www.talleractual.com.uy // info@grupofaros.com

TALLER ACTUAL URUGUAY

Reparación y Servicios del Automotor • Año 04 • Nº 037 •



EL MERCADO DE VEHÍCULOS ELÉCTRICOS USADOS Pág. 08



BLOQUES FRENBLOCK PARA VEHÍCULOS PESADOS Pág. 24

ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ
WWW.ESTRATEGIAAUTOMOTRIZ.COM

EL CRECIMIENTO DE TU EMPRESA COMIENZA CON UNA INVESTIGACIÓN
ESTRATEGIA AUTOMOTRIZ

APLUS Steering & Suspension

LA NUEVA IMAGEN
MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA
PEUGEOT CITROËN FIAT
www.lanuevaimagen.com.ar
53 años

NOSSO
Líderes en autopartes eléctricas - nosso.com

LITTON BRAKES

CORVEN Autopartes

FISPA



KESSEL
ENCENDIDO ORIGINAL

Calidad que marca la diferencia
Accesorios Argentinos S.A.
Fabricación de parrillas y accesorios plásticos adaptables a vehículos nacionales
1000 artículos a su disposición

CTM REPUESTOS
F. Acuña de Figueroa 1997/CP: 11800 / Montevideo, Uruguay
Tel.: +59829297587/Whatsapp: +59894094044
ventas@castellmar.com.uy
CASTELLMAR
M.BENZ - BMW
AUDI - MINI

Workshop “Talleres Rentables y Sostenibles”

Esta nota es presentada por: TALLER ACTUAL URUGUAY

Por Taller Actual Uruguay

El 1 de octubre se llevó a cabo la primera edición del workshop “Talleres Rentables y Sostenibles”, organizado por el Centro de Talleres Mecánicos de Automóviles (CTMA) de Montevideo, Uruguay.



La iniciativa, liderada por el CTMA, fue impulsada por el Ministerio de Industria, Energía y Minería (MIEM), a través de la Dirección Nacional de Artesanías, Pequeñas y Medianas Empresas (DINAPYME), con el objetivo de generar mejores oportunidades para el desarrollo del sector.





El evento contó también con el apoyo de ANTEL; la Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines (FAATRA); el Sindicato de la Industria de Reparación de Vehículos y Accesorios (Sindirepa), de San Pablo, Brasil; la Cámara Chilena de Comercio de Repuestos y Accesorios Automotrices (CAREP); la Cámara de Comercio y Servicios del Uruguay (CCSU); y la Asociación Nacional de Micro y Pequeñas Empresas (ANMYPE), entre otras organizaciones vinculadas al sector.



De izquierda a derecha: **Lic. Javier Flores**, director de Estrategia Automotriz; **Ing. Rodolfo Cribellini**, director de Promotive; **Dayana Galañena**, presidenta del CTMA; y **Salvador Lupo**, presidente de FAATRA.

El encuentro fue declarado de interés ministerial y estuvo enfocado en promover la capacitación, la innovación y el fortalecimiento sostenible del sector automotriz y de la posventa.

Entre los 230 asistentes registrados se encontraban representantes del Gobierno, empresas auspiciantes, directivos del CTMA, talleres asociados y visitantes internacionales.



Dayana Galañena, presidenta del CTMA de Montevideo, Uruguay.

La apertura estuvo a cargo de la presidenta del CTMA, Dayana Galañena, quien dio la bienvenida a los asistentes y explicó las necesidades detectadas por la institución que motivaron la organización del encuentro.



Lic. Javier Flores, director de Estrategia Automotriz.

El workshop fue conducido por el Lic. Javier Flores, director de Estrategia Automotriz, quien también participó como disertante del primer bloque junto con Dayana Galañena.

En sintonía con el título del encuentro, “Talleres Rentables y Sostenibles”, Flores centró su presentación en los cambios que ya están transformando la actividad y en la necesidad de que los talleres y las empresas del sector estén atentos y preparados para afrontar los desafíos actuales y futuros.



Ing. Rodolfo Cribellini, director de Promotive.

En el segundo bloque, el Ing. Rodolfo Cribellini, director de Promotive, realizó una presentación sobre los cambios en la demanda de repuestos, vinculando esta temática con la rentabilidad y la sostenibilidad de los talleres.



De izquierda a derecha: **Ing. Rodolfo Cribellini, Salvador Lupo, Dayana Galañena y Sebastián Giraldez**.

En ese mismo bloque participaron Salvador Lupo, presidente de FAATRA; Dayana Galañena, presidenta del CTMA; y Sebastián Giraldez, especialista en la industria automotriz.

Los disertantes abordaron el trabajo conjunto que desarrollan distintas organizaciones internacionales en defensa de los derechos de los consumidores, así como los avances de sus gestiones vinculadas con el Right to Repair, o derecho a reparar.



Salvador Lupo, presidente de FAATRA, Argentina.

Durante el evento también se realizaron presentaciones a cargo de Martín Baeza, de ANCAP-DUCSA; Adriana Cantero, de SUAT; Manuel Leites, de Mercado Libre/Mercado Pago; Pablo Álvarez, vicepresidente de ANTEL; y Jimena Martínez, de INEFOP.

Otro momento del encuentro fue la entrega de reconocimientos a exdirectivos del CTMA, entre ellos Carlos Satragno y Federico Spiegelman. También fueron distinguidos Eduardo Kuzel, Pedro Molinari y Antonio Vallverdú, quienes no pudieron asistir por motivos particulares.

La jornada incluyó sorteos organizados por los auspiciantes y espacios de intercambio entre los participantes.



De izquierda a derecha: **Dayana Galañena, Arianna Spinelli**, directora nacional de Energía del MIEM, y **Ximena Cidrás**, directora nacional de DINAPYME.

Uno de los hechos destacados del encuentro fue la firma de un acuerdo de cooperación entre DINAPYME, representada por su directora Ximena Cidrás, y el CTMA, representado por su presidenta Dayana Galañena.

El acuerdo establece un marco de cooperación orientado a generar mejores oportunidades para el fortalecimiento y la competitividad de las micro, pequeñas y medianas empresas del sector.

Antes y después de las conferencias, los asistentes pudieron recorrer los stands de los expositores, establecer contactos comerciales e intercambiar experiencias.

Al finalizar el encuentro, Dayana Galañena recibió un reconocimiento por parte de la Comisión Directiva del CTMA.

ESTRATEGIA AUTOMOTRIZ
Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis
comercial@estrategiaautomotriz.com +54 9 11 2456-3493

taranto AUTOPARTES



TARANTO, rendimiento y durabilidad en autopartes de excelencia.

- Juntas para Motor
- Retenes
- Tornillos de Tapa de Cilindros.
- Selladores
- Balancines y Botadores
- Válvulas de Admisión y Escape
- Bobinas de Ignición
- Bombas de Aceite
- Kit de Correas y Tensor
- Bombas de Agua
- Sistemas de Embrague
- Rodamientos de Rueda
- Mazas de Rueda
- Juntas Homocinéticas
- Kit de Reparación Homocinéticas
- Herramientas de Instalación



Escanea el código **QR** para conocer toda nuetra línea de productos.

www.taranto.com.ar tarantoargentina (11) 5476-3306 (11) 4135-9000



De izquierda a derecha: **Adrián Milano, Marcelo Ferreira, Gonzalo de Lilla, Rubén García, Dayana Galañena y Alejandro Gómez**.

Desde Taller Actual Uruguay felicitamos a los socios del CTMA, a su presidenta y a toda la Comisión Directiva por la realización de este primer encuentro. Asimismo, reconocemos el trabajo de Jonathan y Josefina en la organización.

La jornada permitió reunir a representantes de distintos sectores y países para intercambiar experiencias y abordar los desafíos actuales y futuros de la reparación automotriz ■









El mercado de vehículos eléctricos usados

Por Taller Actual Uruguay // Fuente: elaboración de Taller Actual Uruguay sobre la base de información de ACAU y una investigación publicada por El País.

Esta nota es presentada por: TALLER ACTUAL URUGUAY



El crecimiento de las ventas de vehículos eléctricos nuevos comienza a generar movimiento en el mercado de unidades usadas. Aunque todavía se trata de un segmento de volumen reducido, las automotoras observan una demanda que podría aumentar a medida que se amplíe el parque circulante.

De acuerdo con información de la Asociación del Comercio Automotor del Uruguay (ACAU), la incorporación de vehículos eléctricos comenzó de manera puntual en 2015 y adquirió mayor continuidad a partir de 2018. Por ese motivo, buena parte de las unidades actualmente en circulación tiene menos de diez años de antigüedad.

Según un relevamiento publicado por El País, los operadores del sector señalan que la oferta de eléctricos usados sigue siendo limitada y que existe interés por adquirirlos, tanto para su comercialización como para su utilización particular.

La depreciación y el valor de reventa

Uno de los principales interrogantes de este mercado es cómo evolucionará el valor de los vehículos eléctricos con el paso del tiempo.

Ignacio Paz, gerente general de ACAU, señaló al mencionado diario que todavía resulta difícil realizar proyecciones debido al tamaño reducido del mercado.



También destacó la importancia del estado de la batería para determinar el precio de una unidad usada.

Por su parte, Omar Daneri, gerente general de Santa Rosa, indicó que la empresa busca incorporar vehículos eléctricos e híbridos usados para su comercialización, debido a la demanda que observa entre los compradores.

Los valores de reventa dependen de distintas variables, entre ellas la marca, el modelo, el kilometraje, la antigüedad, el estado general y las condiciones de la batería.

Las estimaciones de depreciación difundidas por algunos operadores deben interpretarse como referencias comerciales y no como porcentajes aplicables a todos los vehículos.

El estado de las baterías, un factor determinante

A diferencia de los vehículos de combustión, la evaluación de un eléctrico usado incorpora un componente específico: el estado de salud de la batería de tracción. Este indicador, conocido como State of Health (SOH), permite estimar la capacidad que conserva la batería respecto de su condición original. Su evaluación resulta relevante para conocer la autonomía disponible y establecer las condiciones de comercialización del vehículo.

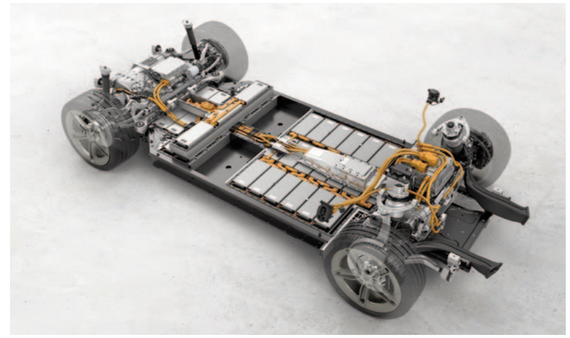
Además del kilometraje, los compradores deben considerar el historial de mantenimiento, las condiciones de uso, la garantía vigente y la posibilidad de acceder a servicios técnicos especializados.

En este contexto, la Facultad de Ingeniería de la Universidad de la República desarrolla investigaciones relacionadas con la durabilidad, el aprovechamiento y las alternativas de reutilización de baterías, según informó El País.

Nuevas necesidades para la posventa

La incorporación de vehículos eléctricos al mercado de usados plantea nuevas exigencias para talleres, concesionarios y empresas de servicios automotores. Entre ellas se encuentran la capacitación en sistemas de alta tensión, la utilización de equipos de diagnóstico adecuados y la interpretación de los parámetros que permiten evaluar el funcionamiento de las baterías.

También adquieren importancia la disponibilidad de información técnica, las condiciones de garantía y el acceso a servicios de reparación o sustitución de componentes.



Perspectivas del mercado

El desarrollo del mercado de eléctricos usados estará vinculado al crecimiento de las ventas de unidades nuevas, la evolución de los precios y la disponibilidad de herramientas para evaluar su estado.

A medida que aumente la cantidad de vehículos en circulación, también crecerá la necesidad de establecer criterios técnicos que aporten información a compradores y vendedores.

Para la posventa automotriz, este proceso representa un nuevo campo de actividad relacionado con el diagnóstico, el mantenimiento y la evaluación de los sistemas eléctricos y sus baterías.■

Datos de fabricación en las correas DAYCO

Esta nota es presentada por:
DAYCO

Por Dayco

La codificación permite conocer año, semana y día de fabricación, además de la posición de la correa en el molde.

DAYCO cuenta en Argentina con una gama de productos destinada al mercado de reposición automotriz que incluye kits de distribución, **kits de distribución con bomba de agua, correas trapezoidales, Poly-V y sincrónicas, correas especiales y en baño de aceite, además de tensores de distribución y tensores Poly-V**.

Entre los datos presentes en las correas fabricadas por DAYCO se encuentra un código que permite identificar información correspondiente a su producción.



¿Cómo se interpreta el código?

Tanto en las correas de distribución como en las **correas Poly-V**, DAYCO incorpora la información de producción mediante una serie de números.

Los primeros **cinco dígitos** permiten identificar:

- Los **dos primeros números** corresponden al **año de producción**.
- El **tercer y cuarto dígito** indican la **semana de producción**.
- El **quinto número** identifica el **día de la semana** en que fue fabricada la correa.

Por ejemplo, una identificación correspondiente a **2023, semana 43 y tercer día de la semana** indica que la correa fue producida un miércoles.

La posición de la correa en el molde

A continuación aparecen otros **tres números separados**, que permiten identificar la posición que ocupaba la correa durante el proceso de fabricación.

Las correas no se producen individualmente. Durante el proceso se fabrica un cilindro o tubo —denominado habitualmente **manguito** en fábrica— de aproximadamente **un metro a 1,10 metros**. Una vez completado el proceso de vulcanizado, se realizan los cortes que dan lugar a cada correa.

Los últimos tres dígitos permiten así que las áreas de **Calidad y Producción** conozcan en qué posición del conjunto fue obtenida cada unidad, facilitando su identificación dentro del proceso productivo.

Esta codificación forma parte de la información incorporada por DAYCO en sus correas de distribución y Poly-V y permite conocer datos específicos relacionados con su fabricación.■



Los eléctricos superaron el 50% de las ventas

Por Taller Actual Uruguay // Fuente: CleanTechnica, sobre datos del mercado de vehículos eléctricos difundidos en octubre de 2026.



La participación de los vehículos eléctricos en las ventas de automóviles nuevos registró un nuevo crecimiento durante agosto de 2026. Según datos difundidos por CleanTechnica, los vehículos eléctricos puros e híbridos enchufables alcanzaron conjuntamente el 56% del mercado.

De ese porcentaje, 51 puntos correspondieron a vehículos eléctricos a batería (BEV) y los cinco restantes a híbridos enchufables (PHEV).

El informe señala que, a comienzos de 2024, la participación de estos vehículos se ubicaba alrededor del 5%, lo que refleja el cambio registrado en la composición de las ventas durante los últimos 27 meses.

Crecimiento interanual

De acuerdo con la información publicada, las ventas de vehículos eléctricos aumentaron un 171% respecto de agosto de 2025. El resultado representó el sexto récord mensual registrado durante 2026.

Participación de las marcas

BYD encabezó las ventas de vehículos eléctricos, con una participación superior al 25% dentro del segmento. Le siguieron Geely y GAC.

Entre los modelos mencionados por el relevamiento se encuentran el Geely EX2, el BYD Seagull y el GAC Aion UT, que forman parte de la oferta de vehículos eléctricos de origen chino.

La incorporación de estos modelos amplió las alternativas disponibles en el mercado y contribuyó al crecimiento de las ventas.

Factores asociados al crecimiento

El informe identifica el precio de los combustibles, la oferta de vehículos eléctricos y la disponibilidad de infraestructura de recarga entre los factores que influyen en la evolución del mercado.

También destaca la participación de fuentes renovables en la generación de electricidad, una característica de la matriz energética uruguaya.



Consecuencias para la posventa

El incremento de las ventas de vehículos eléctricos modifica progresivamente la composición del parque automotor y plantea nuevas necesidades para los servicios de mantenimiento y reparación.

Entre ellas se encuentran el diagnóstico de baterías, la revisión de sistemas de refrigeración, la electrónica de potencia y los procedimientos de seguridad para trabajar con componentes de alta tensión.

Para los talleres, la evolución de este segmento implica incorporar conocimientos técnicos, equipamiento y capacitación adecuados a las nuevas tecnologías.

La continuidad de esta tendencia dependerá de la evolución de la oferta de modelos, las condiciones del mercado y el desarrollo de los servicios asociados a la movilidad eléctrica.■





NEGOCIOS & AUTOPARTES

Movilizar LATAM realizará su primer Summit en Montevideo

Por Taller Actual Uruguay // Fuente: Comunicación Movilizar LATAM

Esta nota es presentada por: TALLER ACTUAL URUGUAY



Movilizar LATAM anunció la realización de su primer Summit en Montevideo, previsto para el 10 de diciembre de 2026 en el Hotel NH Columbia.

El encuentro estará dirigido a representantes de empresas vinculadas con la industria automotriz y la movilidad, entre ellas importadores, concesionarios, aseguradoras, entidades financieras, compañías tecnológicas y proveedores de servicios.

La organización prevé la participación de más de 300 asistentes, cinco expositores invitados y más de 12 espacios de exposición.

Una agenda centrada en el sector automotor

La jornada tendrá un formato B2B e incluirá conferencias, presentaciones de empresas, intercambio de experiencias y actividades de vinculación comercial.

Entre los temas previstos se encuentran la incorporación de nuevas marcas al mercado, los cambios en los modelos de comercialización, la digitalización, la inteligencia artificial, la financiación y la experiencia del cliente.

También se abordarán las nuevas tecnologías y modalidades de movilidad, con la participación de empresas de diferentes áreas del sector.

Continuidad de la propuesta regional

La edición de Montevideo se realizará después del encuentro organizado por Movilizar LATAM en Buenos Aires y forma parte de su expansión hacia otros mercados de América Latina.

Ayelén Prieto, directora de Movilizar LATAM, señaló que el objetivo es conectar a los responsables de la toma de decisiones y facilitar el intercambio entre empresas de la industria.

La organización informó que en las próximas semanas dará a conocer los nombres de los expositores, las empresas participantes y el programa de actividades.

Movilizar LATAM Summit Montevideo 2026 se realizará el 10 de diciembre en el Hotel NH Columbia de Montevideo.



NEGOCIOS & AUTOPARTES

Nuevos precios de los combustibles desde octubre

Por Taller Actual Uruguay // Fuente: Presidencia de Uruguay

Esta nota es presentada por: TALLER ACTUAL URUGUAY



El Poder Ejecutivo estableció los nuevos precios máximos de venta al público de los combustibles, vigentes desde el 1 de octubre de 2026.

La actualización contempla un incremento del 2% para la nafta Súper, equivalente a 1,80 pesos por litro, y del 7% para el gasoil 50S, que representa un aumento de 4 pesos por litro. El precio del supergás permanece sin modificaciones.

Los nuevos valores máximos son:

- Nafta Súper: $90,45 por litro.
- Gasoil 50S: $62,79 por litro.
- Supergás (GLP): $93,56 por kilogramo.

Ajustes inferiores a los valores de referencia

Según los cálculos de la Unidad Reguladora de Servicios de Energía y Agua (Ursea), los precios de venta al público de referencia para octubre se ubican en $93,56 por litro para la nafta Súper y $80,54 para el gasoil 50S.

Trasladar esos valores a los surtidores habría implicado aumentos del 5,5% y del 37%, respectivamente.

Sin embargo, el Gobierno resolvió aplicar incrementos menores, dentro de la política de ajustes graduales que mantiene desde abril.

Criterios para la fijación de precios

La metodología vigente, establecida por el Decreto N.º 130/025, toma como referencia el precio de paridad de importación (PPI) informado mensualmente por Ursea.

El Poder Ejecutivo explicó que la decisión de octubre también consideró la evolución de los precios internacionales del petróleo y sus derivados, las proyecciones financieras de Ancap para los próximos seis meses y la necesidad de garantizar el abastecimiento.

El organismo señaló que la capacidad de refinación de Ancap permite moderar el traslado de las variaciones internacionales al mercado interno.

De esta manera, los nuevos valores representan un ajuste respecto de los meses anteriores, en los que el Gobierno había optado por mantener los precios sin modificaciones.

Mantenimiento de vehículos eléctricos

Esta nota es presentada por: TALLER ACTUAL URUGUAY

Por Taller Actual Uruguay



Los vehículos eléctricos a batería presentan necesidades de mantenimiento diferentes a las de los automóviles con motor de combustión interna. La ausencia de sistemas como el escape, la inyección de combustible y la lubricación del motor térmico reduce determinadas intervenciones periódicas, pero incorpora nuevos procedimientos relacionados con la electrónica de potencia y los sistemas de alta tensión.

Para los talleres, su mantenimiento requiere conocer las particularidades de cada modelo, utilizar herramientas de diagnóstico compatibles y respetar los procedimientos establecidos por el fabricante.

Batería de tracción y gestión térmica

La batería de alta tensión es uno de los principales componentes del sistema de propulsión eléctrica. Su funcionamiento está supervisado por un sistema de gestión electrónica, conocido como BMS (Battery Management System), que controla parámetros como temperatura, tensión y estado de carga.

Durante las tareas de diagnóstico, el personal especializado puede evaluar los códigos de falla, los parámetros disponibles y, cuando el fabricante lo permite, el estado de salud de la batería o SOH (State of Health).

Las recomendaciones de carga dependen de la tecnología utilizada y del modelo. Por eso, no corresponde establecer un límite de carga universal para todos los vehículos eléctricos.

Neumáticos y tren rodante

El peso del vehículo, la distribución de cargas y la



entrega de torque del motor eléctrico pueden influir en el comportamiento y desgaste de los neumáticos.

Las inspecciones deben contemplar presión de inflado, profundidad de dibujo, desgaste irregular y estado general. También corresponde verificar la alineación, el balanceo y los componentes de suspensión y dirección según el programa de mantenimiento.

La selección de neumáticos debe respetar las medidas, los índices de carga y velocidad y las especificaciones indicadas por el fabricante.

Frenos y recuperación de energía

El frenado regenerativo permite que el motor eléctrico recupere parte de la energía durante las desaceleraciones y la almacene en la batería.



Este funcionamiento puede reducir el desgaste de las pastillas y los discos, aunque el sistema de frenos por fricción continúa siendo fundamental para la seguridad.

Por ese motivo, deben mantenerse las inspecciones de discos, pastillas, cálipers, conductos y líquido de frenos, prestando atención a posibles problemas de corrosión o funcionamiento irregular.

Circuitos de refrigeración y fluidos

Aunque los vehículos eléctricos no requieren cambios de aceite de motor térmico, pueden incorporar circuitos de refrigeración para la batería, el motor eléctrico y los componentes electrónicos.



Según la arquitectura del vehículo, estos sistemas pueden utilizar fluidos y procedimientos de mantenimiento específicos.

También deben revisarse el líquido de frenos, el sistema limpiaparabrisas y los componentes de climatización. Las intervenciones sobre los circuitos térmicos deben realizarse siguiendo las especificaciones técnicas correspondientes.

Software y diagnóstico electrónico

El funcionamiento de un vehículo eléctrico depende

de distintas unidades de control encargadas de administrar la propulsión, la batería, la recarga y otros sistemas.

Las actualizaciones de software pueden incorporar correcciones de funcionamiento o modificaciones en la gestión de determinados componentes. Algunas se realizan de manera remota, mientras que otras requieren equipos de diagnóstico y procedimientos específicos.

El taller debe comprobar las campañas técnicas y actualizaciones disponibles para cada vehículo antes de efectuar las intervenciones correspondientes.



Climatización y eficiencia energética

La calefacción y el aire acondicionado utilizan energía almacenada en la batería de tracción, por lo que su funcionamiento puede influir en la autonomía.

El mantenimiento incluye la revisión de filtros, conductos, componentes eléctricos y sistemas de climatización. En determinados modelos, la gestión térmica del habitáculo también está relacionada con el acondicionamiento de la batería.



Seguridad en las intervenciones

Los sistemas de alta tensión requieren medidas de seguridad específicas. Antes de intervenir sobre sus componentes, el personal debe contar con capacitación adecuada y seguir los procedimientos de identificación, aislamiento y verificación indicados por el fabricante.

Estas tareas no deben abordarse como operaciones convencionales de mantenimiento, ya que pueden existir riesgos eléctricos incluso cuando el vehículo está apagado.



Nuevas exigencias para el taller

El mantenimiento de vehículos eléctricos combina tareas habituales sobre neumáticos, frenos y tren rodante con nuevas necesidades de diagnóstico electrónico, gestión térmica y seguridad eléctrica.

La capacitación técnica y el acceso a información de los fabricantes serán factores importantes para que los talleres puedan incorporar estos servicios a su actividad.■

ESTRATEGIA AUTOMOTRIZ
Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis
comercial@estrategiaautomotriz.com +54 9 11 2456-3493



Mini Spotter Martech para trabajos de desabollado

Esta nota es presentada por:

EMYVEC SOLUCIONES INDUSTRIALES

Por Emyvec

El equipo reúne programas, regulación de parámetros y herramientas de tracción para distintas reparaciones de carrocería.



Una abolladura no siempre se resuelve con una única herramienta. La forma del daño, la zona de la carrocería y el tipo de intervención requieren elegir cómo trabajar sobre la chapa.

El **Mini Spotter con Carro de Martech**, presentado en la región por EMYVEC, reúne distintas funciones de soldadura y herramientas de desabollado en un mismo equipo. Su propuesta para el taller permite disponer de diferentes alternativas de reparación y facilitar el cambio entre ellas.

Este **spotter desabollador** está destinado a desabollar y enderezar componentes de poco espesor, como capós, puertas y paneles de techo. El video de demostración permite observar aplicaciones sobre distintas zonas de la carrocería y conocer qué aporta cada accesorio durante el trabajo.

Un spotter desabollador con distintas herramientas de tracción

La demostración combina el uso del **Mini Handy Puller**, el martillo de inercia con terminal de estrella y el hilo ondulado. Cada uno ofrece una forma diferente



de intervenir sobre la superficie, desde trabajos localizados hasta reparaciones a lo largo de una línea marcada en la chapa.

El **Mini Handy Puller** está destinado a reparaciones precisas. El martillo de inercia aporta otra alternativa de tracción, mientras que el hilo ondulado permite preparar una línea de puntos de trabajo. También se muestra la colocación de arandelas ovaladas, otra de las posibilidades que ofrece el sistema.

La elección del útil forma parte central del proceso. En el tutorial, el operador selecciona la herramienta y el programa correspondientes para cada aplicación. Esta relación entre accesorio y ajuste permite adaptar el equipo al trabajo que debe realizar el taller.

Programas y ajustes para organizar la intervención

El Mini Spotter dispone de nueve programas preseleccionados y seis configurables, identificados de la A a la F. Las funciones preseleccionadas contemplan, entre otras aplicaciones, la colocación de la masa, el martillo de inercia, el hilo ondulado, las arandelas ovaladas y el **Mini Handy Puller**.

Un monomando permite seleccionar la función y regular la potencia y el tiempo de soldadura, incluso con guantes. El equipo también incorpora una pistola con gatillo para controlar el punto de soldadura y un enganche rápido para cambiar de herramienta. En el video, este sistema de fijación se identifica como **Quick Link** y se muestra su utilización sin llaves.

Para el trabajo del taller, estos recursos permiten reunir diferentes operaciones en un mismo equipo y facilitar las transiciones entre herramientas. El material muestra los ajustes y cambios de útiles que forman parte de cada reparación.

La preparación también forma parte del trabajo

Antes de mostrar las aplicaciones, el tutorial dedica un tramo a la preparación. Allí se indica la protección de la electrónica del vehículo mediante un protector de picos y la limpieza tanto del área a reparar como de la superficie donde se coloca la masa, cercana a la zona de trabajo.

De esta manera, el trabajo con el Mini Spotter comprende la preparación de la superficie, la colocación de la masa, la elección del accesorio y la selección de los parámetros correspondientes.



Dotación incluida y accesorios opcionales

El **Mini Spotter** incluye, entre otros elementos, el carro, el martillo de inercia, el **Mini Handy Puller**, terminales y consumibles para estrellas y arandelas ovaladas, una varilla de tracción, el electrodo para hilo ondulado, tiras de cobre ondulado, la masa eléctrica y lápices de carbón.

El material audiovisual también presenta accesorios opcionales: pistola porta arandelas, **Fast Puller,** **Garra de tiro y Rolling Hot**. La garra se muestra trabajando sobre una línea de puntos de tracción, mientras que el **Rolling Hot** aparece en una aplicación para recoger chapa. Estas posibilidades complementan la demostración y deben distinguirse de la dotación incluida indicada en la ficha del equipo.

Dos versiones del Mini Spotter con carro

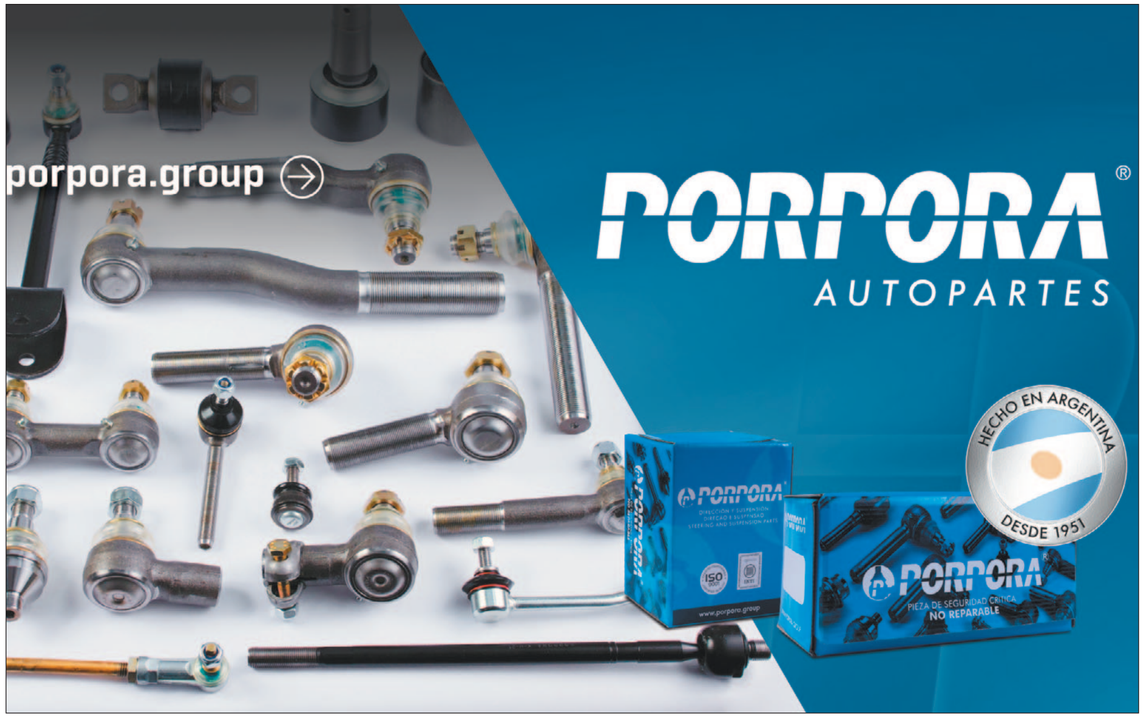
El equipo se presenta en dos versiones: trifásica de 400 V, con una corriente máxima de 3.400 A, y monofásica de 230 V, con una corriente máxima de 3.000 A. Entre los metales soldables se encuentran acero, acero inoxidable y galvanizado.





La propuesta reúne programas seleccionables, regulación de parámetros y herramientas destinadas a diferentes formas de intervención. Para el taller de carrocería, estos recursos permiten contar con distintas alternativas para evaluar y abordar una reparación.

Si te gustó la nota, compartila en tus redes o enviásela a un amigo. Para realizar una consulta, podés escribirnos y nos contactaremos para resolver tus dudas. También podés comunicarte por teléfono o WhatsApp para conocer más sobre el equipo.■



Bloques FRENBLOCK para vehículos pesados

Esta nota es presentada por:

Por Litton

La línea para camiones y colectivos combina eficiencia de frenado, resistencia mecánica, durabilidad y bajo desgaste.



El bloque de freno FRENBLOCK® es un componente esencial del sistema de frenos, especialmente en camiones y colectivos. Su función es generar la fricción necesaria para detener el vehículo de manera segura, confiable y controlada cada vez que se acciona el freno.

En los vehículos de gran porte, el sistema de frenos está sometido a mayores exigencias debido al peso y las condiciones de trabajo. Por este motivo, los bloques deben estar preparados para soportar presión, temperatura y desgaste, manteniendo su capacidad de frenado.

Los bloques FRENBLOCK® están desarrollados para vehículos de línea pesada y colectivos y ofrecen un desempeño de frenado en una amplia variedad de temperaturas, junto con bajo desgaste y alta resistencia mecánica.

Beneficios de los bloques FRENBLOCK®

• **Máxima eficiencia de frenado**

Mantienen un rendimiento constante frente a diferentes condiciones de temperatura, un aspecto fundamental para la seguridad del conductor, los pasajeros y la carga.

• **Bajo desgaste**

Están diseñados para minimizar el desgaste, aumentar su vida útil y contribuir a reducir los costos de mantenimiento.

• **Alta resistencia mecánica**

Son desarrollados conforme a estándares internacionales de seguridad de fabricantes y organismos reguladores para brindar rendimiento y durabilidad en vehículos de línea pesada y colectivos.

• **Seguridad integral**

Ofrecen un desempeño de frenado en una amplia variedad de temperaturas, combinado con bajo desgaste y alta resistencia mecánica.

Los bloques FRENBLOCK® incorporan materiales de freno de nueva generación que combinan resistencia, durabilidad y eficiencia térmica. Además, su baja abrasividad ayuda a prolongar la vida útil del componente, contribuyendo a reducir los costos de mantenimiento de las flotas comerciales.

Cada unidad es sometida a estrictos controles de calidad para garantizar el cumplimiento de los estándares establecidos para el sector. Su diseño permite adaptarlos a diferentes modelos de camiones y colectivos, manteniendo la eficacia de frenado y reduciendo el riesgo de fallas mecánicas.

¿Por qué es importante reemplazar los bloques de freno?

El reemplazo de los bloques de freno es una práctica necesaria para mantener la seguridad y el desempeño del sistema en camiones y colectivos.

En los vehículos pesados adquiere especial importancia debido al mayor peso y a las mayores distancias de frenado respecto de un vehículo liviano. Por eso, resulta fundamental mantener los bloques en condiciones adecuadas de funcionamiento.

La confiabilidad que brinda un bloque de freno de calidad contribuye a proteger el vehículo, la carga, sus ocupantes y a terceros que circulan en la vía pública.

Elegir bloques FRENBLOCK® significa contar con componentes desarrollados para resistir el desgaste, soportar las exigencias propias de los vehículos pesados y mantener el desempeño del sistema de frenos durante su utilización.



EMPRESAS

NEVO Q05: nuevo SUV 100% eléctrico

Esta nota es presentada por: TALLER ACTUAL URUGUAY

Por Taller Actual Uruguay // Fuente: Comunicación Santa Rosa.



Santa Rosa presentó el NEVO Q05, un SUV compacto 100% eléctrico perteneciente a la marca de vehículos de nuevas energías de Changan Automobile.

El modelo mide 4,435 metros de largo y cuenta con un motor eléctrico que desarrolla 160 HP de potencia y 190 Nm de torque. Se comercializa en tres versiones: Comfort, Luxury y Elite.

Dos opciones de batería

La versión de entrada incorpora una batería de 40,3 kWh, con una autonomía declarada de 360 kilómetros bajo el ciclo NEDC.

Las versiones equipadas con una batería de 51,9 kWh alcanzan una autonomía de hasta 460 kilómetros, también según el ciclo NEDC. De acuerdo con la información proporcionada por la marca, el sistema de carga rápida permite recuperar del 30% al 80% de la capacidad en 15 minutos.

Diseño y equipamiento

El diseño exterior del NEVO Q05 recibió en 2026 un reconocimiento Gold A' Design Award en la categoría de automóviles, según informó Santa Rosa.

Continúa en la pág. 28

CASTELLMAR

40 años trabajando en Argentina,
con repuestos de autos de alta gama.
¡Ahora en Uruguay!

+[598] 94 094 044 Francisco Acuña de Figueroa 1997, 11800, Montevideo, UY.



BMW / MERCEDES / AUDI

CTM REPUESTOS
www.castellmar.com.uy



En el habitáculo incorpora una pantalla multimedia táctil de 14,6 pulgadas, compatible con Apple CarPlay y Android Auto, y un panel de instrumentos digital de 10,17 pulgadas.

Según la versión, el equipamiento incluye techo panorámico y sistema de cámaras con visión de 360° y representación de 540°.

Seguridad y versiones

Las tres versiones disponen de seis airbags de serie. La oferta también contempla diferentes niveles de equipamiento y sistemas avanzados de asistencia a la conducción (ADAS), según la configuración.

Martín Mesa, gerente comercial de NEVO en Uruguay, señaló que la incorporación del Q05 busca ampliar las alternativas de movilidad eléctrica disponibles en el mercado local.

El NEVO Q05 se incorpora a la oferta de Santa Rosa en las versiones Comfort, Luxury y Elite, con diferencias en capacidad de batería, autonomía, equipamiento de confort y asistencias a la conducción.■



AUTOMEC
17ª FERIA INTERNACIONAL DE PIEZAS DE AUTOMÓVILES, EQUIPOS Y SERVICIOS
Del 20 al 24
ABRIL DE 2027
· LIVIANOS · PESADOS · COMERCIALES
LA MAYOR AUTOMEC DE LA HISTORIA
SUPERÓ TODOS LOS RÉCORDS



El evento demuestra su solidez en cada edición al reunir a las principales **marcas del sector**, presentar las últimas **tendencias e innovaciones** y crear un entorno ideal para **lanzar productos**, **hacer networking** de alto nivel y **fomentar negocios**.

Todo en un solo lugar, con una **experiencia completa**, técnica y estratégica para quienes buscan destacarse en el mercado.

+1.500 marcas expositoras
+105.000 visitantes
+508.000 leads generados
+25 países
+140h de contenido
+105.000 m² de exposición

RESERVE SU LUGAR EN LA EDICIÓN 2027
Contacte al equipo de ventas: comercial.automec@rxglobal.com
Apoyo: ABIPEÇAS SINDIPEÇAS Co-apoyo: ALIANCA ANDAP ANFAPE Asdap CONAREM SICAP SINCOPEÇAS BRASIL Sindirepa Organización y Promoción: RX
Siga nuestras redes sociales:
/FeiraAutomec
automec_oficial
AutomecFeira

EMPRESAS

GAC presentó dos nuevos SUV híbridos

POR TALLER ACTUAL // Fuente: Montevideo Portal, sobre la presentación de GAC Motor y Lestido del 24 de septiembre de 2026.

Esta nota es presentada por: TALLER ACTUAL URUGUAY



GAC Motor incorporó a su gama los SUV GS4 MAX HEV y S7 ULTRA AWD PHEV, dos modelos con diferentes sistemas de propulsión híbrida. La presentación se realizó en Montevideo, con la participación de representantes de la marca, concesionarios y medios especializados.

Ambos vehículos amplían la oferta de GAC, representada por Lestido, y se suman a una línea que comprende modelos con motores de combustión, híbridos y eléctricos.

GAC GS4 MAX HEV

El GS4 MAX HEV utiliza un sistema híbrido convencional que combina un motor de combustión interna con uno eléctrico, sin necesidad de conexión a una fuente externa de recarga.

Según los datos informados durante la presentación, registra un rendimiento de hasta 27,8 kilómetros por litro en ciudad y 19,6 kilómetros por litro en ciclo mixto. Su autonomía declarada supera los 1.250 kilómetros con un tanque de combustible.



EMPRESAS



El modelo dispone de un baúl de 638 litros y ocho airbags. Entre sus sistemas de asistencia a la conducción se encuentran el control de crucero adaptativo, el frenado autónomo de emergencia y las funciones de alerta y mantenimiento de carril.

El equipamiento también incluye cámara de visión 360°, pantalla multimedia de 10,1 pulgadas, conectividad con Apple CarPlay y Android Auto, cargador inalámbrico, techo panorámico y portón trasero eléctrico.

GAC S7 ULTRA AWD PHEV

El S7 ULTRA AWD PHEV incorpora un sistema híbrido enchufable compuesto por un motor de combustión 1.5 turbo y dos motores eléctricos, ubicados en los ejes delantero y trasero.

El conjunto desarrolla una potencia declarada de 493 CV y dispone de tracción integral AWD. Su batería tiene una capacidad de 36,3 kWh.

La autonomía eléctrica informada alcanza los 150 kilómetros bajo el ciclo NEDC, mientras que la autonomía combinada llega a 1.000 kilómetros.

El S7 mide 4,90 metros de largo y acelera de 0 a 100 km/h en 5,4 segundos, según las especificaciones difundidas por la marca.

Continúa en la pág. 32

ESTRATEGIA AUTOMOTRIZ
Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis
comercial@estrategiaautomotriz.com +54 9 11 2456-3493



Entre sus elementos de equipamiento se encuentran una pantalla multimedia de 15,6 pulgadas, instrumental digital de 8,88 pulgadas, sistema de proyección de información sobre el parabrisas y equipo de sonido de 22 altavoces.

También incorpora asientos con calefacción, ventilación y función de masaje, además de tapizados en cuero Nappa.

En materia de seguridad, cuenta con diez airbags, asistencias avanzadas a la conducción ADAS y sistema de estacionamiento automático.

La capacidad del baúl es de 720 litros y puede ampliarse hasta 2.050 litros al plegar los asientos traseros.

Garantías y ampliación de la gama

Los dos modelos cuentan con una garantía general de cinco años o 150.000 kilómetros.

Para el GS4 MAX HEV se informa, además, una garantía de por vida para el motor de combustión. En el caso del S7 ULTRA AWD PHEV, la cobertura de los componentes eléctricos es de ocho años o 160.000 kilómetros, junto con la garantía de por vida para el motor térmico.

Durante la presentación, representantes de GAC y Lestido señalaron que la incorporación de estos SUV forma parte de la ampliación de la oferta de la marca, que prevé nuevos lanzamientos durante los próximos dos años.■







EMPRESAS

BMW Motorrad presentó la F 450 GS

Esta nota es presentada por: TALLER ACTUAL URUGUAY

Por Taller Actual Uruguay // Fuente: cobertura de Motorsports Uruguay e información técnica oficial de BMW Motorrad.



BMW Motorrad presentó en Uruguay la nueva F 450 GS durante un encuentro realizado en Magna Haus. La incorporación del modelo, comercializado por Magna, amplía la oferta de la familia GS en el segmento de cilindrada media.

Durante la presentación se exhibieron tres versiones: Trophy, Exclusive y Sport. El evento reunió a más de 100 personas, entre clientes, representantes de la marca y periodistas especializados.

Federico Bangerter, gerente general de Magna, destacó la importancia del lanzamiento para acercar la familia GS a nuevos usuarios del mercado uruguayo.

Motorización y equipamiento

La BMW F 450 GS incorpora un motor bicilíndrico en línea de 420 cc, que desarrolla 48 CV a 8.750 rpm y un torque máximo de 43 Nm a 6.750 rpm. Está asocia-

Continúa en la pág. 36



autopromotec
26 – 29 Mayo 2027
Bolonia – Italia
Road to Autopromotec 2027
31° Feria Bienal Internacional de los Equipos y del Aftermarket Automovilístico
www.autopromotec.com | info@autopromotec.it
Con el patrocinio de · Promovido por · Miembro de · Organizado por · En colaboración con



do a una transmisión de seis velocidades y registra un peso de 178 kg en orden de marcha.

Entre sus características se encuentran los modos de conducción Rain, Road y Enduro, destinados a adaptar la respuesta de la motocicleta a distintas condiciones de circulación.

La versión Trophy incorpora de serie el sistema Easy Ride Clutch (ERC), un embrague centrífugo que permite iniciar la marcha y detenerse sin accionar manualmente la maneta de embrague. En combinación con el Shift Assistant Pro, también facilita los cambios de marcha sin utilizarla.

Las distintas configuraciones incluyen equipamientos orientados al uso en rutas y caminos fuera del asfalto, con diferencias en suspensiones, protecciones y accesorios.

Entrega de las primeras unidades

Durante el encuentro, Magna realizó la entrega de las primeras 15 motocicletas a sus propietarios, según informó la cobertura del evento.

Con la llegada de la F 450 GS, BMW Motorrad incorpora al mercado uruguayo una alternativa dentro de su familia de motocicletas de aventura, con opciones de equipamiento para distintos tipos de conducción.■



MG incorpora el nuevo MG4 EV Urban

Esta nota es presentada por: TALLER ACTUAL URUGUAY

Por TALLER ACTUAL URUGUAY // Fuente: Comunicación de Eximar e información técnica oficial de MG Motor.



MG Motor, representada por Eximar, incorporó a su oferta el MG4 EV Urban, un hatchback 100 % eléctrico que se comercializa en las versiones Comfort y Deluxe.

El modelo utiliza la plataforma E3, con tracción delantera y una batería integrada a la estructura del vehículo. Su motor eléctrico desarrolla 110 kW de potencia y 250 Nm de torque.

Dimensiones y capacidad de carga

El MG4 EV Urban mide 4.395 mm de largo, 1.842 mm de ancho y tiene una distancia entre ejes de 2.750 mm.

El compartimiento de equipaje ofrece 382 litros de capacidad, a los que se suman 98 litros bajo el piso. Con los asientos traseros abatidos, el espacio disponible alcanza los 1.266 litros.

Autonomía y recarga

El vehículo incorpora una batería de litio-ferrofosfato (LFP) de 42,8 kWh, con una autonomía declarada de hasta 325 kilómetros según el ciclo WLTP.

De acuerdo con la información del fabricante, admite carga rápida en corriente continua, que permite recuperar del 10 % al 80 % de la batería en aproximadamente 28 minutos, bajo condiciones adecuadas de carga.

Continúa en la pág. 38



Equipamiento y versiones

La gama se compone de las versiones Comfort y Deluxe, que comparten la configuración mecánica y presentan diferencias de equipamiento.

Entre sus características se encuentran una pantalla multimedia de 12,8 pulgadas, instrumental digital de 7 pulgadas y conectividad inalámbrica con Apple CarPlay y Android Auto.

La versión Deluxe incorpora, entre otros elementos, cámara de visión de 360 grados y cargador inalámbrico para dispositivos compatibles.





Incorporación a la gama eléctrica

La presentación del MG4 EV Urban, realizada por Eximar en agosto, amplió la oferta de vehículos eléctricos de MG Motor, que también incluye el MGS5 EV.

El nuevo modelo se posiciona como una alternativa de acceso a la gama eléctrica de la marca, con una configuración orientada principalmente a los desplazamientos urbanos.■



ESTRATEGIA AUTOMOTRIZ
Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis
comercial@estrategiaautomotriz.com
+54 9 11 2456-3493

I N T E R N A C I O N A L E S

Fiat anticipa el nuevo Argo X

POR TALLER ACTUAL // Fuente: comunicados oficiales de Stellantis del 29 de septiembre y 1 de octubre de 2026.

Esta nota es presentada por: TALLER ACTUAL URUGUAY



Fiat difundió las primeras imágenes del nuevo Argo X, un modelo que se incorporará a su oferta en el mercado brasileño y será producido en el Polo Automotriz Stellantis de Betim, Minas Gerais.

El vehículo forma parte del plan de renovación de productos de la marca y ocupará un lugar dentro de su gama de entrada. Según informó Stellantis, su comercialización está prevista para 2026 y convivirá con el Fiat Argo actualmente disponible.

Diseño y desarrollo

Entre los elementos anticipados por el fabricante se destaca la firma luminosa, que incorpora un diseño de píxeles en forma de X en las luces de circulación diurna y los grupos ópticos traseros.

El Argo X se encuentra en las etapas finales de validación técnica. De acuerdo con Stellantis, el programa de desarrollo acumuló más de un millón de kilómetros de pruebas en condiciones urbanas, rurales y de carretera.

Las evaluaciones también se realizaron en el campo de pruebas de Stellantis ubicado en Curvelo, Minas Gerais, con el objetivo de verificar el funcionamiento de los componentes y sistemas del vehículo.

I N T E R N A C I O N A L E S



El nuevo Argo X será fabricado en Betim y se integrará al plan de inversiones de Stellantis en América del Sur, que contempla R$ 32.000 millones hasta 2030, de los cuales R$ 14.000 millones corresponden al complejo industrial de Betim.

La incorporación del modelo permitirá a Fiat ampliar su oferta sin reemplazar inmediatamente al Argo actual.

Por el momento, la compañía no detalló oficialmente las configuraciones mecánicas ni el equipamiento definitivo de la gama. Tampoco anunció su disponibilidad comercial en Uruguay.■



Renault actualizó el Kwid para 2027

Esta nota es presentada por: TALLER ACTUAL URUGUAY

Por Taller Actual Uruguay // Fuente: Motorlíder.



Renault presentó en Brasil la actualización del Kwid correspondiente al año-modelo 2027. La renovación incorpora modificaciones en el diseño exterior, el habitáculo y el equipamiento tecnológico, mientras mantiene la configuración mecánica del modelo actual.

Según la información difundida por Motorlíder, está previsto que esta versión llegue al mercado uruguayo durante 2026, aunque todavía no se anunciaron las configuraciones definitivas para el país.

Cambios en el diseño exterior

El Kwid 2027 incorpora un paragolpes delantero rediseñado, una parrilla con terminación negro brillante y el nuevo logotipo de Renault.

También cuenta con luces diurnas LED y modificaciones en los grupos ópticos traseros, que adoptan un tratamiento denominado Crystal Lens.

La versión Outsider mantiene las protecciones exteriores, el techo bitono y los gráficos laterales, junto con nuevas llantas de aleación de 14 pulgadas.





Actualización del habitáculo

El interior presenta un tablero rediseñado que incorpora instrumental digital TFT de 7 pulgadas.

En las versiones superiores se ofrece el sistema multimedia Media Evolution, con pantalla táctil de 10,1 pulgadas y conectividad inalámbrica mediante Android Auto y Apple CarPlay.

El equipamiento incluye dos conexiones USB-C y, según la versión, un volante con comandos integrados.

También se actualizaron los revestimientos y tapizados. La versión Techno utiliza tapizados de tela con diseños tridimensionales, mientras que la Outsider combina tela con material sintético.

Tres versiones para Brasil

La gama presentada en el mercado brasileño está integrada por Evolution, Techno y Outsider, que reemplazan parcialmente las denominaciones anteriores.

Kwid Evolution

- La versión de entrada incorpora:
- Instrumental digital de 7 pulgadas.
- Cuatro airbags.
- Control electrónico de estabilidad.
- Asistente de arranque en pendientes.
- Sensores traseros de estacionamiento.
- Aire acondicionado.
- Dirección eléctrica.
- Sistema de monitoreo de presión de neumáticos.

Kwid Techno

La versión intermedia agrega:

- Pantalla multimedia de 10,1 pulgadas.
- Android Auto y Apple CarPlay inalámbricos.







- Cámara de retroceso.
- Espejos exteriores eléctricos.
- Levantavidrios eléctricos.
- Comandos de audio en el volante.
- Llantas de acero de 14 pulgadas con embellecedores bitono.

Kwid Outsider

La variante Outsider mantiene una configuración exterior diferenciada, con:

- Techo bitono.
- Protecciones exteriores.
- Gráficos laterales específicos.
- Llantas de aleación diamantadas de 14 pulgadas.
- Terminaciones exteriores propias de la versión.

Motorización

El Kwid 2027 conserva el motor 1.0 SCe atmosférico de tres cilindros, asociado a una transmisión manual de cinco velocidades.

En Brasil, desarrolla 71 CV y 98 Nm cuando utiliza etanol, mientras que con gasolina entrega 68 CV y 92 Nm.

Estas especificaciones corresponden al modelo brasileño y podrían presentar diferencias respecto de la futura configuración destinada a Uruguay.

Dimensiones y seguridad

El modelo mantiene una distancia entre ejes de 2.423 mm, un baúl de 290 litros y un despeje al suelo de 185 mm.





La capacidad de carga puede ampliarse hasta aproximadamente 1.100 litros al abatir los respaldos traseros.

En materia de seguridad, incorpora cuatro airbags, control electrónico de estabilidad, asistente de arranque en pendientes y monitoreo de presión de neumáticos.

Según la versión, también dispone de sensores traseros de estacionamiento y cámara de retroceso.

Llegada al mercado uruguayo

De acuerdo con Motorlíder, la actualización del Renault Kwid está prevista para incorporarse al mercado local durante 2026, una vez que se complete la comercialización de las unidades disponibles del modelo actual.

Por el momento, no se informaron oficialmente las versiones, el equipamiento definitivo ni los precios correspondientes a Uruguay.

La renovación mantiene la motorización y las dimensiones del Kwid, pero introduce cambios en conectividad, equipamiento y diseño.

Su incorporación ampliaría la oferta de automóviles compactos de Renault en un mercado donde también crece la disponibilidad de vehículos eléctricos de entrada.■





EL CRECIMIENTO DE TU EMPRESA COMIENZA CON UNA INVESTIGACIÓN

Conocé en profundidad tu mercado con nuestras herramientas de investigación y análisis.

estrategiaautomotriz.com

comercial@estrategiaautomotriz.com

+54 9 11 2456-3493





ESTRATEGIA
AUTOMOTRIZ