

TALLER ACTUAL

Información técnica a tu alcance

Reparación y Servicios del Automotor • Año 18 • Nº 239 • EDICION NACIONAL - Precio \$ 180.-

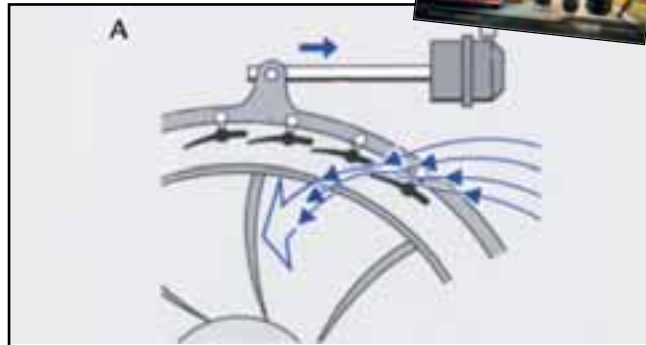
Publicación Oficial para la Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines (F.A.A.T.R.A.)



F.A.C.C.E.R.A. (Federación Argentina de Cámaras de Comerciantes en Repuestos del Automotor) se comunica a través de Taller Actual



INCLUYE SUPLEMENTO VEHICULOS PESADOS



EL TURBO, TECNICA PURA Pág. 42



EL AUTO Y LA AERODINAMICA Pág. 32

¡NUEVA!

IMAGEN

MAJORISTA DE AUTOPARTES PARA PEUGEOT CITROËN FIAT

mantilla.com.ar

NOSSO

Líderes en autopartes eléctricas - nosso.com

LITTON
BRAKES

AP PLUS
Steering & Suspension

CORVEN
Autopartes

50
AÑOS



Disco de freno ceramico

Un sitio, todos los repuestos. Autopartesweb.com
Entre especialistas

CASTELLMAR

“El camino más corto a un distribuidor Alemán”

AUDI - MERCEDES BENZ - BMW - VOLVO

ENVÍOS A TODO EL PAIS

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

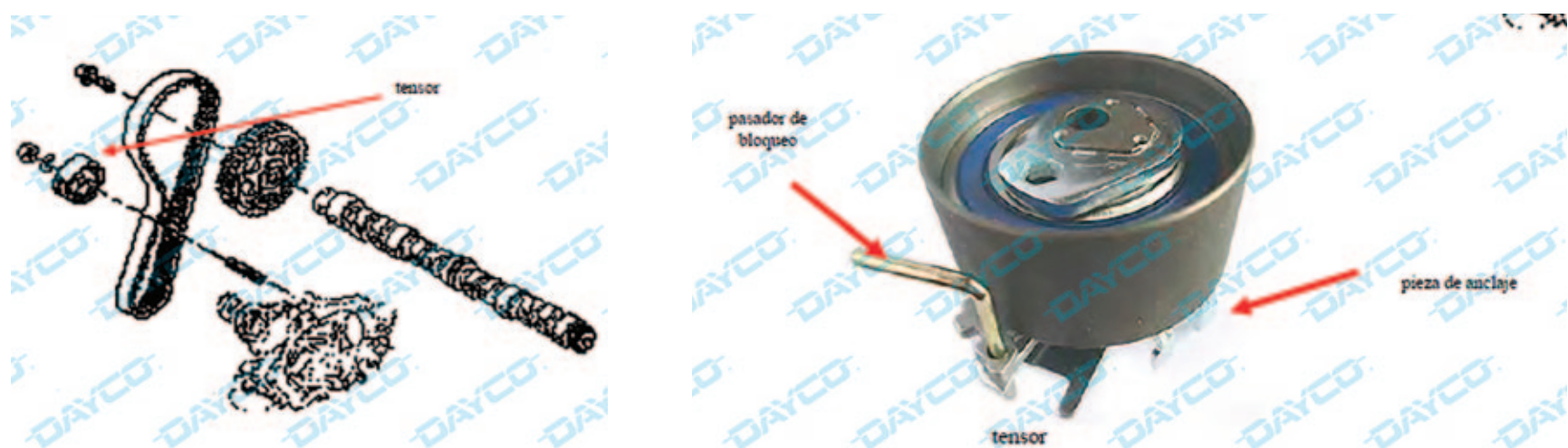
KTB321

Nº : TIO241ES

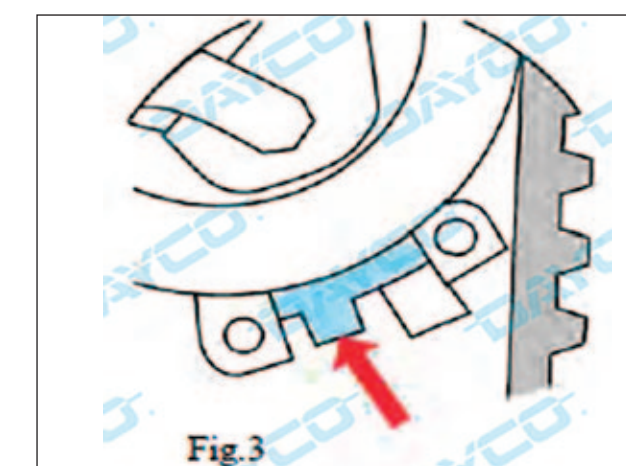
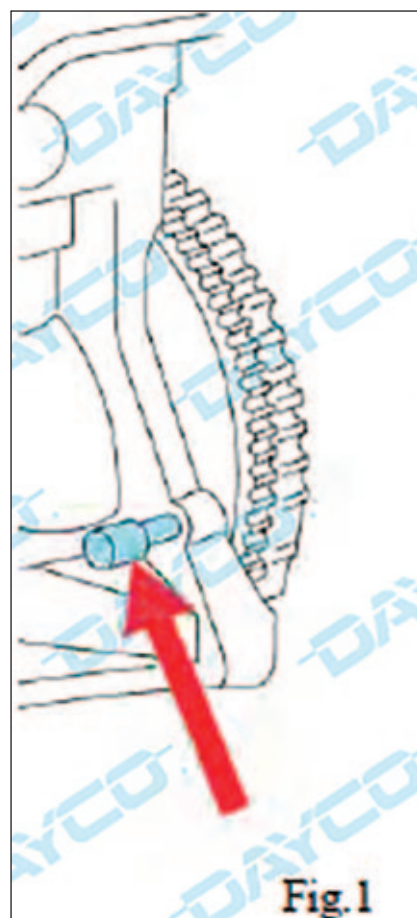
DACIA — NISSAN — RENAULT CLIO — GRAND MODUS — KANGOO — KUBISTAR — LOGAN — MODUS — SANDERO — SYMBOL/THALIA — TWINGO — WIND Mtr. D4D.7.00 /06 /52 /60 — D4F.7.00 /02 /04 /06 /08 /12 /14 /22 /28 /30 /32 /34 /40 /42 /44 /64 /70 /72 /80 /82 /84 /86 — H4B.4.00

El Kit de distribución KTB321 incluye:

- una correa de distribución 94910 con 95 dientes y 23.4 mm de ancho (OES 1680600QA0 - 8200106085)
- un tensor ATB2219 (OES 1307700QAL — 130705295R)



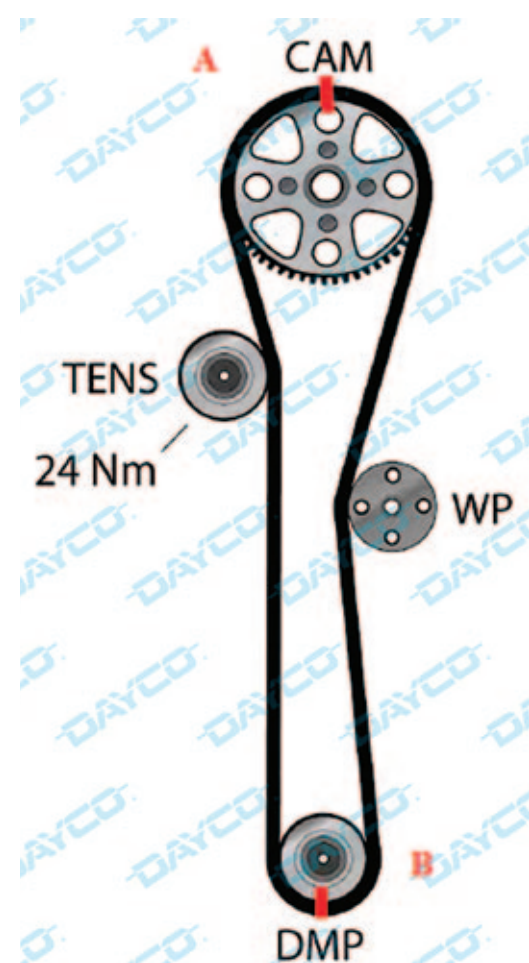
Esta nota es presentada por



Descripción	OES nº	Dayco nº	Dayco Kit
Correa de distribución	1680600QA0 - 8200106085	94910	KTB321
Tensor	1307700QAL - 130705295R	ATB2219	
Kit	1680600QAW - 7701473001 - 7701476745	KTB321	

MONTAJE Y PUESTA EN TENSION

- Compruebe que el perno de regulación N. Mot 1054 esté introducido correctamente (Fig. 1).
- Instale correctamente el nuevo tensor, poniendo atención en que la pieza de anclaje quede bien introducida en su correspondiente lugar, y apriete la tuerca.
- Coloque la nueva correa de distribución, comprobando que las marcas deis correa estén alineadas con las marcas A y B de los piñones.
- Monte provisionalmente el perno y la arandela de la polea del cigüeñal, aplicando un par de 15 Nm.
- Quite el pasador de bloqueo del tensor. de modo que éste ejerza su acción en la correa.
- Quite el perno de regulación (Fig. 1) y afloje la Tuerca del tensor.
- Con una llave Allen de 6 mm, gire el tensor en sentido contrario a las agujas del reloj hasta que el indicador móvil quede m la posición indicada en la Fig. 2.
- Bloquee la tuerca del tensor utilizando un par de 24 Nm.
- Gire seis vueltas el cigüeñal en el sentido de las agujas del reloj y vuelva a introducir el perno de regulación en el volante (como se ilustra en la Fig. 1); compruebe que las marcas estén alineadas en A y en B.
- Manteniendo bloqueada la llave Allen, afloje la tuerca del tensor y lre el tensor en el sentido de las agujas del reloj hasta que el indicador móvil quede colocado centralmente, como se indica en la Fig.3.
- Seguidamente, apriete la tuerca correspondiente utilizando un par de 24 Nm.
- Quite el perno ale la polea del cigüeñal.
- Vuelva a montar las demás piezas en orden contrario al del desmontaje.
- Bloquee el perno de la polea del cigüeñal utilizando un par de apriete de 40 Nm + 70° +/- 5°



Un movimiento perfecto es el primer elemento del motor.



El reemplazo completo de los componentes del sistema de distribución, incluida la bomba de agua, proporciona una larga vida útil, alta calidad y rendimiento de todo el sistema de distribución del motor. La bomba de agua también incluye rodamientos que, como los tensores, están sujetos a desgaste.



INFORME F.A.A.T.R.A.

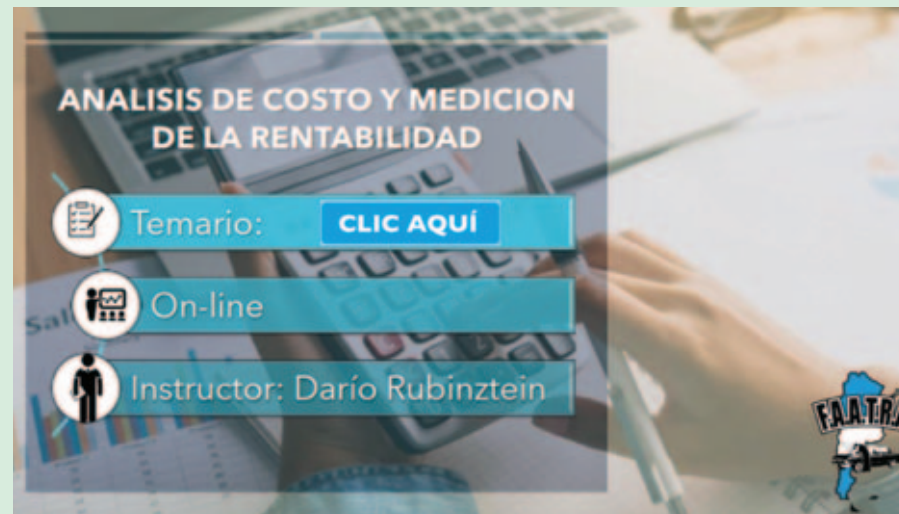
(Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines)



F.A.A.T.R.A. y sus 18 Cámaras de Talleres Asociadas

Oferta Formativa Faatra 2022

FAATRA, presenta la oferta formativa 2022, sobre los cursos base, de perfeccionamiento profesional y charlas técnicas comerciales, para este año. Para visualizar la oferta, puedes acceder a la página web de la Federación a través del siguiente link:
<https://drive.google.com/file/d/1fft4Em0EuCp5eFdNNiYAZcSHjzzfxleM/view>
 La misma se encuentra a disposición de los asociados a las Cámaras miembro y aportantes al Sistema Nacional. Consulte en su Cámara zonal o a la Federación. Lunes a Viernes de 08:00 - 17:00 hs. - WhatsApp: +54 9 341 728-1122 consultas@faatra.org.ar // www.faatra.org.ar



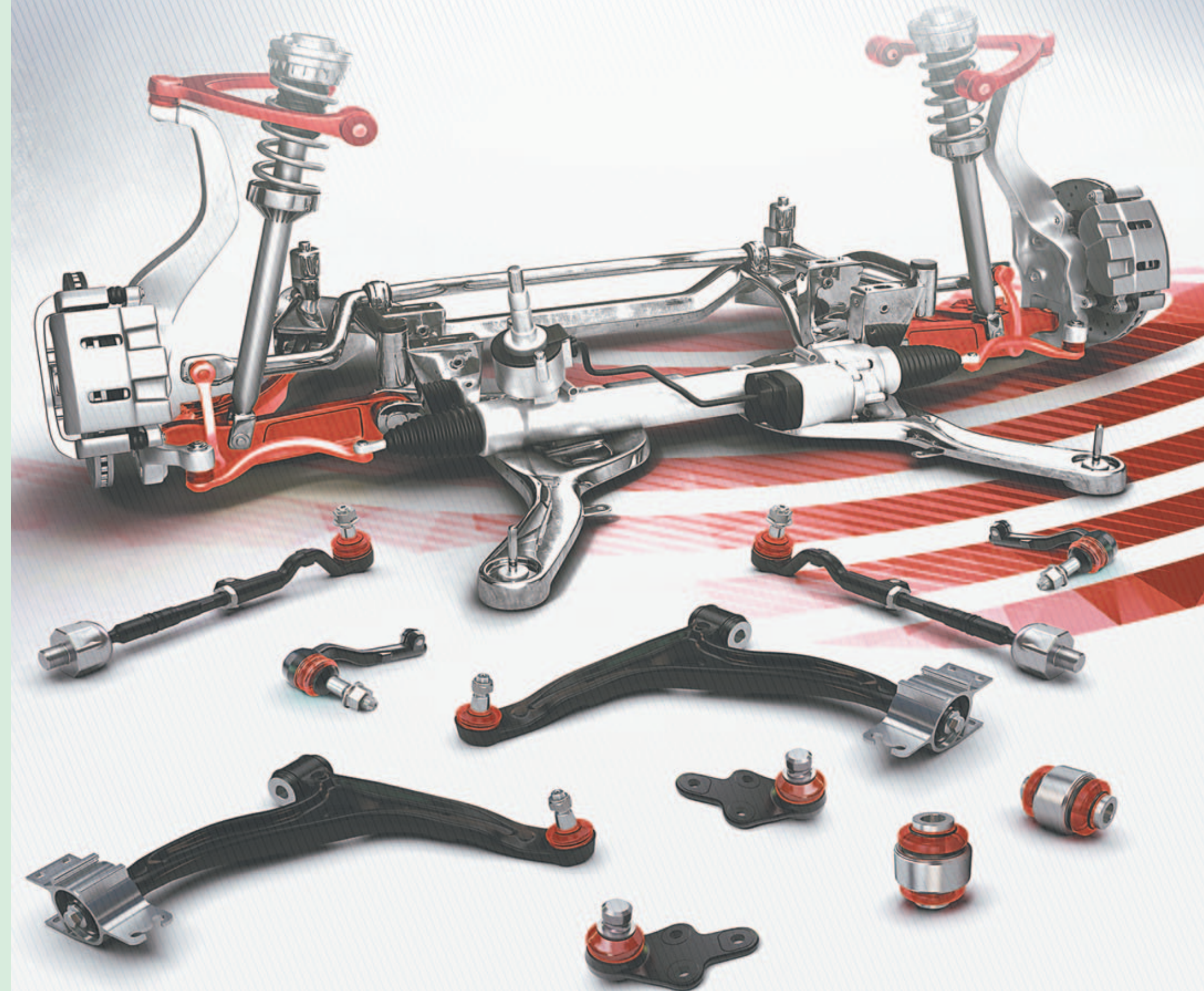
Continúa en la pág. 8 →

Más de cuatro décadas de trabajo, nos avalan en confiabilidad y calidad, brindando siempre productos de primera marca.



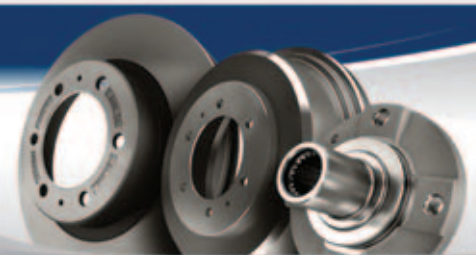
Macro Argentina S.A.: www.macroargentina.com.ar | consultas@macroargentina.com.ar
 Buenos Aires: Warnes 1198 CABA | T(11)4855-3159/4856-6607 | ventas@macroargentina.com.ar/
 Humboldt 224, CABA | T(11)4855-4589/4854-9441 | info@macroargentina.com.ar
 Salta: Av. San Martín 1099, Salta | T(0387)4212358 | mysanmartin@macroargentina.com.ar/
 Urquiza 1632, Salta | T(0387)4329120/4310178 | salta@macroargentina.com.ar

Confiabilidad y calidad europea



Boletín Técnico Informativo

TEC Noticias



Mazas de Rueda FREMAX

Anunciamos las siguientes incorporaciones:



Código	Descripción y Aplicación	Producto	Código	Descripción y Aplicación	Producto
FWB0745-KT	MERCEDES BENZ SPRINTER 311, 312 313, 413 Eje Delantero		FWB0917-KT	MERCEDES BENZ SPRINTER 413 Eje Delantero	
FWB0788	TOYOTA LAND CRUISER PRADO 3.0 Eje Delantero		FWB0936	BMW X1 2.0 - 3.0 Eje Delantero	
FWB0819	HONDA CR-V 2.0 4X2 Eje Trasero		FWB0972-KT	MERCEDES BENZ C180 - C200 KOMPRESSOR Eje Delantero	
FWB0830	HONDA WR-V 1.5 Eje Trasero		FWB0973	MERCEDES BENZ C180 - C200 KOMPRESSOR Eje Trasero	
FWB0854	BMW 120 2.0 Eje Trasero		FWB0974	HONDA CIVIC 1.5 TURBO 2.0 - Eje Trasero	

www.autoexperts.parts

Bombas de Aceite Power Engine
Lanzamientos:

Código	Descripción y Aplicación	Producto	Código	Descripción y Aplicación	Producto
OP6096	Volkswagen Fox 1.6 (15») Suran 1.6 16V MSI (15») Gol 1.6 (13»)		OP6299	Ford Focus 1.6 16V Ecosport 1.6 16V - Fiesta KA 1.6 16V Motor Sigma	

www.armetal.com.ar

pl**as**besto[®]
FRENOS

Pastillas para Freno

Seguridad en todo momento

- Formulación de excelente performance.
- Lámina anti-ruido.
- Rápido asentamiento.
- Muy buena estabilidad del coeficiente de fricción con la temperatura.
- Confort de frenada.



Las pastillas para freno Plasbestos cumplen con las especificaciones y requerimientos de equipo original. Equipadas con una exclusiva LAMINA ANTI-RUIDO desarrollada especialmente para absorber las vibraciones mejorando el confort de manejo del vehículo.

Proveedor oficial de la

**FÓRMULA
RENAULT 2.0**

www.armetal.com.ar



INFORME F.A.A.T.R.A.

(Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines)



F.A.A.T.R.A. y sus 18 Cámaras de Talleres Asociadas

Oferta Formativa Faatra 2022

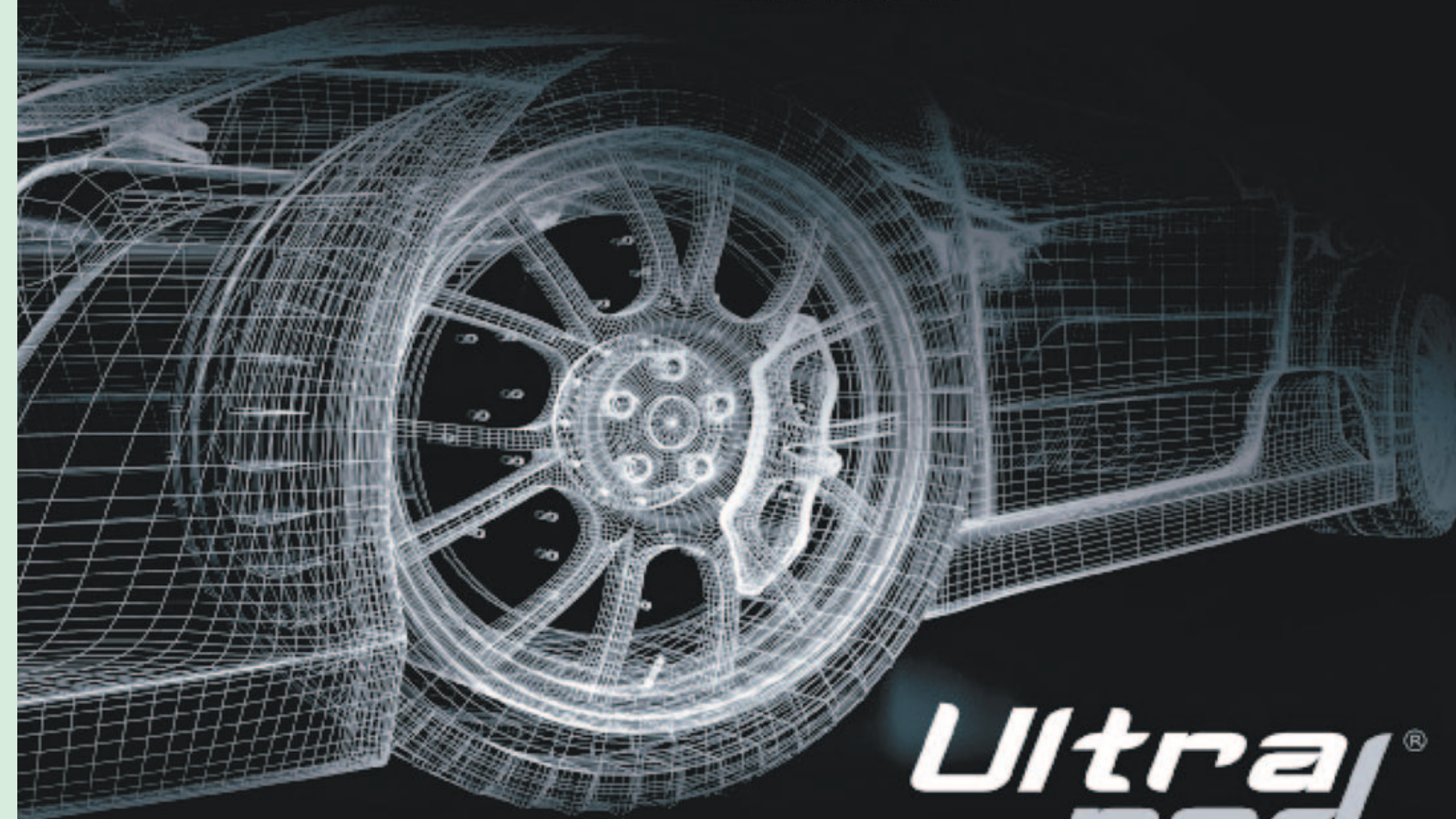
<p>AIRE ACONDICIONADO AUTOMOTOR, BASE</p> <p>Temario: CLIC AQUI</p> <p>On-line o Presencial</p> <p>Instructor: Propio de la cámara</p>	<p>ANALISIS DE COSTO Y MEDICION DE LA RENTABILIDAD</p> <p>Temario: CLIC AQUI</p> <p>On-line</p> <p>Instructor: Dario Rubinstein</p>	<p>ALTERNADORES INTELIGENTES</p> <p>Temario: CLIC AQUI</p> <p>On-line o Presencial</p> <p>Instructor: Wilson Champs</p>
<p>CHAPISTA AUTOMOTOR, BASE</p> <p>Temario: CLIC AQUI</p> <p>On-line o Presencial</p> <p>Instructor: Propio de la cámara</p>	<p>COMPETICIÓN Y ECUS PROGRAMABLES</p> <p>Temario: CLIC AQUI</p> <p>On-line o Presencial</p> <p>Instructor: Agustín Achu</p>	<p>EQUIPOS DE DIAGNOSTICO LAUNCH (CRP - CREADER - 431X PRO) (Aplicaciones y Manejo)</p> <p>Temario: CLIC AQUI</p> <p>On-line o Presencial</p> <p>Instructor: Fajardo/Ventura</p>
<p>INYECCIÓN ELECTRÓNICA DE COMBUSTIBLE EN MOTOCICLETAS NIVEL INICIAL</p> <p>Temario: CLIC AQUI</p> <p>On-line o Presencial</p> <p>Instructor: Ing. Vicente Celani</p>	<p>INTRODUCCIÓN A LA SOLDADURA AUTOMOTRIZ MIG/MAG</p> <p>Temario: CLIC AQUI</p> <p>Presencial</p> <p>Instructor: Ing. Alejandro Burghuello</p>	<p>MOTOR THP III Valvetronic y Evolución Motor F</p> <p>Temario: CLIC AQUI</p> <p>On-line o Presencial</p> <p>Instructor: Fajardo/Ventura</p>
<p>SISTEMAS COMMON RAIL EN MOTORES CUMINS</p> <p>Temario: CLIC AQUI</p> <p>On-line o Presencial</p> <p>Instructor: Ariel Peretto</p>	<p>SISTEMAS ELECTRONICOS DE SEGURIDAD ACTIVA Y PASIVA</p> <p>Temario: CLIC AQUI</p> <p>On-line o Presencial</p> <p>Instructor: Sebastián Baio</p>	<p>SISTEMAS DE INYECCION DIESEL EN TOYOTA HILUX</p> <p>Temario: CLIC AQUI</p> <p>On-line o Presencial</p> <p>Instructor: Ariel Peretto</p>
<p>TRANSMISIONES DOBLE EMBRAGUE Curso N°3</p> <p>Temario: CLIC AQUI</p> <p>On-line o Presencial</p> <p>Instructor: Carlos Grosso</p>	<p>VEHICULOS ELÉCTRICOS</p> <p>Temario: CLIC AQUI</p> <p>On-line o Presencial</p> <p>Instructor: Gustavo Far</p>	<p>VEHICULOS HÍBRIDOS</p> <p>Temario: CLIC AQUI</p> <p>On-line o Presencial</p> <p>Instructor: Gustavo Far</p>

LAS CÁMARAS INTEGRANTES DE F.A.A.T.R.A.:

A.M.A. (San Carlos, Santa Fe), A.T.R.A.R. (Rosario, Santa Fe), A.P.R.O.T.A.M.E. (Rafaela, Santa Fe), A.P.T.M.A. (Santa Fe), A.P.T.A. (Zona Norte, Munro, Bs. As.), A.T.A.M. (Mar del Plata, Bs.As.), A.T.A.S.A.N. (San Nicolás, Bs.As.), A.T.G.S. (San Miguel, Bs.As.), A.P.T.R.A. (San Miguel de Tucumán), Cám. de Rectif. Autom. (Capital Federal, Bs. As.), U.P.T.M.A. (Capital Federal, Bs. As.), A.M.U.P.T.R.A. (Villa Cabrera, Córdoba), U.T.M.A. (Mendoza), A.T.A. (Paraná, Entre Ríos), C.T.A.C. (Concordia, Entre Ríos), C.R.A.B.B. (Bahía Blanca, Bs.As.), A.T.R.A.A.N.E.S. (Reconquista, Santa Fe).

LITTON

BRAKES



Ultra pad®

MATERIAL DE FRICCIÓN de última generación y alta performance, baja emisión de polvo en la rueda.

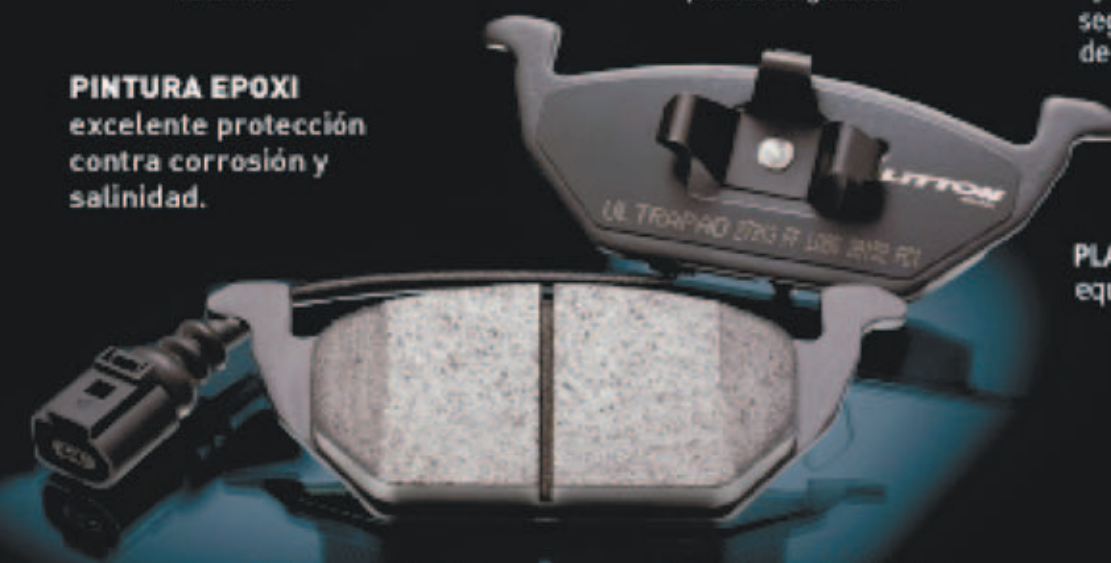
MAYOR VIDA ÚTIL reduce la frecuencia de recambio.

ACCESORIOS normalizados según planos originales.

CALIDAD CONTROLADA de materias primas y procesos, garantizan la seguridad y performance de los productos LITTON.

BAJO NIVEL DE RUIDOS y vibraciones (NVH), chaflanes y ranuras especialmente diseñadas para cada vehículo (mejoran la disipación de calor y optimizan la performance de frenado).

PINTURA EPOXI excelente protección contra corrosión y salinidad.



PLACA ANTIVIBRADORA equipo original, minimiza ruidos y vibraciones (aplicable según catálogo).

COEFICIENTE DE FRICCIÓN comportamiento estable en diferentes condiciones de presión y temperatura, sistema aftercure.

CAPA UNDERLAYER para neutralización térmica, reforzando adherencia y control de ruidos.

TRAZABILIDAD TOTAL de nuestros procesos productivos.

PINTURA EPOXI excelente protección contra corrosión y salinidad.

La calidad de siempre...

...en una nueva presentación



BUJÍAS
PARA MOTORES DIESEL

SONDAS
LAMBDA

BOBINAS
DE IGNICIÓN

CUMPLIMOS 80 AÑOS, Y NOS SEGUIMOS RENOVANDO

Rediseñamos el packaging de nuestros productos
Encuéntrelos en todos los distribuidores autorizados

 **KESSEL**
ENCENDIDO ORIGINAL

Repuesto original
de las principales
terminales automotrices
en Argentina



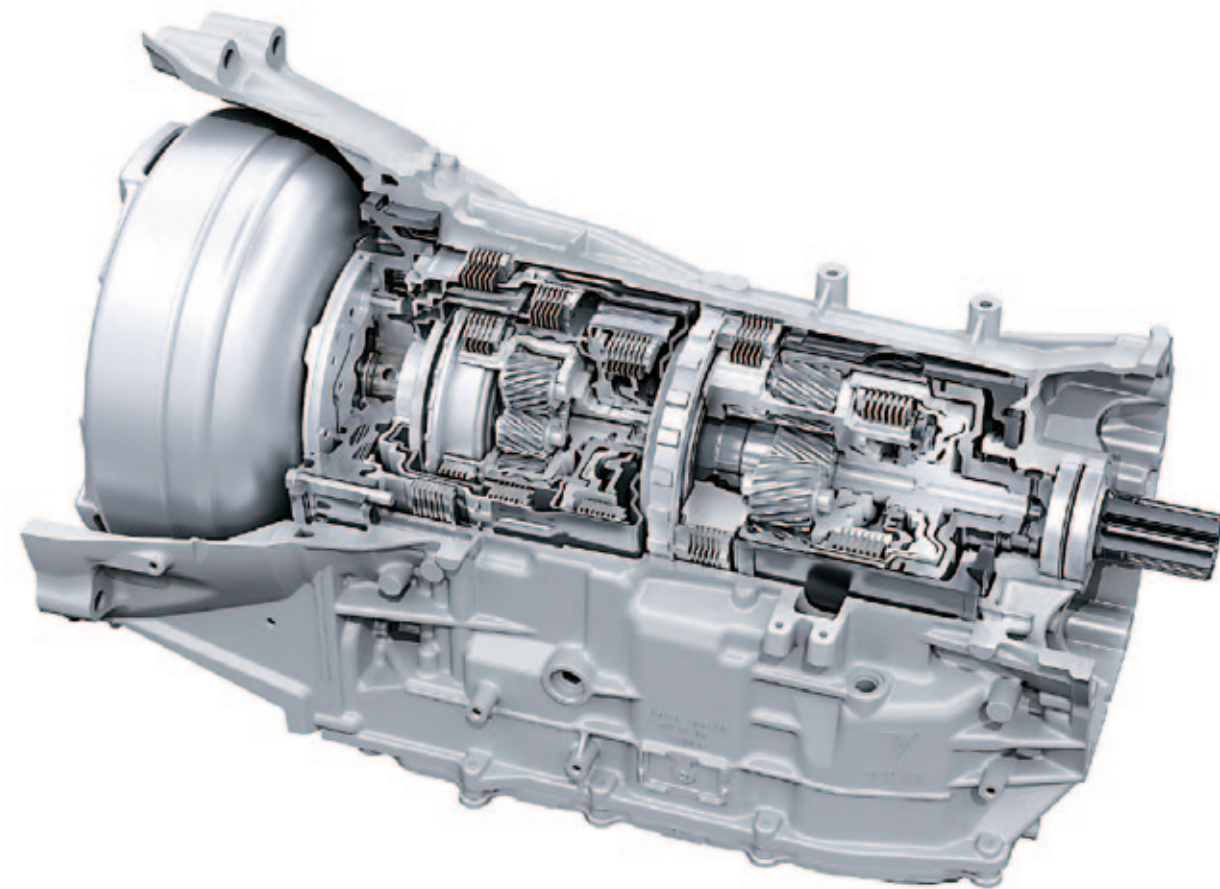
L.V. Spada y Cia. S.R.L., registrada en
ISO 9001:2008 e ISO/TS 16949:2009

kessel.com.ar

Transmisión

La transmisión del auto

Bugatti Carlos ©



Caja automática de 8 velocidades Tiptronic, de alta eficiencia y cambios rápidos, utilizada inclusive con tecnología híbrida. Porsche

Con la evolución del motor de combustión interna, fue necesario desarrollar nuevas transmisiones. Una caja de velocidades siempre debe acompañar al avance de los motores de ciclo Otto y Diesel, que trabajan en diferentes gamas de potencia efectiva y par motor.

Es bien conocido que -por definición- una caja de velocidades es un "convertidor de par motor", es decir un mecanismo que le permite al motor adaptarse, o hacer frente a diferentes situaciones de compromiso, como ser; una aceleración, un sobrepaso, un rebaje o pasaje descendente, desaceleraciones, sin olvidar que además permite usar la marcha atrás. Se sabe que, principalmente en los países de Europa, se utiliza esencialmente la caja de velocidades mecánica manual, con trenes de engranajes convencionales.

El excelente rendimiento, el poco peso, y las reducidas dimensiones,

son las características principales de este tipo de cajas manuales. Cabe señalar, que en la actualidad se fabrican de 5 y 7 velocidades. El desarrollo de las transmisiones, se debe sin duda, al progreso que experimentaron los materiales utilizados, y a los aceites lubricantes de

elevada calidad que se producen, que son en definitiva los que permitieron que las transmisiones sean más pequeñas y más livianas.

Pero en países como Estados Unidos, Canadá y Japón, el uso de las cajas automáticas predominan

totalmente, con una relación de penetración de mercado del 90 por ciento, en forma aproximada.

Sin duda, será el viejo continente europeo, el que generará en el

Continúa en la pág. 14 →

CONDISTELEC



NUEVOS EQUIPOS



CONVIERTA
SU EQUIPO SPC
EN UNO
INTEGRAL

\$168.550
CON IVA

SPC MAXTRUCK

SCANNER
PARA VEHÍCULOS LIVIANOS,
UTILITARIOS Y PESADOS

**TODO EN UN
SOLO EQUIPO INTEGRAL**

OPERA EN: 99 marcas de vehículos y 41
marcas de camiones y utilitarios



FÁCIL DE USAR,
RÁPIDO Y
ACTUALIZABLE

\$30.870
CON IVA

SPCMAC

SCANNER PARA VEHÍCULOS
LIVIANOS Y UTILITARIOS

**EQUIPO ENTRADA DE GAMA
A18 ACTUALIZABLE HASTA
A25, cuando usted lo desee**

OPERA EN: 99 marcas de vehículos

DIESEL

RUSCONI

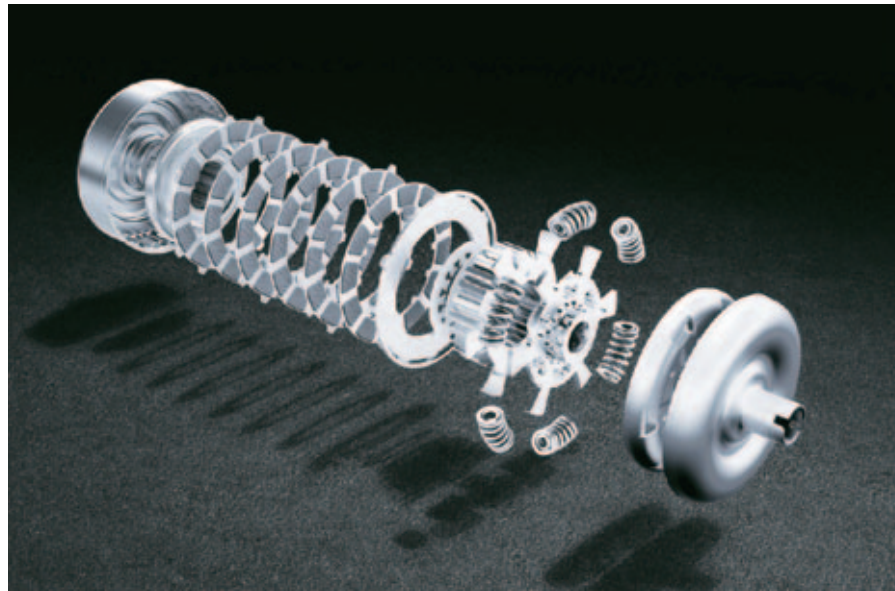
REPARACION DE BOMBAS
de INYECCION DIESEL.

**Reparacion de sistemas de
inyección del tipo VP 29/30/44
Y sistemas common rail con
tecnología Bosch**

**ASTRA - AUDI - CUMINGS
FOCUS - NEW HOLANDS
PERKINS - VECTRA**

Recibimos envíos desde el interior de todo el país

Diesel Rusconi Av. Directorio 6932/44 Capital federal
TEL/FAX : 4686 - 1105 / 4687 - 4804 / www.dieselrysconi.com.ar



Buscando la supresión -para mejorar el rendimiento de la caja automática- del conocido "convertidor de par", fue utilizado el embrague de discos múltiples denominado MCT- M. Benz.

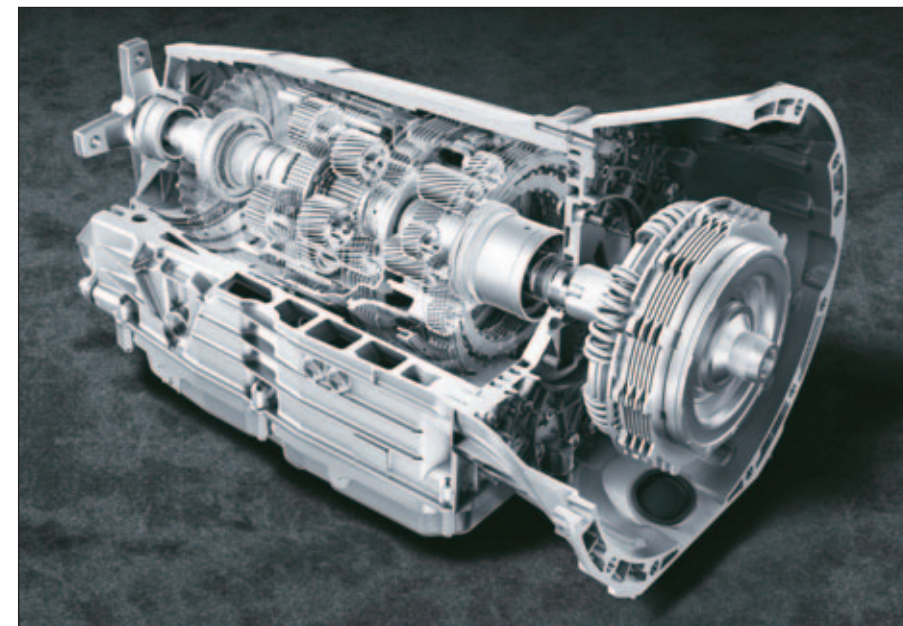
ble el diámetro de los engranajes, y de adoptar ejes o árboles de gran diámetro, con la finalidad de poder transmitir los máximos "pares motores" o "cuplas motrices".

Para reducir las desventajas, e incluso el consumo de combustible, se busca dejar de lado o suprimir al conocido "convertidor de par". Sin duda que los embragues a disco seco o húmedo, de un solo disco o multidisco, con comando electrónico, son el camino para

mejorar considerablemente el rendimiento.

La primera caja automática de 6 velocidades, con capacidad de 600 Nm. máximos de par motor, con un peso de 85 kg. fue fabricada por ZF. Es la primera caja de 6 velocidades automática del mundo, para motores posicionados en forma longitudinal delantera que mueven las ruedas traseras, montada sobre un

Continúa en la pág. 16 →



Caja automática AMG Speedshift MCT. 7 velocidades (Multi Clutch Technologie), concepto único de diseño (combinación manual deportiva + transmisión automática), con alto par motor y altos rpm. Control de la transmisión que monitorea todos los procesos, con enfriamiento del aceite (ATF). Posee cuatro posibles formas de funcionamiento; Confort, Sport, Sport plus y Manual). - MBenz.

futuro, el mercado de mayor crecimiento de fabricantes de cajas automáticas de variación continua CVT, y de cajas automáticas convencionales.

En comparación con las cajas manuales, las principales ventajas y diferencias están de acuerdo a lo siguiente:

- El arranque se efectúa sin comando del embrague.

- Posibilidad de efectuar los cambios en carga, sin que se interrumpa el "par motor" o la "cupla motriz".

- Posibilita de realizar los cambios de velocidades en forma automática o manual.

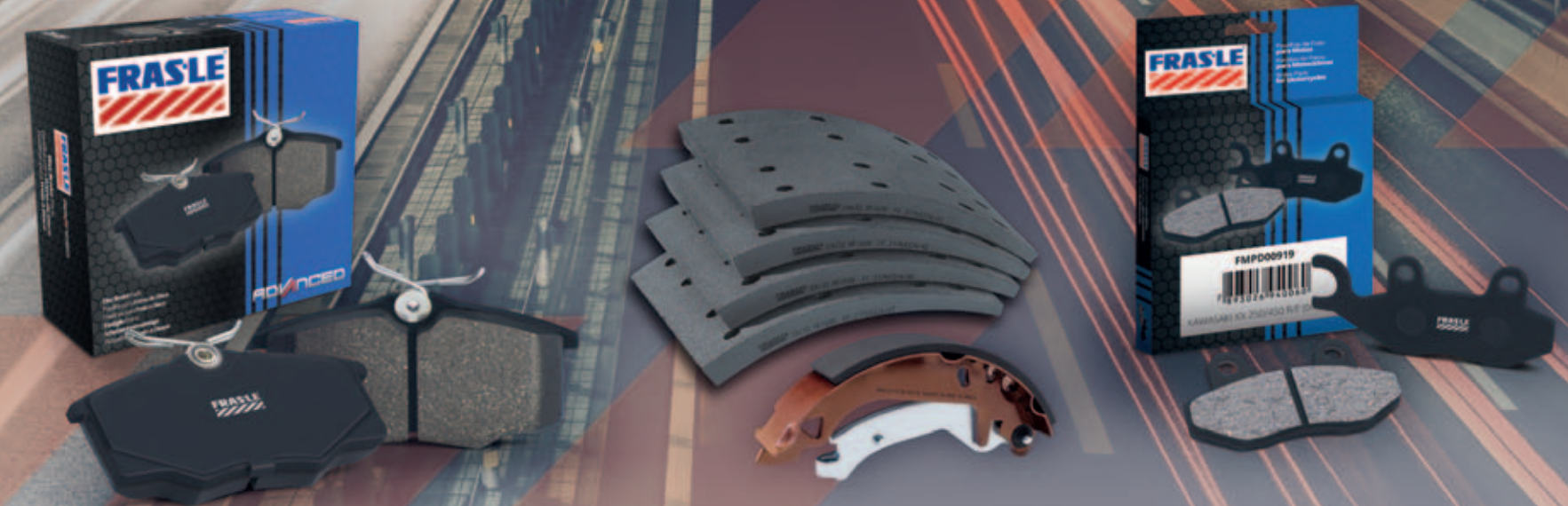
Cuando el "convertidor de par", posee una capacidad de mínima transferencia en bajos regímenes o velocidad de ralenti, se simplifican

las maniobras de estacionamiento, y se impide que el automóvil retroceda en las pendientes con poco declive.

El rendimiento de una caja automática, es inferior que el de una manual, su peso y su tamaño son mayores. Las cajas automáticas modernas, en la actualidad de 6 y 7 velocidades o relaciones, son producidas por las grandes fábricas como ZF, Borg Warner, Antonov y otras. Cabe señalar que la firma alemana ZF hace años que equipa de serie a BMW, y después del año 2002 a Audi, Volkswagen y Jaguar, entre otros. El potencial de mejora presente y futuro, reside en la reducción de las dimensiones exteriores y del peso total, como del aumento del rendimiento. En los últimos tiempos, en el área de desarrollo, se concentraron esfuerzos para poder reducir al máximo posi-



ROTOFRANCE
TECNOLOGÍA - CALIDAD
www.rotofrance.com.ar

CALIDAD, SEGURIDAD Y TECNOLOGÍA
PARA UN MUNDO EN MOVIMIENTO

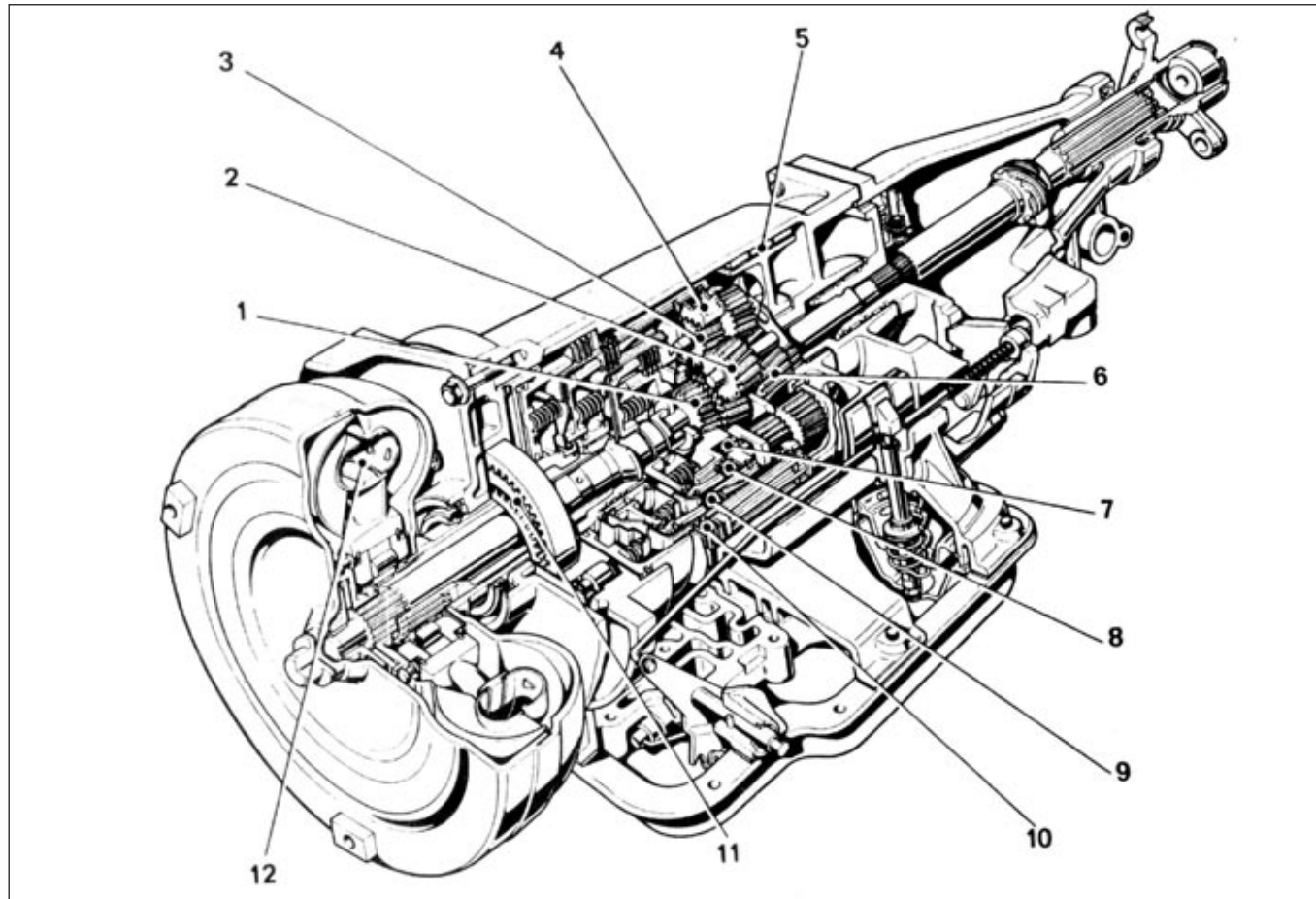
Los productos Fras-le son reconocidos mundialmente por su calidad, tecnología, seguridad y durabilidad. Todos los productos son testeados en nuestro Centro de Pruebas CTR, el mayor centro tecnológico de Latinoamérica.

ventas@fras-le.com.ar
0800 222 FRAS (3727)
WWW.FRAS-LE.COM



todoterreno 4WD. (4 ruedas motrices) en serie. Esta caja montada en su momento sobre un modelo BMW no tenía "relación directa", y por primera vez en la mecánica del automóvil, ZF recurre a un tren de engranajes planetarios Ravigneaux, con relaciones 2x3, mediante dos frenos y tres embragues. La acción de un solo freno, y de un solo embrague, es suficiente para cada cambio de relación.

Continuando con el criterio de la supresión del convertidor de par, cabe recordar la caja automática multiembragues (MCT) desarrollada por M.Benz en el 2009 y montada en uno de sus módulos deportivos. Compuesto por un embrague múltiple de tipo húmedo, controlado electrónicamente, con cuatro pro-



Corte parcial de una caja automática, típica de la década de los '70; utilizado en motores de hasta 2.0 litros. GM.; 1- Engranaje planetario de entrada. 2- Satélite. 3- Satélite. 4- Corona. 5- Freno a cinta. 6- Planetario de salida. 7- Rueda libre. 8- Embrague posterior. 9- Embrague anterior. 10- Embrague de marcha atrás. 11- Bomba de aceite. 12. Convertidor de par.

Continúa en la pág. 18

NUEVA TECNOLOGÍA

BOMBAS AUXILIARES (BS) Eléctricas VMG



BS001

BOMBA AUXILIAR SUPERIOR VW AMAROK 2.0 TD

2 PINES



BS002

BOMBA AUXILIAR PEUGEOT-CITROEN 1.6 THP



BS003

BOMBA AUXILIAR INFERIOR VW AMAROK 2.0TD

3 PINES



BS004

BOMBA AUXILIAR INFERIOR VW AMAROK 2.0TD

3 PINES



BS005

BOMBA AUXILIAR VW GOLF-BORA 1.8T



INCORPORACIÓN

BS006

BOMBA AUXILIAR INFERIOR VW AMAROK-TOUAREG

3 PINES



INCORPORACIÓN

BS007

BOMBA AUXILIAR INFERIOR VW GOLF-BEETLE-CC without start

3 PINES



INCORPORACIÓN

BS008

BOMBA AUXILIAR VW GOLF - VENTO MB V - CLASS



ENTERATE DE MÁS CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES INGRESANDO A

bombasdeaguavmg.com

#Argentina

SEGUINOS EN NUESTRAS REDES SOCIALES

LA NUEVA **IMAGEN**

MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA PEUGEOT CITROËN FIAT

mantilla.com.ar



La plataforma on line de los buenos negocios

Vuelta a casa, siempre estamos...



gramas de conducción, y la función automática de un doble embrague, que mejora el confort de marcha. Reúne las ventajas de una caja manual, de reacción rápida y deportiva, con el confort de una caja automática.

LA CONOCIDA MECATRÓNICA

A fines del año 1998, se contruye un prototipo de caja, que posee un sistema mecatrónico integrado en la central de comando, y en la central hidráulica. La mayor ventaja según ZF, es la reducida relación de pérdida hidráulica, de alrededor del 30 por ciento, y la reducida cantidad de conectores y de cables. Se usó en esa oportunidad una central de comando, denominada microhíbrida, compuesta por un procesador Motorola Power PC, y construída por la firma Bosch. La misma no tenía un circuito impreso, sino una base construída en cerámica, con captores y actuadores.

Esta electrónica, según las experiencias, resiste más las vibraciones y las temperaturas de funcionamiento. Esta transmisión de 6 relaciones, recibe sus reglajes de precisión en función de un modelo de automóvil determinado por el constructor. Las presiones hidráulicas, son com-

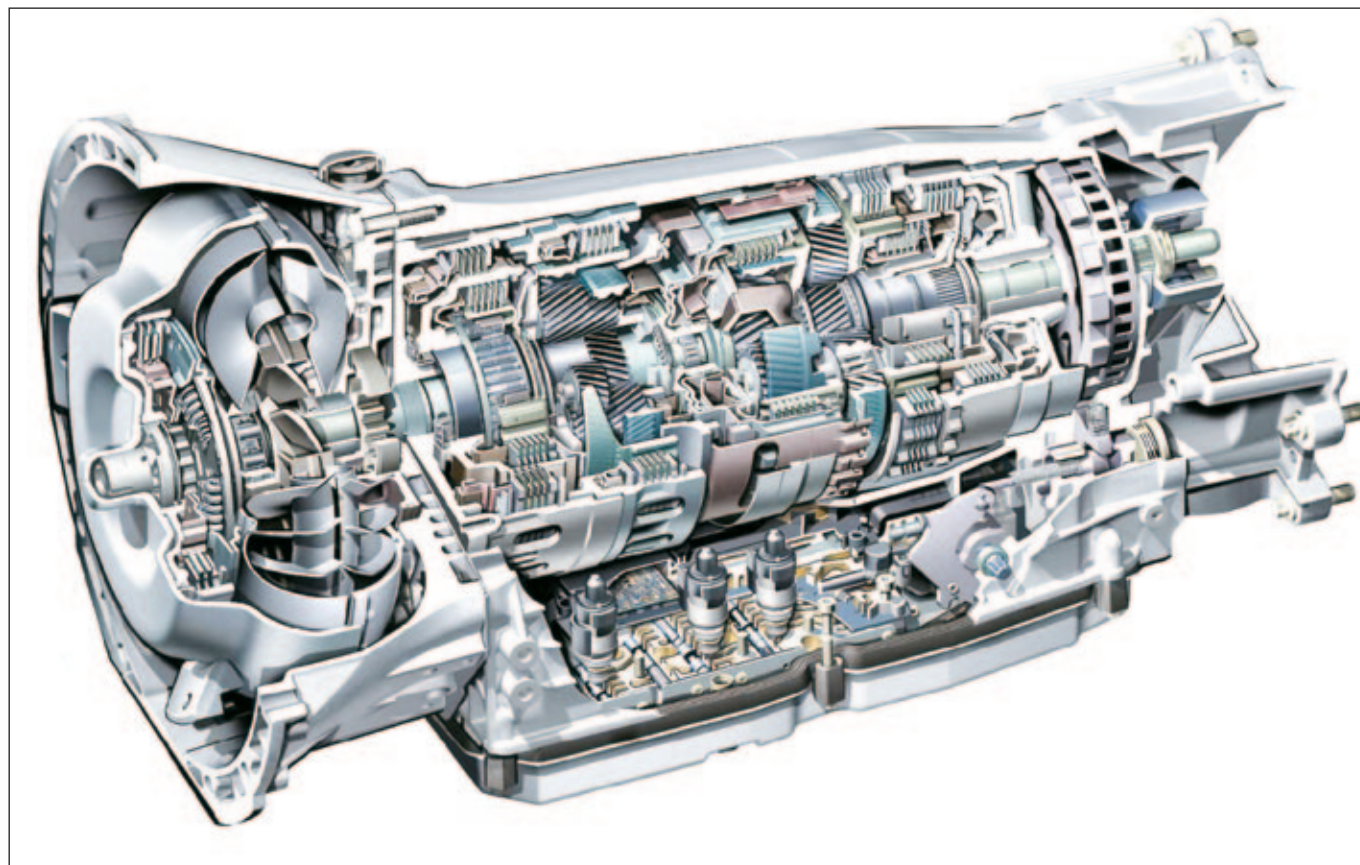
pensadas con la ayuda de un factor de corrección, desde la central de comando.

Por último, vamos a mencionar, a las cajas automáticas con control manual, que tienen como característica una selección manual, en

una transmisión automática convencional, con la efectividad mecánica de una caja manual y la economía de combustible correspondiente, contando con la mejora del rendimiento del motor.

La técnica del doble embrague, es

realmente una innovación ya que su gestión permite efectuar un acople de engranajes en forma continua, es decir, manteniendo la relación superior preseleccionada en el embrague correspondiente, a la espera de ser acoplada de inmediato ■



Caja automática en corte de 7 relaciones 7G-Tronic con comando electrónico Direct Select de selección directa, desarrollo M. Benz.

NAKATA®

La gama más completa de productos y aplicaciones para su vehículo



NAKATA® la más Alta Performance



- Más estabilidad y excelente control del vehículo en cualquier terreno
- Mayor tecnología
- Confort
- Seguridad
- Durabilidad, mayor vida útil

- Rótulas
- Extremos
- Axiales
- Kit transmisión para motos
- Parrillas con rótulas
- Juntas Homocinéticas

- Amortiguadores
- Bieletas
- Brazos
- Semiejes
- Tricetas
- Mazas

www.armetal.com.ar

info@armetal.com.ar
Asistencia Técnica y Garantía
0 800 444 3262



TODO AZUL, TODO NAKATA

Desde 1938

REY-GOMA

RG

SOPORTES DE MOTOR

www.reygoma.com.ar

Mercedes-AMG Petronas se prepara para el Campeonato Mundial de Fórmula 1

Nuevo año, nuevos pilotos confirmados en el equipo y modificaciones en el monoplaza.



El 2022 será un año de cambios, tras los anuncios de la Federación Internacional del Automóvil, (FIA), el equipo Mercedes-AMG PETRONAS presentó un diseño aerodinámico completamente diferente, con cambios desde el motor, hasta los neumáticos y frenos, para lograr la mejor performance.

El ingeniero James Allison, jefe del área técnica del equipo,

explicó y detalló cada una de las modificaciones que se observaron: "Tuvimos que reinventar el automóvil de pies a cabeza, es completamente nuevo. No solo como 'piezas nuevas', sino una filosofía completamente distinta, un paquete aerodinámico, frenos, ruedas y neumáticos crucialmente diferentes. E incluso el motor, una de las cosas que menos se toca en la nueva normativa que se debe congelar durante tres años".

En cuanto al cambio de los neumáticos pasaron a ser de dieciocho pulgadas y en la parte delantera son semicubiertos, lo que impedirá que se desgasten rápidamente.

El objetivo es conseguir mayor competitividad en la pista a lo largo del nuevo campeonato.

Para ello, el equipo cuenta con su socio estratégico, PETRONAS, que continúa aportando su experiencia en el desarrollo de tecnología de fluidos, generando soluciones a medida, para los desafíos técnicos de F1.

Petronas Syntium con tecnología °CoolTech™, es el lubricante oficial utilizado en esta alianza ganadora, que garantiza el mejor rendimiento y eficiencia del motor, colaborando para alcanzar una mejor actuación en cada Gran Premio.

Además, ya se confirmaron sus pilotos: Lewis Hamilton, el siete veces campeón del mundo vuelve a la pista y la nueva incorporación para el equipo Mercedes-AMG PETRONAS, el joven George Russell. La prueba de pretemporada

Esta nota es presentada por:



comenzó el 23 de febrero en España. Los tres primeros días en el Circuito de Barcelona-Catalunya y siguió en Bahrein, que además será sede del Gran Premio inaugural de la temporada, entre el 18 y el 20 de marzo.

El campeonato continuará en Arabia Saudita, 7 días después y su tercer GP será en Australia del 8 al 10 de abril, en el circuito Albert Park de Melbourne.



PETRONAS
Paraflu



¡Comprá Paraflu y llevate un densímetro de regalo!



CON LA COMPRA DE :

1 Caja de **PARAFU RED** (10x1) + 1 Caja de **PARAFU 11** (10x1)
+ 1 Caja de **PARAFU UP** (10x1) + 1 Caja de **PARAFU HT** (10x1)

TE LLEVÁS 1 DENSÍMETRO DE REGALO

Promoción válida para compras de productos de la línea PETRONAS PARAFLU (los "Productos PP") realizadas en la República Argentina desde el 01/03/22 al 31/03/22 inclusive y/o hasta agotar stock de 1000 densímetros sin cargo, lo que ocurra primero. Por la compra de 1 caja PARAFU RED (10X1) + 1 caja de PARAFU UP (10X1) + 1 caja de PARAFU 11 (10X1) + 1 caja de PARAFU HT (10X1) + se obtiene 1 densímetro sin cargo. Promoción no acumulable con otras promociones, beneficios o descuentos. Las imágenes del producto son de carácter ilustrativo. Productos no combinables entre sí. Organizador Petronas Lubricants Argentina S.A., CUIT: 30-70708685-4. Lola Mora 421, Piso 11, Oficina 02, C1107DDA, CABA, Argentina.

El nuevo BMW Serie 4 Coupé

Autor: Taller Actual // Fuente: BMW

BMW Group de Argentina presentó el nuevo BMW Serie 4, una exclusiva coupé para el segmento de los vehículos medianos premium en Argentina.

Producido en la planta de Dingolfing, Alemania, arriba al país en dos versiones: el M440i Coupé xDrive M Performance cuyo precio sugerido al público es de USD 123.900.- y la versión 430i Coupé M Sport Package a USD 96.900.-

La versión M Performance cuenta con el reconocido motor naftero BMW TwinPower Turbo de 6 cilindros y 3.0 litros capaz de entregar hasta 387cv de potencia y 500Nm de torque en el rango de las 1.900 a 5.000 rpm. El conjunto impulsor está acoplado a una transmisión Steptronic Sport de 8 velocidades que conduce todas sus prestaciones a las 4 ruedas a través del sis-



tema inteligente de tracción integral BMW xDrive.

Por su parte, la coupé 430i M Sport Package se encuentra equipada con un motor de 2.0 litros y 4 cilindros cuyo desempeño alcanza los 258cv de potencia y 400Nm de tor-

que en el rango de las 1.600 a 4.000 rpm. Este impulsor naftero es acompañado también por la misma transmisión Steptronic Sport de 8 velocidades y cuenta con tracción trasera, sinónimo de deportividad y adrenalina que identifican a BMW.

El nuevo BMW Serie 4 Coupé cuenta con un sistema de asistencia compuesto por el asistente de estacionamiento, sensores de estacionamiento delanteros y traseros con indicador acústico y visual, asistente y cámara para marcha atrás.

Esta nota es presentada por:

**TALLER
ACTUAL**
Información técnica a tu alcance

GR GOMA REX S.A.

SOPORTES DE MOTOR



ventas@gomarex.com.ar
Correo electrónico

+54 9 11 6026-6141
Línea directa de ventas

@gomarex.2
Goma Rex

Tel.: (54) 11 4441 9975 - Fax: (54) 11 4651 3530

Monseñor Bufano 3189 (1754) - San Justo - Bs. As.

www.gomarex.com.ar

Confíe En La Innovación. Confíe En Lucas

LA OPCIÓN MÁS CONFIABLE PARA SUS REPARACIONES.



Lucas, la marca global con más de 145 años de permanencia en el mercado mundial de autopiezas.

YA CONOCE EL NOMBRE. YA CONOCE EL COLOR.

info@lucaselectricalsa.com

#TrustLucas

Lucas



SCHAEFFLER

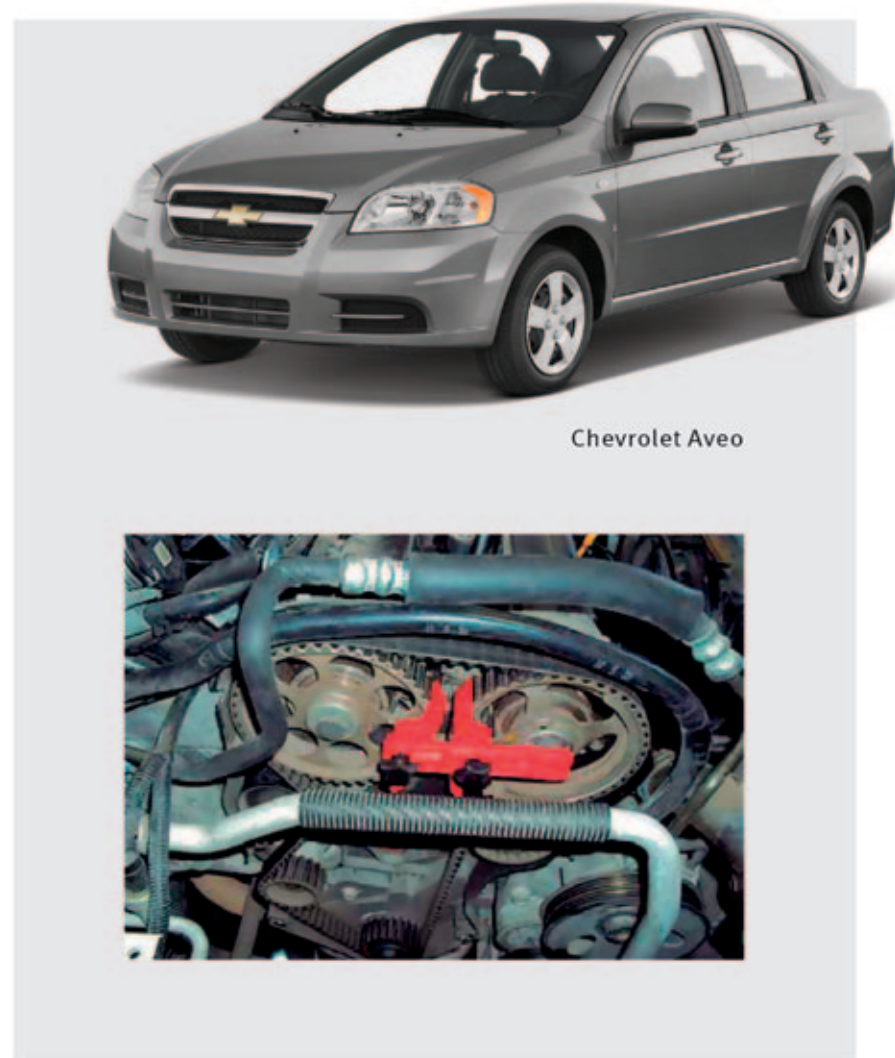
Procedimiento de instalación del kit de distribución INA 530 0332 10; vehículo Chevrolet Aveo; Motor 1.6L DOHC; 2008-2010

Juan Ramón Pérez

Para la correcta instalación de la polea tensora de distribución se requiere de una herramienta especial para bloquear los árboles de levas, se recomienda sustituir el Kit de distribución cada 90,000 Km.

Listado de herramienta manual:

- Maneral de 1/2"
- Maneral de 3/8"
- Matraca de 1/2"
- Matraca de 3/8"
- Extensión de 1/2" x10"
- Extensión de 3/8 x5" y x10"
- Dado de 3/8" para bujía 5/8"
- Dado 17 y 14 mm con entrada 1/2"
- Dado 10 mm con entrada 3/8"
- Dado con punta allen 6 mm con entrada 3/8"
- Pinzas mecánicas
- Desarmador plano y cruz
- Llaves mixtas 10 y 14 mm
- Torquímetro 1/2" y 3/8" (verificar tabla de torques de apriete)
- Soporte de motor
- Gato hidráulico
- Dos torres



Chevrolet Aveo

Antes de iniciar con la reparación, toma en cuenta las siguientes recomendaciones:

- El motor debe estar a temperatura ambiente
- Desconecta los cables de la batería (positivo "+" y negativo "-") con una llave mixta 10 mm
- Levanta el vehículo y "cálzalo" sobre unas torres o rampa
- Retirar la rueda delantera derecha
- Coloca un puente para quitar el soporte frontal del motor del lado derecho

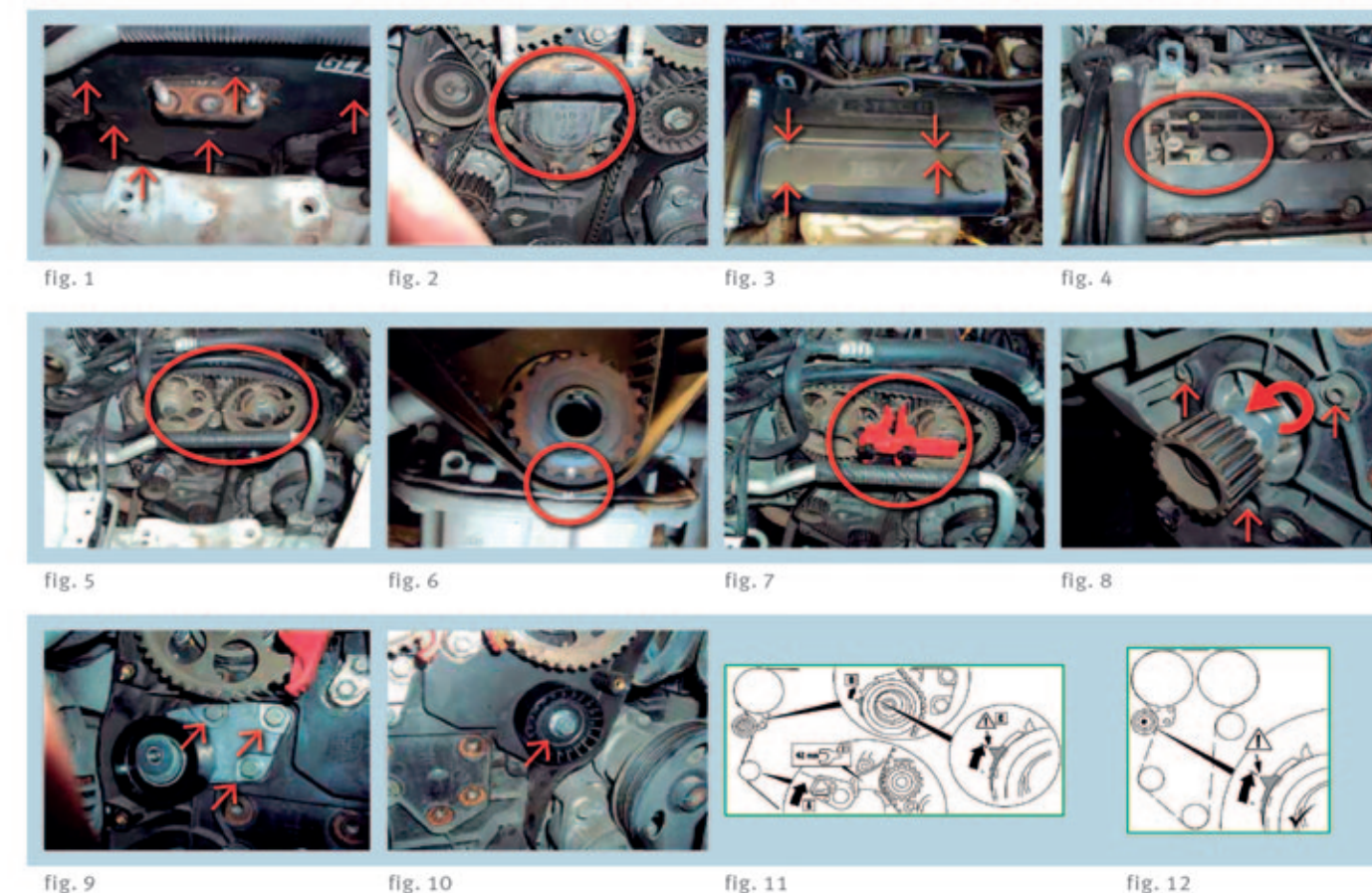
SCHAEFFLER

MONTAJE:

1. Comprobar que las marcas de los engranes de los arboles de levas se encuentren alineadas.
2. Montar las poleas INA: tensora con no. de parte 531 0213 30 y guía con no. de parte 432 0194 20; consulte los torques de apriete en la tabla anexa.
3. Coloca la banda de distribución hacia la izquierda empezando por la polea del cigüeñal, asegurándose de que el dentado de la banda asiente correctamente la banda sobre el dentado del engrane del cigüeñal.
4. Girar la bomba de agua en favor de las manecillas del reloj hasta que la marca de la polea tensora quede alineada con la muesca del soporte de esta, utilizando la herramienta especial de ajuste (Fig. 11).
5. Una vez que la polea se encuentre alineada aprieta los tornillos de la bomba de agua a 8 Nm (6lb-ft).
6. Retira la herramienta especial para bloquear los árboles de levas y gira el cigüeñal dos vueltas en sentido de las manecillas del reloj.
7. Comprobar que la marca de la polea tensora este alineada (Fig. 12).
8. Instala todos los componentes restantes en orden inverso.

Tabla de torques de apriete

Posición	Torque Nm	Torque Lb-ft
Polea Tensora de Distribución (PTD)	28 +/- 5.5 Nm	21 +/- 4 lb-ft
Polea Guía de Distribución (PGD)	40 Nm	30 lb-ft
Tornillos de la bomba de agua	8 Nm	6 lb-ft
Tornillo de polea de cigüeñal	95 Nm + 30° + 15°	18lb-ft + 60° + 60° + 10°
Tornillos de tapa inferior de distribución	10 Nm	89 Lb-in
Tornillos de tapa posterior de distribución	10 Nm	89 Lb-in
Tornillos de tapa superior de distribución	10 Nm	89 Lb-in



¿Necesita más información? ¡Podemos ayudar!

Schaeffler Argentina S.R.L. | 111 4016-1515 | info-ar@schaeffler.com

rexpert.com.ar

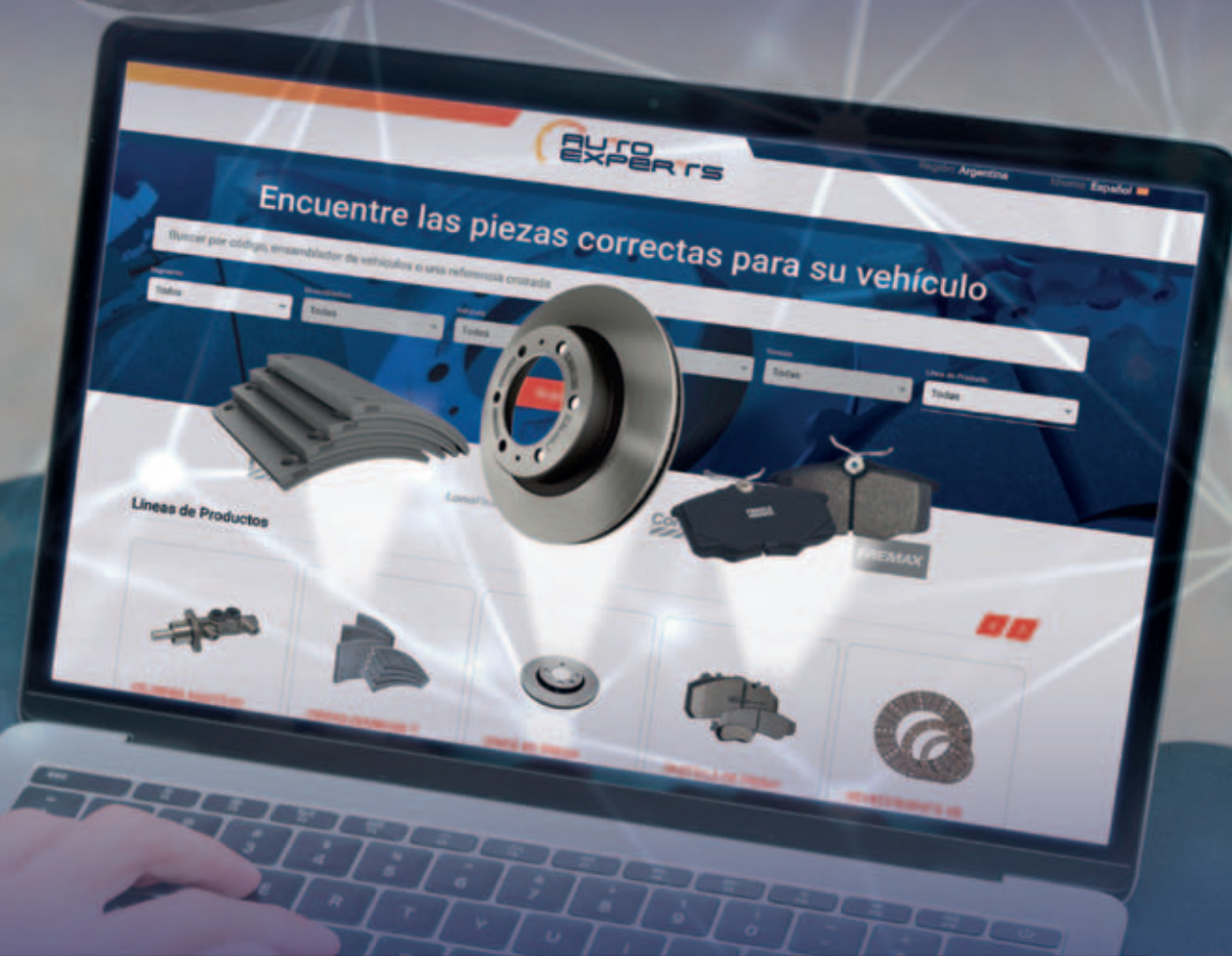
FRASLE

FREMAX

Controil

CONOCÉ NUESTRO NUEVO CATÁLOGO DIGITAL

www.autoexperts.parts



- ✓ Consultalo desde cualquier dispositivo y llévalo siempre con vos
- ✓ Encontrá el repuesto que estas buscando
- ✓ Utiliza nuestros filtros para una búsqueda más específica
- ✓ Enterate de nuestros últimos lanzamientos

ventas@fras-le.com.ar

Más información: www.autoexperts.parts

0800 222 FRAS (3727)

FREMAX

NUEVA LÍNEA DE PRODUCTOS

LÍQUIDOS PARA FRENOS

NUEVO
LANZAMIENTO



- Producto de gran tecnología y calidad.
- Mejor desempeño y más seguridad.
- Excelente performance para vehículos con y sin ABS.



Líquido	Opciones	Punto de Ebullición
TIPO 3	1 litro, 500cm ³ y 200cm ³	205°C
TIPO 4	1 litro, 500cm ³ y 200cm ³	230°C
TIPO 5.1	1 litro	260°C

Consulte el manual del vehículo.

Los líquidos para frenos FREMAX cuentan con el sello IRAM-AITA Certificación del Producto y con el Certificado de Homologación de Autopartes de Seguridad CHAS para el Mercado de Reposición.

E-MAIL:
ventas@fras-le.com.ar

FREMAX 0800-666-6930



Consejos útiles



CODIGO EXPOYER 1450590K
1525000K
1525001K
1H0906091D-K
C9060918-K
C9060919-K



¿Cuándo cambiar su bomba de combustible?

La bomba de combustible estará mostrando signos de debilidad en los siguientes casos: dificultades en el arranque, posibilidad de que se detenga el motor de forma repentina durante la conducción - motor averiado o de funcionamiento inestable - avería a pesar de contar con un nivel de combustible suficiente.

El fallo puede proceder del relé de la bomba de combustible, por lo que es indispensable comprobar el estado del relé antes de optar por cambiar la bomba.

¿Cómo saber si existen averías en la bomba de combustible?

A continuación, detallaremos la lista de síntomas a los que deberemos prestar atención:

1 El vehículo no arranca o lo hace esporádicamente

El vehículo no arrancará cuando la bomba de combustible esta averiada, al no haber en la rampa principal de los inyectores una presión mínima, el combustible no llegará hasta los cilindros por lo que el motor carecerá de los medios necesarios para iniciar la marcha.

En el caso de que el encendido se produzca de manera esporádica puede deberse a desgastes o deiciencias en los contactos eléctricos, que no suministran el voltaje necesario para el funcionamiento de la bomba. También, en estos casos, puede suceder que estuviese empezando a fallar el relé de la bomba, elemento encargado de accionar la bomba cuando se produce el encendido del motor.

2 Tirones en la aceleración y a ralentí

Cuando el pre-filtro de combustible se encuentra obstruido el funcionamiento de la bomba será deiciente ya que no será capaz de extraer del tanque el combustible con una presión constante y suficiente, esto provocará que note tirones en la aceleración y a ralentí.

3 Fallos en el motor y ruidos intermitentes

Cuando perciba un ruido intermitente así como fallos en el motor mientras esté en funcionamiento, puede ser debido a que la bomba de combustible esté "agarrotada" y necesite ser reparada.

¿Cómo saber si es la bomba de combustible la que está fallando y no otro elemento distinto?

En el momento en el que la presión de combustible sea insuficiente el motor producirá el sonido de arranque pero no llegará a iniciar la marcha, esto puede ser debido a un posible fallo de la bomba de combustible o bien también podría ser causa de una bujía en mal estado o componente relativo a la sincronización del motor que esté dañada o rota.

Bombas eléctricas de combustible

Kessel es proveedor de repuesto original de las principales terminales automotrices.

Información general del funcionamiento

La función de la bomba de combustible es suministrar la presión necesaria para el buen funcionamiento del motor, desde el tanque hasta los inyectores.

La bomba de combustible es un elemento esencial del sistema de combustible. Esta bomba es el origen del ciclo motor, ya que es la encargada de hacer que circule el combustible.

Se acciona a través de un relé activado por el ordenador de a bordo. A continuación, inyecta en la tubería de combustible una cantidad de gasolina ligeramente mayor que la necesaria inicialmente.

Este nivel es uniforme independientemente de la velocidad, un regulador de presión se encargará de volver a inyectar el sobrante en el circuito para regular el uso del combustible. Por último, una bomba de alta presión mantiene la presión cuando el vehículo se detiene, con el fin de evitar que se produzcan entradas de aire y que se evapore el combustible.

- Bombas eléctricas de combustible con calidad certificada en origen bajo las normas IATF 16949 (Calidad Original).
- Las Bombas eléctricas de combustible Kessel, son elegidas por las principales terminales automotrices.
- Amplia gama de productos y cobertura del mercado.
- Trayectoria, empresa fundada en año 1938.
- Stock permanente y disponibilidad para asegurar el servicio.
- El 100% de las piezas se someten a diferentes y rigurosos análisis, previa comercialización.
- Servicio Post venta.



PRIMER CENTRO INTEGRAL DE PRODUCCION Y DISTRIBUCION DE REPUESTOS PARA FIAT - PEUGEOT - VOLKSWAGEN - FORD - CHEVROLET - RENAULT - CITROËN - TOYOTA - JEEP

“UNA EMPRESA SIN FRONTERAS”
“UN MUNDO A SU DISPOSICION”

1966 - 2022 56 AÑOS REAFIRMANDO LA LEALTAD HACIA LAS CASAS DE REPUESTOS

- VENTA EXCLUSIVA A CASAS DE REPUESTOS.
- ASESORAMIENTO E INSTALACION DE NUEVAS CASAS DE REPUESTOS: MAS DE 1.500 CASAS INSTALADAS Y FUNCIONANDO.
- ATENCION PERSONALIZADA. PERSONAL CAPACITADO PARA CONSULTAS TECNICAS Y VENEDORES ESTABLECIDOS EN TODAS LAS CAPITALES COMERCIALES DEL PAIS.
- INSTALACION DE NUESTRO CATALOGO DIGITAL, CON BUSQUEDA RAPIDA DE PRODUCTOS, CONFIRMACION DE NUESTRO STOCK Y COTIZACION INMEDIATAS.
- 79.000 ARTICULOS EN STOCK PERMANENTE.
- LOGÍSTICA Y ENTREGA DIRECTA A NEGOCIOS DE CAPITAL Y GBA.
- ENVIOS A TODO EL PAIS Y EXPORTACION DE ARGENTINA PARA EL MUNDO.
- REPRESENTACION Y DISTRIBUCION EXCLUSIVA DE PRIMERAS MARCAS PARA AFTERMARKET.
- PRODUCCION PROPIA DE MAS DE 650 ARTICULOS.



LINEA COMPLETA DE PARAGOLPES (ALTA Y BAJA ROTACION)
RADIADORES - CERRAJERIA - CAJAS DE DIRECCION
JUNTAS HOMOCINETICAS - ILUMINACION - CORREAS
PARTES DE CARROCERIA - ACCESORIOS



DISTRIBUIDOR de **Accesorios ARGENTINOS SA**

LIDER EN CALIDAD

Fábrica de parrillas y accesorios adaptables para automotores. Más de 200 modelos de parrillas para el mercado nacional.

DISTRIBUIDOR OFICIAL

FIAT

MOPAR

PEUGEOT

CITROËN

Calidad que marca la diferencia **Accesorios ARGENTINOS SA**

LUK

INA

FAG

GACRI

ARGENTA

KESSEL

MASTERFILT

Continental

SKF

BOSCH

ACDelco

KOBLA

CILCARELLI

APRET

HUTCHINSON

GEAT

COF

MIDOG

FISPA

SABO

GAUPLAS

FRMEC

DOBLE G

KLAXON

BRENER

CAPEMI

Últimos
Lanzamientos



CAJON LOGISTICO BAJO
L : 59CM / A: 42CM / P :19CM
CAJONLOG2

CAJON LOGISTICO ALTO
L: 59CM / A: 42CM / P: 39CM
CAJONLOG1

Próximos
Lanzamientos



TAPA DE VALVULAS
C/ TAPA ADAPTABLE CORSA
99/CELTA/MER/COR II

TAPA DISTRIBUCION
EXT SUP
ADAPTABLE
ONIX/PRIMA/COBALT

CUERPO TERMOST.
WF0086 ROCAM1.6
ADAPTABLE
KA/FIES/FO

FILTRO AIRE (CARCAZA)
ADAPTABLE CORSA 1.6 TODOS

TAPA DISTRIBUCION
ADAPTABLE
CLIO2/KANG/MEG/K4M

TAPA DE VALVULASS
ADAPTABLE
10/ASTRA/VECT/ZAFIRA

PORTA TERMOSTATO
(WF0112)
ADAPTABLE
FOX/GOLF 1.6

CONEXION DISTRIBUIDORA
WF0083
ADAPTABLE GOLF IV 1.6

TAPA DISTRIBUCION INF
ADAPTABLE
ONIX/PRIMA/COBALT

DEPOSITO RECUP. AGUA "RS"
ADAPTABLE
TREN/VOY/SUR M/N 8V

El auto y la aerodinámica

Modena Claudio ©

Respecto a la utilización del túnel de viento, o también denominado túnel aerodinámico, se conoce que muchas fábricas terminales prestigiosas, los han construido. Dicho túnel, es una herramienta de gran valor para evaluar los inconvenientes que provoca el viento –en función del diseño del vehículo- y para simular los fenómenos climatológicos.

En efecto, los denominados túneles son de gran ayuda para generar corrientes de aire a grandes velocidades, como para simular condiciones climatológicas distintas. A pesar de la cantidad de equipamiento experimental, al que se recurre en



Los ventiladores de los túneles aerodinámicos, pueden generar vientos huracanados, con velocidades de 300 Km/h.

Continúa en la página 34 →

AlfaRodamientos
40 años de experiencia en el rubro

RODAMIENTOS RETENES JUNTAS CORREAS BOMBAS DE AGUA FILTROS TRANSMISION

Grasa TIMKEN premium industrial LC-2 de uso general

Envase de 454 g
Envase de 1 kg
Balde de 16 kg

¡Consultanos!

www.alfarodamientos.com.ar

IMPORTADORES DIRECTOS

BRIT BELTS MKW NSK NTN PowerDrive TIMKEN

Dorrego 555 - Bahía Blanca (Bs As) ventas@alfarodamientos.com.ar
(0291) 4555054 @alfa.rodamientos

RETENES
SENSORES
HERRAMIENTAS
BOMBAS DE AGUA
DISCOS DE FRENO
CAMPANAS DE FRENO
RULEMANES
KITS DE EMBRAGUE
PASTILLAS DE FRENO
MAZAS DE RUEDA
CABLES DE FRENO
CINTAS DE FRENO
REPARACIONES
y MÁS...

EMBRAGUES SECO IMPORTADORES EXCLUSIVOS

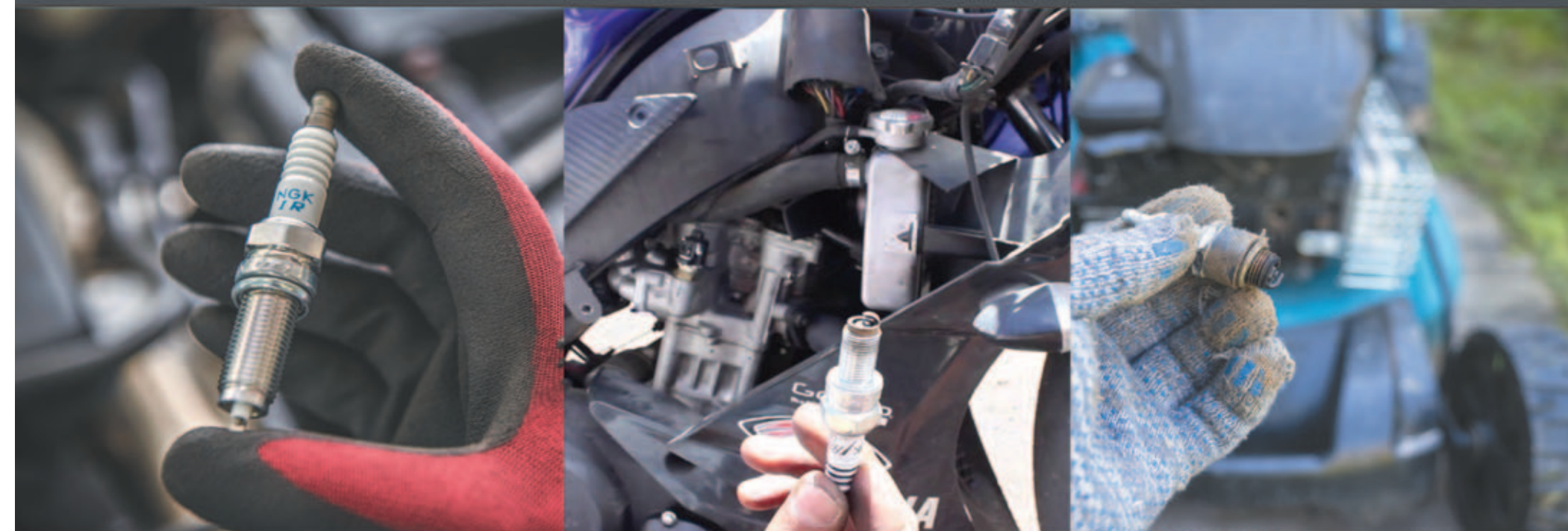
irfren's

Miralla 1865- CABA

www.IRFRENS.com
11-6889-4147 (whatsapp)
4635-2600 4683-1595/1789
irfrens@gmail.com



Vehículos, motos, cortacéspedes...
Una bujía NGK para cada tipo de motor



GOICOECHEA Hnos

Distribuidor Oficial NGK



GOICOECHEA Hnos. S.A.
Rojas 2117 - Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina. Tel: (011) 4583-5888

Seguinos en /Goicoechea Hnos

WhatsApp +5411 2176 3840

www.goicoechea.com.ar



Partes Eléctricas



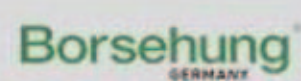
Carrocería



Motor



MIX WARNES nació hace 20 años con un objetivo, brindar calidad y servicio en repuestos y accesorios del automotor. Desde entonces, fuimos evolucionando año tras año gracias a la confianza de nuestros clientes. En **MIX WARNES** sabemos que la calidad marca la diferencia y que el tiempo es un valor que no puede desperdiciarse, por eso, contamos con stock permanente de repuestos originales y alternativos que garantizan la más alta calidad en nuestros productos, y es un lugar donde encontrará lo que busca con personal altamente calificado.



Visite nuestra web



Made in Germany

Av. Warnes 1235 - C1414AAM - C.A.B.A.

Tel. (011) 4857.9030

Whatsapp: (+549) 11.5654.5236 - (+549) 11.2870.3836

info@mixwarnes.com.ar - www.mixwarnes.com.ar

+++
+++
++

DRIVE+

OE MATCHING QUALITY AT ITS BEST

¡LANZAMIENTO!

Línea de Refrigerante | Anticongelante | Anticorrosivo | Líquidos Limpiaparabrisas



Auto náutica

++
+++
+++

MEMBER OF
N! | NEXUS
A PROGRESSIVE AUTOMOTIVE COMMUNITY

Sede Central Bahía Blanca: +54 291 4597777 | Rosario: +54 341 4665011

Mendoza: +54 261 4313480 | Mar del Plata: +54 223 4755999

Ventas: +54 9 291 5708527

ventas@autonauticasur.com.ar | www.autonauticasur.com | f i



Los resultados que se obtienen en el túnel, determinan en parte como se comporta el modelo, y que se debe optimizar.

virtualmente" cualquier tipo de flujo, cada día se desarrollan nuevos recursos.

En realidad, el campo de real valor de cualquier túnel de viento es por lo general muy limitado, de manera tal —a pesar de la electrónica— que para concretar una experiencia efectiva, son necesarios varios modelos, es decir contar con varias maquetas. Lo mismo ocurre, respecto con la exactitud de la medición del flujo de aire, en especial en lo que a velocidad se refiere. Vale decir, que el tiempo necesario para lograr resultados experimentales es

considerablemente extenso, quizás no tanto por el tiempo empleado en la experiencia propiamente dicha, sino por el que es necesario para construir las modelos o maquetas.

Los túneles aerodinámicos, poseen grandes ventiladores accionados por turbinas gigantes que reducen corrientes de flujo de aire, es decir con vientos que se proyectan sobre el automóvil. En la actualidad, en la producción de vehículos de serie o

Continúa en la pág. 38 →

Los túneles de viento se utilizan tanto para generar flujos de corrientes de viento a altas velocidades, como para simular condiciones climatológicas distintas.

porpora.group →

PORPORA

AUTOPARTES

HECHO EN ARGENTINA DESDE 1951

ISO 9001-2000

PIEZA DE SEGURIDAD CRÍTICA NO REPARABLE

FISPA

AUTOMOTIVE
MOVEMENT
MAKER



HIGH QUALITY DISTRIBUTOR



FISPA ARGENTINA

Especialista y líder en inyección electrónica, sensores y encendido para el automotor. Casa Central en Italia y presencia en 60 países.

Asistencia técnica, venta, logística y servicio de posventa en Argentina.





Normalmente las terminales automotrices, hacen grandes inversiones para construir túneles de viento y climáticos, y para ponerlas a punto, para lograr el rendimiento máximo.

pueden lograr fenómenos meteorológicos muy variados, lo que incluye huracanes con grandes ráfagas de viento, grandes calores, lluvias tropicales, o grandes nevadas (desde las 5 hasta los 25 grados C bajo cero).

Estos túneles también se usan, para el estudio de la seguridad del

automóvil; el comportamiento de los neumáticos y de la adherencia, con fuertes vientos y lluvias, la claridad de las luces altas, bajas y de posición, la visión de los espejos o de las cámaras pequeñas de televisión, funcionamiento de los limpiaparabrisas, el empañamiento de los cristales en general, y otros aspectos ■

deportivos, se recurre a la importancia de la aerodinámica, por reducciones de los gases tóxicos –normas internacionales- y en ciertos casos para la disminución del consumo. Hasta el día de hoy no existe un procedimiento normalizado para determinar el valor del Cx (coeficiente de penetración aerodinámica), ya que existen pequeñas diferencias en los resultados de las mediciones que se efectúan en las instalaciones de prueba. Esto se dá, ya que no existen túneles de viento, con condiciones de flujo, recorridas e instalaciones de medición iguales.

Al respecto, la firma alemana Audi mejora en forma permanente todas sus instalaciones, haciendo inversiones fuertes, para poner a punto su túnel en Alemania. Las velocidades del viento, pueden superar los 300 Km/h con el túnel de viento climático Audi posee otro instrumento, se pueden desarrollar sistemas de refrigeración optimizados y económicos.

El mismo puede crear muy bajas

temperaturas, es decir hasta 25 grados C bajo cero, y 55 grados sobre cero, esto significa que, las simulaciones se pueden realizar a altas temperaturas y a grandes velocidades. Los ensayos de las condiciones térmicas del aceite del motor-transmisión, del sistema de enfriamiento, del motor, o el interior del vehículo, pueden ser posibles a altas temperaturas extremas y a un frío polar.

Otra de las posibilidades, es las pruebas para vehículos de tracción total permanente "quattro", en condiciones de realismo total. Por su parte M.Benz en Austria utiliza un túnel de la RTA, con el que se pueden efectuar un sinnúmero de ensayos, tanto con vehículos de todo tipo, incluyendo trenes, en el que se puede tener acceso a todas las condiciones climatológicas de nuestro planeta, y cambiar de una estación a otra. Dichos ensayos varían desde los 30 grados bajo cero, hasta los 40 grados C sobre cero. El potencial de simulación es muy grande, y se



SR33[®] es elaborado por VDR S.R.L.
www.sr33.com.ar
ventas@vdrfrenos.com.ar

Sinónimo de Calidad Original



LÍNEA COMPLETA DE FRENO: Bombas – Cilindros de Embrague – Cilindros de Rueda – Pastillas – Flexibles – Kits Hidráulicos
LÍQUIDOS: Refrigerante, Anticongelante, Anticorrosivo Orgánico – Líquido de Frenos DOT3 / DOT4 / DOT5 – Limpia Parabrisas



Líder en repuestos para camiones y pick-ups

Ford & Volkswagen



STOCK PERMANENTE CON MÁS DE 22.000 ARTÍCULOS. LÍNEAS COMPLETAS



Stock completo para motores Cummins

Distribuidor oficial
MWM INTERNATIONAL
ANALISTAR COMPANY

Entrevistamos a Ricardo Miojevic, Presidente de Exintrader.

Exintrader, 30 años en el mercado argentino



Ricardo Miojevic, Presidente de Exintrader.

¿Qué significa para Exintrader haber cumplido 30 años en el mercado?

Cumplir 30 años en 2021 fue un hito muy importante para todo el grupo EXINTRADER... mas aún, porque al mismo tiempo que festejábamos nuestro aniversario pudimos inaugurar e instalarnos en nuestra nueva sede, en un predio de 20.000 m2, con el equipamiento mas moderno y el espacio suficiente para expandirnos sin problemas en los próximos años. Asimismo, los 30 años nos encuentran con la segunda generación de las familias fundadoras gerenciando las principales áreas de la compañía y eso también es un reaseguro para nuestro futuro.

¿Cómo fueron los orígenes y cómo fue evolucionando la empresa en cuanto a su estructura y especialización?

Comenzamos en 1991, en los inicios del Mercosur, con muy poco capital, importando equipos y motores para el sistema de alta y baja de camiones. Esos fueron nuestros primeros productos, muy pocos, pero enseguida incorporamos conmuta-

dores de luces, también para camiones y ómnibus y logramos que nuestros primeros proveedores, y muchos otros después, nos nombraran sus distribuidores EXCLUSIVOS en Argentina, rápidamente sumamos mas productos de fabricantes de Europa y Asia y así fue creciendo nuestro catálogo. Simultáneamente, y de a poco, fuimos cubriendo con nuestros distribuidores mayoristas todo el territorio nacional. Hoy EXINTRADER es una compañía consolidada y bien conocida en todo el país, somos líderes en la provisión de autopiezas eléctricas y electrónicas para automóviles, ómnibus, camiones, maquinaria vial, agrícola de minería y otras.

¿Cómo se fueron adaptando a los cambios en el mercado y a la evolución de las tecnologías?

Nuestra preocupación desde siempre fue mantener a EXINTRADER como una empresa moderna y en constante evolución, hemos ganado espacio en un mercado cambiante privilegiando los negocios a largo plazo, descartando el oportunismo y considerando a nuestros clientes

Esta nota es presentada por:



como socios estratégicos. Finalmente, a pesar de los cambios que existen y a los que hay que prestar atención, lo básico del comercio no cambia, los clientes necesitan proveedores serios, confiables, que les ofrezcan productos de calidad, de marcas reconocidas, a precios justos y con un servicio impecable. Eso es lo que hacemos todos los días y es la base de nuestro éxito. También la evolución del comercio hacia la digitalización nos tiene trabajando y aspiramos a ser, junto a nuestros clientes, un jugador importante también en ese sector.

¿Cuáles son las expectativas de la empresa de cara al futuro?

En el competitivo mundo de las autopiezas, EXINTRADER continuará creciendo y ocupando un lugar más importante cada vez. La consolidación de las empresas es un trabajo que no puede detenerse

si aspiramos a evolucionar, para no perder ese tren, estamos permanentemente investigando las tendencias, tanto del comercio en si, como también del mundo de la movilidad, que no será igual dentro de unos años. Con otras herramientas, seguramente en otro contexto, en el futuro, haremos lo que siempre hicimos, pero MEJOR.

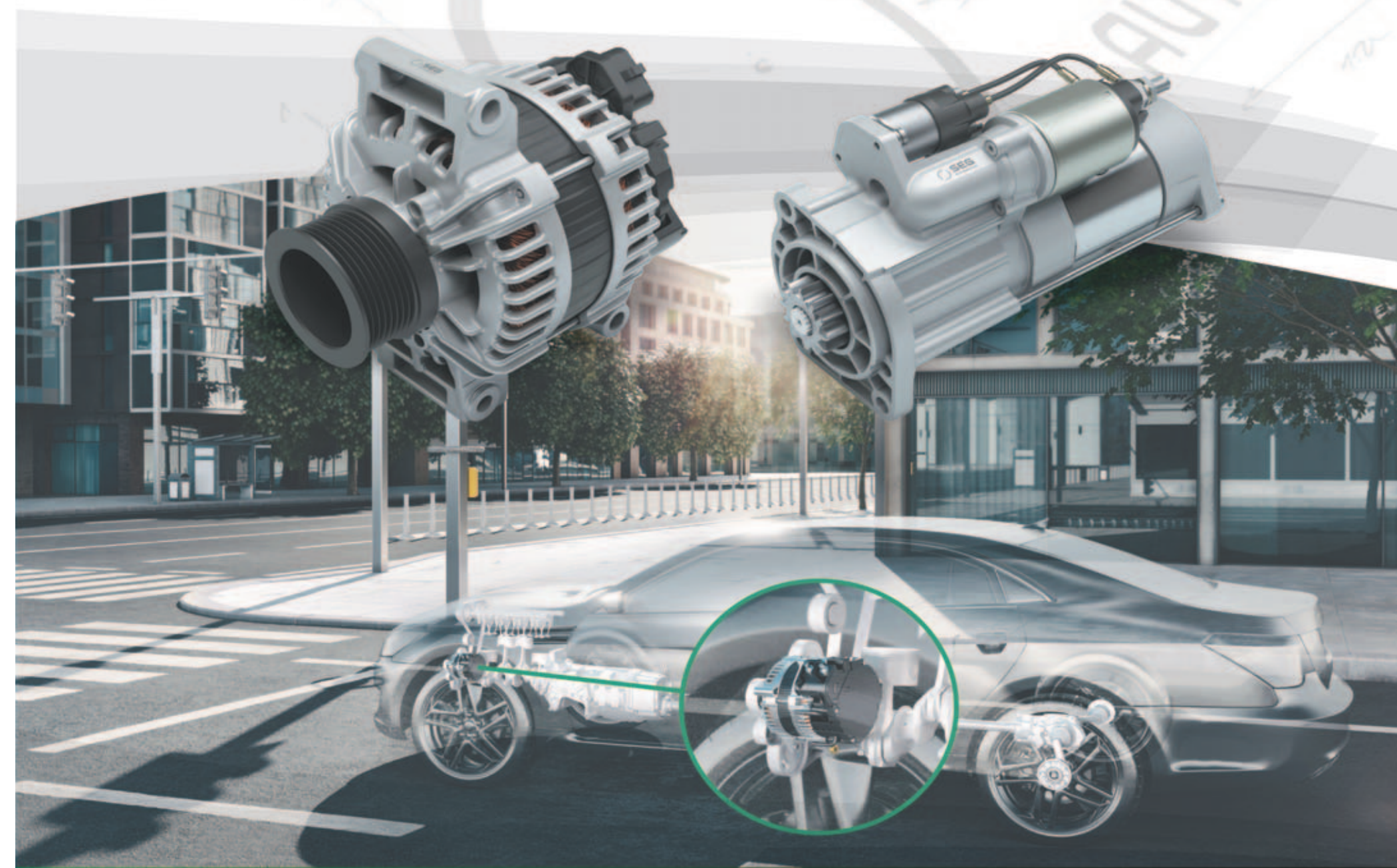
¿Qué mensaje les daría a los clientes y proveedores que los acompañaron en todos estos años?

Sabemos que no hemos llegado solos hasta aquí, en estos 30 años, ayudamos a mucha gente y mucha gente nos ayudó a nosotros, estuvimos y estamos rodeados del afecto y el respeto de nuestros proveedores y clientes, los cuidamos y nos cuidan. Clientes y proveedores saben lo que pueden esperar de nosotros y así seguirá siendo.



Alternadores y Arranques.

Equipo Original de las principales marcas.



El turbo, técnica pura

Nuvolari Enzo ©

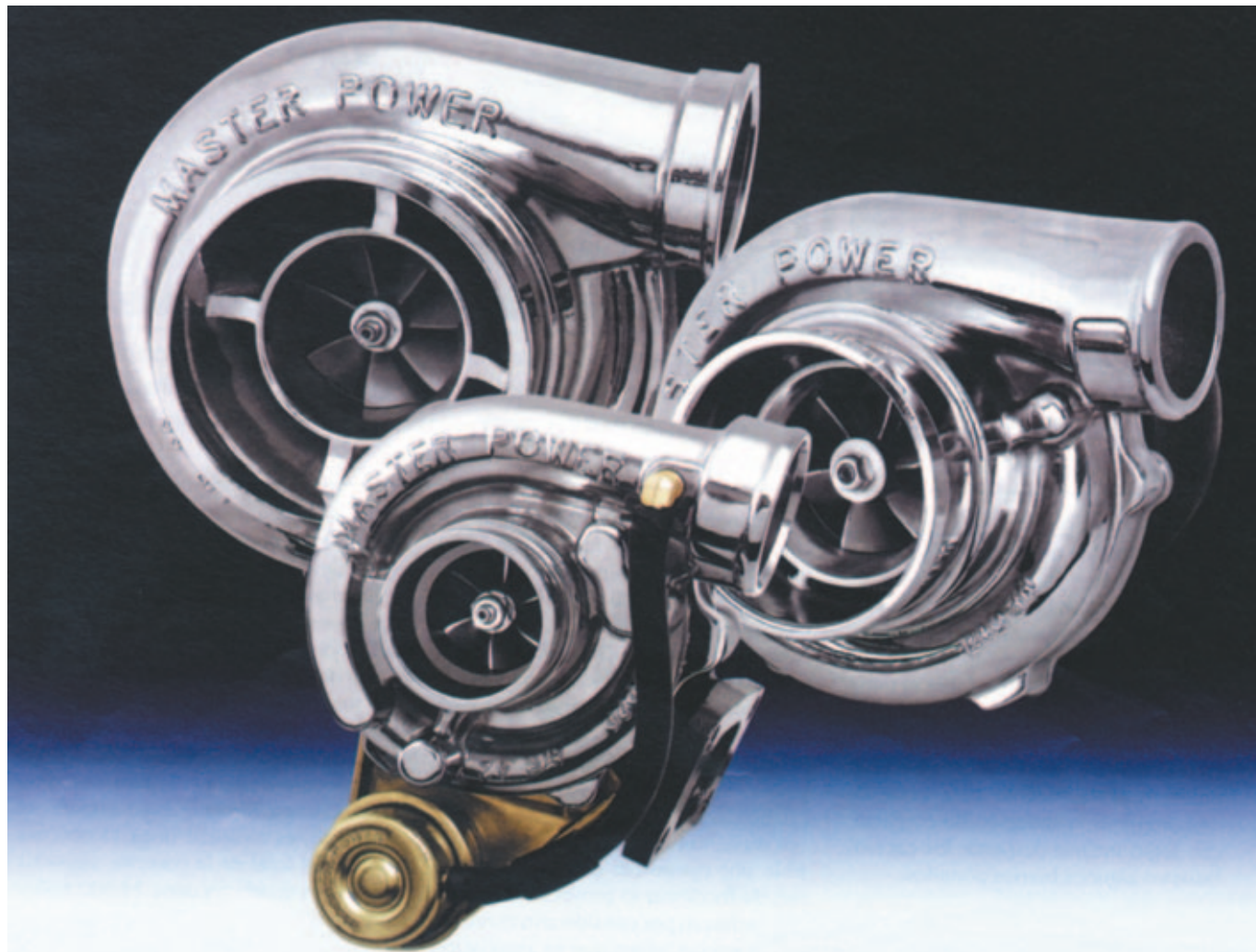
Siempre hablamos mucho sobre el turbo, de su diseño, de su construcción, de su utilización y mantenimiento.

Actualmente es muy requerido, y en un futuro próximo lo sería mucho más. En la actualidad, en cuanto a la sobrealimentación, el turbo es el que más se aplica, ya que posibilita inclusive en motores de baja cilindrada lograr altos valores de par motor y potencia con elevados rendimientos.

Cabe destacar que uno de los objetivos actuales del turbosobrealimentador –importante– es lograr valores máximos de par motor, a regímenes bajos e intermedios. El reglaje electrónico hace un importante aporte a la variación de la presión de sobrealimentación.

Oportunamente hemos hablado de su construcción, y de su funcionamiento, a lo que agregamos los distintos tipos de turbo.

El turbo con válvula "Waste-Gate" Es necesario que los motores alcancen un alto par motor, aún en



El turbo es una solución para los motores actuales sobrealimentados, inclusive para la reducción de la contaminación.

bajas velocidades, y debido a ello es que el cárter o carcasa de la turbina se diseña para funcionar con un pequeño caudal de gases de escape. Con la finalidad de que con mayores caudales el turbo no sobrecargue al motor, se debe evacuar una parte del flujo al sistema de escape, por medio de una válvula de descarga, haciéndolo pasar por delante de la turbina.

Esta válvula de tipo mariposa está normalmente integrada en el cárter de la turbina. La válvula "Waste-gate" es accionada por medio del pulmón, es decir de la válvula reguladora de la presión de sobrealimentación. Esta se comunica en forma neumática con una válvula que es accionada de acuerdo a la presión de sobrealimentación por la Unidad de Control del motor, por medio de una señal eléctrica, influyendo sobre los valores de esta presión. La presión de sobrealimentación momentánea es suministrada por un sensor de presión.

Si esta presión es demasiado baja, se activa la válvula, de forma tal que en las canalizaciones o tuberías exista una baja presión. Pero si la presión de sobrealimentación es

demasiado alta, se activa la válvula de manera que en la tubería exista una presión más elevada. La válvula reguladora de la presión de sobrealimentación abre a la válvula "Waste-gate", y se reduce la parte del caudal de gases de escape que pasa por la turbina.

El turbo TGV. Los turbos con sistema de Geometría Variable (TGV), también denominados VNT, brindan otra posibilidad de limitar el flujo de gases en altos regímenes del motor. En los motores Diesel, el turbo TGV es utilizado plenamente en la actualidad, y en los motores de ciclo Otto está comenzando a usarse, y se impondrá en un futuro cercano. Uno de los inconvenientes a superar son las sobrecargas térmicas, generadas por los muy calientes gases de escape.

Una variación de la geometría de los álabes regulables hace que se adapte la sección de flujo de gases y, por consecuencia, la presión del gas que actúa sobre la turbina, a la presión de sobrealimentación necesaria. En bajos regímenes, se deja libre una sección de flujo pequeña, de modo tal que el flujo básico de gases alcanza una elevada veloci-

dad de la turbina que gira a altas velocidades.

En altos regímenes, los álabes dejan libre una sección importante de flujo, dan ingreso a una gran caudal de gases sin acelerar la turbina a altos regímenes. Cabe puntualizar que de esta manera se puede limitar la presión de sobrealimentación. Debido al giro de una especie de anillo metálico, se produce la variación del ángulo de los álabes, y con esta se ajustan los álabes al ángulo necesario.

El giro del anillo de regulación se concreta neumáticamente debido a la depresión o a la sobrepresión, a través de un pulmón o cápsula de regulación. De esta manera, se puede regular correctamente la presión de sobrealimentación, de acuerdo al estado de carga o de funcionamiento del motor.

El turbo del tipo VST. Este es un turbocompresor con geometría variable, usando un sistema de "corredera" (VST) para la turbina, que se adapta al tamaño de la misma, abriendo de manera sucesi-

Continúa en la pág. 44 →

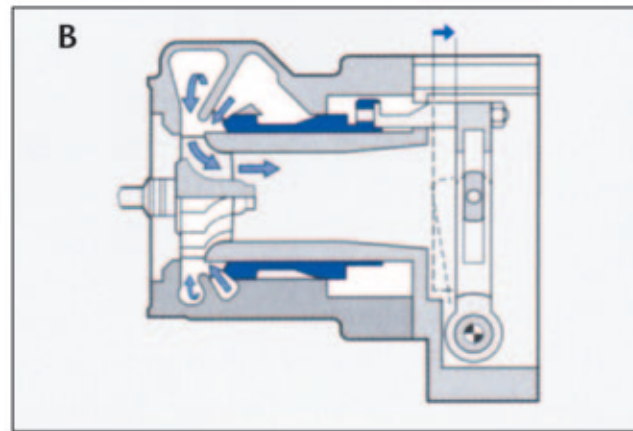
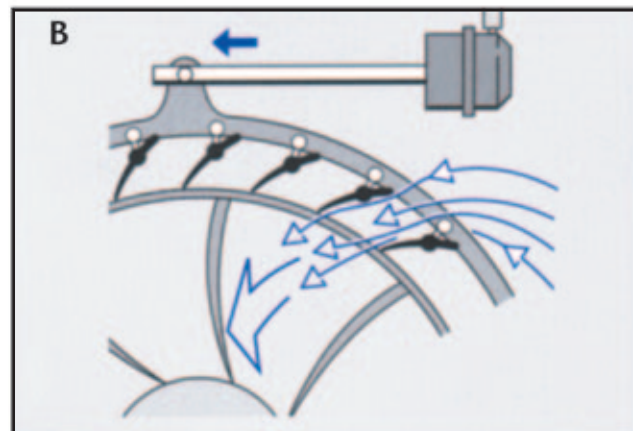
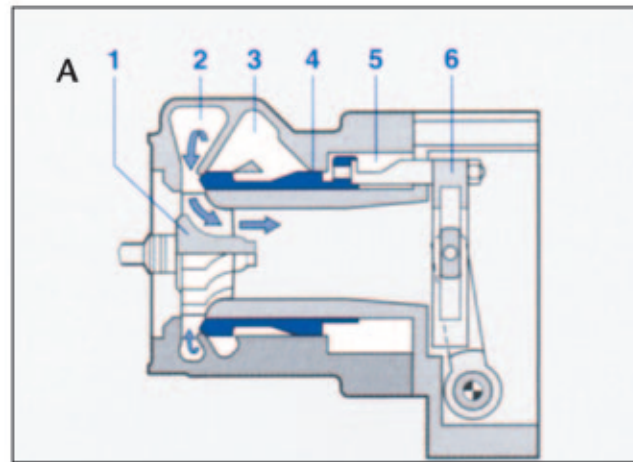
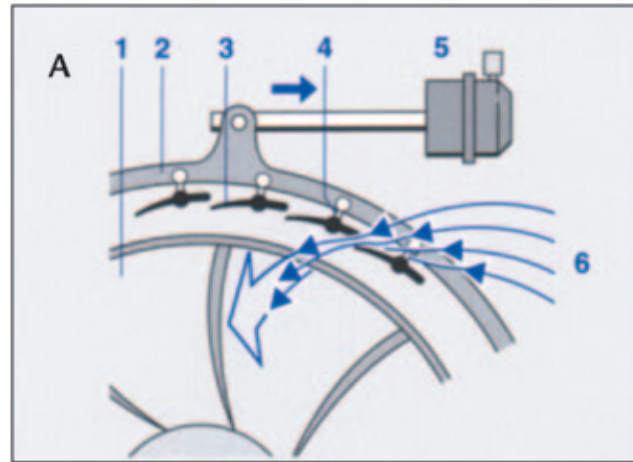


La seguridad de frenar con seguridad

Elegí pastillas de freno originales

Las pastillas de freno originales son las que mejor transmiten la potencia de frenado a las ruedas, garantizando tu seguridad en los momentos que más lo necesitás.





va dos conductos de pasaje de los gases, con ayuda de una corredera de reglaje.

Al principio solo se encuentra abierto un conducto de paso del flujo. La pequeña sección de apertura del conducto produce una alta velocidad de los gases, que generan altas velocidades de la turbina. Al lograrse la presión de sobrealimentación necesaria, la denominada "corredera" de reglaje abre continuamente el segundo conducto al flujo, disminuyendo la velocidad de los gases y por ende la presión de sobrealimentación.

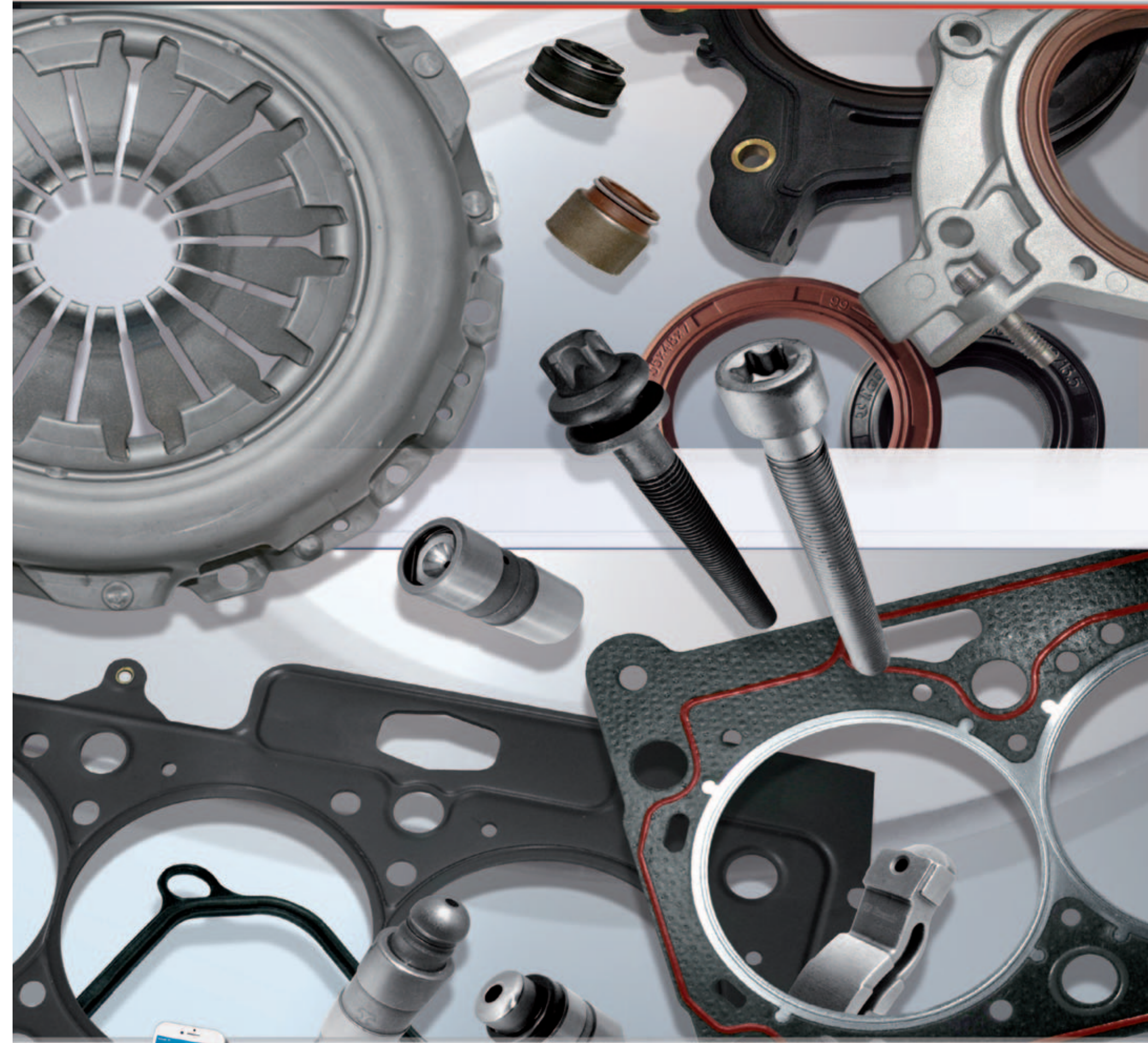
Con el aporte del conducto de derivación —el segundo— integrado en el cárter de la turbina, es posible derivar parte del flujo por delante de la turbina. El reglaje de la corredera es comandado por el control del motor, mediante un pulmón neumático de presión.

Las terminales automotrices necesitan en la actualidad sistema control del aire de admisión cada vez más precisos, los turbos de hoy son eléctricos con asistencia electrónica, con sensores cada vez más desarrollados, para que los motores posean altos rendimientos, bajos consumos y emisiones contaminantes contenidas ■

Geometría variable de los álabes de la turbina del turbo (TGV): A) Posición de los álabes para la alta presión de sobrealimentación. B) Posición de los álabes para la baja presión de sobrealimentación. 1. Turbina de escape. 2. Anillo de regulación. 3. Álabes. 4. Palanca de regulación. 5. Pulmón de reglaje. 6. Corriente o flujo de gases de escape.

Geometría de la turbina del turbo (VST) con mecanismo de "corredera": A) Un solo conducto abierto al flujo. B) Los dos conductos están abiertos al flujo. 1. Turbina de los gases de escape. 2. Conducto de flujo. 3. Conducto de flujo. 4. Corredera de reglaje. 5. Conducto de derivación. 6. Horquilla de regulación.

taranto



DISTRIBUIDORA DE AUTOPARTES ELÉCTRICAS



E-mail: info@casa-medina.com.ar
 Tel./Fax: 0364-44-21922 / 44-28452
 Pcia. Roque Sáenz Peña - Chaco
www.casa-medina.com.ar



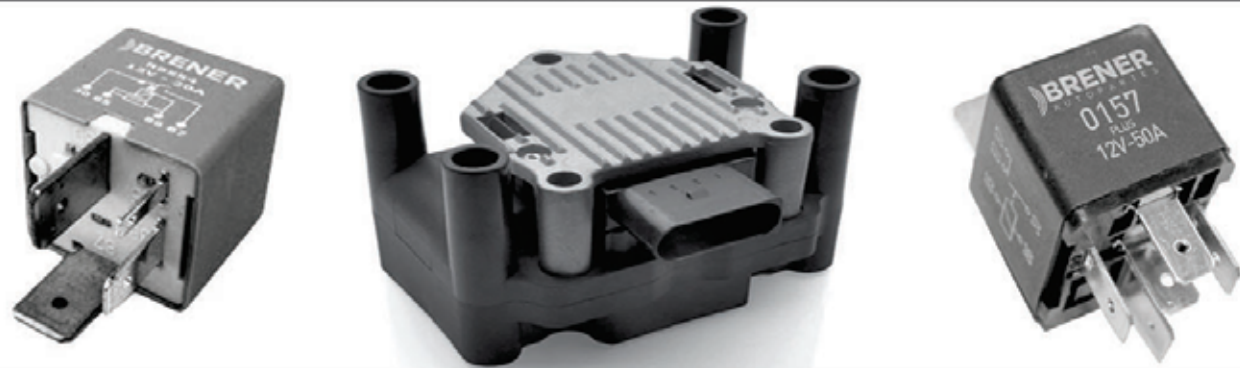
Descargá la aplicación móvil TARANTO autopartes y descubrí nuestra amplia gama de productos.

BRENER
AUTOPARTES

KLAXON



LA LÍNEA MÁS COMPLETA DEL MERCADO ARGENTINO
BOCINAS KLAXON CON FICHA ORIGINAL



Brener Autopartes SRL

• BOCINAS - SIRENAS • BOBINAS DE IGNICIÓN • RELAYS • DESTELLADORES ELECTRÓNICOS
• TEMPORIZADORES ELECTRÓNICOS
ZONAS DISPONIBLES PARA DISTRIBUIDORES / SOLICITE CATÁLOGO DE PRODUCTOS ✉ info@brenerautopartes.com.ar

61
ANIVERSARIO



SIDECAR
DISTRIBUIDOR DE AUTOPIEZAS

EXTENSA TRAYECTORIA AUTOPARTISTA
PROYECTADA AL *sur argentino*



BROWN 821 - TEL: 0291-4501501 - BAHÍA BLANCA - BUENOS AIRES // WWW.SIDECAR.COM.AR



**INYECCIÓN
ELECTRÓNICA**



Bobinas de ignición
Bombas eléctricas de combustible
Cuerpos mariposa
Inyectores de combustible
Motores paso a paso
Sensores ABS
Sensores de presión MAP
Sensores de velocidad
Sensores posición árbol de levas
Sensores posición cigüeñal
Sensores posición de mariposa
Sondas lambda
Válvulas de marcha lenta

**SOLICITÁ PRODUCTOS NOSSO
A TU REPUESTERO DE CONFIANZA**



NOSSO

Líderes en la fabricación y comercialización de autopartes eléctricas en la Argentina



ESCANEÁ
Y DESCUBRÍ
NUESTRAS REDES!



→ LAS BUJÍAS QUE
SIEMPRE ARRANCAN
TAMBIÉN PARA
MOTORES NAFTEROS
SPARK PLUG - BUJIA DE ENCENDIDO

BUJÍAS
HESCHER®
IGNICION

Compromiso EWING

Esta nota es presentada por:



La empresa sigue apostando al rubro y al país, con la adquisición de más y novedosos productos para la Industria Automotriz Argentina. Tras uno de los años más complicados que vivió la Argentina, producto de la recesión económica mundial causada por el COVID-19, y la inestabilidad propia de nuestro país, EWING recibe el 2022 con la incorporación de nuevos productos, y trabajando codo a codo con empresas del rubro, inaugurando nuevas sucursales y puntos de servicio para el Sector.



“Este año que pasó, ha sido uno de los años más difíciles y con más desafíos que hemos tenido que afrontar como empresa. El adaptarnos a un entorno económico cada vez más adverso, y a un rubro cada

vez más exigente, nos hizo tener que replantearnos algunas formas de trabajar tanto dentro de la empresa, como con nuestros colaboradores. En los dos primeros meses del año, estuvimos muy abo-

cados a la incorporación de productos que estaban en faltante dentro del país en general. Hemos recibido nuestro caballito de batalla, la tan conocida y aceptada por el mercado EW-T20 junto con nuestro otro

emblemata de la marca, la balanceadora de ruedas EW-B98, además de Desmontadoras de Neumáticos RUN-FLAT para autos y camione-

Continúa en la pág. 52 →



LA LÍNEA MÁS COMPLETA DE MÁQUINAS PARA TU TALLER O GOMERÍA

ALINEADORAS – BALANCEADORAS – DESARMADORAS – ELEVADORES
EXTRACTORAS – COMPRESORES - CRIQUES



(0348) 447-4077/6895

11-5159-3197

www.ewing.com.ar

ewingargentina

ewingargentina



Maximiliano DIESEL S.A.
Distribuidor Mayorista de Autopartes Diesel

Delphi Technologies
DISTRIBUIDOR OFICIAL

ESPECIALISTAS EN LÍNEAS COMMON RAIL



Red de Servicios Autorizados Delphi en Argentina

Centros de Excelencia Diesel

Provincia	Servicio Autorizado	Localidad	Provincia	Servicio Autorizado	Localidad
Capital Federal	Mechatronik SRL	Capital Federal		DSM-Diesel Car S.A.	San Martín
	Diesel Rusconi	Capital Federal	Córdoba	Diesel Norte	Córdoba
	Diesel Lopez & Lopez	Capital Federal		Servino Diesel	Hernando
Buenos Aires	Franz Diesel S.R.L.	Bahía Blanca	Entre Ríos	Diselmax	Urdinarrain
	Indisel	Boulogne		Lab. Diesel El Charrúa	Villa Elisa
	Yurrebaso Diesel	Gral. Pacheco	Mendoza	Diesel Campillay	Cnel. Dorrego
	Diesel Bauer	Ituzaingo	Santa Fe	Diesel Victoria	Ceres
	Yamato Diesel	Lomas de Zamora		Todo Diesel	Rafaela
	Viejo Petro	Mar del Plata		Diesel Sur-Ing. Cabrera	Rosario
	Joaquín Blanco	Pehuajó		Graña Diesel	Santa Fe
	Diesel Petrilli	San Nicolás			

Centros de Servicio Diesel

Provincia	Servicio Autorizado	Localidad	Provincia	Servicio Autorizado	Localidad
Capital Federal	Ormeta Diesel	Capital Federal	Neuquén	Lab. Diesel T. Lauquen	Neuquén
	Servibom Diesel	Capital Federal	Salta	Finotti Diesel	Salta
	Diesel Adrian	Capital Federal	San Luis	Diesel Samoluk	San Luis
Buenos Aires	Tecnomóvil	Dolores	Santa Cruz	Diesel Martín	Río Gallegos
	Laboratorio Diesel Franco	Libertad	Santa Fe	Tecno Bombas	Andino
	Nuevo Diesel	Morón		Lab. Servi Diesel	Capitán Bermúdez
	Diesel Vega	Tigre		Belletti Inyección	El Trebol
	Carozza Diesel	Tres Arroyos		Héctor Ferrari	López
	Diesel Alejandro	Villa Adelina		Sigma Diesel	Rosario
Córdoba	Dutto Diesel	Bell Ville		Diesel Integral	San Guillermo
	La casa de la bomba diesel	Córdoba		Tecnic Diesel	San Lorenzo
Chaco	Diesel Sur	Pdcia R S Peña		Diesel Righi	San Vicente
Entre Ríos	Diesel Bertoldo	Chajari		Torelli Diesel	Totoras
Misiones	Gradenecker Diesel	Oberá		Diesel Truck	Totoras
	Electrodiesel	Posadas			

MAXIMILIANO DIESEL S.A.

Casa Central Distribuidora - Juan Manuel de Rosas 2581
 Centro de Capacitación de Inyección Diesel - Blvd. 27 de Febrero 530
 Tel.: 0341 4853637 - 4814638 - 4814858 - 4812442 - 4822027
 ventas@maximilianodiesel.com.ar / info@maximilianodiesel.com.ar
 S2000FPQ Rosario / Santa Fe / Argentina
 www.maximilianodiesel.com.ar



tas, Elevadores de dos columnas (convencionales y de piso libre) y Balanceadoras y Desarmadoras de la línea pesados (camiones, buses y semi buses), pero sin ninguna duda, lo más esperado, fueron los Elevadores para alineación y mecánica de 4 columnas, y la incorporación de nuestra nueva Tijera EW-SL3200 que no requiere obra civil."

Nos comentan Daniela y Pablo directores de la firma.

"Sin duda este año que comienza

esperamos que pueda ser igual de desafiante y cargado de proyectos como el que pasó", agrega Daniela.

**Detalle Equipos ingresados
Desmontadoras de neumáticos**

- ❖ EW-T20
- ❖ EW-T24
- ❖ EW-T25+HL360 (RUN-FLAT Y PERFIL BAJO)
- ❖ EW-T2600 (PESADOS)
- ❖ ELEVADORES
- ❖ EW-TP4000
- ❖ EW-TP4000CF (HEAVY DUTY)

- ❖ EW-FP5000 (ALINEACION)
- ❖ EW-SL3200
- ❖ BALANCEADORAS
- ❖ EW-B98
- ❖ EW-B67

Compartimos además las imágenes de la nueva sucursal inaugurada a fin de año de LA ESQUINA DEL NEUMATICO (Ramos Mejía), y la reciente apertura de la concesionaria Oficial TOYOTA de Nordelta.

Estos modelos, al igual que todas

nuestras máquinas, están disponibles para ser vistos en vivo en nuestro Showroom:

Chilavert 650, Benavidez, Pcia. Bs.As. - TE: (0348) 447-4077/6895
Whatsapp: 11-5159-3197

Escribinos a:
consultas@ewing.com.ar
Para conocer más sobre nosotros y nuestros productos:
www.ewing.com.ar
IG: ewingargentina
FB: ewingargentina

La energía en lo que suma

REYMAX
Tu batería de confianza

reymax.com.ar

f i t

apex[®]

44 AÑOS
AVANZAN NUESTRA CALIDAD

SISTEMAS DE SUSPENSIÓN Y DIRECCIÓN

RÓTULAS | ARTICULACIONES AXIALES



Lacum **apex**

SON MARCAS REGISTRADAS DE

staco.com.ar

Acompaña tu camino

BMW reduce las emisiones en sus plantas europeas

Autor: Taller Total Internacional
Fuente: BMW Group

BMW Group firmó un acuerdo con Salzgitter AG para la entrega de acero con bajo contenido de carbono. El acero se utilizará para la producción en serie de automóviles en las plantas europeas de BMW Group a partir de 2026. Con este movimiento, BMW Group está ampliando su abastecimiento de acero con bajo contenido de carbono a dos proveedores. El objetivo es cubrir con acero bajo en carbono más del 40% de la demanda en sus plantas europeas para 2030, reduciendo así las emisiones de CO2 hasta 400.000 toneladas al año. "Este es un paso importante para reducir sustancialmente las emisiones de CO2 en la red de proveedo-

res", dijo Joachim Post, miembro de la Junta Directiva de BMW AG responsable de Compras y Red de Proveedores.

"Salzgitter AG está poniendo la 'circularidad' en el centro de su nueva estrategia", dijo Gunnar Groebler, CEO de Salzgitter AG. "Creemos firmemente que los circuitos cerrados de materiales recuperables solo pueden lograr su efecto completo con socios fuertes", completó.

Los acuerdos con dos proveedores de acero con bajo contenido de carbono cubrirán más del 40% de la demanda de acero en las plantas europeas.

BMW Group ya firmó un acuerdo con la startup sueca H2 Green Steel



en octubre del año pasado. H2 Green Steel suministrará a las plantas europeas de BMW Group de acero producido exclusivamente con hidrógeno y energía verde procedente de energías renovables a partir de 2025. Este proceso reducirá

las emisiones de CO2 a un 95%. Juntos, los dos acuerdos suministrarán más del 40% del acero requerido por las plantas europeas de la compañía y ahorrarán alrededor de 400.000 toneladas de emisiones de CO2 por año ■

Esta nota es presentada por:



Hay una opción mas simple para enfriar su motor



Vernet es una empresa familiar que se ha convertido en líder mundial en soluciones termostáticas. Desde su creación por Edgar B. Frank en 1927, Vernet ha desarrollado productos innovadores para los principales fabricantes de automóviles del mundo.

Marca del grupo Vernet, Calorstat es referente en el aftermarket automotriz. Calorstat ofrece una completa línea de productos para el segmento liviano y pesado con más de 3000 referencias de calidad OE a los distribuidores y reparadores más exigentes en más de 140 países. www.calorstatbyvernet.com



Calorstat
by Vernet

TERMOSTATOS LÍNEA LIVIANA | SENSORES DE TEMPERATURA | TAPAS RADIADOR & RESERVORIO | TUBOS
TERMOSTATOS LÍNEA PESADA | TERMOCONTACTOS | FLANGES & CONECTORES | SWITCHES

vosla

GERMAN PRECISION LIGHTING

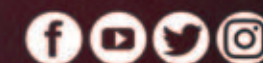
LÍDER ALEMÁN EN SOLUCIONES DE ILUMINACIÓN PARA EL FUTURO



Hecho en Alemania

DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO

www.cromosol.com



Ventas: 0810 122 0787
Fax: CABA y GBA (54 -11) 4107-0070
Fax interior: 0800-555-0070
e-mail: pedidos@cromosol.com



Pedidos On-line
slaweb.com.ar

cromosol

Conozca al filtro de combustible Tecfil

Esta nota es presentada por:

Tecfil®



Dificultad en la aceleración: cuando el filtro de combustible está pasando por algún problema, es común que el vehículo empiece a no responder tan bien a los comandos del chofer. Si pisar en el pedal de aceleración hasta el fondo no está más generando resultados, puede ser un síntoma de que se necesita llevar el auto al mecánico.

Pérdida de potencia al prender el motor: de la misma manera, si el chofer percibe cierta dificultad al encender el motor, es decir, cuando tórnese difícil el arranque, o aún, el motor no prende, también es recomendable verificar si la falla está en el filtro.

Consumo de combustible: si el vehículo de repente empieza a correr menos con una cantidad mayor de combustible, es señal de que algo está malo. Aunque el problema pueda estar asociado a muchas partes distintas del auto, el filtro desgastado es una de ellas.

Luz de advertencia encendida: el vehículo posee una serie de pequeñas luces que advierten el chofer acerca de algún problema que está pasando o que puede llegar a pasar. Ellas pueden ser aún aquella luz que indica que los pasajeros necesitan abrochar a sus cinturones. Sin embargo, es recomendable chequearlas siempre: puede ser que indiquen problemas en la bomba de combustible también.

El filtro de combustible conecta el tanque de combustible al motor de un vehículo y es clasificado como un ítem de seguridad. Su función es no permitir fallas en el proveimiento de combustible al motor para que no se ocurra la interrupción de su funcionamiento. Ese tipo de filtro garantiza mayor vida al sistema de inyección y carburación, eliminando partículas indeseadas del tanque.

¿Cuáles impurezas son filtradas por el filtro de combustible?

Ellas pueden estar tanto en el combustible cómo también en el propio tanque del vehículo, y son partículas de suciedad cómo polvo, oxidación e incluso agua. Esos residuos pueden tenerse acumulado de varios modos: podrían ya estar dentro del tanque, pueden tenerse acumulado al largo del transporte o pueden estar aún en el propio combustible.

Hay muchas gasolineras, por ejemplo, que venden combustibles adulterados. Eso puede generar una carga muy grande para el filtro y puede terminar colapsándolo. Así, el filtro tendrá que ser cambiado con una frecuencia mucho mayor.

¿Cómo identificar problemas en el filtro de combustible?



Hay algunas señales que el propio vehículo presenta cuando el filtro de combustible no está en buen funcionamiento. Los principales síntomas están indicados abajo, y el chofer debe estar siempre atento a ellas, por si acaso de necesitar hacer a los ajustes necesarios.

¿Cuándo debo hacer el cambio del filtro de combustible?



Todas las señales citadas en el tópico arriba pueden estar relacionadas a un mal estado del filtro de combustible. Siempre que el chofer las identificar, lo recomendable es que se verifique el filtro y, por si acaso es necesario, reemplazarlo. Sin embargo, esa parte del vehículo necesita ser cambiada no sólo cuando hay señales de desgaste.

Cuando el chofer compra su auto, él debe ya chequear en el manual de instrucciones del fabricante cual es la frecuencia de cambio de ese elemento. Es bueno recordar que el periodo de cambio puede variar de fabricante a fabricante, entonces es siempre necesario verificar el manual instrucciones del vehículo.

Con todo, hay otras variables que hacer con que el filtro sufra un desgaste antes del tiempo recomendable: la calidad del combustible y las condiciones de limpieza del tanque tienen influencia directa en la vida útil del filtro.

También es interesante recordar que el filtro de combustible es un ítem de seguridad para el vehículo, por ello, retrasar a su cambio puede generar complicaciones mucho mayores para el motor. No se debe, en ninguna situación, intentar limpiar el filtro. El cambio generalmente lleva apenas 30 minutos cuando hecho en un taller mecánico. ecim

Tecfil®

LA MAYOR FABRICANTE DE FILTROS DE LATINO AMÉRICA

 PRODUCTO
100% BRASILEÑO



FILTROS PARA LÍNEA LIVIANA,
PESADA Y AGRÍCOLA.



ENTÉRATE DE
LAS NOVEDADES
www.tecfil.com.br



EL FUTURO ES TECFIL

FRENOSOL

Diagnóstico diferencial: pedal duro o fuga de aire

Esta nota es presentada por:



En un post anterior te detallamos que es, para que sirve y cómo funciona el servo freno de un vehículo, te dejamos el link para que puedas repararlo:

<https://talleractual.com/tecnic/frenos-y-embragues/1139-instruccion-frenosol-el-servofreno>.

Hoy te detallamos los pasos que tenés que seguir para diagnosticar un auto en el cual se escucha una pérdida de aire constante en el habitáculo o tiene el pedal de freno muy duro.

si el auto es naftero o gasolero. En el primer caso el diagnóstico posible es que sea una avería del servo freno, pero si es diésel puede ser el servo o la bomba de vacío. Hay que tener presente que algunos autos nafteros modernos (la mayoría turbo alimentados) también tienen un depresor por eso sería aplicable el segundo análisis.

Lo más sencillo es verificar si la válvula de retención de vacío del servo funciona adecuadamente. Hay que destacar que es una válvula unid-



Continúa en la pág. 60 →

En primer término se debe analizar

Fapersa
www.fapersa.com.ar

IMPORTADOR Y DISTRIBUIDOR DE LA LÍNEA DE PRODUCTOS **STH**

PRODUCTOS



ÁRBOL DE LEVAS



JUEGO DE JUNTAS



CIGÜEÑALES



BALANCINES



TAPAS DE CILINDROS



BOTADORES HIDRÁULICOS



VÁLVULAS

Consultá:
pedidos@fapersa.com

342-4839393

3426310144

www.frenosol.com.ar

ESPECIALISTAS EN FRENOS

Marcas Líderes

Despachos diarios a todo el país

Registrate Gratis y hace tus pedidos On Line

LINEA LIVIANA Y PESADA

- * Pastillas de Freno
- * Discos y Campanas de Freno
- * Cintas y Bloques de Freno
- * Zapatas de Freno
- * Bombas de Freno
- * Cilindros de Rueda
- * Válvulas Compensadoras
- * Bombas de Embrague
- * Bombines de Embrague
- * Líquidos de Freno
- * Cables de Freno de Mano
- * Piezas de Freno de Mano
- * Flexibles de Freno
- * Servofrenos y su despiece
- * Calipers, pistones y reparaciones
- * Bombas Depresoras
- * Cinta en rollo
- * Conexiones Estandar y de Competición
- * Válvulas y Reparaciones Freno de Aire
- * Pegamento termorígido y remaches para cinta



Victoriano Montes 2443/55

(223) 477-5936

(223) 4424617

(223) 6924972

contacto@frenosol.com.ar

www.frenosol.com.ar

/frenosolmdq

@frenosol

ID: 702*1126

Mar del Plara - Argentina



recional por ello retiene en un solo sentido. Si no retiene en ninguno, la misma está defectuosa y debe reemplazarse.

Descartado lo anterior se debe conectar el vacuómetro para confirmar si fallan las piezas antes mencionadas. El vacuómetro es un instrumento que permite realizar la medición de la depresión cuando ésta resulta menor a la presión de la atmósfera, por eso se dice que mide el vacío. Aunque específicamente lo que mide, es cómo cae la presión en un determinado entorno.

Para este diagnóstico se coloca el tester entre el generador del vacío (admisión o depresor) y el servofreno. Con el auto en reposo se abre la vía que conecta al generador de vacío y se comprueba cuán rápido cae la presión (es decir si genera vacío adecuadamente). En caso de ser correcto, se avanza activando la línea que va al servo y una vez cargado el mismo se cierra la anterior para comprobar si este mantiene el vacío. Se debe realizar la misma comprobación con el pedal de freno accionado. De esta manera se mide la generación de vacío y la conservación del mismo por parte del

servo freno. Siguiendo este procedimiento se puede determinar si la pieza que genera el desperfecto es el servo o la bomba de vacío.

Frenosol es una distribuidora tanto mayorista como minorista especializada en sistemas de freno para vehículos livianos, comerciales y pesados. Por eso comercializamos servofrenos y depresores nuevos y todo el despiece para que el servicio técnico de todo el país pueda realizar las reparaciones necesarias.

Como valor agregado tenemos asistentes capacitados que te aportarán el mejor asesoramiento preventivo y el más completo acompañamiento postventa.

Para mantenerte actualizado, seguinos en nuestras redes **Facebook, Instagram y Twitter** o **contactarnos al mail:** contacto@frenosol.com.ar Whatsapp al 223 692 4972 **Catálogo on line:** www.frenosol.com.ar



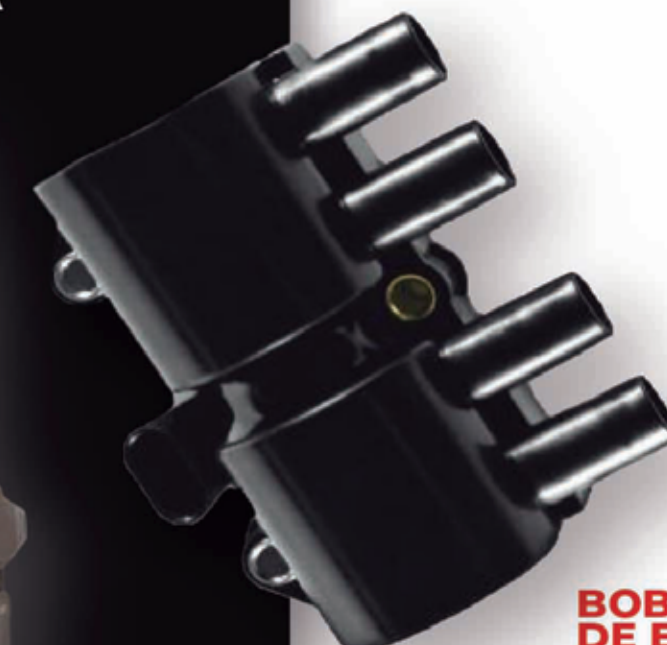
H NUESTRA LÍNEA DE IGNICIÓN

LA MÁS COMPLETA DEL MERCADO DEL POST-VENTA AUTOMOTRIZ

2022
2022
2022
2022



BUJÍAS DE ENCENDIDO



BOBINAS DE ENCENDIDO



BOMBAS ELÉCTRICAS



MOTORES PASO A PASO

BUJÍAS
HESCHER
#siemprearranca



G3 Distribuciones S.A.
Distribuidor Mayorista de Autopartes Eléctricas

"Una empresa familiar creciendo con nuestros clientes día a día"

HDS FISPA MOURA CYLGEM md KESSEL COBRALT ELO-TEC Genoud FITAM

diprod LC SOLUTRONIC ROTOFRANCE P4 FACICAR dtze AP/Be Plastic RUBINETTI HNOS FAROS UNIVERSALES EXINTRADER

Av. La Plata 120 - Bahía Blanca - Bs. As - Argentina - Tel/ Fax: 0291-453 4740 / 453 6087
Web: www.g3distribuciones.com - [/g3distribucionessa](https://www.facebook.com/g3distribucionessa) - [/G3Distribucion](https://www.youtube.com/channel/UCG3Distribucion)

MINI Recharged: Motor eléctrico para un clásico

Esta nota es presentada por:



Autor: Taller Actual - Fuente: Mini

Después de que, en 2018 y como caso excepcional, se fabricara un Mini clásico eléctrico (presentado en el Auto Show de Nueva York), las reacciones positivas hicieron que, en la planta de Oxford, un equipo se pusiera a desarrollar el plan para la conversión de unidades del Mini clásico a un motor eléctrico que combina valores tradicionales con tecnología orientada al futuro.

Para experimentar el manejo tradicional de un go-kart con un tren motriz libre de emisiones, el motor de gasolina original del Mini clásico se reemplaza por un motor eléctrico moderno. Solo se realizan cambios reversibles en la sustancia del vehículo durante la conversión como parte de MINI Recharged.

El manejo cuidadoso del patrimonio histórico es una parte importante del concepto: durante la conversión, el motor original de cada vehículo se marca y almacena para que pueda reutilizarse en caso de una futura modificación del Mini clásico. El proyecto MINI Recharged significa que la vida útil de un vehículo puede prolongarse de forma sustentable. El sistema de propulsión es un motor eléctrico moderno que genera una potencia continua de hasta 90 kW y acelera el Mini clásico electrificado de 0 a 100 km/h en aproximadamente nueve segundos. La energía es suministrada por una



batería de alto voltaje, que puede cargarse con una potencia de hasta 6.6 kW y permite una autonomía prevista de unos 160 kilómetros.

Cuenta con un tren motriz silencioso con aceleración instantánea y la capacidad de ingresar a las zonas de conducción eléctrica o de bajas emisiones de muchas grandes ciudades, de otra manera inaccesibles con un motor de combustión.

MINI Recharged encaja a la perfección en la estrategia futura de la marca, que también incluye el aspecto de la economía circular. Para este proyecto, no se están produciendo vehículos nuevos, sino que se están creando a partir de autos existentes muy queridos. ■



NUEVO

PROTEJA SU MOTOR, DESDE EL PRIMER MOVIMIENTO CON MOLYKOTE™ A Turbo

Dispersión coloidal que contiene Disulfuro de Molibdeno (MoS2-Sólidos de alto sinergismo) que brinda protección efectiva a las piezas del motor expuestas a fricción y desgaste. Otorga protección adicional a los componentes del turbo (eje y bujes) que soportan altas revoluciones.

Para motores diesel y nafta con y sin Turbo

Compatible con aceites sintéticos (base PAO) semi-sintéticos y minerales.



www.molysil.com
autoaftermarket@molysil.com

Seguinos en [f:molykoteargentina](https://www.facebook.com/molykoteargentina)

Molykote™ es marca registrada.

BDK
DESIGN

UNA VEZ... PARA SIEMPRE

MOBILIARIO METÁLICO ESTÁNDAR Y A MEDIDA

WWW.BDKDESIGN.COM.AR

INDUSTRIA - TALLER



- Armarios
- Bancos
- Bandejas
- Bateas
- Camos

- Cajoneras
- Gabinetes
- Tableros
- Pizarras Kanban

GARAGE - HOGAR



Trabajos a medida

UNIDAD MÓVIL



- Furgonetas
- Pick Ups
- Furgones

- Camiones
- Trailers
- Containers

SERVICIO



Corte y plegado

Punzonado

Pintura

ELEVADORES



Pesados

Moto

Tijera

Sarandí 3868, San Justo, Buenos Aires, Argentina.

4651-1732 / 4441 9603

Info@bdkdesign.com.ar

@BDK.Design

Bdkdesign

Presencia de Foton en Turismo Nacional Bahía Blanca

Concesionario Oficial: Bahía Mobility / Sr. Miguel Corradetti



TM1 CS

CVN Motors distribuye y comercializa en Argentina vehículos comerciales de la reconocida marca Foton, líder internacional en la fabricación de camiones livianos, medianos y pesados, entre otros.

lo en Expoagro junto con toda la gama que ofrece la marca.

Bahía Mobility representa a la firma en Bahía Blanca y lo espera en Hipólito Irigoyen 3873
Tel.: WhatsApp 291 15 446 0146/0059.

Foton Trucks ya opera oficialmente en la Argentina a través de la firma CVN Motors y actualmente está promocionando el producto que la firma recientemente comenzó a ensamblar en una de las plantas que CVN MOTORS tiene en la provincia de Buenos Aires: el Aumark TM1, un "minitruck" pensado para tareas de logística y distribución urbanas que garantiza un mayor nivel de disponibilidad y entrega de repuestos para el servicio de postventa.

El público pudo verlo exhibido en febrero en el stand especial de la firma en el autódromo durante todo el fin de semana de Turismo Nacional y próximamente podrá hacer-



TM1 CD

TM1
PRODUCCIÓN ARGENTINA

Consultá por la mejor financiación en nuestra red de concesionarios Foton Trucks oficiales o en nuestra Tienda Oficial de Mercado Libre.

Para más información ingresá en www.fotontrucks.com.ar

LA SOLUCIÓN MÁS COMPLETA EN AUTOPARTES



Bienvenido Valeo a la familia Corven

Línea de
embragues
Valeo

- ✓ Equipo original de las principales terminales.
- ✓ N°1 en revestimientos de embrague.
- ✓ Contiene crapodina autocentrante.
- ✓ Diseño de diafragma exclusivo (patentado).



Marcas Representadas



Mityvac, una marca del grupo SKF, especialistas en herramientas para mantenimiento de automóviles

Esta nota es presentada por



Desde 1971 ofrece a los profesionales una amplia gama de productos y sistemas para aplicaciones vitales para todo lubricentro o taller.

Naciendo a partir del diseño y la patente de una singular bomba de vacío manual destinada a aplicaciones médicas, los productos Mityvac se ampliaron luego hasta incluir diagnósticos y servicios automotrices, aplicaciones industriales y de consumo. Mityvac pasó a formar parte del Grupo SKF en 2010.

La línea de productos y sistemas Mityvac ofrece al profesional una gama de soluciones para una amplia serie de aplicaciones habituales en su taller o lubricentro, como pueden ser:

- extracción y manejo de fluidos
- purga de frenos y embrague
- limpieza por inducción de aire
- pruebas de compresión
- llenado o evacuación del sistema
- de enfriamiento
- diagnóstico de motor

Ninguna otra bomba manual en el mercado se acerca hoy a ofrecer las características de calidad, versatilidad y disponibilidad de accesorios a un precio tan excepcional. Reconocida por su versatilidad y una lista prácticamente interminable de aplicaciones, la bomba manual de vacío Mityvac ha estado apoyando a los colegas que trabajan con precisión y confiabilidad incuestionables durante más de 40 años.

¿Por qué es imprescindible contar con Mityvac en el taller o lubricentro?

	Mityvac	Otras marcas
Trayectoria en el mercado	Más de 40 años usada y testeada diariamente por colegas de todo el mundo	Productos recién surgidos o con poco reconocimiento.
Calidad	Innovación y excelencia comprobada. Marca número 1 del mundo en bombas manuales, que hoy cuenta con el respaldo del Grupo SKF.	Productos poco testeados y/o de dudosa calidad y garantía.
Versatilidad de aplicaciones	Productos, sistemas y accesorios para un sinnúmero de aplicaciones requeridas.	Poca variedad de productos. Soluciones para algunas aplicaciones específicas.
Precio	Excepcional relación costo/beneficio. Una inversión para toda la vida.	Menor durabilidad y amortización en el tiempo.

Una de las razones por las que Mityvac es el líder mundial en bombas manuales de vacío se debe a la gran disponibilidad de opciones. Al ofrecer una amplia gama de configuraciones de bombas, los usuarios pueden seleccionar exactamente la bomba que necesitan para su aplicación sin tener que conformarse con una que no funcionará o pagar de más por opciones que no usan.

Ya sea que compre una bomba para purga de frenos, diagnóstico de motor, transferencia de fluidos o cualquiera de cientos de otras aplicaciones, Mityvac ofrecerá la bomba que siempre se adaptará a sus necesidades.



Mityvac, una marca del Grupo SKF, ofrece una amplia gama de productos y sistemas para aplicaciones de diagnóstico y manejo de fluidos:

- ✓ Purga de frenos y embrague.
- ✓ Limpieza por inducción de aire y pruebas de compresión.
- ✓ Aplicación de llenado o evacuación del sistema de enfriamiento.

Conocé la más completa línea de herramientas para automóviles relacionadas con vacío y equipo.



Ahora podés obtener tus productos Mityvac desde nuestra web:

www.skfstore.com.ar



Las exportaciones automotrices cayeron en el comienzo del año

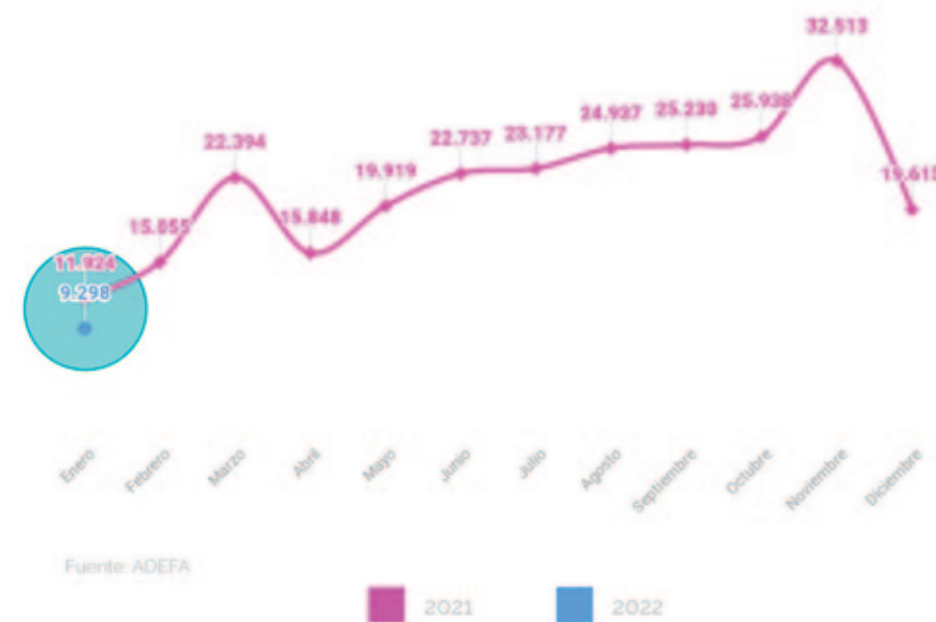
Autor: Negocio & Autopartes
 Fuente: ADEFA

Esta nota es presentada por:



Exportaciones Automóviles y Comerciales Livianos (En unidades)

	2021	2022	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	11.924	9.298	-2.626	-22,0%
Febrero	15.055			
Marzo	22.394			
Abril	15.848			
Mayo	19.919			
Junio	22.737			
Julio	23.177			
Agosto	24.937			
Septiembre	25.230			
Octubre	25.938			
Noviembre	32.513			
Diciembre	19.615			
Total	259.287			



Se ha registrado una baja del 52,6% respecto de Diciembre y un descenso del 22,0% con relación al mismo mes del año pasado.
 Las exportaciones del mes de Enero representan un 49,9% de la producción del mismo mes.

Según los datos dados a conocer por ADEFA, la Asociación de Fábricas de Automotores de nuestro país, las exportaciones de automóviles experimentaron una caída durante el mes de enero.

De acuerdo a los datos difundidos por la entidad, se registró una baja del 52,6% respecto de diciembre y,

al mismo tiempo, un descenso del 22,0% con relación a enero del año pasado. Las exportaciones del mes de enero representan un 49,9% de la producción total del mes.

En cuanto a los destinos de dichas exportaciones, Brasil volvió a liderar el ranking, esta vez con un total de

4.639 y una participación que implica prácticamente la mitad de todo lo producido (49,9%). Sin embargo, dichas cifras suponen una caída en la comparación interanual, ya que se exportaron a Brasil 3.502 unidades menos que en el mismo mes del año pasado.

El conjunto de los países de

América Central representaron el segundo escalón del ranking, con el 14,7 % de participación (1.370 unidades, 368 más que en enero de 2021), mientras que en el tercer puesto se ubicó Perú, con un 13,5% del mercado y el mayor crecimiento nominal entre todos los destinos de las exportaciones: 1.257 vehículos, 1.009 más que en 2021. ■

DISTRIGOM

Artículos de Caucho



ABRAZADERAS - MANGUERAS -
 CORREAS - TENSORES



"Su solución segura en conducción de fluidos y mecánica ligera"

Felipe Boero 786 - Lomas de Zamora - Tel.: 4283-3366/ 3388
 E-mail: distrigomventas@hotmail.com // www.distrigom.com.ar

Lucas



BATERÍAS LUCAS,
 EL PODER QUE TE MUEVE

Monoblock

1. Inyección propia
Diseño exclusivo - mayor porcentaje de material virgen
2. Triple termosellado
Laberinto de gaseo - anti explosión
3. Borne forjado en frío
Evita fugas de electrolito - cero porosidad - mejor soldadura
4. Doble pastilla arrestallama
Evita explosiones

Sistema Conroll

5. Rejilla fundida laminada
Mayor resistencia mecánica
6. Mayor vida útil
7. Gran resistencia a la corrosión y a sobrecarga
8. Libre de mantenimiento

100% Producto Nacional
 BAJO ESTÁNDARES DE CALIDAD LUCAS

100% Reciclable

Logística inversa

Free water

Para más información contacte con:

Omar Perea
 Lucas Automotive Aftermarket
 Baterías Argentina
 T:+54 91145308593
 @: Omar.perea@lucasbatteries-latam.com

lucasautomotive.com

NUESTRA GAMA VA MÁS ALLÁ

La Industria Automotriz espera por dos leyes claves para el futuro

Autor: Negocios & Autopartes
Fuente: ADEFA / Argentina.gob.ar

Las sesiones extraordinarias del Congreso que comenzaron el 1 de febrero cuentan con dos proyectos de ley de interés crucial para el sector: la ley de Promoción de Inversiones en la Industria Automotriz- Autopartista y su Cadena de Valor y la de Promoción de la Movilidad Sustentable.

Ambos proyectos fueron trabajados de manera conjunta entre el Ministerio de Desarrollo Productivo y los diferentes eslabones de la cadena de valor automotriz. Se trata de un rubro industrial fundamental en la dinámica productiva del país, que representa el 10% del PBI, se constituye como el primer exportador de manufacturas y genera el 6% del empleo formal.

“Son dos de los ejemplos de iniciativas trabajadas en conjunto sector privado y público, que brindan un horizonte de previsibilidad al sector en su conjunto para poder planificar el negocio a mediano plazo frente a los desafíos globales y locales”, remarcó días atrás Martín Galdeano, Presidente de ADEFA.

“Tanto para el horizonte de corto plazo, como para el mediano y largo, se requiere una estructura tributaria, esquema laboral e infraes-



tructura que nos haga mejorar sustancialmente la competitividad sistémica real”, señaló el titular de AFAC, Juan Cantarella. ■

Proyecto de Ley de Promoción de Inversiones en la Industria Automotriz- Autopartista:

<https://www4.hcdn.gob.ar/dependencias/dsecretaria/Periodo2021/PDF2021/TP2021/0008-PE-2021.pdf>

El Proyecto Ley de Promoción de la Movilidad Sustentable:

https://www.argentina.gob.ar/sites/default/files/2021/10/movilidad_sustentable.pdf



Esta nota es presentada por:



29th INTERNATIONAL BIENNIAL EXHIBITION OF AUTOMOTIVE EQUIPMENT AND AFTERMARKET PRODUCTS

25-28 May 2022
Bologna - Italy

Make your Business in the Motor Valley!



The first major international trade fair in the automotive aftermarket sector: the place to be for discovering all major innovations and latest advances technology presented by Autopromotec exhibitors

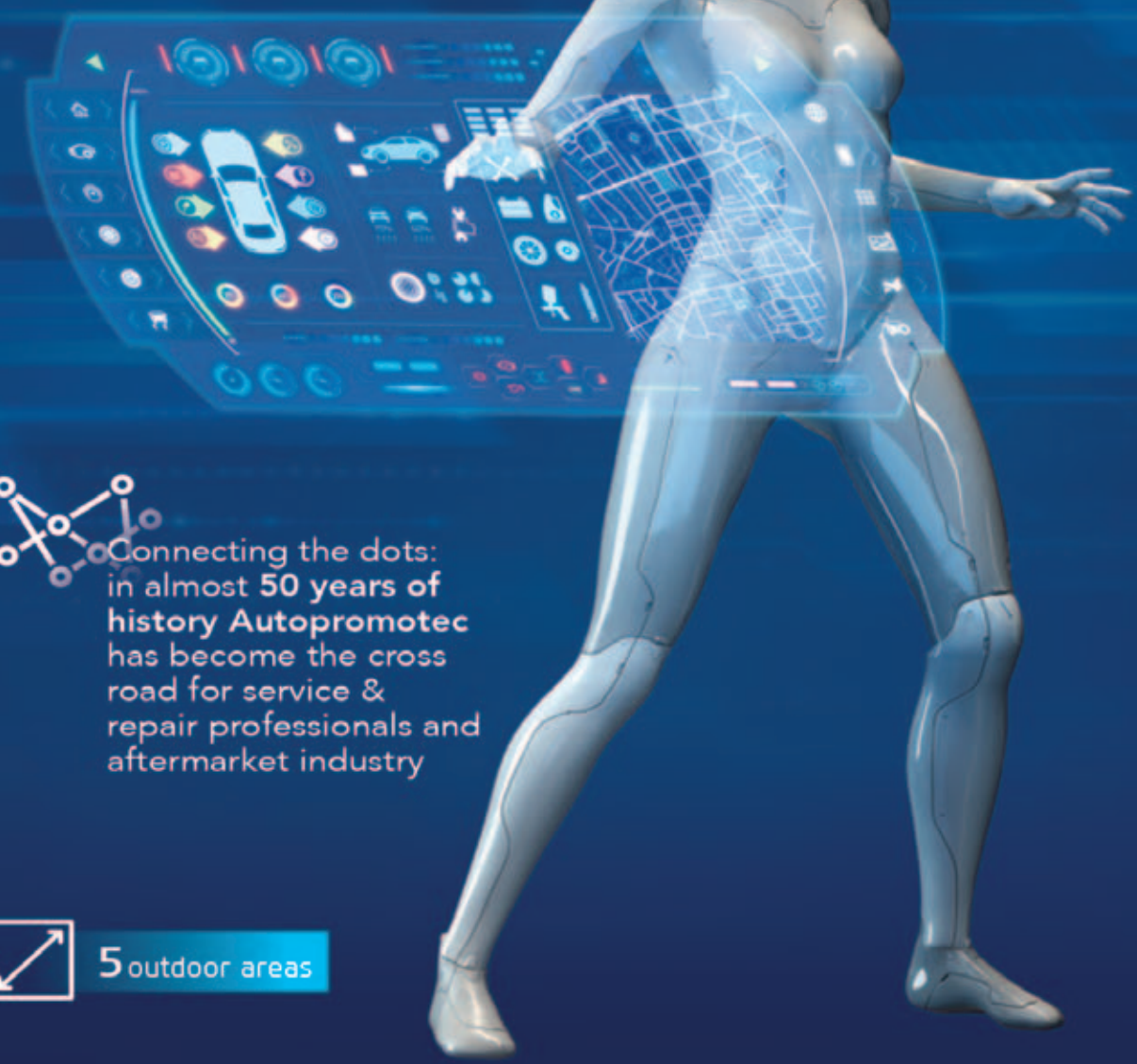


Autopromotec, the unique exhibition for:

- The best workshop tools available on the market
- The wheel & Co.: tires and tire equipment
- Spare parts and car service: technological excellence on show



Connecting the dots: in almost 50 years of history Autopromotec has become the cross road for service & repair professionals and aftermarket industry



17 pavilions



162,000 sq.m exhibition



5 outdoor areas



- Service equipment for tyres/workshops/lifting
- Equipment and products for bodywork
- Equipment and products for service stations, car washes and car care
- Diagnostic equipment
- Lubricants
- New/retread tyres, rims
- Spare parts, components, car services
- Tools, compressors, multifunctional equipment
- Institutions / Autopromotec EDU

LA LINEA DE LUBRICANTES MÁS COMPLETA LÍDER EN EUROPA, AHORA EN LA ARGENTINA

seguinos en f/CepsaArgentina/ +info:cepsa@laapsa.com.ar

LAAPSA

Promoted by Member of Organized by In collaboration with



Contacto por consultas:
Cámara de Comercio Italiana
Email: gorrieri@cclbaire.com.ar

Promotec S.r.l.
Ph. +39 051.6424000
Fax +39 051.733008
info@autopromotec.it

Nexus Academy, la plataforma de entrenamiento del Grupo Nexus



Mucho se habla de la importancia de la capacitación, el entrenamiento y la educación en la industria autopartista automotriz, aunque pocos abordan al tema con la eriedad que esto demanda.

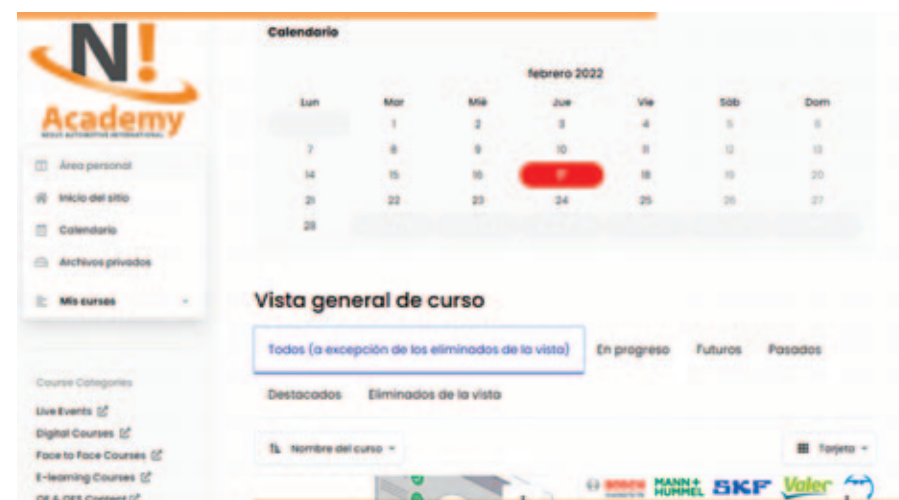
No es suficiente organizar un seminario con un determinado disertante y convocar a los asistentes, hay varios puntos a tener en cuenta para hacer que una capacitación sume valor a las partes.

Si bien un entrenamiento puede ser o no parte de un programa, este debe estar pensado y diseñado a la medida de cada objetivo, llámese a esto: tema/s del entrenamiento, tipo de audiencia, accesibilidad, estrategia de comunicación y convocatoria.

Prueba de ello fue la 1era. edición del programa de entrenamiento de Nexus Argentina a través de su exclusiva Plataforma **Nexus Academy** el pasado 26/1. Una sesión de capacitación virtual que logró convocar a más de 200 asistentes, pertenecientes a los staff de ventas y productos de los 6 distribuidores que integran el Grupo Nexus Argentina y autoridades de la organización a nivel global.

Fueron varios los temas abordados, estratégicamente combinados para contener el interés de la numerosa audiencia, entre ellos: **Misión de Nexus, Promoción de la Plataforma N! Academy, de la marca DR!VE+ y del lanzamiento de la línea de Refrigerantes**, y sobre este punto en particular se convocó para la disertación a un especialista que brindó información técnica muy específica de la línea de refrigerantes, concluyendo en una sesión de preguntas y respuestas que redondeó una hora de entrenamiento.

Esta versión en vivo de entrenamiento virtual, es solo una de las modalidades que la plataforma **N! Academy** presenta a los efectos de brindar educación. Su capacidad de parametrizar datos de usuarios le permite asignar cursos específicos de elearning adecuados a su interés a los que podrá acceder cuando lo desee.



Así mismo la plataforma pone a disposición varios esquemas de capacitación (videos, presentaciones, webinars, PDFs) de sus 18 miembros Proveedores estratégicos.

Otra de las características distintivas es que la plataforma está en español, es muy intuitiva, y está diseñada para dar soporte a programas de entrenamiento multi-sesión que son agendados para cada usuario. Del mismo modo se encarga de comunicar vía mail a cada usuario respecto a las actividades que le fueron asignadas, mas el

envío de recordatorios a medida que se acerca fecha y hora del evento.

Como ya todos sabemos, la pandemia aceleró notablemente la evolución de la educación en todos los ámbitos, y la presencialidad se volvió virtualidad.

Nexus como organización de vanguardia busca dar soluciones a su comunidad, pensando en sus necesidades y desarrollando herramientas que ayuden a cumplir los objetivos.



N! | NEXUS

A PROGRESSIVE AUTOMOTIVE COMMUNITY

LA COMUNIDAD AUTOPARTISTA MÁS GRANDE DEL MUNDO LLEGÓ A ARGENTINA

ABC
REPRESENTA CALIDAD

FORMULA 100
PROYECTOS COMERCIALES S.A.

Auto
náutica
en movimiento

CARLOS
ANDRETICH

Papierttel
DISTRIBUCIÓN NACIONAL

Repuestos Pesados
Marcas líderes en manos de grandes.

TRADSA

El sistema de frenos



Bugatti Carlos ©

Del estudio de funcionamiento de los componentes del sistema de frenos del automóvil, se consideraron dos puntos fundamentales;

- **La parte de comando** o de accionamiento; es decir el conjunto de los componentes que generan, a partir de la acción del conductor, una presión hidráulica cuando se trata del freno denominado de servicio, o de una fuerza de accionamiento si se trata del freno de mano de estacionamiento, de acción mecánica.

- **La parte operativa;** o sea el con-

Continúa en la pág. 76 →

Para disminuir la velocidad del vehículo, o detenerlo cuando es necesario, se cuenta con un sistema de frenado, capaz de absorber la energía cinética o de movimiento que posea el mismo.

Mignani S.R.L. Servicios Industriales

Amplio Stock de Rodamientos Retenes Tensores de Correa Correas Automotor Bombas de Agua

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

INA CR TIMKEN SKF

Mendoza 3246 - (2000) Rosario
Telfax: (0341) 430-9090
Fax Directo: (0341) 439-6468
E-mail: ventas@mignanisrl.com.ar

COOLXPERT germany

Especialistas en Radiadores, Aire Acondicionado y Calefacción

Líderes en Alemania

Distribuido en Argentina por Castellmar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: (011) 4585-1222 Líneas rotativas
E-mail: ventas@castellmar.com.ar

DISTRIBUIDOR EN ARGENTINA

Hengst **CASTELLMAR**

V8 - Audi A8 V8 TDI - Audi A8 V8 - VW Phaeton

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

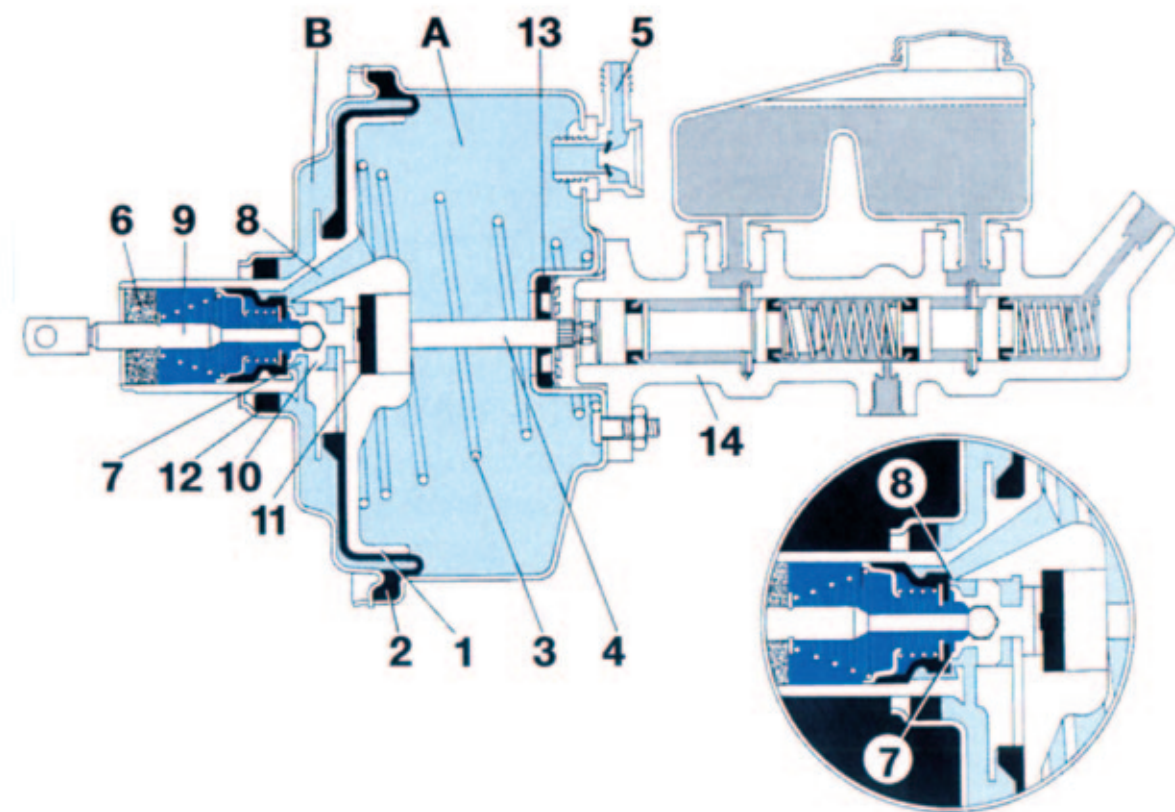
UN ALIADO DE CONFIANZA.



ZF AFTERMARKET Y HELLA AUTOMOTIVE, HAN CELEBRADO UNA COOPERACIÓN COMERCIAL PARA EL MERCADO DE ARGENTINA. ENCUENTRE TODA LA LÍNEA DE PRODUCTOS HELLA CON SU REPRESENTANTE DE CONFIANZA.

Distribuido por ZF Aftermarket Argentina
www.aftermarket.zf.com/ar





Descripción del sistema de servofreno tipo Master-vac en la posición de reposo (trabajo por depresión): 1- Pistón 2- Diafragma 3- Resorte 4- Vástago de empuje 5- Válvula de retención 6- Filtro de aire 7- Orificio a la atmósfera 8- Orificio al vacío 9- Vástago de comando 10- Pistón prolongación 11- Disco de reacción 12- Junta del pistón 13- Junta del vástago de empuje 14- Cilindro maestro.

junto de componentes, que a partir de la presión hidráulica generada por el comando del pedal de freno de servicio, o de la acción mecánica del freno de mano, producen fuerzas de fricción o de frotamiento, en el momento del frenado aplicado a la rueda.

Al respecto, se tuvieron en cuenta los dispositivos de comando de frenado, como la pedalera y los dispositivos de asistencia como el servofreno. Estos dispositivos pueden ser hidráulicos o neumáticos, y el uso por ejemplo, de una asistencia

hidráulica, hace necesaria la presencia de un circuito con una bomba hidráulica, un acumulador y un disyuntor. La asistencia neumática al frenado, requiere el uso de la "depresión" (presión inferior a la atmosférica) existente en los conductos o colec-

tores de admisión, en un motor de ciclo Otto (nafta/gasolina), o de la depresión generada por una bomba de vacío, en un motor Diesel. Cualquiera sea el dispositivo utilizado, se ubica entre la pedalera y el cilindro maestro. En la actualidad, la mayoría de los vehículos son equipados con un servofreno por depresión tipo master-vac o isovac.

Respecto al **servofreno por depresión**, está constituido como sigue:

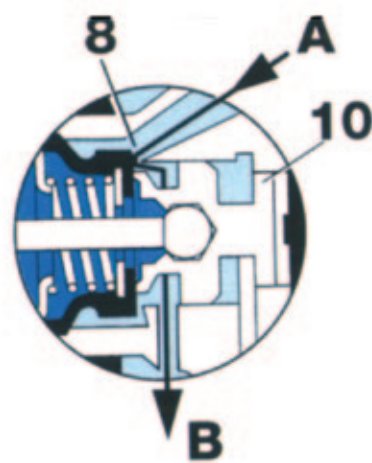
- Un cilindro que posee dos cámaras, la **A** y la **B** separadas por un pistón 1.

El diafragma o membrana 2, asegura la estanquidad entre el pistón y el cilindro. Una diferencia de presión, entre las cámaras **A** y **B**, genera sobre la superficie del pistón una fuerza de asistencia.

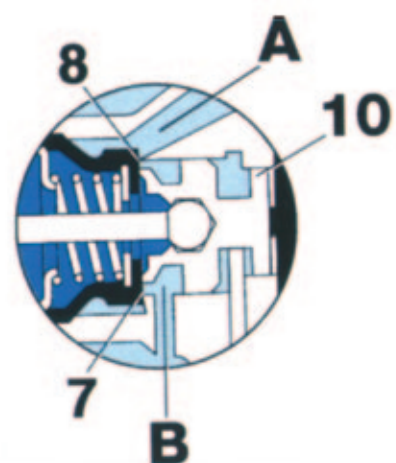
- Una válvula de control compuesta de un pistón prolongado 10, que según la posición permite:

- poner en comunicación **A** y **B**, por medio del orificio de vacío **B**.
- interrumpir la comunicación entre **A** y **B**, debido a que los orificios 7 y 8 están cerrados.
- poner en comunicación la cámara

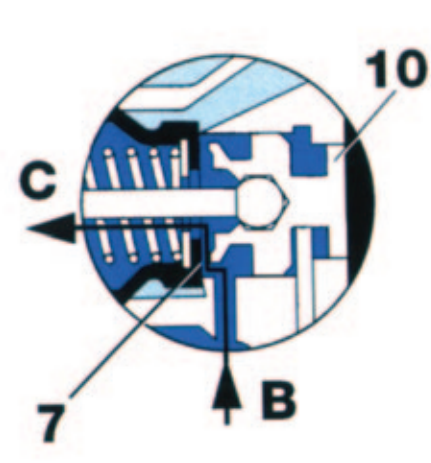
Continúa en la pág. 78 →



Servofreno tipo Master-vac en "posición de reposo": las cámaras A y B están en comunicación a través del orificio B.



Servofreno en funcionamiento: las cámaras A y B, están aisladas una de la otra, los orificios 7 y 8 están cerrados.



Frenado con "asistencia máxima": la cámara B se comunica con la atmósfera C, por el orificio 7 que está abierto.



www.paulucciautopartes.com.ar



Trabaje con los 100 artículos certificados bajo normas de calidad y medioambiente ISO 9001:2015 / 14001:2015

Un sitio, todos los repuestos.

Autopartesweb.com
Entre especialistas

www.autopartesweb.com

B con la atmósfera, porque el orificio 8 está cerrado, y que el orificio 7 está abierto.

• Un disco de reacción construido en goma 11, compara la fuerza de entrada con la fuerza de salida, actuando sobre la válvula de control, para que la diferencia entre A y B defina sobre el pistón 1, una fuerza de asistencia.

Respecto al funcionamiento, en **posición de "reposo"**, las cámaras A y B están en comunicación por medio del orificio de vacío ya que el orificio 7 está cerrado. La presión del conducto de admisión, o la generada por una bomba de vacío se manifiesta en las cámaras A y B, y el pistón 1 sometido a la acción del resorte 3, se mantiene inmóvil. En **posición de "frenado"**, la acción del conductor sobre el pedal de freno, provoca el desplazamiento del vástago de comando 9 y del pistón prolongador 10.

Esto produce lo siguiente:

- en una primera etapa, el cierre del orificio de vacío 8, aislando de esta manera a las cámaras A y B.

- en una segunda etapa, la apertura del orificio de conexión con la atmósfera 7, y aumento de presión en la cámara B. La diferencia de presión, define sobre la superficie del pistón 1, una fuerza de asistencia que provoca el desplazamiento del pistón, y el avance del vástago de empuje 4 por medio del disco de reacción 11.

El vástago de empuje actúa sobre el cilindro maestro, y permite el aumento de la presión en el circuito hidráulico de sistema de frenado.

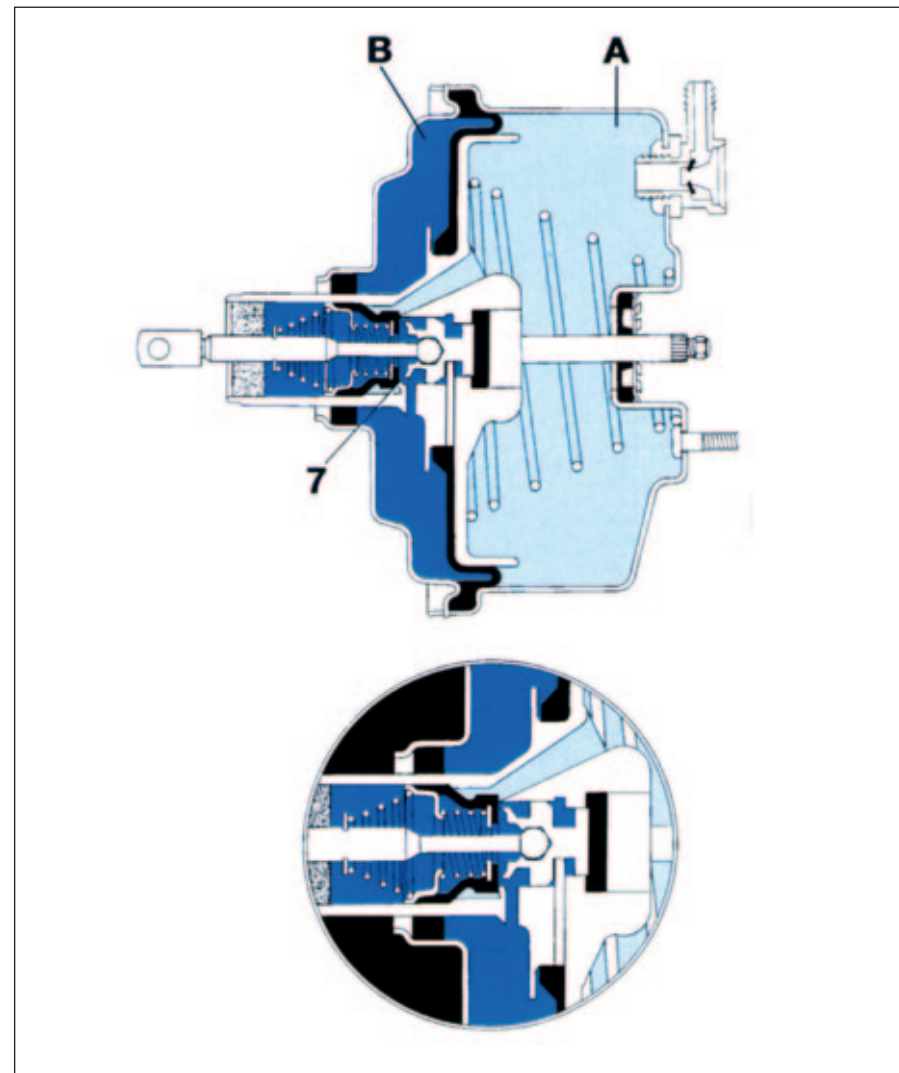
Las fuerzas que actúan, sobre el disco de reacción 11, son las que siguen:

- la fuerza de centrada (a través del vástago de comando)
- la fuerza de reacción (sobre la superficie del pistón)
- la fuerza de asistencia.

Respecto al "frenado con asistencia máxima", la acción del conductor sobre el pedal de freno, define una fuerza de entrada de manera tal que el orificio de conexión con la atmósfera 7, permanece abierto. La diferencia de presión entre las cámaras A y B es máxima (B responde a la presión atmosférica). Por lo tanto, lo que predomina es la fuerza de asistencia), y el aumento de la presión en el circuito de frenado, no se obtiene por el aumento de la acción del conductor sobre el pedal de freno.

En cuanto al retorno de la posición de "reposo", teniendo en cuenta que el conductor deja de actuar sobre el pedal de freno, el vástago de comando 9 posicionado por su resorte, desplaza al pistón prolongador 10. El orificio de conexión de la atmósfera 7 se cierra, y el orificio de vacío 8 se abre, por lo tanto las cámaras A y B se comunican.

El pistón 1, se desliza bajo la



Master-vac en posición de "asistencia máxima": A, presión en el conducto de admisión o generada por una bomba de vacío (depresión). B, presión atmosférica, 7 orificio de conexión con la atmósfera.

acción del resorte 3. Cuando el "motor se detiene", la válvula de retención 5 se ubica sobre su asiento, la presión que se manifiesta en las cámaras A y B es inferior a la presión atmosférica. Si el conductor acciona el pedal de freno varias veces, la presión en A y B se iguala a la presión atmosférica.

En referencia al funcionamiento del

servofreno o "dispositivo de asistencia con fallas", la fuerza de entrada a través del pedal, es transmitida al vástago de empuje y al cilindro maestro, por medio del vástago de comando, del pistón prolongador y del disco de reacción. Solamente la pedalera permite multiplicar el esfuerzo, que ejerce el conductor sobre el pedal de freno ■

TOPES

BIELETAS PLÁSTICAS

FÁBRICA DE TOPES DE SUSPENSIÓN
BIELETAS PLÁSTICAS - BUJES

BUJES

TEL.: 11 2071 8424 - 11 3026 0378 // gerardo.bistolfi@gmail.com

FÁBRICA DE AUTOPARTES

PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL

LIDER EN LA FABRICACION DE SOPORTES DE MOTOR HIDRAULICOS

GRAL. DEHEZA 1546 (1768) // TEL./FAX: (54 11) 4453-2456 // C. MADERO, BS. AS., ARGENTINA
VENTAS@PHALES.COM.AR // ADMINISTRACION@PHALES.COM.AR // WWW.PHALES.COM.AR

SISTEMAS TÉRMICOS DE TODAS LAS MARCAS. TODOS LOS MODELOS

ESPECIALIZADOS EN:

RADIADORES . CALEFACTORES . ELECTROVENTILADORES . EVAPORADORES
CONDENSADORES . BOMBAS DE AGUA . INTERCOOLER . TERMOSTATOS

CONOCÉ NUESTRO NUEVO SISTEMA DE CATALOGO ONLINE INGRESANDO A

radiadoresvovchuk.com.ar

BUSCÁ FACIL
COMPRÁ FACIL

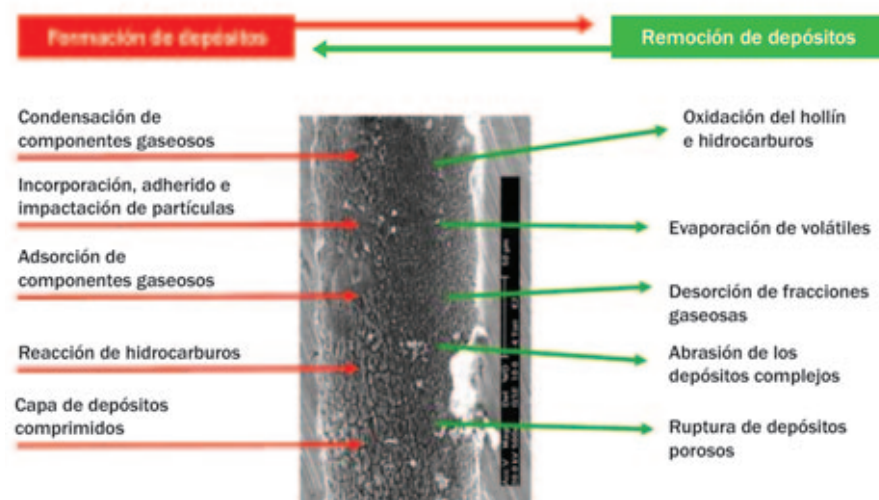
Rojas 2120 . Altura Warnes 1200 . C1416CPX . CABA . 4585-5120 / 6088 . info@radiadoresvovchuk.com.ar

INYECTORES

¿Cómo funciona el proceso de las sedimentaciones?

Durante el funcionamiento de los motores se producen depósitos en forma permanente, las que a su vez se van eliminando con el flujo propio del combustible que ingresa. Se trata de un equilibrio. Si este equilibrio se encuentra más del lado de las "formaciones" o más del lado de las "remociones" de las partículas en cuestión, esto depende de los combustibles y de los aditivos que se utilicen. Cuanto menor es la calidad de los combustibles, tanto mayor será la formación de los depósitos de impurezas. El combustible puro está en condiciones de eliminar estos depósitos, pero no en la misma proporción en que se van formando. Por medio de los aditivos se puede aumentar y fortalecer la remoción en forma notable. Este es en síntesis el efecto clean up (efecto de limpieza).

Mecanismo de formación y remoción de depósitos



La formación y remoción de depósitos es el resultado de un complejo equilibrio entre un mecanismo de acumulación y reducción del número de partículas presentes.

Durante el proceso de remoción (clean up), los aditivos desplazan la suciedad/partículas de hollín de la superficie metálica y forman una capa molar sobre el metal. Aquí aparece el efecto keep clean, que es el efecto de protección para evitar nuevas deposiciones. Podemos agregar también que las deposiciones de residuos carbonosos se adhieren con mucho mayor facilidad sobre las ya existentes que sobre una superficie metálica limpia (proceso de acumulación).

Desde el punto de vista del proceso de acumulación de suciedad el paso más lento y difícil para que se produzca la misma es el de la "primera adhesión (agarre)" a la superficie metálica, pero en el momento en que ya comienza a aparecer esta primera etapa, los depósitos futuros crecen en forma mucho más acelerada. En consecuencia, el objetivo es lograr en pri-

Esta nota es presentada por:



mer lugar la limpieza completa de las superficies metálicas en cuestión. Cuanto más eficiente y completo sea este proceso de remoción (clean up), tanto más eficiente será el proceso de protección de deposiciones futuras (keep clean), el que a su vez se potenciará con la capa protectora de aditivos diseñados para ello.

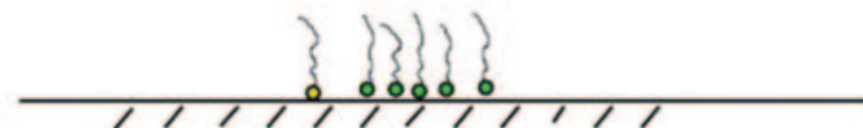
La recomendación de utilizar un envase cada 20000 km es una recomendación que se estableció como un promedio para combustibles que se utilizan en el centro de Europa. En general debemos adaptarnos a varias situaciones según el mercado en el que se encuentran los vehículos, es decir: calidad de los combustibles, perfil de conducción (muchos trayectos cortos, mucho stop-and-go, etc.).

Control de los depósitos en función de los aditivos en los combustibles diesel y nafta

Los depósitos de carbón y barnices se adhieren a las superficies metálicas, por ejemplo, inyectores de combustible



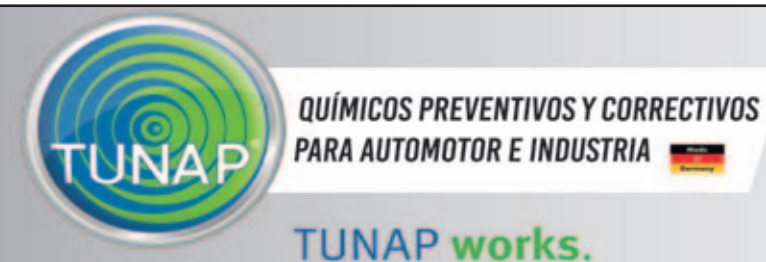
Los extremos polares de los aditivos también se adhieren a la superficie polar



Un aditivo eficaz desplaza los depósitos carbonosos



En el caso de las bacterias se produce un efecto similar al de los depósitos. Si en los tanques de combustible existe una pequeña cantidad de bacterias, lo que produce el agregado de los aditivos es una eliminación rápida de las mismas evitando un crecimiento que pueda producir daños importantes en el futuro. Se impide entonces una multiplicación de bacterias que en caso de no ser controlada a tiempo, se transforma en una masa crítica. MF 984 tiene un efecto preventivo en este caso, es decir trabaja sobre pequeñas cantidades de bacterias. Para contaminaciones de bacterias más severas se recomienda utilizar el producto TUNAP Fuel Guard 195.



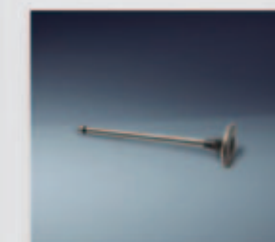
Nos enfocamos en un objetivo: que tu desempeño en el taller sea aún mejor. ¿Cómo? A través de **aplicaciones innovadoras** y un **desarrollo continuo**. Desarrollamos soluciones personalizadas para mejorar la movilidad junto con socios nacionales e internacionales.



SISTEMA DE ESCAPE Y ADMISIÓN



FILTRO Y DPF



LIMPIEZA DE VÁLVULAS



AEROSOL DE MANTENIMIENTO



CIRCUITO REFRIGERANTE



FRENOS



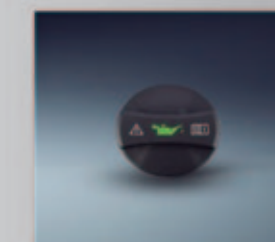
SISTEMA ELÉCTRICO



AIRE ACONDICIONADO



COMBUSTIBLE



CICUITO DE ACEITE

f @ @tunapargentina | consultas@tunap.com.ar

Más de dos décadas al servicio de empresas de renombre internacional avalan nuestros productos, la diferencia de trabajar y responder a cada necesidad combinando experiencia y calidad para brindar un servicio sin precedentes.



Fabricación de Indumentaria de trabajo y publicitaria

Santander 5752 - Tel. 011- 4601-5590

Web: www.winindumentaria.com.ar

E-mail: ventas@winindumentaria.com.ar

Solicite su catálogo, puede visitarnos cuando desee

Eurotaller Argentina entre los mejores del mundo

Esta nota es presentada por:



Talleres de Argentina participaron en la Primera edición de los Premios World-Class Workshop y recibieron distinciones entre todos los talleres de la red a nivel mundial.



Los premios WCW son una oportunidad para el reconocimiento internacional de los talleres de toda la red. Por eso, en la primera edición que se llevó a cabo en el mes de Noviembre de 2021, el equipo de Groupauto Argentina eligió a cuatro talleres locales con el fin de postularlos en las distintas categorí-

as participantes: "World-Class Branding", "World-Class tu Marketing", "World-Class Customer Service", "World-Class Workshops". Para esta selección se puso foco en aquellos miembros que lograron una performance sobresaliente en cada una de estas actividades, los que posteriormente avanzaron a

competir en las distintas ternas, junto a otros representantes de Eurotaller de todo el mundo. Tras evaluar a todos los talleres ternados, en el Congreso Anual de Groupauto -desarrollado nuevamente en formato virtual-, se dieron a conocer los ganadores y las menciones otorgadas para cada una de

las categorías. La grata sorpresa llegó al conocer que 3 de los 4 talleres postulados por Eurotaller Argentina, fueron premiados y reconocidos a nivel mundial, en reconocimiento a su labor. En la categoría "World-Class Performance", Eurotaller Mecánica Marucci, de Gral. Roca, Río



Negro fue ganador, por utilización y conocimiento del sistema de gestión GNM, su nivel de formación y asistencia a las capacitaciones dictadas por la red, su correcto diagnóstico y la calidad del trabajo realizado.

En relación a "World-Class Branding", Eurotaller Mitre Repuestos y Servicios, de Paso de los Libres, Corrientes, obtuvo el 2º puesto, por la imagen general de su taller, incluyendo cartelera, señalización, uso de indumentaria corporativa e identificación de la red.

Y como broche de oro, en la categoría "World-Class Workshops" que engloba en un solo galardón todas las categorías evaluadas, fue Eurotaller Lubricar, de Paraná, Entre Ríos, quien obtuvo el premio como tercer mejor taller de la red a nivel mundial, por sus altos estándares de servicio y calidad.

Adicionalmente, Eurotaller Cer-

vantes Gas, de Godoy Cruz, Mendoza, obtuvo la mención en la categoría "World-Class Customer Service" como mejor Eurotaller de Argentina por su nivel de servicio y satisfacción del cliente.

"Es un orgullo y una gran motivación para nosotros recibir este reconocimiento a nivel mundial. Nos impulsa a seguir creciendo y mejorando. Este éxito es el logro de todo un equipo. Estamos muy agradecidos con cada uno de los talleres de la red que confían en nosotros para seguir desarrollando su negocio, con todos los proveedores homologados de Eurotaller, quienes nos apoyan desde el primer día, y sin su ayuda y su confianza, nada de esto sería posible, y con nuestro equipo que trabaja incansablemente para seguir evolucionando y haciendo crecer la red. Manifestó Rodrigo Custodio, Gerente de la red en Argentina.

Así, desde los distintos puntos del



país, los talleres de la red demuestran estar a la altura de cualquier otro Eurotaller del mundo. El elevado nivel de servicio y atención, la calidad de sus reparaciones y los repuestos de marcas líderes del mercado, hacen que cualquier

cliente que visita uno de sus más de 50 puntos de servicio en todo el territorio nacional, viva la experiencia única que sólo Eurotaller les puede brindar. Por eso Eurotaller es más que un taller mecánico... es cuestión de confianza.



Para más información ingresá en: www.eurotaller.com.ar

UNITE A LA RED DE TALLERES MECÁNICOS MÁS PRESTIGIOSA DEL MUNDO

FORMACIÓN PROGRAMAS DE CAPACITACIÓN PERMANENTE

INFORMACIÓN TÉCNICA SOBRE LAS TENDENCIAS MÁS ACTUALES

MARKETING ACCIONES DE GENERACIÓN DE TRÁFICO

IMAGEN CORPORATIVA, MODERNA Y UNIFORME

¡Síguenos! Eurotaller Argentina

WWW.EUROTALLER.COM.AR

CAPEMI 65 años: Fabricando Autopartes de Goma y Goma-metal

Esta nota es presentada por:



La Historia de **CAPEMI** se remonta a los años 50, cuando **Antonio Giacomelli** comenzó con un sueño; ser uno de los pioneros fabricantes de Autopartes de Goma y Goma-Metal del país. Ese sueño, se pudo concretar en

el año 1957, y se cumplió más de lo esperado. Luego de 20 años de fabricar bajo los mejores estándares de calidad, era muy difícil encontrar un vehículo que no tuviera una parte **CAPEMI**. Hoy en día, estamos orgullosos de

ser una empresa familiar, conducida por su Tercera Generación, que cuenta con más de 200 colaboradores, que trabajan cumpliendo normas internacionales que se actualizan año tras año, y que nos permiten entrar a Mercados Internacio-

nales Automotrices, Agrarios, Mineros, Industriales, y varias solicitudes más con requisitos únicos especiales. El caucho seleccionado desde Malasia y los aditivos químicos, también seleccionados y probados



en nuestro laboratorio, nos dan seguridad, para que luego del vulcanizado, y unido con aceros tratados, nos permitan dar una garantía única en el mercado cumpliendo Normas **ISO 9001 2015 e IATF 16949 2016**. En **CAPEMI**, producimos nuestras propias matrices, para hacer más de

4000 artículos, con calidad original de fábrica, y siempre con controles de calidad en cada uno de nuestros procesos, asegurando la excelencia de cada uno de nuestros artículos. Agradecemos al cliente que elige y compra **CAPEMI** desde hace **65 años**, porque sin ellos no habríamos podido llegar a ser lo que somos ■

<http://www.capemi.ar/web>



Daimler emprende una nueva era como Mercedes-Benz Group

Autor: Taller Total Internacional
Fuente: Mercedes-Benz

Desde el 1 de febrero de 2022, Daimler AG se convirtió en Mercedes-Benz Group AG. Tras el exitoso debut en la bolsa de valores de Daimler Truck, el renovado enfoque del Grupo en el sector del automóvil se potencia con un nuevo nombre.

Mercedes-Benz, marca mundialmente conocida, se creó en 1926 cuando las empresas predecesoras de Carl Benz y Gottlieb Daimler se fusionaron con el objetivo de revolucionar la producción de automóviles. Los dos pioneros ya habían presentado sus innovadores inventos de forma independiente en 1886, anunciando el inicio de la era del automóvil.



Ola Källenius, Presidente del Consejo de Administración de Mercedes-Benz Group AG, afirmó: "El cambio de nombre a Mercedes-Benz Group AG potencia nuestra

renovada estrategia. Con ello queremos dejar claro cuál es el objetivo de nuestra compañía: fabricar los autos más deseados del mundo. La estrella de Mercedes siempre ha sido una promesa de futuro: cambiar el presente para mejorarlo. Queremos continuar con este legado de nuestros fundadores tomando la delantera en la movilidad eléctrica y el software para vehículos".

Como fabricante con la marca de

automóviles de lujo más valiosa del mundo, el Grupo podrá desarrollar plenamente su potencial económico en el futuro y explotar mejor sus puntos competitivos. Tras la reorganización del Daimler Group original, Mercedes-Benz Group conversa una participación minoritaria del 35% de Daimler Truck Holding AG. Con el cambio de nombre de Daimler, la compañía completa una reorganización iniciada en 2021 y aprobada por los accionistas. ■

Esta nota es presentada por:



Repuestos Asensio Peugeot

Córdoba 5883/85 (2000) Rosario Santa Fe
Tel.: (341) 4564286 / 0193 - 568 1029
Cel.: 15 5082008

E-mail: peugeot_asensio@hotmail.com

E A C B
C S T A F E

GHULRSTSI
GH AUDITSI

CASTELLMAR

Vea bien donde comprar
repuestos Alemanes

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222



ENCONTRÁ SERVICIOS, LOCALES
Y PROMOCIONES **CERCA TUYO.**



Especialista
en encendido

BOBINAS DE ENCENDIDO NGK



BOBINA U2003

Aplicaciones con la calidad NGK

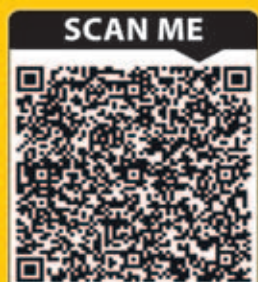
Bujía+Cable+Bobina

100% ENCENDIDO
NGK



Conoce toda nuestra línea en:
www.ngkntk.com.ar

Descarga la
APP NGK



consultas@ngkntk.com.ar
0800 222 2821

f @ngkArgentina
@ngksudamerica

Revise su vehículo con regularidad.