA EL CATÁLOGO
autoexperts.parts/es/ar/frasle
[frasle_argentina](https://www.instagram.com/frasle_argentina) [FrasleOficial](https://www.facebook.com/FrasleOficial)

Siempre seguro

con amortiguador HG Nakata



NAKATA®

SIEMPRE SEGURO

AUTO EXPERTS



Consulte el catálogo

[nakataargentina](https://www.instagram.com/nakataargentina)

Esta nota es presentada por



BLOQUES DE FRENO: ASPECTOS CLAVE PARA SU MONTAJE

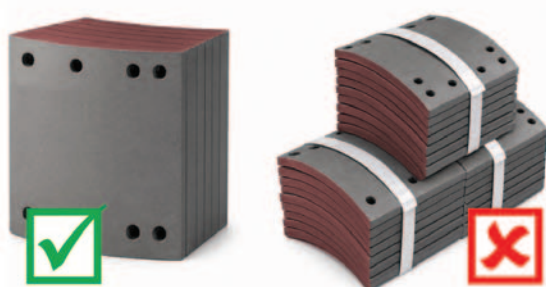
En los sistemas de frenado, el montaje de un bloque de freno cubre un papel importante para su correcto desempeño.

Un bloque de freno de la mejor calidad debe ser correctamente seleccionado para la aplicación que se requiere. Así es que un adecuado almacenamiento que no genere confusiones, una correcta selección de acuerdo al código de la referencia y el correcto procedimiento de remachado son factores determinantes para garantizar una operación confiable que resultará en seguridad operacional, buena durabilidad y rendimiento, sin sorpresas.

LA IMPORTANCIA DE UN ALMACENAMIENTO ADECUADO. UN LUGAR PARA CADA COSA, Y CADA COSA EN SU LUGAR.

Cada sistema ha sido diseñado con una geometría específica para su función en el vehículo. Los bloques de freno se fabrican para que se adapten a la curvatura de las zapatas. Así es que el almacenamiento debe realizarse preservando las formas originales.

Una buena práctica es almacenar los bloques colocados de lado evitando apilar grandes cantidades con la curvatura hacia arriba o hacia abajo. El peso excesivo puede generar deformaciones que dificulten el montaje y afecten el correcto asentamiento sobre la zapata de freno.



Mantener condiciones adecuada de almacenamiento ayuda a preservar las características dimensionales del producto hasta el momento de su instalación.

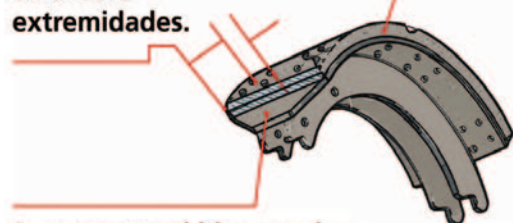
ELEGIR EL BLOQUE CORRECTO PARA CADA APLICACIÓN

Los vehículos de transporte de carga y pasajeros operan bajo condiciones muy diferentes entre sí. Factores como el peso transportado, el tipo de recorrido, la frecuencia de frenado y las exigencias térmicas influyen directamente en la elección del material de fricción.

Y así es fundamental verificar siempre la referencia de aplicación recomendada para cada sistema de freno y confirmar su correspondencia con el vehículo y el eje donde se instalará.

También se aconseja evitar la combinación de bloques de diferentes marcas o compuestos dentro de un mismo sistema. Cada material de fricción posee características particulares de desempeño, desgaste y comportamiento térmico porque la uniformidad contribuye a un funcionamiento más equilibrado del conjunto.

Juego entre el bloque y la zapata no debe exceder 0,25mm en ambas extremidades.



Juego entre el bloque y la zapata no debe exceder 0,64mm entre las nervaduras an ambos lados.

REMACHADO: UNA OPERACIÓN CRÍTICA PARA LA SEGURIDAD

El remachado constituye una de las etapas más importantes del proceso de instalación de bloques de freno.

Antes de comenzar las reparaciones es necesario inspeccionar el estado de la zapata, verificando posibles deformaciones, desgastes de los orificios o daños estructurales. Debe comprobarse la condición de los tambores de freno, observando desgaste excesivo, fisuras térmicas o surcos que puedan afectar el contacto entre las superficies.

Cuando un tambor ha sido rectificado, resulta indispensable respetar los límites establecidos por el fabricante y verificar que ambos tambores de un mismo eje mantengan dimensiones equivalentes. También debe considerarse la utilización de bloques con el espesor adecuado para compensar la nueva dimensión del tambor.

Otro aspecto que debe asegurarse es el uso de remaches apropiados en cuanto a material, diámetro, longitud y diseño. Los remaches semitubulares suelen ser los más utilizados en aplicaciones de servicio pesado debido a su capacidad de generar una fijación uniforme y confiable.

Durante el remachado, las superficies de contacto deben encontrarse limpias y el proceso debe realizarse mediante una presión progresiva y controlada.

Una fuerza aplicada de manera brusca puede provocar fisuras en el material de fricción o generar holguras entre el bloque y la zapata.



Secuencia de remachado

Una vez finalizada la operación se debe verificar que no existan remaches flojos ni juegos excesivos que puedan comprometer la estabilidad del conjunto durante el servicio.

Hay detalles que impactan en todo el sistema. Es que la calidad del sistema de frenado depende tanto del producto como de las buenas prácticas de instalación. El almacenamiento adecuado, la correcta selección de la referencia y un remachado realizado siguiendo procedimientos técnicos, contribuyen directamente a la confiabilidad, la seguridad y la vida útil de los componentes.

En FRENBLOCK® sabemos que el rendimiento de un bloque de freno comienza mucho antes de que el vehículo salga a la ruta.

Por eso destacamos la importancia de los procesos de mantenimiento e instalación como parte integral de la seguridad en el transporte profesional.



www.littonbrakes.com



Frenblock®

BLOQUES DE FRENO



ALTO DESEMPEÑO, SEGURIDAD Y DURABILIDAD.

Fabricados con la última tecnología ofrecen un alto rendimiento de frenado otorgando durabilidad y compatibilidad con la campana de freno.

Indicados para vehículos pesados y autobuses, probados en diferentes ambientes y condiciones de operaciones.

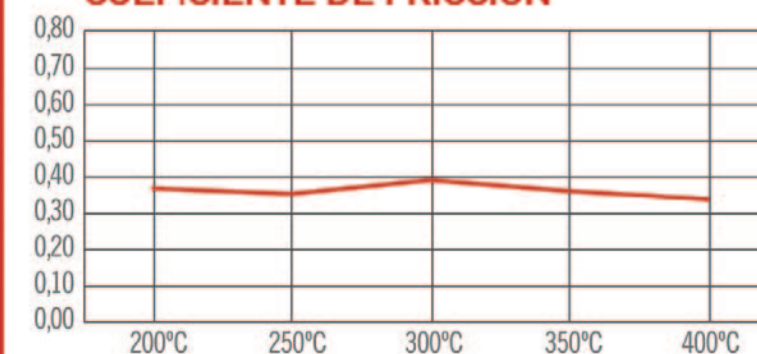
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Las principales características técnicas (valores típicos) son:

- Densidad: **1,97 g/cm²**
- Dureza Rockwell: **98 HRR**
- Resistencia Mecánica: **390 N/cm²**
- Temperaturas de trabajo: **250°C (uso continuo)**
350°C (modo intermitente)
- Coeficiente de fricción: **"FF"**



COEFICIENTE DE FRICCIÓN



RESULTADOS OBTENIDOS A PARTIR DE ENSAYOS REALIZADOS SEGÚN LA NORMA INTERNACIONAL SAE J661, RECONOCIDA EN LA INDUSTRIA POR OFRECER VALORES DE FRICCIÓN PRECISOS Y ESTANDARIZADOS.



www.frenblock.com.ar



BZ4X, el primer vehículo 100% eléctrico de Toyota en Argentina

Por Negocios & Autopartes // Fuente: Toyota

Esta nota es presentada por:
Negocios & Autopartes



Toyota Argentina presentó oficialmente el nuevo bZ4X, el primer vehículo 100% eléctrico de la marca en el mercado local. Con este lanzamiento, la automotriz amplía su estrategia de electrificación basada en el enfoque Multi-Pathway, incorporando una nueva alternativa de movilidad cero emisiones que combina tecnología, autonomía y prestaciones de alto nivel.

El bZ4X, primer integrante de la familia "Beyond Zero" en llegar al país, fue desarrollado sobre la plataforma específica e-TNGA para vehículos eléctricos y se posiciona como una propuesta orientada tanto al uso urbano como a trayectos de mayor distancia. El modelo incorpora dos motores eléctricos, uno por eje, que entregan una potencia combinada de 343 CV y permiten acelerar de 0 a 100 km/h en apenas 5,1 segundos.

La energía proviene de una batería de 73,1 kWh, que ofrece una autonomía de hasta 480 kilómetros y un consumo homologado de 12,8 kWh cada 100 kilómetros. Además, cuenta con sistema de refrigeración líquida para opti-

mizar el rendimiento y la durabilidad del conjunto. En términos de diseño, el nuevo bZ4X adopta una estética moderna con el lenguaje "Hammerhead", ópticas LED en forma de "C", techo bitono y detalles aerodinámicos desarrollados para mejorar la eficiencia. En el interior se destacan el instrumental digital elevado, una pantalla multimedia de 14 pulgadas, cargadores inalámbricos dobles, butacas calefaccionadas y ventiladas.

Otro de los aspectos diferenciales del modelo es su capacidad para desenvolverse fuera del asfalto. Gracias a la tracción integral AWD, el sistema X-MODE para superficies de baja adherencia y el asistente de descenso DAC, Toyota busca ampliar el rango de utilización más allá del entorno urbano.

En materia de seguridad, incorpora el paquete Toyota Safety Sense de última generación, con sistema de precolisión y control de velocidad cruceo adaptativo, entre otros beneficios. ■



ROTOFRANCE
TECNOLOGÍA - CALIDAD
www.rotofrance.com.ar



KESSEL
ENCENDIDO ORIGINAL

Proveedor de repuesto **original** de las principales terminales automotrices

BUJÍAS PARA MOTORES DIESEL

BUJÍAS DE ENCENDIDO

BOBINAS DE IGNICIÓN

BOMBAS DE COMBUSTIBLE

SONDAS LAMBDA



Conozca toda nuestra línea de productos en www.kessel.com.ar



L.V. Spada y Cia. S.A. registrada en ISO 9001: 2015 e IATF 16949:2016

Renault analiza una nueva inversión en Colombia

Esta nota es presentada por:



Por Taller Total Internacional // Fuente: Renault

Renault Group manifestó su intención de realizar una nueva inversión industrial en Colombia para incorporar el ensamblaje de un vehículo de nuevas tecnologías en la planta que Renault-Sofasa opera en Envigado, Antioquia. La iniciativa refuerza el papel estratégico que la filial colombiana ocupa dentro de la red industrial global del fabricante francés.

La planta de Envigado, que este año cumple 57 años de actividad ininterrumpida, acumula más de 1,7 millones de vehículos ensamblados y se consolidó como uno de los centros productivos más relevantes de Renault en América Latina. Durante los últimos años, la compañía avanzó en la modernización de procesos, la incorporación de nuevas tecnologías, el fortalecimiento de proveedores locales y la ampliación de sus capacidades exportadoras.

Desde la compañía destacaron que la posibilidad de concretar una nueva inversión se sustenta en diversos factores. Entre ellos sobresalen la reciente firma de un pacto colectivo con los trabajadores de la planta, considerado por la empresa como una garantía de estabilidad laboral y de relaciones de largo plazo, y el fortalecimiento del marco regulatorio impulsado por Colombia para mejorar la competitividad de la industria automotriz.



En este sentido, Renault valoró herramientas como el Certificado de Reembolso Tributario (CERT), orientado a promover las exportaciones, y el Instrumento Arancelario para el Mejoramiento y la Seguridad Vial (IAMAS), destinado a incentivar nuevas inversiones en el sector.

La iniciativa forma parte de futuREady, el plan estratégico global de Renault Group con horizonte en 2030, que busca consolidar a la planta de Envigado como un hub exportador para América Latina y acelerar la adopción de vehículos electrificados en la región. ■

Más de cuatro décadas de trabajo,
nos avalan en confiabilidad y calidad,
brindando siempre productos de
primera marca.

MACRO



Macro Argentina S.A.: www.macroargentina.com.ar | consultas@macroargentina.com.ar

Instagram: [macroargentina.s.a](https://www.instagram.com/macroargentina.s.a)

Buenos Aires: Warnes 1198 CABA | WhatsApp: 1154209625 (Solo mensajes) // ventas@macroargentina.com.ar

Humboldt 224, CABA | WhatsApp: 1138240964 | WhatsApp: 1155173824 // consultas@macroargentina.com.ar

Salta: Av. San Martín 1099, Salta | WhatsApp: 387 5318815 // mymysalta@macroargentina.com.ar

Urquiza 1632, Salta | WhatsApp: 387 5318822 // salta@macroargentina.com.ar

Instagram: [italfrancerepuestos](https://www.instagram.com/italfrancerepuestos) / [mymrepuestos](https://www.instagram.com/mymrepuestos)

Si pensó en seguridad,
Si pensó en calidad,
Si pensó en tecnología,
Si pensó en innovación,
Si pensó en comodidad,
Si pensó en tranquilidad,
Si pensó en durabilidad,

SI PENSÓ
EN FRENO,

FRAS'LE



 fras-le.com





Ferreirós y Vilela S.A.
 Sistemas de Dirección - Steering System
 PARA VEHICULOS CON SISTEMAS DE DIRECCION A PIÑON Y CREMALLERA Y CON ASISTENCIA ELECTRICA



CHEVROLET TRACKER



HYUNDAI HB20



TOYOTA ETIOS

FyV recomienda para su seguridad no utilizar recambios o elementos refaccionados, los elementos de dirección de un vehículo están denominados como un elemento de seguridad, y como tal, deben cumplir con las normativas de fabricación y los ensayos especificados en la norma IRAM - AITA 11-A1.

Todos nuestros productos se fabrican bajo esta norma y las exigidas por la OEM.

Es así como podemos brindar una opción de excelencia y llegar a ser el primer productor en volúmen de piezas y cantidad de modelos en stock de America Latina para el mercado del aftermarket.

El reemplazo de los sistemas de asistencia hidráulica por eléctrica (EPSC) nos ofrece la oportunidad de nuevos desarrollos ampliando nuestro portfolio significativamente en los próximos años.

!!! Somos proveedores de los dos primeros proyectos de autos eléctricos fabricados en serie en Argentina !!!



SEGUINOS!!!
INSTAGRAM

LAS CAJAS DE DIRECCION DE TODAS LAS MARCAS, EN UN SOLO LUGAR

GERVASIO POSADAS 1147 - (B1643FTW) BECCAR - BUENOS AIRES - ARGENTINA
 (54 11) 4743 - 2397 / 1900 / 4742 - 8977 FV@FYV.COM.AR - WWW.FYV.COM.AR



LA NUEVA

IMAGEN

MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA
PEUGEOT CITROËN FIAT

www.lanuevaimagen.com.ar



Mas de 5 décadas al servicio del mercado autopartista...



ventas@mantilla.com.ar comex@mantilla.com.ar

lanueva.imagen



Astara será el nuevo distribuidor en Chile

Por Taller Total Internacional // Fuente: Renault

Renault anunció un acuerdo estratégico con Astara para que la compañía asuma el rol de importador y distribuidor oficial de la marca en Chile. La alianza representa el primer acuerdo de distribución entre ambas empresas y marca el inicio de una nueva etapa para Renault en uno de los mercados más importantes de la región.

A partir de este convenio, Astara liderará la operación comercial de Renault en Chile, impulsando una renovación de la red de concesionarios y acompañando el lanzamiento de una nueva generación de productos. El objetivo es fortalecer la presencia de la marca francesa y acelerar su crecimiento en el mercado local.

La decisión se enmarca en el plan estratégico global "futuREady" de Renault Group, que contempla el lanzamiento de 36 nuevos modelos hasta 2030, muchos de ellos destinados a mercados internacionales con potencial de expansión como Chile.

Desde Renault destacaron que la experiencia de Astara será clave para

Esta nota es presentada por:



mejorar la experiencia de los clientes y potenciar la llegada de la nueva gama de vehículos. Por su parte, la compañía distribuidora señaló que aplicará su plataforma tecnológica, herramientas de análisis de datos y conoci-

Continúa en la pág. 20 →

Lucas

CADA CAJA GUARDA UNA HISTORIA.



CONFÍE EN LA INNOVACIÓN. CONFÍE EN LUCAS.

LA OPCIÓN MÁS CONFIABLE PARA SUS REPARACIONES.

Lucas, la marca global con más de 150 años de permanencia en el mercado mundial de autopiezas.



VMG
KIT DE DISTRIBUCIÓN
Tensor/es y correa
bombasdeaguavmg.com

Parque Industrial Rafaela - Ruta 34 - (N) (S2300NWK) RAFAELA - Santa Fe - Argentina
Tel.: 0054 (0) 3492 - 505001 - 0054 (0) 3492 - 440001 - E-mail: info@vmg-far.com.ar

**¡LO NUEVO EN VMG!
KIT DE DISTRIBUCIÓN**

¡Ahora también **tensores** y **correa** para tu vehículo!

bombasdeaguavmg.com

#TrustLucas

fispa@fispaargentina.com.ar

ESPACIO DE PUBLICIDAD

SONDAS LAMBDA

Con el avance de la tecnología aplicada a los vehículos y principalmente el control activo de la combustión del motor realizada por la computadora del mismo (ECU), ha surgido la necesidad de medir los distintos parámetros de funcionamiento. Entre los sensores más importantes se encuentra la llamada sonda Lambda o sensor de oxígeno (sensor O2).

Este sensor es el encargado de realizar la medición de los gases de escape del motor, indicando la concentración de oxígeno en este.

La sonda se ubica en el tubo de escape próxima a la salida de gases del motor. Los vehículos modernos suelen tener una segunda sonda ubicada después del convertidor catalítico, a la cual se la suele denominar "sonda de monitoreo". La misma se utiliza para medir los gases que se emiten a la atmósfera y de esta forma detectar el estado de dicho convertidor y de la primera sonda Lambda.

FUNCIONAMIENTO

La sonda Lambda está diseñada para monitorear la cantidad de oxígeno existente en el flujo de escape del automóvil, como un marcador de eficiencia de la combustión. Detecta si el motor está funcionando con una mezcla de aire-combustible demasiado rica (exceso de combustible) o demasiado pobre (exceso de aire). Esta lectura se convierte en una señal de nivel de voltaje que se envía a la computadora de control del motor, la cual ajusta la inyección de combustible y la sincronización para mantener una mezcla óptima. Dicho ajuste cambia continuamente en tiempo real, principalmente de acuerdo a la temperatura del motor y la aceleración, entre otros parámetros.

Las sondas Lambda funcionan por encima de los 350 °C de temperatura. Por este motivo,



durante el arranque en frío y por un periodo de tiempo luego de este las sondas no funcionan, generando una posible mala relación de combustión.

Para evitar esto, algunas sondas poseen intercalado con el sensor de oxígeno una resistencia calefactora que disminuye el tiempo entre el arranque y el correcto funcionamiento del sensor.

TIEMPO DE USO

Las sondas Lambda que se utilizaban en vehículos hasta mediados de la década del 90 tenían una vida útil de 100.000 Km aproximadamente. En cambio, las que se utilizan en la actualidad superan los 150.000 Km de funcionamiento.

Se debe tener en cuenta que existen distintos factores que acortan la vida útil de las sondas, tales como la utilización de combustible de mala calidad o contaminado, emisión de aceite por parte del motor o agentes corrosivos externos al vehículo.

PRINCIPALES INDICADORES DE SONDA LAMBDA DAÑADA

La sonda Lambda es un componente vital del motor. Si algo causara un mal funcionamiento del sensor, podría interferir con todo el proceso de combustión interna. Entonces, podría experimentar todo tipo de problemas

con su motor mientras conduce. Los más comunes se detallan a continuación.

Luz de comprobar falla de motor encendida: La sonda Lambda tiene una importante influencia sobre el proceso de combustión del motor. Si el sensor detecta que hay menos oxígeno en los gases de escape, el módulo de control del motor intentará corregirlo. Pero si el sensor no funciona correctamente, el módulo de control del motor no podrá corregir este problema. Como resultado, el rendimiento del motor disminuirá.

La ECU detectará que existe algún tipo de problema en el motor y encenderá la indicación de Check Engine en el tablero.

Se debe conectar a un scanner automotriz para verificar si la indicación corresponde a una sonda Lambda defectuosa.

Disminución de potencia del motor: Si la sonda está dañada generará un proceso de combustión incorrecto, por lo que el motor experimentará una pérdida de potencia notándose en la mala respuesta de aceleración.

Bajo rendimiento de combustible: Si el motor está funcionando con una mezcla de aire-combustible demasiado rica (exceso de combustible) y la sonda Lambda no lo detecta por estar dañada, la computadora no podrá hacer los ajustes necesarios y por lo tanto se quemará más combustible en el motor del necesario. Esto aumentará el consumo por kilómetro del vehículo pudiendo ser notado por el conductor.

Ralentí fluctuante: Cuando un motor en ralentí se comporta en forma irregular se puede deber a un gran número de problemas, entre los que se encuentra el mal funcionamiento de la sonda Lambda.

REEMPLAZO DE LA SONDA LAMBDA

Todas las sondas se desgastan con el tiempo y empiezan a fallar. Por todo lo antes mencionado es importante detectar la falla y reemplazar la sonda lo antes posible. Esto reducirá el consumo de combustible, aumentará la potencia del motor y disminuirá la emisión de gases a la atmósfera.

SENSORES



CONFIABILIDAD, CALIDAD
Y VARIEDAD EN TODA LA LÍNEA
VISITÁ NUESTRA WEB
PARA MÁS INFORMACIÓN

SOLICITÁ PRODUCTOS NOSSO
A TU REPUESTERO DE CONFIANZA



nozzo.com

NOSSO



miento del mercado para identificar nuevas oportunidades de crecimiento para la marca.

Renault cuenta con una trayectoria de más de seis décadas en Chile, mientras que Astara opera en el país desde hace 25 años y cerró 2025 con una participación de mercado superior al 12%. Actualmente, la empresa representa marcas como Mitsubishi, Nissan, Chery, Exeed, KGM, JMC, Ferrari, Bentley y Maserati, a las que ahora se sumará Renault.

Durante 2025, Astara comercializó más de 38.000 vehículos en Chile, res-

paldada por una red de más de 200 puntos de venta y posventa. La compañía opera además en 18 países de Europa y América Latina y se ha consolidado como uno de los principales grupos de distribución automotriz de la región.

Con este acuerdo, Renault busca reforzar su posicionamiento en Chile y preparar el terreno para una nueva etapa de crecimiento basada en la renovación de productos, la digitalización y una experiencia de cliente más integrada. ■



SOPORTES DE MOTOR



ventas@gomarex.com.ar
Correo electrónico

[+54 9 11 6026-6141](https://wa.me/5491160266141)
Línea directa de ventas

[@gomarex.2](https://www.instagram.com/gomarex.2)
[Goma Rex](https://www.facebook.com/GomaRex)

Tel.: (54) 11 4441 9975 - Fax: (54) 11 4651 3530

Monseñor Bufano 3189 (1754) - San Justo - Bs. As.

www.gomarex.com.ar



XXXX
XXXX

CORREAS

POLY V | TRAPEZOIDALES | DE DISTRIBUCIÓN

DISEÑADAS PARA DESAFIAR
EL PASO DEL TIEMPO

XX
XX
XX
XX

RESISTENCIA
ESTABILIDAD
DURABILIDAD



WWW.ANSOFICIAL.COM.AR



Tienda oficial



Solución integral para el Peugeot 208: Corven presenta su nueva línea de amortiguadores

Esta nota es presentada por



Todo el catálogo de repuestos disponibles y el lanzamiento oficial de los amortiguadores que renuevan el confort de marcha original.

En el competitivo mercado automotriz argentino, el Peugeot 208 se ha consolidado como uno de los reyes indiscutidos de la calle. Desde su renovación en 2021, este hatchback de producción nacional no para de sumar fanáticos gracias a su diseño vanguardista y agilidad urbana. Para mantener ese andar suave y seguro, es clave contar con componentes a la altura de los caminos de nuestro país.

Ahí entra Corven Autopartes, el aliado indiscutido del taller mecánico y de los usuarios exigentes. Con la precisión técnica que la caracteriza, la marca presenta su gran hito del año: la nueva línea de amortiguadores delanteros para el Peugeot 208, junto a una solución integral en repuestos de seguridad de frenos, dirección y suspensión.

EL LANZAMIENTO QUE ESPERABAS: AMORTIGUADORES CORVEN 208

NUEVA LÍNEA DE AMORTIGUADORES

PARA MODELOS 2021 EN ADELANTE

AMORTIGUADOR DEL. DER. PEUGEOT 208 (21/...)
CÓD. 34815G

AMORTIGUADOR DEL. IZQ. PEUGEOT 208 (21/...)
CÓD. 34816G

Para el mecánico, un cambio de amortiguadores en un auto tan masivo representa una gran oportunidad de trabajo en el taller. Corven responde con piezas bajo estrictos estándares de calidad, garantizando calce perfecto, instalación rápida y máxima durabilidad.

• **Amortiguador Delantero Derecho (Cód. 34815G):** Diseñado con tecnología avanzada para absorber las irregularidades del asfalto, reduciendo el balanceo.

• **Amortiguador Delantero Izquierdo (Cód. 34816G):** La contraparte ideal que asegura una respuesta simétrica y el confort de marcha original del vehículo.

Para el conductor, el beneficio es directo en seguridad activa: menor distancia de frenado, mejor agarre y la sensación de reestrenar el auto tras la visita al taller.

Solución Integral: Todo el Catálogo Corven para el Peugeot 208

La propuesta no se queda en la amortiguación. Para un servicio premium y completo, Corven despliega un portafolio de piezas críticas de fricción, suspensión y dirección específicos para los modelos 2021/... del León. A continuación, compartimos la guía definitiva de códigos para el taller:

Frenos de Alta Performance: Respuesta Inmediata

REPUESTOS DISPONIBLES

PARA MODELOS 2021 EN ADELANTE

DISCO DELANTERO
CÓD. 3DF1145

PASTILLA DELANTERA PASTILLA TRASERA
CÓD. 3PF2729 CÓD. 3PF1337

CAZOLETA DELANTERA
CÓD. 6CZ7480

AXIAL
CÓD. 5RT0715

EXTREMO DERECHO EXTREMO IZQUIERDO
CÓD. 5RT5726 CÓD. 5RT5725

RÓTULA
CÓD. 5RT3502

El frenado es innegociable. Corven ofrece componentes que disipan el calor y resisten las máximas exigencias urbanas:

- **Disco de Freno Delantero (Cód. 3DF1145):** Geometría perfecta para evitar vibraciones molestas.
- **Pastilla de Freno Delantero (Cód. 3PF2729):** Frenado silencioso, progresivo y de desgaste homogéneo.
- **Pastilla de Freno Trasero (Cód. 3PF1337):** Máxima durabilidad para un balance térmico ideal.

Dirección y Suspensión: Control Absoluto en Cada Giro

Para que cada maniobra sea exacta y el confort total, la línea cubre las articulaciones clave:

- **Cazoleta Delantero (Cód. 6CZ7480):** Soporte robusto que aísla las vibraciones del chasis.
- **Axial de Dirección (Cód. 5RT0715):** Conexión directa y firme del volante a las ruedas.
- **Extremos de Dirección (Cód. 5RT5726 Derecho / 5RT5725 Izquierdo):** Seguridad y alineación perfecta garantizadas.

• **Rótula de Suspensión (Cód. 5RT3502):** El núcleo estructural preparado para impactos y cargas dinámicas.

Tranquilidad y Respaldo de Líder

Elegir Corven es sinónimo de confianza. El mecánico firma un trabajo garantizado y libre de reclamos, y el usuario viaja protegido. Con stock asegurado y una red federal de distribución, consulta ya la disponibilidad con tu asesor comercial o distribuidor de confianza.

DURANTE ESTE MUNDIAL

CON LA COMPRA DE PRODUCTOS CORVEN, ¡LLEVATE TU LATA YERBERA Y DISFRUTÁ DEL SABOR DE YERBA MATEANDO!

¡DISPONIBLE SÓLO POR TIEMPO LIMITADO!



VER BASES Y CONDICIONES EN WWW.CORVENAUTOPARTES.COM.AR
PROMOCIÓN VÁLIDA HASTA AGOTAR STOCK. LA LATA NO SE COMERCIALIZA POR SEPARADO.



Mi agradecimiento a todos nuestros clientes, que son una parte fundamental de esta empresa al igual que cada uno de mis proveedores y colaboradores.

Quiero dedicar un recuerdo y mi más profundo agradecimiento a los que hoy ya no están. Sobre todo a mi primer empleado Ángel Romero, que tanto colaboró conmigo y que, desgraciadamente, se fue muy joven.

También para mi familia, que me ha acompañado durante todos estos años. Hoy, Virginia Monayer es una figura fundamental para el futuro de esta empresa.

Empezar desde la nada para llegar a lo que somos hoy ha sido un camino de intenso trabajo y esfuerzo, con un promedio de muchas horas por día, quizás más de 12 o 13. Nos tocó emprender en un país inestable, con muchos cambios, una inflación casi permanente y medidas que paralizaban la plaza, dejando a mucha gente en el camino (como ocurrió con el "Rodrigazo"). (Igual para mí el país soñado para vivir).

Pasamos por momentos donde nos acostamos con un dólar a un peso y nos levantamos con un dólar a 4 pesos. El desconcierto en la plaza era terrible; sin embargo, en medio de esa incertidumbre, siempre traté de apoyar a nuestros clientes, siempre trato de apoyarlos y siempre los apoyaré.

De la nada a hoy, el balance es satisfactorio: contamos con más de 50 representaciones nacionales e internacionales, además de nuestros depósitos en Buenos Aires, en Córdoba y Tucumán, y una empresa propia, Accesorios Argentinos, que fabrica más de 1200 productos con una calidad superlativa. Este es el resultado para seguir en este camino que hoy se presenta difícil, pero que quizás sea prometedor dentro de unos años.

¿Para qué hablar de los inconvenientes y sacrificios si estamos en marcha? Siempre hay que mirar el futuro con el vaso lleno.

Desde siempre he sido leal con mis clientes (muy leal, en mi humilde opinión). En Warnes, a mis 17 o 18 años, por los años 1965, 66 y 67, existía de todo. Había gente honorable y otros no tanto, pero la lealtad al cliente no se discutía: era sagrada. Nuestra política de ventas desde hace 60 años no ha cambiado ni va a cambiar, aunque a veces pareciera "más negocio" venderle al primero que pasa por la puerta. Expoyer jamás traicionará a su cliente. Anécdotas tendría muchas, algunas con vicisitudes negativas, pero el reconocimiento de los proveedores y clientes supera con creces esos malos tragos. Eso nos hace mirar el futuro con muchas ganas de progresar, de hacer crecer a nuestros clientes, de brindarles el mejor servicio y de que todos sepan que tenemos un equipo de gente capacitado para todo lo que necesiten.

Es una satisfacción ver a nuestros clientes sentirse cómodos con Expoyer y para mí es un placer atenderlos y estar en contacto con ustedes.

Nuevamente, estoy muy agradecido con mis clientes, proveedores y colaboradores. Tengo la firme convicción de que, unidos, en Expoyer somos más.

Para los próximos 60 años, mi más sincero agradecimiento a todos los que trabajamos día a día.


Carlos Monayer
PRESIDENTE

UNA EMPRESA SIN FRONTERAS

Expoyer

60 ANIVERSARIO

DISTRIBUIDOR MAYORISTA DE REPUESTOS
FIAT - JEEP - PEUGEOT - VOLKSWAGEN - FORD - CHEVROLET - RENAULT - CITROËN - TOYOTA

60 años! Gracias por ser parte de nuestra historia.



DISTRIBUIDOR
OFICIAL



FIAT



LARA

SKF



ILLINOIS



SERRAT

SABO



BOSCH

CORTECO

Ferrazzi

BTP

CAUPLAS

LUK

FAG

CAPEMI

FISPA

APRET

GACRI

CMD

KESSEL

Continental

HESCHER

TRICO

MTE-THOMSON

www.expoyerweb.com.ar :: info@expoyer.com.ar

Conmutador: 7090-2705/2706/2707/2708/2709 :: Ventas: 7090-2700/2701/2702/2703/2704



1200 artículos
a su disposición

DIRECTO DE NUESTRA
FABRICA
A SU MOSTRADOR

COMPARE
CALIDAD-PRECIO

*Seguimos creciendo
con nuevos artículos!
Acérquenos su necesidad.*

LIDER EN CALIDAD

*Rejillas
208*

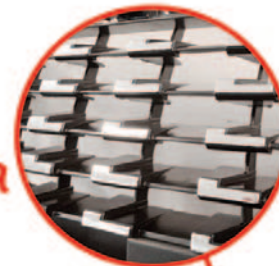
REJILLA FRENTE
ADAPTABLE 208 2024/...
98574827XTA



REJILLA FRENTE 208 2020/
ADAPTABLE ACTIVE/LIKE
98280353XT-A



*Rejilla
cromada*



REJILLA FRENTE NACARADA
ADAPTABLE 208 2024/...
98595647N9A



*Rejilla
nacarada*

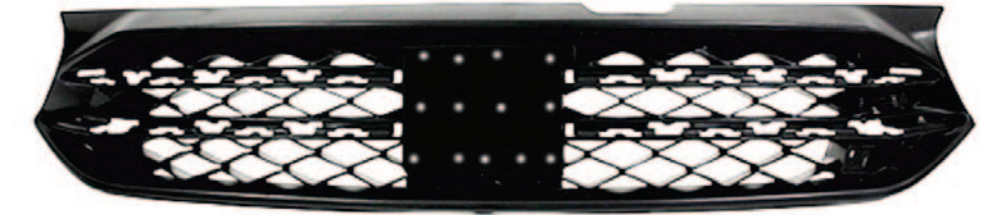


REJILLA FRENTE CROMADA
ADAPTABLE 208 2020/
98280354XT-A

*Nuevos
lanzamientos!*



REJILLA FRENTE
ADAPTABLE CRONOS
27000002A



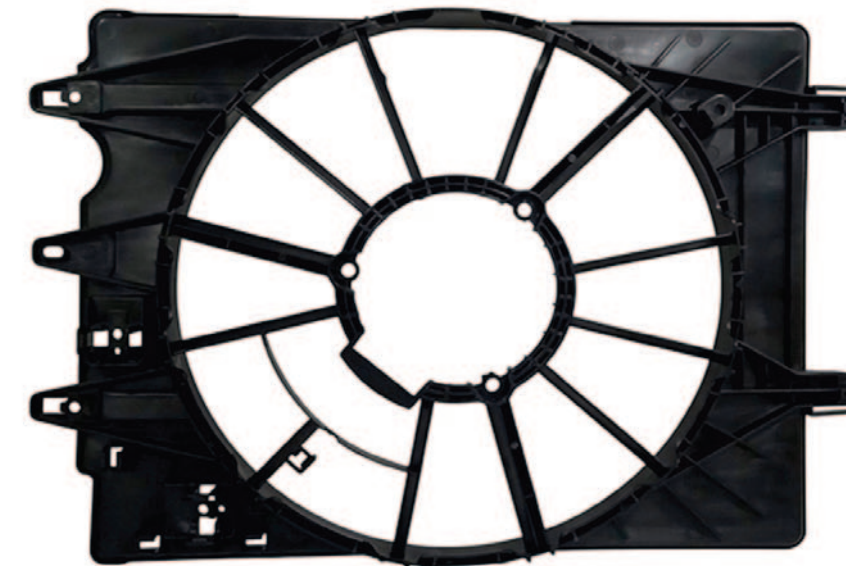
REJILLA FRENTE
ADAPTABLE CRONOS MY2023
27000006A



REJILLA PARA MOLDURA
PARAGOLPES
ADAPTABLE CRONOS
27000003A



SEPARADOR DE ACEITE
ADAPTABLE VOY/TREND/FOX/SURAN
030103464A-A



ENCAUZADOR ELECTROV. SOLO
ADAPTABLE ARGO/CRONOS 18/
1200002A



ENCAUZADOR ELECTROV.
ADAPTABLE
HILUX 16 DIESEL
T1212071-A

Importantes descuentos por compra en cantidad!

Consultas: +54 9 11 5415-2622

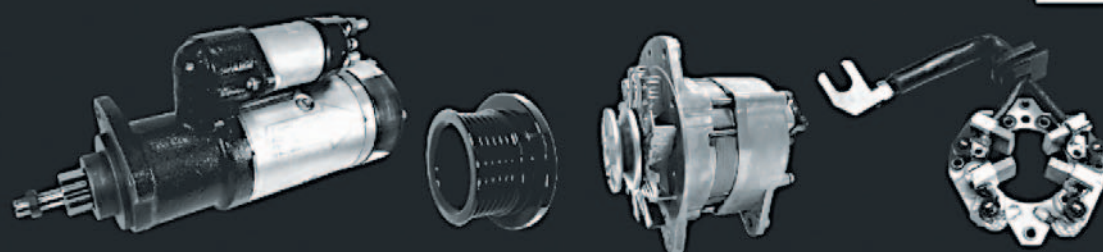
Lanzamientos 2026

Esta nota es presentada por:



<p>A) 25.0 B) 8.0 C) 9.8 D) 14.5 E) 12.0 F) 4.9</p>	<p>A) 20.0 B) 5.4 C) 6.4 D) 11.9 E) 9.0 F) 4.4</p>
G3511	G3512
JGO. GOMAS PLANETARIO T.BOSCH, CITROEN, DEUTZ, FIAT, FORD, IVECO, KHD, MERCEDES BENZ, PEUGEOT	JGO. GOMAS PLANETARIO T.BOSCH, AUDI, BMW, CHEVROLET, CHRYSLER, CITROEN, DODGE, FIAT, FORD, KIA, MERCEDES BENZ, PEUGEOT, RENAULT, SEAT, SKODA, VOLKSWAGEN, VOLVO
<p>A) 16.0 B) 5.0 C) 5.8 D) 10.6 E) F)</p>	<p>A) 20.6 B) 5.7 C) 7.0 D) 15.3 E) 12.6 F) 4.4</p>
G3513	G3514
JGO. GOMAS PLANETARIO T.VALEO, CHEVROLET: BLASER D., CANYON, COLORADO, S10 LS / LT D., SAVANA	JGO. GOMAS PLANETARIO AGRALE, AUDI, BMW, CASE, CHEVROLET, CITROEN, FIAT, FORD, HYUNDAI, MAZDA, M, BENZ, PEUGEOT, SUZUKI, TOYOTA
<p>A) 30.0 B) 7.5 C) 9.2 D) 19.4 E) 15.6 F) 6.0</p>	<p>A) 20.0 B) 5.4 C) 6.4 D) 10.7 E) 8.0 F) 5.6</p>
G3515	G3516
JGO. GOMAS PLANETARIO BOSCH-ISKRA, BOBCAT, CASE, CATERPILLAR, CHALLENGER, DAF, IVECO, JCB, JOHN DEERE, KOMATSU, MAN, MASSEY FERGUSON, MERCEDES BENZ, NEW	JGO. GOMAS PLANETARIO BOSCH, PEUGEOT, RENAULT, SAAB, SEAT, SKODA, SUZUKI, TOYOTA, VOLKSWAGEN, VOLVO

FABRICA DE MOTORES DE ARRANQUE, ALTERNADORES Y TODOS SUS COMPONENTES



AUTOPARTES ELECTRICAS

SOME S.R.L. www.dipra.com.ar



TRINTER, calidad que mantiene tu vehículo en el camino.

- ◆ Extremo de Dirección
- ◆ Articulación Axial (Precap)
- ◆ Rótula de Suspensión
- ◆ Bieletas
- ◆ Barra de Dirección
- ◆ Brazos de Suspensión
- ◆ Parrilla de Suspensión
- ◆ Bujes de Suspensión
- ◆ Cazoletas
- ◆ Soporte de Escape
- ◆ Kit de Reparación Tren Delantero
- ◆ Cajas de Dirección

Escanea el código QR para conocer toda nuestra línea de productos.



www.taranto.com.ar

[LinkedIn](#) [Instagram](#) [YouTube](#) tarantoargentina

[WhatsApp](https://www.whatsapp.com) (11) 5476-3306 [WhatsApp](https://www.whatsapp.com) (11) 4135-9000

Porpora Hnos, 73 años de historia

PORPORA
AUTOPARTES



En 1951, Oscar Porpora fundó la Empresa Porpora Hnos., la cual hoy sigue avanzando en el sector bajo la dirección de su hijo, Abel Porpora, junto a sus hermanos y sobrinos que le dan forma a la tercera generación de esta empresa familiar histórica en el sector.

En agosto pasado, Porpora Hnos. festejó su 73° aniversario y lo hizo demostrando su vigencia y trabajo constante para seguir creciendo como Empresa.

Hoy en día, PORPORA HNOS. es uno de los principales fabricantes de piezas de Dirección y Suspensión para la industria del mercado de reposición de Vehículos Pesados.

“Nuestra constante innovación e inversión en la producción apunta a ofrecer una amplia gama de productos, no solo para abastecer al mercado local, sino también con un alto porcentaje destinado a la exportación”, explica su titular, Abel Porpora.

La producción de Porpora Hnos. se orienta a vehículos comerciales pesados para aplicaciones de Sudamérica, Europa y Norteamérica.

“Las ventajas de un servicio rápido, flexible y con calidad homologada (C.H.A.S.) nos ayuda para la satisfacer la demanda que hoy exige el mercado. Hemos logrado mejoras en los procesos productivos que nos permiten obtener mayor competitividad en todas nuestras líneas de productos.

Estamos convencidos de que son nuestros valores los que hacen de Porpora Hnos. una empresa confiable y exitosa. Junto con nuestro personal capacitado y experimentado en producción, estamos orgullosos de brindar los mejores productos y servicios. Agradecemos enormemente a nuestros clientes y proveedores, los que conforman una parte fundamental en todo nuestro recorrido”, afirmó Abel Porpora.



PORPORA
AUTOPARTES

Para consultar nuestro catálogo visite:

porpora.group

01144474719

(+5411) 4239-9000

ventas@porpora.group

Av. 25 de Mayo 1224 - (1824) Lanús - Bs. As. - Argentina

TECNOLOGÍA QUE AVANZA CONTIGO.

MURRAY
ENERGY EFFICIENCY

Las baterías **MURRAY XE1000** son ensambladas en Argentina bajo licencia internacional.

- Rendimiento y especificaciones de Equipo Original.
- Gran potencia de arranque emitiendo 20% menos de gases.
- Doble termosellado.



MURRAY ES SEGURIDAD Y CALIDAD PARA TU NEGOCIO.



¡Comunícate!

MURRAY BATTERIES

DISTRIBUIDOR OFICIAL EN ARGENTINA: GOICOECHEA HNOS.

goicoechea.com.ar

miX

WARNES
REPUESTOS Y ACCESORIOS ORIGINALES

Mix Warnes es una empresa importadora con más de 30 años de trayectoria, especializada en autopartes para vehículos Volkswagen, Audi y Ford.

En Mix Warnes ofrecemos repuestos originales y alternativos, con marcas propias ya consolidadas en el mercado y una atención personalizada pensada para brindarle al cliente la mejor experiencia.



ACCESORIO



MOTOR



SUSPENSIÓN



(011) 4857.9030
(+549) 11. 2345-8247
(+549) 11. 6146-3655
(+549) 11. 5654-5236
(+549) 11. 5576-2989
(+549) 11. 4098-8334
(+549) 11. 2870-3836
(+549) 11. 3140-6469

Para consultar
visite nuestra web:

mixwarnes.com



info@mixwarnes.com.ar - www.warnes.com.ar
Av. Warnes 1235 - C1414AAM - C.A.B.A.



Lacum

LA DIRECCIÓN CORRECTA



Acompañando al futuro

Nos anticipamos a las necesidades del mercado de reposición del futuro para ofrecer la línea de productos más completa.

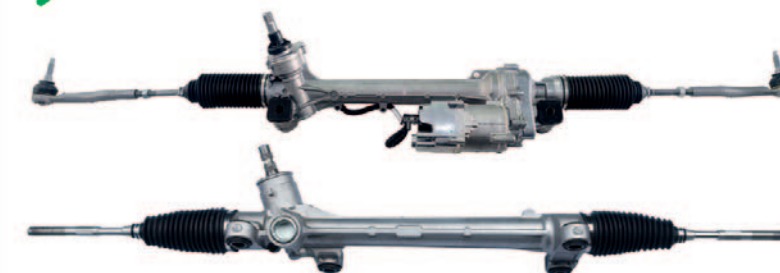
• Cajas de dirección:

EPS
Hidráulicos
Mecánicos

• Bombas hidráulicas

• Cajas de dirección
sectores sin fin
hidráulicos / mecánicos

▶ Cajas de dirección EPS



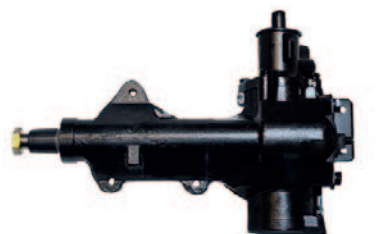
▶ Cajas de dirección hidráulicas



▶ Cajas de dirección mecánicas



▶ Cajas de dirección sectores sin fin hidráulicos / mecánicos



▶ Bombas hidráulicas



Escanea este código e inicia un chat de WhatsApp con **staco srl**. Resolveremos todas sus consultas.

ADMINISTRACIÓN Y VENTAS:
Alvear 2404, San Martín (B1650AXE)
Buenos Aires, Argentina.
ventas@staco.com.ar | www.staco.com.ar

Un nuevo eléctrico de BYD en Argentina

Por Negocios & Autopartes // Fuente: BYD

BYD dio inicio a la preventa en Argentina del nuevo SEAL U DM-i GS, un SUV híbrido enchufable que se suma a la estrategia de expansión de la marca en el mercado local y refuerza su apuesta por las tecnologías de movilidad de nuevas energías.

El nuevo modelo incorpora la tecnología Super Hybrid DM-i, desarrollada por BYD para combinar las ventajas de la conducción eléctrica con la autonomía y versatilidad de un sistema híbrido enchufable. Según la marca, el vehículo puede recorrer más de 105 kilómetros en modo completamente eléctrico y alcanzar una autonomía total combinada de hasta 1.105 kilómetros bajo ciclo NEDC.

Con una longitud de 4,77 metros y capacidad para cinco ocupantes, el SEAL U DM-i busca posicionarse dentro del segmento de los SUV medianos con una propuesta orientada al confort, la tecnología y la eficiencia. Entre sus principales características se destacan una pantalla central giratoria de 15,6 pulgadas, tablero digital de 12,3 pulgadas, Head-Up Display, cargadores inalámbricos para teléfonos móviles y sistema de audio premium.

El modelo también incorpora la función V2L (Vehicle to Load), que permite utilizar la batería del vehículo para alimentar dispositivos eléctricos externos, ade-

más de un asistente de voz inteligente y diversas soluciones de conectividad.

En materia de seguridad, cuenta con seis airbags, cámaras panorámicas de 360 grados y un paquete de asistencias avanzadas a la conducción (ADAS) con más de 20 funciones. Además, obtuvo la máxima calificación de cinco estrellas en las pruebas de seguridad de Euro NCAP.

Con este lanzamiento, BYD continúa ampliando su portfolio electrificado en Argentina y fortalece su presencia en un mercado donde la oferta de vehículos híbridos y eléctricos sigue creciendo. La preventa ya se encuentra habilitada a través de los canales oficiales de la marca, con las primeras unidades previstas para los próximos meses. ■



Esta nota es presentada por:

Negocios
autopartes

FISPA

ESPECIALISTA Y LÍDER EN INYECCIÓN
ELECTRÓNICA, SENSORÍSTICA Y
ENCENDIDO PARA EL AUTOMOTOR.



FISPA ARGENTINA

Casa Central en Italia y presencia en 60 países.

Asistencia técnica, venta, logística y servicio de posventa en Argentina.

CON NOSOTROS SE CRECE

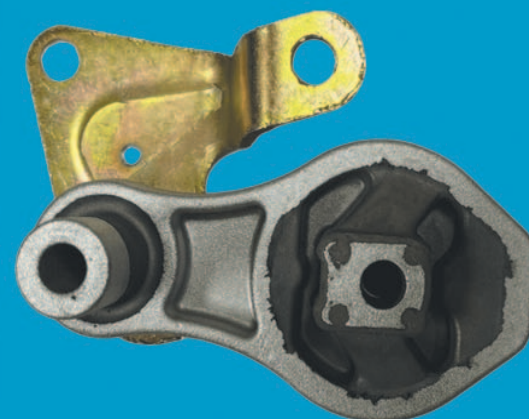


fispa@fispaargentina.com.ar

NUEVOS LANZAMIENTOS
PRODUCTO NACIONAL



SOPORTE DE MOTOR SOPORTE INFERIOR
TRASERO DE TORSIÓN
ADAPTABLE A FIAT 500 - MOTOR 1.4 NAFTA
PLANO Nº: 51739522/46800429/51709190/51732681
ÍTEM: FI-216



SOPORTE DE MOTOR SOPORTE
INFERIOR TRASERO DE TORSIÓN - ADAPTABLE A FORD KA
MOTOR 1.6 ROCAM NAFTA - AÑO 2008 A 2013
PLANO Nº: 75556P082AB
ÍTEM: FO - 217



SOPORTE DE MOTOR HIDRÁULICO Y NO HIDRÁULICO
ADAPTABLE A CITROËN C4 MOTOR 1.6 16V
PEUGEOT 307 / 308 / 408 MOTOR 1.6 16V - AÑO 2002 / 2012
PLANO Nº: 1839.92 - ÍTEM: CI / PE-218 - ÍTEM: CI / PE-218NH
Nº DE REFERENCIAS ADICIONALES: (9336854380) / (543 MA)

GRAL. DEHEZA 1546 - (1768) - CDAD. MADERO - BS. AS. ARGENTINA
TEL./FAX: (011) 4453-2456 / 4652-4583
VENTAS@PHALES.COM.AR // WWW.PHALES.COM.AR

Toyota Brasil inaugura una segunda planta en Sorocaba

Por Taller Total Internacional // Fuente: Toyota

Esta nota es presentada por:



Toyota do Brasil confirmó oficialmente el plan de inauguración de su segunda planta en Sorocaba (SP), cuya apertura está prevista para principios de noviembre de 2026. De esta manera, la ciudad se consolida como el principal polo industrial de la compañía en el país y uno de los centros automotrices más relevantes de Brasil.

“La inauguración de la nueva planta en Sorocaba representa otra iniciativa de largo plazo de Toyota Brasil, alineado con nuestra estrategia de crecimiento sostenible, competitividad e innovación. Es un paso decisivo para fortalecer nuestras operaciones, generar empleo y preparar a la empresa para el futuro de la movilidad”, afirmó **Evandro Maggio, presidente de Toyota do Brasil**.

La nueva unidad forma parte del ciclo de inversiones de Toyota en Brasil, que fue diseñada con foco en la eficiencia productiva, tecnologías modernas de manufactura y reducción de emisiones, además de preparar la operación para nuevos modelos y tecnologías, como los sistemas híbridos.

Con esta inauguración, la ciudad de Sorocaba, ubicada en el interior del estado de San Paulo, concentrará las principales operaciones industriales de Toyota en Brasil, ampliando la capacidad de producción y potenciando las ganancias de eficiencia logística, operativa y ambiental. La expansión del complejo industrial generó 2.000 nuevos puestos de trabajo, fortaleciendo el desarrollo económico regional.

Como parte de esta expansión, Toyota está completando la transferencia de la producción del Corolla Sedán a Sorocaba. El proceso, anunciado e iniciado en 2024, alcanza ahora su etapa final, integrando plenamente el modelo al complejo industrial y reforzando la eficiencia de las operaciones de Toyota en Brasil. Concentrar la producción en Sorocaba permitirá generar mayores sinergias entre las líneas de producción, optimizar el uso de recursos y alinearse con los objetivos globales de sostenibilidad de la compañía. ■

Las bombas de agua MUNICH

Entrevistamos a Alejandro Musa, Desarrollador de Unidades de Negocios de BBA.

Esta nota es presentada por:



TA: ¿Qué tipo de productos son las bombas de agua Munich?

AM: Las bombas de agua Munich son un producto excelente calidad y excelente terminación del producto. Cuentan con una muy alta calidad de fundición, su polea plástica está homologada por el fabricante y su polea metálica va acoplada a la polea.

TA: ¿Qué características tiene el agujero de drenaje y el producto en sí?

AM: Su agujero de drenaje que es algo muy importante, con la junta que acompaña al producto para su correcto sellado en el block. Lo más

importante que tiene está adentro y es el corazón de la bomba de agua: consta de dos rulemanes, y en el medio de estos rulemanes el secreto que es la empaquetadura, que tiene que ser parte cerámica y parte de acero inoxidable, porque esto va a hacer que el agua no salga desde dentro del motor hacia afuera. Cuando eso sucede es cuando se produce el deterioro de la bomba de agua.

TA: ¿Por qué se puede producir ese deterioro?

AM: Aparte de por exceso de kilometraje, puede pasar por una mala

calidad del líquido refrigerante. Los líquidos refrigerantes originales no solo son agua con color, sino que tienen un montón de componentes químicos, entre ellos, glicoles y aceites que lubrican la empaquetadura. Eso es necesario porque ella gira constantemente. Entonces, si ponemos un líquido refrigerante original o de primera marca, vamos a garantizar la vida útil del producto. Si no utilizamos un refrigerante adecuado, ocasionamos un gran perjuicio al motor, porque no solo va a levantar temperatura y va a trabajar a una temperatura que no es la

deseada, sino que también va a deteriorar más rápido todo el conjunto de piezas: block, tapa de cilindros, termostatos, todo lo que pase por el conjunto de refrigeración va a ser deteriorado, así que aconsejamos productos Munich de primera calidad acompañados de un refrigerante de primera calidad. ■



UNA NUEVA MARCA EN EL MERCADO

POLEAS Y TENSORES
KITS DE DISTRIBUCIÓN
BOMBAS DE AGUA



INCLUYE
CORREAS
Continental

BBA

Ventas
Tel. 0800 122 0787
www.bbaautopartes.com

Tecnología confiable que prolonga la vida útil del motor

TERRA ALTA
SUITES

TERRA ALTA | Salta. Tu punto de descanso en el norte. Ubicado en el centro de Salta, Terra Alta combina confort, calidez y atención personalizada. Ideal para representantes y profesionales del rubro automotor que visitan la región.

+54 9 3872 21 8064

@terraaltasalta
Islas Malvinas 329

www.terraaltasalta.com



Tarifas Especiales
para representantes
comerciales

¡Potenciá tu oferta en la costa con MKW Products!

Sabemos que la **Costa Atlántica** es un motor clave para la industria y el comercio. Confiamos en la fuerza de Mar del Plata y su zona de influencia para impulsar **MKW Products**.

Desde **Alfa Rodamientos**, buscamos incorporar socios estratégicos en "La Feliz" y localidades aledañas que quieran consolidar su posicionamiento regional. Los invitamos a ser parte de nuestra marca con trayectoria y respaldo garantizado.

Te ofrecemos las mejores herramientas comerciales para potenciar tu rentabilidad:

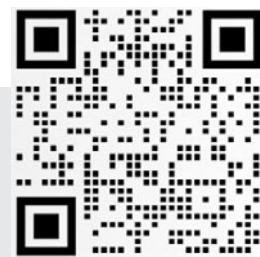
- **E-commerce B2B:** Realizá tus pedidos en minutos. Consultá disponibilidad de stock, precios y descripciones en tiempo real.
- **Logística ágil:** ¡Despachamos a todo el país en el día!



¡SOLICITÁ EL CATÁLOGO EXCLUSIVO DE MKW PRODUCTS!

Conocé la gran variedad de repuestos que tenemos para este 2026:

- Rodamientos de todo tipo (rígidos, cónicos, axiales, de rueda, etc.).
- Mazas de rueda con rodamiento.
- Cajas autocentrantes, bipartidas y manguitos de ajuste.
- Correas trapezoidales.
- Tensores de distribución y poleas auxiliares Poly-V.
- Crapodinas de embrague.
- Centros de cardan y juntas homocinéticas.
- O'rings y cadenas agrícolas.



¡Sumate como cliente Alfa!

Llevá el respaldo y la calidad de MKW Products a tu zona.
¡Contactanos hoy mismo, conocé nuestra plataforma y sumate a nuestra red de representantes!

MKW PRODUCTS



www.alfarodamientos.com.ar

Rendimiento que perdura

AlfaRodamientos

(0291) 455 5054

2914070523

info@alfarodamientos.com.ar



Líneas completas de repuestos para camiones Ford y VW



STOCK PERMANENTE DE MÁS DE 22.000 ARTÍCULOS - LÍNEAS COMPLETAS



Av. Bartolomé Mitre 1154, B1604AKQ Florida Oeste, Provincia de Buenos Aires ventas@rapa.com.ar www.rapa.com.ar

+5411 7831 1224 (Repuestos en general) +5411 3739 3003 (Motores diesel)

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Hilux lideró mayo y BYD sumó un eléctrico entre los más vendidos

Por Negocios & Autopartes // Fuente: ACARA

El mercado automotor argentino mostró en mayo un escenario de fuerte competencia entre pickups, SUVs y vehículos de pasajeros. Según los datos de patentamientos, la Toyota Hilux volvió a posicionarse como el vehículo más vendido del mes con 2.309 unidades, seguida por la Ford Ranger (1.672) y el Fiat Cronos (1.627).

Entre los modelos con mejor desempeño también se destacaron la Ford Territory (1.589), el Peugeot 208 (1.279) y la Volkswagen Amarok (1.172), confirmando el protagonismo de las pickups y los SUV en las preferencias del mercado argentino.

Entre enero y mayo, la Hilux también conservó el liderazgo con 12.500 patentamientos. Detrás se ubicaron el Peugeot 208 (10.324) y el Fiat

Continúa en la pág. 42 →

Esta nota es presentada por:



HITNA

POTENCIA Y CONFIANZA EN CADA ENCENDIDO

LÍNEA TÉRMICA

Soluciones Ultra-Eficientes de Alto Rendimiento

LÍNEA INYECCIÓN

Potencia y precisión óptima en tu motor.

LÍNEA CLIMATIZACIÓN

Confort Premium y Silencioso

LÍNEA ELÉCTRICA

Soluciones Seguras, con tecnología de vanguardia.



Escaneá el QR para ver nuestro catálogo de productos



Escaneá el QR para ver nuestras Redes



ANTES DE CAMBIAR EL ACEITE... DALE UN DETOX A TU MOTOR.



CONOCÉ TODA LA GAMA DE SOLUCIONES PARA TU VEHÍCULO DE LA MANO DE MOLYKOTE® Y MOLYSIL®

Importa, Fabrica y Distribuye en Argentina:
MOLYSIL ARGENTINA S.A. - Virrey Olaguer y Felliú 3398
(C1426ECL) CABA - ARGENTINA - +54 11 4555-4800 (líneas rotativas).
autoaftermarket@molsil.com - industria@molsil.com - www.molsil.com
Seguinos en [f molsilargentina](#) [m molsilargentina](#) [Molsil Argentina](#) +54 9 11 2849-9680

El Logo Oval DuPont y MOLYKOTE® son propiedad de afiliadas de DuPont de Nemours, Inc.



Cronos (10.101), en una pelea muy ajustada por el segundo lugar.

La Ford Territory se consolidó como uno de los fenómenos del mercado al acumular 8.983 unidades, mientras que la Ford Ranger alcanzó 8.594 patentamientos.

Uno de los datos más destacados de mayo fue la aparición del BYD Atto 2 dentro del Top 15 mensual. El SUV eléctrico registró 736 patentamientos y se ubicó en el puesto 14 del ranking general.

Si bien los modelos de combustión siguen dominando ampliamente el mercado argentino, el ingreso de un vehículo 100% eléctrico entre los más patentados del mes marca un hecho relevante y anticipa una competencia que crece.



LOS MÁS VENDIDOS DE MAYO

- Toyota Hilux – 2.309 unidades
- Ford Ranger – 1.672
- Fiat Cronos – 1.627
- Ford Territory – 1.589
- Peugeot 208 – 1.279



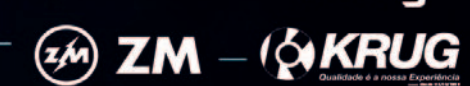
DISTRIBUIDORA DE AUTOPARTES ELÉCTRICOS



E-mail: info@casa-medina.com.ar
 Tel./Fax: 0364-44-21922 / 44-28452
 Pcia. Roque Sáenz Peña - Chaco
www.casa-medina.com.ar



Lucas Free Water



COMERCIALIZAMOS: BOSCH



0341 485-3637 / 481-2442 / 485-0902
 481-4638 / 482-2027 / 481-4858

Juan Manuel de Rosas 2581
 Rosario / Santa Fe / Argentina

Administración: 0341 481-9981
 Ventas: 0341 481-7900

Buenos Aires 1936
 Rosario / Santa Fe / Argentina

ventas@maximilianodiesel.com.ar
info@maximilianodiesel.com.ar

www.maximilianodiesel.com

ventas@puntatoledo.com.ar
contacto@puntatoledo.com.ar

www.puntatoledo.com.ar

DISTRIGOM

ABRAZADERAS - MANGUERAS -
CORREAS - TENSORES

Artículos de Caucho

Continental
ContiTech

DEXCO
AUTOPARTES

Calorstat
by Vernet

HUTCHINSON

GMB
GMB Korea Corp.



PERFECTO

YACO

freplast
mangueras de pvc

Indisa



"Su solución segura en conducción de fluidos y mecánica ligera"

Escribenos

Felipe Boero 786 - Lomas de Zamora - Tel.: 4283-3366/ 3388

E-mail: distrigomventas@hotmail.com / info@distrigom.com / www.distrigom.com.ar



MICHELIN

Nueva incorporación.
Correas poly-v, multicanales
y elásticas.

Tecnología, resistencia y calidad comprobada.



GRUPO TRES
Distribuidora Mayorista de Autopartes Eléctricas

Av. La Plata 120 - Bahía Bca. +54 291 4536087 / 4534740 grupo3distribuciones
www.g3distribuciones.com info@g3distribuciones.com grupo3distribucionessa



RV
VOVCHUK
RADIADORES
DESDE 1998



SISTEMAS TÉRMICOS DE TODAS LAS MARCAS. TODOS LOS MODELOS

ESPECIALIZADOS EN:

RADIADORES . CALEFACTORES . ELECTROVENTILADORES . EVAPORADORES
CONDENSADORES . BOMBAS DE AGUA . INTERCOOLER . TERMOSTATOS

CONOCÉ NUESTRO NUEVO
SISTEMA DE CATALOGO ONLINE
INGRESANDO A

radiadoresvovchuk.com.ar



BUSCA
FACIL
COMPRÁ
FACIL

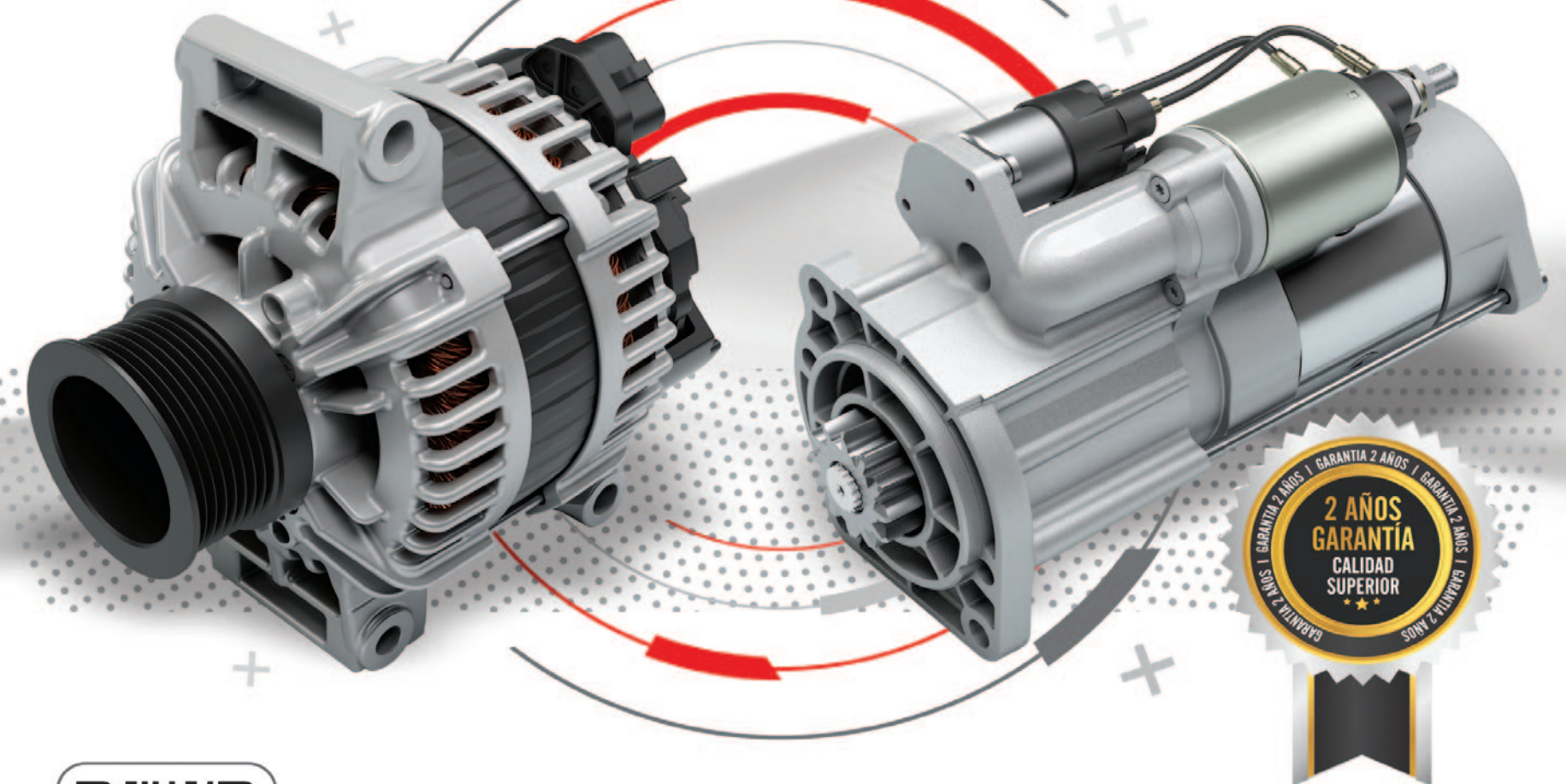
Rojas 2120 . Altura Warnes 1200 . C1416CPX . CABA . 4585-5120 / 6088 . info@radiadoresvovchuk.com.ar

tamatel

QUALITY CONTROL APPROVED

ARRANQUES Y ALTERNADORES

POTENCIA QUE SE SIENTE,
CONFIANZA QUE ARRANCA.



VISITA WWW.EXINTRADER.COM
O ESCANEA EL QR PARA CONOCER LA LÍNEA
DE EQUIPOS MÁS COMPLETA DE MERCADO.

Lider Nacional en Autopiezas Eléctricas

www.exintrader.com

@tamatel

Alianza estratégica en marcha: Exintrader y NTN afianzan su Red de Distribuidores con una experiencia internacional en Panamá

Con el objetivo de consolidar lazos y exhibir el respaldo global de la marca, Exintrader y NTN Argentina unieron sinergias para llevar a los principales distribuidores del país a un viaje exclusivo que combinó alta gestión logística, networking y cultura.

El mercado de reposición automotriz argentino se sustenta sobre la confianza, la trayectoria y la solidez de sus cadenas de valor. Bajo estas premisas, Exintrader, empresa líder nacional en la distribución de autopartes, junto a NTN Argentina, llevaron a cabo la "Experiencia Panamá 2026". Un viaje de incentivo y relacionamiento institucional que convocó a sus socios estratégicos de mayor trayectoria en el país para conocer de primera mano las entrañas operativas de uno de los gigantes mundiales del rodamiento.

El corazón de la operación: Visita al Hub de NTN Sudamericana

El hito central de la agenda técnica tuvo lugar en la Zona Libre de Colón, donde la comitiva argentina fue recibida en el imponente Hub Logístico de NTN Sudamericana. Allí, el Sr. Rubén Castillo, Gerente General de la firma, junto a su equipo directivo, ofició de anfitrión en una jornada que combinó ponencias estratégicas y una recorrida guiada por las instalaciones de nivel mundial.

Para los distribuidores argentinos, observar la magnitud del centro de transferencia, los procesos automatizados de control de calidad, el stock inteligente y los flujos de despacho internacional permitió dimensionar el verdadero respaldo que sostiene a cada componente que comercializan en sus mostradores.

"Poder palpar la ingeniería logística y la precisión japonesa que respaldan a la marca NTN en la región no solo ratifica nuestra elección como distribuidores oficiales, sino que nos dota de argumentos comerciales sólidos para seguir liderando el mercado local", destacaron desde la dirección de Exintrader durante el encuentro.

Networking de alto nivel entre el Canal y la modernidad de Panamá City

Además del vector técnico, el viaje fue planificado para propiciar el esparcimiento y la sinergia humana, elementos clave para cosechar los frutos de



tantos años de relación comercial. La delegación disfrutó de jornadas de networking en un entorno único.

El itinerario incluyó visitas de gran valor histórico y arquitectónico. El grupo pudo conocer el majestuoso Canal de Panamá, una de las obras de ingeniería más trascendentales de la historia moderna, donde presenciaron el cruce de buques de gran calado en las esclusas de Agua Clara y Gatún. Asimismo, el recorrido abarcó los contrastes de Panamá City: desde el encanto colonial y los sabores autóctonos de su Casco Antiguo, hasta el imponente perfil urbano de su centro financiero y la biodiversidad de Gamboa y del Caseway Amador.

Bases sólidas para el futuro del Aftermarket

La Experiencia Panamá 2026 concluyó con un balance sumamente positivo. Más allá de los datos técnicos y la visión corporativa global, el encuentro cumplió con su propósito más noble: sellar las bases de una comunidad comercial inquebrantable, donde el compromiso humano y la lealtad hacia la marca NTN continúan siendo el principal motor de crecimiento.

Con iniciativas de este calibre, Exintrader y NTN Argentina reafirman que el liderazgo en el Aftermarket no solo se logra con productos de calidad internacional, sino invirtiendo activamente en la solidez y el desarrollo de su red de distribución.



Esta nota es presentada por:
EXINTRADER **NTN**

KOSTAL

INTERRUPTORES Y CONMUTADORES

EN UN MUNDO DE RÉPLICAS,
SER ORIGINAL ES ESENCIAL.



INGRESA EN WWW.EXINTRADER.COM
O ESCANEA EL QR PARA CONOCER LA
LÍNEA DE TECLAS Y PALANCAS MÁS
COMPLETA DEL MERCADO.

Reposición original de las principales marcas.

www.exintrader.com



Chevrolet marco un récord en Brasil con Sonic

Por Taller Total Internacional // Fuente: GM

Chevrolet alcanzó un nuevo récord comercial en Brasil con la venta de 14.000 unidades del nuevo Sonic durante su etapa de lanzamiento. Se trata del mayor volumen registrado por la marca en el debut de un vehículo en el mercado brasileño, consolidando al modelo como el principal lanzamiento de Chevrolet en 2026.

Para acompañar su llegada a los concesionarios, la automotriz organizó el "Sonic Day", una acción que reunió de manera simultánea a cerca de 600 concesionarios en todo Brasil para presentar oficialmente el nuevo SUV coupé a clientes y potenciales compradores.

El desempeño del modelo refleja la buena recepción que tuvo en uno de los segmentos más competitivos de la industria automotriz brasileña. Desde su presentación, el Sonic logró captar la atención del público gracias a una propuesta que combina diseño, tecnología, equipamiento de seguridad y una configuración desarrollada específicamente para las necesidades de los consumidores de la región.

Según informó la compañía, las versiones RS, orientada a quienes buscan una estética más deportiva, y Premier, enfocada en el confort y la sofistica-

ción, registraron niveles de demanda prácticamente equilibrados. "Desde su presentación, el Sonic viene despertando un fuerte interés del público y transformando esa conexión en ventas. El resultado alcanzado confirma el potencial del producto y la fortaleza de la marca Chevrolet en el mercado brasileño", señaló Thomas Owsianski, presidente de GM Sudamérica. El ejecutivo también destacó la combinación de atributos del vehículo y el respaldo de la operación industrial de la compañía en Brasil, junto con la extensa red comercial de Chevrolet, como factores clave para explicar el éxito alcanzado en las primeras semanas de comercialización. ■



Esta nota es presentada por:

**TALLER
TOTAL**
Internacional

SADAR
REPUESTOS

MATEANDO
YERBA MATE ARGENTINA

EDICIÓN ESPECIAL MUNDIAL

UN SENTIMIENTO
QUE SE LLEVA EN LA RUTA

CON LA COMPRA DE
REPUESTOS SADAR,
ASEGURÁ TU YERBERA
DE COLECCIÓN

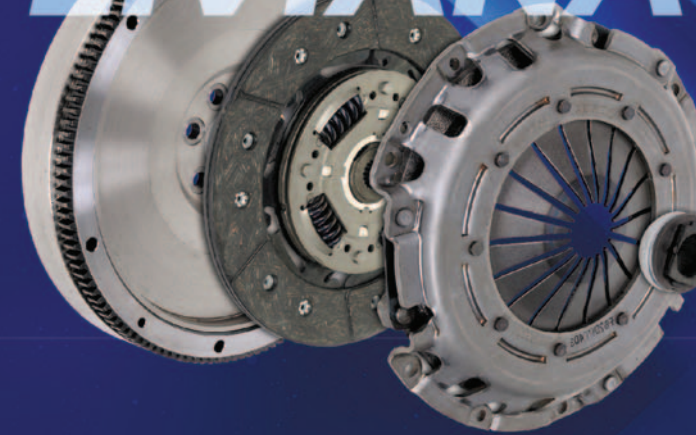


VER BASES Y CONDICIONES EN WWW.SADAR.COM.AR
PROMOCIÓN VÁLIDA HASTA AGOTAR STOCK. LA LATA NO SE COMERCIALIZA POR SEPARADO.

SISTEMAS DE EMBRAGUE CLUTCH SYSTEMS

WOBRON

LÍNEA
LIVIANA



LÍNEA
AGRÍCOLA



LÍNEA
PESADA



ENCONTRA
NUEVOS LANZAMIENTOS

www.iarmetal.com

KITS DE
REPARACIÓN

DESPIECE

IAR
EMBRAGUES

<http://www.iarmetal.com>



ADMINISTRACION Y VENTAS

Calle 94 (Alsina) N° 5512
San Martín - Buenos Aires Argentina
+54 11 4844 5900 // +54 11 7700 5900
ventas@iarmetal.com

WOBRON

<http://www.wobron.com.ar>



Volkswagen alcanzó 16 millones de cajas de cambio fabricadas en Córdoba

Por Negocios & Autopartes // Fuente: Volkswagen

Esta nota es presentada por:

Negocios
autopartes



Volkswagen Group Argentina alcanzó un nuevo hito industrial al celebrar la producción de 16 millones de cajas de cambio en su Centro Industrial Córdoba, una planta que este año cumple 30 años de actividad ininterrumpida y que se ha consolidado como uno de los principales polos exportadores de la compañía en la región.

Desde su puesta en marcha en 1996, la fábrica cordobesa produjo distintas generaciones de transmisiones manuales destinadas a abastecer a plantas del Grupo Volkswagen en diversos mercados internacionales.

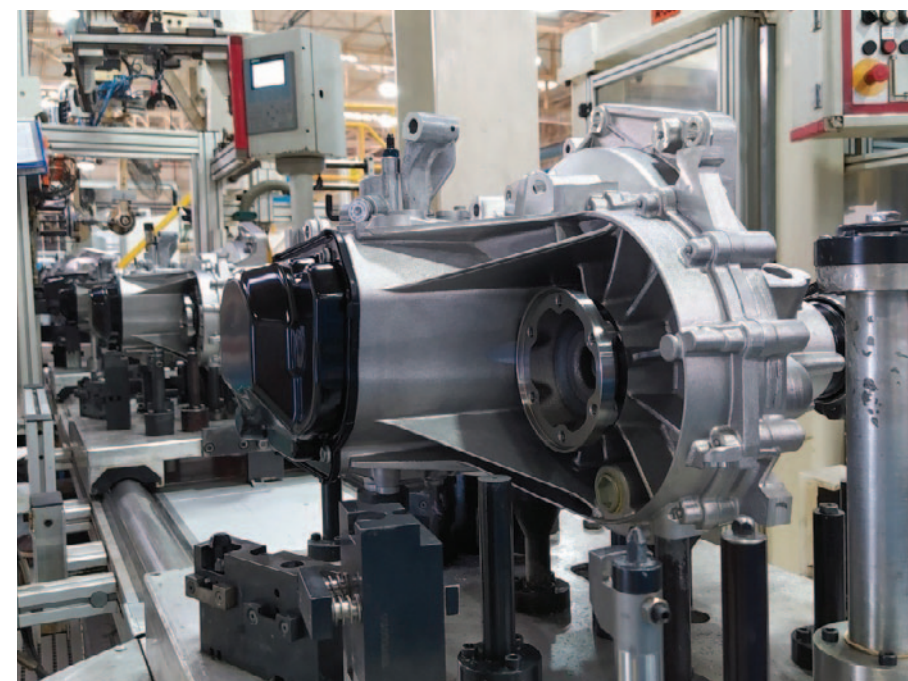
A lo largo de estas tres décadas, las cajas fabricadas en Córdoba llegaron a países como Alemania, Brasil, España, China, India, Sudáfrica, México, Portugal y Eslovaquia, entre otros destinos estratégicos.

Actualmente, la totalidad de la producción de la planta se exporta a Brasil y Sudáfrica. En el mercado brasileño, las transmisiones equipan modelos como Tera, Polo Track, Virtus, Saveiro, Nivus y T-Cross, mientras que en Sudáfrica son utilizadas en el Polo Vivo.

El nuevo récord productivo coincide con el aniversario número 30 del complejo industrial y refleja la importancia que la operación argentina mantiene dentro de la estructura global de Volkswagen. La planta se ha especializado en la fabricación de transmisiones con estándares internacionales de cali-

dad y una fuerte orientación exportadora, características que le permitieron sostener su competitividad a lo largo del tiempo.

Con 16 millones de transmisiones producidas y tres décadas de trayectoria, la planta cordobesa continúa siendo una pieza clave para el abastecimiento global de la automotriz y uno de los principales ejemplos de la capacidad exportadora de la industria automotriz argentina. ■



MÁS KILÓMETROS DE VIDA PARA TU MOTOR EXTRAVIDA XVT



Pedíselo a tu
Distribuidor YPF oficial
más cercano

YPF
ENERGÍA ARGENTINA

Automechanika Frankfurt 2026 anticipa una edición récord

Por Taller Total Internacional // Fuente: Automechanika



La cuenta regresiva para la próxima edición de Automechanika Frankfurt ya está en marcha y la organización comenzó a adelantar algunas de las principales novedades que marcarán la feria líder del mercado de posventa automotriz, que se realizará en septiembre de 2026 en Alemania.

Entre los aspectos destacados se encuentran las actividades de capacitación práctica, los espacios dedicados a la movilidad del futuro, la innovación tecnológica y el fortalecimiento del sector de vehículos clásicos y youngtimers.

Uno de los principales atractivos serán los workshops presenciales gratuitos, enfocados en diagnóstico de fallas, técnicas de reparación, pintura, sistemas ADAS, nuevas motorizaciones, inteligencia artificial y robótica aplicada al sector automotor. Las capacitaciones tendrán una duración aproximada de tres horas y otorgarán certificados oficiales de participación.

La innovación volverá a ocupar un lugar central. El tradicional Innovation Award alcanzó un récord histórico con más de 180 postulaciones distribuidas en diez categorías, reflejando la diversidad y el dinamismo de la industria.

La movilidad del futuro también tendrá su espacio con una nueva edición del programa desarrollado junto a HEY/PIONEER.

Por otra parte, Automechanika continuará impulsando el segmento de vehículos clásicos a través del Classic Car Network, una comunidad que reúne a profesionales, empresas y entusiastas del sector para compartir tendencias, novedades y oportunidades de negocio.

La inteligencia artificial será otro de los ejes temáticos de la exposición. Con una agenda cada vez más amplia y una creciente participación internacional, Automechanika Frankfurt 2026 se perfila como uno de los principales puntos de encuentro globales para la industria automotriz y del aftermarket.



automechanika
BUENOS AIRES



automechanika
FRANKFURT

8 al 12-9-2026

¡Obtenga su entrada ahora!

El punto de encuentro de los talleres del futuro

info@argentina.messefrankfurt.com
Tel. +54 11 7078 4800

messe frankfurt

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Evolución constante: Más de 50 años de trayectoria ahora en una solución integral de frenado

Esta nota es presentada por:



En el mercado de repuestos, la confianza se valida en cada montaje. Con más de 50 años liderando la fabricación de materiales de fricción, FRI-MA evoluciona para ofrecer un respaldo integral, técnico y de calidad que simplifica el trabajo en el taller y el mostrador. Entendemos que el profesional actual busca una solución completa bajo un mismo sello de seguridad. Por eso, expandimos nuestra línea de productos, seleccionados bajo los mismos niveles de exigencia que nos convirtieron en referentes del sector. Esta expansión consolida nuestro ecosistema de seguridad, garantizando que cada componente del circuito trabaje en perfecta armonía para ofrecer un frenado superior.

BOMBAS DE FRENO: Precisión y durabilidad

Se destacan por su mecanizado de alta precisión, que reduce el desgaste interno y prolonga la vida útil. Fabricadas en fundición gris o aluminio de alta densidad, soportan altas presiones sin deformarse. Incorporan sellos de caucho sintético con alta resistencia química y térmica, lo que garantiza una respuesta constante.

CILINDROS DE RUEDA: Estanqueidad y resistencia

Construidos con materiales resistentes a la oxidación y procesos de fundición controlada, incluyen tratamientos superficiales anticorrosivos. Sus sellos aseguran la estanqueidad incluso bajo presión, mientras que los pistones tratados térmicamente garantizan un funcionamiento uniforme.

ZAPATAS DE FRENO: Estabilidad y rendimiento

Desarrolladas con soportes metálicos de geometría precisa, facilitan el montaje y evitan deformaciones. El material de fricción mantiene un coeficiente estable frente a altas temperaturas, con buena disipación térmica y bajo riesgo de cristalización. El sistema de unión asegura resistencia y funcionamiento silencioso.

CINTAS EN ROLLO: Adaptabilidad y resistencia

Fabricadas con fibras sintéticas y compuestos térmicamente estables, ofrecen flexibilidad sin perder estructura. Se adaptan a distintos radios sin fisuras, con desgaste uniforme y respuesta progresiva, ideales para aplicaciones que requieren personalización.

SENSORES DE DESGASTE: Control y confiabilidad

Equipados con cables de alta conductividad y recubrimientos resistentes a temperaturas extremas, aseguran una señal estable incluso en condiciones exigentes. Sus conexiones anticorrosivas garantizan precisión en la detección.

Esta evolución refuerza nuestro compromiso de ser el aliado estratégico que el mercado nacional necesita. No sumamos simplemente productos; estamos poniendo nuestra trayectoria detrás de cada componente. Hoy, FRI-MA representa mucho más que una pastilla de freno: es una solución integral que combina conocimiento técnico, respaldo de calidad y la seguridad de saber que cada pieza fue pensada para protegerte en cada frenada.

Respaldo técnico, calidad y una propuesta que amplía su alcance en el mercado.



Fri-ma

REPUESTOS DE FRENO

NUEVAS LINEAS DE PRODUCTOS



CONOCE NUESTRA WEB
Todos nuestros productos a un click de distancia
www.fri-ma.com.ar

+54 9 11 6646 8342

@pastillasfrima

www.facebook.com/pastillasfrima

“Trabajamos por igualdad de condiciones para que el consumidor pueda elegir libremente a su prestador de servicios”

Parte 1

Entrevistamos al Sr. Salvador Lupo, Presidente de FAATRA, para conversar acerca de la transformación del sector en Argentina y en el mundo.



La capacitación técnica, la profesionalización de los talleres y la defensa del Derecho a la Reparación son algunos de los ejes centrales sobre los que trabaja la Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines (FAATRA). Su presidente, Salvador Lupo, quien además encabeza la Asociación de Talleres de Reparación de Automotores de Rosario (ATRAR) y se desempeña como vocal titular de la Confederación Argentina de la Mediana Empresa (CAME), analiza los desafíos que enfrenta el sector ante el avance de las nuevas tecnologías, la falta de mano de obra calificada y la necesidad de garantizar el acceso a la información técnica para los talleres independientes. En esta entrevista, también repasa el alcance nacional de la entidad y el rol clave que cumple la capacitación como herramienta para fortalecer la actividad.

zación y cursos de perfeccionamiento profesional. Estamos divididos, arrancamos de cero hasta llegar a la última tecnología. Hoy en día tenemos más de 100 cursos de capacitación entre base, medio y de perfeccionamiento profesional.

EA: ¿Eso incluye también capacitaciones comerciales que hacen con las empresas?

SL: Exacto, dentro de eso tenemos la capacitación técnica de la evolución que ha tenido la tecnología, vamos desde cero hasta última generación, pero también hacemos cursos para la parte administrativa, gestión que ayuda muchísimo al desarrollo de las empresas, para poder actualizarlos con lo que hoy necesitan. Esto se inserta dentro del marco de lo que nosotros denominamos mejora continua, entendiendo que la capacitación es la mejor herramienta para enfrentar los cambios tecnológicos.

EA: ¿A qué cantidad de alumnos capacitan por año?

SL: En el 2024 se capacitaron más de 9 mil, en el 2025 más de 12 mil, y este año vamos a superar los 13 mil alumnos entre todos los sectores. O sea que es una actividad que evidentemente viene creciendo y muy bien, tenemos un desarrollo de capacitación muy específico, con un personal muy



preparado para hacerlo. Además, tenemos capacitación para el público en general, para la gente que quiere empezar a trabajar o quiere empezar a participar de este sector.

EA: Esto es importante porque hoy es muy difícil conseguir personal para los talleres, ¿no?

SL: Sí. Uno de los principales problemas que tiene el sector es la capacitación de su personal, por eso tenemos una serie de eventos que hacemos justamente para capacitar al personal y para ayudar al tallerista que tiene unos cuantos años y que le cuesta mucho la parte digital. Es por eso que tenemos un programa para capacitar jóvenes y para darle un soporte a un tallerista que tiene mucha experiencia. La idea es unir estas dos cuestiones para ayudar al tallerista y para darle una posibilidad a los jóvenes de alcanzar un sueldo 15 o 20% superior al de aquel que no se capacita para esto.

EA: Las cámaras están sostenidas por el aporte del dueño del taller, ¿la capacitación es entonces una manera de devolverles ese aporte?

SL: Exactamente. Más del 60% de lo que ingresa, nosotros lo repartimos en cursos de capacitación. Dentro de eso están los 100 cursos que brindamos en forma gratuita, para fomentar la inclusión social para darles una oportunidad a los chicos que hoy no estudian ni trabajan y que perfectamente podrían trabajar en nuestros talleres.

EA: ¿Cómo están abordando hoy la problemática del Derecho a la reparación?

SL: Hace muchos años venimos trabajando por pedir el Derecho a la reparación y sobre todo tener acceso a los manuales y al equipamiento original. Hoy más que nunca se necesita esto, porque para cambiar un repuesto, muchas veces se necesita inicializarlo y para eso, hay que hacer una tele carga en forma online o sea tener una conexión con la terminal directamente y eso no lo estamos pudiendo hacer en muchos casos por falta de acceso. La idea es trabajar en forma conjunta con todo el sector, porque tenemos más de 15.400.000 vehículos en Argentina y la verdad que pasada la garantías que da la fábrica, muchos de esos vehículos vienen a nuestros talleres y a veces se nos complica. Este pedido no es solamente a nivel nacional, sino que es a nivel regional los países como Uruguay, Brasil y Chile, por ejemplo, y a nivel internacional, donde trabajamos junto a muchas organizaciones similares buscando una solución para todo el sector. Entre estas organizaciones, esta Auto Care en Estados Unidos, Inmotion Association en Europa y muchas otras organizaciones que juntos alcanzamos a cubrir más de 1300 millones de vehículos en todo el mundo. Necesitamos tener el acceso, no solo para competir en igualdad de condi-

ciones, sino para poder brindarle al consumidor final la libertad de elegir libremente a su prestador.

EA: ¿Y frente a quien trabajan para pedir el acceso a esa información?

SL: Se lo estamos solicitando a los gobiernos en general, tanto provinciales como nacionales llevándoles un proyecto de ley que nos permita tener acceso a la información, pero como decía anteriormente defendiendo que el usuario pueda elegir entre un taller independiente y un servicio oficial. Hay un proyecto de ley que hemos presentado con la cadena de valor argentina integrada por AFAC, FACERA y nosotros, además de un acuerdo que tenemos con las entidades de Brasil y Uruguay, donde simplemente reclamamos trabajar en forma conjunta con todo el sector, pero en igualdad de condiciones y que el consumidor pueda elegir libremente a su prestador de servicios. Mas allá de los intereses particulares y sectoriales, lo más importante es que debemos tener en cuenta al usuario porque realmente es el más perjudicado.

“Queremos tener acceso a la información, como en muchas partes del mundo donde ya las terminales les permiten a los talleres independientes”

EA: Entonces si hoy yo tengo un auto de última tecnología, ¿no puedo elegir en qué taller reparar mi vehículo?

SL: Claro, no tengo esa libertad. Por ejemplo, hoy si hay que cambiar un repuesto de un vehículo hay que inicializarlo, o sea, le tenemos que indicar a la computadora esa actualización o sea hacer una tele carga. ¿Qué es una tele carga? Es la conexión entre un vehículo y la nube de una terminal, se baja un software y este repuesto empieza a funcionar. A veces no tenemos la posibilidad de darle esa solución al usuario, que es ahí donde apuntamos. Lo hemos hablado a nivel provincial, la Cámara de Senadores de las provincias, la Cámara de Senadores de la Nación y hemos mandado nota al presidente explicándole este tema, que es tener el derecho de poder competir.

EA: ¿Ustedes lo que proponen es que las terminales les den o les vendan esta información?

SL: Queremos tener acceso a la información, como en muchas partes del mundo donde ya las terminales ya les permiten ese acceso a los talleres independientes. Es un tema comercial, yo necesito una información, la solicito, necesito una tele carga y pago por eso. Pero el problema es que a veces hay que sacar un auto del taller después de reparado, trasladarlo a un concesionario o trasladarlo a un servicio oficial para que hagan este trabajo. Queremos una cadena de valor automotriz en la Argentina que nos permita competir en igualdad de condiciones y sobre todo que el usuario pueda acceder a ese derecho a elegir. Sabemos que esto tiene un costo, como todo, pero hoy el problema es que no podemos brindar el servicio que estamos capacitados para brindar.

“La capacitación es la mejor herramienta para enfrentar los cambios tecnológicos”

EA: La capacitación de calidad es desde hace mucho tiempo uno de los objetivos de FAATRA, incluso ofrecer esos cursos en forma gratuita. ¿Qué tipo de cursos ofrecen actualmente?

SL: Nosotros lo tenemos separado por cursos base, cursos de especiali-

CONTINÚA EN EL PRÓXIMO NÚMERO

ALIMENTACIÓN

La inyección de nafta/gasolina indirecta

Nuvolari Enzo ©

Parte I

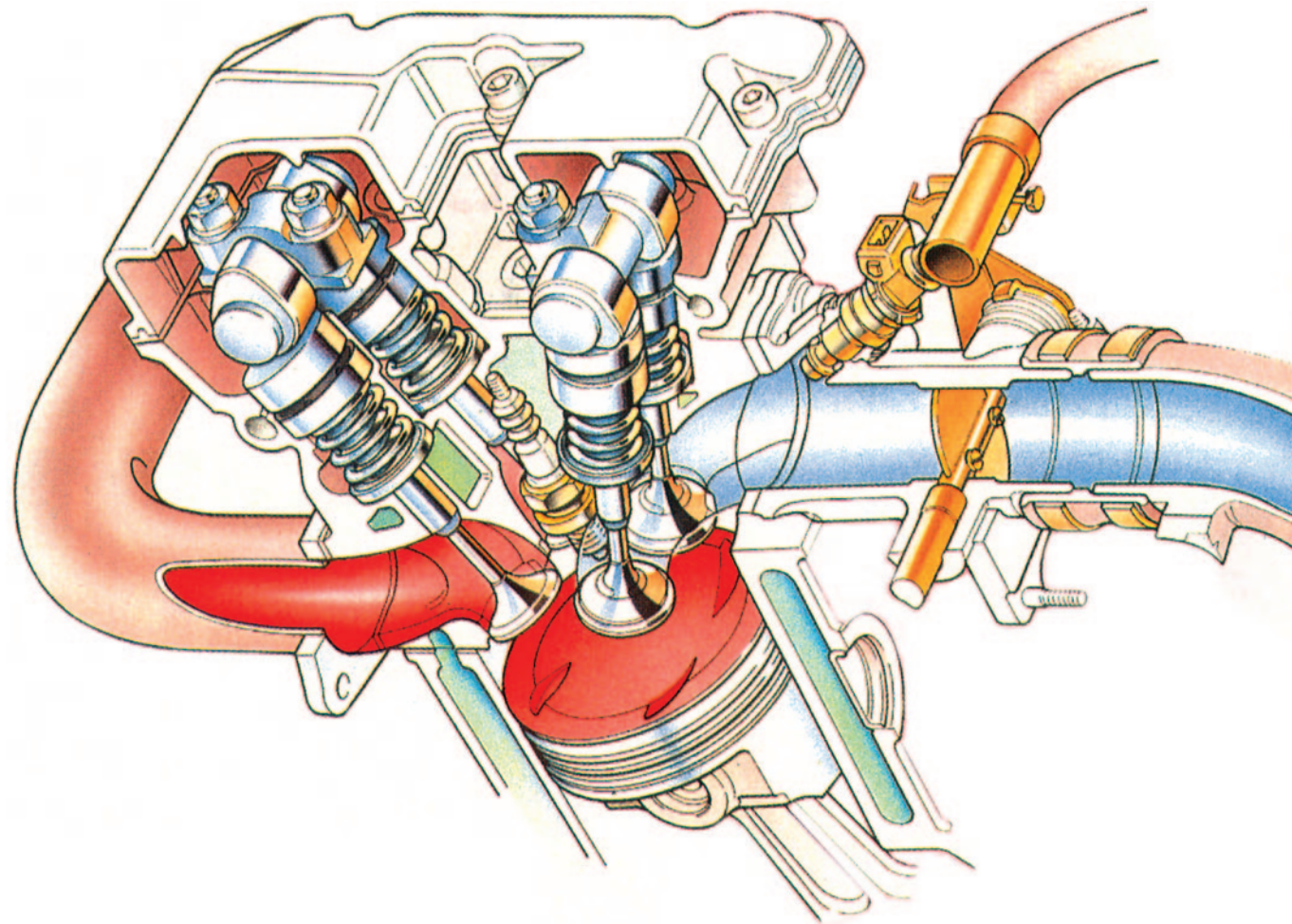
Para completar el sistema de inyección de nafta, los ítems a exponer son como se detalla a continuación:

- Los electroinyectores.
- Formación de la mezcla.
- El amortiguador de oscilaciones.
- La medición del aire de admisión.

El sistema está compuesto por una bomba celular accionada eléctricamente que es la encargada de alimentar de nafta todo el circuito. A continuación de la bomba, se encuentra ubicado un filtro —con elemento de papel— que es el responsable de eliminar toda impureza proveniente del depósito.

La nafta una vez filtrada llega a un tubo de distribución —que vendría a ser el tan nombrado “common rail” que significa conducto único— que reparte uniformemente el combustible a todos los electroinyectores.

En un extremo del tubo distribuidor, está montado el regulador de presión que mantiene constante la presión diferencial entre la nafta y el colector de admisión.



Perspectiva de un motor de 4 cilindros opuestos, inyección indirecta Bosch Motronic y detalle de los sistemas de admisión posicionamiento del electroinyector- y escape, con tecnología multiválvulas.

Los electroinyectores

Los mismos accionados electrónicamente inyectan nafta, dosificándola con precisión en cada uno de los conductos de admisión, sobre la válvula de aspiración de cada cilindro.

Es decir que a cada cilindro del motor le corresponde un electroinyector. La acción electromagnética hace que los inyectores se abran y cierran, por medio de los impulsos eléctricos provenientes de la unidad de

control electrónico ECU. Los mismos están conectados en paralelo e inyectan por lo tanto en forma simultánea, una vez por cada

Continúa en la pág. 60 →

LAUTARODIESEL
CORDOBA - ASUNCIÓN - CIUDAD DEL ESTE

ESCANEE ESTE QR PARA RECIBIR OFERTAS Y NOVEDADES

LINEA COMPLETA DE MOTOR Y CAJA DE VELOCIDAD
NISSAN NP300 FRONTIER 2.3 Y ALASKAN 2.3.

0351 476-7828 | 351-2047539

ESCANEE Y ACCEDA A TODAS LAS NOVEDADES

ALGUNAS DE LAS MARCAS QUE COMERCIALIZAMOS:

- INYECCION DIESEL
- TURBOS Y SUS PARTES
- SONDA LAMBDA, EGR, MARIPOSAS
- BOMBAS DE DIRECCION HIDRAULICA
- INYECCION NAFTERA
- SENSORES Y REGULADORES VARIOS
- CAUDALIMETROS
- ENTRE OTROS ITEMS

SOMOS IMPORTADORES DIRECTOS
CALIDAD • CONFIANZA • RESPALDO

WWW.LAUTARODIESEL.COM.AR

AFTERMARKET

ZF Mobility Uptime: PODEMOS MAXIMIZAR EL TIEMPO DE ACTIVIDAD DE TU VEHÍCULO!

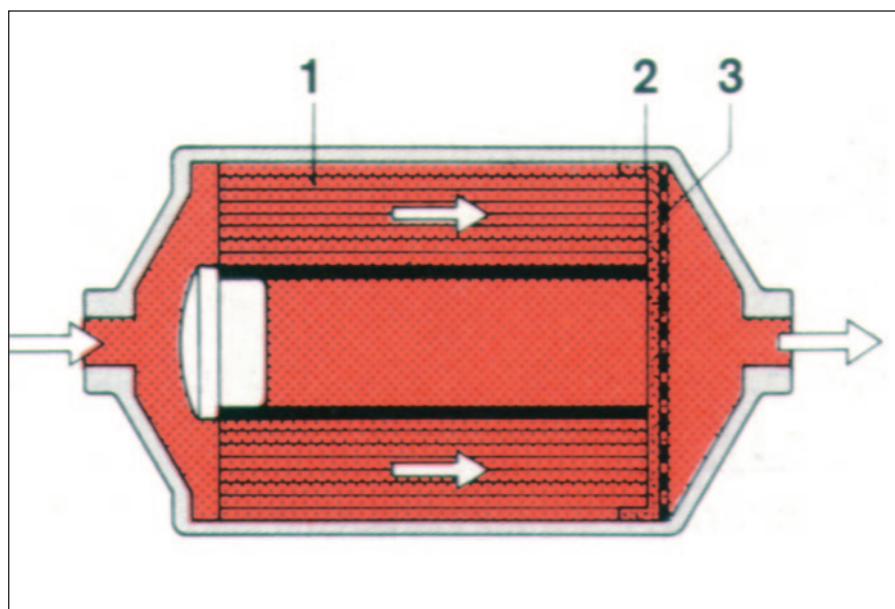
LEMFÖRDER

SACHS

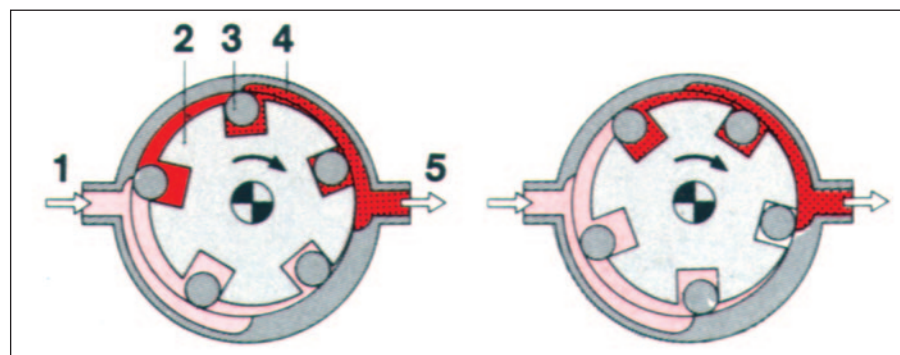
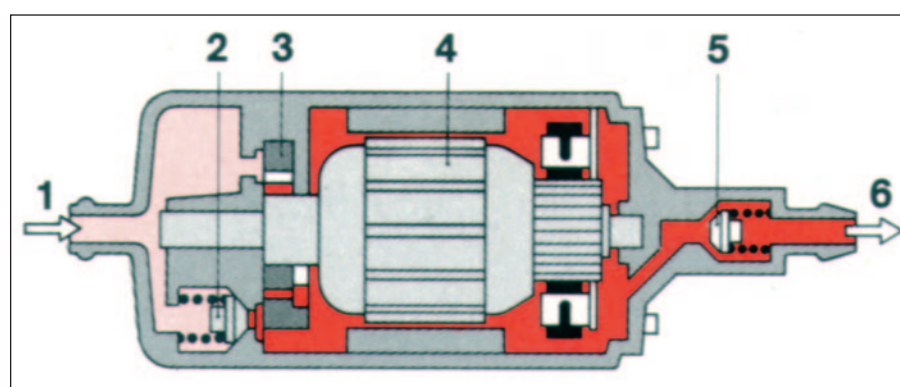
TRW

WABCO

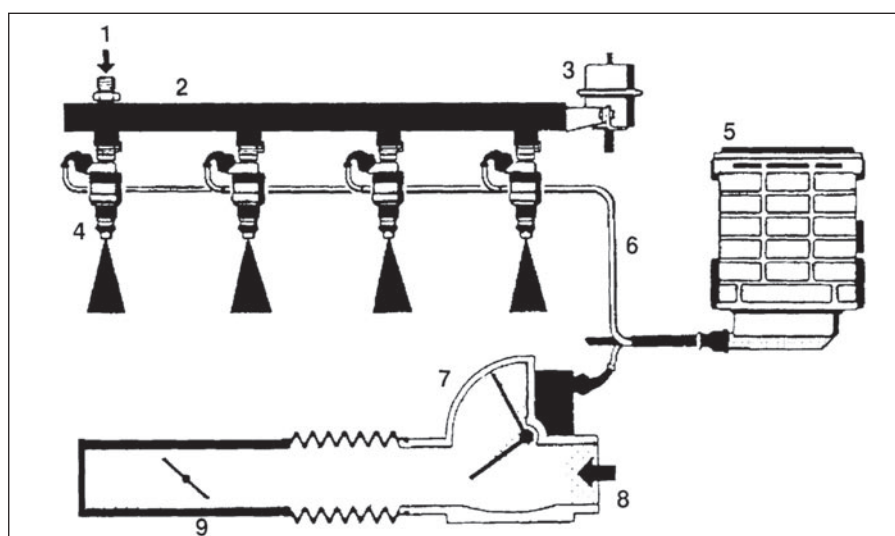
distribuido por ZF Aftermarket Argentina



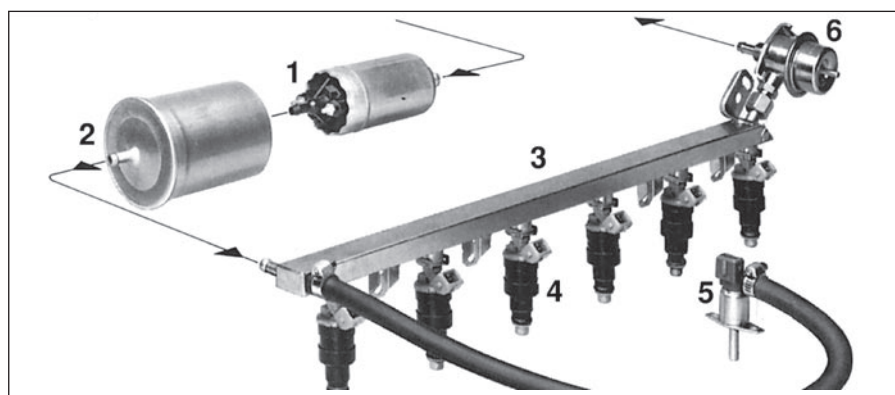
Esquema de un filtro -en corte longitudinal- de nafta con elemento filtrante de papel. - Bosch. 1. Elemento de papel. 2. Separador. 3. Placa soporte.



Bomba de alimentación eléctrica. 1. Entrada de nafta (succión). 2. Válvula limitadora de presión. 3. Bomba celular a rodillos. 4. Motor eléctrico (rotor). 5. Válvula antirretorno. 6. Salida de la nafta a presión. Funcionamiento de la bomba. 1. entrada de nafta (succión). 2. Disco rotor. 3. Rodillo. 4. Pista de rodadura. 5. Salida de la nafta a presión.



Esquema del sistema básico de inyección de nafta electrónico multipunto MPI (arriba). 1. Entrada de nafta. 2. Tubo de distribución. 3. Regulador de presión. 4. Electroinyector. 5. ECU. 6. Alimentación eléctrica. 7. Caudalímetro. 8. Entrada de aire. 9. Mariposa de aceleración. 1. Electrobomba. 2. Filtro de nafta. 3. Tubo o conducto de distribución (fuel rail). 4. Electroinyectores. 5. Inyector de arranque en frío. 6. Regulador de presión.



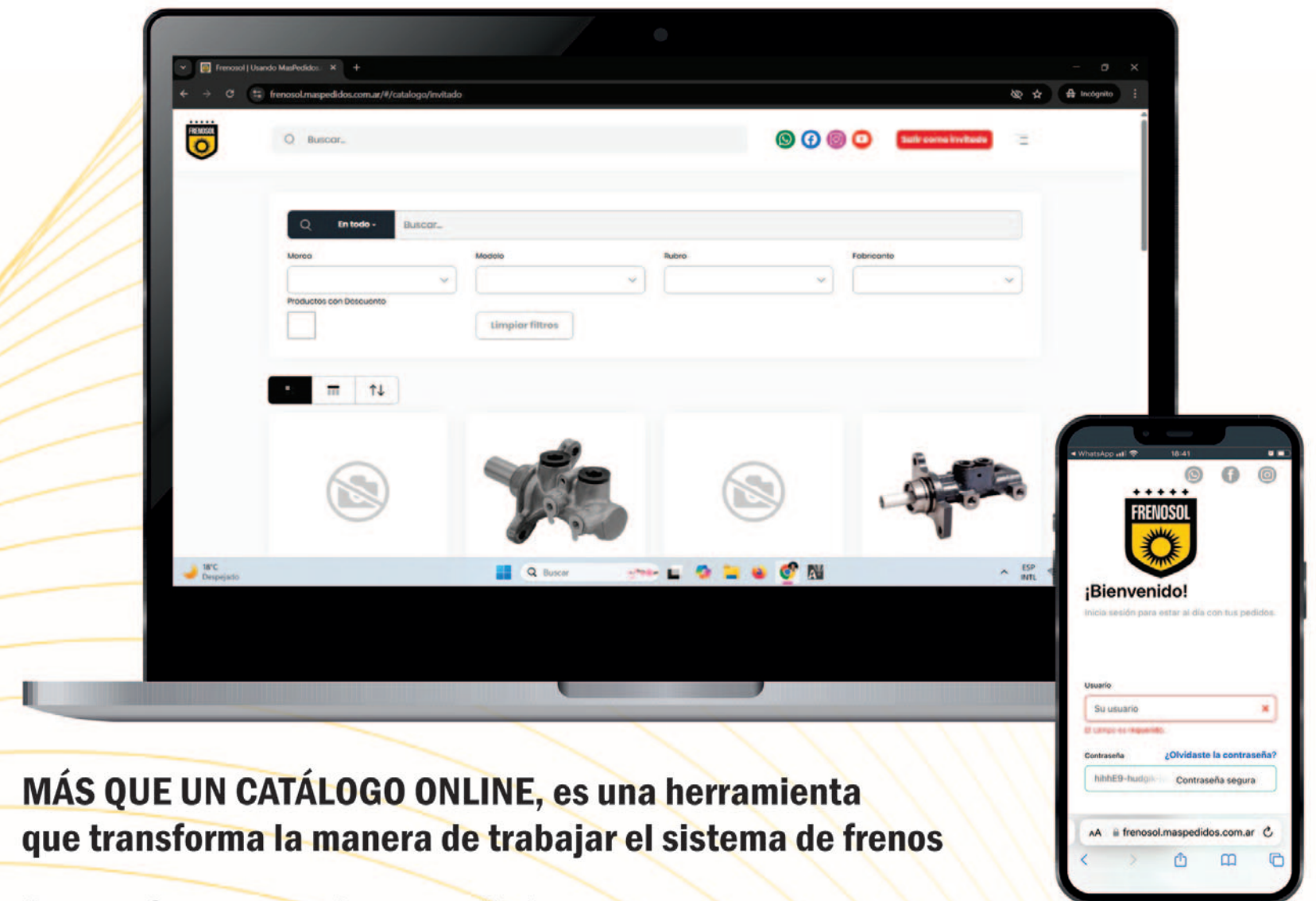
vuelta del cigüeñal, es decir dos veces por cada ciclo de trabajo. Con la válvula de admisión cerrada, la nafta se acumula y luego es aspirada junto con el aire hacia la cámara de combustión, en la siguiente apertura de dicha válvula.

El microordenador de la ECU calcula el tiempo de inyección en función del estado de carga del motor.

El electroinyector está compuesto por el cuerpo, la aguja de inyección, y un inducido magnético o bobina

Continúa en la pág. 62 →

NUEVA PLATAFORMA DIGITAL DE FRENOSOL PARA MAYORISTAS Y PROFESIONALES



MÁS QUE UN CATÁLOGO ONLINE, es una herramienta que transforma la manera de trabajar el sistema de frenos

- ◆ Cross reference preciso y ampliado
- ◆ Información técnica integrada
- ◆ Disponibilidad estratégica en tiempo real
- ◆ Pedido directo con estructura logística profesional

ACCEDÉ AHORA AL CATÁLOGO ESCANEANDO EL CÓDIGO, REGISTRATE Y COMENZÁ A OPERAR CON ESTRUCTURA PROFESIONAL

También podés ingresar desde: frenosol.maspedidos.com.ar



CEPSA

LA LINEA DE LUBRICANTES MÁS COMPLETA LÍDER EN EUROPA, AHORA EN LA ARGENTINA

seguinos en [f/CepsaArgentina/](https://www.facebook.com/CepsaArgentina/) +info: cepsa@laapsa.com.ar

LAAPSA LUBRICANTES DE ALTA PERFORMANCE

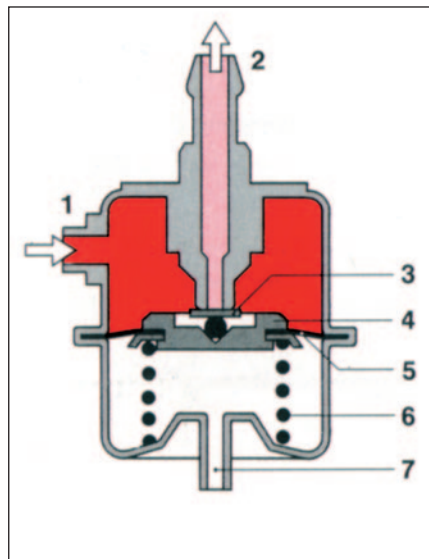
PEDELE CEPSA A TU DISTRIBUIDOR

- ✉ contacto@frenosol.com.ar
- ☎ (223) 692 - 4972
- 📍 Mar del Plata, Argentina

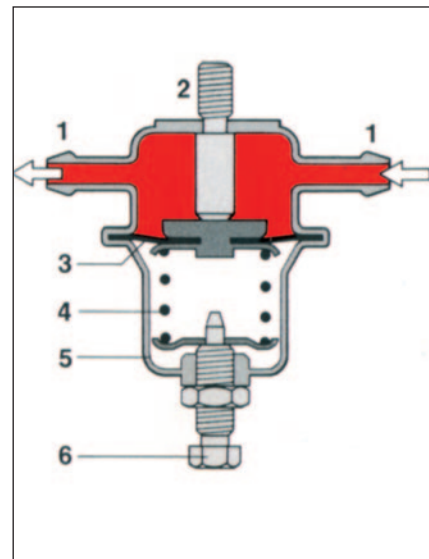


- 📷 @frenosol
- 📘 @frenosol
- 🌐 www.frenosol.com.ar

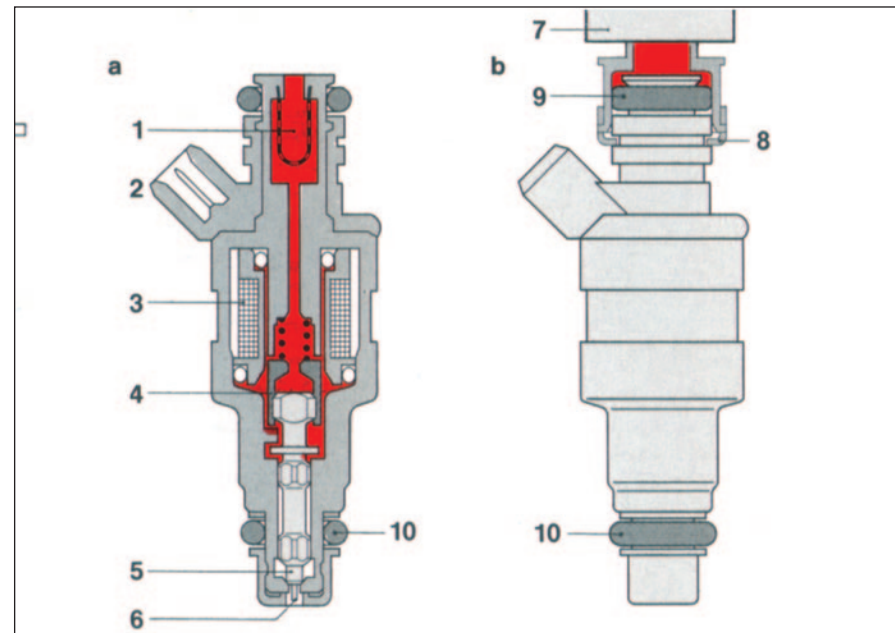
Especialistas en sistemas de freno



Detalle del regulador de presión de nafta. 1. Entrada de nafta. 2. Conexión de retorno. 3. Válvula. 4. Porta-válvula. 5. Diafragma. 6. Resorte. 7. Conexión con el múltiple de admisión.



Detalle del amortiguador de oscilaciones. 1. Conexión de nafta. 2. Tornillo de fijación. 3. Diafragma. 4. Resorte. 5. Cuerpo. 6. Tornillo de reglaje.



Detalle del electroinyector y de su conexión.

a) Corte longitudinal. b) Conexión al fuel rail. 1. Tamiz. 2. Conexión eléctrica. 3. Bobinado. 4. Inducido magnético. 5. Aguja del inyector. 6. Espiga del inyector. 7. Tubo de distribución (fuel rail). 8. Circlip de fijación. 9. "O-ring" superior. 10. "O-ring" inferior.

superpuesta. El cuerpo contiene al devanado magnético y a la guía de la aguja del inyector.

Cuando el bobinado magnético no recibe corriente, la aguja es presionada sobre su asiento —a la salida

del inyector— por el resorte helicoidal. Si el electroimán es excitado, la aguja se eleva de su asiento aproximadamente 0,1 mm. dejando salir la nafta a través de una ranura anular perfectamente calibrada.

En el extremo delantero de la aguja existe una espiga puntiaguda de inyección, para asegurar una fina dispersión. Los tiempos de excitación y cierre de la aguja, son del orden de 1 a 1,5 milisegundos.

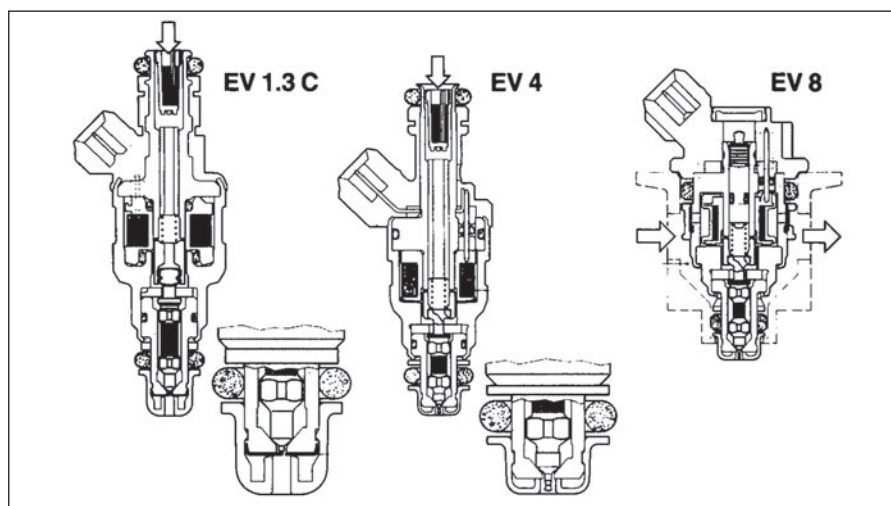
El montaje o posicionamiento de los electroinyectores se efectúa por medio de soportes construidos en caucho o goma especial, de mane-

ra de lograr un aislamiento térmico adecuado y evitar la formación interior de burbujas de vapor.

De esta forma se mejora el comportamiento en el arranque, con el motor en caliente. Por otra parte este tipo de soportes elásticos, protegen a los inyectores de las vibraciones.

Depende el tipo de motor, los electroinyectores van unidos al conducto de distribución de nafta por medio de tubos —canalizaciones— o mediante acoples con clips de seguridad.

Continúa en la pág. 64 →



Evolución del diseño de los electroinyectores de nafta EV 1.3C; EV 4 y EV.8 de flujo axial y lateral. - Bosch.

TU MOTOR SIGUE Y SIGUE

LIMPIEZA PROTECCIÓN CONTROL TÉRMICO

ELEGÍ
ELAION AURO
EN TU PRÓXIMO
CAMBIO.



DIESEL

RUSCONI

REPARACION DE BOMBAS de INYECCION DIESEL.

Reparacion de sistemas de inyección del tipo VP 29/30/44 Y sistemas common rail con tecnología Bosch

Recibimos envíos desde el interior de todo el país

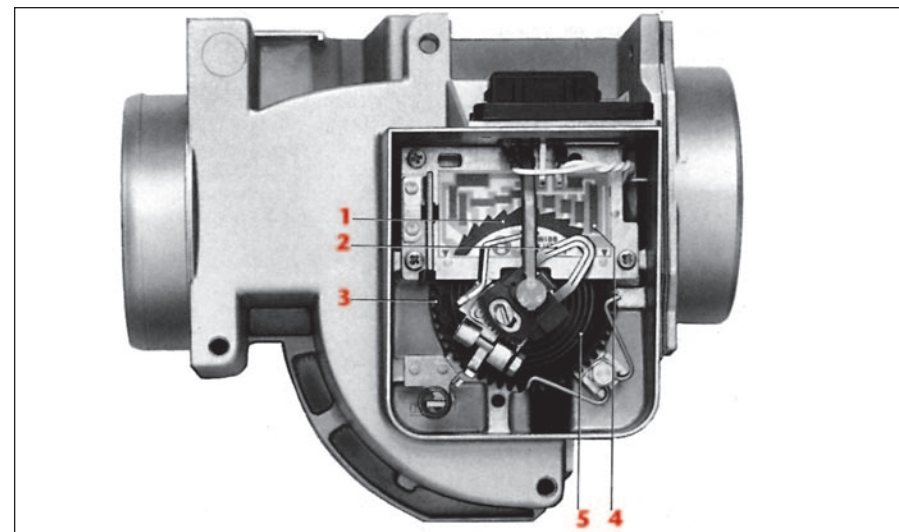
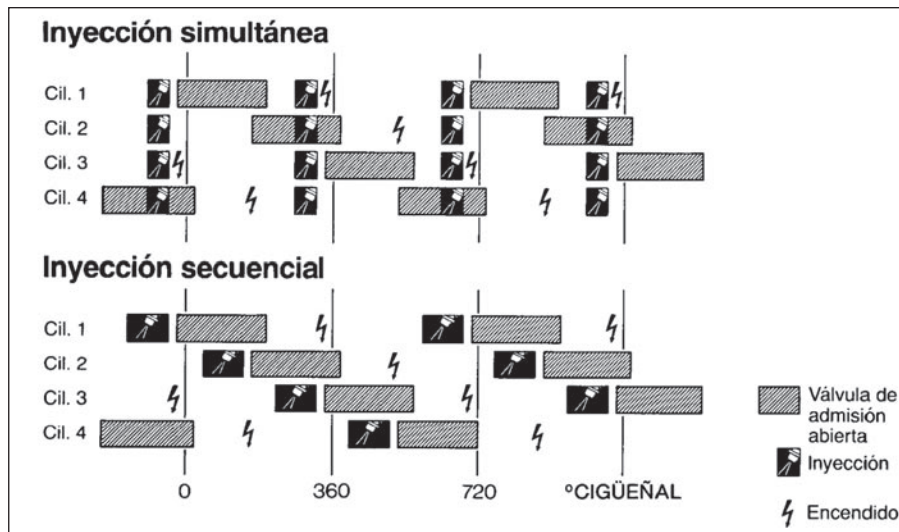
Diesel Rusconi Av. Directorio 6932/44 Capital federal
TEL/FAX : 4686 - 1105 / 4687 - 4804 / www.dieselusconi.com.ar

BOSCH Diesel Service

ASTRA - AUDI- CUMINGS
FOCUS - NEW HOLLANDS
PERKINS - VECTRA



YPF **ELAION AURO**



Representación gráfica comparativa, entre la inyección simultánea y la inyección secuencial (Motronic) la cual posibilita la reducción de las emisiones contaminantes.

Medidor del caudal de aire, detalle del potenciómetro: 1. Sección de contacto. 2. Cursor. 3. Disco dentado (precarga resorte). 4. Resorte de retorno. 5. Resistor.

La formación de la mezcla

Como es sabido la mezcla aire/nafta se forma en el colector de admisión y en el interior del cilindro.

El electroinyector pulveriza el combustible sobre la válvula de admisión prácticamente, en el tiempo calculado por el microordenador. Al abrirse la válvula de admisión, el volumen de

aire aspirado arrastra el chorro de nafta pulverizada y debido al efecto de torbellino que se origina durante los tiempos de admisión y compresión, se crea una mezcla homogénea con buenas propiedades de combustión.

El amortiguador de oscilaciones
Este dispositivo evita los ruidos pul-

satorios, y va posicionado en la tubería de retorno entre el regulador de presión y el depósito de nafta. Su concepción es idéntica a la del regulador de presión, pero sin tubería de unión al colector de admisión. Este dispositivo reduce las pulsaciones u oscilaciones de presión en la tubería de retorno de nafta al depó-

sito evitando así la propagación de ruidos pulsatorios. Las pulsaciones se originan debido a las variaciones de presión de la nafta –apertura y cierre de los electroinyectores– o al actuar el regulador de presión.

Continúa en próximo número



EL CRECIMIENTO DE TU EMPRESA COMIENZA CON UNA INVESTIGACIÓN

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis.

estrategiaautomotriz.com

✉ comercial@estrategiaautomotriz.com

☎ +54 9 11 2456-3493



Ampliamos nuestra **LÍNEA DE SOPORTES**

CAPEMI®
Líderes en autopartes de goma y goma metal

www.capemi.com.ar



ESTRATEGIA AUTOMOTRIZ

Lubricación y Contaminación del motor Diesel

Módena Claudio ©

Sin duda, en la actualidad existe una nueva técnica para los motores gasoleros, para que su proceso de combustión sea óptimo, y la contaminación sea controlada, es decir, menos venenosa.

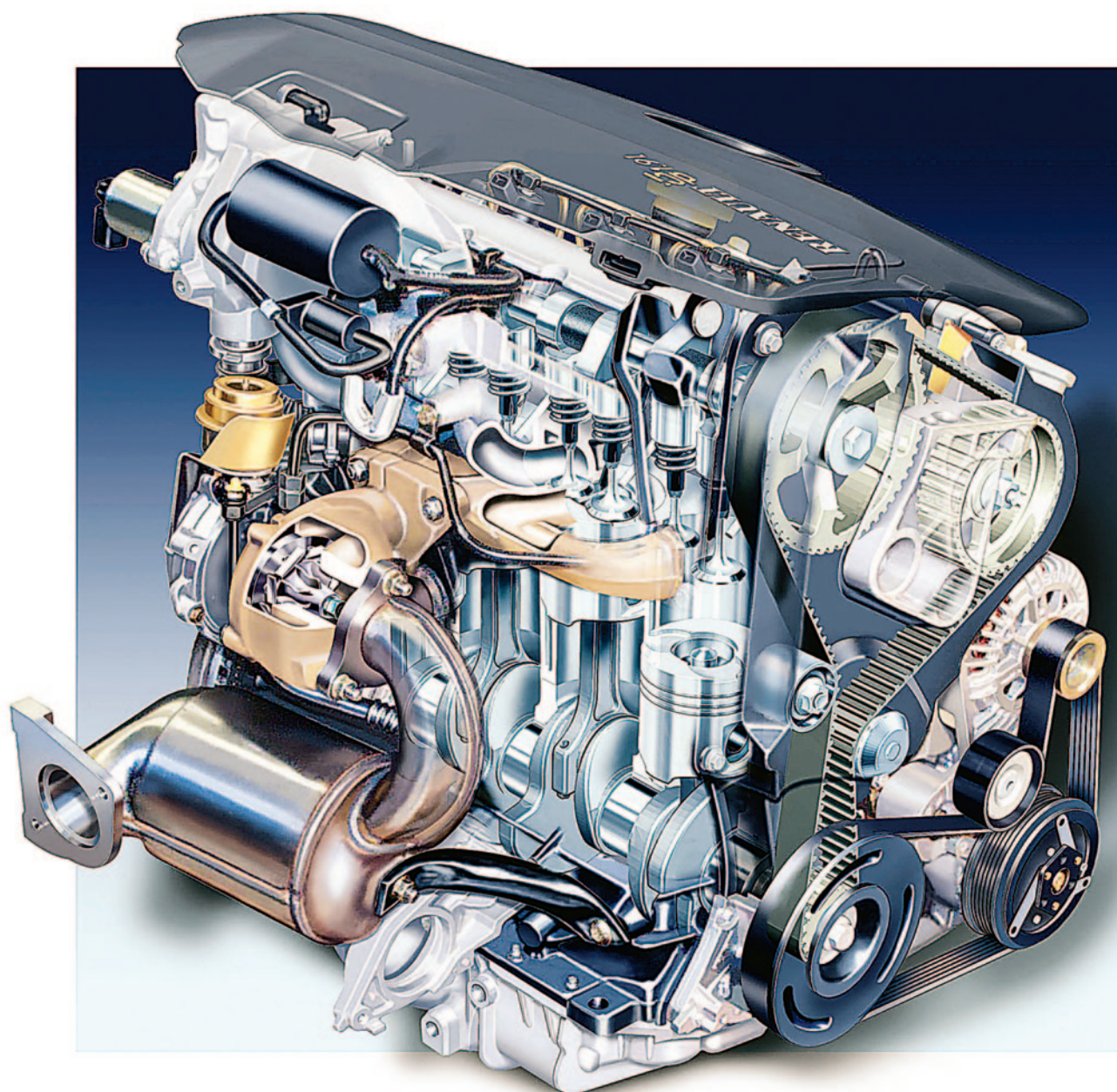
Al respecto, los actuales aceites lubricantes sintéticos y los filtros anti-partículas, tienen la misión —en primer lugar— de asegurar una mayor “limpieza” en los propulsores de ciclo Diesel.

Sabemos que, hoy por hoy, los automóviles y SUV de tipo Diesel se han difundido mucho en todo el mundo, y en especial en el continente europeo. Se dice que esta situación es debida a una real revolución de la ingeniería que supo desarrollar las prestaciones del motor, respetando al mismo tiempo el aspecto ambiental (sin contaminación).

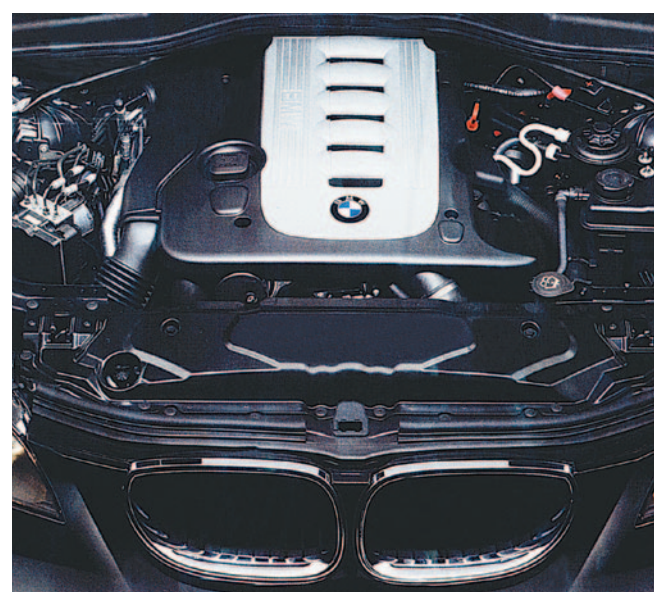
El primer problema a superar para lograr un motor “limpio”, fue eliminar la combustión incompleta, cosa que se logra desde hace algunos años con el perfeccionamiento del sistema de inyección de gasoil. Al mismo tiempo, el enfoque se puso en la formulación de los lubricantes —por

parte de las petroleras— de modo tal de reducir las emisiones y el nivel de las partículas de carbono.

Los aceites lubricantes corrientes contienen cenizas sulfuradas, fosforosas y sulfúreas (SAPS es la sigla en inglés), se trata de sustancias que influyen con respecto a las emisiones, es decir, sobre el nivel del particulado; el funcionamiento de los convertidores catalíticos; el funcionamiento de los filtros antipartículas; el consumo de combustible.



Motor Diesel desarrollado por Renault - Nissan.



Motor de ciclo Diesel de 3.0 litros, 6 cilindros en línea con 4 válvulas por cilindro y doble árbol de levas a la cabeza, el turbo es de geometría variable. El par motor máximo es de 400 Nm a 2.000 rpm. - BMW

Al reducir los niveles de SAPS, es posible bajar las emisiones y lograr mejores prestaciones del Filtro Anti Partículas (FAP).

Desde su construcción, el Filtro Anti Partículas ha sido un componente importante para el éxito de los automóviles Diesel. Los constructores franceses han desarrollado siempre una política constructiva que prevé el montaje original sobre todos los gasoleros.

Los constructores alemanes también toman o adoptan una política similar que prevé que entre el 2008 y 2009 el FAP será montado en serie, en todos los autos destinados al mercado local. Se trata de medidas que buscan alcanzar el nivel de exigencia de la “Norma Euro 5” de contaminación, antes de su puesta en vigencia en el 2010.

En cuanto al principio de funcionamiento del FAP, puede decirse que es simple. Cuando los gases de escape pasan a través del sistema de evacuación, el sistema FAP “atrapa” las partículas de metal.

El problema se da si existe realmen-

te un nivel demasiado alto de aditivos con base metálica (SAPS), con el consiguiente aumento de los depósitos. Con el transcurso del tiempo, el filtro se obstruye y la presión de retorno limita la eficiencia del motor, disminuyendo el suministro

de potencia y aumentando el consumo de gasoil.

Sin embargo, esto es solo el comienzo del proceso total, y de la misma forma que la tecnología

Continúa en la pág. 68 →



El motor gasolero “Engine of the year” (motor del año) de 2.2 litros, es totalmente proyectado y construido por Honda.



Detalle del catalizador con filtro de partículas metálicas.



¿TE INTERESA COMERCIALIZAR NUESTROS PRODUCTOS?

Escaneá el QR y te asesoramos



Hay una opción de calidad, con garantía y **excelente precio**, que cubre el parque automotor antiguo y moderno!

con correas Contitech o Gates

BOMBAS DE AGUA

TENSORES DE CORREA

KITS DE DISTRIBUCION

FLANGUES, ANTECUERPOS Y TAPAS



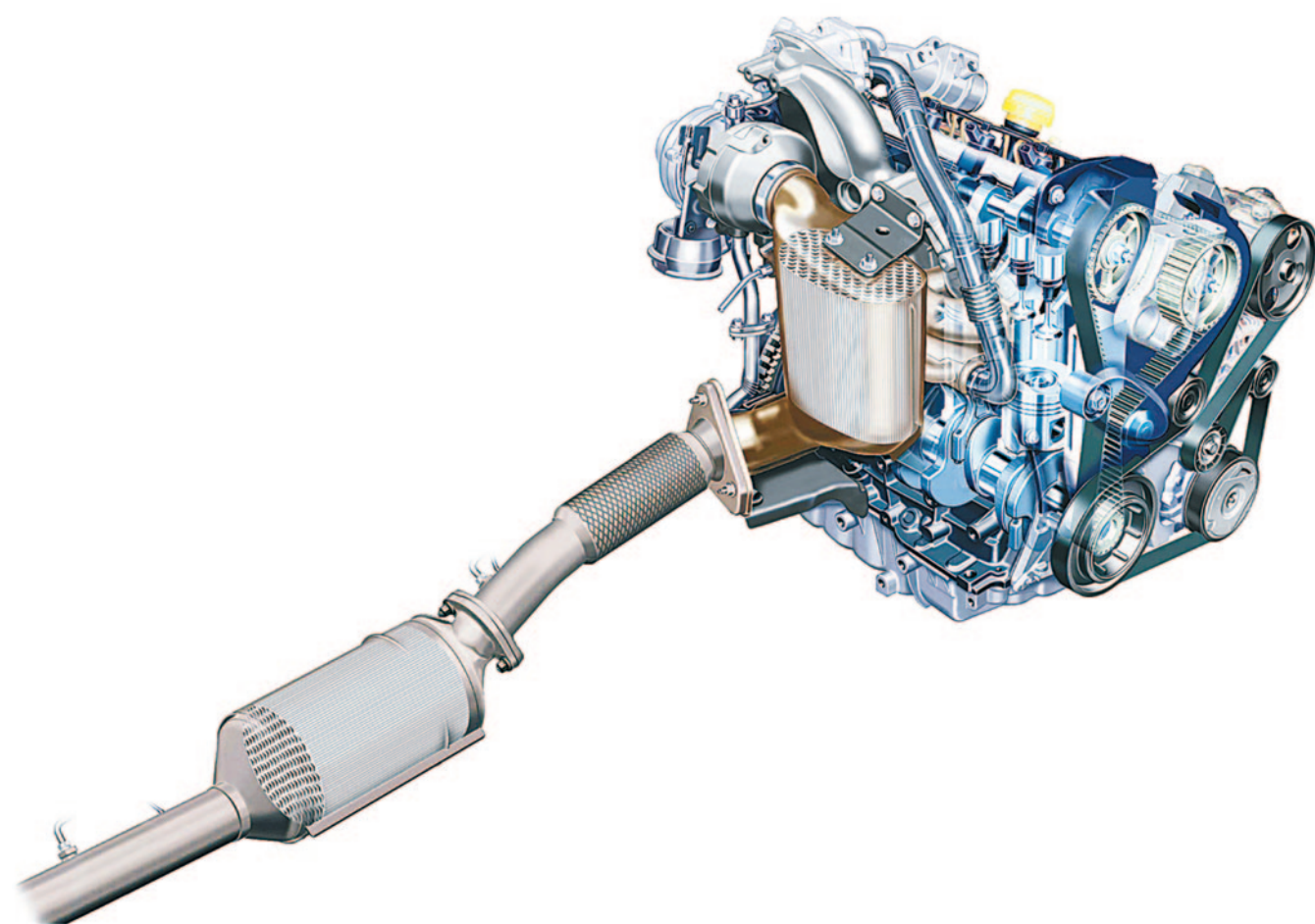
+54 9 11 2361-0909

www.mtaweb.com.ar

del motor se torna compleja, también los aceites lubricantes han evolucionado, y en la actualidad cuentan especificaciones bastante sofisticadas. Esto se debe al uso de aditivos especiales como los detergentes-dispersantes, los antioxidantes, y los antioxidantes.

El problema de los aditivos detergentes y de los antioxidantes es que ambos son con base metálica, y producen residuos de cenizas que disminuyen la eficiencia del sistema de escape. Normalmente, los aditivos constituyen casi el 15 por ciento de la composición de un aceite común. De este porcentaje, los detergentes con base metálica y los componentes antioxidantes representan el 43 por ciento, es decir casi el 6 por ciento de la composición total del lubricante.

Los productores de lubricantes se concentraron en tratar de eliminar el porcentaje de estos aditivos, y es cuando surgen los aceites denominados "Clean Performance Technology", es decir con tecnología de rendimiento limpio, que están siendo usados por importantes casas terminales alemanas, entre otras. De esta manera, es posible reducir los componentes con base metálica, puesto que las pruebas demostraron que las obstrucciones de los



Filtros Anti Partículas fueron reducidos casi en un 50 por ciento. En realidad, los aditivos representan solo un pequeño porcentaje del lubricante, pero en el motor su efecto contaminante es notable.

Esto significa que estamos frente a una tecnología evolucionada del motor en sí, que busca las "altas prestaciones" combinadas al máximo con el respeto por el "medio ambiente".

Cabe señalar que, desde hace algunos años, algunas terminales automotrices han requerido a las petro-

leras expresamente aceites lubricantes con mayor desarrollo tecnológico, y específicamente relacionados con las prestaciones y con la contaminación ambiental. Para dar un ejemplo, la firma Castrol trabaja junto a un importante grupo alemán, no solo para el desarrollo de los lubricantes sino también para "probar", en la práctica, su respuesta a todas las exigencias requeridas.

Estas pruebas se realizan para verificar: los períodos entre cambios de aceite, de economía de combusti-

ble, de desgaste de las levas y de los botadores, de compatibilidad con los mhmnb (gomas y cauchos), de corrosión y formación de barro y lodos. Pero, sobretodo, estos ensayos o pruebas controlan el nivel de contaminación y garantizan las mejores prestaciones del motor.

Es entontes importante encontrar la solución justa, es decir que con un motor de ciclo Diesel se pueda funcionar "limpio", esto es sin envenenar, ya sea desde el punto de vista tecnológico como del ecológico. ■

IMPORTADOR EXCLUSIVO EN ARGENTINA PARA

SECO SEOJIN AUTOMOTIVE

NRT Narita Japan Corporation

Japan-Central Automotive Approved

J.C.A.P.

IRFREN'S irf FRENOS Y EMBRAGUES

Distribuidores de:

Lpr, REMSA, Brembo, TEXTAR, Atc

EL SURTIDO MÁS GRANDE DE FRENOS Y EMBRAGUES DEL PAÍS

FRENOS Y EMBRAGUES CALIDAD PREMIUM SIN FRONTERAS.

Marcas Líderes Internacionales, Calidad y Disponibilidad Garantizadas

www.irfrens.com

IRFREN'S R.L.
 Miralla 1865, CABA, Bs.As., Argentina
 Whatsapp +54 9 11-6889-4147
 Mail Comercial: irfrens@gmail.com
 Mail Administrativo: pagosirfrens@hotmail.co
 IG: @irfrens.srl

TRADE  MARK

VINYL-TAPE
MAX



CINTA AISLADORA

MÚLTIPLES USOS

+ Delgada | + Flexible | + Adhesiva

LA ELASTICIDAD Y EL ESPESOR MAS FINO HACE QUE SE ADHIERA MEJOR.
ROLLOS DE 10 MTS. y 20 MTS.

SOLO DISPONIBLE PARA VENTA MAYORISTA A TRAVÉS DE:

 **EXINTRADER**
 AUTOPIEZAS PARA UN MUNDO EN MOVIMIENTO

www.exintrader.com

BOSCH desarrolla una nueva solución de diagnóstico para los talleres mecánicos

Esta nota es presentada por



A lo largo de los años, la evolución automotriz creció de forma exponencial. La incorporación de nuevas tecnologías, software y electrónica impulsó a los talleres mecánicos a adaptarse y capacitarse constantemente.

Bosch, con 140 años de historia, acompañó ese proceso con el desarrollo de soluciones de diagnóstico y, en abril, en Automechanika Buenos Aires, realizó el lanzamiento de su nuevo scanner de diagnóstico KTS Essential.

Orientado a todo tipo de talleres, el scanner ofrece una solución integral para el reporte del estado del vehículo. Además, este tipo de equipamiento permite detectar el problema en el acto, evitando retrabajos, lo que se traduce en menores costos. Otra de sus ventajas es su precio accesible y su interfaz amigable, democratizando así el acceso a herramientas digitales.

Bosch comprende que, con el avance de las tecnologías en los vehículos, es fundamental que los mecánicos cuenten con las herramientas necesarias para afrontar este nuevo paradigma. Por eso, a través de la red Bosch Car Service, se brindan formaciones profesionales, gestión de nuevas herramientas y estrategias digitales que potencian el negocio de los talleres.

También se ofrece el programa "Bosch Workshop Partners" pensado para talleres independientes, con la posibilidad de integrarse de manera progresiva a nuevas tecnologías y capacitaciones.

A esto se suma la asistencia remota a través de Mecánico Pro, donde los profesionales pueden consultar distintos casos de su día a día y acceder a información para encontrar soluciones.

Aliado histórico de los mecánicos, Bosch continúa acompañándolos en la evolución del sector, brindando herramientas y conocimiento para afrontar los nuevos desafíos.

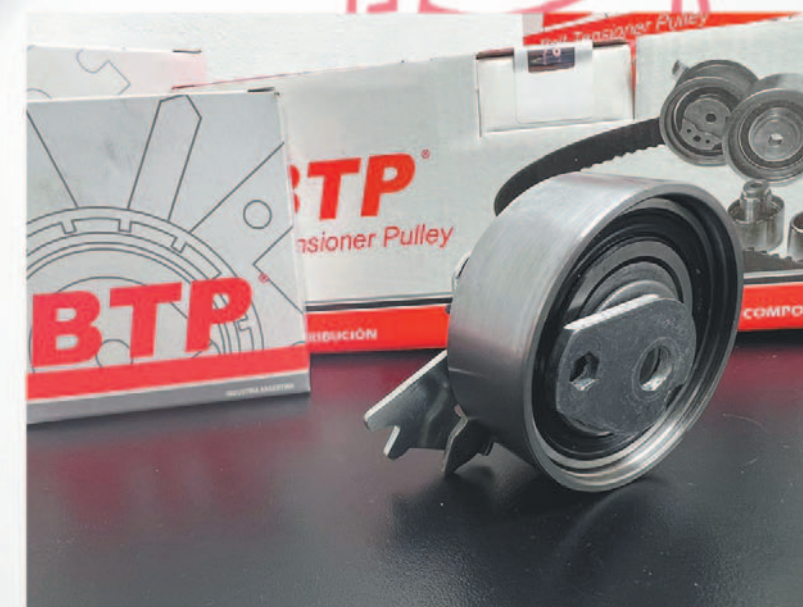


BOSCH PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTARSE CON LOS DISTRIBUIDORES OFICIALES EN:
<https://am.boschaftermarket.com/ar/es/distribuidores/#tab-4671532-2>

BTP[®]

Belt Tensioner Pulley

"DESDE HACE MAS DE 17 AÑOS FABRICANDO AUTOPARTES CON LA MAS ALTA TECNOLOGÍA PARA VEHICULOS NACIONALES E IMPORTADOS"



KITS DE DISTRIBUCION



TENSORES



KITS DE CADENA

Fernández D'Oliveira 3353 - Caseros - Buenos Aires - CP (1678) - TE: 011 47593496

www.tensoresbtp.com

info@tensoresbtp.com / ventas@tensoresbtp.com



Amortiguadores: ¿Simple o Ensamblado (Strut)?

ELIJE CON SABIDURÍA



AMORTIGUADORES

Se requiere mayor mano de obra, desmontaje y montaje



Costo más bajo, pero beneficio a corto plazo



Tiempo de instalación extendido



Usa herramientas especiales para una instalación correcta



Reemplaza apenas el amortiguador. Reutiliza los componentes usados.



ENSAMBLADO (STRUT)



Mano de obra reducida, no se maneja piezas separadamente



Costo más alto, pero beneficio a largo plazo.



Tiempo de instalación reducido



No se requieren herramientas especiales



Todos los componentes son nuevos



¿Por qué hacer la mitad del trabajo, si puedes hacerlo todo en menos tiempo?

Rendimiento Impulsado por la Calidad



Suspensión y Dirección

Control y confort para las calles más exigentes.

Una línea robusta diseñada para tus clientes.

Rótulas, tornillos estabilizadores, bieletas y más. Todas nuestras piezas están diseñadas para las condiciones más exigentes del camino. Conduce con seguridad y confianza.



Resistencia • Ajuste OE • Durabilidad

Descarga nuestro catálogo y conoce la línea completa.



Diseñado para motores de última generación

Lubricantes Wolf se convirtió en una de las primeras marcas en obtener las certificaciones oficiales API SQ y, cuando corresponde, ILSAC GF-7A/B con sus aceites de motor premium OFFICIALTECH 0W-20 LS-FE y OFFICIALTECH 5W-30 C3 LL III.

Además, la compañía amplió su gama OFFICIALTECH con nuevos aceites de motor que cumplen con los últimos estándares, manteniendo al mismo tiempo la compatibilidad con las especificaciones anteriores ILSAC GF-6 y API SP.

API SQ e ILSAC GF-7: ¿Qué está cambiando?

Ambos estándares, desarrollados a través de la colaboración entre API y el Comité Internacional de Estandarización y Aprobación de Lubricantes (ILSAC), tienen como objetivo responder a los diseños de motores y sistemas de control de emisiones en evolución.

Las mejoras clave incluyen:

- Mejor protección contra LSPI (preencendido a baja velocidad), lo que reduce el riesgo de daños en el motor en los modernos motores turboalimentados de inyección directa.
- Protección mejorada contra el desgaste de la cadena de distribución: ayuda a mantener una sincronización precisa del motor y fiabilidad a largo plazo.
- Mejor control de pistón y depósito turbo: para un funcionamiento más limpio y un rendimiento mejorado.
- Control mejorado de lodos y barnices, lo que evita la acumulación dañina.
- Mayor ahorro de combustible y protección del sistema de emisiones, en línea con los objetivos medioambientales y de eficiencia actuales.
- Compatibilidad con combustibles mezclados con etanol hasta E85, una mezcla de combustible cada vez más común en los mercados globales

Cómo entender la norma ILSAC GF-7

El Comité Internacional de Estandarización y Aprobación de Lubricantes (ILSAC) desarrolla estándares mínimos de rendimiento para aceites de motor nafteros. La nueva especificación ILSAC GF-7 —en sus versiones GF-7A y GF-7B— reemplaza a la anterior GF-6 y establece requisitos de rendimiento más exigentes, especialmente en materia de protección contra LSPI, ahorro de combustible y cuidado de los sistemas de control de emisiones.

Estándar

Grados aplicables

Enfoque clave

Compatibilidad con especificaciones anteriores GF-7A 0W-20 / 5W-20 / 5W-30 / 10W-30: Protección LSPI, protección contra el desgaste, control de depósitos, mayor eficiencia.

Compatible con GF-6A & API SP GF-7B. 0W-16: Viscosidad ultra baja protección LSPI, optimizada para el ahorro de combustible.

Compatible con GF-6B & API SP: Ambas normas GF-7 aplican límites más estrictos para el rendimiento a altas temperaturas e introducen requisitos actualizados en cuanto a viscosidad de alto cizallamiento a alta temperatura (HTHS), mejorando la protección en condiciones de conducción extremas.

API SQ & ILSAC GF-7



Qué significa para talleres y lubricentros

La incorporación de las especificaciones API SQ e ILSAC GF-7 representa un avance hacia una mayor precisión y sostenibilidad en el mantenimiento de motores. Al utilizar aceites certificados por Lubricantes Wolf bajo estas normas, talleres y lubricentros podrán:

- * Reparar los últimos modelos de vehículos con lubricantes aprobados
- * Ofrecer un mayor ahorro de combustible y cumplimiento de las normas de emisiones
- * Ampliar la vida útil y la fiabilidad del motor para sus clientes
- * Simplificar la gestión del inventario, ya que los aceites enumerados a continuación son compatibles con versiones anteriores con API SP / ILSAC GF-6

¿Cuáles son los nuevos aceites de motor API SQ / ILSAC GF-7?

La gama ampliada de Wolf ofrece una amplia cobertura de mercado para Ford, Fiat, General Motors, Chrysler, Volkswagen y más. Los aceites de motor de la gama cumplen con ILSAC GF-7A, excepto OFFICIALTECH 0W-16 IL, que pertenece a la categoría GF-7B.

La nueva gama de Lubricantes Wolf API SQ e ILSAC GF-7 incorpora soluciones desarrolladas con las últimas tecnologías de la marca.

Disponible a través de la red de distribución de Lubricantes Wolf.

Consultá disponibilidad y opciones de embalaje con tu distribuidor local.



Descubrirlos todos

TECNOLOGÍA DE ÚLTIMA GENERACIÓN



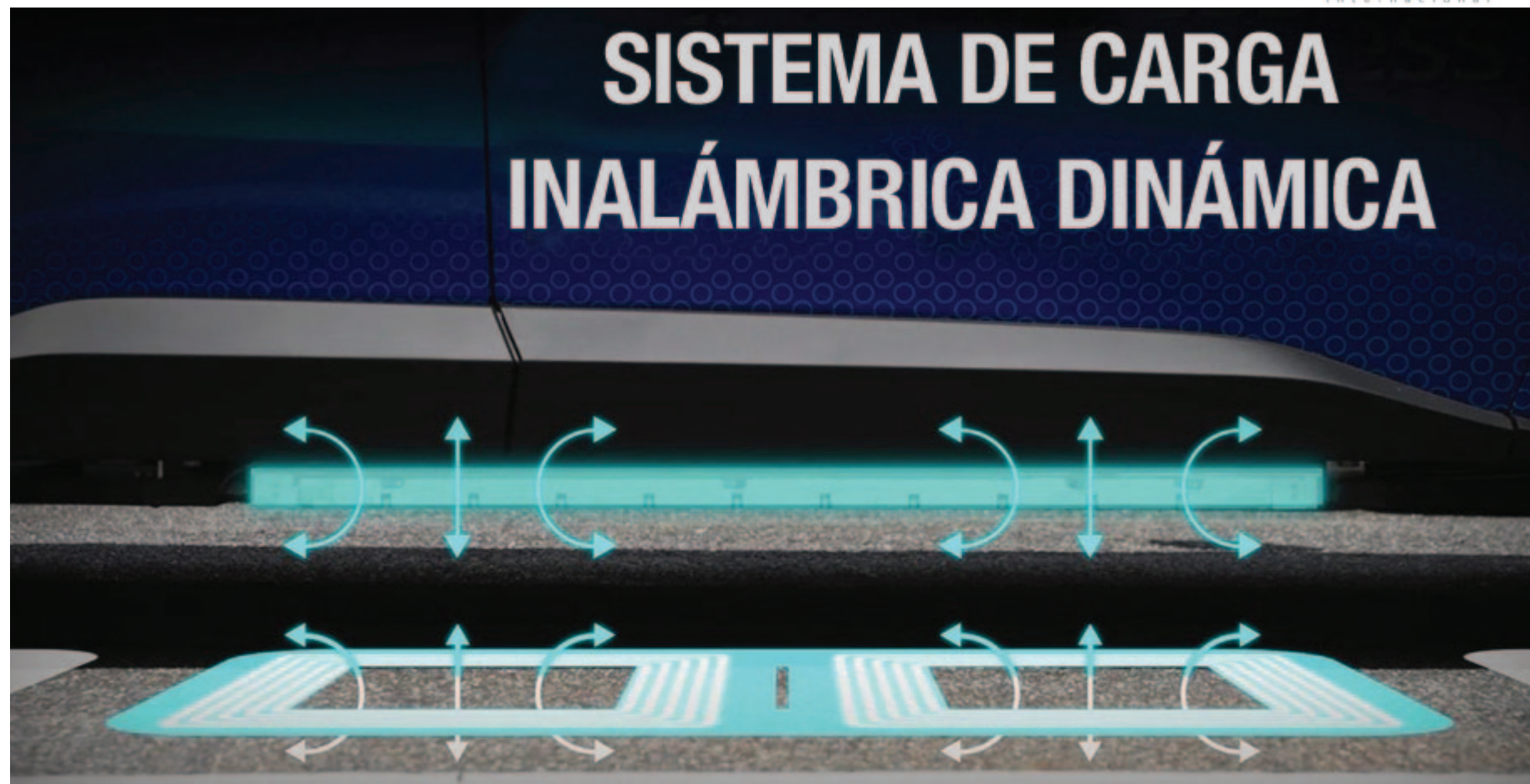
DESCUBRÍ
LA NUEVA GAMA
CON APROBACIONES
ILSAC GF-7 Y SQ

Wolf impulsa tu progreso.
Para ver la gama completa de Wolf, visita www.wolf lubes.com

Carga inalámbrica dinámica de Denso

Por Taller Total Internacional // Fuente: Denso

Esta nota es presentada por:



DENSO trabaja en el desarrollo de un sistema de carga inalámbrica dinámica (Dynamic Wireless Power Transfer System) capaz de suministrar energía a vehículos eléctricos tanto detenidos como en movimiento. La tecnología utiliza principios similares a los cargadores inalámbricos de teléfonos móviles, pero aplicada a infraestructura vial.

El sistema consiste en módulos de carga integrados en la calzada que transfieren energía mediante campos electromagnéticos hacia un receptor ubicado en el vehículo. De esta manera, los vehículos pueden recargar sus baterías mientras circulan o durante detenciones breves, como semáforos, paradas de autobús o zonas de carga y descarga.

Desde el punto de vista técnico, uno de los principales objetivos es reducir la dependencia de baterías de gran capacidad. Al poder recibir energía durante la operación, los vehículos podrían utilizar paquetes de baterías más pequeños, disminuyendo peso, costos de fabricación y emisiones asociadas a la producción de acumuladores.

La tecnología resulta especialmente atractiva para aplicaciones de uso intensivo, como autobuses urbanos, taxis, vehículos logísticos, robots autónomos, AGV industriales y futuras soluciones de movilidad automatizada. En estos casos, la recarga continua permitiría aumentar el tiempo operativo y reducir los períodos de inactividad.

Además de mejorar la experiencia de uso, la carga inalámbrica dinámica podría contribuir a la reducción de emisiones de CO₂ durante todo el ciclo de

vida del vehículo. Al disminuir el tamaño de las baterías y aprovechar mejor la energía generada localmente, se reducirían tanto las pérdidas de transmisión como el impacto ambiental asociado a la fabricación de componentes.

ADOPCIÓN DE VEHÍCULOS ELÉCTRICOS: TRES DESAFÍOS PRINCIPALES



rosario filtros

Distribuidor Central Diesel En Argentina

Los expertos eligen

DENSO



CONOZCA MAS



3 DE FEBRERO 3055 - S2002PFQ -ROSARIO - SANTA FE - ARGENTINA
+5493416179068 - 0341 4389665 / 4389309 / 4305768 / 4386194
ventas@rosariofiltros.com.ar clientes@rosariofiltros.com.ar

ACARA y CCA confirman una retracción en el mercado automotor durante el quinto mes del año

Por Negocios & Autopartes // Fuente: ACARA / CCA

El mercado automotor argentino registró en mayo una caída tanto en los patentamientos de vehículos 0 km como en las ventas de autos usados, según informaron la Asociación de Concesionarios de Automotores de la República Argentina (ACARA) y la Cámara del Comercio Automotor (CCA). En el caso de los vehículos nuevos, durante mayo se patentaron 41.921 unidades, lo que representa una baja del 25,6% interanual en comparación con el mismo mes de 2025, cuando se habían registrado 56.319 vehículos.

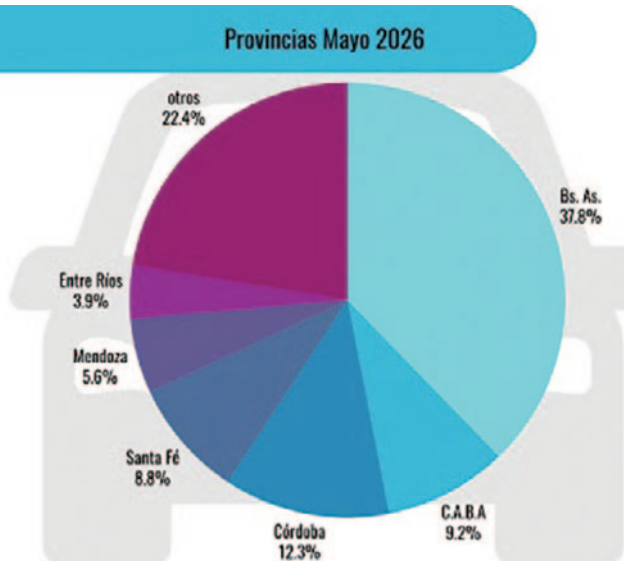
En relación con abril de 2026, cuando se habían contabilizado 47.730 unidades, la caída mensual fue del 12,2%. De esta forma, el acumulado de los primeros cinco meses del año alcanzó 247.187 vehículos, un volumen que se ubica 9,7% por debajo del mismo período de 2025.

Desde ACARA señalaron que el mercado atraviesa un escenario de desaceleración, con consumidores que mantienen una postura más cautelosa al momento de concretar la compra. A esto se suma la mayor oferta disponible, producto de la incorporación de nuevas marcas y modelos, lo que incrementó la competencia dentro del sector.

Entre los factores que continúan impactando en la actividad, la entidad destacó la elevada carga impositiva sobre los vehículos, las tasas de financiamiento y los costos asociados al crédito bancario. Estos elementos influyen directamente en la decisión de compra y en la dinámica comercial.

En este contexto, las concesionarias buscan sostener la actividad mediante promociones, planes de financiación y distintas estrategias comerciales. Desde el sector remarcan que la confianza del cliente, el respaldo posventa y la solidez de las redes oficiales cobran cada vez mayor relevancia en un mercado más selectivo.

Mercado de usados: caída sostenida



El segmento de vehículos usados también mostró una retracción en mayo. Según la Cámara del Comercio Automotor (CCA), se comercializaron 144.050 unidades, lo que representa una baja del 6,96% interanual frente a las 154.830 unidades registradas en mayo de 2025.

En la comparación mensual, la caída fue similar, con un descenso del 6,94% respecto de abril, cuando se habían vendido 154.792 vehículos.

Esta nota es presentada por:



41.921 unidades								
Var m/m			Var a/a			Var acum		
-12,2%			-25,6%			-9,7%		
Autos	Com. Livianos	Com. Pesados	Autos	Com. Livianos	Com. Pesados	Autos	Com. Livianos	Com. Pesados
-13,0%	-9,0%	-13,1%	-26,0%	-26,7%	-14,5%	-8,7%	-13,9%	-4,5%

TABLA 1. Resumen del mercado. (en unidades)

	MAY 26 (Unidades)	ABR 26 (Unidades)	MAY 25 (Unidades)	Var % m/m	Var % a/a	Acum 2026	Acum 2025	Var % acum
Autos	27.881	32.048	37.658	-13,0%	-26,0%	166.695	182.500	-8,2%
Comercial Liviano	11.329	12.453	15.447	-9,0%	-26,7%	66.120	76.807	-13,9%
Autos + C.L.	39.210	44.501	53.105	-11,9%	-26,2%	232.815	259.307	-10,2%
Comercial Pesado	1.771	2.038	2.071	-13,1%	-14,5%	9.142	9.572	-4,5%
Autos + C.L. + C.P.	40.981	46.539	55.176	-11,9%	-25,7%	241.957	268.879	-10,0%
Otros Pesados	940	1.191	1.143	-21,1%	-17,8%	5.230	4.940	5,9%
Total Mercado	41.921	47.730	56.319	-12,2%	-25,6%	247.187	273.819	-9,7%
Prom. Diario	2.207	2.387	2.814	-7,5%	-21,6%	2.523	2.766	-8,8%
Prom. Diario Autos	1.468	1.603	1.883	-8,4%	-22,0%	1.701	1.844	-7,8%
Días hábiles	19	20	20			98	99	

En el acumulado de los primeros cinco meses del año, las transferencias alcanzaron 736.136 unidades, un 5,04% menos que en igual período de 2025.

El secretario de la CCA, Alejandro Lamas, señaló que el comportamiento del mercado mantiene una tendencia irregular. "Un mes sube y otro baja. Mayo no fue la excepción", afirmó, aunque destacó que el volumen general sigue siendo elevado, con más de 730.000 unidades comercializadas.

Lamas también explicó que el mercado de usados enfrenta una mayor competencia con la amplia oferta de vehículos 0 km. En ese contexto, algunos vendedores deben ajustar sus expectativas de precio si quieren concretar operaciones. Otro factor que condiciona la actividad es el financiamiento. Según la cámara, las tasas actuales continúan siendo elevadas para gran parte de los compradores, lo que limita el acceso al crédito y ralentiza las transacciones.

A pesar de este escenario, desde el sector consideran que el contexto actual también presenta oportunidades para quienes buscan cambiar o adquirir un vehículo. "Es un muy buen momento para elegir y comprar un vehículo, ya que no deben esperarse nuevas bajas de precios en los 0 km, salvo cambios impositivos importantes", señaló Lamas.

En el mercado de usados, el Volkswagen Gol continúa siendo el modelo más vendido, mientras que entre los vehículos electrificados el liderazgo lo mantiene el Toyota Corolla Cross.

Visión de ACARA sobre el mercado

El presidente de ACARA, Sebastián Beato, sostuvo que el mercado automotor atraviesa una etapa de transformación, marcada por la llegada de nuevas marcas y modelos que ampliaron la oferta y elevaron la competencia. Beato también señaló que la carga impositiva —que en algunos casos supera el 50% del valor de un vehículo— y las tasas de financiación continúan siendo factores centrales en la evolución del sector.

En este marco, destacó el rol de los concesionarios oficiales, que buscan acompañar la demanda con promociones y alternativas de financiación. "La gente va a encontrar en los concesionarios oficiales promociones muy convenientes y estímulos para poder capitalizarlas", afirmó. ■

EL MOTOR DE LOS CAMPEONES

CUANDO LA TEMPERATURA ESTÁ BAJO CONTROL, EL RENDIMIENTO MARCA LA DIFERENCIA.



- TERMOSTATOS
- TAPAS
- WATER FLANGES
- TUBOS REFRIGERANTES
- DEPÓSITOS DE EXPANSIÓN
- SENSORES & SWITCHES



www.calorstatbyvernet.com | comunidad@mlhvernet.com.ar
Escanea el código QR para conocer más productos.



ESPACIO DE PUBLICIDAD

Automechanika Shanghai con el foco en la innovación y la movilidad sustentable

Esta nota es presentada por:

TALLER
TOTAL
 INTERNACIONAL

Por Taller Total Internacional // Fuente: Automechanika



La edición 2026 de Automechanika Shanghai se realizará del 2 al 5 de diciembre en el National Exhibition and Convention Center de Shanghai y ocupará la totalidad del predio ferial, con 390.000 metros cuadrados distribuidos en 16 pabellones. Se espera la participación de unos 7.600 expositores, consolidando al evento como una de las principales plataformas globales para la industria automotriz y de la movilidad.

La muestra estará estructurada en torno a tres grandes ejes: innovación tecnológica, evolución de productos y mejora de servicios. Además de la exhibición comercial, contará con cerca de 100 conferencias, foros y seminarios dedicados a analizar las tendencias que están transformando el sector a nivel mundial.

Uno de los principales focos estará puesto en las nuevas energías y la conectividad. Casi la mitad de los expositores presentará productos y soluciones vinculadas a la electrificación, la conducción autónoma, la inteligencia artificial, la infraestructura de carga, los sistemas de intercambio de baterías y las tecnologías de hidrógeno y celdas de combustible.

La edición 2026 incorporará además el concepto "Automotive+", orientado a mostrar cómo la industria automotriz se integra con áreas como la inteligencia artificial, la robótica y las soluciones energéticas para construir ecosistemas de movilidad más inteligentes y conectados.

La sustentabilidad será otro de los ejes centrales. En este sentido, crecerá el espacio dedicado a la remanufactura y reciclaje de componentes, especialmente aquellos vinculados a vehículos eléctricos, como baterías, motores y sistemas electrónicos.

El evento también incluirá actividades enfocadas en la capacitación profesional, el desarrollo de talento y las nuevas competencias requeridas por la transformación tecnológica de la industria automotriz. ■



Más información

automechanika
SHANGHAI

2 – 5.12.2026
Centro Nacional de Exposiciones y Convenciones (Shanghai), China

**Innovando,
transformando e
impulsando hacia un
futuro sostenible**

Feria comercial internacional de Shanghai para proveedores de piezas, equipos y servicios automotrices
www.automechanika-shanghai.com

DISEÑOS

El diseño de este tiempo

Autor: Nuvolari Enzo ©



El espectacular deportivo Lamborghini Murciélago LP 670-4 Super Veloce, perfectamente diseñado, con una posición de conducción muy ergonómica, y con una aerodinámica muy cuidada.

Sin dudas, las fábricas terminales muestran aquí los futuros autos de producción. Al respecto, la alemana BMW presentó el Concept 5 Series, con una mezcla de líneas de una coupé, denominada PAS (Progressive Activity Sedan), para referirse a este nuevo modelo, que comercialmente se va a llamar Serie 5 GT.

En la parte delantera, observamos un diseño que nos lleva al Prototipo X1 y sus líneas nos recuerdan al actual modelo Serie 7, pero es muy probable que el Concept 5 sea un adelanto del futuro Serie 5. La parte trasera es una mezcla de una coupé y una familiar –y recuerda lo visto en el modelo X6– considerando formas más musculosas, para cuidar muy bien el espacio que deben ocupar los asientos traseros. El Serie 5 GT será de 5 plazas con opción de un habitáculo para cuatro pasajeros.



BMW "Concept" Serie 5 GT, que mezcla en su parte trasera a una coupé con una familiar, con formas más musculosas.

Las luces de día son de tipo LED, con un diseño muy especial para las traseras, pero sin perder la originalidad y la tradición.

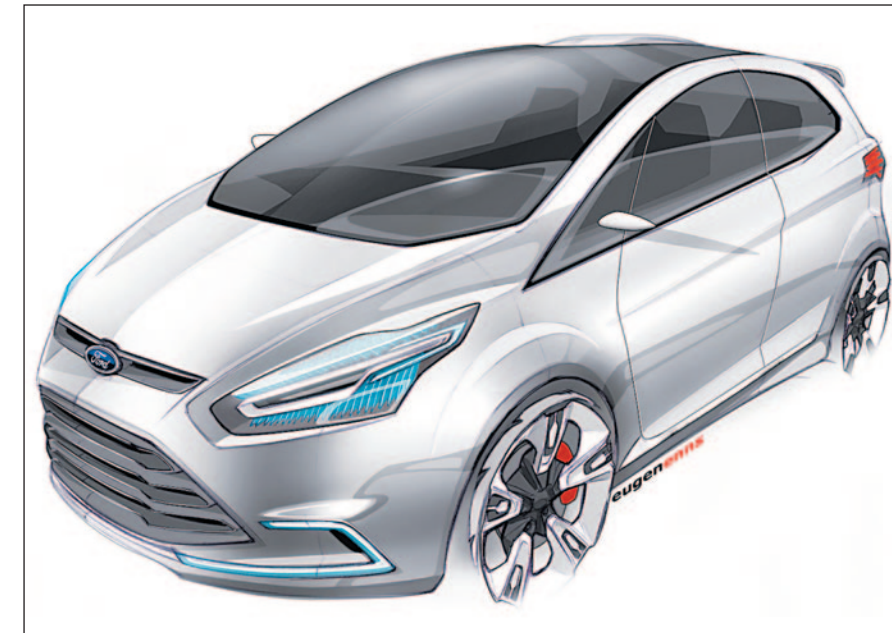
Lógicamente, este modelo Concept 5 Series será reconocido como un BMW desde el punto que se lo mire.

Desde Ford se presenta el Iosis Max, que es la propuesta del futuro para concretar un vehículo multiactivo y compacto, como el reemplazo del modelo Focus. El mismo presenta los rasgos de estilo propios del diseño denominado "Kinetic Design",

introduciendo sutiles modificaciones o novedosas líneas de tensión dinámica. En su concepción, se encuentra la búsqueda de vehículos familiares, accesibles con soluciones prácticas, con mucha comodidad sin olvidar el confort de manejo.

Posee un motor de ciclo Otto, de 1,6 litros con inyección directa, y con 180 CV de máxima potencia, la transmisión será el próximo año del tipo Powershift.

Por parte de la inglesa Aston Martin, prestigiosa marca, con más de 100 años de historia, fue presentado el "Concept car" Lagonda, y con esto se demuestra que los planes de completar su gama se van concretando. El prototipo se basa sobre valores históricos como ser: un gusto excelente por la artesanía, la exclusividad y los materiales de avanzada. Este concepto anuncia una tracción



Ford presenta el modelo Iosis Max, una propuesta del futuro, consecuencia del estilo denominado "Kinetic Design" para un vehículo multiactivo – Ford.

ción integral en las cuatro ruedas, y el uso de un motor V12 diseñado por Aston Martin.

Presentado como "Concept car", el Volvo S60 de producción en serie, el poco debe diferenciarse del exhibido en el Salón. Además, este con-

cept es el encargado de estrenar la nueva tendencia de diseño de la marca. Está equipado con un motor de nafta/gasolina de 1.6 litros, turbosobrealimentado con inyección directa, muy similar al usado por el Ford Iosis Max, pero con denominación GTDI.

Alfa Romeo presentó el modelo Mito GTA denominado el pequeño de la gama, que monta un motor de 1,7 litros, de ciclo Otto, sobrealimentado con un compresor mecánico, que entrega 240 CV de potencia. Posee un sistema llamado DNA, que proporciona diferentes

modos de funcionamiento; con esta regulación la estructura portante podrá tener su capacidad dinámica, corrigiendo a fondo la suspensión con un tren delantero especial e inédito.

Continúa en la pág. 84 →



Aston Martin "Concept car" Lagonda, un gusto sobresaliente por la artesanía, la exclusividad y los materiales de avanzada.

¿TE INTERESA
VENDER NUESTROS
PRODUCTOS?

Contactanos y descubrí
todos los beneficios de
trabajar con Fercol.



FERCOLLUBRICANTES.COM.AR

(00 54 11) 5277-7772

11 4940 6593

SEGUINOS EN REDES:



También se baja el centro de gravedad del vehículo, adoptando amortiguadores con control electrónico para ofrecer diferentes calibraciones.

Desde el punto de vista estético, el diseño es considerado "musculoso", de manera de brindar una imagen más agresiva, lo que lo diferencia de los demás modelos de la gama. Por el momento, es solo un "Concept car", pero la marca italiana confirmó su lanzamiento comercial, para principio de 2010. Cabe señalar que la firma del Biscione, ya tiene desarrollada la gama de motores Multiair con inyección directa de nafta/gasolina de 105 a 135 CV de máxima potencia.



El Alfa Romeo Mito GTA, es el pequeño de la gama, con un diseño "musculoso" para tener una imagen más agresiva.

Hay que destacar que muchas terminales hacen un verdadero esfuerzo para superar esta crisis económico-financiera mundial, que es una realidad indiscutible. La mayoría está desarrollando automóviles, buscando una real eficiencia ener-

gética, usando una importante variedad de energías alternativas. Otro punto a tener en cuenta, desde lo deportivo, es el Lamborghini Murciélago LP 670-4 Super Veloce. La marca italiana realiza en forma permanente transformaciones, por

ejemplo esta versión tiene 100 kg menos, ya que se trabajó mucho sobre la estructura, los materiales, y el diseño, incluyendo al motor y a la tracción.

Viene de la pág. 86 →



Cuando una empresa evoluciona,
se transforma en soluciones.

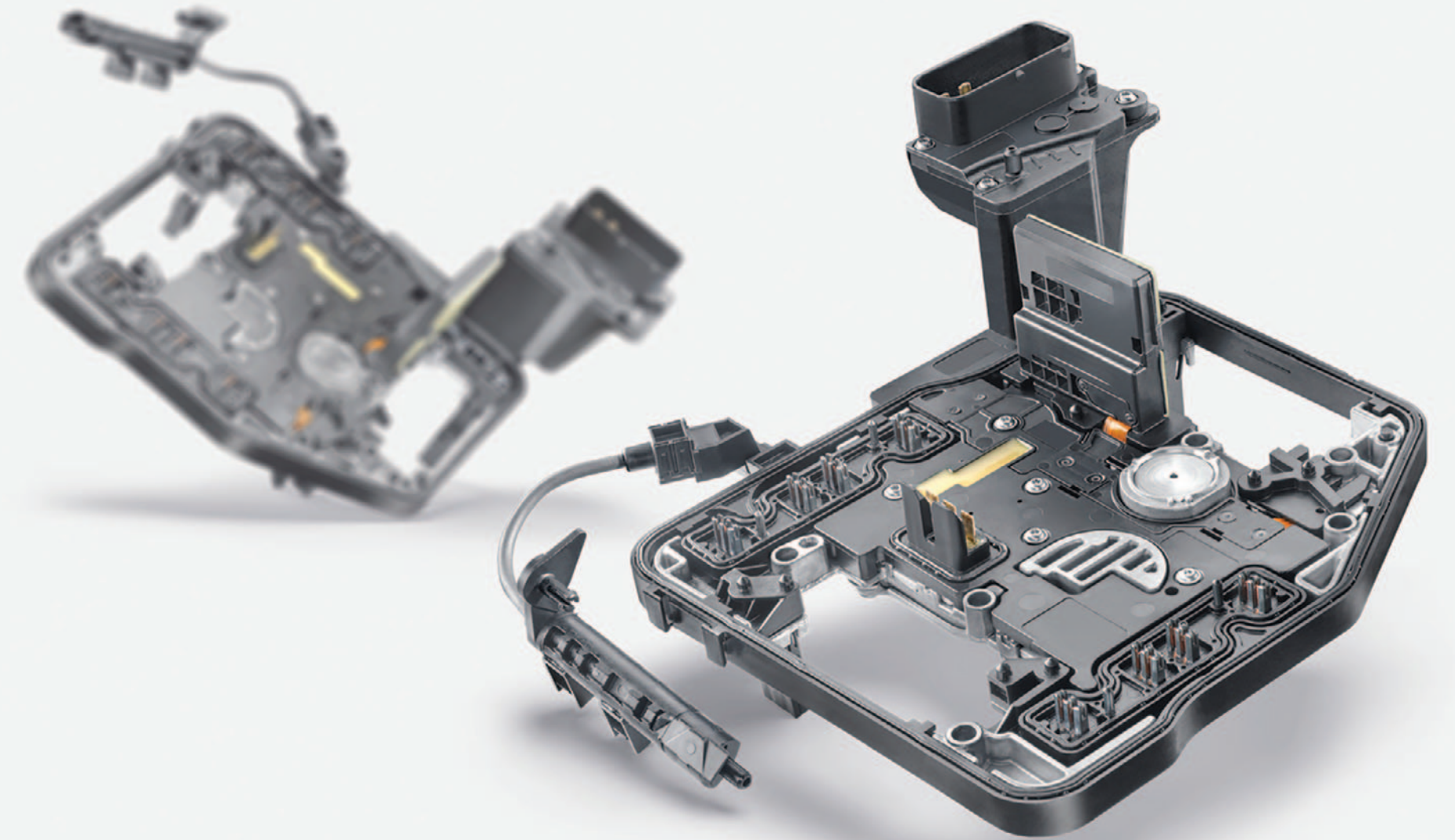
Meyro, calidad e innovación en juntas.



La misma empresa, un mayor respaldo.

www.juntasmeyro.com.ar

LA EVOLUCIÓN DEL CONTROL EN TUS MANOS



vitesco
TECHNOLOGIES

Nueva línea TCU Schaeffler Vitesco

La nueva línea TCU Schaeffler Vitesco trae tecnología de punta. Al monitorear continuamente las condiciones de conducción y gestionar los cambios de marcha de forma inteligente, el componente proporciona mayor durabilidad al sistema, reducción en el consumo de combustible y emisiones, además de un comportamiento dinámico adaptable y suave. Una solución de reparación confiable que garantiza máxima eficiencia y la consagrada calidad Schaeffler.

vehiclelifetimesolutions.schaeffler.com.ar

SCHAEFFLER

El motor es un V12 de 6,5 litros, con un sistema de admisión rediseñado, una novedosa gestión electrónica de distribución, y un nuevo concepto del sistema de escape. La potencia máxima entregada es de 670 CV a 8000 rpm (100 CV/litro), es decir unos valores similares a la de los motores de competición, como es también su relación peso/potencia (2,3 kg/CV) y sus prestaciones que son de 340 km/h de máxima de velocidad, con una aceleración de 0 a 100 km/h en 3,2 segundos.

Con respecto a la transmisión, la caja es secuencial de accionamiento

del tipo electrónico, de 6 velocidades, con un display en el tablero que indica en forma permanente la velocidad o marcha colocada, y el instante del cambio. Hay también dos programas –que se agregan– para modificar la transición entre velocidad y velocidad, que son denominados “Corsa” y “Low Adherence”.

Posee el sistema de tracción integral permanente, que en caso de pérdida de la tracción en el tren trasero envía hasta un máximo del 35 por ciento al tren delantero, del par motor. Junto al sistema, ambos diferenciales autobloqueantes están ca-

librados, al 25 y 45 por ciento (adelante y atrás), y son los que se encargan de mejorar la tracción.

Los frenos son carbocerámicos de 380 mm de diámetro, preparados en cada detalle con una verdadera definición deportiva.

Exteriormente, este modelo Murciélago LP 670-4 Super Veloce sobresale a simple vista por el importante trabajo efectuado sobre la aerodinámica de la carrocería. Los elementos rediseñados aportan un gran beneficio, y encontramos muy trabajado al nuevo spoiler delantero, que aparece como “suspendido”, a la imagen

del alerón delantero de un F1.

Este integra, del mismo modo, los nuevos conductos que enfriarán a los frenos de carbono. Pero lo más sobresaliente es reservado a la parte trasera, con un gran difusor que se completa con un importante alerón.

El escape central, característico del Murciélago, pasa al segundo plano, detrás de los alerones construidos en carbono.

Sin duda, el Murciélago no es un automóvil especialmente “fácil”, y la tarea sobre los alerones lo benefició, por consecuencia, con un apoyo aerodinámico de importancia. ■



El Volvo S60 “Concept car”, es una visión de la nueva tendencia de diseño de la marca – Volvo.

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Valeo lideró nuevamente el ranking de patentes en Europa

Por Taller Total Internacional // Fuente: Valeo

Valeo volvió a posicionarse como la empresa francesa con mayor cantidad de solicitudes de patentes presentadas ante la Oficina Europea de Patentes (EPO), al registrar 650 solicitudes durante 2025. La cifra representa un crecimiento del 20,1% respecto al año anterior y confirma el fuerte enfoque de la compañía en investigación y desarrollo de tecnologías para la movilidad.

La empresa, uno de los principales proveedores globales de la industria automotriz, concentra sus esfuerzos de innovación en áreas estratégicas

como la electrificación, la gestión térmica, los vehículos definidos por software, los sistemas avanzados de asistencia a la conducción (ADAS) y la iluminación inteligente. Durante 2025, Valeo destinó cerca de 2.300 millones de euros a actividades de investigación y desarrollo, equivalentes al 10,9% de sus ventas anuales. Actualmente cuenta con más de 32.000 patentes activas y una red global integrada por 59 centros de I+D.

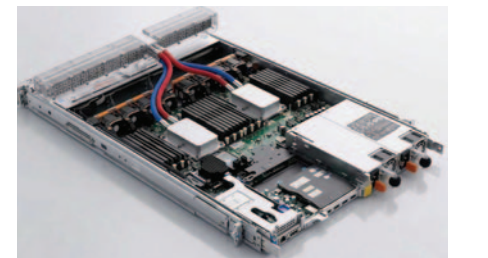
Entre las principales tecnologías protegidas mediante las nuevas

patentes se destacan los sistemas de refrigeración para baterías de vehículos eléctricos, motores eléctricos libres de tierras raras y soluciones avanzadas de gestión térmica destinadas a mejorar la eficiencia energética.

En el área de conducción asistida, las innovaciones abarcan sensores, sistemas de limpieza para cámaras y radares, funciones de estacionamiento automatizado y herramientas de protección de software para vehículos cada vez más conectados.

Esta nota es presentada por:

TALLER
TOTAL
Internacional



La seguridad vial también ocupa un lugar central dentro de la estrategia tecnológica de Valeo. Las nuevas patentes incluyen sistemas de iluminación inteligente capaces de adaptar automáticamente el haz de luz a las condiciones del entorno e incluso comunicarse con otros usuarios de la vía. ■

PERFECTO

La mayor variedad en abrazaderas para el automotor.



TURBO E INTERCOOLER



SUPER PRESION



CAÑO DE ESCAPE



FUELLES HOMOCINÉTICA Y CAJAS DE DIRECCION

Desde 1968 crecimos y seguimos mejorando para seguir líderes en los distintos mercados fabricando un producto **PERFECTO**.



(54 11) 4629-9937 • perfecto@abrazaderas.net • www.abrazaderas.net

Establecimiento Metalúrgico Power S.A.
Tres Arroyos 1216- (1706) Haedo Norte - Buenos Aires



INDUSTRIA ARGENTINA

DISTRIBUIDOR EN ARGENTINA

Hengst



V8 - Audi A8

CASTELLMAR



V8 TDI - Audi A8



V8 - VW Phaeton

ventas@castellmar.com.ar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

AERODINÁMICA

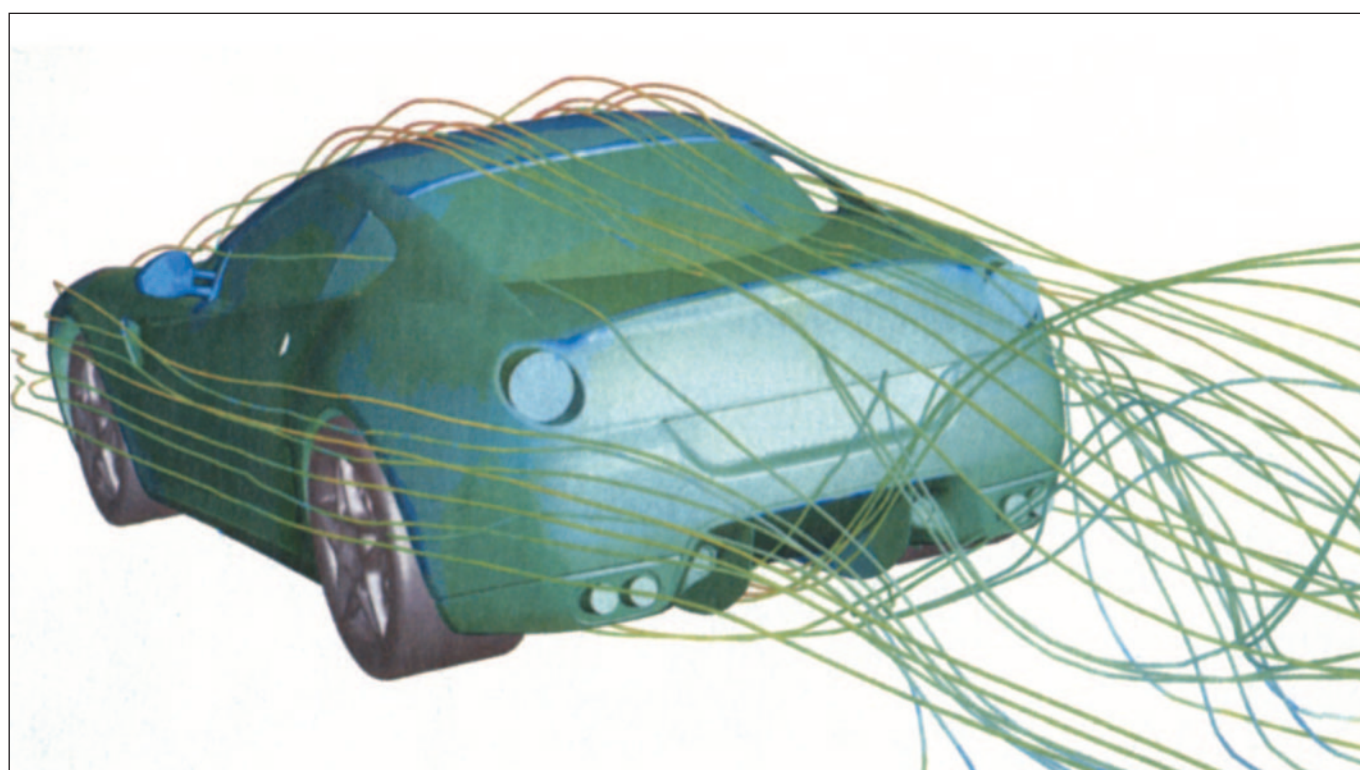
La aerodinámica y el automóvil

Nuvolari Enzo ®



Se puede pensar que el automóvil, avanza en un flujo de aire que está quieto, como si se desplazara en el agua - Porsche.

Se consideraba oportunamente que el coeficiente C_x es el parámetro fundamental de la fórmula que determina la resistencia al avance R . El mismo es un factor de forma, que indica cuánto es de eficiente el vehículo en pasar a través del flujo de aire, con su sección frontal S . Ya se dijo anteriormente que tener un automóvil con una sección aerodinámica óptima es como tener una sección inferior, y se habla de una "Sección equivalente", dada por el producto: C_x por S . Esto permite, entre otras cosas, compensar los efectos del constante aumento de las dimensiones.



La excelentemente cuidada aerodinámica de la Ferrari 599, coordina spoiler, alerón y extractor.

Continúa en la pág. 90 →



¿SOS MECÁNICO?
¡ACCEDÉ A BENEFICIOS EXCLUSIVOS!



¡REGISTRATE HOY Y EMPEZÁ A AHORRAR EN CADA REPARACIÓN!



Precios exclusivos en repuestos y herramientas.



Ganá recomendando: Regístrate como afiliado y cobra comisiones por los repuestos que tus clientes compren.



Cupones de descuento solo para profesionales registrados.





Trabajo aerodinámico en túnel de viento, en donde el coeficiente CX, es el parámetro principal de la fórmula que determina la resistencia al avance - Opel/GM.

Por ejemplo, la Mercedes Benz Clase E tiene una sección frontal de 2,21 m², sensiblemente mayor con respecto a los 2,16 m² del modelo anterior, pero gracias a la reducción del Cx, al óptimo valor de 0,26, la "sección equivalente" desciende de 0,58 a 0,57 m². También la actual Serie 5 de BMW se beneficia del mismo excelente Cx, obtenido de la misma manera que en el caso anterior. Cabe señalar que en la década de los '80 los diseñadores se concen-

traron básicamente en los "perfiles", en el perfilado de los automóviles, y en la eliminación de las irregularidades superficiales. Como resultado, se obtuvieron vehículos con formas muy redondeadas, y con personalidades poco relevantes. Existen marcas, como Audi y Mercedes Benz, que, para llegar a valores inferiores a 0,30, han adoptado líneas favorables con parabrisas y lunetas muy inclinados, largas formas tres volúmenes, espejos

carenados y manijas embutidas. Quizás un ejemplo de esta tendencia sea el conocido híbrido Ensign de Honda, del año '99, concebido para una máxima economía de funcionamiento. A este punto, no solo tiene una sección frontal muy reducida, sino, además, una forma especial que significa un excelente Cx de 0,25. Este valor, sin embargo, se da en carrocerías mucho menos extremas, además de los citados Audi, BMW y

Mercedes Benz; autos como el Lexus LS 430 llegan a 0,26, sin necesidad de carenar las ruedas traseras. Generalmente, las terminales desarrollan estrategias para reducir la resistencia al aire, aunque a veces no recurren a perfiles parecidos a la "gota de agua", la forma más eficiente ($C_x = 0,05$). Se puede pensar que el automóvil avanza en un flujo de aire que está quieto, como si se desplazara en el agua. El mismo debe abrir un cauce en el fluido, que se cierra en la parte trasera, después de haberse desplazado sobre las superficies laterales. De estos tres momentos, depende la resistencia aerodinámica del automóvil. El proceso, sin embargo, es bastante complejo. Para comenzar, puede decirse que el auto es más o menos plano en su parte inferior, y arqueado en su parte superior. Como consecuencia, el aire que pasa por debajo tiene un recorrido menor que el que pasa por arriba. Para que dicha vena pueda cerrarse, es necesario entonces que el flujo superior de aire, se mueva con más velocidad que el inferior. Cabe puntualizar que, de acuerdo al principio de Bernoulli, la energía que posee la vena de aire es constante, una vez fijada su presión (mecánica de los fluidos) ■



Estudio aerodinámico con humo químico, en el nuevo túnel, de los automóviles de serie, y de los prototipos de competición TDI (American Le Mans Series) - Audi.



ESPACIO DE PUBLICIDAD

Freno:Silent | Original, alternativo o certificado: cómo elegir un cilindro maestro de freno confiable.

En el mercado de reposición automotriz conviven distintas alternativas para reemplazar un cilindro maestro de freno: el repuesto original del fabricante del vehículo (OEM), el alternativo sin respaldo técnico y el fabricado por un proveedor especializado con procesos certificados. La diferencia más importante no es la marca en la caja, sino la capacidad del fabricante para demostrar que el componente cumple las especificaciones de la aplicación.

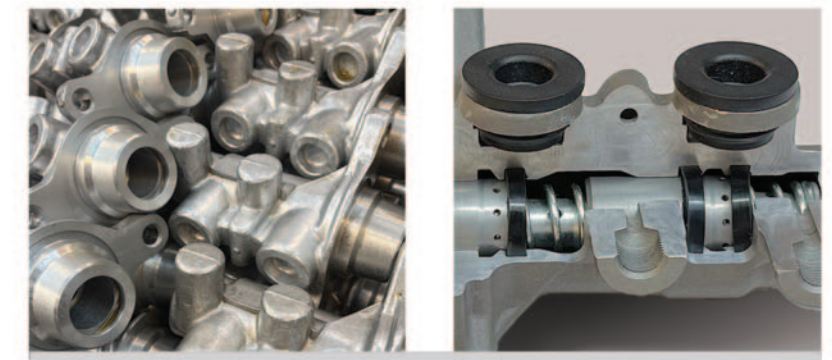
Un cilindro maestro fuera de especificación puede presentar problemas que no siempre son visibles en la instalación: tolerancias incorrectas, materiales incompatibles con el fluido de frenos o sellos insuficientes pueden traducirse en pérdida de presión hidráulica, pedal blando o fallo de frenado bajo máxima exigencia.

En muchos casos, el fabricante del vehículo no produce directamente sus componentes hidráulicos, sino que los adquiere a proveedores especializados. Por eso la comparación relevante no es original o alternativo, sino si el fabricante puede demostrar el cumplimiento de estándares equivalentes.

En **FRENO:SILENT** los cilindros maestros de freno son fabricados bajo **ISO 9001** hace más de 15 años y cuentan con certificación de producto **IRAM-AITA 6-E4:2016**. Cada unidad es sometida a controles dimensionales, verificaciones funcionales y ensayos de presión antes de su comercialización.

AL ELEGIR UN CILINDRO MAESTRO, VERIFICAR:

- compatibilidad con fluidos DOT.
- control dimensional documentado.
- ensayos de estanqueidad.
- trazabilidad de lotes y certificaciones vigentes.



Más información en: www.frenosilent.com.ar

FRENO:SILENT

¡PIONEROS EN EXCELENCIA!

Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 3110506230

ENCUENTRA EL CATÁLOGO COMPLETO EN

www.frenosilent.com.ar

INTI CERTIFICA

INTI

CILINDRO MAESTRO HIDRÁULICO PARA FRENOS

Res. N° 222/2025

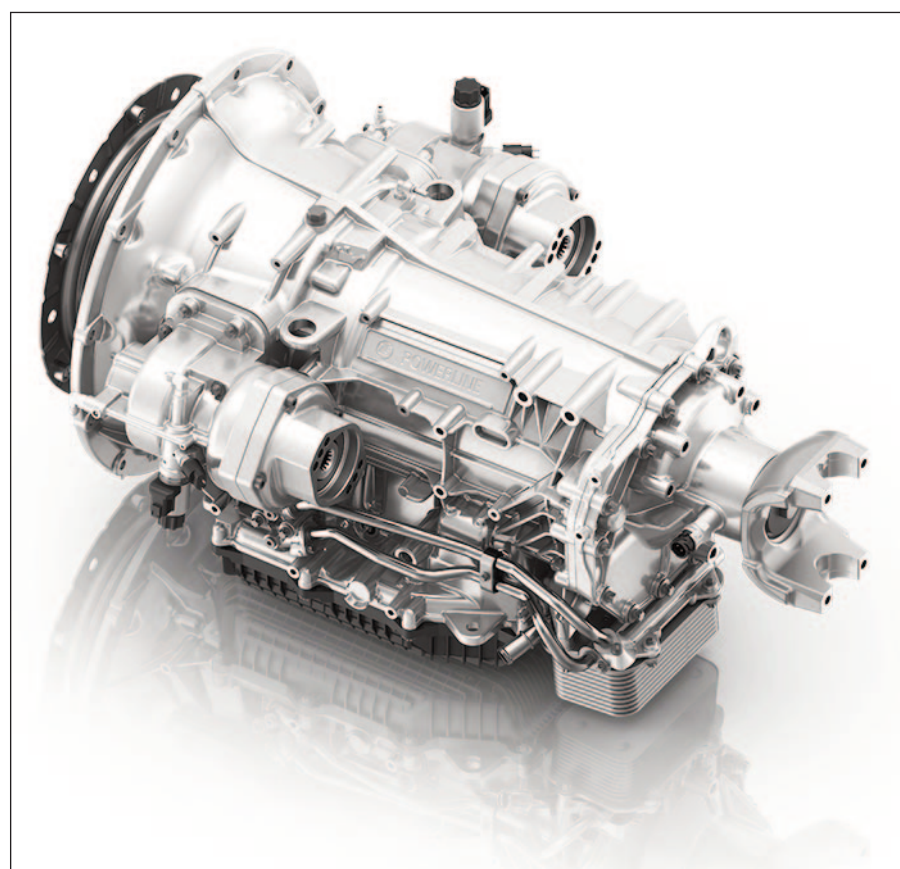
IRAM-AITA 6-E4:2016

Lic. N° 301-07065

ZF Powerline, transmisión automática de 8 velocidades

Por Taller Total Internacional // Fuente: ZF

ZF anunció que su transmisión automática **PowerLine de 8 velocidades** fue seleccionada por Capacity Trucks para equipar la serie de tractores terminales **TJ Series**, vehículos utilizados en puertos, centros logísticos, terminales intermodales y grandes centros de distribución.



Desde el punto de vista técnico, la PowerLine fue desarrollada para aplicaciones comerciales de alta exigencia, donde predominan las maniobras constantes, las aceleraciones repetidas y los ciclos de trabajo de arranque y parada. Su arquitectura de ocho relaciones permite mantener el motor operando en rangos más eficientes de revoluciones, contribuyendo a reducir el consumo de combustible y mejorar la capacidad de aceleración.

En operaciones de tractores terminales, donde los vehículos realizan movimientos continuos de remolques dentro de áreas logísticas, la transmisión está diseñada para ofrecer maniobras más suaves, menor desgaste mecánico y una experiencia de conducción más confortable para el operador.

Otro de los aspectos destacados es la reducción del costo total de operación

(TCO). Gracias a una gestión electrónica avanzada y a intervalos de mantenimiento optimizados, la PowerLine busca disminuir los tiempos de inactividad y los costos asociados al servicio técnico.

La transmisión forma parte de la estrategia de ZF para ampliar la utilización de tecnologías de última generación en vehículos comerciales. Actualmente, la PowerLine también se emplea en pickups pesadas, camiones de trabajo y aplicaciones de larga distancia.

La fabricación se realiza en la planta de Gray Court, Carolina del Sur, Estados Unidos, donde ZF invirtió 200 millones de dólares para desarrollar la producción local de transmisiones comerciales. La instalación cuenta con una capacidad proyectada de hasta 200.000 unidades anuales para abastecer la creciente demanda de fabricantes norteamericanos. ■

Esta nota es presentada por:



Rodamientos para Compresor A/C NTN-SNR: Cobertura y Confiabilidad para el Mercado Automotriz

Esta nota es presentada por:



Con el crecimiento de los sistemas de aire acondicionado en prácticamente todos los segmentos del parque vehicular, la demanda de soluciones de reparación confiables continúa aumentando. Dentro de estos sistemas, el rodamiento del compresor desempeña un papel fundamental para garantizar un funcionamiento suave, silencioso y eficiente.

La gama de rodamientos para compresor A/C NTN-SNR ha sido desarrollada para responder a las necesidades del mercado de repuesto, ofreciendo una amplia cobertura de aplicaciones y compatibilidad con múltiples tecnologías de compresor utilizadas por fabricantes de vehículos alrededor del mundo.

Diseñados bajo los estándares de calidad OEM que caracterizan a NTN-SNR, estos rodamientos contribuyen a reducir el desgaste, minimizar ruidos anormales y ayudar a prolongar la vida útil del compresor. Esto permite a talleres y distribuidores contar con una alternativa eficiente para la reparación de sistemas de climatización, evitando en muchos casos el reemplazo completo del conjunto.

La gama ofrece cobertura para vehículos de pasajeros y aplicaciones comerciales, siendo compatible con diversas tecnologías de compresor



ampliamente utilizadas en la industria automotriz. Gracias a esta versatilidad, los profesionales del mercado de repuesto pueden atender una amplia variedad de necesidades con una oferta optimizada y respaldada por una marca reconocida a nivel mundial.

Con décadas de experiencia en rodamientos automotrices, NTN-SNR continúa desarrollando soluciones que combinan ingeniería, desempeño y confiabilidad para mantener los vehículos en movimiento y garantizar el confort que los conductores esperan en cada viaje. ■



RODAMIENTOS PARA COMPRESOR A/C QUE MEJORAN SU RENDIMIENTO

PROLONGUE LA VIDA ÚTIL DE SU COMPRESOR

NUESTRA GAMA ESTA DISEÑADA PARA HACER
FRENTE A LAS DEMANDAS DEL MERCADO

- Amplio rango para más de 30 tipos de compresores
- Aplicaciones para más de 1,500 vehículos
- Compatibles con compresores Denso, Sanden, Harrison y muchos más

Escanee ahora



Consulte por nuestras aplicaciones

O ingrese a NTNARGENTINA.COM.AR
y consulte por nuestro listado de aplicaciones.



IMAGENES CON FINES ILUSTRATIVOS LA PRESENTACIÓN FINAL DEL PRODUCTO PUEDE VARIAR

ESPACIO DE PUBLICIDAD

Pick-Ups de última generación para la formación de alumnos

Por Negocios & Autopartes // Fuente: Ford

Esta nota es presentada por:

Negocios
autopartes

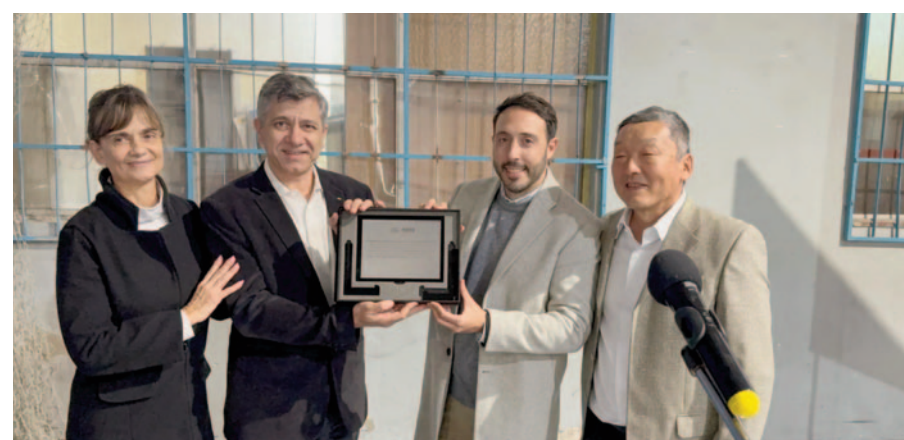


La formación técnica continúa incorporando nuevas herramientas para acercar a los estudiantes a las tecnologías que hoy utiliza la industria automotriz. En ese marco, a partir de una iniciativa de Ford, dos escuelas técnicas de Argentina recibieron unidades de última generación que serán utilizadas como material de aprendizaje en talleres y prácticas educativas.

Las instituciones beneficiadas fueron la EETP N°460 "Guillermo Lehmann" de Rafaela, Santa Fe, y la IPET N°50 "Ing. Emilio F. Olmos" de San Francisco, Córdoba. Con estas incorporaciones, los alumnos podrán complementar los contenidos teóricos con experiencias prácticas sobre sistemas mecánicos, electrónicos y tecnológicos presentes en vehículos modernos. La iniciativa busca acercar a los futuros técnicos a las herramientas y procesos que actualmente demanda el sector productivo, permitiéndoles trabajar sobre tecnologías vinculadas a la manufactura 4.0, la electrónica automotriz, los sistemas de asistencia a la conducción y los nuevos estándares de la industria.

La llegada de las unidades generó gran expectativa entre estudiantes y docentes, quienes destacaron la posibilidad de acceder a equipamiento actualizado para fortalecer la formación profesional. En ambos establecimientos, las entregas se transformaron en jornadas de encuentro para las comunidades educativas, con la participación de autoridades escolares, representantes gubernamentales y referentes del sector automotor.

La iniciativa forma parte de un programa destinado a fortalecer la educación técnica mediante el acceso a vehículos de última generación. Con estas nuevas entregas, ya son diez las unidades incorporadas en distintos establecimientos educativos del país.

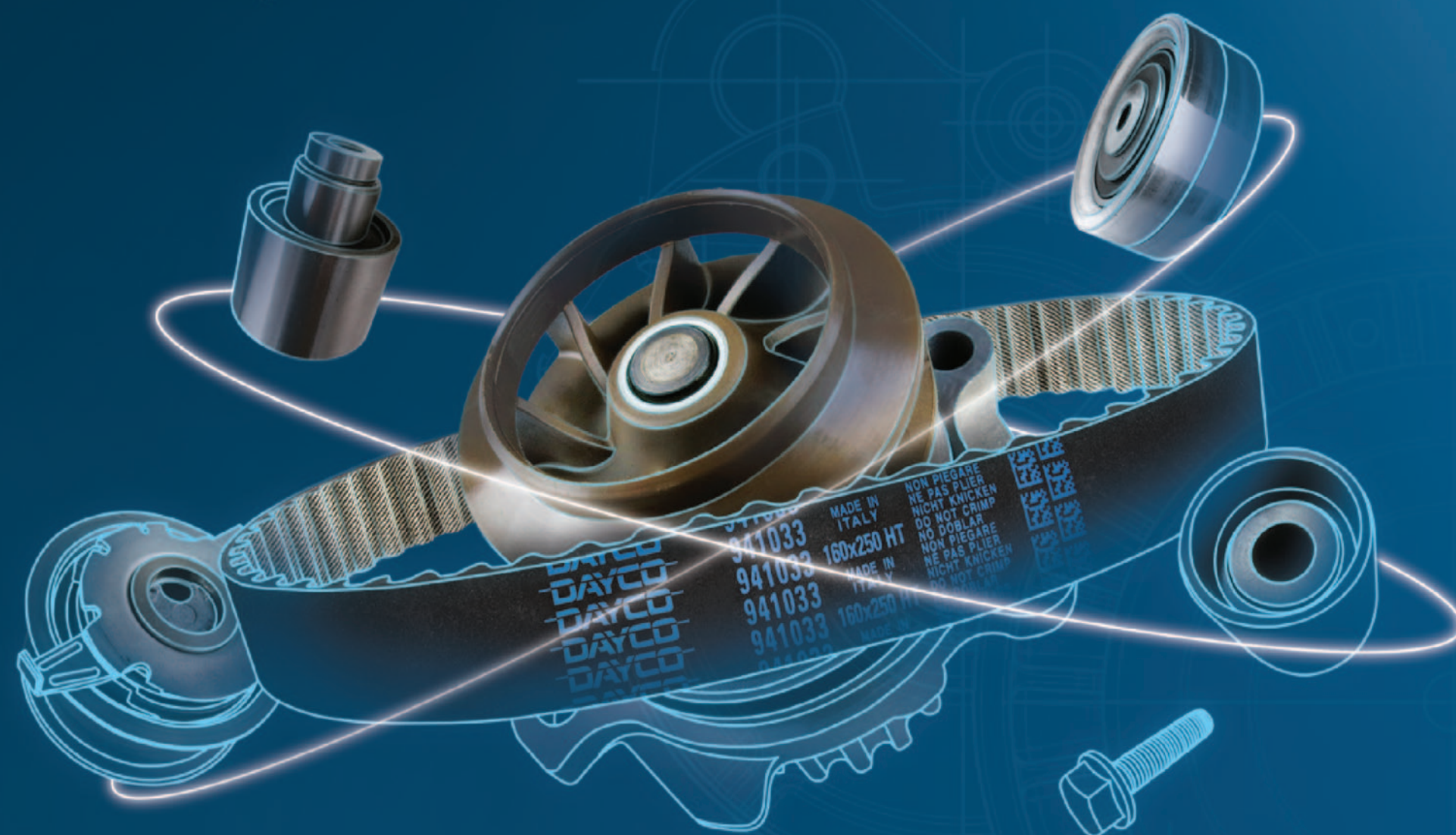


www.dayco.com

DAYCO®

MOVE FORWARD. ALWAYS.™

Un **movimiento** perfecto es el primer **elemento** del motor.



La sustitución **completa del sistema de distribución**, incluida la bomba de agua, garantiza **mayor vida útil y confiabilidad del motor**.

DARSUR: potenciamos tu negocio con soluciones térmicas confiables y una logística altamente eficiente.

En un mercado desafiante, las marcas y clientes requieren más que distribución, necesitan un aliado que garantice presencia, performance y crecimiento.

Tres décadas construyendo confianza, una pieza a la vez.

Somos una empresa familiar con más de 30 años de trayectoria, especializada en la venta y distribución de componentes del sistema térmico para vehículos de uso personal, comercial e industrial. Desde el primer día tuvimos un propósito claro: impulsar y potenciar la evolución comercial de nuestros clientes, brindando productos confiables y una gestión sólida, eficiente y cercana. **Nuestro objetivo es simple:** que cada cliente encuentre en DARSUR un aliado para hacer más y mejores negocios, y crecer juntos de manera sostenida.

Distribuimos máxima calidad.

Comercializamos productos de calidad original y componentes que cumplen estándares de fábrica, respaldados por proveedores de terminales automotrices por lo que reducimos reclamos y devoluciones, y esto impacta directa y positivamente en la rentabilidad de nuestros clientes.

En nuestro portfolio conviven **marcas líderes como NRF, KOYORAD, VALEO, MAHLE, DENSO y STORK**, nuestra marca propia desarrollada bajo altos estándares de calidad.

Para garantizar esa calidad, implementamos un doble control de calidad: revisamos cada pieza al ingresar y volvemos a revisarla al despacharla. Este proceso nos permite asegurar que cada producto llegue en perfectas condiciones



Nuestras principales líneas incluyen:

Refrigeración de motor: radiadores, radiadores línea pesada, enfriadores de aceite, termostatos, radiadores de calefacción, motores de calefacción/forzadores.

Aire acondicionado: compresores y condensadores, accesorios de aire acondicionado.

Otros: EGR y calefactores completos universales, viscosos.



Logística altamente eficiente para llegar en tiempo y forma

Operamos bajo un modelo de gestión logística enfocado en la inmediatez: resolvemos en el día lo que otros procesan al día siguiente.

Diseñamos un sistema logístico que está optimizado para alta rotación y máxima trazabilidad, lo que nos permite garantizar disponibilidad continua, seguimiento en tiempo real y cumplimiento estricto de los plazos de entrega.

Gracias a una red de distribución delineada para cubrir todo el país, aseguramos **entregas en 24/48 horas en cualquier punto de Argentina**, llegando exactamente donde las marcas necesitan estar y asegurando que cada cliente reciba el producto cuando lo necesita.

NEXUS: la red que conecta a los mejores con los mejores.

Formamos parte de NEXUS Argentina, la red que integra a los principales distribuidores del país y nos vincula con las marcas internacionales más reconocidas del sector. Esto nos permite contar con un conocimiento profundo del mercado y sus tendencias, anticipándonos a las necesidades de nuestros clientes.

Capacidad real para sostener crecimiento real.

Nuestra estructura actual refleja nuestra capacidad para acompañar el crecimiento de cada cliente: Más de 2.000 clientes activos, de 7.600 SKUs, 50 colaboradores, 3.000 m² de sede comercial, 1200 m² de depósitos externos y un proyecto de ampliación a 15.000 m² en curso.

Esta nota es presentada por:



Por qué elegimos.

Con una operación diseñada para responder con velocidad, un portfolio de marcas de excelencia y una logística capaz de garantizar disponibilidad y entregas en todo el país, cuando el cliente lo necesita, nos posicionamos como un socio estratégico para electricistas, mecánicos, talleres y casas de repuestos que buscan expandir su presencia y potenciar sus resultados.

Elegirnos significa contar con un distribuidor que entiende el mercado, anticipa tendencias y acompaña el crecimiento con infraestructura, profesionalismo y una gestión cercana.

Si buscás un aliado confiable y preparado para escalar tu negocio, estamos listos para acompañarte.



Cómo contactarnos.

Web: www.darsur.com.ar

Whatsapp: +54-2915718402 (Contamos con 5 líneas de asesores comerciales disponibles)

Instagram: @darsur.official

LinkedIn: DARSUR SRL,

YouTube: @DARSURSISTEMASTÉRMICOS

Horarios de atención: Lunes a viernes: 8:00 a 18:00 hs.

Sábados: 9:00 a 12:00 hs

Dirección: Chiclana 645, Bahía Blanca, Buenos Aires, Argentina.

Somos el aliado que impulsa la evolución comercial de tu negocio.



Distribuimos máxima calidad
en Refrigeración de Motor y Aire Acondicionado

🕒 Productos de calidad original, que cumplen estándares de fábrica



🚚 ENVÍOS 24/48 HS A TODO EL PAÍS ¡CONSULTANOS!

www.darsur.com.ar

📞 291 5718402

📍 Chiclana 645, Bahía Blanca



DARSUR

SOBREALIMENTACIÓN

El turbo, una técnica del futuro

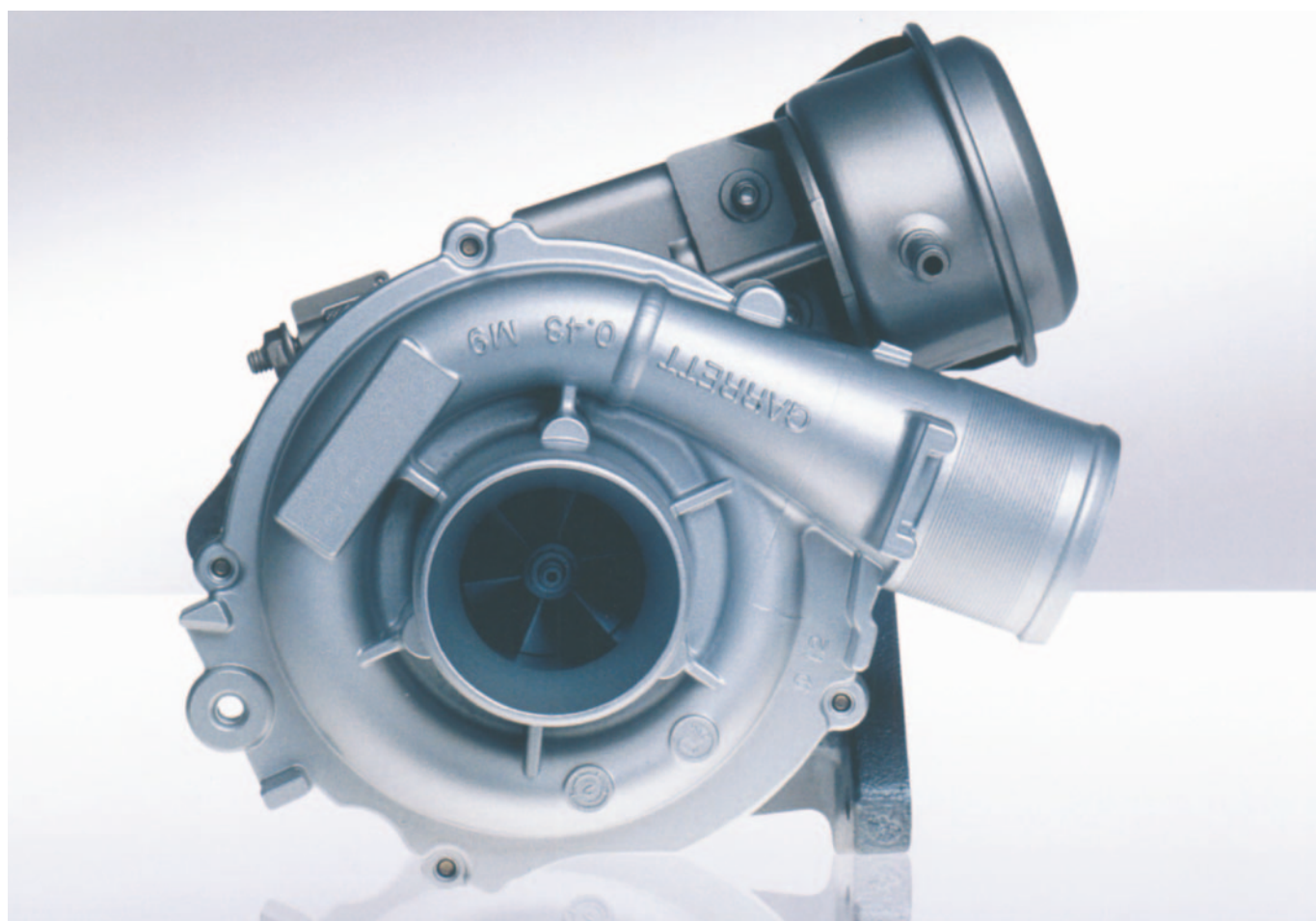
Autor: Nuvolari Enzo ©

Parte I

Como lo dijéramos oportunamente, el primer diseño del turbo se remonta a más de cien años, y su técnica permite cumplir en la actualidad con ciertas exigencias fundamentales, como ser: el aumento de la potencia, la reducción del consumo, en ciertos motores, y la disminución de las emisiones contaminantes. Esto último, está relacionado con las normas sobre el medio ambiente, cada vez más estrictas en Europa, en los Estados Unidos y en Asia, y todo para satisfacer a las expectativas de los conductores en relación a las performances.

Los turbosobrealimentadores reciclan la energía producida por el motor usando la energía de los gases de escape (velocidad y calor), para que sea transformada en potencia. Los motores turbo, generan también economías de combustible significativas, comparadas con motores convencionales. Con el fin de entregarle una cantidad de aire mayor al motor, el turbocompresor facilita la combustión, y la hace más limpia.

Los turbos permiten una reducción de las emisiones de CO₂ de los motores de ciclo Otto –donde la tendencia evoluciona hacia los motores de cilindrada reducida– gracias a una reducción del consumo, de entre el 10 al 20 por ciento, en relación a los vehículos nafteros



Los turbos reciclan la energía producida por el motor, usando la energía de los gases de escape, su velocidad y calor, para que sea transformada en potencia – Garrett.

los Diesel, es del 30 al 50 por ciento, equipados con turbo. Esta disminución contribuye a satisfacer las normas anticontaminación en vigencia, en los Estados Unidos, en Europa y Asia.

¿Por qué una técnica del futuro? Los turbos modernos han modificado completamente la aplicación del motor Diesel, y la tecnología continúa acelerando la tendencia, ya que uno de cada dos vehículos está actualmente equipado con un motor Diesel.

Últimamente se han visto otros

vehículos pesados, que utiliza dos turbos combinados con la finalidad de mejorar el rendimiento de los motores y de reducir el consumo de combustible.

La industria automotriz del futuro va a exigir sistemas de control del aire de admisión cada vez más sofisticados, lo mismo que en el caso de las energías alternativas como lo son las “pilas de combustible”. En el futuro, las tecnologías del turbo, podrían estar equipadas de asistencia eléctrica/electrónica, y de sensores cada vez con más rendimiento, para poder satisfacer las expectativas de los

En cuanto a los orígenes del turbo, sabemos que en 1905 el doctor Alfred Büchi, ingeniero suizo de la casa Sulzer Brother, presenta la primera patente de un turbosobrealimentador –un sistema generador de energía, compuesto por un compresor axial, un motor a pistón radial, y una turbina axial, todo unido a un eje común.

Luego una fábrica fue abierta en el año 1911 en Suiza. En 1915, el ingeniero Büchi construye un prototipo, que le permite demostrar cómo

Continúa en la pág. 98 →

AUTOMECC

17ª FERIA INTERNACIONAL DE PIEZAS DE AUTOMÓVILES, EQUIPOS Y SERVICIOS

• LIVIANOS • PESADOS • COMERCIALES

LA MAYOR AUTOMECC DE LA HISTORIA SUPERÓ TODOS LOS RÉCORDS

Del **20** al **24**
ABRIL DE 2027

El evento demuestra su solidez en cada edición al reunir a las principales **marcas del sector**, presentar las últimas **tendencias e innovaciones** y crear un entorno ideal para **lanzar productos, hacer networking** de alto nivel y **fomentar negocios**.

Todo en un solo lugar, con una **experiencia completa**, técnica y estratégica para quienes buscan destacarse en el mercado.

+ 1.500
marcas expositoras

+ 105.000
visitantes

+ 508.000
leads generados

+ 25
países

+ 140h
de contenido

+ 105.000 m²
de exposición



RESERVE SU LUGAR EN LA EDICIÓN 2027

Contacte al equipo de ventas: comercial.automecc@rxglobal.com



Apoyo: Co-apoyo:

Siga nuestras redes sociales:

/FeiraAutomecc
 automecc_oficial
 AutomeccFeira



Audi A5 con motor Diesel de inyección directa –inyector/bomba– de 3.0 litros y 240 HP a 4000 rpm de potencia, turbosobrealimentado con un modelo GT22 VNT (variable) de tercera generación, controlado por un actuador electrónico (SREA) – Garrett.

la energía generada por los gases de escape del motor de un avión puede ser usada para compensar los efectos negativos de la disminución de la densidad del aire en grandes alturas.

En 1919, la firma General Electric instala con suceso un turbocompresor sobre un motor Liberty, que lleva al avión Lepere a una altura récord de 10.092 metros. A pesar de esto, es solo a partir de la Segunda Guerra Mundial que la ingeniería reconoce el potencial de la versión modificada por A. Büchi, en tanto que miles de turbos General Electric son instalados en motores de aviones que vuelan a gran altura, como el conocido B-17 (Flying Fortress) Fortaleza Volante.

Como proveedor de sistemas de intercambiadores de calor, contruidos en aluminio para dichos aviones, la Garrett Corporation pone el rumbo, en cuanto al desarrollo, de una gran empresa enteramente dedicada a la innovación y a la tecnología.

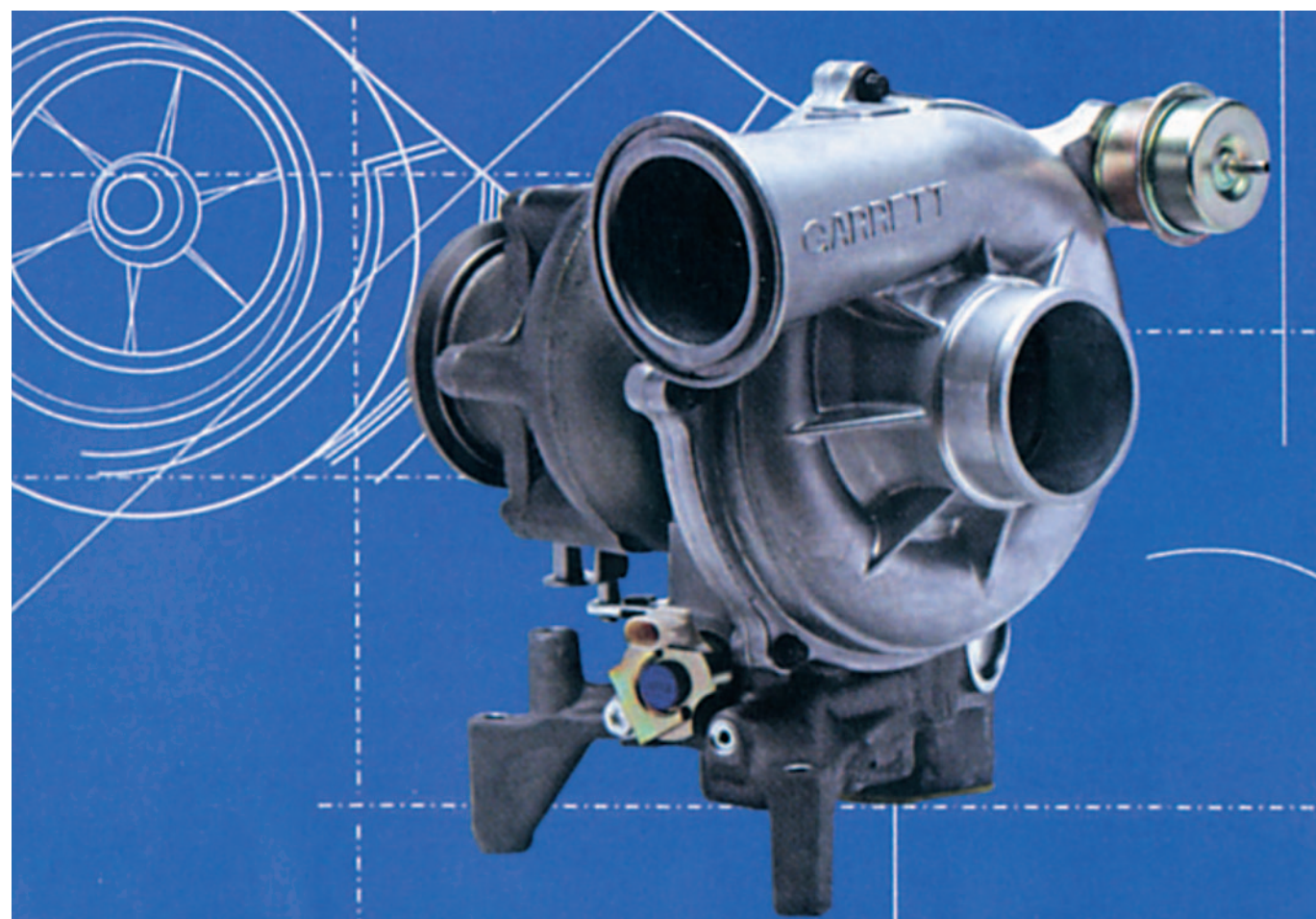
El concepto del turbo, fue reconocido a través del mundo, desde los

años '30, en parte debido a los autos de competición que llevaban compresores. Es en el año 1938 que el primer motor turbosobrealimentado equipa a un camión construido por la fábrica suiza Saurer.

La década del '50 marcó los comien-

zos de la firma Honeywell y Caterpillar contacta a Garrett

Siempre hablamos mucho sobre el turbo, de su diseño, de su construcción, de su utilización y mantenimiento. Actualmente es muy requerido, y en un futuro próximo lo sería



Los turbos permiten una reducción de las emisiones de CO2, en los motores de ciclo Otto, debido a la reducción del consumo de combustible – Garrett.

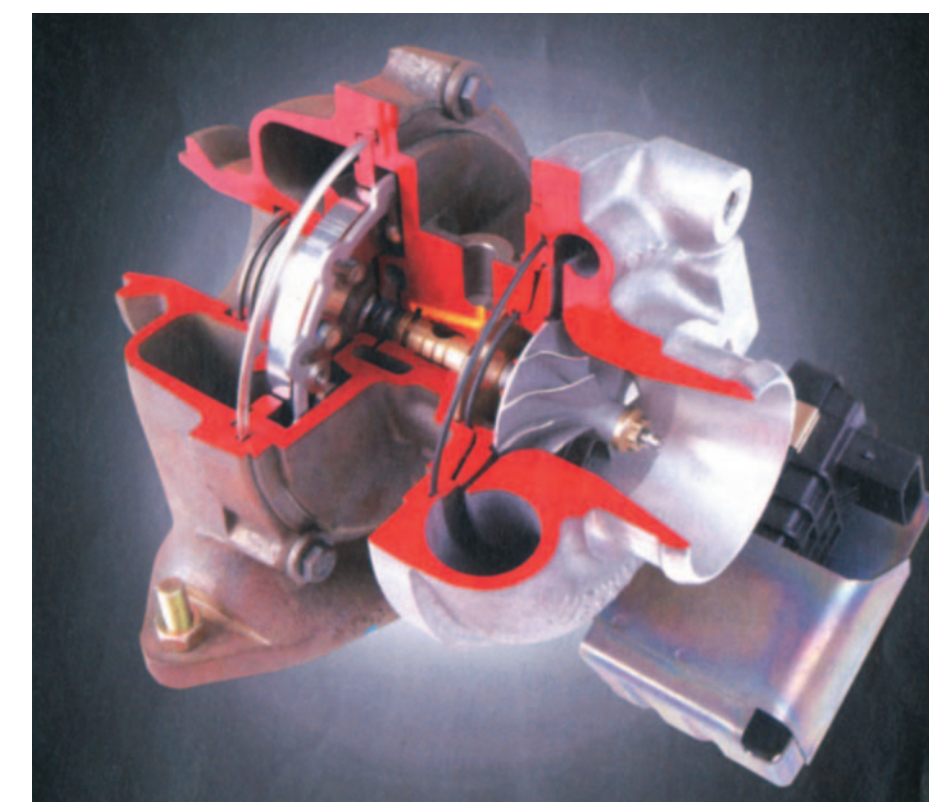
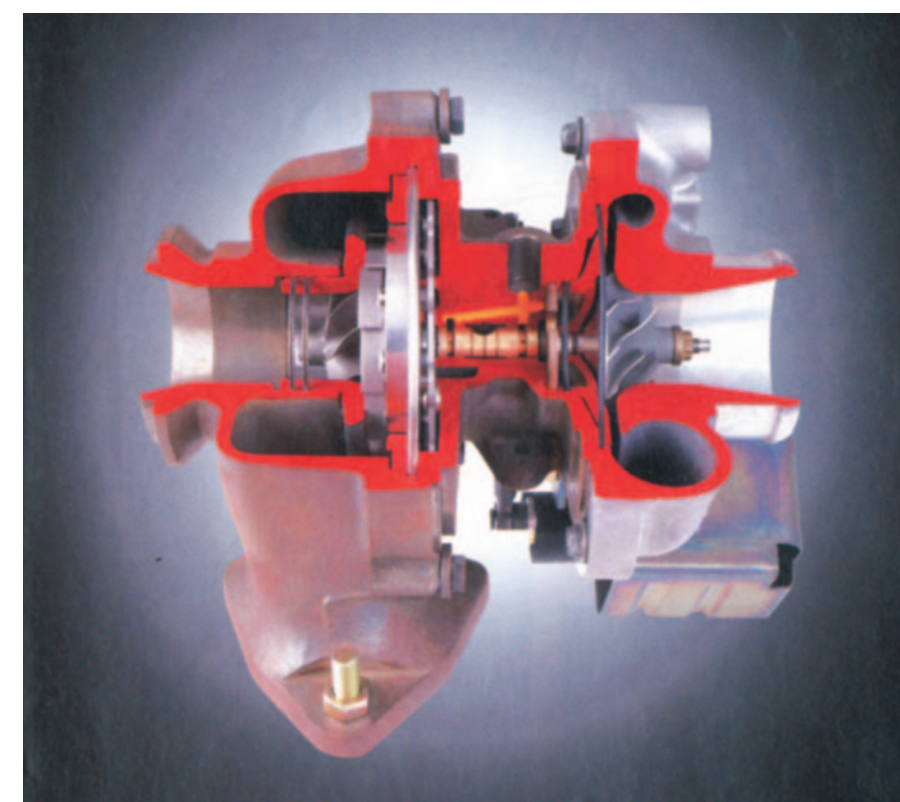
mucho más. En la actualidad, en cuanto a la sobrealimentación, el turbo es el que más se aplica, ya que posibilita inclusive en motores de baja cilindrada lograr altos valores de par motor y potencia con elevados rendimientos.

Cabe destacar que uno de los objetivos actuales del turbosobrealimentador –importante– es lograr valores máximos de par motor, a regímenes bajos e intermedios. El reglaje electrónico hace un importante aporte a la variación de la presión de sobrealimentación.

Oportunamente hemos hablado de su construcción, y de su funcionamiento, a lo que agregamos los distintos tipos de turbo.

El turbo con válvula “Waste-Gate”

Es necesario que los motores alcancen un alto par motor, aún en bajas velocidades, y debido a ello es que



Turbosobrealimentador en corte tipo VNT o TGV, de geometría variable. A pesar de tener un concepto diferente, este tipo de turbo está sustentado en el mismo criterio de mantenimiento preventivo indicado para los turbos convencionales.

el cárter o carcasa de la turbina se diseña para funcionar con un pequeño caudal de gases de escape. Con la finalidad de que con mayores caudales el turbo no sobrecargue al motor, se debe evacuar una parte del flujo al sistema de escape, por medio de una válvula de descarga, haciéndolo pasar por delante de la turbina. Esta válvula de tipo mariposa está normalmente integrada en el cárter de la turbina.

La válvula “Waste-gate” es accionada por medio del pulmón, es decir de la válvula reguladora de la presión de sobrealimentación. Esta se comunica en forma neumática con una válvula que es accionada de acuerdo a la presión de sobrealimentación por la Unidad de Control del motor, por medio de una señal eléctrica, influyendo sobre los valores de esta presión. La presión de sobrealimentación momentánea es suministrada por un sensor de presión.

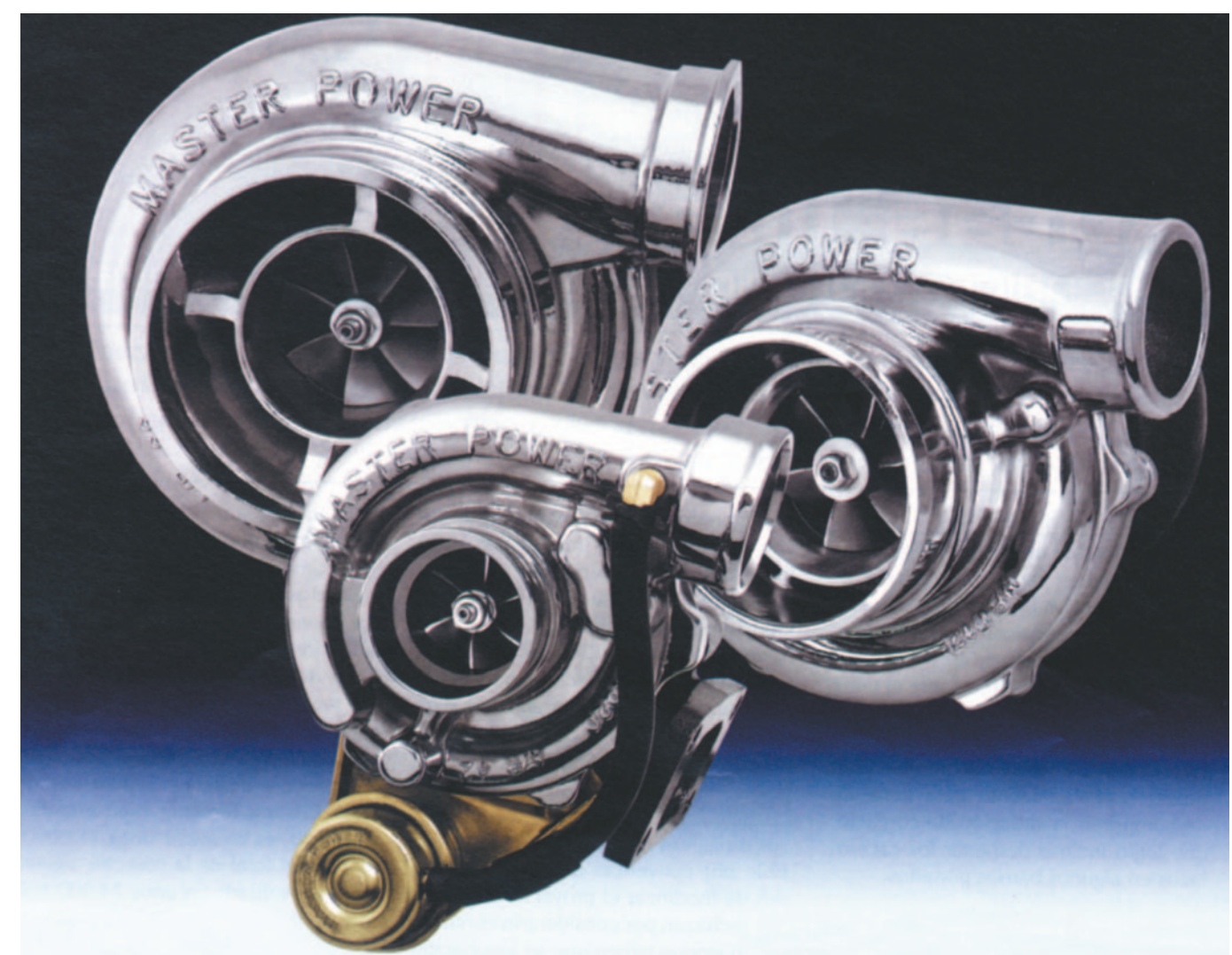
Si esta presión es demasiado baja,

se activa la válvula, de forma tal que en las canalizaciones o tuberías exista una baja presión. Pero si la presión de sobrealimentación es demasiado alta, se activa la vál-

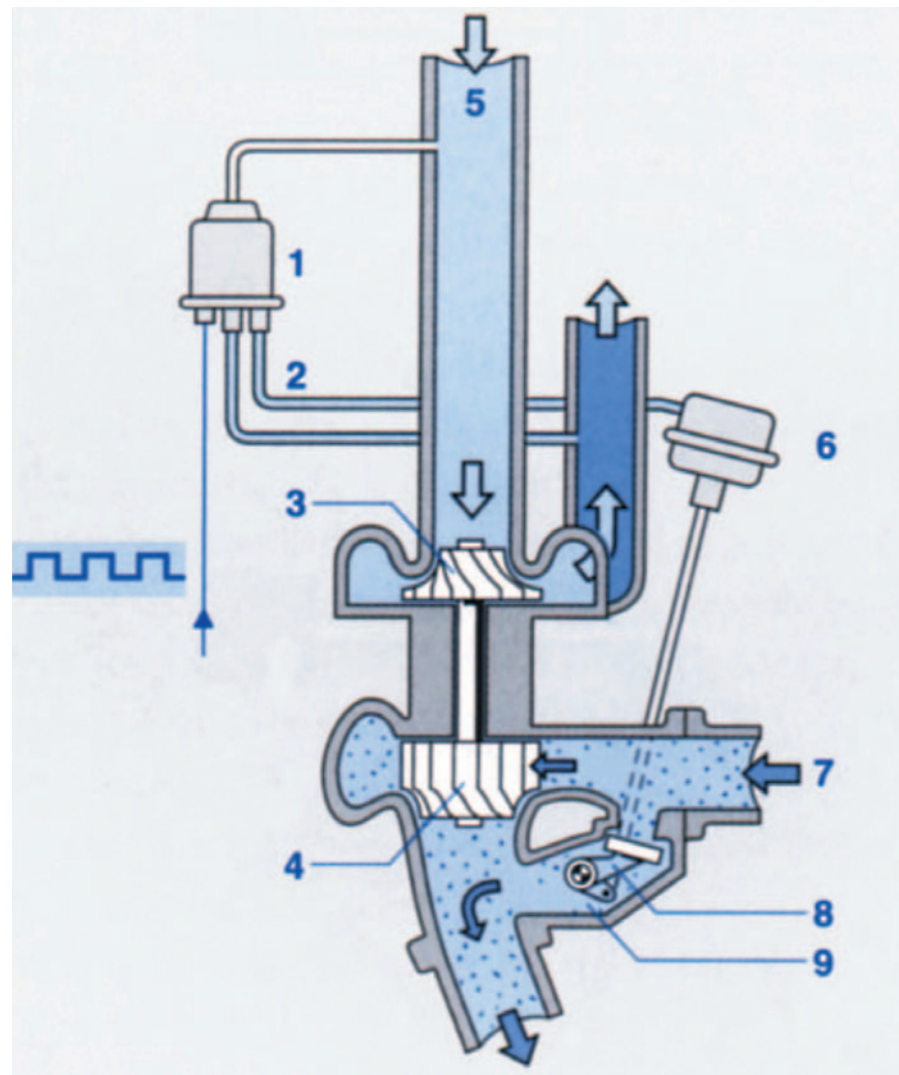
vula de manera que en la tubería exista una presión más elevada. La válvula reguladora de la presión de sobrealimentación abre a la vál-

vula “Waste-gate”, y se reduce la parte del caudal de gases de escape que pasa por la turbina.

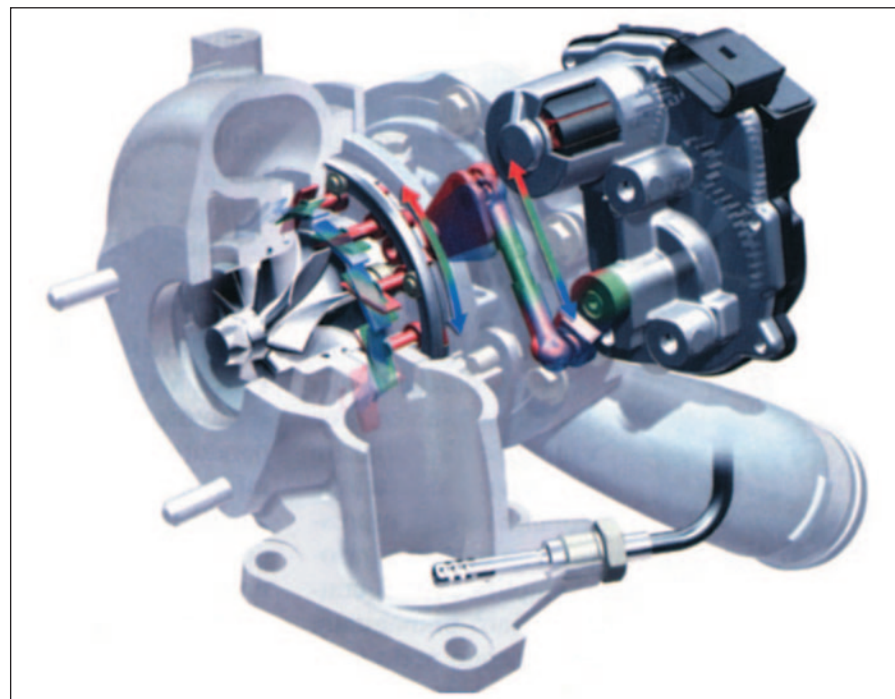
Continúa en la pág. 100 →



El turbo es una solución para los motores actuales sobrealimentados, para la reducción de la contaminación.



Esquema de un turbo con válvula "waste-gate" - Bosch. 1.Válvula rítmica. 2.Tubería neumática. 3. Compresor. 4.Turbina. 5. Flujo de aire de admisión. 6. Pulmón de regulación de la presión de sobrealimentación. 7. Flujo de gases de escape. 8.Válvula "Waste-gate". 9. Conducto de descarga.



Turbo de geometría variable (TGV), con motor eléctrico para accionar los álabes del estator de la turbina, y adecuarlo a las necesidades del motor.

El turbo TGV

Los turbos con sistema de Geometría Variable (TGV), también denominados VNT, brindan otra posibilidad de limitar el flujo de gases en altos regímenes del motor. En los motores Diesel, el turbo TGV es utilizado

plenamente en la actualidad, y en los motores de ciclo Otto está comenzando a usarse, y se impondrá en un futuro cercano. Uno de los inconvenientes a superar son las sobrecargas térmicas, generadas por los muy calientes gases de escape.

Repuestos Asensio Peugeot
 Córdoba 5883/85 (2000) Rosario Santa Fe
 Tel.: (341) 4564286 / 0193 - 568 1029
 Cel.: 15 5082008 // whatsapp 341 5638960
E-mail: peugeot_asensio@hotmail.com

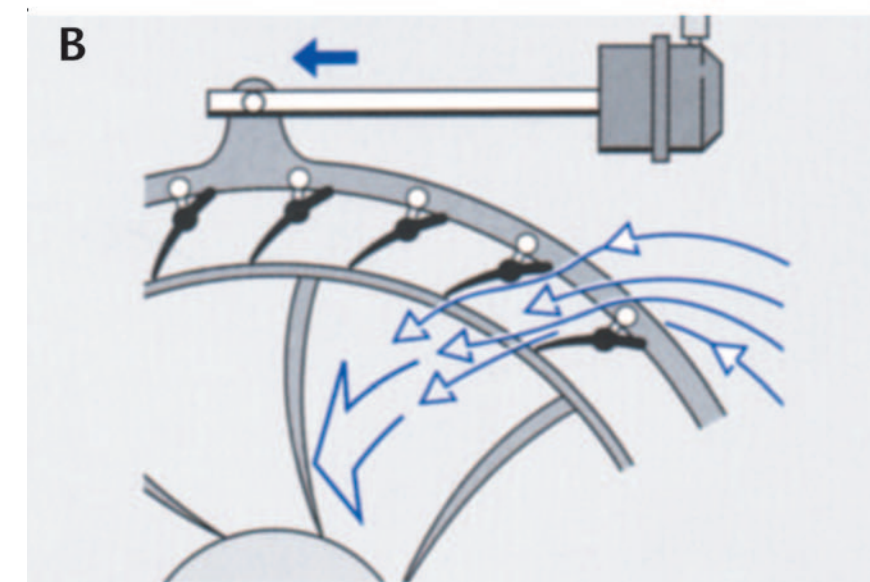
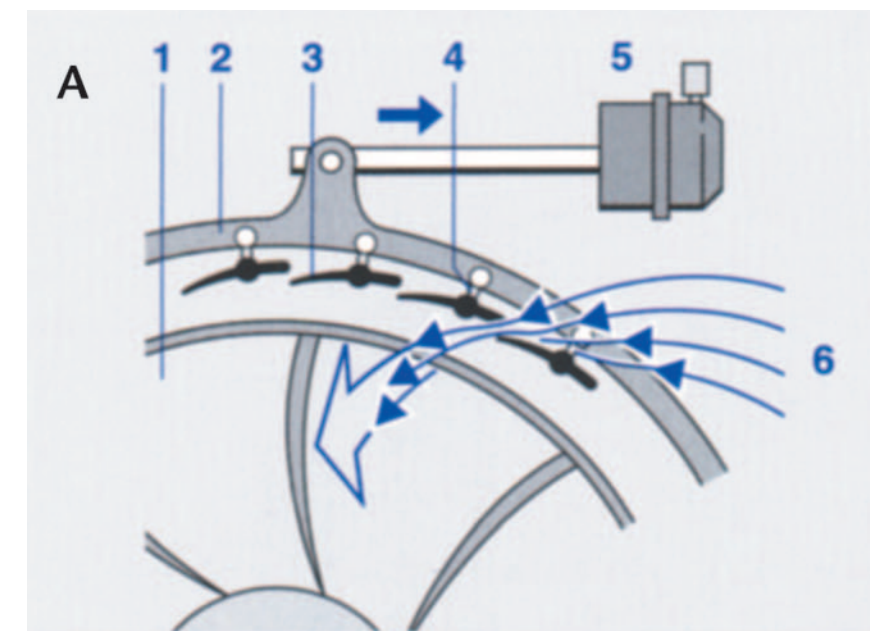
COOLXPERT
 germany
Especialistas en Radiadores, Aire Acondicionado y Calefacción
Líderes en Alemania
 Distribuido en Argentina por Castellmar
 Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
 Telefax: (011) 4585-1222 Líneas rotativas
 E-mail: ventas@castellmar.com.ar

HERNANDEZ & HERNANDEZ
 TODO PARA LA ELECTRICIDAD DEL AUTOMOVIL, MAQUINAS AGRICOLAS Y VIALES
 - TALLER ELECTROTECNICO - REPARACIONES - REPUESTOS
 GENERAL PAZ 139 - BAHIA BLANCA
 WHATSAPP: 2914077354
 E-MAIL: HERNANDEZYHERNANDEZ1@OUTLOOK.COM.AR

- Tren delantero frenos embrague - Tapas de cilindro distribución
 - Motor completo
COR COMPETICION
 Los Coras 3091 CALBA - Tel: 2058 7193 // 4655 5346 // COR Competición - Tienda del automovil // correo_cor@hotmail.com

RECTIFICADORA
 "Entre Rios"
 Rectificación de motores nafteros y gasoleros
 Av. Amancio Alcorta 1775, Bs.As. - Te./Fax: +54114304-5521 - Tel. +54 11 4305 6971
 barbonvbarbonsa@hotmail.com

REPUESTOS DIESEL PARA MOTOR
 DISTRIBUIDORA WARNES S.A.
 Ford, MWM, Mercedes, Peugeot, VW, Maxion, IME, Opel, Chevrolet
 Dorrego 114 (C1414CJO) Cap. Fed. - Tel.: 4857-1996/ 1030 // Whatsapp: 11 6915-9088 // distribuidorwarnes1140@gmail.com



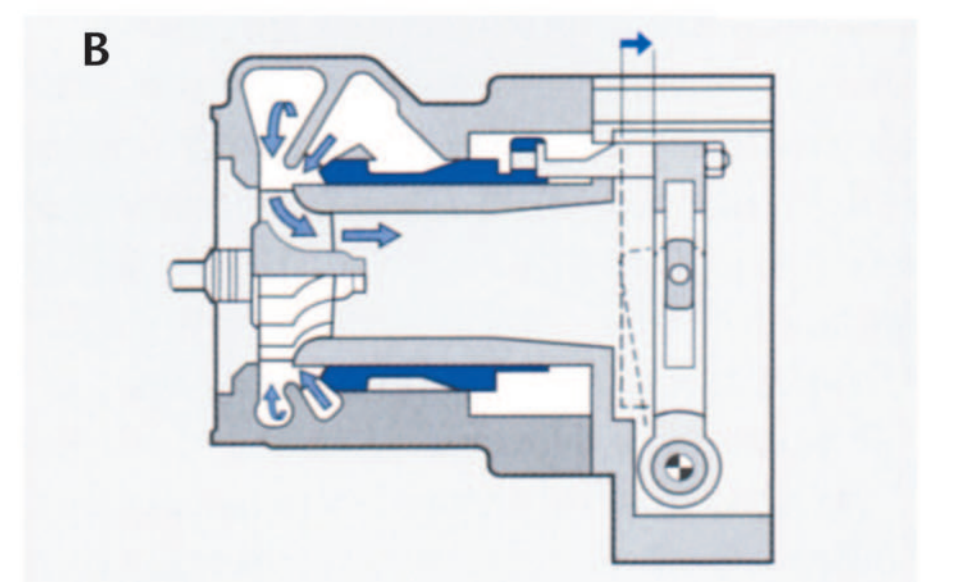
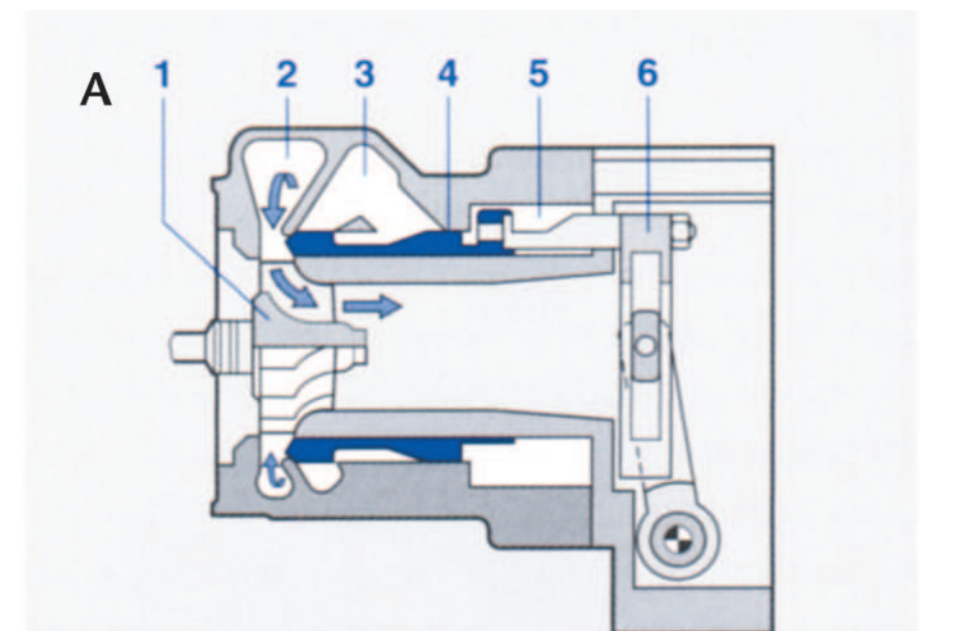
Geometría variable de los álabes de la turbina del turbo (TGV): a) Posición de los álabes para la alta presión de sobrealimentación. b) Posición de los álabes para la baja presión de sobrealimentación. 1.Turbina de escape. 2. Anillo de regulación. 3. Álabes. 4. Palanca de regulación. 5. Pulmón de reglaje. 6. Corriente o flujo de gases de escape.

Una variación de la geometría de los álabes regulables hace que se adapte la sección de flujo de gases y, por consecuencia, la presión del gas que actúa sobre la turbina, a la presión de sobrealimentación necesaria. En bajos regímenes, se deja libre una sección de flujo pequeña, de modo tal que el flujo básico de gases alcanza una elevada velocidad de la turbina que gira a altas velocidades. En altos regímenes, los álabes dejan libre una sección importante de flujo, dan ingreso a una gran caudal de gases sin acelerar la turbina a altos regímenes. Cabe puntualizar que de esta manera se puede limitar la presión de sobrealimentación. De-

bido al giro de una especie de anillo metálico, se produce la variación del ángulo de los álabes, y con esta se ajustan los álabes al ángulo necesario. El giro del anillo de regulación se concreta neumáticamente debido a la depresión o a la sobrepresión, a través de un pulmón o cápsula de regulación. De esta manera, se puede regular correctamente la presión de sobrealimentación, de acuerdo al estado de carga o de funcionamiento del motor.

El turbo del tipo VST

Este es un turbocompresor con geometría variable, usando un sistema de "corredera" (VST) para la turbina,



Geometría de la turbina del turbo (VST) con mecanismo de "corredera": a) Un solo conducto abierto al flujo. b) Los dos conductos están abiertos al flujo. 1.Turbina de los gases de escape. 2. Conducto de flujo. 3. Conducto de flujo. 4. Corredera de reglaje. 5. Conducto de derivación. 6. Horquilla de regulación.

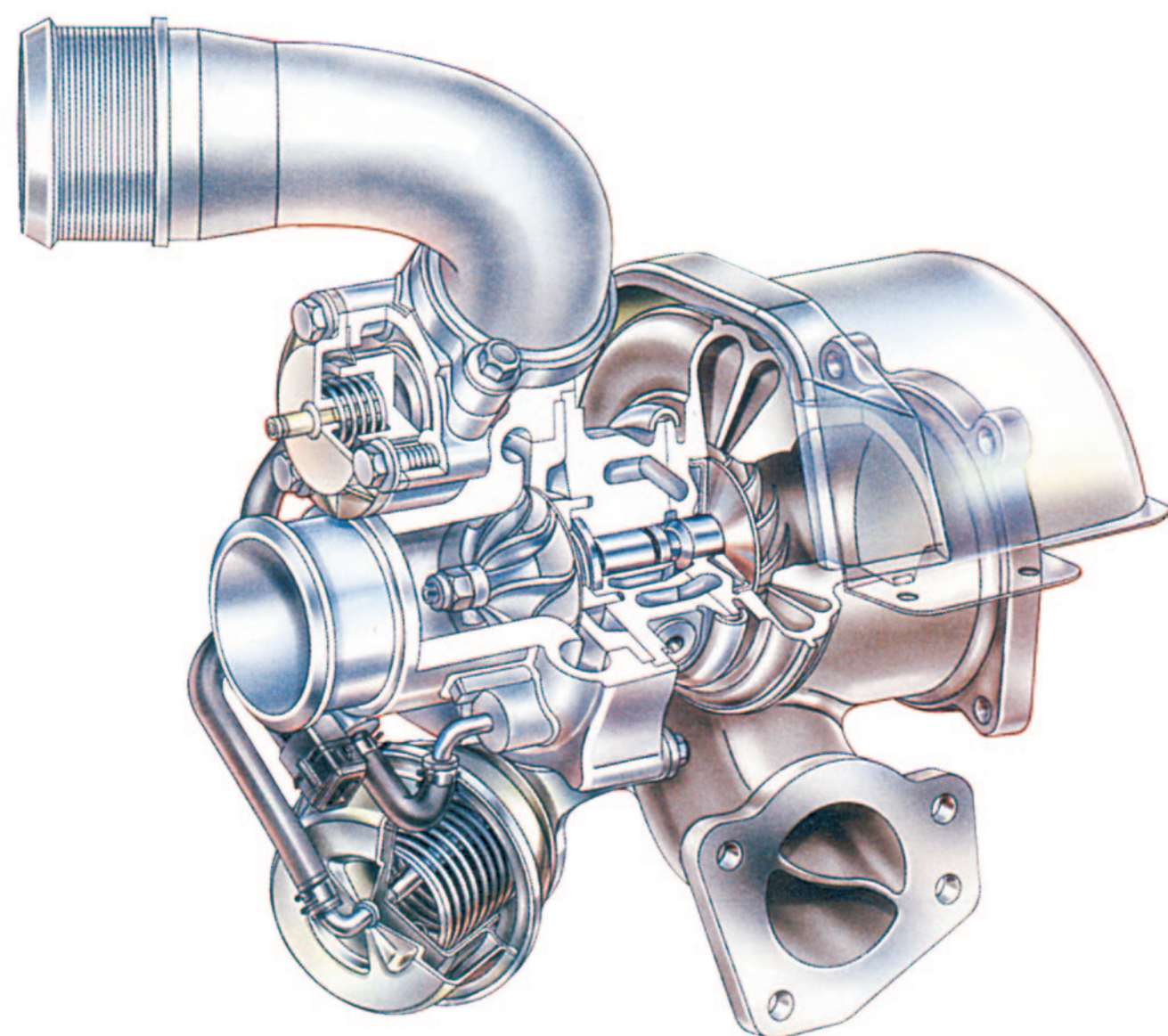
que se adapta al tamaño de la misma, abriendo de manera sucesiva dos conductos de pasaje de los gases, con ayuda de una corredera de reglaje. Al principio solo se encuentra abierto un conducto de paso del flujo. La pequeña sección de apertura del conducto produce una alta velocidad de los gases, que generan altas velocidades de la turbina. Al lograrse la presión de sobrealimentación necesaria, la denominada "corredera" de reglaje abre continuamente el segundo conducto al flujo, disminuyendo la velocidad de los gases y por ende la presión de sobrealimentación. Con el aporte del conducto de derivación —el se-

gundo— integrado en el cárter de la turbina, es posible derivar parte del flujo por delante de la turbina. El reglaje de la corredera es comandado por el control del motor, mediante un pulmón neumático de presión. Las terminales automotrices van a necesitar sistemas de control del aire de admisión cada vez más precisos, y en el futuro próximo el diseño del turbo tendrá asistencia electrónica, con sensores cada vez más desarrollados, para que los motores posean altos rendimientos, bajos consumos y emisiones contaminantes contenidas

Es sabido que los compresores dinámicos están generalmente combinados con turbinas centrípetas, de allí la denominación turbocompresor. Este grupo está compuesto por una turbina que gira a altísima velocidad (más de 100.000 rpm), movida por los gases de escape, y por un compresor del tipo centrífugo. La turbina suministra la energía necesaria para el funcionamiento del conjunto, mientras que el compresor presuriza el aire que ingresa desde el exterior al interior de los cilindros. La energía contenida en los gases de escape es recuperada por la turbina (a nivel de trabajo de la presión, y a nivel térmico). Es decir que se aprovecha la energía de los gases (su presión) y su expansión.

El eje que une la turbina y el compresor trabaja en baño de aceite, sobre bujes o cojinetes especiales.

Cuando se realiza la elección de un turbo, es necesario verificar que el mismo trabaje en condiciones de buen rendimiento ya que, de lo contrario, a igualdad de grado de sobrealimentación, habría una mayor temperatura del aire presurizado, y una excesiva contrapresión del escape. En cuanto a la elección del



En un turbosobrealimentador, la "turbina" –accionada por los gases de escape– suministra la energía necesaria para el funcionamiento del conjunto, y el "compresor" presuriza el aire de admisión, que ingresa a los cilindros del motor.

compresor, la misma es siempre efectuada después de una primera aproximación matemática, a través de pruebas experimentales directas, y refiriéndose a parámetros y métodos de prueba normalizados.

Con respecto a la elección de la tur-

bina, el método es más rápido, y generalmente es suficiente una simple verificación. No siendo posible la obtención de rendimientos óptimos en toda la gama de funcionamiento del motor para realizar la mejor elección, es necesario determinar los valores

experimentales de las curvas a velocidad constante, y con cargas constantes del motor, y compararlos –sobreponiéndolos– a las curvas del compresor (compressor map).

Continúa el próximo número.

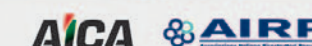

Road to Autopromotec 2027
**31° Feria Bienal Internacional
de los Equipos y del Aftermarket
Automovilístico**

www.autopromotec.com | info@autopromotec.it

Con el patrocinio de



Promovido por



Miembro de



Organizado por



En colaboración con


E A C B
C S T A F E
GHULRSTSI
GH AUDI TSI
CASTELLMAR
**Vea bien donde comprar
repuestos Alemanes**
ventas@castellmar.com.ar

 Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
 Telefax: 011 4585 1222

Instructivo Lucas: medición del CCA y CA en las baterías

Esta nota es presentada por:

Lucas

Las baterías Lucas Premium cuentan con varias ventajas competitivas respecto a las otras baterías de primera marca del mercado argentino. Esas ventajas se traducen en valores, que son importantes porque son los que representan las características técnicas del producto.

Es muy común hablar del CCA, que es ni más ni menos que la corriente disponible de la batería para arrancar en frío.

La medición del CCA se hace en laboratorio, a 18° bajo cero, en determinadas condiciones de carga y tiempo.

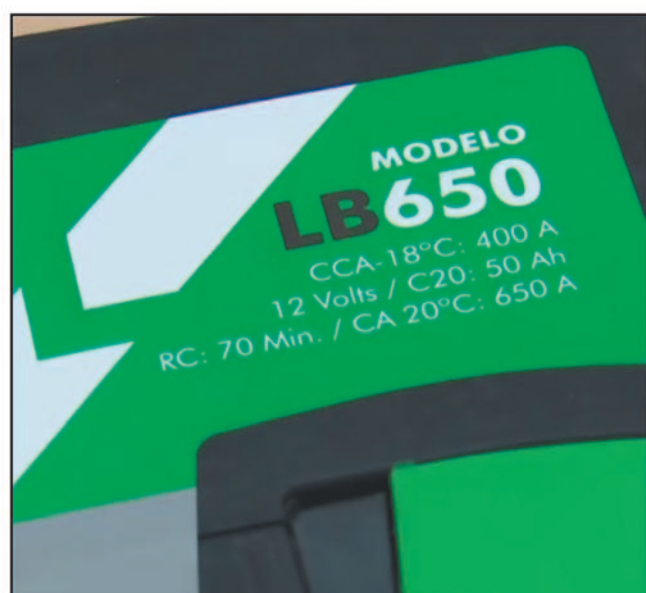
El otro valor que vamos a encontrar en la batería (que también debe estar especificado a qué temperatura se mide), es el CA.

El CA es la corriente de arranque y se puede medir a 0° o a 20°. Lo mejor para cualquier usuario que quiera comparar la corriente de arranque de una batería es comparar dos o tres marcas y poner a medir la corriente de arranque, es muy simple y los locales de venta de baterías lo poseen, entonces para nosotros no solamente es importante el CCA, sino también el CA.

¿Cuándo un CA es bueno y por ende la corriente de arranque es buena?

Cuando el material activo es de primer nivel, cuando la rejilla es de alta resistencia y de baja corrosión, eso elimina la posibilidad de sulfatación y eso hace que el producto dure más y tenga disponible la energía para arrancar en forma inmediata. Eso es lo más importante que tenemos que ver en la batería. Un CA bueno es acceder rápidamente a la energía disponible, que es lo que más se necesita para los vehículos modernos que demandan constantemente y cada vez más el uso de la batería.

Licenciataria y Comercializadora:
Autopartes Fispa S.A.
fispa@fispaargentina.com.ar



CCA:

Corriente disponible de la batería para arrancar en frío

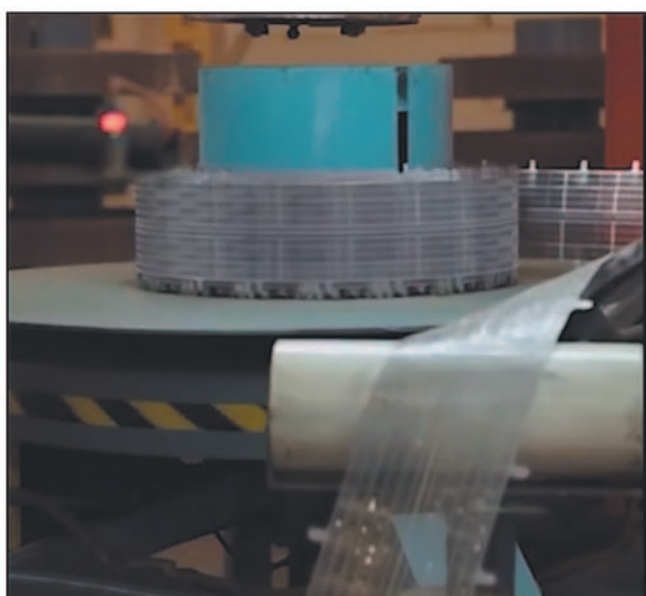
CA:

Corriente de arranque



BUEN CA:

**Material activo de primer nivel.
Rejilla de alta resistencia y baja corrosión.**



Lucas



“HOY COMO NUNCA, LOS VEHICULOS MODERNOS EXIGEN LA MÁS ALTA CONFIABILIDAD Y ENERGIA EN SUS BATERÍAS. BATERIAS LUCAS, 150 AÑOS DE HISTORIA NOS AVALAN”

Monoblock

1. Inyección propia
Diseño exclusivo - mayor porcentaje de material virgen
2. Triple termosellado
Laberinto de gaseo - anti explosión
3. Borne forjado en frío
Evita fugas de electrolito - cero porosidad - mejor soldadura
4. Doble pastilla arrestallama
Evita explosiones

Sistema Conroll

5. Rejilla fundida laminada
Mayor resistencia mecánica
6. Mayor vida útil
7. Gran resistencia a la corrosión y a sobrecarga
8. Libre de mantenimiento

Licenciataria y Comercializadora: Autopartes Fispa S.A.
fispa@fispaargentina.com.ar

100% Producto Nacional
BAJO ESTÁNDARES DE CALIDAD LUCAS

100% Reciclable

Logística inversa

Free water



NUESTRA GAMA VA MÁS ALLÁ



Especialista en encendido

BUJÍAS DE ENCENDIDO NGK

PLZKBR7A-G PLZKBR7B8DG Motores 1.6



NGK SPARK PLUGS



207



Mini Cooper S (R56)



2008



208



RCZ



508



408



5008

@ngksudamerica
www.ngkntk.com.br

Descargue ya APP NGK



Atención al cliente
dudas@ngkntk.com.br