

TALLER
ACTUAL[®]
URUGUAY

Reparación y Servicios del Automotor • Año 01 • N° 023 •

ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ
WWW.STRATEGIAAUTOMOTRIZ.COM



PROYECTAN 20 MIL AUTOS
ELÉCTRICOS EN 2025



KESSEL
ENCENDIDO ORIGINAL

Calidad que marca
la diferencia
Accesorios
ARGENTINOS S.A.
Fabricación de parrillas y accesorios plásticos
adaptables a vehículos nacionales

1000
artículos
a su
disposición



MERCADO AUTOMOTOR URUGUAYO:
ESTABILIDAD Y RETOS **Pág. 6**



EN JULIO AUMENTARON
LAS VENTAS DE 0 KM **Pág. 4**

Un sitio, todos
los repuestos.
Autopartesweb.com
online repuestos
www.autopartesweb.com



Steering & Suspension

LA NUEVA
IMAGEN
MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA
PEUGEOT CITROËN FIAT
mantilla.com.ar

50
AÑOS



Líderes en autopartes eléctricas - noso.com



BRAKES



Autopartes

FISPA



REPUESTOS



F. Acuña de Figueroa 1997/CP: 11800 / Montevideo, Uruguay
Tel.: +59829297587/Whatsapp: +59894094044
ventas@castellmar.com.uy

M.BENZ - BMW
AUDI - MINI

CASTELLMAR

Proyectan 20 mil autos eléctricos en 2025

Esta nota es presentada por:
TALLER
ACTUAL
URUGUAY



Uruguay cerrará 2025 con alrededor de 20 mil autos eléctricos en circulación, consolidándose como líder regional en movilidad sostenible.

En 2024 se vendieron 5.856 vehículos eléctricos nuevos, triplicando la cifra del año anterior y representando cerca del 9 % del total de autos 0 km comercializados. En los primeros cuatro meses de 2025, la participación creció al 14,5 % del mercado y, hasta julio, ya se habían vendido 6.180 unidades, alcanzando una cuota del 16,2 %.

El país también lidera en América del Sur en cantidad de autos eléctricos por habitante, con 17,4 unidades por cada 10.000 personas, superando ampliamente a otras naciones de la región.

Este avance ha sido impulsado por políticas públicas

como los programas Subite Pasajeros, Subite Buses y Subite Cargo del Ministerio de Industria, Energía y Minería, junto con una expansión sostenida de la red de carga pública. Solo entre 2023 y 2024, UTE instaló 300 puntos de recarga, y al 27 de julio de 2025 había 460 estaciones activas, con planes para sumar 70 cargadores rápidos adicionales.

La transición no se limita al transporte particular: la electrificación del transporte público también avanza, con la incorporación de buses eléctricos en flotas urbanas y subsidios nacionales que favorecen una movilidad más limpia.

De mantenerse los incentivos y el ritmo de crecimiento, el Ministerio proyecta que para 2030 podrían circular 72.500 vehículos eléctricos en Uruguay.■

Desde el papel hasta el escritorio virtual: somos tu fuente de información *en ambos mundos.*



Suscribite a nuestro Newsletter Semanal y enterate de todas las Novedades del Sector

En Julio aumentaron las ventas de 0 Km

Fuente: Asociación del Comercio Automotor del Uruguay (ACAU)

Esta nota es presentada por:



ACAU, la Asociación de Comercio Automotor del Uruguay dio a conocer los datos mensuales correspondientes a julio 2025 sobre la comercialización de vehículos en el país. El mes pasado concluyó con un total de 5.124 unidades vendidas, lo que significa un 5,67% más que lo registrado en el mismo mes de 2024. A su vez, significa que se vendieron un 4,42% más que en Junio pasado. Según las marcas, el “top tres” de las más vendidas fueron BYD, Fiat y Suzuki.



Yendo a los modelos, primero Hiundai HB20/HB20 S, luego Chevrolet Onix/Onix Plus, y tercero BYD Seagull.



En ventas de SUVs/CUVs por modelo, primero BYD Yuan Pro EV, seguido por Suzuki Fronx Hybrid y luego Chery Tiggo 2 Pro.



Por último en lo que tiene que ver con Utilitarios Livianos/Minibuses, a la cabeza Fiat Strada, luego Volkswagen Saveiro y tercero Chevrolet Montana.

Mercado automotor uruguayo: estabilidad y retos

Fuente: ACAU

El mercado automotor en Uruguay mantiene un buen nivel de ventas tras un año récord, mostrando estabilidad con un crecimiento moderado respecto a 2024. Este crecimiento, cercano al 7,5%, es menor al 10% registrado en el año anterior, pero refleja un sector que sigue sólido a pesar de la coyuntura económica y cambios políticos recientes.

La renovación del parque vehicular se destaca como un factor clave para mejorar la seguridad vial y la eficiencia en el tránsito. En Uruguay, la tasa de reemplazo de vehículos es lenta comparada con otras regiones, con autos que se mantienen en circulación más de una década. Acelerar esta renovación permitiría incorporar vehículos más seguros, amigables con el medioambiente y que afecten menos la infraestructura urbana. El crecimiento del parque vehicular requiere también un enfoque en la infraestructura vial para sostener la movilidad. Medidas como el desarrollo del tren desde Ciudad de la Costa al Centro, ajustes en el diseño urbano y la mejora de vías congestionadas, son necesarias para facilitar el tránsito. El impacto de ciclovías y otras intervenciones urbanas debe equilibrar el espacio para vehículos motorizados y modos alternativos de transporte.

La Asociación del Comercio Automotor del Uruguay (ACAU) ha propuesto impulsar la renovación del parque automotor mediante políticas como la restricción a la circulación de vehículos con más de 25 años, siempre acompañadas de apoyos para facilitar el cambio a vehículos más seguros y actualizados. Este tipo de medidas busca mejorar la seguridad y calidad del tránsito, evitando que personas con vehículos antiguos



queden excluidas sin opciones viables. En materia de normativas, ACAU destaca la importancia de la reglamentación gradual y coordinada, que permita a fabricantes y comerciantes adaptarse a nuevas exigencias, sobre todo en seguridad vehicular. La alineación con regulaciones internacionales, especialmente las de Brasil, es crucial para asegurar la oferta de vehículos adecuados al mercado local. El mercado de vehículos eléctricos es uno de los motores del crecimiento reciente, con un aumento significativo en las ventas y un cambio cultural en los consumidores. La oferta de vehículos eléctricos ha ganado aceptación gracias a la ampliación de la infraestructura de carga pública, impulsada por UTE, aunque aún es necesario expandir esta red para cubrir la demanda creciente. Actualmente, los vehículos eléctricos representan el 15,7% de las ventas en Uruguay. Este avance en movilidad eléctrica es parte de un cambio más amplio hacia vehículos más sostenibles, en un contexto donde la seguridad, la eficiencia y el respeto al medioambiente ganan protagonismo en las decisiones de compra y en la política pública.■

Esta nota es presentada por:
**TALLER
ACTUAL
URUGUAY**



JUNTAS PARA MOTOR
RETENES
ELEMENTOS DE FIJACIÓN
SISTEMAS DE EMBRAGUE
BALANCINES Y BOTADORES
BOBINAS DE IGNICIÓN
BOMBAS DE ACEITE
PASTAS SELLANTES
HERRAMIENTAS DE INSTALACIÓN

DESCARGA
NUESTRA APP

iOS Android

12:35 PM • 100% • 100%

233107

JUNTA TAPA CILINDROS Ø 76.0 - ESR 1.20

Material

Referencia Nº OE

Componente: 233107 Cantidad: 1

ESPECIFICACIONES

Ø BOCA

1.20

76.0

GATES: Instalación de Correa Elástica Micro V - Stretch Fit

Esta nota es presentada por:

Esta nota es presentada por:



PREVIO A LA INSTALACIÓN:

- El embalaje de la correa debe estar lacrado y sin agujeros o rayones.

- Utilice solamente correas nuevas durante la instalación. Las correas elásticas no pueden ser reutilizadas una vez retiradas del sistema.

- La herramienta de instalación exclusiva Gates garantiza el correcto posicionamiento y sujeción de la correa Micro V en el sistema.

- Verifique si las poleas del sistema están en buen estado, limpias y alineadas entre sí.

INSTALACIÓN:

- Posicione la correa en los canales de la polea superiores y verifique la posición en todos los pasajes del sistema.

- Ubique la herramienta de instalación Gates en la parte inferior de la última polea.



- Encastre el saliente lateral de la herramienta en la polea, de modo que esta empuje a la correa.

- Gire la polea despacio hasta que la herramienta de casi una vuelta y salga naturalmente al final del recorrido.

- Una vez que la herramienta haya salido naturalmente del recorrido, gire la polea por lo menos una vuelta más.

- Verifique si la correa encaja correctamente en todas las poleas antes de encender el motor.



Para más información ingresa a www.gates-argentina.com.ar

CYMACO

REPUESTOS

TODOS LOS REPUESTOS PARA SU VEHÍCULO

♦ ILUMINACIÓN ♦ ENCENDIDO ♦ ACCESORIOS ♦ MOTOR ♦ TRANSMISIÓN

LAS MEJORES MARCAS

PHILIPS

Valeo

CORVEN

SEG
AUTOMOTIVE

FINANCIACIÓN CON
TODAS LAS TARJETAS

EL MEJOR PRECIO CON

12 CUOTAS **15%** OTG

www.cymaco.com.uy

Galicia 1224

2902 0330

General Motors proyecta crecer en Uruguay y la región

Fuente: El País

Esta nota es presentada por:
TALLERACTUAL
URUGUAY



En una estrategia de expansión regional, el Chief Commercial Officer de General Motors Sudamérica destacó la recuperación económica de Argentina, la estabilidad de Uruguay, las oportunidades industriales y las claves del crecimiento de las ventas.

El ejecutivo subrayó el posicionamiento de la marca en la región y en Uruguay como plataforma de lanzamiento de modelos como Onix, Onix Plus, Tracker, Spark 100% eléctrico y Captiva en versiones híbrida enchufable y eléctrica. “Es una propuesta ambiciosa para seguir creciendo con un plan de negocios en expansión”,

señaló Lopes en diálogo con El País en Buenos Aires. El lanzamiento de nuevos modelos, junto con el crecimiento de la actividad en las plantas industriales, “nos llevarán a ganar una mayor participación de mercado”, agregó.

Lopes afirmó que existen asimetrías económicas entre Argentina y Brasil, y destacó las fortalezas institucionales y la seguridad jurídica de Uruguay. En el mercado uruguayo, Chevrolet registró la preventa de 200 unidades del Spark EUV, primer paso en su ofensiva eléctrica. La Captiva híbrida enchufable y eléctrica llegará a fin de año.

FISPA

ESPECIALISTA Y LÍDER EN INYECCIÓN ELECTRÓNICA, SENSORÍSTICA Y ENCENDIDO PARA EL AUTOMOTOR.



FISPA ARGENTINA

Casa Central en Italia y presencia en 60 países.

Asistencia técnica, venta, logística y servicio de posventa en Argentina.

CON NOSOTROS SE CRECE



fispa@fispaargentina.com.ar



El directivo se mostró optimista sobre la economía argentina, con un crecimiento del 78% en la industria automotriz en el último año y expectativas positivas para el segundo semestre gracias al control de la inflación y la recuperación del consumo.

Producción regional

Lopes indicó que Onix, Onix Plus y Tracker se producen en el Mercosur, mientras que Spark y Captiva son de fabricación global. Sobre la posible producción regional del Spark EUV, incluso en Uruguay, sostuvo:



“Queremos producir vehículos a combustión, híbridos, híbridos enchufables y eléctricos en Sudamérica”. El gerente general de General Motors Uruguay, Claudio D’Agostini, destacó las oportunidades en movilidad eléctrica en el país, impulsadas por políticas de energías limpias y beneficios fiscales. Señaló que el alto costo de la nafta y los incentivos estatales favorecen la venta de híbridos y eléctricos.

El respaldo de la marca, su red de concesionarios y el desarrollo de vehículos de última generación forman la base de la estrategia de crecimiento. “Chevrolet tiene un histórico legado de permanencia y confianza, con precios competitivos, valor de reventa y respaldo, lo que la diferencia de otras marcas que recién ingresan al mercado uruguayo”, concluyó D’Agostini.■



BYD y Anfavea en disputa por aranceles en Brasil

Autor: Taller Total Internacional // Fuente: Anfavea

Esta nota es presentada por:



Automotrices como Toyota, Volkswagen, General Motors y Stellantis, agrupadas en Anfavea, enviaron en julio una carta al presidente Lula para advertir sobre los riesgos de otorgar exenciones arancelarias a BYD para importar kits de montaje CKD y SKD. Según estas empresas, esa política podría debilitar la industria de ensamblaje local y poner en riesgo inversiones comprometidas por R\$180.000 millones hasta 2030. BYD respondió señalando que la oposición representa una reacción corporativa conservadora. Según la empresa, su llegada con autos eléctricos accesibles y tecnología de última generación genera temor en competidores tradicionales, a quienes comparó con "dinosaurios" ante un "meteoro" de innovación. En respuesta a este conflicto, el comité Gecex-Camex del gobierno brasileño adoptó una solución interme-

dia. Determinó adelantar al 1° de enero de 2027 la aplicación del arancel del 35 % sobre kits CKD y SKD eléctricos, fecha que anteriormente estaba fijada para julio de 2028. Además, se autorizó una cuota libre de impuestos de hasta US\$463 millones, válida durante seis meses para importaciones bajo esos esquemas. BYD sostiene que este tipo de medidas restringen el acceso del consumidor a vehículos eléctricos y tecnología limpia, en un momento clave de transición. La empresa defiende que la exención impositiva es necesaria mientras avanza la construcción de su planta en Camaçari, en el estado de Bahía. Ese complejo industrial prevé una capacidad de producción de 150.000 unidades por año e incluirá líneas de ensamblaje de vehículos, fabricación de baterías y exportaciones a la región.■

Renault Boreal, nuevo SUV C para América Latina

Fuente: Empresas del Uruguay

Esta nota es presentada por:



Renault presentó Boreal, un SUV del segmento C completamente nuevo que se venderá fuera de Europa, incluyendo varios países de América Latina, entre ellos Uruguay. Comercializado en más de 70 países y fabricado en dos plantas —Brasil desde 2025 y Turquía desde 2026—, Renault Boreal se convierte en un nuevo pilar dentro de la estrategia internacional de la marca. Se trata de un SUV exclusivo, que incorpora el nuevo

lenguaje de diseño de Renault y lo último en tecnología. Renault Boreal será lanzado en dos etapas: primero en algunos países latinoamericanos, con producción en la planta de Curitiba (Brasil) desde 2025, y luego en Bursa (Turquía) a partir de 2026. Tras el impulso de Renault Kardian en la región, Boreal representa el siguiente paso de la estrategia “Renaulution”.



El SUV cuenta con una distancia al suelo de 213 mm, un interior amplio y baúl con capacidad de 586 litros. Incluye tecnología avanzada con el sistema openR link con Google integrado y más de 100 aplicaciones, hasta 24 sistemas avanzados de asistencia al conductor (ADAS), y elementos de confort como techo panorámico de apertura eléctrica y sistema de sonido Harman Kardon® con 10 parlantes. Además, ofrece un manejo placentero gracias a un torque de 270 Nm. Este modelo tecnológico y de gama alta será clave para reforzar la presencia de Renault fuera de Europa.■



François Provost es el nuevo CEO de Renault S.A.

Esta nota es presentada por:



Autor: Taller Total Internacional // Fuente: Renault

El Consejo de Administración de Renault Group, presidido por Jean-Dominique Senard, nombró a François Provost como nuevo CEO de Renault S.A. y presidente de Renault s.a.s., a partir del 31 de julio, con un mandato de cuatro años. También fue designado como consejero de ambas entidades.

Provost cuenta con más de 20 años de trayectoria en Renault Group y se desempeñaba como director de Compras, Alianzas y Relaciones Institucionales. Ha ocupado cargos estratégicos y operativos en Francia y en el exterior, con foco en alianzas y desarrollo internacional.

Senard expresó su respaldo a la designación de Provost y agradeció a Duncan Minto por haber ejercido interinamente el liderazgo de la compañía.

François Provost agradeció al Consejo por la confianza y expresó su compromiso con los empleados, socios y concesionarios. Señaló que Renault tiene fundamentos sólidos y un modelo organizativo que permitirá continuar con la transformación de la compañía.■



Electrolinera solar autónoma en Ruta 8

Esta nota es presentada por:
TALLER ACTUAL
URUGUAY



En el kilómetro 27 de la Ruta 8, entre Pando y Zonamérica, se construye una electrolinera con sistema solar y almacenamiento de energía. El proyecto se desarrolla en el predio de la empresa Bitafal, en Barros Blancos, Canelones.

La instalación funcionará de forma autónoma, sin conexión a la red nacional, mediante generación fotovoltaica y baterías. El sistema incluye paneles solares de 200 kW de potencia instalada, baterías con capacidad nominal de 3,2 MW y inversores de casi 1 MW. Los equipos, incluidos cargadores e inversores, son provistos por Huawei.

La estación contará con seis puestos de carga de 250 kW para vehículos livianos, dos de 500 kW y cuatro de 250 kW para transporte pesado, como camiones y ómnibus.

El desarrollo responde a la incorporación de un camión eléctrico de transporte pesado por parte de Bitafal, con capacidad de carga de hasta 48 toneladas y autonomía de 300 km. Ante la ausencia de infraestructura pública de carga rápida para este segmento, la empresa decidió instalar una estación en su predio. La inversión estimada es de un millón de dólares. El cronograma prevé la instalación de paneles e inversores en julio, llegada de baterías en septiembre, pavimentación en octubre, montaje de cargadores en noviembre y la inauguración en diciembre.

En Uruguay, UTE inauguró en Montevideo una electrolinera pública de 600 kW, ampliable a 720 kW. El país cuenta con aproximadamente 460 puntos de carga, concentrados en Montevideo, Canelones y Maldonado, de los cuales el 80 % son gestionados por UTE. ■

REPUESTOS
Y ACCESORIOS
para AUTOS
UTILITARIOS
CAMIONES Y
TRACTORES

77 ANTES
Años ANGRES
AHORA
AMSA



Fundada en 1947, con 77 años de presencia ininterrumpida en el mercado uruguayo, Angres Motor S.A. (en la actualidad AMSA Repuestos S.A.) ha sido desde siempre sinónimo de la más alta calidad en la importación y distribución a nivel nacional de las más prestigiosas marcas.



Los esperamos en

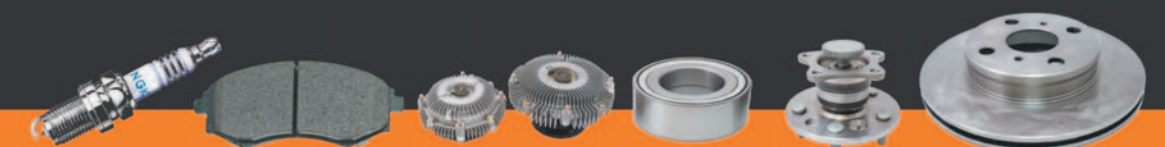
CERRO LARGO 1230
MONTEVIDEO - URUGUAY

+598 2902 0681

+598 94 488 118

import@amsa.com.uy

AMSA®



Wolf: Factores clave al elegir lubricantes

Homologaciones y especificaciones son claves para elegir el lubricante correcto para cada tipo de vehículo.



A menudo se escoge el aceite de motor para el auto fijándose simplemente en la viscosidad. Por desgracia, el grado de viscosidad no basta para garantizar las ventajas tan deseadas. Otro factor determinante es que se fije en las categorías de aceite ACEA y API. Lo cierto es que estas categorías son unos indicadores excelentes de las capacidades de lubricación de un aceite, pero no son capaces de cumplir con todas las propiedades protectoras establecidas por los fabricantes de equipos originales.

Las homologaciones y especificaciones como pruebas de calidad

Un fabricante de lubricantes puede afirmar que su producto cumple con una especificación una vez que se ha comprobado que cumple ciertos requisitos. Estos requisitos abarcan todas las propiedades protectoras que el

fabricante de piezas lubricadas considera vitales. Si un fabricante quiere que uno de sus aceites cuente con una homologación oficial OEM, no basta solo con que supere una serie de criterios de referencia. A menudo, los fabricantes establecen reglas adicionales referentes a la fórmula o al proceso de fabricación de los lubricantes, tras lo cual los aceites han de someterse a un procedimiento de ensayo costoso y riguroso. El aceite que cuenta con una certificación ha conseguido superar estos ensayos, lo que le proporciona la certeza de que está ofreciendo el nivel de servicio más alto con lubricantes de máxima calidad. Un ejemplo de producto excelente sería nuestro WOLF ECOTECH 0W-20 SP/RC D1-3, este aceite de motor excepcional cuenta con la homologación de General Motors – Dexos1™ Gen 3 y cumple con 14 especificaciones de 9 fabricantes distintos.

ACURA - SFU / BUICK - SFU / CADILLAC - SFU
CHEVROLET - SFU / CHRYSLER - MS 6395
DODGE - SFU / FIAT - 9.55535-CR1
FIAT - 9.55535-GSX / FORD - WSS-M2C930-A
FORD - WSS-M2C945-A / FORD - WSS-M2C946-A
FORD - WSS-M2C947-A / FORD - WSS-M2C962-A1
GMC - SFU

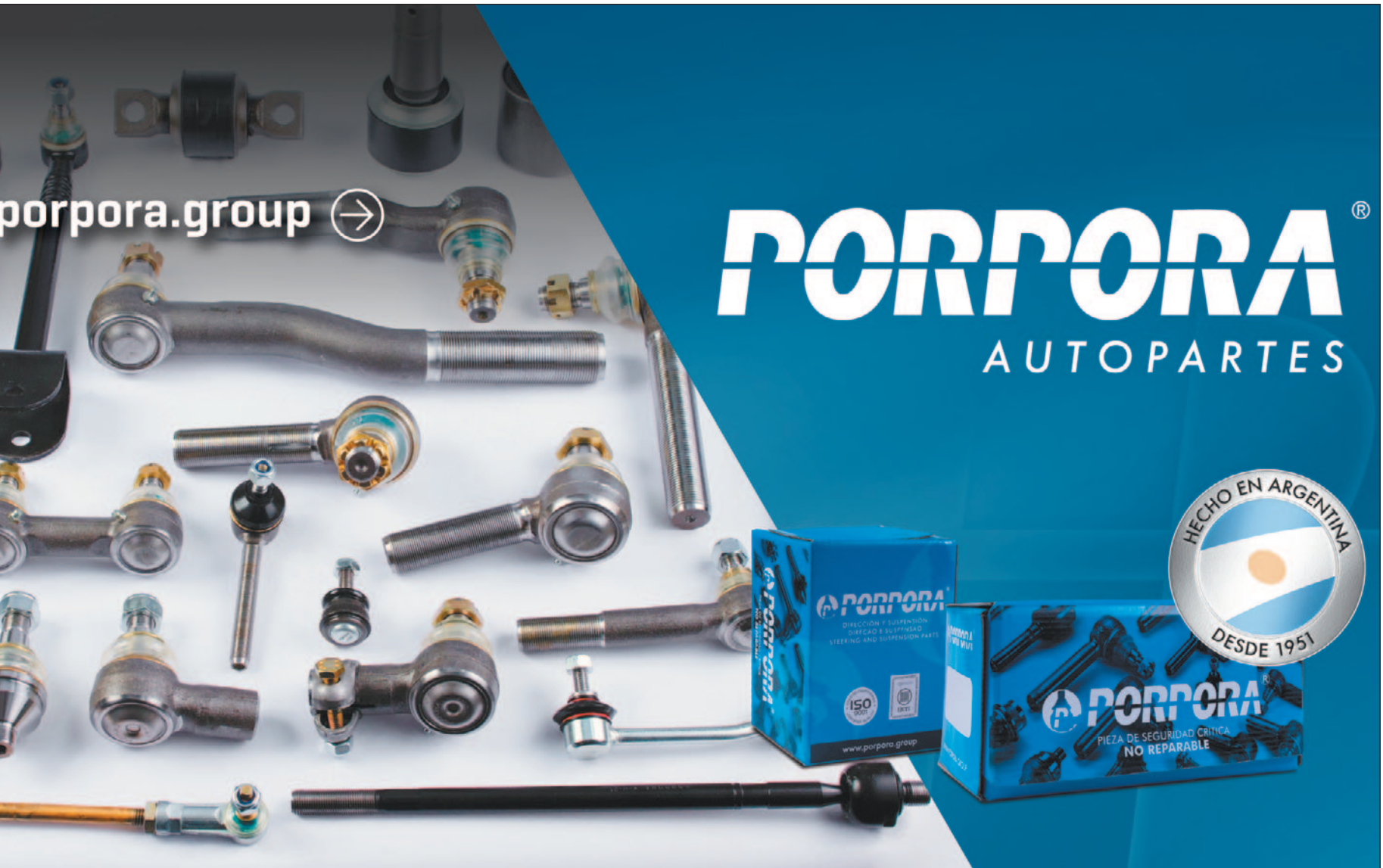
Wolf, lubricantes a la vanguardia

La ambición de Wolf de permitir a cada taller ofrecer el mejor servicio ha fomentado el desarrollo de nuestra gama, que cuenta con una variedad de homologacio-

nes y especificaciones. Esta gama es tan completa que incluye todos los fluidos de lubricación para los distintos segmentos: automóviles, motocicletas, camiones, autobuses, y demás.

Nuestro objetivo es facilitar a cada uno de nuestros clientes el mejor aceite para cualquier vehículo. Los lubricantes Wolf son distribuidos por Rural Santa Fe, Etman, Cromosol y BBA. Encuentra el aceite ideal para tu vehículo a través de nuestro buscador de lubricantes en nuestro sitio web wolflubes.com o descargando la aplicación WOLF LUBRICANT FINDER.

Distribuido exclusivamente por:



Protección VCI versus el uso de desecantes

Esta nota es presentada por:



La eficacia de métodos anticorrosivos basados en VCI de Cortec Corporation vs el uso de desecantes.



El uso de desecantes como el gel de sílice es una práctica común para mitigar la humedad en el embalaje de productos. Sin embargo, aunque estos materiales son efectivos para absorber la humedad del ambiente circundante, no son la solución definitiva para prevenir la corrosión, especialmente en metales. La corrosión es un proceso electroquímico que se acelera en presencia de humedad y oxígeno, y aunque los disecantes pueden controlar la humedad de corto plazo, no pueden abordar todos los factores que ocasionan la corrosión.

Cortec: Emisor desecante

La American Society for Testing and Materials (ASTM) ha establecido estándares y pruebas, como el ASTM

D 3985, que miden la tasa de transmisión de oxígeno a través de películas plásticas utilizadas en embalajes. Si bien los disecantes pueden reducir los niveles de humedad dentro de un paquete, no pueden impedir la infiltración de oxígeno, que es tan crucial como la humedad en el proceso de corrosión. Asimismo, en ensayos de laboratorio se ha observado que la capacidad de los desecantes para absorber humedad es limitada y una vez que se saturan, dejan de ser efectivos (Technical Committee of Envelope Manufactures, TAPPI T 557).

Por otro lado, la tecnología (VpCI®) de Cortec presenta un enfoque más completo y eficiente en la prevención de la corrosión. Los inhibidores de corrosión de fase de vapor son compuestos químicos que se vapo-

rizan y se condensan en la superficie de los metales, formando una capa protectora molecular que impide la llegada de los agentes corrosivos, como la humedad y el oxígeno, al metal.

Una ventaja significativa de la tecnología VpCI® es su capacidad para proteger espacios confinados y áreas de difícil acceso en los metales. Esto es especialmente importante en equipos complejos con espacios internos y componentes electrónicos donde la corrosión puede ocurrir inesperadamente y pasar desapercibida.

Estudios como los publicados en el Journal of Protective Coatings and Linings han demostrado que los inhibidores de corrosión de fase vapor tienen un efecto más prolongado y eficaz en la comparación con métodos tradicionales como los disecantes. La cobertura que ofrecen los VpCI® es activa y continua, y puede neutralizar la corrosión independientemente del nivel de humedad que penetra las barreras de los embalajes. En contraste, los disecantes carecen de la capacidad para neutralizar los efectos de la humedad una vez que han alcanzado su capacidad máxima de absorción.

Adicionalmente, la tecnología VpCI® es versátil y puede ser incorporada en diferentes formatos como películas, espumas, recubrimientos y aditivos para lubricantes, lo que permite su uso en una amplia gama de aplicaciones industriales. Esta flexibilidad asegura que diferentes tipos de metales, incluyendo aquellos no ferrosos, estén protegidos contra la corrosión bajo diversas condiciones de almacenamiento y transporte.

Al comparar los métodos, es evidente que la tecnología VpCI® tiene ventajas significativas sobre el uso de desecantes. No solo aborda la causa raíz de la corrosión al formar una barrera protectora contra la humedad y el oxígeno, sino que también proporciona una solución de largo plazo y más eficaz para la preservación de metales en una amplia variedad de aplicaciones industriales. Mientras tanto, los disecantes ofrecen un enfoque pasivo y temporal que puede ser adecuado para requerimientos de corto plazo o aplicaciones donde se espera un rápido consumo o uso del producto embalado. Las capacidades limitadas de los disecantes frente a la protección integral que ofrecen los inhibidores de corrosión de fase de vapor señalan un cambio paradigmático en las estrategias de preservación de metales en la industria.■

Para obtener más información, visite: <https://cortec-vci-anticorrosivos.luboks.com.ar/>



Citroën C3 YOU! con motor turbo y diseño bitono

Fuente: Comunicación Citroën Uruguay

Esta nota es presentada por:



En un mercado competitivo, donde los compactos buscan destacar con diseño y tecnología, el nuevo Citroën C3 YOU! apunta a la performance. Este hatchback se posiciona como el más rápido de su segmento y equilibra eficiencia, maniobrabilidad y precio.

El motor Turbo de 120 CV y 200 Nm, desarrollado en el Tech Center de Stellantis en América del Sur, lo convierte en un referente en respuesta y dinamismo. Acelera de 0 a 100 km/h en 8,4 segundos y alcanza 194 km/h, superando incluso a vehículos de mayor porte.

El sistema MultiAir III de control de válvulas optimiza el consumo sin perder potencia. Su peso de 1.115 kg mejora la relación peso-potencia, logrando hasta



TEXTAR

INNOVACIÓN.
ALTO RENDIMIENTO.
SEGURIDAD.
AYER. HOY. MAÑANA.

www.textar.com

COBREG
BLOQUES Y PASTILLAS PARA FRENOS

TECNOLOGÍA MUNDIAL
EN SU VEHÍCULO

Somos el principal proveedor de **pastillas de freno** de las montadoras en **Brasil**

cobreg.com.br

TMD FRICTION
A NISSHINBO GROUP COMPANY



17 km/l y más de 600 km de autonomía por tanque. La plataforma CMP de Stellantis brinda estabilidad a altas velocidades y precisión en curvas, tanto en ciudad como en ruta.

La transmisión automática CVT incluye tres modos de conducción: automático, sport y manual. El modo Sport ofrece mayor respuesta, mientras que el manual brinda control adicional sin perder confort.

El diseño exterior presenta llantas oscurecidas de 15", molduras en Emerald Blue y carrocería bitono. El interior incorpora costuras azules y detalles metalizados. Incluye pantalla Citroën Connect de 10,25", conectividad inalámbrica con Apple CarPlay y Android Auto, control de tracción y estabilidad, asistente de arranque

en pendiente, cámara de retroceso, aire acondicionado y dirección eléctrica.

La versión YOU! ofrece una opción compacta con motor turbo, tecnología y diseño, orientada a quienes disfrutan de la conducción. ■



CASTELLMAR



40 años trabajando en Argentina, con repuestos de autos de alta gama.

¡Ahora en Uruguay!

+598 94 094 044

Francisco Acuña de Figueroa 1997, 11800, Montevideo, UY.



CTM
REPUESTOS

www.castellmar.com.uy

BMW / MERCEDES / AUDI

Rodamientos de rodillos cónicos SKF

Fuente: SKF



Aro interior/cono Jaula Rodillos Aro exterior / cubeta



Diseño clásico, rendimiento confiable.

Los rodamientos de rodillos cónicos SKF son las soluciones de extremo de rueda más básicas y efectivas del mercado. Su diseño elimina el deslizamiento en los rodillos y reduce la fricción, lo que resulta en una gran capacidad de carga axial y radial en un amplio rango de velocidades. Configurados en pares (interior y exterior) dentro de la maza de rueda, la gran distancia entre los rodamientos proporciona una guía precisa y rígida del eje.

Un diseño compacto y a medida

La unidad adaptada para camiones fue desarrollada por SKF para coincidir con los ciclos de vida de los vehículos comerciales modernos. El diseño permite que las fuerzas axiales sean soportadas de manera equitativa desde todas las direcciones.

Características y beneficios

- Reduce considerablemente la fricción y aumenta la capacidad de carga.
- Aumenta significativamente la confiabilidad bajo cargas pesadas y condiciones desalineadas.

- El set (cono + cubeta) es diseñado para instalarse fácilmente y maximizar el rendimiento y vida útil del rodamiento.
- Ayuda a prevenir fallas prematuras.
- Aumenta el tiempo de actividad de camiones, remolques y vehículos donde se instalan.
- Amplia gama de Rodamientos de Rodillos Cónicos (mm / in).
- Incluye todo lo necesario para realizar una reparación completa, incluyendo sellos, juntas, arandelas, tuercas y tornillos.
- Utilizados para ejes delanteros y traseros, tanto motrices como no motrices, así como para ejes de remolque.
- Ajustables, se pueden desmontar y, por lo tanto, son fáciles de instalar.

Conocé todo el porfolio de SKF en el segmento

Además de los rodamientos cónicos SKF ofrece toda una línea de productos para el mercado de reposición de pesados: camiones, remolques, acoplados y colectivos. Entre ellos las líneas de: motor, embrague, transmisión, grasas y herramientas.■

10 Beneficios del sistema de cámaras de Volvo

Fuente: VOLVO TRUCKS



El sistema de retrovisores por cámara (CMS, por sus siglas en inglés) de Volvo Trucks, disponible en las gamas FH, FM y FMX, representa un avance significativo en materia de seguridad vial y eficiencia operativa. Al sustituir los retrovisores tradicionales por cámaras de alta tecnología, se mejora la aerodinámica del camión, se reduce el consumo de combustible y se optimiza la visibilidad desde el puesto de conducción.

En línea con uno de sus pilares fundamentales, la seguridad, Volvo Trucks desarrolló este sistema no solo para mejorar la eficiencia energética, sino también para ofrecer una experiencia de conducción más segura, tanto para el transportista como para los demás usuarios de la vía, especialmente los más vulnerables.

El CMS de Volvo proporciona una percepción aumentada del entorno mediante funcionalidades como zoom, vistas múltiples y visión nocturna mejorada.

El nuevo sistema “mejora considerablemente la visibilidad lateral del conductor, reduciendo los accidentes en intersecciones y zonas urbanas con alta densidad

de peatones y ciclistas” advierte Tomás Córdoba, ingeniero de Producto de Volvo Trucks Argentina.

A continuación, se detallan diez beneficios clave de esta tecnología incorporada en las gamas más recientes de camiones Volvo:

Mejor aerodinámica

Al eliminar los espejos retrovisores físicos, se reduce la resistencia al aire, lo que contribuye a disminuir el consumo de combustible en un 1,2% y mejora la eficiencia energética.

Visión mejorada

Sin espejos voluminosos, el conductor tiene un campo de visión más amplio y despejado. La imagen en pantalla reduce ángulos muertos y mejora la seguridad en todas las condiciones.

Función zoom

El sistema permite ajustar el zoom con una botonera para obtener vistas detalladas o amplias, y personalizar líneas de referencia según la longitud de la carrocería.



Sin distorsión

A diferencia de los espejos convexos, el sistema CMS corrige la distorsión y ofrece una representación más realista del entorno.

Visión nocturna

Con asistencia infrarroja, el sistema mejora la visión nocturna y evita los encandilamientos de otros vehículos.

Múltiples vistas

Integra hasta tres cámaras para ofrecer distintas perspectivas, incluida una cámara opcional que mejora la visibilidad en la parte derecha de la cabina (también conocida como cámara de punto ciego).

Múltiples pantallas

Las imágenes se muestran en monitores de 12 y 15



pulgadas, con un espejo frontal de aproximación que mejora la visibilidad a baja velocidad.

Adaptabilidad a condiciones meteorológicas adversas

Las cámaras están más protegidas que los espejos y no se ven afectadas por agua; la lente calefaccionada se activa automáticamente bajo -6 °C.

Limpieza y protección

Las lentes requieren menos mantenimiento, están más protegidas y pueden plegarse manual o automáticamente desde el control del sistema.

Modo de vigilancia

El sistema puede activarse como función de vigilancia desde distintos puntos de la cabina, sin necesidad de abrir cortinas ni exponerse a riesgos.■



Soluciones para motores pesados en operación extrema

Fuente: Petronas

Esta nota es presentada por:

VEHICULOS PESADOS



Con el crecimiento del transporte de carga y la exigencia constante de operar en condiciones extremas, los motores de los vehículos pesados enfrentan desafíos cada vez mayores. En este contexto, Petronas se posiciona como un actor clave en la innovación de soluciones que permiten mejorar el rendimiento, prolongar la vida útil de los motores y reducir el impacto ambiental.

En un marco donde el transporte de carga y la maquinaria pesada juegan un rol fundamental en la logística nacional y regional, el rendimiento de los motores diésel se vuelve un factor decisivo para la productividad.

La compañía viene desarrollando tecnologías que dan respuesta a las necesidades específicas del transporte pesado. Desde lubricantes de última generación

hasta fluidos técnicos diseñados para condiciones severas de operación, el foco está puesto en alcanzar una mayor eficiencia energética sin comprometer la potencia.

Uno de los productos emblemáticos en este segmento es PETRONAS Urania con tecnología StrongTech™, formulado con cadenas moleculares excepcionalmente resistentes que, al bloquear los depósitos nocivos, permiten mantener una viscosidad óptima y prevenir el desgaste y la oxidación, lo que prolonga la eficacia del lubricante hasta el siguiente cambio.

“La innovación no se trata solo de crear nuevos pro-

ductos, sino de entender cómo se comportan en la vida real. Nuestros lubricantes para vehículos pesados están diseñados para acompañar a quienes recorren miles de kilómetros por día, asegurando una operación más limpia, eficiente y sustentable”, señalaron desde Petronas Lubricants Argentina.

Con una mirada puesta en el futuro del transporte, Petronas también apuesta por tecnologías que contribuyen a la reducción de emisiones y al cumplimiento de las normativas ambientales cada vez más estrictas. Este enfoque sustentable se complementa con productos que permiten extender los intervalos de mantenimiento, optimizando así los tiempos de operación de las flotas.■



GATES: Correas Micro V para Servicio Pesado

Esta nota es presentada por:



El mantenimiento preventivo a flotas de camiones y autobuses es fundamental para la optimización de performance de servicio, ya que evita roturas y desperfectos no programados en circunstancias poco convenientes. De allí la necesidad de tomar todas las precauciones del caso instalando repuestos de la más alta calidad y creados especialmente para usos extremos de tiempo de trabajo ininterrumpido, altas temperaturas, caminos hostiles etc, que cumplan con las necesidades críticas de cada responsable de flota. Gates ha desarrollado una línea de productos especialmente diseñada para atender estas necesidades del servicio pesado, tanto de correas como de tensores y poleas. A continuación describiremos brevemente algunas características de la línea de correa Micro V Extra Service. La mayor gama de productos ofrece la mejor cobertura del mercado

• Su tejido dorsal verde proporciona una resistencia extremadamente alta al desgaste

- Las cuerdas de tracción de poliéster garantizan bajo estiramiento y una óptima capacidad de transporte de carga incluso a tensiones más elevadas
- El compuesto de EPDM reforzado con fibra de aramida garantiza una resistencia óptima a temperaturas altas y bajas, al desgaste, al deshilado, a las gotas de aceite y al ozono, y mejora el coeficiente de fricción
- El bajo perfil de la correa aumenta la vida útil, garantizando así un mayor kilometraje y un funcionamiento sin problemas
- La construcción rediseñada para trabajos pesados es resistente a grietas y al desgaste para proporcionar una mayor vida útil
- Sistema de numeración basado en tamaños Las correas Micro V Extra Service de Gates son fabricadas según los estándares de equipo original y diseñadas específicamente para aplicarse en flotas de camiones y autobuses por este motivo y por los antes enunciados son la elección perfecta para sistemas transmisiones acanalados.■





EL CRECIMIENTO DE TU EMPRESA COMIENZA CON UNA INVESTIGACIÓN

Conocé en profundidad tu mercado
con nuestras herramientas de
investigación y análisis.

estrategiaautomotriz.com

✉ comercial@estrategiaautomotriz.com

📞 +54 9 11 2456-3493



ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ

