

TALLER
ACTUAL[®]
URUGUAY

Reparación y Servicios del Automotor • Año 04 • N° 036 •



ESTRATEGIA

AUTOMOTRIZ

WWW.ESTRATEGIAAUTOMOTRIZ.COM



CÓMO CAMBIA EL TALLER ANTE LOS
NUEVOS VEHÍCULOS

Pág. 02



TIR VERDE, AMARILLO Y ROJO DE BARDAHL

Pág. 16

EL CRECIMIENTO
DE TU EMPRESA
COMIENZA CON UNA
INVESTIGACIÓN

Conoce en profundidad tu mercado
con nuestros herramientas de
investigación y análisis.

www.investigacion.com.uy

ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ

ap[®]
LUS

Steering & Suspension

TESLA abre el debate sobre la red de carga en Uruguay



LA NUEVA
IMAGEN
MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA
PEUGEOT CITROËN FIAT

www.lanuevaimagen.com.ar

53
años

NOSSO[®]

Líderes en autopartes eléctricas - nosso.com

LITTON[®]
BRAKES

CORVEN[®] | Autopartes

KESSEL
ENCENDIDO ORIGINAL

Calidad que marca
la diferencia

Accesorios
ARGENTINOS S.A.

Fabricación de parrillas y accesorios plásticos
adaptables a vehículos nacionales

1000
artículos
a su
disposición

Lucas

CTM
REPUESTOS

F. Acuña de Figueroa 1997/CP: 11800 / Montevideo, Uruguay
Tel.: +59829297587/Whatsapp: +59894094044
ventas@castellmar.com.uy

CASTELLMAR

M.BENZ - BMW
AUDI - MINI

Cómo cambia el taller ante los nuevos vehículos

Por Taller Actual Uruguay // Fuente: Transporte Carretero

Esta nota es presentada por:
**TALLER
ACTUAL**
URUGUAY



El taller mecánico independiente ocupó históricamente un lugar central en el mantenimiento y la reparación del parque automotor. Ese escenario continúa vigente, pero comienza a transformarse a medida que los vehículos incorporan electrificación, electrónica, software, conectividad y sistemas avanzados de asistencia a la conducción.

Los vehículos actuales integran una cantidad creciente de sensores y unidades electrónicas capaces de generar y transmitir información en tiempo real. A esto se suman sistemas que permiten realizar actualizaciones remotas y mantener al vehículo conectado con plataformas digitales incluso después de su comercialización.

La electrificación también modifica las tareas habitua-

les del taller. Los vehículos eléctricos reducen la cantidad de determinados componentes mecánicos tradicionales, pero incorporan nuevas exigencias relacionadas con electrónica de potencia, baterías de alta tensión, sistemas eléctricos y diagnóstico electrónico.



Otro cambio está relacionado con el denominado vehículo definido por software. En estos modelos, una parte creciente de las funciones depende de programas y sistemas electrónicos que pueden recibir actualizaciones, incorporar nuevas prestaciones o modificar parámetros sin necesidad de una intervención mecánica convencional.

Para el taller, esta evolución implica que determinadas reparaciones comienzan a depender no solamente de herramientas y conocimientos mecánicos, sino también del acceso a software, plataformas de diagnóstico e información técnica.

ADAS y nuevas tareas de calibración

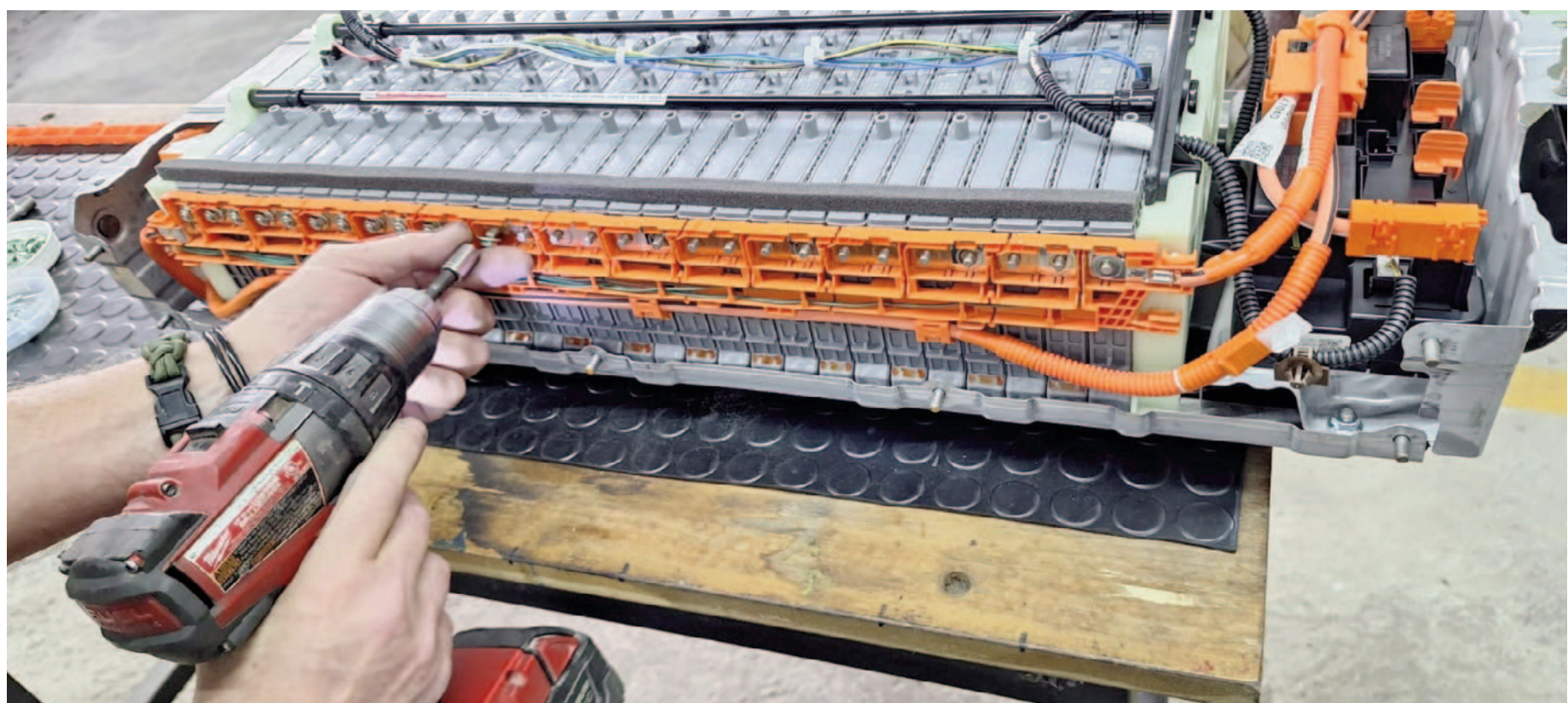
Los sistemas avanzados de asistencia a la conducción (ADAS), como el frenado autónomo, el mantenimiento de carril y diferentes sensores de proximidad, también incorporan nuevos procedimientos. Intervenciones sobre parabrisas, dirección, suspensión o determinados componentes de carrocería pueden requerir posteriormente procesos específicos de calibración de cámaras, radares y sensores. Para realizarlos correctamente se necesitan equipamiento

adecuado, información técnica y personal capacitado. En este escenario, el diagnóstico adquiere un papel cada vez más importante. Códigos de falla, parámetros de funcionamiento, configuraciones electrónicas e historial del vehículo forman parte de la información necesaria para identificar una anomalía y realizar una reparación.

En los vehículos conectados, parte de esos datos puede transmitirse hacia plataformas administradas por los fabricantes. Esto abre un nuevo debate para el mercado independiente acerca de las condiciones de acceso a la información necesaria para mantener y reparar los vehículos.

El derecho a reparar

En este contexto adquiere relevancia el concepto de “right to repair” o derecho a reparar, que plantea la posibilidad de que el usuario pueda elegir dónde realizar el mantenimiento de su vehículo y que los talleres independientes tengan acceso a la información, herramientas y sistemas necesarios para efectuar esas tareas.



El debate ya no se limita a la disponibilidad de repuestos y manuales técnicos. También comprende software, datos del vehículo, plataformas de diagnóstico, codificación de componentes y actualizaciones electrónicas.

A nivel internacional, diferentes organizaciones del aftermarket trabajan sobre esta problemática. Uruguay participa a través de CTMA, que integra iniciativas internacionales y regionales vinculadas con el sector de reparación.

CTMA participa además de ALAREPA, junto con organizaciones como FAATRA de Argentina y Sindirepa de Brasil, donde se analizan problemáticas comunes para talleres, distribuidores, importadores, fabricantes de autopartes y otros integrantes del aftermarket.

En Uruguay también se impulsa la formación de una mesa de aftermarket destinada a abordar los desafíos compartidos por los diferentes actores de la cadena de reparación y posventa.

El desafío para los talleres uruguayos

Uruguay cuenta con una amplia red de talleres independientes que atiende tanto al parque de vehículos particulares como al transporte. La transformación tecnológica plantea para estos establecimientos dos desafíos principales: incorporar capacitación y equipamiento y disponer del acceso a la información técnica necesaria para intervenir sobre vehículos cada vez más digitalizados.

La expansión de la movilidad eléctrica profundiza esta transformación y amplía las especialidades que comenzarán a demandarse en el mercado de reparación.

Para el taller independiente, adaptarse a este nuevo escenario implicará incorporar conocimientos sobre electrónica, diagnóstico, sistemas ADAS, electrificación y software, sin abandonar las competencias mecánicas que continúan siendo necesarias para el mantenimiento del parque automotor.



TARANTO, rendimiento y durabilidad en autopartes de excelencia.

- ◆ Juntas para Motor
- ◆ Retenes
- ◆ Tornillos de Tapa de Cilindros.
- ◆ Selladores
- ◆ Balancines y Botadores
- ◆ Válvulas de Admisión y Escape
- ◆ Bobinas de Ignición
- ◆ Bombas de Aceite
- ◆ Kit de Correas y Tensor
- ◆ Bombas de Agua
- ◆ Sistemas de Embrague
- ◆ Rodamientos de Rueda
- ◆ Mazas de Rueda
- ◆ Juntas Homocinéticas
- ◆ Kit de Reparación Homocinéticas
- ◆ Herramientas de Instalación



Escanea el código QR para conocer toda nuestra línea de productos.

Tesla abre el debate sobre la red de carga en Uruguay

Por Taller Actual Uruguay // Fuentes: El País – Negocios / Autoclub Uruguay

Esta nota es presentada por:
TALLER
ACTUAL
URUGUAY



La llegada de Tesla a Uruguay abre nuevas perspectivas vinculadas no solamente con la comercialización de vehículos eléctricos, sino también con el desarrollo de la infraestructura necesaria para acompañar el crecimiento de la electromovilidad.

La ministra de Industria, Energía y Minería, Fernanda Cardona, señaló que durante las conversaciones mantenidas con Tesla se abordaron diferentes aspectos relacionados con la movilidad eléctrica.

“Cuando nos reunimos con la empresa no solo hablamos del coche eléctrico, sino que también conversamos de carga, conversamos de otros vectores que hay que desarrollar y que obviamente van de la mano con lo que estamos trabajando como política eléctrica”, explicó.

Cardona consideró que la llegada de Tesla representa un reconocimiento a la política de movilidad eléctrica desarrollada por Uruguay y manifestó su expectativa de que el proceso pueda generar nuevas oportunidades de empleo e inversión.

La infraestructura acompaña a la electromovilidad
Según explicó la ministra, a partir de las reuniones mantenidas con diferentes fabricantes de vehículos eléctricos, el desarrollo de infraestructura de carga comienza a formar parte de las estrategias de las compañías en aquellos mercados donde aumenta la adopción de estas tecnologías.

“Todas las grandes marcas que tienen buenas ventas a nivel de coches eléctricos ya están considerando que pensar en la carga es parte de su negocio”, afirmó. El crecimiento del parque de vehículos eléctricos plan-



tea así la necesidad de ampliar la disponibilidad de cargadores en el territorio. Según Cardona, este proceso también puede generar actividad vinculada con obras, servicios y conocimiento. Una mayor cobertura de infraestructura permitiría, además, facilitar los desplazamientos de vehículos eléctricos dentro del país y acompañar actividades como el turismo.

Tesla ya comercializa el Model 3

El Tesla Model 3 ya se encuentra disponible en Uruguay, marcando el ingreso comercial de la compañía al mercado local. El Gobierno busca ahora generar sinergias con empresas privadas para continuar desarrollando la infraestructura necesaria para acompañar la expansión de la movilidad eléctrica. Por el momento, no se anunciaron inversiones con-



cretas ni se confirmó que Tesla tenga previsto desarrollar una red propia de cargadores en Uruguay. Las conversaciones mantenidas con la compañía estuvieron vinculadas al análisis de la infraestructura y otros aspectos necesarios para el crecimiento de la electromovilidad.



@talleractualtv
suscribite a nuestro canal!

 YouTube



Los combustibles mantienen sus precios en septiembre

Por Taller Actual Uruguay // Fuente: Montevideo Portal

Esta nota es presentada por:
TALLER
ACTUAL
URUGUAY



El Poder Ejecutivo anunció los precios de los combustibles que rigen **desde el 1° de setiembre y durante todo el mes**, sin modificaciones en los valores de la nafta, el gasoil y el supergás.

El decreto, firmado por el ministro de Economía, **Gabriel Oddone**, y la ministra de Industria, **Fernanda Cardona**, establece que la **nafta Súper 95** mantiene un precio de **\$ 88,67 por litro**.

El **gasoil** continúa en **\$ 58,68 por litro**, mientras que el **supergás** mantiene un valor de **\$ 93,56 por kilo**.

De esta manera, los tres combustibles mantienen durante setiembre los valores vigentes del período anterior.



FISPA

ESPECIALISTA Y LÍDER EN INYECCIÓN
ELECTRÓNICA, SENSORÍSTICA Y
ENCENDIDO PARA EL AUTOMOTOR.



FISPA ARGENTINA

Casa Central en Italia y presencia en 60 países.

Asistencia técnica, venta, logística y servicio de posventa en Argentina.

CON NOSOTROS SE CRECE



fispa@fispaargentina.com.ar

KTC: Kit de Cadena de Distribución Dayco

Por Dayco

La marca presenta componentes para sistemas de inyección electrónica orientados al mantenimiento y reparación de motores.

Esta nota es presentada por:
DAYCO.



El Kit de Cadena de Distribución Dayco – KTC está destinado al mantenimiento del sistema de sincronización del motor, responsable de mantener el funcionamiento coordinado entre el cigüeñal y el árbol de levas.

Dayco desarrolla sus kits siguiendo una lógica de sistema, integrando los componentes para proporcionar un funcionamiento adecuado, bajo nivel de ruido y mayor durabilidad del conjunto. Dependiendo de la referencia, el kit puede estar compuesto por cadena, tensor hidráulico, guías o patines, engranajes y elementos de sellado. La composición exacta debe ser confirmada mediante el código KTC completo.

Los kits utilizan cadenas fabricadas en acero de alta resistencia, tensores producidos mediante mecanizado de precisión, guías de plástico de alta resistencia reforzado con fibra de vidrio y engranajes con tratamientos térmicos específicos en las zonas dentadas.

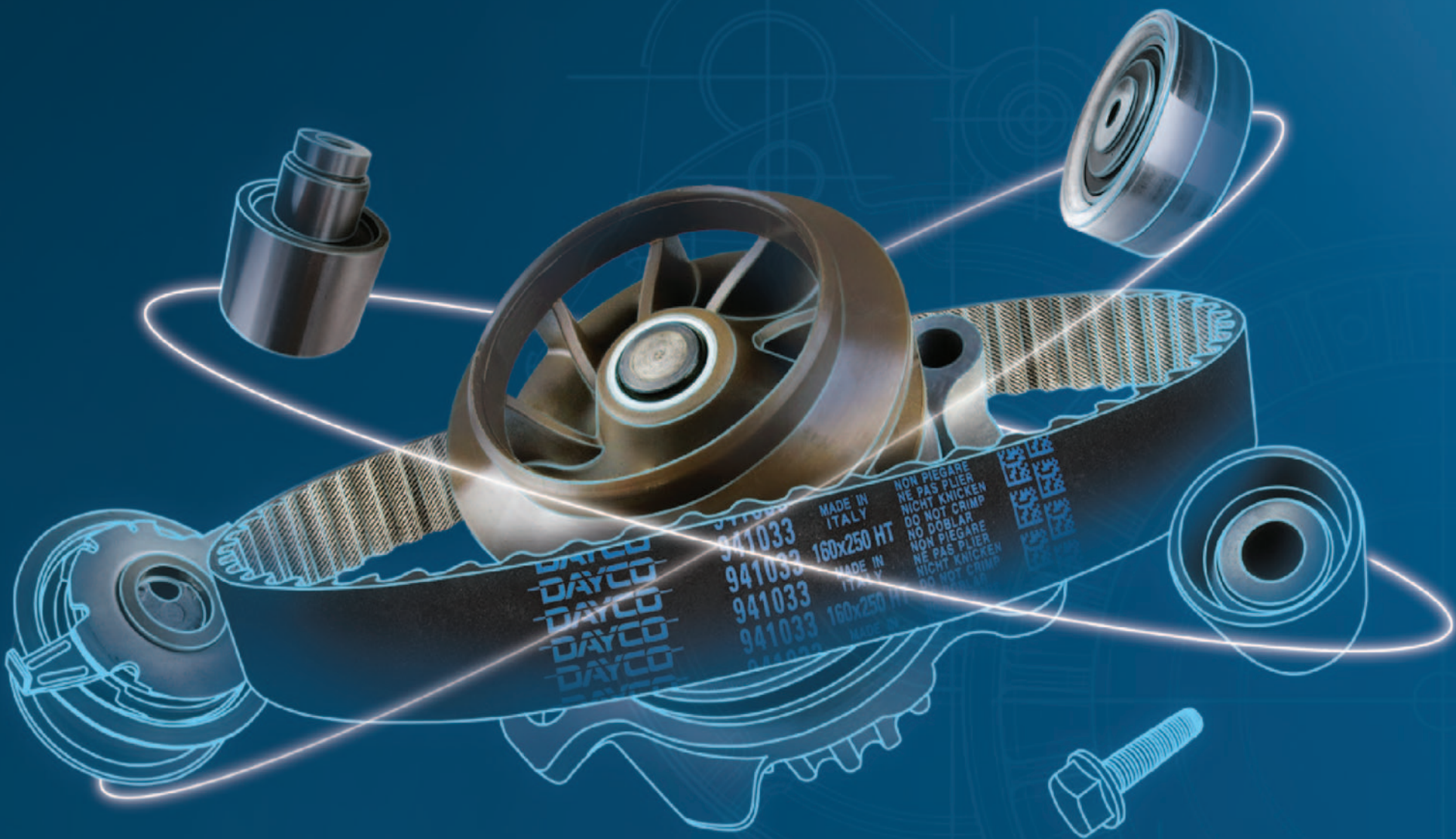
Dayco desarrolla y prueba sus productos considerando la robustez, la confiabilidad y la integración entre los componentes.

La comercialización del conjunto completo en un único kit facilita la identificación de las piezas, reduce la necesidad de realizar compras por separado y disminuye el riesgo de que falte algún componente durante

www.dayco.com

DAYCO[®]
MOVE FORWARD. ALWAYS.[™]

Un **movimiento** perfecto es el primer **elemento** del motor.



La sustitución **completa del sistema de distribución**, incluida la bomba de agua, garantiza **mayor vida útil y confiabilidad del motor**.

la reparación. También permite realizar un mantenimiento más completo del sistema de distribución, evitando la utilización conjunta de componentes nuevos con piezas que ya presentan desgaste.

Antes de la instalación, es indispensable confirmar la aplicación según el modelo, año, motorización, código del motor, chasis y/o código original de la pieza. El montaje debe ser realizado por un profesional cualificado, respetando los puntos de sincronización, los pares de apriete, los procedimientos y las especificaciones definidos por el fabricante del vehículo.

Durante el servicio, se recomienda verificar las condiciones del sistema de lubricación, la presión del aceite, los engranajes, los variadores de fase, los

alojamientos, los retenes y demás componentes relacionados. La causa del desgaste o ruido anterior debe ser identificada antes de instalar el nuevo kit.



Cortec: protección anticorrosiva con VpCl® CorrVerter®\

Esta nota es presentada por:



Por Cortec

El primer de base acuosa actúa sobre superficies de acero oxidadas y contribuye a protegerlas contra la reoxidación.



VpCl® CorrVerter® de Cortec® es un primer de base acuosa recomendado para aplicaciones en superficies de aceros oxidadas o pobremente preparadas donde se requiere protección anticorrosiva y es difícil de lograr una buena preparación superficial. VpCl® CorrVerter® contiene un novedoso agente quelante químico que modifica la superficie oxidada en una capa pasiva hidrofóbica. Este agente quelante es incorporado a un látex acuoso de altos sólidos con una extremadamente baja permeabilidad agua vapor. La combinación del agente activo quelante con el látex formador de film, espesantes y dispersantes ofrecen un primer único con excelente protección contra la reoxidación.

VpCl® CorrVerter® no contiene ácidos tánico o fosfórico, brinda protección anticorrosiva de largo plazo en sustratos pobremente preparados, y puede ser recubierto con pinturas de base solvente o acuosa sin sangrado. Para protección extendida, VpCl® CorrVerter®

puede recubrirse con una variedad de Recubrimientos de Alta Performance de Cortec. Para aplicaciones en exteriores donde se requiere también protección UV, puede recubrirse con VpCl®-386 o VpCl®-387. La combinación de VpCl® Corrverter® con VpCl®-395 o VpCl®-396 brinda un recubrimiento óptimo si es necesario sumergir en agua, agua salada, hidrocarburos o agua de alta salinidad.

VpCl® CorrVerter® está recomendado en todas las superficies metálicas como un convertidor de óxido o primer de pintura.

Para más información visitar <https://cortec-vci-anti-corrosivos.luboks.com.ar/index.htm>.

Cortec® Logo is registered trademark of Cortec® Corporation. VpCl®, MCl®, EcoClean®, EcoAir®, BioCorr®, Boiler Lizard®, Boiler Egg®, Boiler Dragon®, BioCorr®, Corrverter® and Ecoline® are registered trademark of Cortec® Corporation

GYMACO

REPUESTOS

TODOS LOS REPUESTOS PARA SU VEHÍCULO

ILUMINACIÓN • ENCENDIDO • ACCESORIOS • MOTOR • TRANSMISIÓN

LAS MEJORES MARCAS

PHILIPS

Valeo

CORVEN

SEG AUTOMOTIVE

FINANCIACIÓN CON TODAS LAS TARJETAS

VISA

MasterCard

pass

CREDITEL

UCA

mercado pago

Abitab

redpagos

EL MEJOR PRECIO CON

12 CUOTAS

Santander 15%

www.cymaco.com.uy

Galicia 1224

2902 0330

Litton: Síntomas de frenado: ¿Qué nos indica el vehículo?

Por Litton



El comportamiento del vehículo durante el frenado puede revelar anomalías que requieren la inspección del sistema.

Quienes tenemos muchos años de conducción sabemos que el vehículo también “habla” a través de sensaciones: las que llegan desde los pedales de freno, aceleración y embrague, o desde la respuesta de las ruedas. Con la experiencia, aprendemos a reconocer esas señales casi intuitivamente y a distinguir cuándo algo se siente diferente de lo habitual. Esa percepción se convierte en una forma de observación que permite advertir posibles anomalías incluso antes de que se manifiesten de manera evidente.

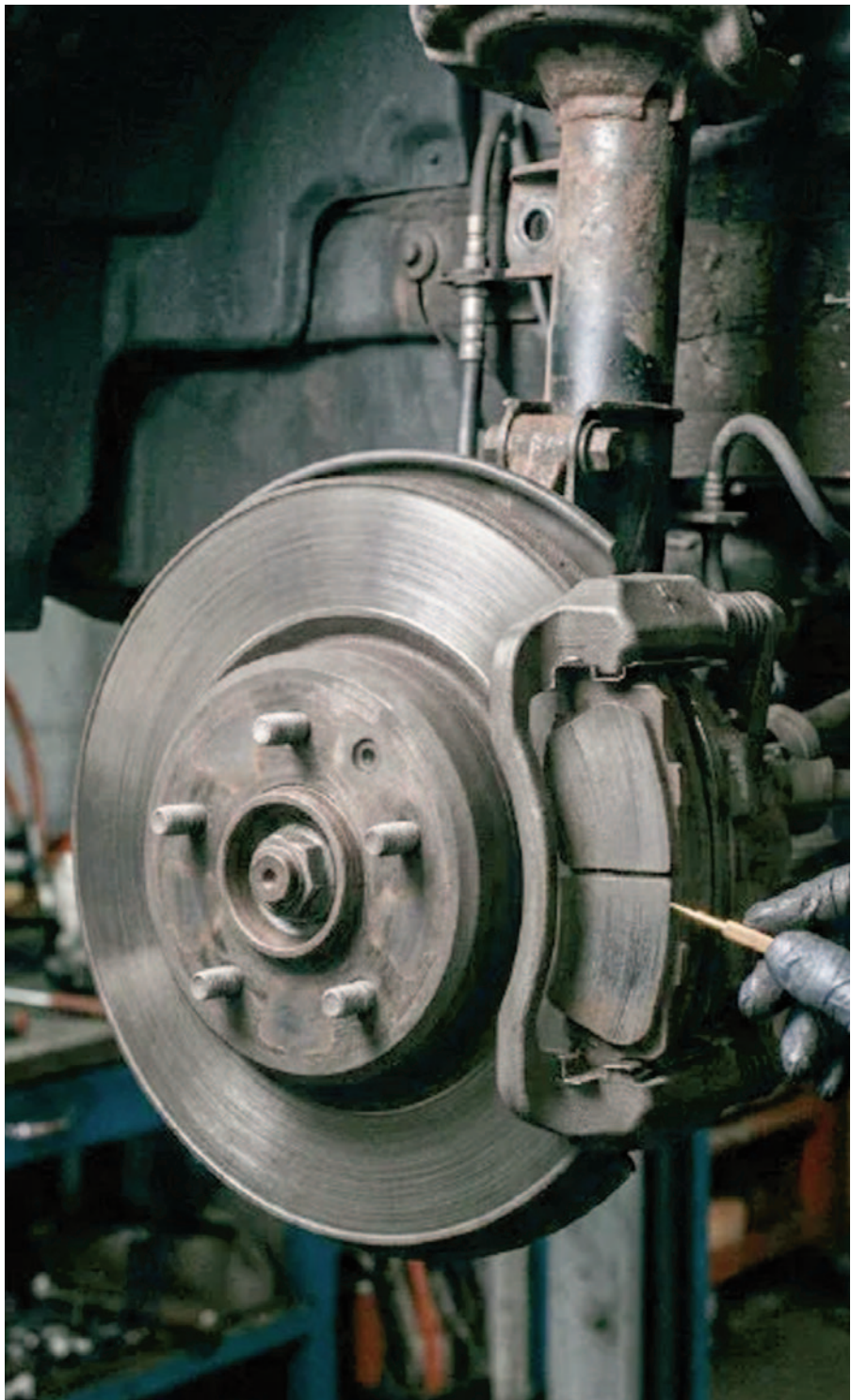
Reconocer estos síntomas permite orientar el diagnóstico y detectar posibles anomalías antes de que afecten el funcionamiento del sistema.

PEDAL CON RECORRIDO EXCESIVO

Si el pedal necesita más recorrido de lo habitual para frenar, es momento de revisar el sistema. El desgaste de los componentes de fricción, la presencia de aire en el circuito hidráulico, pérdidas de líquido o problemas en otros componentes del sistema pueden generar un recorrido excesivo. También debe verificarse el estado y funcionamiento del cilindro maestro.

PEDAL ESPONJOSO O “ANORMAL”

Un pedal que presenta una sensación blanda o esponjosa puede estar relacionado con la presencia de aire en el circuito o con un problema en el sistema hidráulico.



En estos casos, no se debe limitar la revisión al nivel del líquido: es importante comprobar el estado del fluido, detectar posibles pérdidas y verificar el correcto funcionamiento de todo el circuito.

VIBRACIONES AL FRENAR

Que pueden percibirse en el pedal, el volante o incluso en la carrocería.

Entre las causas posibles se encuentran: variaciones de espesor del disco, problemas de montaje, desgaste irregular o condiciones anormales en las superficies de contacto. El diagnóstico debe contemplar tanto el disco como las pastillas y los elementos asociados.

EL VEHÍCULO SE DESVÍA AL FRENAR

Si el vehículo se desvía puede haber pérdida de eficiencia del frenado. Mordazas (calipers) con funcionamiento irregular, pastillas contaminadas o con desgaste desigual, problemas hidráulicos o componentes que no se desplazan correctamente son algunas de las condiciones que deben verificarse.

RUIDOS DURANTE LA FRENADA

Chirridos, golpes o ruidos anormales no deberían ignorarse. Aunque no todos los ruidos representan una falla seria, pueden estar relacionados con vibraciones, desgaste, contaminación del material de fricción, problemas de montaje o condiciones inadecuadas entre las superficies de contacto. Incluso alguna piedra pequeña ingresada desde un camino pedregoso. Una inspección permite determinar su origen antes de que evolucione el problema.

PÉRDIDA DE EFICIENCIA DE FRENADO

Una mayor distancia de frenado o una respuesta inusual del pedal pueden indicar que el sistema requiere una revisión. El desgaste de pastillas o zapatas, la contaminación del material de fricción, el sobre calentamiento por uso excesivo de los frenos, el deterioro del líquido o fallas

en otros componentes pueden comprometer el desempeño del sistema. Las temperaturas excesivas pueden alterar la superficie del material de fricción y modificar su comportamiento; también los cambios bruscos de temperatura, como el contacto de discos calientes con agua fría, pueden afectar su funcionamiento.

DESGASTE IRREGULAR DE LAS PASTILLAS

Las diferencias de desgaste entre las pastillas de un mismo eje pueden aportar información importante para el diagnóstico. Un desgaste desigual puede estar relacionado con problemas en el movimiento o deslizamiento de la mordaza de freno, guías, pistones, contaminación o condiciones de funcionamiento diferentes entre ambos lados. Por eso, al reemplazar las pastillas, es fundamental inspeccionar también los componentes que intervienen en su desplazamiento.

LA IMPORTANCIA DEL DIAGNÓSTICO

Un síntoma no siempre tiene una única causa, por lo que reemplazar directamente un componente con desgaste visible no garantiza solucionar el problema. Antes de sustituirlo, es fundamental limpiar e inspeccionar el sistema de frenos como un conjunto, incluyendo discos o tambores, mordazas, componentes de fricción, cilindros, circuito hidráulico, líquido de frenos y elementos de accionamiento, para identificar correctamente el origen de la anomalía. Un diagnóstico correcto permite identificar el problema, evitar reemplazos innecesarios y asegurar el funcionamiento del sistema. Desde hace 50 años, LITTON BRAKES desarrolla y fabrica materiales de fricción confiables para aplicaciones livianas, pesadas y motocicletas, respaldados por investigación y ensayos específicos.

Bajaron las ventas de vehículos 0 km.

Por TALLER ACTUAL URUGUAY // Fuente: Telenoche

Esta nota es presentada por:



Según cifras difundidas por la Asociación del Comercio Automotor del Uruguay (ACAU), la venta de vehículos cero kilómetro alcanzó los 6.781 unidades durante el mes de agosto, lo que promedia una cantidad de 219 por día, según cifras difundidas por la Asociación del Comercio Automotor del Uruguay (ACAU).

Ese total representa 108 unidades menos de las que se habían comercializado en julio, lo que representa una caída de 1,6%. De esta manera, Agosto se convierte en el segundo mes con mayor cantidad de ventas.

Del total, 3.042 fueron vehículos SUV, el mayor registro mensual del año, ya que fueron 188 más que durante el mes de julio. Automóviles, por su parte, fueron 2.102, 62 menos que el mes anterior.

En lo que va del año, se vendieron un total de 51.296

vehículos nuevos. En el acumulado enero-agosto, los SUV ya representan 21.305 unidades, por encima de los automóviles, que suman 15.647.

Entre utilitarios livianos, camiones y minibuses se vendieron 1.632 unidades, 224 menos que en julio.

La marca BYD lideró el acumulado de SUV y automóviles, con 3.311 y 2.705 unidades respectivamente.



¡Obtenga su entrada ahora!

automechanika
FRANKFURT

8 al 12-9-2026

El punto de encuentro de los talleres del futuro

info@argentina.messefrankfurt.com
Tel. +54 11 7078 4800

messe frankfurt

TIR Verde, Amarillo y Rojo de BARDAHL

Esta nota es presentada por:



Por Bardahl

La línea TIR 50/50 está compuesta por refrigerantes, anticongelantes y anticorrosivos listos para usar en el sistema de refrigeración.



Tratamiento integral para el agua del radiador, anti-congelantes, refrigerantes y anticorrosivos ya listos para ser usados en el sistema de refrigeración.

Protegen a los metales que componen el circuito de refrigeración de los motores. Son anticorrosivos, refrigerantes y anticongelantes.

Elaborados sobre la base de etilenglicol e inhibidores de corrosión del tipo carboxilatos de alta efectividad y larga duración. Son productos listos para usar, 50% de materia activa y 50% de agua desmineralizada, según las exigencias de las fábricas automotrices.

TIR Verde al 50% 4 x 4 l



Se encuentra diluido listo para usar. – Evita contra posibles rajaduras o fisuras en el block de cilindros producidas por el congelamiento del agua. – Evita el recalentamiento del motor elevando el punto de ebullición. – Satisface los requerimientos de IRAM 41368 TIPO C, ASTM D3306 TYPE I y de los fabricantes automotrices. *Protección por más de 250.000km. – Contribuye a mejorar el medio ambiente, 100% biodegradable. – Protección total por largo tiempo del aluminio, cobre, hierro, acero, soldaduras, bronce, etc. – Disminuye la erosión por cavitación que afecta a las camisas de los cilindros y a la bomba de agua.

TIR Amarillo al 50% 4 X 4 L



Se encuentra diluido listo para usar. *Evita contra posibles rajaduras o fisuras en el block de cilindros producidas por el congelamiento del agua. *Evita el recalentamiento del motor elevando el punto de ebullición. *Satisface los requerimientos de IRAM 41368 TIPO C, ASTM D3306 TYPE I y de los fabricantes automotrices. *Protección por más de 100.000km. *Contribuye a mejorar el medio ambiente, 100% biodegradable. *Protección total por largo tiempo del aluminio, cobre, hierro, acero, soldaduras, bronce, etc. *Disminuye la erosión por cavitación que afecta a las camisas de los cilindros y a la bomba de agua.

TIR Rojo 50% 4 X 4 L



Se encuentra diluido listo para usar. *Evita contra posibles rajaduras o fisuras en el block de cilindros producidas por el congelamiento del agua. *Evita el recalentamiento del motor elevando el punto de ebullición. *Satisface los requerimientos de IRAM 41368 TIPO C, ASTM D3306 TYPE I y de los fabricantes automotrices. *Protección por más de 100.000km. *Contribuye a mejorar el medio ambiente, 100% biodegradable. *Protección total por largo tiempo del aluminio, cobre, hierro, acero, soldaduras, bronce, etc. *Disminuye la erosión por cavitación que afecta a las camisas de los cilindros y a la bomba de agua.

Modo de uso del TIR

Si el radiador se encuentra limpio, llenar totalmente con TIR 50/50. Si el sistema se encuentra sucio se debe limpiar convenientemente con Limpia Radiadores Rápido de Bardahl y proceder como en el paso anterior. No se recomienda mezclar con otros productos.

Punto de congelamiento del producto inferior a -37°C
Presentaciones: 1L., 4L., 20L., 204L., 1.000L.

Para conocer más de nuestros productos ingresá a:
tienda.bardahl.com.ar // www.bardahl.com.ar

Avatr llega con los SUV electrificados 07 y 11

Por TALLER ACTUAL URUGUAY // Fuente: El País



Avatr inició sus operaciones en el mercado uruguayo con los modelos 07 y 11, dos SUV electrificados que se incorporan al portafolio de Santa Rosa. La presentación se realizó durante la inauguración de Santa Rosa e-House, espacio ubicado en el Edificio Cosmos que concentra la oferta de vehículos híbridos y eléctricos de la compañía.

La propuesta de la marca se ubica dentro del segmento premium y tiene a la tecnología como uno de sus principales ejes. Su desarrollo integra la experiencia de Changan en fabricación de vehículos, CATL en sistemas de baterías y Huawei en tecnología e inteligencia artificial.

Esta combinación se refleja en la incorporación de diferentes sistemas de asistencia y procesamiento de información mediante cámaras, radares y sensores.



Esta nota es presentada por:
**TALLER
ACTUAL
URUGUAY**

REPUESTOS
Y ACCESORIOS
para AUTOS
UTILITARIOS
CAMIONES Y
TRACTORES

77 ANTES
Años ANGRES
AHORA
AMSA

Fundada en 1947, con 77 años de presencia ininterrumpida en el mercado uruguayo, Angres Motor S.A. (en la actualidad AMSA Repuestos S.A.) ha sido desde siempre sinónimo de la más alta calidad en la importación y distribución a nivel nacional de las más prestigiosas marcas.



Los esperamos en

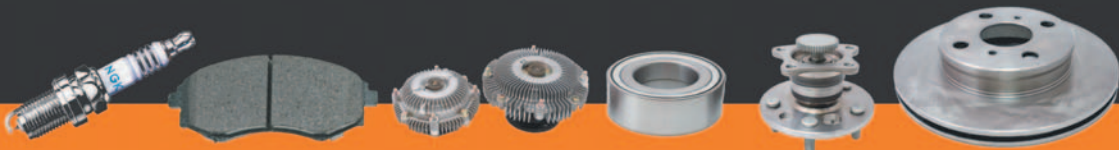
CERRO LARGO 1230
MONTEVIDEO - URUGUAY

+598 2902 0681

+598 94 488 118

import@amsa.com.uy

AMSA®





Entre las características señaladas durante la presentación, el Avatr 11 dispone de una capacidad de procesamiento de hasta 400 TOPS (trillones de operaciones por segundo).

El diseño constituye otro de los aspectos de la propuesta. Avatr cuenta con un centro de diseño en Múnich, Alemania, encargado del desarrollo de la identidad exterior e interior de sus vehículos y de la integración de las distintas funciones digitales.

Durante la presentación, Pablo Ramos, director estratégico regional de Santa Rosa, se refirió a los cambios que la electrificación está generando en la industria y en el segmento premium. Según explicó, el avance de las nuevas tecnologías está modificando los atributos que los consumidores asocian tradicionalmente con los vehículos de lujo.

Ramos también destacó la evolución que tuvo el mercado uruguayo en relación con los vehículos de origen



asiático y las nuevas energías. A partir de este escenario, Avatr apunta a usuarios interesados tanto en la movilidad electrificada como en las nuevas tecnologías aplicadas al automóvil.

La gama internacional de la compañía incluye además los modelos Avatr 06 y Avatr 12. Sin embargo, Santa

Rosa indicó que la incorporación de nuevas alternativas al mercado local será evaluada de acuerdo con las características del segmento y la demanda.

Los Avatr 07 y Avatr 11 conforman así la oferta inicial de la marca, que contará con el soporte de la red comercial y de posventa de Santa Rosa.

porpora.group →

PORPORA
AUTOPARTES

HECHO EN ARGENTINA
DESDE 1951

PIEZA DE SEGURIDAD CRÍTICA
NO REPARABLE

BAIC X55 II REHEV: nueva opción de rango extendido

Por TALLER ACTUAL URUGUAY // Fuente: Exóticos.uy

Esta nota es presentada por:
TALLER
ACTUAL
URUGUAY



BAIC Uruguay incorporó a su oferta el X55 II REHEV, un SUV equipado con tecnología eléctrica de rango extendido. En este sistema, el motor térmico funciona como generador para alimentar el sistema eléctrico y ampliar la autonomía del vehículo.

Principales características

Motorización: combina un motor 1.5 atmosférico que funciona como generador con un impulsor eléctrico de 215 CV y 310 Nm, asociado a una transmisión automática de una sola relación y tracción delantera.

Autonomía: junto con el tanque de combustible de 53

litros, el sistema permite alcanzar una autonomía máxima aproximada de 915 kilómetros.

Dimensiones: mide 4.620 mm de largo, 1.886 mm de ancho y 1.680 mm de alto, con una distancia entre ejes de 2.735 mm. La capacidad del baúl parte de 350 litros.



automechanika
SHANGHAI

2 – 5.12.2026

Centro Nacional de Exposiciones y
Convenciones (Shanghai), China

Más información

Innovando,
transformando e
impulsando hacia un
futuro sostenible

Feria comercial internacional de Shanghai para
proveedores de piezas, equipos y servicios automotrices

www.automechanika-shanghai.com

Seguridad y asistencias: según versión, incorpora ocho airbags, frenos de disco en las cuatro ruedas con ABS y EBD, controles de tracción y estabilidad y diferentes sistemas avanzados de asistencia a la conducción (ADAS).

Diseño y equipamiento: el X55 II REHEV presenta una actualización de diseño exterior y un habitáculo equipado con pantallas digitales, nuevas butacas y diferentes soluciones de confort y conectividad.

Origen: llega importado desde China.



CASTELLMAR



40 años trabajando en Argentina, con repuestos de autos de alta gama.

¡Ahora en Uruguay!

+ [598] 94 094 044 Francisco Acuña de Figueroa 1997, 11800, Montevideo, UY.



CTM
REPUESTOS

BMW / MERCEDES / AUDI

www.castellmar.com.uy

Kia Sorento Hybrid: tecnología híbrida y tracción 4x4

Por TALLER ACTUAL URUGUAY // Fuente: Motortop



La Kia Sorento Hybrid combina un sistema de propulsión híbrido con tracción 4x4, tres filas de asientos y diferentes tecnologías orientadas al confort, la conectividad y la seguridad. Su sistema entrega una potencia combinada de 238 HP y administra automáticamente el funcionamiento del motor eléctrico y el propulsor térmico de acuerdo con las condiciones de conducción y la demanda de potencia. En modo ECO, el sistema prioriza el uso eficiente de la energía y puede desplazar el vehículo utilizando el motor eléctrico en determinadas condiciones. La batería recupera energía durante la circulación, mientras la gestión electrónica alterna automáticamente entre la propulsión eléctrica y combinada. De acuerdo con la información relevada durante la

prueba, el consumo se ubicó entre 18 y 19 km/l, según el modo y las condiciones de manejo, mientras que la autonomía combinada puede situarse entre 800 y 900 kilómetros. La Sorento Hybrid incorpora tracción integral y capacidad para siete pasajeros, distribuidos en tres filas de asientos.



En el puesto de conducción dispone de una pantalla panorámica doble, desde la cual se concentra información del vehículo y diferentes funciones de conectividad. El equipamiento también incluye techo panorámico y un sistema de audio premium de 12 parlantes. En materia de seguridad y asistencia a la conducción, dispone de más de 20 sistemas de ayuda al conductor. Entre ellos se encuentran cámaras exteriores con

visión de 360 grados, monitoreo del punto ciego mediante imágenes proyectadas en el tablero y espejo retrovisor digital, una función que permite mantener la visual posterior cuando el vehículo circula con todas sus plazas ocupadas o con carga. La combinación del sistema híbrido, la tracción integral y los sistemas electrónicos permite adaptar el funcionamiento de la Sorento a diferentes condiciones de circulación, tanto urbanas como de ruta.



Chevrolet pone el foco en el respaldo posventa

POR TALLER ACTUAL // Fuente: Chevrolet



En un mercado automotor que incorpora nuevas marcas, tecnologías y alternativas de movilidad, Chevrolet destaca el papel que tienen la posventa, la disponibilidad de repuestos y la asistencia al usuario durante la vida útil del vehículo.

La compañía cuenta en Uruguay con una red de concesionarios y talleres oficiales distribuida en diferentes puntos del país, con profesionales capacitados bajo los estándares de la marca y acceso a repuestos originales para realizar las tareas de mantenimiento y reparación.

“En Chevrolet entendemos que nuestro compromiso comienza mucho antes de entregar un vehículo y continúa durante toda su vida útil. Acompañamos a cada

cliente con una estructura sólida, tecnología, atención especializada y una red preparada para responder cuando más se necesita”, señalaron desde General Motors Uruguay.



Esta nota es presentada por:



AUTOMECH

17ª FERIA INTERNACIONAL DE PIEZAS DE AUTOMÓVILES, EQUIPOS Y SERVICIOS

• LIVIANOS • PESADOS • COMERCIALES

LA MAYOR AUTOMECH DE LA HISTORIA SUPERÓ TODOS LOS RÉCORDS

Del **20** al **24**
ABRIL DE 2027

El evento demuestra su solidez en cada edición al reunir a las principales **marcas del sector**, presentar las últimas **tendencias e innovaciones** y crear un entorno ideal para **lanzar productos, hacer networking** de alto nivel y **fomentar negocios**.

Todo en un solo lugar, con una **experiencia completa**, técnica y estratégica para quienes buscan destacarse en el mercado.

+ 1.500
marcas expositoras

+ 105.000
visitantes

+ 508.000
leads generados

+ 25
países

+ 140h
de contenido

+ 105.000 m²
de exposición



RESERVE SU LUGAR EN LA EDICIÓN 2027

Contacte al equipo de ventas: comercial.automech@rxglobal.com



Apoyo:   Co-apoyo:         Organización y Promoción: 

Siga nuestras redes sociales:
 /FeiraAutomech
 automech_oficial
 AutomechFeira



A la estructura de posventa se suman las herramientas de conectividad incorporadas a los vehículos. Entre ellas se encuentra OnStar, la plataforma de General Motors disponible en gran parte del portafolio de Chevrolet.

El sistema ofrece servicios de asistencia ante emergencias, respuesta automática en caso de accidente, recuperación vehicular ante hurto, diagnóstico remoto y otras funciones de conectividad. En Uruguay, OnStar supera los seis años de operación y conecta a más de 30.000 vehículos.

La oferta de Chevrolet incluye actualmente vehículos con diferentes tecnologías de propulsión, entre ellas

alternativas a combustión, eléctricas e híbridas enchufables. La incorporación de estas tecnologías también plantea nuevas necesidades en materia de mantenimiento, capacitación técnica y servicios de asistencia. Además de la comercialización y posventa, la compañía desarrolla iniciativas vinculadas con la educación y la convivencia en el tránsito, como parte de su estrategia relacionada con la movilidad.

Con su red comercial y de talleres, disponibilidad de repuestos, servicios conectados y diferentes tecnologías de propulsión, Chevrolet busca mantener el acompañamiento al usuario durante las distintas etapas de utilización del vehículo.



TEXTAR

INNOVACIÓN.
ALTO RENDIMIENTO.
SEGURIDAD.
AYER. HOY. **MAÑANA.**

www.textar.com

COBREQ
BLOQUES Y PASTILLAS PARA FRENOS

**TECNOLOGÍA MUNDIAL
EN SU VEHÍCULO**

Somos **el principal** proveedor de **pastillas de freno** de las montadoras **en Brasil**

cobreq.com.br

TMD FRICTION
A NISSHINBO GROUP COMPANY

Santa Rosa inaugura E-House para vehículos electrificados

Por Taller Actual Uruguay // Fuente: Comunicación Santa Rosa

Esta nota es presentada por:



Santa Rosa inauguró E-House, un nuevo espacio de más de 2.500 m² destinado a reunir su oferta de movilidad eléctrica e híbrida. Ubicado en Montevideo, el autoshow concentra vehículos de nueve marcas y ofrece asesoramiento especializado para conocer y comparar diferentes tecnologías.

La propuesta incluye modelos de Omoda & Jaecoo, Changan, GWM, Leapmotor, Deepal, JMEV, Zeekr, Xpeng y AVATR. En total, reúne más de 40 vehículos híbridos y eléctricos correspondientes a distintos segmentos y alternativas de movilidad.

La apertura se produce en un escenario de creciente diversificación del mercado automotor uruguayo, con una mayor presencia de tecnologías híbridas y eléctricas

y nuevas variables que comienzan a adquirir relevancia en la decisión de compra.



26 – 29 Mayo 2027
Bologna – Italia



Road to Autopromotec 2027

31° Feria Bienal Internacional
de los Equipos y del Aftermarket
Automovilístico



www.autopromotec.com | info@autopromotec.it

Con el patrocinio de



Promovido por



Miembro de



Organizado por



En colaboración con





En ese contexto, E-House busca concentrar en un mismo espacio tanto los vehículos como la información necesaria para comprender las diferencias entre las distintas alternativas de electrificación.

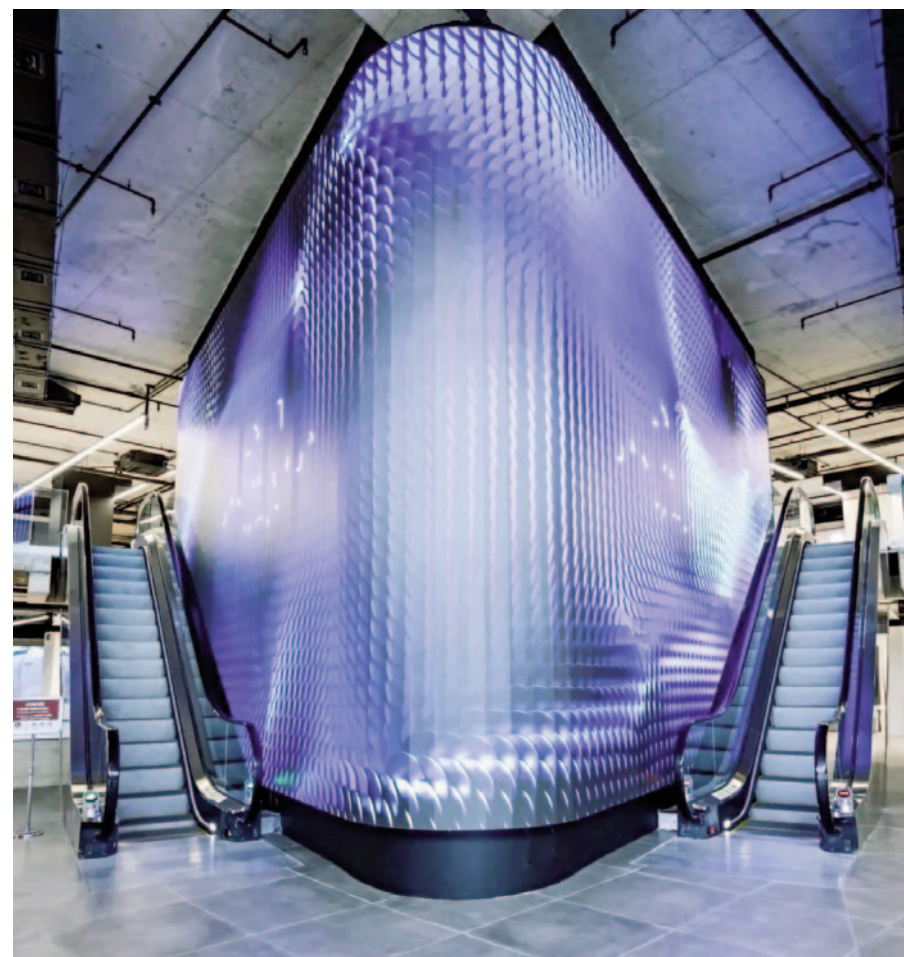
Ubicado en 26 de Marzo esquina Sabat Pebet, entre Montevideo Shopping y World Trade Center, el espacio ocupa más de 2.500 m² distribuidos entre la planta baja y el primer piso de Cosmos y cuenta con estacionamiento en el edificio.

El asesoramiento forma parte central de la propuesta. Autonomía, modalidades de carga, costos de uso, garantías, mantenimiento, financiación y respaldo posventa son algunos de los aspectos sobre los que los visitantes pueden recibir información.

E-House incorpora además una herramienta de inteligencia artificial que orienta a los visitantes mediante un código QR disponible en un tótem. A partir del rango de precio y las características buscadas, el sistema ofrece sugerencias sobre modelos y marcas y señala en qué sector del espacio se encuentran.

El autoshow cuenta también con nueve asesores comerciales para brindar información sobre los diferen-

tes vehículos y orientar a los clientes de acuerdo con sus necesidades de uso, presupuesto y preferencias. Para Grupo Antelo, la apertura forma parte de su estrategia vinculada con las nuevas energías, que se amplió a partir de la incorporación de marcas, modelos y tecnologías. El nuevo formato integra esa oferta con asesoramiento comercial y servicios de posventa.



JAECOO 5 EV Comfort: nueva versión eléctrica

Por TALLER ACTUAL URUGUAY // Fuente: Motorlider

Esta nota es presentada por:



El mercado uruguayo de vehículos eléctricos continúa incorporando alternativas y JAECOO amplió su propuesta con la llegada del JAECOO 5 EV Comfort, nueva versión de acceso del SUV eléctrico. La variante mantiene el conjunto de propulsión y la batería de la gama, con diferencias concentradas principalmente en el equipamiento.

El JAECOO 5 EV Comfort utiliza un motor eléctrico de 155 kW, equivalentes a 211 CV, y 288 Nm de torque máximo. Cuenta con tracción delantera y una transmisión reductora de una sola relación.

Según los datos declarados, acelera de 0 a 100 km/h en 7,7 segundos y alcanza una velocidad máxima de 175 km/h.

Batería, autonomía y recarga

La batería utiliza tecnología LFP y tiene 58,9 kWh de capacidad, con una autonomía homologada de hasta 461 kilómetros según el ciclo NEDC.

Para la recarga admite corriente continua (DC) con una potencia máxima de 130 kW, que permite pasar del 30% al 80% de la capacidad de la batería en aproximadamente 28 minutos, según la información del modelo.

También incorpora tres niveles de frenado regenerativo, destinados a recuperar energía durante las desaceleraciones.



Dimensiones y equipamiento

El JAECOO 5 EV mide 4.380 mm de largo, 1.860 mm de ancho y 1.650 mm de alto, con una distancia entre ejes de 2.620 mm. La capacidad del baúl puede alcanzar los 480 litros, según la configuración.

La versión Comfort equipa llantas de aleación de 18

pulgadas, instrumental digital de 8 pulgadas, climatizador automático bizona, acceso y arranque sin llave y conectividad mediante Apple CarPlay y Android Auto.

En materia de seguridad dispone de seis airbags, ABS, controles de estabilidad y tracción, monitoreo de



presión de neumáticos, cámara de retroceso y sensores traseros. También incorpora control de crucero y aviso de límite de velocidad.

Diferencias con la versión Luxury

Las principales diferencias entre las versiones Comfort y Luxury se encuentran en el equipamiento, ya que ambas mantienen el motor eléctrico de 211 CV y la batería LFP de 58,9 kWh.

La versión Luxury agrega una pantalla táctil de 13,2

pulgadas, un paquete de 17 sistemas ADAS, cámara panorámica de 540°, asientos delanteros eléctricos y ventilados, portón trasero eléctrico, cargador inalámbrico, techo panorámico, faros LED y sistema de audio de ocho parlantes.

Con la incorporación de la versión Comfort, JAECOO amplía la gama del JAECOO 5 EV disponible en Uruguay, manteniendo las características principales de su sistema de propulsión eléctrica y ofreciendo una configuración diferenciada en materia de equipamiento.

HITNA

NUEVAS

BATERIAS

MÁXIMO RENDIMIENTO

MAYOR VIDA ÚTIL

12 MESES DE GARANTÍA

BATERÍA

HITNA

12 65

GARANTÍA 12 MESES

BATERÍA

HITNA

13 75

GARANTÍA 12 MESES

GRUPO

cromosol

JMC Grand Avenue suma versiones Pro y automática

POR TALLER ACTUAL // Fuente: Autoanuario

Esta nota es presentada por:



JMC, marca de vehículos comerciales y utilitarios comercializada en Uruguay por Santa Rosa, amplió la gama de la Grand Avenue con la incorporación de la versión Pro, orientada al uso off-road, y una nueva alternativa con transmisión automática para la versión convencional.

La Grand Avenue Pro incorpora bloqueo del diferencial trasero para mejorar la capacidad de tracción en terrenos de baja adherencia. También equipa neumáticos con un flanco de mayor altura, destinados a mejorar la absorción de impactos y aumentar el despeje respecto del suelo.

Para proteger los componentes mecánicos ubicados debajo del vehículo, dispone de una placa de protección inferior. En cuanto a la suspensión, incorpora amortiguadores K-man de gas nitrógeno.

La configuración permite alcanzar un ángulo de ataque de 32° y uno de salida de 27°, características destinadas a facilitar el tránsito por pendientes, desniveles y caminos irregulares.

Motorización y transmisión

La Grand Avenue Pro utiliza el motor Ford 2.3 litros Turbo, combinado con una transmisión automática ZF de ocho velocidades. El propulsor entrega 450 Nm de torque, mientras que la potencia es de 177 HP para la variante diésel y 255 HP para la naftera.

La capacidad de carga alcanza los 975 kg y la nueva versión está disponible con tracción 4x4 tanto en configuración nafta como diésel.

Seguridad y equipamiento

En materia de seguridad, la Grand Avenue Pro dispone de sistemas avanzados de asistencia a la conduc-



ción (ADAS), airbags frontales, laterales y de cortina. También incorpora los sistemas RMI y RSC de mitigación de vuelco, destinados a intervenir sobre la estabilidad del vehículo durante determinadas maniobras y condiciones de baja adherencia.

En el interior equipa asientos de cuero con regulación eléctrica para conductor y acompañante y una pantalla multimedia táctil de 10,1 pulgadas, compatible con Apple CarPlay y Android Auto.

Exteriormente incorpora una barra deportiva y diferentes elementos asociados a su configuración off-road.

Nueva opción automática para Grand Avenue

La versión convencional de la Grand Avenue, que ya se ofrecía con transmisión manual de seis velocidades y configuraciones 4x2 y 4x4, suma ahora una caja automática ZF de ocho velocidades en la variante 4x4.

Esta configuración utiliza el motor de 177 HP y 450 Nm de torque e incorpora sistema Paddle Shift, que permite seleccionar las marchas mediante comandos ubicados detrás del volante. También equipa llantas de 18 pulgadas.

Ambas versiones cuentan con una garantía de tres años o 100.000 kilómetros.



Mitsubishi Destinator: nuevo SUV de siete plazas

Por Taller Actual Uruguay // Fuente: Motorlider

Esta nota es presentada por:

TALLERACTUALURUGUAY



Mitsubishi incorpora el Destinator, un modelo completamente nuevo desarrollado para ampliar su presencia dentro del segmento SUV. Entre sus principales características se encuentran la configuración para siete pasajeros, el motor turboalimentado, diferentes modos de conducción y un conjunto de sistemas de asistencia.

El diseño toma elementos del Mitsubishi DST Concept, con líneas marcadas, formas cuadradas, grupos ópticos en forma de “T” y llantas bitono de 18 pulgadas.

Uno de los aspectos centrales del modelo es su configuración interior de tres filas de asientos y siete plazas, manteniendo además espacio destinado al equipaje.

Motor y modos de conducción

El Destinator equipa un motor naftero 1.5 turbo de 161 HP, asociado a una transmisión automática CVT.

El conjunto se complementa con cinco modos de conducción, que permiten adaptar diferentes parámetros del vehículo según las condiciones de circulación.



Tecnología y equipamiento

En el interior incorpora un entorno digital con doble pantalla y diferentes soluciones destinadas a los ocupantes de las tres filas. Entre ellas se encuentran mesas plegables para los pasajeros de la segunda fila.

El sistema de audio fue desarrollado por Yamaha, mientras que el equipamiento tecnológico incluye diferentes funciones de conectividad y asistencia al conductor.

Seguridad y asistencias

El Destinator incorpora el paquete Mitsubishi Motors Safety Sensing, que reúne diferentes sistemas avanzados de asistencia a la conducción.

También dispone de un Monitor Multi-Around, que utiliza cámaras ubicadas alrededor del vehículo para generar una visualización del entorno de 360 grados.

El sistema está destinado a facilitar las maniobras de estacionamiento y los desplazamientos a baja velocidad, además de mejorar la visualización de las zonas próximas al vehículo.

Con el Destinator, Mitsubishi suma un SUV desarrollado desde su origen con tres filas de asientos, motor turboalimentado y diferentes tecnologías de asistencia y conectividad, ampliando su propuesta dentro de este segmento.



Baterías: el desafío de rastrear materias primas

Por Taller Total Internacional // Fuente: Infobae

Esta nota es presentada por:



La expansión de la movilidad eléctrica aumenta las exigencias sobre el origen, procesamiento y trazabilidad de minerales críticos.



El crecimiento de la movilidad eléctrica y de los sistemas de almacenamiento de energía está aumentando la presión sobre una cadena de suministro que involucra materias primas críticas, diferentes procesos industriales y proveedores distribuidos en numerosos países.

En este escenario, la trazabilidad adquiere un papel cada vez más relevante para conocer de dónde pro-

vienen los materiales utilizados en las baterías, dónde fueron procesados y bajo qué condiciones llegaron hasta los fabricantes.

La cadena de las baterías de iones de litio comprende diferentes etapas, desde la extracción de las materias primas y su procesamiento hasta la fabricación de componentes y celdas, el ensamblaje y finalmente el reciclaje.

Uno de los principales desafíos es su dispersión geográfica. La extracción de minerales se concentra en determinados países, mientras que el procesamiento y la fabricación de componentes y celdas tienen sus principales centros en otros mercados.

Materiales como litio, cobalto, níquel y grafito forman parte de esta cadena. Países como Chile, Australia, República Democrática del Congo, Indonesia y China tienen un papel relevante en la provisión de materias primas, mientras que distintas etapas industriales se concentran principalmente en China, Japón, Corea del Sur, Europa y Estados Unidos.

China ocupa además una posición relevante en el procesamiento de materiales, la fabricación de componentes y la producción de celdas.

Esta distribución obliga a los fabricantes y proveedores a ampliar el conocimiento de su cadena más allá del proveedor directo. A variables tradicionales como precio, capacidad productiva, calidad y cumplimiento de las entregas se suman ahora aspectos relacionados con la procedencia de los materiales y la posibilidad de acreditar su origen.

Las primeras etapas de la cadena, principalmente la minería y el procesamiento, presentan además cuestiones vinculadas con consumo de agua, emisiones, contaminación, seguridad laboral y condiciones de producción, que varían según el material y el país involucrado.

Nuevas exigencias para las baterías

La regulación también está impulsando mayores niveles de información. El Reglamento de la Unión Europea sobre baterías incorpora requisitos relacionados con sostenibilidad, trazabilidad y economía circular.

Entre sus herramientas se encuentra el Pasaporte de Baterías, destinado a reunir información sobre diferentes características del producto y su cadena de valor, incluyendo aspectos vinculados con la huella de carbono, los materiales utilizados y la reciclabilidad.

Estas exigencias implican que una compañía que compra componentes o materiales procesados puede necesitar información correspondiente a etapas mucho anteriores de la cadena, incluso sobre el origen de un mineral extraído varios eslabones antes.

Por este motivo, el seguimiento comienza a incluir el mapeo de proveedores, instalaciones y procesos, junto con mecanismos de auditoría, certificación y verificación.

La expansión de las baterías para movilidad eléctrica convierte así a la trazabilidad de los materiales en una variable que trasciende el cumplimiento documental. Con una cadena productiva distribuida entre numerosos países, conocer el origen y recorrido de los componentes adquiere un peso creciente para el abastecimiento y para el acceso a mercados con mayores requisitos regulatorios.

Nissan renovará toda su gama en América Latina

Por Taller Actual Uruguay // Fuente: Prensa Nissan América Latina

Esta nota es presentada por:



Nissan anunció una nueva etapa de su estrategia para América Latina, que contempla la incorporación de seis vehículos y tres tecnologías electrificadas durante los próximos doce meses. El objetivo es completar hacia finales de 2027 la renovación del 100% de su portafolio regional.

El anuncio fue realizado por Iván Espinosa, presidente y CEO de Nissan Motor Co., durante una visita a México, donde presentó el capítulo regional de Nissan Vision, la estrategia de largo plazo de la compañía enfocada en electrificación, nuevas tecnologías y competitividad.

América Latina comprende 39 mercados y representa actualmente cerca del 15% de las ventas globales de

Nissan y aproximadamente el 25% de su producción mundial. Desde la consolidación de la región como unidad de negocio, hace casi tres años, la compañía comercializó más de un millón de vehículos.

“Para finales de 2027, el 100% de nuestro portafolio en la región habrá sido renovado, incorporando una nueva generación de vehículos con mayores niveles de tecnología, seguridad y conectividad”, señaló Espinosa.

Electrificación y nuevos productos

La estrategia regional contempla diferentes alternativas de electrificación para responder a las características de cada mercado. Entre las tecnologías que Nissan ya utiliza se encuentra e-POWER, un sistema



de propulsión electrificada que no requiere conexión externa para recargar la batería.

Uno de los modelos vinculados con la evolución regional de la compañía es el Nissan Kicks, que en 2026 cumple diez años desde su lanzamiento en Brasil. Desde 2016 se comercializaron más de 866.000 unidades en América Latina, de las cuales 65.000 corresponden a la nueva generación.

Actualmente, algunas versiones del Kicks incorporan e-POWER en Japón y determinados mercados latinoamericanos.

Producción regional

Nissan emplea a más de 20.000 personas en América Latina y produce en la región el 87% de los vehículos que comercializa localmente.

Las plantas de México y Brasil abastecen diferentes

mercados latinoamericanos y también producen vehículos destinados a la exportación.

La renovación del portafolio, la incorporación de tecnologías electrificadas y la reorganización de su estructura industrial forman parte de la estrategia con la que Nissan busca ampliar el papel de América Latina dentro de sus operaciones globales.



Argentina y México negocian el comercio automotor

Por Negocios & Autopartes

Esta nota es presentada por:



Ambos países buscan definir un nuevo esquema tras el vencimiento del cupo con arancel cero que regulaba el intercambio bilateral.

Argentina y México avanzan en conversaciones para definir nuevas condiciones para el comercio automotor bilateral, luego del vencimiento, el pasado 18 de marzo, del régimen que establecía un cupo recíproco con arancel cero.

El tema es seguido por la industria automotriz argentina debido a la participación de los vehículos producidos en México dentro de la oferta local y al impacto que representa el régimen arancelario aplicado a las unidades que ingresan sin preferencias comerciales. El esquema vigente hasta marzo había sido establecido mediante el Octavo Protocolo Adicional al Apéndice I del ACE 55, que fijó durante un año un cupo recíproco con arancel cero por US\$773,1 millones.

El protocolo contemplaba además que ambos países debían negociar las condiciones de acceso que

comenzarían a regir a partir del 19 de marzo de 2026. Tras el vencimiento del régimen, las operaciones que no cuentan con una nueva preferencia comercial quedan alcanzadas por el arancel correspondiente. Para los vehículos provenientes de países sin preferencias comerciales dentro del Mercosur, el arancel extrazona puede alcanzar el 35%.

En las últimas semanas se conocieron avances en las conversaciones entre ambos países. Según información difundida por distintos medios, México habría planteado ampliar el acceso para determinados productos agroindustriales argentinos, entre ellos carnes, aceites y vinos, como parte de una negociación más amplia sobre el intercambio bilateral.

Mientras continúan las conversaciones, el sector automotor espera la definición de un nuevo marco que permita establecer las condiciones bajo las cuales se desarrollará el comercio de vehículos entre Argentina y México.



EL CRECIMIENTO DE TU EMPRESA COMIENZA CON UNA INVESTIGACIÓN

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis.

estrategiaautomotriz.com

✉ comercial@estrategiaautomotriz.com

☎ +54 9 11 2456-3493



ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ